

■BAS-311Hの主な仕様

BAS-311H-0

3	用途 中厚物	S	押え上げ駆動源
5	厚物	S	モーター駆動式押え
7	シートベルト	A	エア式押え

BAS-311H	
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2,800sti/min ^{*1}
縫製エリア	最大150mm×100mm
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm
針数	内部メモリー500,000針 ^{*2}
最大針数	20,000針(1プログラム)
押え上げ方式	モーター駆動式押え仕様、エア式押え仕様
押え上昇量	モーター駆動式押え仕様:最大25mm、エア式押え仕様:最大30mm
2段押え	モーター駆動式押え仕様:左右一体式押え、エア式押え仕様:左右分離式押え
間欠押え上昇量	22mm
間欠押えストローク	2~4.5mm、4.5~10mmまたは0(出荷時3mm)
使用釜	半回転2倍釜(標準釜別売り)
ワイパー装置	標準装備
糸切り装置	標準装備
データ記憶方式	内部メモリー(フラッシュメモリー)、SDカード ^{*3}
モーター	ACサーボモーター550W
質量	頭部約88kg、操作パネル約0.4kg、コントロールボックス約9kg
電源	単相100V、三相200V 400VA
エア圧力/消費量	0.5Mpa 1.8 l/min

- オプション /
- ・ニードルクーラー装置^{*4} <SA5559101>
 - ・エア式ワイパー(縦払い)^{*4} <SA5575101>
 - ・中押え反転装置^{*4} <SA7189101>
 - ・上糸切れ感知装置 <SA5193101>
 - ・立ち作業用三連ペダル <SA6495101>

- 周辺機器 /
- ・縫製データ作成編集ソフト PS-300B

*1 2,800sti/min時 にはピッチを4mm以下にしてください。

*2 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は変わります。

*3 すべてのメディアについて動作保証するものではありません。

*4 ニードルクーラー装置、エア式ワイパー、中押え反転装置をお使いになる場合は、別売りの6連電磁バルブ組と電磁バルブハーネス組が必要です。