

## 本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

S-7200B

## 本縫針送りダイレクトドライブ自動糸切りミシン

S-7220B

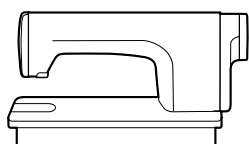
- ・レスポンスが良く、快適な縫製
- ・油汚れがないクリーン縫製
- ・わかりやすく、使いやすい操作パネル
- ・静音・低振動で快適オペレーション
- ・メンテナンスが容易です
- ・消費電力が少なく、経済的です



S-7200B-333

さらなる進化を遂げた、クリーンなダイレクトドライブ本縫いミシン。  
針送りタイプをラインナップに加え、幅広い用途に高品質な縫製をお届けします。

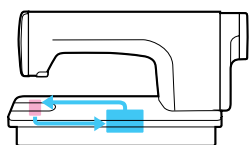
### 油汚れがないクリーン縫製 (S-7200B/S-7220B)



#### 完全ドライタイプ (S-7200B-□5□)

最高縫い速度 4,000rpm

無給油釜を採用し、針棒・天秤・釜回りには、油を一切使用していません。

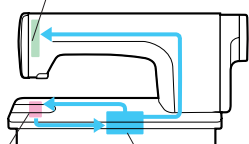


#### セミドライタイプ (S-7200B-□3□)

最高縫い速度 5,000rpm\*

密閉式オイルタンクを採用し、常にクリーンなオイルを、釜だけに供給します。  
釜への給油をストップし、無給油釜をお使いいただくこともできます。

針棒・天秤部



釜部

オイルタンク

#### 微量給油タイプ (S-7200B-□0□/S-7220B-□0□)

最高縫い速度 5,000rpm\*

密閉式オイルタンクを採用し、常にクリーンなオイルを、  
最低限必要な部分だけに供給します。

\* 最高縫い速度は縫製条件によって異なります。出荷時の縫い速度は、4,000rpmです。

## 可縫範囲が広く、優れた素材対応力 (S-7200B/S-7220B)

### 薄物・難素材仕様 (S-7200B-□□S)

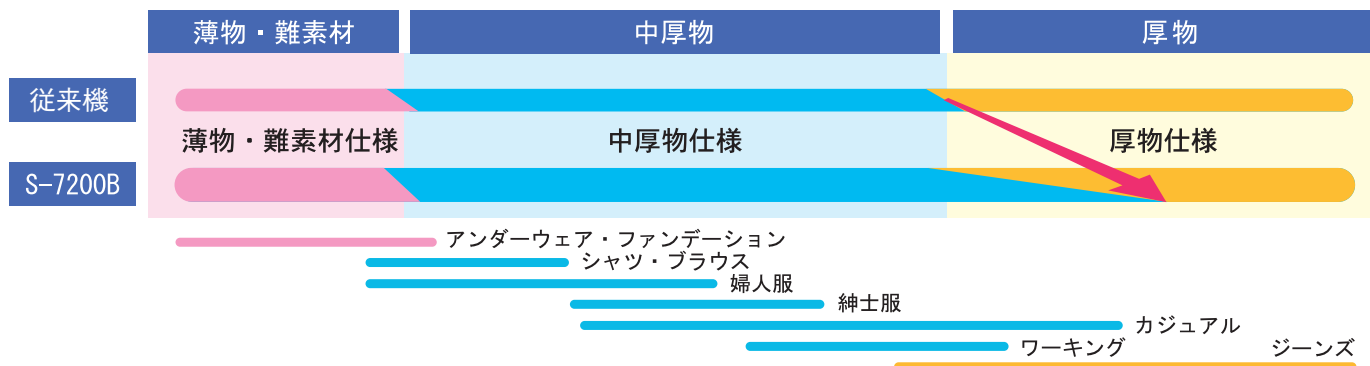
針棒ストロークや送り歯軌跡を、薄物・難素材専用に設計しました。滑りやすい素材や伸縮素材でも、縫い縮みや縫いずれがなく、美しく仕上げます。

