

brother®

**1** 了解缝纫机

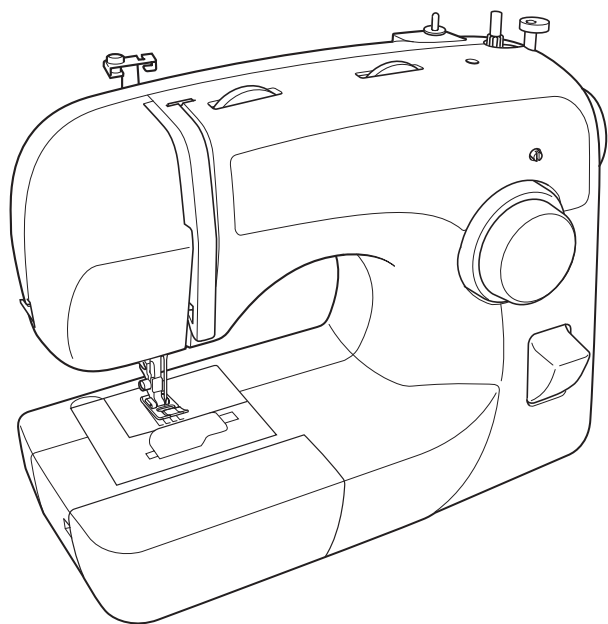
**2** 直线和曲折针迹

**3** 内藏针迹

**4** 锁钮孔和钉钮

**5** 使用附件及特殊应用

**6** 附录



# 使用说明书

## 安全须知

当使用缝纫机时，必须遵守基本安全注意事项，这些事项包括：

使用之前请务必阅读使用说明书。

### 危险 - 为了降低触电的危险：

1. 缝纫机在无人看管时，切勿将电源线插头插入电源插座。使用之后和清洁缝纫机之前，请务必将缝纫机电源线插头从电源插座中拔出。
2. 更换照明灯泡前，请务必拔出缝纫机的电源线插头。  
请更换额定功率为 15W 的同类型灯泡。

### 警告 - 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险：

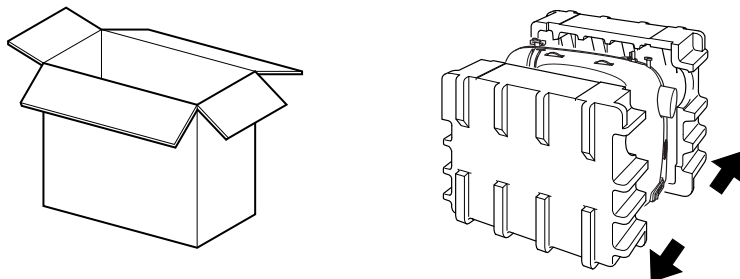
1. 请勿将本缝纫机作为玩具使用。当儿童使用本缝纫机或使用缝纫机时附近有儿童时，请务必悉心看护。
2. 只能将本缝纫机用于本说明书规定的用途。只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。
3. 当电源线或插头破损、缝纫机不能正常工作、发生过跌落或损坏或曾掉入水中时，切勿继续使用。请将缝纫机送到就近的授权代理经销商或维修服务中心，请专业人员对其进行检修、电气或机械调整。
4. 操作缝纫机时切勿堵塞任何通风口。要确保缝纫机的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
5. 切勿让任何物体掉进开口或将异物插入任何开口。
6. 切勿在室外使用。
7. 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本缝纫机。
8. 若要断开电源，请先将主电源开关置于表示关闭的“○”位置，然后再从电源插座拔出插头。
9. 拔插头时请勿直接拉电源线。请握住插头部分（而不是电源线）将它拔出。
10. 请勿用手指触碰任何运动部件。在缝纫机针附近要特别小心。
11. 请务必使用合适的针板。使用不合适的针板会引起断针。
12. 请勿使用弯曲的针。
13. 缝制过程中请勿推或拉布料。否则可能引起针弯曲或断针。
14. 在针附近进行穿针线、更换针、梭芯穿线或更换压脚等调整操作时，请务必先将缝纫机的电源开关置于“○”位置关闭电源。
15. 当打开机盖、上润滑油或进行其他本说明书中提到的用户维护·调整操作时，请务必从电源插座中拔出缝纫机的电源线插头。
16. 在没有监护的情况下，本缝纫机不适合年幼儿童或残疾人使用。
17. 应妥善看护年幼儿童，不要让他们玩耍缝纫机。

**请妥善保管本说明书  
本缝纫机是家用缝纫机。**

## 拆开包装 / 重新包装说明

请保留纸箱和包装材料。修理时可能需要运输或发送缝纫机。若未正确包装或未使用正确的包装材料，缝纫机可能会被损坏。

请如下图所示拆开包装或重新包装缝纫机。



### 重要信息

- 该包装材料可有效防止损坏。修理时若需要运输或发送本缝纫机，请保留包装材料。

## 使用缝纫机之前请先阅读这些说明。

### 安全使用本缝纫机须知

1. 进行缝制时，请务必仔细看着针。请勿触碰手轮、挑线杆、针或其它运动部件。
2. 在如下情况下，请务必关闭电源开关，拔出电源线插头：
  - 当停止使用缝纫机时
  - 当更换或拆卸针或其它任何部件时
  - 使用缝纫机过程中发生断电时
  - 正在检查或清洁缝纫机时
  - 无人看管缝纫机时
3. 请勿在脚踏控制器上存放任何物品。
4. 请务必将电源线插头直接插入墙壁中的电源插座。请勿使用拖线板接插电源。

