

BAS-311G

ダイレクトドライブ プログラム式電子ミシン 130mm×100mm

BAS-326G

ダイレクトドライブ プログラム式電子ミシン 220mm×100mm

BAS-326G-PS

ダイレクトドライブ プログラム式電子ミシン 220mm×100mm
パーフェクトステッチ仕様

- 縫製データに忠実な美しい縫い
- 最高回転数が高い
- 消費電力が少なく、経済的
- パネルから押え高さを簡単に設定
- 使いやすいプログラム作成機 PD-3000 (別売り)



パーフェクトステッチ領域90%以上を達成し、
高品質な縫い目を実感できます。
素材を問わず、抜群に安定した縫い目で
これからは見せるステッチへ!



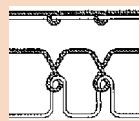
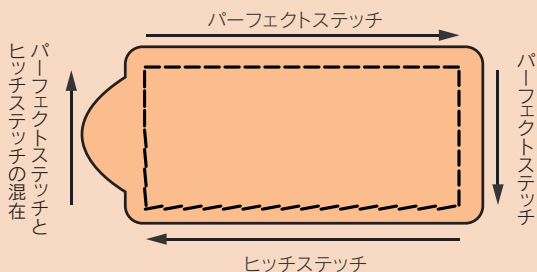
一目でわかる高品質な縫い目

パーフェクトステッチ専用がまを新開発し、糸締りのムラをなくしました。
素材や縫い方向が変わってもきれいな縫い目を実現し、ヒッチステッチに
比べ圧倒的に糸締りの安定性がよくなりました。

パーフェクトステッチ領域が広い

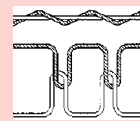
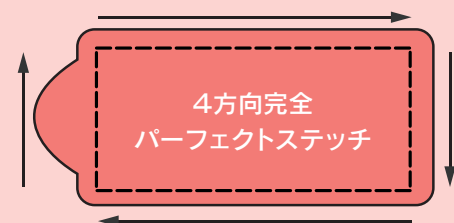
ほとんどの領域においてパーフェクトステッチを達成しました。これにより矩形縫いにおいて4方向完全
パーフェクトステッチを実現しました。広いパーフェクト領域でお客様の縫製品の幅が広がります。

〈従来の場合〉



ヒッチステッチ

〈パーフェクトステッチ仕様の場合〉



パーフェクトステッチ

従来ヒッチステッチが
目立っていた革素材も
パーフェクトステッチ仕様で
美しい縫い目を実現



BAS-311G
130mm×100mm

BAS-326G
220mm×100mm

ダイレクトドライブ プログラム式電子ミシン

世界最高レベルの縫い速度と、高速での美しい縫い目を実現

美しい縫いで、品質のよい縫製品をつくります

高速でもデータに忠実な縫い目

剛性の高いサーボ制御の送り機構を採用していますので、高速や重い縫製物といった条件でも精度が高く、また、電子ミシン特有の位置ズレ(脱調)も発生しません。

低テンションで、安定した糸締め

剛性を高めた、サーボ制御の送り機構と、最適なタイミングとストロークを備えた針棒天秤機構を採用していますので、低テンションで、安定した糸締めを実現し、糸調子のバランス範囲が広がりました。

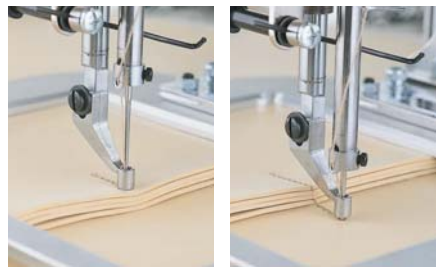


押え足制御装置で、均一な糸締め

生地が厚さが変わった場合に、間欠押え足高さが切り替わりますので、常に一定の間欠押え足の動作量が得られます。押えの浮きや、押え過ぎがなくなり、均一な糸締めになります。