### 中厚物仕様 (S-7200B-□□3)

天秤ストロークが二段階切替え式です。厚物用の長いストロークに切り替えることができます。厚物素材への可縫範囲が広がりました。

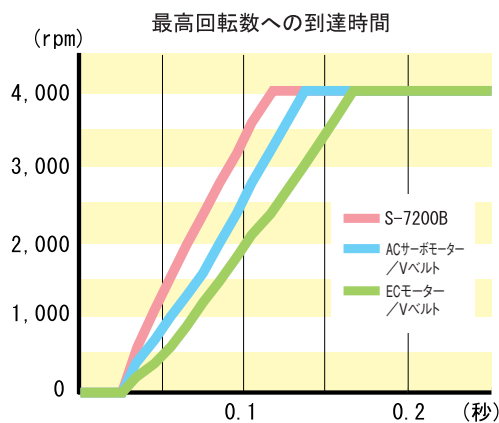
### 厚物仕様 (S-7200B-□□5/S-7220B-□□5)

送り歯の高さは、最大1.3mm。平生地から段部まで確実に送ります。また、段部の極厚部分で針貫通抵抗が増えたときは、ハンマー制御により、自動的に貫通力をアップします。(貫通力アップ機能は全仕様に標準装備しています。特許出願済)



## ダイレクトドライブ方式の快適ソーイング (S-7200B/S-7220B)

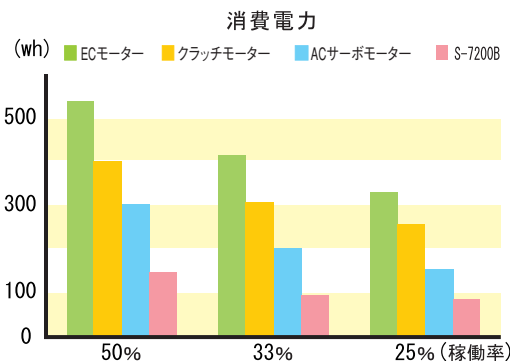
信頼性に優れたダイレクトドライブ構造に、自社開発のACサーボモーターを内蔵しています。立ち上がり、立ち下がりがスピーディーで、オペレーターの意志にレスポンスよく順応します。カーブ縫製での微妙なスピード調整も思いどおりに行え、オペレーターのコントロールが不可欠な本縫い工程に最適な、ダイレクトドライブ方式です。



## 業界トップの省エネルギー (S-7200B/S-7220B)

内蔵のACサーボモーターは、磁界解析による最適設計で、業界最小サイズです。さらにVベルトがなく、モーターの回転がダイレクトにロスなく伝わるので、エネルギーの損失を最低限に抑えます。エネルギー消費量を、Vベルト方式(ACサーボモーター)に比べ、約50%\*低減しました。業界トップの省エネルギーマシンです。

\*5.000rpm運転時



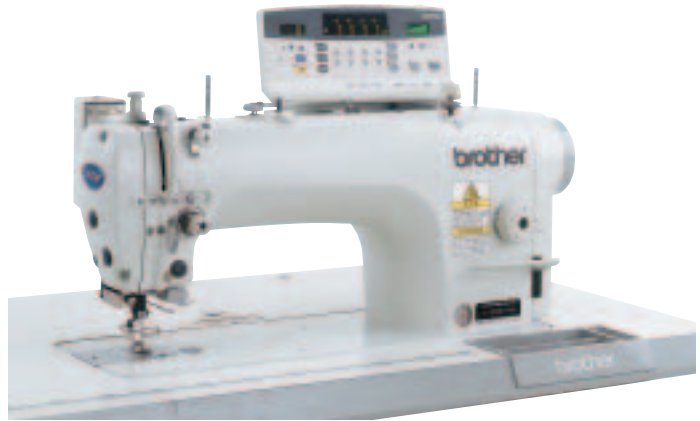
## 返し縫い時の針折れを防止 (S-7200B/S-7220B)

