

製品環境情報 Product Environmental Aspects Declaration



EP及びIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)

No. AD-10-114

公開日 2010年 8月 31日



薄型インクジェット複合機 DCP-J515N

<http://www.brother.co.jp/>

<製品仕様>

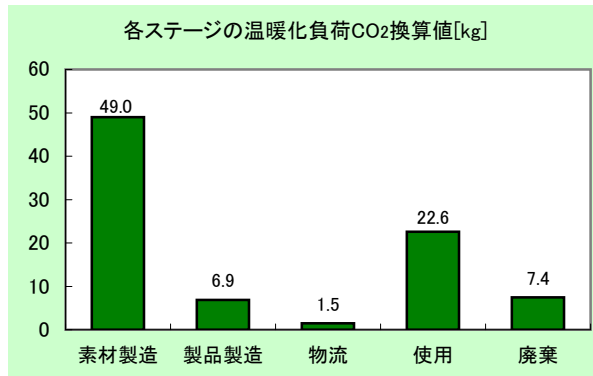
- ・カラーインクジェット方式
- ・最大用紙サイズ A4 (210×297mm)

お問い合わせ先
 ブラザー工業株式会社
 環境推進部
 製品環境G
 TEL: 052-824-2735
 FAX: 052-824-5667

下記データは使用期間を3年間、プリント枚数7200枚として、使用時の環境負荷を想定しています。

<ライフサイクルにおける主な環境負荷>

○エネルギー消費量	1390MJ
○温暖化負荷(CO ₂ 換算)	87.4kg
○酸性化負荷(SO ₂ 換算)	0.13kg
○鉱物資源負荷(鉄鉱石換算)	60.7kg
○エネルギー資源負荷(原油換算)	23.9kg



- 使用ステージにおける3年間の総消費電力量は6.68kWhです。
- 上記データには、紙の環境負荷は含まれておりません。

- (注) 1. 基礎データは、製品環境情報開示シート(PEIDS)並びに製品データシートに記載されています
 2. データ算出のための統一基準は製品分類基準(PCR)をご覧ください。詳細は <http://www.jemai.or.jp> をご覧ください
 3. 本製品の出荷国は中国ですが、現地の原単位データが未整備のため日本国内データを使用して計算しています

【その他環境関連情報】

- ・本製品の組立生産と主要部品のインク及びヘッド製造はISO14001審査登録工場にて行われています。
- ・国際エネルギースタープログラムの基準及びグリーン購入法に適合しています。
- ・エコマーク(3R・省エネ設計)の認定を受けています。

PCRレビューの実施: エコリーフ審議委員会 2008年1月1日 代表者氏名 石谷 久 所属 慶応義塾大学
 ISO14025:2006に従った本ラベル及びデータの独立した検証 内部 外部 第三者検証者*: システム審査員 氏名 内藤 壽夫
 プログラム運用者: 社団法人産業環境管理協会エコリーフ事業室 ecolleaf@jemai.or.jp

*システム認定を受けた事業体内の検証の場合は、システム認定をおこなった審査員の名称を記載。

製品環境情報開示シート(PEIDS)

Product Environmental Information Data Sheet(PEIDS)



文書管理番号	F-02As-02
エコリーフ作成事業者名	ブラザー工業株式会社
エコリーフ登録番号	AD-10-114

原単位DB Ver.	v2.1	版 版
特性化係数DB Ver.	v2.1	

製品分類名	EP及びIJプリンタ		製品形式	DCP-J515N			
PCR-No	AD-04	製品[kg]	6.66	包装他[kg]	1.95	全体[kg]	8.61