### 如何延长缝纫机的使用寿命

1. 请勿将缝纫机存放在阳光直射或湿度高的场所。请勿在加热器、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或存放缝纫机。
2. 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤粉等可能会损伤缝纫机外壳，切勿使用。
3. 请勿让缝纫机从高处跌落或使之受到撞击。
4. 当更换或安装压脚、针或其它部件时，请务必参考本说明书以确保正确安装。

### 如何修理或调节本缝纫机

当本缝纫机发生故障或需要进行调整时，首先请参考说明书末尾故障排除表，自己进行检查和调整缝纫机。如果自己无法解决问题，请向当地授权的代理经销商咨询。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 [www.brothergroup.com.cn](http://www.brothergroup.com.cn)。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

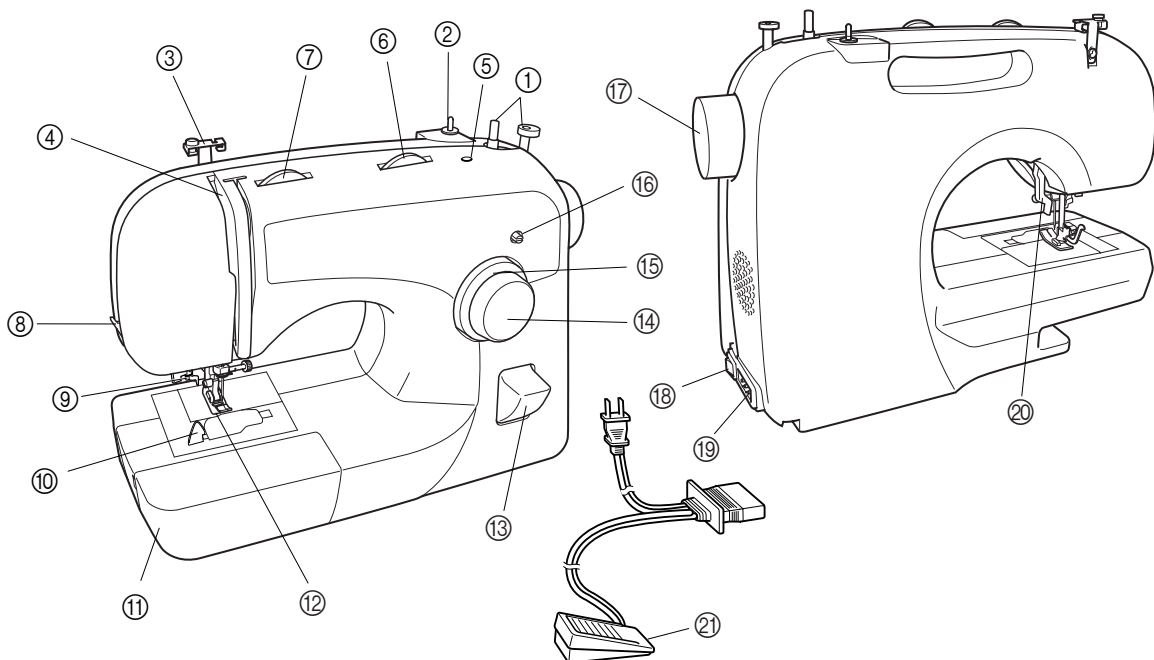
# 目录

<b>1. 了解缝纫机</b> .....	<b>5</b>
<b>主要部分</b> .....	<b>5</b>
<b>附件</b> .....	<b>6</b>
选购配件 .....	6
<b>使用缝纫机</b> .....	<b>7</b>
连接插头 .....	7
主电源和缝制照明灯开关 .....	8
脚踏控制器 .....	8
检查针的状况 .....	8
更换针 .....	8
更换压脚 .....	9
附加工作平台 .....	10
使用自由臂方式 .....	10
<b>各种控制旋钮</b> .....	<b>11</b>
样式选择转盘 .....	11
样式和针迹名称 .....	12
针迹长度转盘 .....	14
伸缩针迹 .....	15
针迹宽度转盘 .....	15
倒缝拨杆 .....	15
<b>缝纫机穿线</b> .....	<b>16</b>
梭芯绕线 .....	16
底线穿线 .....	18
底线穿线 (对于配有快装梭芯的型号) .....	19
面线穿线 .....	21
使用穿线器 (对于配有穿线器的型号) .....	22
拉起底线 .....	24
使用双针进行缝制 .....	24
线的张力 .....	25
<b>布料、线和针的组合</b> .....	<b>26</b>
<b>2. 直线和曲折针迹</b> .....	<b>27</b>
缝制前请阅读本章节 .....	27
直线针迹 .....	27
曲折针迹 .....	28
<b>3. 内藏针迹</b> .....	<b>29</b>
暗缝针迹 .....	29
贝壳边针迹 .....	29
弹性针迹 .....	30
双动式针迹 .....	31
拼接 .....	31
包缝针迹 .....	31
羽状针迹 .....	32
三重曲折伸缩针迹 .....	32
装饰针迹 .....	33
<b>4. 锁钮孔和钉钮</b> .....	<b>34</b>
锁钮孔 .....	34
调节钮孔 .....	35
钉钮扣 .....	36