厚みのある生地で、返し縫いを行う際(クイックバックスイッチ使用時)、針折れが起きる場合があります。この原因を徹底的に追究し、針折れを防止する機能を装備しました。

# S-7220B 本縫針送りダイレクトドライブ自動糸切りミシン

針送りをプラスした、S-7200Bの高機能モデル。縫いずれがなく、均一な縫い目で、高品質な仕上がり

S-7200Bに針送り機能を付加しました。針が布にささった状態で、送り歯と同時に布を送りますから、布のずれ(いざり)が少なく、特に滑りやすい素材や、重ね枚数の多い縫製に適しています。多様化する素材の縫いずれを防止し、高品質な縫製にお応えします。



## 縫いずれを防止

針送り量を下送り量に対して、20%まで大きくできます。



## S-7220Bは、こんな場合に最適です。

- ・ 縫いずれ、目飛び、目詰まりを防止し、縫製品質を高めます。
- ・ オペレーターの技能に左右されない、均一な仕上がりを実現します。

### <生地・工程例>

滑りやすい生地(スポーツウエア、雨着) 異素材(スカート/スラックスのベルト工程)  
段部(ジーンズのステッチ工程) 長尺物(カーテン、布団)  
品質が重視される工程(ポロシャツ前立て工程)  
送りにくい生地(コートなど、キルティング素材/フリース素材)

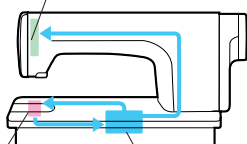
## 粗目ステッチのデザインに対応

厚物仕様(-405)の最大縫い目長さは、5.5mm。デザインジーンズ等のステッチに幅広く対応します。

## 油汚れを防ぎます

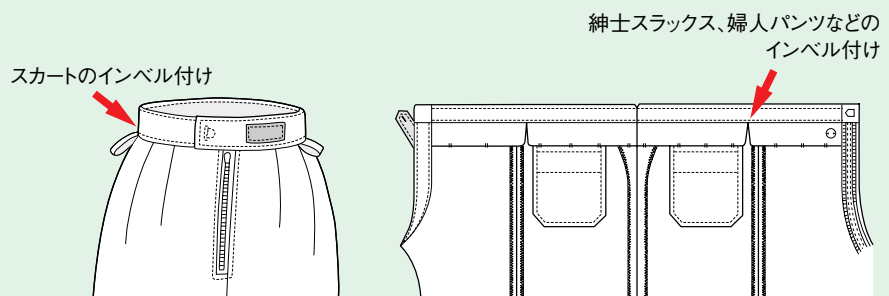
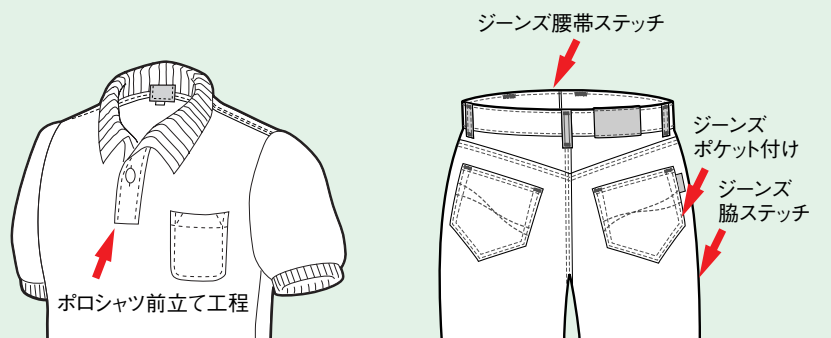
最先端の無給油化技術を採用し、針棒・天秤周りへの給油量を大幅に減らしました。あご部の油の回収が不要です。