間欠押え足高さの設定は、工具は使わず、パネル上やプログラム上の数値入力で、簡単に行えます。

また、ユーザープログラムを使用すれば、プログラム毎に任意の高さを設定できます。



最小分解能0.05mmで、縫い目がなめらかで美しい

1パルスあたり、0.05mmにデータを分解して送りますので、斜線や曲線も美しく正確になめらかに仕上がります。シンプルなワンポイント刺繍なども行え、一般の刺繍ミシンでは難しい厚物にも対応できます。

最高回転数2,700sti/min^{※1}で、生産性を高めます

当社独自のダイレクトドライブモーターを採用していますので、立ち上がり/立ち下がりもスピーディーです。従来機に対してマシンタイムを約19%短縮し、生産性を高めます。

※1.2,700sti/min時にはピッチを4mm以下にしてください。

消費電力が少なく、経済的です

動力伝達ロスが少ないダイレクトドライブ方式に、小型で省電力のモーターを搭載しています。エネルギー消費量を従来機と比べ、約50%削減しました。市場で最も消費電力の少ないプログラム式電子ミシンです。

環境に配慮しています

ブラザーは、国際規格ISO 14021および日本工業規格JIS Q14021に準拠した、「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。BAS-311G、326Gも地球環境に配慮したミシンとして認定されました。またRoHS指令^{※2}を遵守し、鉛・カドミウム・六価クロム等、該当物質は基準値以上は使用しておりませんので安心してご利用いただけます。

ブラザーでは、仕向け地を問わず全製品においてRoHS指令に対応しております(工作機械を除く)。

※2.EU(欧州連合)において、2006年7月に「RoHS指令(電気・電子機器における特定有害物質の使用禁止指令)」が施行されました。



DDモータ方式により業界トップの省エネ性を実現
全ての基板に無鉛はんだを使用
消耗品である蓋の寿命を大幅に向上

しました。省エネルギーを達成しつつ、高い縫製品質と生産性が

大型カラー液晶で見やすく、わかりやすいプログラム作成機※3

縫製データの作成が簡単です

- ・従来機のプログラマーと同じ手順で、簡単にプログラムを作成できます。
- ・作成中にプログラムの形状を確認できるので、わかりやすいです。
- ・コメントや縦横サイズ、針数を表示するので、相似形のプログラムでも、迷わず区別できます。

プログラマーで、縫製データを管理します

縫製データのイメージ閲覧、コピー、移動が簡単です。縫製データの管理が行えます。

※3.プログラム作成機は別売りです。



大容量メモリーで大量のデータを保存

大容量メモリー（512パターン、50万針※4）をミシン本体に内蔵していますので、大量のデータを保存できます。

プログラムを切り替えたときに、毎回プログラムを読み込む面倒がありません。大量のデータを扱うためにCF（Compact Flash）カードを採用しました。読み書き速度が速く、複数のデータを素早くコピーして、他のミシンや管理用のパソコンに移せます。

※4.各プログラムの針数によって、記憶できるパターン数、針数は変わります。



縫製パターンの変更が行いやすくなりました

押えの交換が素早く、正確に行えます

2本のねじをゆるめるだけで、押えの交換が素早く行えます。位置決めピンを備えていますので、取り付けが簡単です。

送り板の交換が簡単に行えます

送り板を交換するとき、針板と送り板の基準穴を合わせることで、運針データと送り板のずれがなく、位置決めが簡単・正確に行えます。



位置決めピン



パネル上から押え上昇量を設定できます（BAS-311Gモーター駆動仕様）

押え枠の動作はパルスモーターで制御していますので、工具は使わず、パネルの数値入力だけで簡単に設定できます。

また、ユーザープログラムを使用すれば、プログラム毎に押え上昇量を設定できるので、プログラムが変わる度に、押え上昇量を調整しなおす面倒がありません。



得られます。

押えの下降動作は3種類(BAS-311Gモーター駆動仕様)