<b>5. 使用附件及特殊应用 .....</b>	<b>37</b>
装拉链 .....	37
打皱褶 .....	38
织补 .....	38
绣花 .....	39
交织字母和绣花 .....	39
<b>选购配件 .....</b>	<b>41</b>
使用同步压脚 .....	41
使用绗缝压脚 .....	42
使用 1/4 英寸绗缝压脚 .....	43
<b>6. 附录 .....</b>	<b>44</b>
<b>维修保养 .....</b>	<b>44</b>
更换照明灯泡 .....	44
清洁 .....	44
故障排除 .....	46
<b>索引 .....</b>	<b>49</b>

# 1 了解缝纫机

## 主要部分



① 梭芯绕线器 (第 16 页)

本绕线器将线卷绕在梭芯上用作底线。

② 线筒轴 (第 16, 21 页)

用来支持线筒。

③ 导线槽 (第 16, 21 页)

当绕底线或穿上线时需要使用该导线槽。

④ 挑线杆 (第 21 页)

⑤ 备用线筒轴插孔 (第 25 页)

用来插第二支线筒, 用于双针缝制。

⑥ 针迹宽度转盘 (第 15 页)

用来控制针迹的宽度。

⑦ 面线张力控制转盘 (第 25 页)

用来控制面线张力。

⑧ 切线刀 (第 28 页)

将线穿过切线刀可切断线头。

⑨ 穿线器 (第 22 页)

(仅在某些型号的缝纫机上有该装置。)

⑩ 快装梭芯 (第 19 页)

(仅在某些型号的缝纫机上有该装置。)

⑪ 带附件包的附加工作台 (第 10 页)

⑫ 压脚 (第 9 页)

⑬ 倒缝拨杆 (第 15 页)

推该拨杆可反方向缝制。

⑭ 样式选择转盘 (第 11 页)

可沿两个方向转动, 选择所需要的针迹。

⑮ 针迹长度转盘 (第 14 页)

用来控制针迹的长度。

⑯ 钮孔细调螺丝 (第 35 页)

⑰ 手轮

用来手动升降针。

⑱ 主电源 / 缝制照明灯开关 (第 8 页)

用来打开或关闭主电源和缝制照明灯。

⑲ 脚踏控制器插口 / 插座 (第 7 页)

插入脚踏控制器插头可将缝纫机连接到电源。

⑳ 压脚拨杆 (第 21 页)

用来抬起或放下压脚。

㉑ 脚踏控制器 (第 8 页)

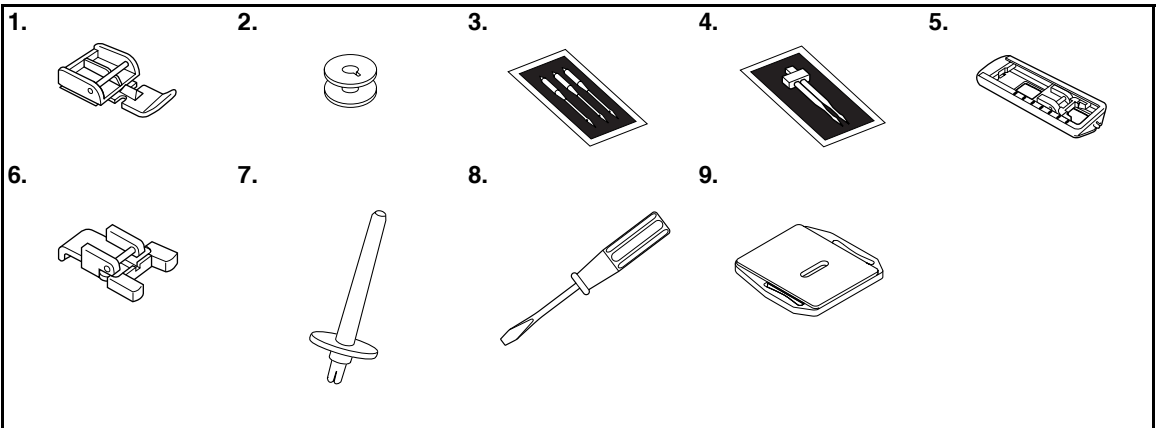
用来控制缝制速度、启动和停止缝制。

曲折压脚零件号: XC4901-051

脚踏控制器: KD-1902 型

## 附件

下列配件都存放在附加工作台。我们设计的这些配件几乎可让完成所有缝制工作。



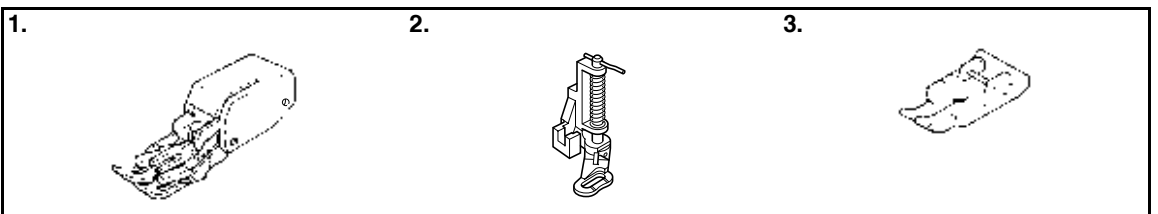
编号	零件名	零件号	编号	零件名	零件号
1	拉链压脚 (1 个)	X59370-021	5	钮孔压脚 (1 个)	X59369-321
2	梭芯 (3 个)	SFB: XA5539-151	6	钮扣压脚 (1 个)	X59375-121
3	针盒 (普通单针 HAX130 (3 根))	129583-021	7	附加线筒轴 (1 个)	130920-021
4	双针 (1 个)	X57521-021	8	螺丝刀 (1 个)	X55467-021
			9	织补板 (1 个)	XC6063-021