針棒・天秤部



釜部

オイルタンク



## わかりやすく、使いやすい操作パネル (S-7200B/S-7220B)

### 左右対称で覚えやすい配列

操作目的別にグルーピングし、色分けされていますので、迷わず操作できます。

### わかりやすい2色表示・絵表示

グリーン、オレンジの2色表示。色によって表示内容を区別します。

わかりやすい絵文字も用いています。



### 最高縫い速度をデジタル設定

最高縫い速度は、数値入力で簡単に設定できます。また、縫い速度の変更は、視覚的にわかりやすい速度バーで行えます。



### ステッチ数をカウント

縫製した針数をカウントし、あらかじめ設定された針数に達すると、絵文字と音でお知らせします。下糸使用量や縫製長さのめやす、生産カウンターとしてお使いいただけます。

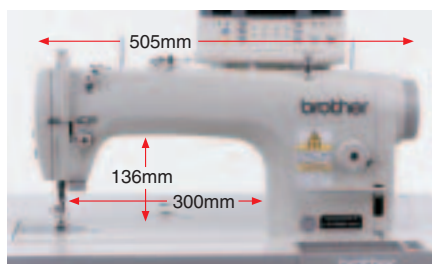
### ロックキーで誤動作防止

電源を入れるとロックキーがONになり、不用意な設定値の変更を防ぎます。

## オペレーターにやさしく、作業が行いやすい (S-7200B/S-7220B)

### 縫製品の取りまわしが楽

フトコロサイズが広いので、縫製品の取り回しが楽に行えます。また、手のひらサイズのプリーを採用しているので、操作が容易です。



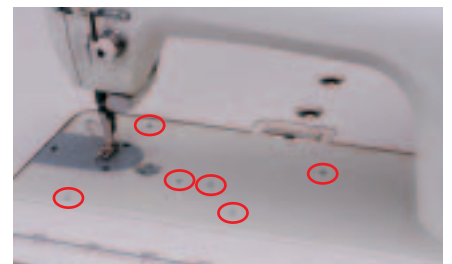
### 操作しやすい糸巻き装置

マシンアーム上面に設置した下糸巻き装置は、糸巻き量の調整や、ボビンの着脱が簡単に行えます。

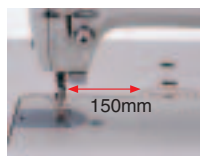


### 各種アタッチメントに対応

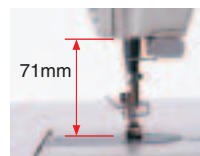
取り付け用のねじ穴を、ベッド面に多数配置し、市販のアタッチメントを取り付けられるようにしました。



### ヒンジが邪魔にならない



### 見やすい針回り



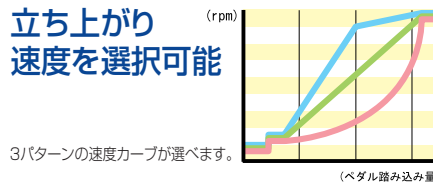
### 縫製品の出し入れがスムーズ



### 押しやすいクイックバックスイッチ



### 立ち上がり速度を選択可能



### テーブル下にモーターがないので、スペースを有効に活用可能

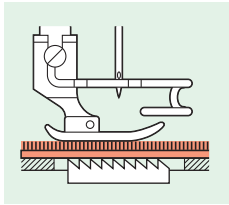
## 低騒音・低振動でストレスフリー (S-7200B/S-7220B)

逆転・糸切り・糸払いソレノイドの作動音を低減しました。同時に、稼動時の音圧を低減し、音質も改善しています。耳障りな音や、振動を極限に抑え、オペレーターのストレスや疲れを軽減します。