入出力項目		ライフサイクルステージ	単位	製造		物流	使用	廃棄	合計	
				素材	製品					
消費エネルギー										
インベントリ分析	消費負荷	資源枯渇	資源	MJ	9.06E+02	9.35E+01	1.98E+01	3.63E+02	8.39E+00	1.39E+03
				Mcal	2.16E+02	2.23E+01	4.72E+00	8.67E+01	2.00E+00	3.32E+02
				kg	4.39E+00	5.90E-01	4.62E-05	1.10E+00	5.01E-02	6.12E+00
				kg	9.52E+00	7.53E-01	4.32E-01	3.24E+00	9.02E-02	1.40E+01
				kg	1.91E+00	2.97E-01	6.67E-03	6.04E-01	2.58E-02	2.85E+00
				kg	2.00E-04	3.99E-05	3.13E-09	6.45E-05	3.39E-06	3.07E-04
				kg	3.59E+00	1.79E-03	0	2.26E+00	0	5.85E+00
				kg	1.75E+00	0	0	4.71E-02	0	1.80E+00
				kg	1.46E-01	0	0	0	0	1.46E-01
				kg	3.17E-02	0	0	0	0	3.17E-02
	kg	6.15E-03	0	0	2.28E-02	0	2.90E-02			
	kg	8.81E-03	0	0	3.10E-02	0	3.98E-02			
	kg	8.51E-03	0	0	3.93E-03	0	1.24E-02			
	kg	6.92E-03	0	0	0	0	6.92E-03			
	kg	-	-	-	-	-	-			
	kg	6.81E-02	0	0	0	0	6.81E-02			
	kg	-	-	-	-	-	-			
	kg	-	-	-	-	-	-			
	kg	-	-	-	-	-	-			
	kg	6.53E-01	0	0	3.04E-04	0	6.53E-01			
kg	6.23E-01	1.34E-03	0	2.99E-03	3.05E-03	6.31E-01				
kg	6.64E-01	8.70E-02	0	2.11E-01	6.88E-02	1.03E+00				
kg	6.97E-02	0	0	0	0	6.97E-02				
kg	4.21E+00	1.62E-02	0	1.97E+00	0	6.20E+00				
kg	5.08E+03	4.51E+02	3.49E-02	1.08E+03	4.24E+01	6.65E+03				
kg	4.79E+01	6.83E+00	1.40E+00	2.23E+01	7.43E+00	8.58E+01				
kg	2.87E-02	4.58E-03	8.20E-04	1.32E-02	3.90E-03	5.12E-02				
kg	6.23E-02	5.75E-03	6.07E-03	2.95E-02	8.39E-03	1.12E-01				
kg	4.28E-03	8.63E-05	2.44E-04	1.20E-03	1.12E-05	5.82E-03				
kg	5.34E-04	1.07E-04	8.37E-09	1.72E-04	9.07E-06	8.22E-04				
kg	5.51E-03	9.64E-04	1.47E-03	3.49E-03	1.55E-03	1.30E-02				
kg	1.04E-03	2.09E-04	1.64E-08	3.37E-04	1.78E-05	1.61E-03				
kg	1.99E-03	3.20E-05	1.91E-04	5.94E-04	3.05E-05	2.84E-03				
kg	6.07E-03	1.58E-04	5.95E-04	2.03E-03	4.80E-04	9.33E-03				
kg	-	-	-	-	-	-				
kg	-	-	-	-	-	-				
kg	-	-	-	-	-	-				
kg	-	-	-	-	-	-				
kg	-	-	-	-	-	-				
kg	3.52E-01	3.26E-04	0	8.59E-01	3.81E+00	5.02E+00				
kg	6.58E-01	0	0	2.96E-02	0	6.87E-01				
kg	9.65E-03	0	0	0	0	9.65E-03				
kg	1.40E-04	2.79E-05	2.19E-09	4.50E-05	2.37E-06	2.15E-04				
kg	1.63E+01	1.82E+00	4.40E-01	5.20E+00	1.81E-01	2.39E+01				
kg	4.14E+01	9.86E-04	0	1.93E+01	0	6.07E+01				
kg	4.90E+01	6.85E+00	1.47E+00	2.26E+01	7.43E+00	8.74E+01				
kg	7.24E-02	8.60E-03	5.07E-03	3.38E-02	9.78E-03	1.30E-01				