### 注意

- 缝纫机型号不同，所附带的配件也不相同。

## 选购配件



编号	零件名	零件号
1	同步压脚	F034N: XC2165-002
2	绗缝压脚	F005N: XC1948-002
3	1/4 英寸绗缝压脚	F001N: XC1944-002

## 使用缝纫机

### 警告

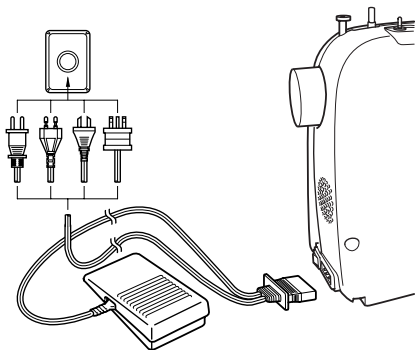
- 只能使用普通家用电源作为缝纫机电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 在如下情况下，请务必关闭电源开关，拔出电源线插头。
  - 当离开缝纫机时
  - 使用缝纫机之后
  - 使用过程中断电时
  - 当由于连接不良或连接断开，缝纫机无法运转时
  - 电暴过程中

### 小心

- 请勿使用加长电线或与其它电气设备共用多插孔适配器。否则可能会引起触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头。否则可能会引起触电。
- 当拔出电源线插头时，请先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头部分。直接拉电源线会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿切割、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿加热电源线。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头出现损坏，继续使用之前，请将缝纫机送到授权的维修服务代理商进行修理。
- 若长时间不使用缝纫机，请务必拔出电源线，否则可能会引起火灾。

## 连接插头

- 1 将脚踏控制器插头连接到本缝纫机。
- 2 将电源线插头插入墙壁上的电源插座。



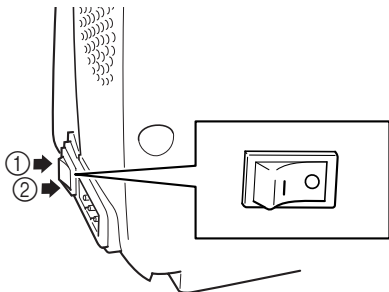
### 注意

- 当缝纫机无人看管时，请务必关闭缝纫机主电源开关，并将电源线插头从墙壁上的电源插座拔出。
- 当维修本缝纫机、卸下罩壳或更换灯泡时，请务必拔出缝纫机的电源线插头。



## 主电源和缝制照明灯开关

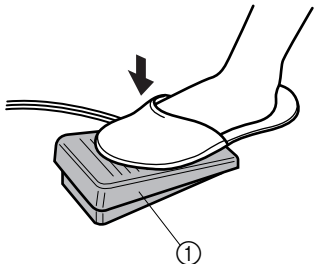
利用该开关可打开或关闭主电源以及缝制照明灯。



- ① 打开 (置于“1”位置。)  
② 关闭 (置于“0”位置。)

## 脚踏控制器

当轻轻踩脚踏控制器时，缝纫机将以低速转动。逐渐加重踩踏力度，缝纫机转速会随之提高。当脚从脚踏控制器上移开时，缝纫机将停止转动。当不使用缝纫机时，要确保脚踏控制器上无任何物品。



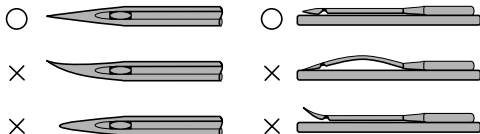
- ① 脚踏控制器

### ⚠️ 小心

- 请勿让布料或灰尘堆积在脚踏控制器上。否则可能会引起火灾或触电。

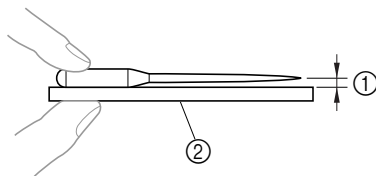
## 检查针的状况

为了保证流畅的缝制，缝针必须保持平直、锋利。



### ■ 正确检查针的状况

请将针平坦的一面放在某平面上。从上面和侧面检查针的状况。安全处理任何弯曲的针。



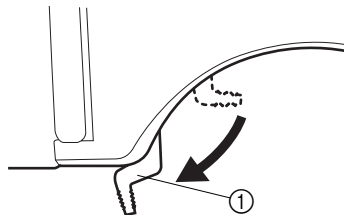
- ① 平行的空间  
② 水平面 (梭芯罩壳、玻璃等)

## 更换针

### ⚠️ 小心

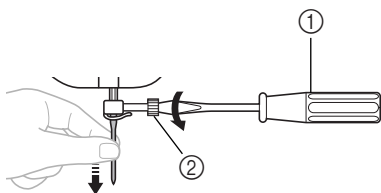
- 换针之前，请务必关闭主电源开关。若保持主电源开关为开启状态，万一踩上脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。
- 只能使用家用缝纫机专用针。使用其它针可能会弯曲、断裂并引起受伤。
- 切勿使用弯曲的针进行缝制。弯针很容易断裂并引起受伤。