メモリースwitchの切り替えにより、押えの下降動作が選べます。

2段階下降※5

最上位置から中間位置で一旦停止し、最下位置に下降します。最適な押え高さで、素早く、正確に位置決めが行えます。トータルサイクルタイムを短縮します。

1段階下降

最上位から最下位置まで、一気に下降します。スピーディーな押え動作で、送り板で予め位置決めを行う場合など、上押えとの位置合わせが不要な場合に適しています。

アナログ下降

ペダルの踏み込み量に連動して、押えが無段階に下降するので、微妙な位置合わせをしながら、押えを下ろすことができます。

※5.出荷時は2段階下降です。



調整作業が行いやすくなりました

手が届きやすい位置にプーリーを配置

ミシンアーム側面の使いやすい位置にプーリーを配置しました。針落ち・釜合わせの確認が簡単に行えます。



ドライバー位相調整が簡単です(半回転かま仕様)

ミシンを倒さずにドライバー位相調整を真横から調整できます。素材を変えたときに調整にかかる時間を減らし、生産性を向上させます。



オプション

- ニードルクーラー装置※6※7 (SA5559101)
- エア式ワイパー(縦払い)※6※7 (SA5575101)
- 中押え反転装置※6※7 (SA7189101)
- 上糸切れ感知装置※7 (SA5193101)
- 立ち作業用三連ペダル※7 (SA6495101)

※6.ニードルクーラー装置、エア式ワイパー、中押え反転装置をお使いになる場合は、別売りの6連電磁パブル組と電磁パブルハーネス組が必要です。
※7.311Gと326Gは部品コードが共通です。

周辺機器

- 縫製データ作成編集ソフト PS-300B



BAS-311G-0

用途	押え上げ駆動源
1 厚物	S モーター駆動式
2 中厚物	A エアー式
3 シートベルト	



BAS-311G-01S

BAS-326G-0 - (※01A-PS厚物用のみ)

用途	押え上げ駆動源	かま仕様
1 厚物	A エアー式押え	PS パーフェクトステッチがま
2 中厚物		
3 シートベルト		



BAS-326G-01A

	BAS-311G	BAS-326G	BAS-326G-PS※1
使用ミシン	本縫模様縫いミシン		
縫い目形式	1本針本縫い		
最高縫い速度	2,700sti/min※2		
縫製エリア	最大130x100mm	最大220 x 100mm	
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)		
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm		
最大針数	20,000針(1プログラム)		
押え上げ方式	パルスモーター駆動方式、エアー方式	エアー駆動方式	
押え上昇量	モーター駆動仕様:最大25mm エアー仕様:最大30mm	最大30mm	
2段押え	モーター駆動仕様:左右一体式押え エアー仕様:左右分離式押え	左右分離式押え	
間欠押え上昇量	22mm		19.5mm
間欠押えストローク	2~4.5mm、4.5mm~10mmまたは0(出荷時3mm)		
使用かま	半回転2倍がま(標準がま別売り)		全回転2倍がま
ワイパー装置	標準装備		
糸切り装置	標準装備		
データ記憶方式	内部メモリー(フラッシュメモリー)、CFカード(32MB~2GB)		
モーター	ACサーボモーター550W		
質量	頭部約88kg(BAS-311G/326G)・約90kg(BAS-326G-PS)、操作パネル約0.6kg コントロールボックス14.2~16.2kg(仕向けにより異なる)		
電源	単相100V/220V、3相200V/220V/380V/400V 400VA		
エアー圧力/消費量	0.5Mpa 1.8 l/min		

※各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は変わります。
 ※1.BAS-326G-01A-PSは、厚物用のみです。
 ※2.2,700sti/min時にはピッチを4mm以下にしてください。



•製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
 •写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

ブラザー-BAS-311G/326GはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。

※欧州RoHS指令に対応しています。
 このマークはブラザーが独自に規定したマークです。



ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

お客様 Sew 相談室
 ☎ 0120-33-2392

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
 FAX:0120-820-883 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp



ISO9001は、ブラザー工業(株)アソシエイト・アンド・ソリューションカンパニー 刈谷工場、津工場、東京営業所、大阪営業所にて認証取得。
 ISO14001は、ブラザー工業(株)アソシエイト・アンド・ソリューションカンパニー 刈谷工場、津工場にて認証取得。

■お買い求め、ご相談は

ブラザー工業株式会社 <http://www.brother.co.jp/>
 〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5