- 【共通備考】**
- 製造ステージ：鉛石等より材料を作る素材製造と、材料を加工・組立てて部品や製品を作る製品製造より構成されます。
 - 製造ステージ（素材）：資源の採掘と輸送、素材製造及び、リサイクル材料の生産等が含まれます。
 - 製造ステージ（製品）：部品加工やリソース部品生産及び、組立、据付・施工等が含まれます。
 - 物流ステージ：製品の輸送が含まれます（消耗品・メンテナンス用品の輸送は使用ステージに含まれます）。
 - 使用ステージ：製品の作動、待機時のほかに、交換部品・消耗品の製造と廃棄リサイクルが含まれます。
 - 廃棄ステージ：使用済製品を廃棄するための環境負荷です。
- II インベントリ分析関連**
- 枯渇資源項目の鉛石類のデータは、鉛石に含有される純成分（鉄、アルミニウムなど）の量として示されます。
 - エネルギー資源項目のデータは、発熱量起源の数値を記載し、例えば、ウラン鉛石は燃料として使用可能な濃縮ウランの原子燃料の量として示されます。
 - 水域への排出データは、実測値です（インベントリ分析の原単位計算からは算出されません）。
- III インパクト評価関連**
- ※インパクト評価では、インベントリ分析の負荷量が、基準となる物質の量（例：温暖化ではCO₂）に換算し、その合計値で示します。
- 消費負荷：資源、エネルギー資源の枯渇への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
 - 環境排出負荷：大気、水域、土壌への影響の程度を、括弧内の基準物質に換算して示します。
- IV 記載データ**
- 指数表示（小数点以下2桁）が原則です。
 - 計算あるいは推算データが等と評価される場合、あるいは他のデータとの相対的關係において無視しうる場合は“0”と表示されます（指数表示不可）。
 - 計算あるいは推算できない場合は“-”表示とし、“0”表示と区別して扱われます。
 - “-”欄が含まれない入出力項目に限り、各項目が加算表示されます。“-”欄が含まれる入出力項目の合計欄は空欄となります。
- * 素材の製造原単位（バックグラウンドデータ）は、原則として、鉛石より製造した場合の数値であり、スクラップ等は含まれません。（詳細は、エコリーフ原単位リスト参照）

- 【解説】**
- 製品質量には、インクカートリッジ、その他付属品を含めて計上しています。包装他には、包装材、印刷物（取扱説明書等）を計上しております。
 - 製造ステージ製造ステージでは、本体および初期に必要なインクカートリッジ、ヘッドの製造・輸送負荷および本体組立の製造負荷を計上しております。
 - 素材としてニッケル水素電池についてはアルカリ・マンガン乾電池の原単位を使用して算出しております。
 - 物流ステージPCRの規定に基づき、海外工場から国内までの製品輸送距離を実績値で計上し、国内の製品輸送距離は100kmで計上しております。
 - 使用ステージPCRの規定に基づき、プリントする総枚数はISO/IEC-24712、印刷枚数は10枚/日、8時間/日、20日/月、12ヶ月/年、3年間の使用でISO/IEC-24712に既定された画像は5種類のため、1日当たり2セット印刷するものとします。
 - また使用時以外の16時間は非通電としております。
 - その際使用する3年分のインクカートリッジの製造負荷、輸送負荷、廃棄・リサイクルの負荷が計上されております。
 - 消耗品の輸送負荷は、製品と同じく海外工場から国内までの製品輸送距離を実績値で計上し、国内の製品輸送距離は100kmで計上しております。
 - 消耗品の廃棄・リサイクルについては、現在、回収実績データがないため、一般廃棄物として、破砕後、可燃物は焼却、不燃物は埋立として計上しております。
 - 廃棄ステージプリンタ本体につきましては、現在、回収実績がないため、一般廃棄物として、破砕後、可燃物は焼却、不燃物は埋立として計上しております。

製品データシート

(LCA計算のための入力データ, 設定数値)



文書管理番号	F-03s-02
エコリーフ作成事業者名	プラザー工業株式会社
エコリーフ登録番号	AD-10-114

製品分類名	EPおよびIJプリンタ(適用PCR番号:AD-04)	製品形式	DCP-J515N				
製品単位	1台	製品[kg]	6.66	包装他[kg]	1.95	全体[kg]	8.61

1 製品情報(製品1台当たり):構成される部品等の材料別と加工・組立別の質量

製品	製品構成材料の内訳				別途,加工・組立・組立負荷計算に必要な部品の内訳			
	材料名	質量[kg]	材料名	質量[kg]	加工名	質量[kg]	組立名	質量[kg]
	普通鋼	1.36E+00	紙	1.90E+00	鉄プレス(kg)	1.39E+00	部品組立(kg)	3.17E+00
SUS	3.87E-02	半導体基板	6.18E-01	非鉄プレス(kg)	4.26E-03			
アルミニウム	4.26E-03	木材	6.50E-04	インジェクション成形加工(kg)	3.70E+00			
その他金属	0.00E+00	中型モータ	3.09E-01	ガラス成形加工(kg)	6.48E-01			
熱可塑性樹脂	3.61E+00	電池	0.00E+00					
熱硬化性樹脂	9.25E-04	潤滑剤	8.40E-04					
ゴム	8.29E-02	上水	3.70E-02					
ガラス	6.48E-01							
小計	5.74E+00	小計	2.87E+00					
合計	8.61E+00	小計	5.74E+00	小計	3.17E+00			