- ① 将电源线插头从电源插座拔出。
- ② 转动手轮 (逆时针)，将针抬到最高位置，使手轮上的标记朝上。
- ③ 放下压脚拨杆。



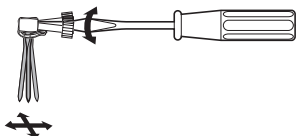
- ① 压脚拨杆

- 4** 用左手握针，然后用螺丝刀逆时针转动针夹螺丝，将针卸下。

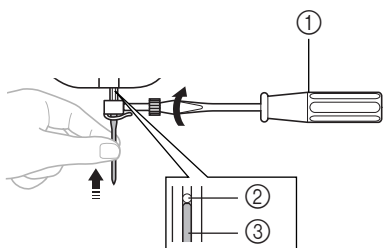


- ① 螺丝刀  
② 针夹螺丝

- 当松开或拧紧针夹螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏缝纫机的某些部分。

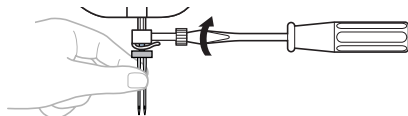


- 5** 让针平坦的一面朝向缝纫机的背面，将针插入，直到顶住针挡为止。然后用螺丝刀拧紧针夹。



- ① 螺丝刀  
② 针挡  
③ 针

按照同样的方法处理双针。



### ⚠️ 小心

- 插入针时，请务必插到顶住针挡为止，并用螺丝刀拧紧针夹螺丝。若针未完全插入或未拧紧针夹螺丝，会造成针断裂或损坏缝纫机。

### 更换压脚

### ⚠️ 小心

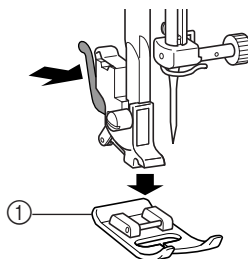
- 更换压脚之前，请务必先关闭电源开关。若保持主电源开关为开启状态，万一踩上控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。
- 请务必根据选用的针迹样式选择正确的压脚。如果选用错误的压脚，针可能会碰到压脚，引起针弯曲、断裂，并可能会引起受伤。
- 只能使用专为本缝纫机设计的压脚。使用任何其它压脚都可能引起事故或受伤。

根据缝制的衣物种类和缝制方法，可能需要更换压脚。

#### ■ 嵌入型

- 1** 转动手轮（逆时针），将针抬到最高位置，然后抬起压脚拨杆。

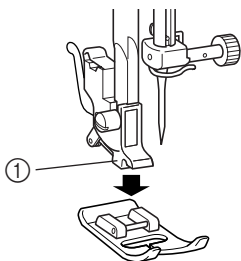
- 2** 抬起支架后面的拨杆，释放压脚。



- ① 压脚

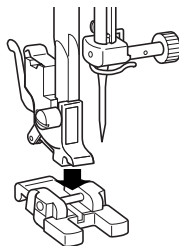
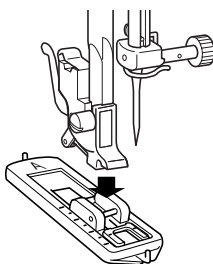
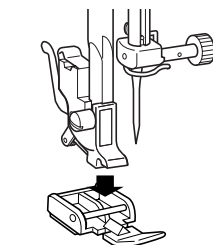
**3** 将另一个压脚放在针板上，使压脚杆与柄上的槽成一条直线。

**4** 放下压脚杆，将压脚装入柄中。若压脚的位置正确，杆会嵌入。



① 柄

■ 压脚安装方向



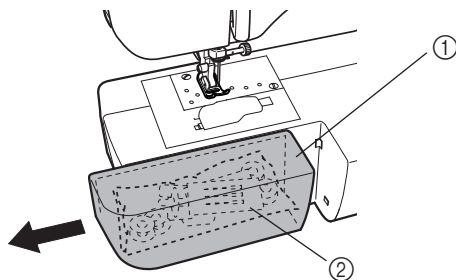
**!** 小心

● 如果压脚的安装方向不正确，针可能会碰到压脚，引起针弯曲、断裂，并可能会引起受伤。

附加工作平台

有关配件都存放在附加工作台中。

**1** 将附加工作平台滑向左边即可打开。



① 附加工作平台  
② 储藏箱

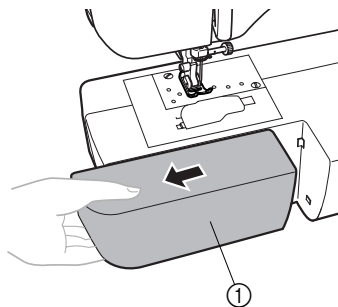
**!** 注意

● 将配件放入袋中，然后将袋子存放在储藏箱内。若不将配件放入袋中，配件可能滚出、遗失或损坏。

使用自由臂方式

当缝制管状或难以达到的部位时，自由臂缝制功能非常方便。若要缝制机转换为自由臂缝制方式，向上拉出附加工作平台即可。

**1** 将附加工作平台滑向左边即可脱开。



① 附加工作平台

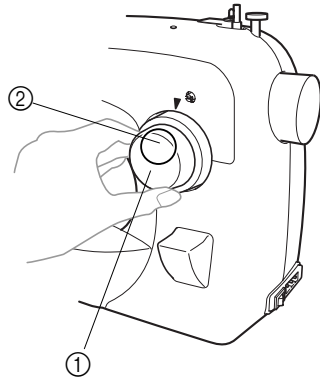
# 各种控制旋钮

## 样式选择转盘

### 小心

● 当使用样式选择转盘选择某样式时，请将手轮转向自己（逆时针），将针升到最高位置。当转动样式选择转盘时，若针处在低位，可能会损坏针、压脚或布料。

若要选择某种针迹，只需向任何方向转动样式选择转盘即可。下一章节将说明推荐的针迹长度和宽度。



① 样式选择转盘  
② 选择样式编号

### ■ 35 种针迹 (仅在某些型号的缝纫机上可用)

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">SS1</div> </div>											
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">SS2</div> </div>												
	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35		






















