

S-7250A-**0**

3	Gạt chỉ	3	Ứng dụng
4	-	5	Hàng trung bình
	○		Hàng dày

S-7250A	-303, -403	-305, -405
Kiểu bôí tron	Bôí tron tối thiêu	
Ứng dụng	Vật liệu trung bình	Vật liệu dày
Tốc độ may tối đa	5.000 mũi/phút *1	4.000 mũi/phút
Tốc độ lại mũi tối đa	3.000 mũi/phút	
Chiều dài mũi tối đa	5mm	Tối đa 7mm (Mặc định: 5mm)
Cơ chế cắt chỉ	Cơ chế cắt chỉ một chiều	
Độ cao nâng chân vịt	Nâng chân vịt tay: 6mm, Nâng chân vịt gôí: 13mm	
Hành trình trụ kim	31mm	35mm
Kim (DBX1-DPX5)	#11-#18 (Nm75-110)	#19-#22 (Nm120-140)
Độ cao răng cửa	0.8mm	1.2mm
Trọng lượng	35kg	
Động cơ	Động cơ AC servo	
Công suất	100-110V(*2), 200-230V, 380-400V(*2) dưới 450VA	

\*1 Chiều dài mũi 2.0mm và ngắn hơn

\*2 Yêu cầu máy biến áp

Tùy chọn / Công tắc tay <SB7924001>



# S-7250A

Máy một kim truyền động trực tiếp với Hệ thống đẩy điện tử và Cắt chỉ tự động

DigiFlex Feed cho năng suất tối ưu

Được trang bị Hệ thống đẩy điện tử (DigiFlex Feed) cho năng suất cao.

Là máy một kim tiêu chuẩn với thiết kế đơn giản, dễ sử dụng cùng nhiều chức năng tùy chỉnh.

- Giảm gãy kim, giảm nhăn và hạn chế lùa vật liệu bằng hệ thống đẩy điện tử.
- Loại bỏ vết bẩn dầu nhờ lắp đặt chảo dầu kín
- Quản lý cải tiến năng suất nhờ sử dụng IoT



RoHS Compliant

S-7250A is compliant with the RoHS Directive (the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment) which came into effect in the EU in July 2006.



Brother has established voluntary environmental standards for products and created the "Brother Green Label". S-7250A is certified as an environment-conscious sewing machine according to the "Brother Green Label" standard.



Working with you for a better environment  
www.brotherearth.com

Please read instruction manual before using the machine for safety operation.

-Product specifications are subject to change for improvement without notice.

-Photographs are for illustration purpose. They may not represent actual operating conditions and may display optional parts.

VP Hà Nội:	Phòng 601, Tầng 6, Toà Nhà Văn Hoa, Số 51 Kim Mã, Phường Kim Mã, Quận Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam	<a href="http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/">http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/</a>	Tel: (+84) 24 3732 6374 Fax: (+84) 24 3735 0206
VP Đà Nẵng:	Lô 4 Lầu 3 Tòa nhà văn phòng Indochina Riverside, Số 74, Bạch Đằng, Phường Hải Châu 1, Quận Hải Châu, TP.Đà Nẵng, Việt Nam	<a href="http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/">http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/</a>	Tel: (+84) 511 366 4672 Fax: (+84) 511 366 4666
VP HCM:	Số 43 Trần Khánh Dư, Phường Tân Định, Quận 1, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam	<a href="http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/">http://www.brother.com/as_oc/ism/vi/</a>	Tel: (+84) 28 3526 0082 (+84) 28 3526 0084 Fax: (+84) 28 3526 0083

brother CÔNG TY TNHH BROTHER INTERNATIONAL  
(VIỆT NAM)

# DigiFlex Feed

# DigiFlex Feed cho năng suất tối ưu

## DigiFlex Feed

Hệ thống đẩy điện tử trực tiếp

S-7300A là máy một kim đầu tiên trên thế giới có trang bị Hệ thống đẩy điện tử và được đánh giá cao trên thị trường nhờ số hóa hệ thống đẩy cũng như giải quyết các rắc rối khi may mà không cần nhiều thao tác điều chỉnh.

■ Giảm gãy kim và tăng năng suất.

■ Lựa chọn đơn giản, thao tác may dễ dàng mà không bị lừa vải

■ Chất lượng đường may hoàn hảo nhờ dễ dàng điều chỉnh lực căng chỉ phù hợp với từng vật liệu.

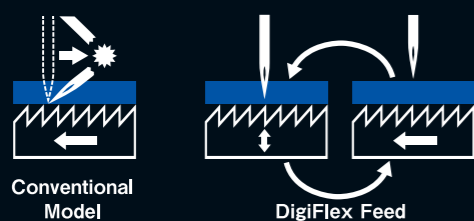
	Feed motion image	Main features
Standard Oval feed		Reduced material slippage
DigiFlex Feed No.1 Front rise feed		Improved thread tightening
DigiFlex Feed No.2 Back rise feed		Reduced puckering
DigiFlex Feed No.3 Rectangular feed		Less needle breakages



### Ngăn ngừa gãy kim nhờ sở hữu 3 chức năng

#### 1 Tối ưu hóa thời gian đẩy vải bằng cách thay đổi chuyển động đẩy của DFF

Vải được đẩy tại thời điểm thích hợp để kim không gãy, ngay cả khi may chất liệu dày.



#### 2 Chuyển từ điều khiển cơ học sang điều khiển động cơ bước nhờ trang bị DFF

So với điều khiển cơ học thông thường, điều khiển động cơ bước giúp may lại mũi nhanh hơn và giảm gãy kim.

#### 3 Được trang bị tính năng ngăn ngừa gãy kim khi may lại mũi

Kiểm soát vị trí kim và thời điểm đẩy thích hợp nhằm tránh gãy kim khi lại mũi.

### Tích hợp nhiều tính năng dễ sử dụng và cho chất lượng may lý tưởng

#### 4 Mũi may đẹp, không nhăn

Hệ thống đẩy điện tử giúp nhận diện độ căng chỉ phù hợp với vải, từ đó giảm nhăn.



#### 5 Giảm căng thẳng khi may lại mũi

Vì thao tác lại mũi được điều khiển bằng động cơ nên độ rung và tiếng ồn bị triệt tiêu. Từ đó giúp giảm căng thẳng cho người sử dụng.

#### 6 Giảm vướng víu khi xử lý vải

Bằng cách sắp xếp cao su ở một sau tại 4 góc máy may, việc xử lý vải sẽ trở nên dễ dàng hơn.

#### 7 Giảm vấy bẩn dầu

Bồn dầu khép kín cho phép đường may sạch hơn so với máy thông thường. Hệ thống bôi trơn tối thiểu ngăn ngừa sự cố rò rỉ dầu và loang dầu nghiêm trọng.



#### 8 Thao tác dễ dàng với bảng điều khiển

Bạn có thể thay đổi chiều dài mũi may và tốc độ may dễ dàng. Ngoài ra, có thể thiết lập mặc định chiều dài mũi may và năng suất may được cải thiện.



### Tăng năng suất nhờ quản lý sản phẩm bằng hệ thống IoT

#### 9 Tăng năng suất nhờ IoT

Đồng sản phẩm NEXIO áp dụng mô hình IoT. Bằng cách kết nối máy may và công nghệ máy tính cho phép khách hàng phân tích, quản lý quy trình và tăng tốc độ cải tiến năng suất và công việc bảo trì.



#### 10 Quản lý dữ liệu an toàn và dễ dàng bằng USB

Truyền dữ liệu cho các máy may và nâng cấp phần mềm có thể được thực hiện qua bộ nhớ USB một cách dễ dàng.