【解説】

2 製造サイト情報(製品1台当たり):部品の製造およびサイト内での加工・組立のときに消費・排出した量

・SOx, NOx量は、それぞれSO₂, NO₂換算値。

消費	区分	物質	物質	エネルギー	エネルギー	エネルギー	物質	物質	エネルギー
	内訳項目	ダンホ-ル(kg)	PP(kg)	上水(kg)	燃料用都市ガス(m ³)	電力(kWh)	産廃焼却(kg)	上水(kg)	産廃焼却(kg)
	量	7.60E-03	1.80E-03	2.00E-01	2.18E-04	4.23E+00	1.17E+00	1.16E+00	1.76E-01
説明									
排出	区分	エネルギー	エネルギー	エネルギー	エネルギー	エネルギー	物質	物質	エネルギー
	内訳項目	燃料用ガソリン(kg)	貨物航空輸送(kg.km)	貨物海運(kg.km)	燃料用重油(kg)	10tトラック(kg.km)	4tトラック(kg.km)		
	量	2.60E-02	7.72E+01	1.28E+02	1.59E-03	6.47E+00	2.06E+00		
説明									

【解説】

3 物流ステージ情報(製品1台当たりが原則):製品輸送の基準条件(手段, 距離, 積載率等)および消費・排出量等の詳細

物流	手段	20tトラック(kg.km)	20tトラック(kg.km)	20tトラック(kg.km)	20tトラック(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)	貨物海運(kg.km)
	設定項目	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg.km)	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg.km)
	量	8.61E+00	8.50E+01	5.72E+01	1.28E+03	8.61E+00	2.63E+03	1.00E+02	2.27E+04
説明									
物流	手段	10tトラック(kg.km)	10tトラック(kg.km)	10tトラック(kg.km)	10tトラック(kg.km)				
	設定項目	質量(kg)	距離(km)	積載率(%w)	負荷(kg.km)				
	量	8.61E+00	1.00E+02	4.57E+01	1.88E+03				
説明									

【解説】

4 使用ステージ情報(製品1台当たり):基準使用条件(方法, 期間)の詳細(作動, 待機時, メンテナンスを含む)

4.1 製品本体, ラベル対象となる付属品等の使用関連情報

本体	区分	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	電力(kWh)	20tトラック(kg.km)	貨物海運(kg.km)	10tトラック(kg.km)	ステンレス鋼板(kg)	PP(kg)	POM(ポリアセタール)(kg)	ABS(kg)
	量	6.68E+00	2.46E+02	2.94E+04	7.26E+02	1.45E-01	1.63E+00	6.03E-02	3.93E-01
説明	3年間消費電力量	3年間消耗品輸送	3年間消耗品輸送	3年間消耗品輸送					
本体	区分	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費	消費
	内訳項目	PET(kg)	ニトリル/ブタジエン(MBR)(kg)	洋紙(kg)	ダンホ-ル(kg)	上水(kg)	インジェクション成形加工(kg)	鉄プレス(kg)	電力(kWh)
	量	2.73E-01	5.17E-02	4.09E-02	8.81E-01	8.24E-01	2.41E+00	1.45E-01	4.33E+00
説明								3年間消耗品製造	
本体	区分	消費	消費	消費	消費	処理			
	内訳項目	燃料用軽油(kg)	燃料用LPG(kg)	燃料用都市ガス(m ³)	上水(kg)	産廃焼却(kg)			
	量	1.50E-03	8.40E-03	2.99E-03	2.75E+00	2.42E+00			
説明	3年間消耗品製造	3年間消耗品製造	3年間消耗品製造	3年間消耗品製造	3年間消耗品製造				

【解説】 使用ステージにおける3年間の総消費電力量は6.68kWhです。

4.2 交換・消耗品の廃棄・リサイクル関連情報

消耗品等	区分	消費	処理	処理				
	内訳項目	4tトラック(kg.km)	破碎(kg)	一廃焼却・灰埋立(kg)	一廃埋立(kg)			
	量	3.61E+02	2.55E+00	3.58E+00	1.55E-01			
説明	消耗品非回収	消耗品非回収	消耗品非回収	消耗品非回収				

【解説】

5 廃棄ステージ情報(製品1台当たり):設定した処理方法や条件(シナリオ)の詳細

シナリオ	区分	消費	処理	処理	処理			
	内訳項目	4tトラック(kg.km)	破碎(kg)	一廃焼却・灰埋立(kg)	一廃埋立(kg)			
	量	8.12E+02	6.44E+00	5.42E+00	2.97E+00			
説明	本体非回収	本体非回収	本体非回収	本体非回収				

【解説】

6 その他