### ■ 25 种针迹

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">SS</div> </div>											
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

## 样式和针迹名称

样式		针迹名称	推荐使用的宽度 (mm (英寸))	推荐使用的长度 (mm(英寸))	使用说明书 参考页码
35 种针迹	25 种针迹				
		4 步自动钮孔	3-5 (1/8- 3/16)	F-1.5 (1/64-1/16)	34
		直线针迹	0-5 (0-3/16) (改变针的位置)	1-4 (1/16-3/16)	27, 37, 38, 41, 42, 43
		曲折针迹	0-5 (0-3/16)	F-4 (1/64-3/16)	28, 36, 39, 41
		暗缝针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-2 (1/64-1/16)	29
		贝壳边针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-3 (1/64-1/8)	29
		弹性针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-2.5 (1/64-3/32)	30
		伸缩暗缝针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-1.5 (1/64-1/16)	29
		伸缩暗缝针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-1.5 (1/64-1/16)	29
		弹性贝壳边针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-3 (1/64-1/8)	31
		双动式针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-3 (1/64-1/8)	31
		搭桥针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-3 (1/64-1/8)	31
		城墙式针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-3 (1/64-1/8)	31
		三角针迹	3-5 (1/8-3/16)	F-1.5 (1/64-1/16)	33
		三重针迹	0-5 (0-3/16) (改变针的位置)	SS1 固定 2.5 (3/32)*	27
				SS 固定 2.5 (3/32)	
		三重曲折伸缩针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)*	32
				SS 固定 2.5(3/32)	
		伸缩锁边针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	31
				SS 固定 2.5(3/32)	

\* 当将针迹长度转盘设定到SS2时，也可缝制该针迹。

样式		针迹名称	推荐使用的宽度 (mm (英寸))	推荐使用的长度 (mm(英寸))	使用说明 参考页码
35 种针迹	25 种针迹				
17 	17 	弹性锁边针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	31
				SS 固定 2.5(3/32)	
18 	18 	羽状针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	32
				SS 固定 2.5(3/32)	
19 	19 	箭头针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	31
				SS 固定 2.5(3/32)	
20 	20 	箭头针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	31
				SS 固定 2.5(3/32)	
21 	21 	装饰针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	33
				SS 固定 2.5(3/32)	
22 	22 	叶状针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	33
				SS 固定 2.5(3/32)	
23 	23 	树状针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	33
				SS 固定 2.5(3/32)	
24 	24 	车脚针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	33
				SS 固定 2.5(3/32)	
25 	25 	装饰针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS1 固定 2.5(3/32)	33
				SS 固定 2.5(3/32)	
26 	—	伸缩锁边针迹	3-5 (1/8-13/64)	SS2 固定 2.5(3/32)	33
27 	—	伸缩锁边针迹	3-5 (1/8-13/64)	SS2 固定 2.5(3/32)	33
28 	—	刺绣针迹	3-5 (1/8-13/64)	SS2 固定 2.5(3/32)	31

样式		针迹名称	推荐使用的宽度 (mm (英寸))	推荐使用的长度 (mm(英寸))	使用说明 参考页码
35 种针迹	25 种针迹				
29 	—	梳状针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	31
30 	—	梳状针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	31
31 	—	装饰针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	33
32 	—	花式针迹	3-5 (1/8-13/64)	SS2 固定 2.5(3/32)	31
33 	—	装饰针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	31
34 	—	装饰边针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	33
35 	—	装饰针迹	3-5 (1/8-3/16)	SS2 固定 2.5(3/32)	33

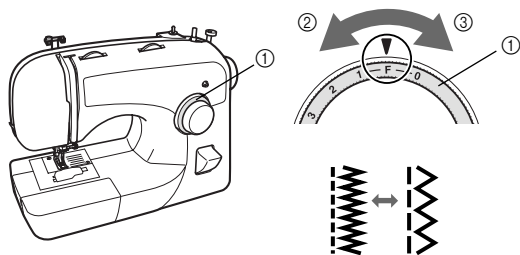
## 针迹长度转盘

根据所选择的针迹，为了获得最佳效果，可能需要调整针迹长度。

针迹长度转盘上的数字是以 mm(1/25 英寸) 为单位的针迹长度。

数字越大，针迹长度越长。设定为“0”时，布料不会前进。当钉钮扣时使用这种设置。

“F”范围主要用于缎纹刺绣针迹(较密的曲折针迹)，主要用于缝制钮孔和装饰针迹。缎纹刺绣针迹的位置随所使用的不同布料和线而变化。为了确定精确的转盘位置，可先在一块样布上试验一下针迹和长度设置，观察进布情况。