## 高い縫製品質 (S-7200B/S-7220B)

### 押えの浮かし量を細かく調整

伸縮素材や起毛素材の縫いずれを防ぎ、縫製品のいたみを軽減します。また、カーブの異なるものを立体的に縫製する場合に、ハンドリングを容易にします。



### 最適な押え圧力

押え調節ねじは、目盛り付きなので、押え圧力を数値で管理でき、再現する場合も、わかりやすく、正確です。



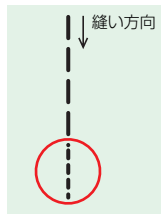
### 安定した糸切り

素材を問わず、安定した糸切りを行います。オプションの移動刃Sを用いれば、下糸にウーリー糸やゴム糸を使用した場合の、縫い始めのトラブルを防ぎます。



### コンデンス縫い

返し縫いをすると縫い縮みがおこりやすい、薄物素材などに最適です。



### Vベルトがないので、ベルトの削り屑で縫製物を汚しません

## メンテナンスが容易 (S-7200B/S-7220B)

### グリスアップ時期をお知らせ (S-7200B-□3□、-□5□)

マシン回転数などの使用条件からメンテナンス時期を算出し、自動的にパネル上でお知らせしますので、安心してお使いいただけます。耐久性に優れた、ブラザー専用グリスをお使いください。

### グリスの耐久時間を延長 (S-7200B-□3□、-□5□)

グリスの耐久時間を、従来機(S-7200A)の約3倍以上に大幅アップしました。グリスアップの回数を減らし、メンテナンス作業を軽減します。

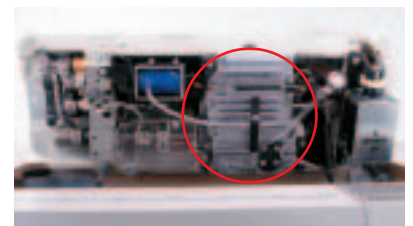


### メンテナンスの安全性に配慮

安全センサーで検知していますので、頭部を倒している間は、万一、ペダルを踏んでもモーターは回りません。

### 一目で確認できるギャボックス油量

ギャボックス内部の油量は、目で見て確認できます。また、ギャボックスは、フィンをつけた放熱構造です。



### 給油が不要 (S-7200B-□5□)

完全ドライタイプでは、無給油釜を採用し、針棒・天秤・釜回りに油を一切使用していないため、給油の必要がありません。

## 環境に配慮しています (S-7200B/S-7220B)

ブラザーは、国際規格ISO14021および日本工業規格JIS Q14021に準拠した、「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。S-7200B、S-7220Bも地球環境に配慮したマシンとして認定されました。



業界トップの省エネルギー、マシンオイル消費量を大幅に低減

## オプション

- 糸払いセット(SA1970001)\*<sup>1</sup>
- オプションアクチュエータセット(SA2407001)\*<sup>1</sup>
- 電磁式押え上げセット S-7200B用(SA1397001)\*<sup>2</sup>/ひざスイッチ組(S25457101)
- 電磁式押え上げセット S-7220B用(SA8276001)\*<sup>2</sup>/ひざスイッチ組(S25457101)
- 布端センサー(J80975001)\*<sup>3</sup>

