

■コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO「M140X1」 主な仕様

項目		M140X1	
CNC 装置型式		CNC-C00	
移動量	X 軸 (mm)	200	
	Y 軸 (mm)	440	
	Z 軸 (mm)	305	
	A 軸 (度)	5 ~ -95	
	C 軸 (度)	360	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	φ140	
	テーブル上面の形状	ISO702-4(JISB6109-2)主軸端番号5に準ずる	
	最大積載質量 (kg)	40	
	最大イナーシャ (kg/m ²)	0.32	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	10~10,000、	
	タップ加工時主軸回転速度 (min ⁻¹)	MAX.6,000	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ NO.30	
	クーラントスルスピンドル(CTS)	オプション	
旋削主軸	最高回転数 (min ⁻¹)	2,000	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z 軸 (m/min)	50×50×50	
	切削送り速度 (mm/min)	X,Y 軸 1~10,000 Z 軸 1~20,000	
	割出し速度 A×C 軸 (min ⁻¹)	A 軸 60 C 軸 200	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30	
	プルスタッド形式*1	MAS-P30T-2	
	工具収納本数 (本)	22	
	工具最大長さ (mm)	200	
	工具最大径 (mm)	80	
	工具最大質量*4 (kg)	3.0	
工具交換時間*5	Tool To Tool (sec)	0.9	
	Chip To Chip (sec)	1.4	
電動機	主軸用電動機 (10分/連続)*2 (kW)	10.1/6.7	
	送り軸用電動機 (kW)	1.0(X、Y)、1.8(Z) 1.8(A)	
	旋削主軸用電動機 (kW)	4.2	
所要電力源	電源	AC200V±10%、50/60Hz±1Hz	
	電源容量 (連続) (kVA)	9.5	
	空気圧源	常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6 (推奨値 0.5MPa)*6
		所要流用 (L/min)	130
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2,513	
	所要床面の大きさ (mm)	1,280×3,641(チップコンベア含む)	
	機械質量(制御装置スプラッシュガード含む) (kg)	2,370	
精度*3	軸の両方向位置決め of 正確さ ISO230-2:2006 (mm)	0.006~0.020(X,Y,Z) 28秒以下(A,C)	
	軸の両方向位置決め of 繰返し性 ISO230-2:2006 (mm)	0.004 未満(X,Y,Z) 18秒以下(A,C)	
標準付属品	取扱説明書/1式、アンカーボルト/4本、レベリングプレート/4個、キカイカバー(手動扉)		

*1 CTS プルスタッドは、ブラザー仕様となります。

*2 主軸電動機出力は回転数により異なります。

*3 測定方法は JIS 規格、ISO 規格およびブラザー基準に基づいています。詳細はお問い合わせください。

*4 工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。

*5 工具交換時間測定方法は JIS 規格、ISO 規格および MAS011-1987 に基づいています。

*6 機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。