- ① 针迹长度转盘
- ② 更短
- ③ 更长

## 小心

- 如果针迹皱在一起，请将针迹拉直，然后继续缝制。在将针迹长度拉直之前，请勿继续缝制，否则可能会断针，并引起受伤。

## 伸缩针迹

### ■ 35 种针迹

#### 选择某种伸缩针迹

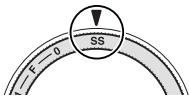
将针迹长度转盘设定在“SS1”或“SS2”将所选择的样式改变为伸缩针迹。



### ■ 25 种针迹

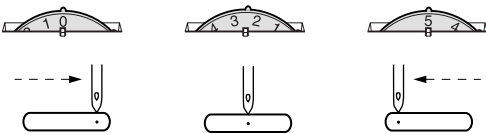
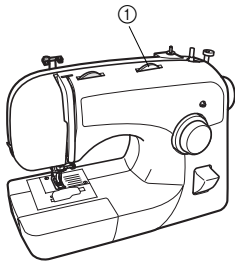
#### 选择某种伸缩针迹

将针迹长度转盘设定在“SS”将所选择的样式改变为伸缩针迹。



## 针迹宽度转盘

转盘上的数字表示针迹的宽度。数字越大，针迹宽度越长。



① 针迹宽度转盘



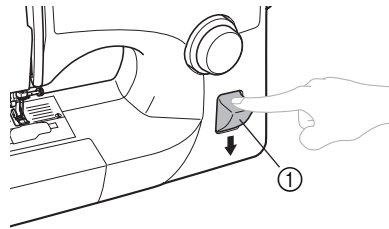
### 注意

- 当选择了直线针迹或三重伸缩针迹时，通过调节针迹宽度转盘，可将针位置从左边变为右边。

## 倒缝拨杆

可用倒缝进行锁定或加强接缝。

若要进行倒缝，请将倒缝拨杆按到底并保持不动，同时轻踩脚踏板。若要正向缝制，放开倒缝拨杆即可。缝纫机会自动变为正向缝制。



① 倒缝拨杆



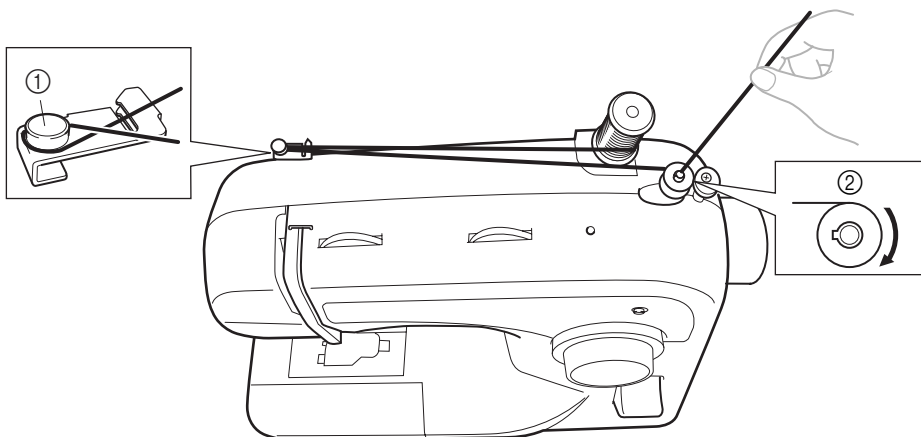
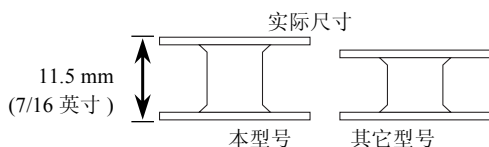
## 缝纫机穿线

### 梭芯绕线



小心

- 只能使用专为本缝纫机设计的梭芯 (零件号: SFB (XA5539-151))。使用其它梭芯可能会导致损坏本缝纫机。
- 我们为本缝纫机专门设计了所附带的梭芯。若使用其它型号附带的梭芯, 缝纫机可能无法正常工作。只能使用本缝纫机附带的或同类型的梭芯 (零件号: SFB(XA5539-151))。



- ① 预张力盘
- ② 梭芯绕线轴

- 1 将线筒放在线筒轴上, 让线绕过预张力盘。

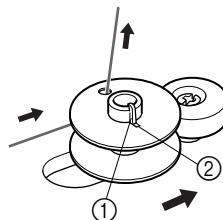


小心

- 若线筒不在正确位置, 线可能会缠结在线筒轴上。

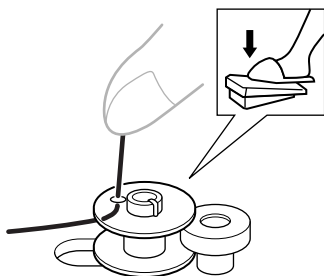
- 2 从梭芯内部向外将线头穿过梭芯孔。

- 3 将梭芯放在梭芯绕线轴, 然后将该梭芯绕线轴滑向右侧。用手顺时针转动梭芯, 直到绕线轴上的弹簧滑入梭芯上的槽内为止。

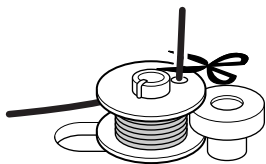


- ① 轴上的弹簧
- ② 梭芯上的槽

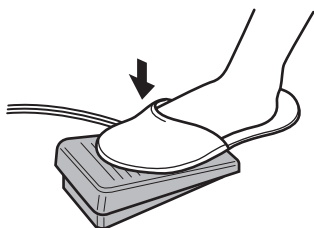
- 4** 抓住线头的同时，轻轻踩脚踏控制器，将线在梭芯上卷绕几圈。然后停下缝纫机。