\*1 S-7200B/S-7220B用 \*2 欧州以外用 \*3 S-7200B用

# 仕様

## S-7200B-3 本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

クイックバック装置	給油タイプ	用途
3 ○	0 微量給油	S 薄物、難素材
	3 セミドライ	3 中厚物
	5 完全ドライ	5 厚物

糸払い装置、電磁式押え上げ装置はオプションです。

## コントロールボックス MD-741C/751C-G-40



## S-7220B-4 本縫針送りダイレクトドライブ自動糸切りミシン

クイックバック装置	糸払い装置	給油タイプ	用途
4 ○	○	0 微量給油	3 中厚物
			5 厚物

電磁式押え上げ装置はオプションです。

	S-7200B						S-7220B	
	-303	-305	-33S	-333	-35S	-353	-403	-405
給油タイプ	微量給油		セミドライ		完全ドライ		微量給油	
用途	中厚物	厚物	薄物、難素材	中厚物	薄物、難素材	中厚物	中厚物	厚物
最高縫い速度*1	5,000 rpm*2	4,500 rpm*2	4,000 rpm	5,000 rpm*2	4,000 rpm	4,000 rpm	5,000 rpm*3	4,000 rpm*4
前止め・連続止め縫い速度	220~3,000 rpm							
後止め縫い速度	1,800 rpm							
最大縫い目長さ	5mm	5mm	4.2mm	5mm	4.2mm	5mm	4.5mm	5.5mm
押え上昇量	押え上げてこ 6mm、ひざ上げ 16mm							
針棒ストローク	31mm	35mm	29mm	31mm	29mm	31mm	33mm	35mm
使用針 (DB×1・DP×5)	#11~#18	#19~#22	NS#9~#11	#11~#18	NS#9~#11	#11~#18	#11~#18	#19~#22
使用かま*5	給油中厚物用	給油厚物用	給油薄物用	給油中厚物用	無給油RP釜	無給油RP釜	給油中厚物用	給油厚物用
送り歯	3枚歯	3枚歯	4枚歯	3枚歯	4枚歯	3枚歯	4枚歯	2枚歯
送り歯の高さ	0.8mm	1.2mm	0.8mm	0.8mm	0.8mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm
質量	頭部：44kg、コントロールボックス：6.1kg、操作パネル：0.8kg						頭部：48kg、コントロールボックス：6.1kg、操作パネル：0.8kg	
フトコロ寸法	フトコロサイズ：300mm、アーム高さ：136mm							
ベッドサイズ	517.5mm×178mm							
下糸巻き装置	ミシンアーム内蔵式							
頭部駆動方式	ダイレクトドライブ方式							
モータ	ACサーボモータ (4極 450W)							
制御回路	マイクロコンピュータ							
電源/消費電力	単相100V 三相200V 定格400VA							
潤滑油	かま	高速スピンドル	高速スピンドル	高速スピンドル	—	高速スピンドル	高速スピンドル	高速スピンドル
	針棒	高速スピンドル	ブラザー専用グリス	ブラザー専用グリス	ブラザー専用グリス	高速スピンドル	高速スピンドル	高速スピンドル

立ち作業用コネクタは、標準装備しています。

- \*1. 縫い速度は縫製条件によって異なります。出荷時の縫い速度は、4,000rpmです。
- \*2. 4,000rpm以上で縫製するときは、縫い目長さを4.2以下に設定してください。
- \*3. 4,000rpm以上で縫製するときは、縫い目長さを3.5以下に設定してください。
- \*4. 3,000rpm以上で縫製するときは、縫い目長さを4.5以下に設定してください。
- \*5. 無給油釜を使用するときは、4,000rpm以下でお使いください。

・製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。・写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。



ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

お客様 Sew 相談室 ☎0120-33-2392 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号  
FAX:(052)811-3266 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp  
ブラザー販売株式会社 工業用ミシン事業部

営業センター ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.0120-778-071  
東北営業所 ☎980-0811 仙台市青葉区一番町二丁目3番10号 TEL.(022)221-4685  
東京営業所 ☎135-0007 東京都江東区新大橋一丁目12番13号 TEL.(03)3846-1811  
中部営業所 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.(052)824-3198  
関西営業所 ☎7578-0903 東大阪市今米一丁目14番18号 TEL.(072)962-0411  
九州営業所 ☎812-0011 福岡市博多区博多駅前二丁目3番12号 TEL.(092)431-6577

■お問い合わせ、ご相談は



ISO9001は、ブラザー工業(株) マシナリー・アンド・ソリューションズ カンパニー 瑞穂工場、港工場、刈谷工場及びブラザー販売(株) 工業用ミシン事業部 東部営業部 東京営業所・中部営業所、西部営業所 関西営業所に認証取得。  
ISO14001は、ブラザー工業(株) マシナリー・アンド・ソリューションズ カンパニー 瑞穂工場、港工場、刈谷工場にて認証取得。

ブラザー工業株式会社

http://www.brother.co.jp/  
☎467-8561 名古屋市瑞穂区苗代町1番1号

このカタログは環境に配慮し、ECF(無塩素漂白)用紙と植物性大豆油インクを使用しています。

(カタログ・コード720B) このカタログの内容は平成19年7月現在のものです。B①