

■BAS-Hシリーズ仕様表

BAS-311HN-0 ■ ■ BAS-326H-0 ■ A BAS-341H-05A BAS-342H-05A

	用途	押え上げ駆動		用途	押え上げ駆動		用途	押え上げ駆動		用途	押え上げ駆動
3	中厚物	S: モーター駆動式押え	3	中厚物	A: エア式押え	5	厚物	A: エア式	5	厚物	A: エア式
5	厚物	A: エア式押え	5	厚物							
7	シートベルト										

	BAS-311HN	BAS-326H	BAS-341H	BAS-342H
縫い目形式	1 本針本縫い			
最高縫い速度	2,800sti/min*1			
最大縫製エリア	150 x 100mm	220 x 100mm	250 x 160mm	300 x 200mm
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)			
縫い目ピッチ	0.05-12.7mm(0.05mm単位)			
最大針数	20,000針(1プログラム)			
最大プログラム数	999			
押え上げ方式	-S:モーター駆動式押え -A:エア式押え方式		エア式押え方式	
押え上昇量	-S:最大25mm -A:最大30mm		最大30mm	
2段押え	-S:左右一体式押え -A:左右分離式押え		左右分離式押え	左右一体式押え
間欠押え上昇量	22mm			
間欠押えストローク	2-4.5mm、4.5mm-10mm または 0(出荷時3mm)			
使用釜	半回転 2 倍釜			
ワイパー装置	標準装備			
糸切り装置	標準装備			
デジタルテンション	標準装備(シートベルト用を除く)			
糸切れ検知装置	標準装備			
データ記憶方式	内蔵フラッシュメモリ(外部メモリによるデータ追加可能)			
モーター	ACサーボモーター550W			
質量	頭部約88kg コントロールボックス約9kg		頭部約166kg コントロールボックス約18kg	頭部約174kg コントロールボックス約18kg
電源	単相 100V/200V 三相 200V/220V/380V/400V		単相 220V 三相 200V/220V/380V/400V	
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.8 l/min			

オプション／

- ・ニードルクーラー装置<SA5559101>*2
- ・中押え反転装置(BAS-311HN/326Hのみ)<SA7189101>*2
- ・オートイジェクト装置(BAS-341/342Hのみ)<SA9147001>
- ・二段テンション装置<SA7197101>
- ・オプションマニホールド5セット<SA7500001>
- ・オプション追加バルブ組<SA7171001>

周辺機器／

- ・縫製データ作成編集ソフト PS-300B

*1 2,800sti/min時にはピッチ4mm以下(BAS-311HN/326H)、3.5mm以下(BAS-341H/342H)にしてください。

*2 ニードルクーラー装置、中押え反転装置をお使いになる場合は、別売りのオプションマニホールド5セットとオプション追加バルブ組が必要です。