- 5** 修剪梭芯上多余的线头。



- 6** 轻踩脚踏控制器开始。



- 7** 当梭芯将满且旋转缓慢时，将脚从脚踏控制器上移开。

- 8** 剪断线头，将梭芯绕线轴滑向左侧，然后取下梭芯。

### 注意

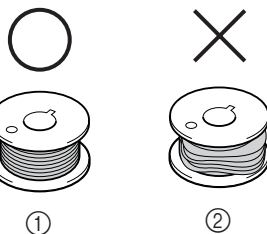
- 当将梭芯绕线轴滑向右侧时，针杆不会动。
- 梭芯绕线后，当开始缝制或转动手轮时，通常可听见离合器啮合的声音。

### 小心

- 请务必按照如下说明进行仔细操作。若线头未剪干净就直接绕线，当剩下的梭芯线不多时，该线头会导致缠线，从而引起断针。

### 小心

- 梭芯绕线不正确会导致底线张力下降，引起断针。



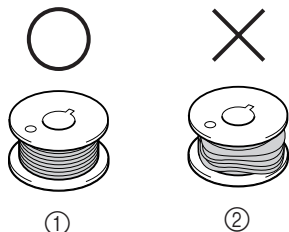
- ① 卷绕均匀  
② 卷绕状况差

## 底线穿线

- 关于使用快装梭芯的详细信息，请参考第 19 页。

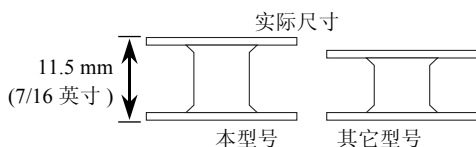
### ! 小心

- 梭芯绕线不正确会导致底线张力下降，引起断针。



- ① 卷绕均匀
- ② 卷绕状况差

- 本梭芯是专为本缝纫机而设计的。若使用其它型号附带的梭芯，缝纫机可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯（零件号：SFB(XA5539-151)）。

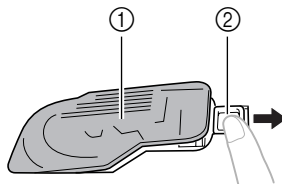


### ! 小心

- 给缝纫机穿线之前，请务必关闭电源开关。否则万一踩上脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。

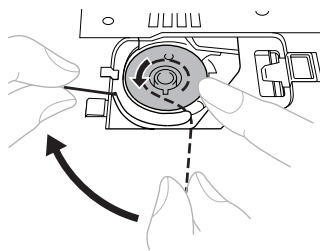
- 转动手轮（逆时针），将针抬到最高位置，然后抬起压脚拨杆。

- 滑动该按钮，打开盖子。



- ① 罩壳
- ② 滑动按钮

- 装入梭芯并将线沿箭头方向拉出。

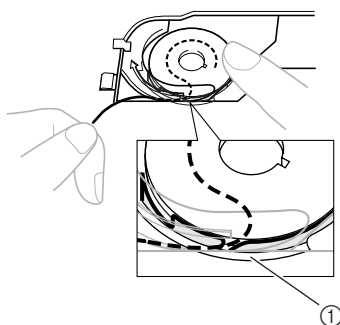


- 只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。

### ! 小心

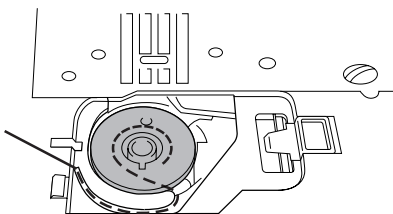
- 请注意装入梭芯时务必保证线沿正确的方向倒线。若倒线方向不对，可能会导致线的张力不对或断针。

- 请务必将线正确穿入梭芯壳上的张力调节弹簧。若未插入，请将线重新插入该弹簧。

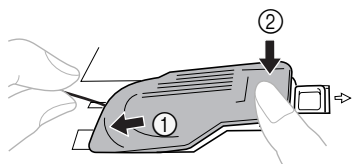


- ① 张力调节弹簧

- 4** 抓住线头，用手指将梭芯按下，然后让线穿入槽内。



- 5** 重新盖上梭芯盖。将左侧突起部位 (参见箭头①) 放到位，然后轻轻按压右侧 (参见箭头②)，直到听见盖子咔嚓一声响卡到位为止。



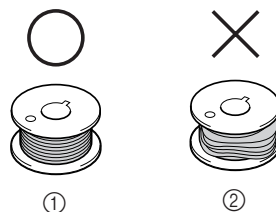
- 重新装上盖子，使线头从盖子左侧露出 (如图直线所示)。

## 底线穿线 (对于配有快装梭芯的型号)

仅在某些型号的缝纫机上有该功能。

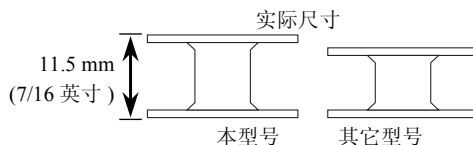
### ! 小心

- 若梭芯安装不正确，会导致底线张力下降，引起断针和受伤。



- ① 卷绕均匀
- ② 卷绕状况差

- 本梭芯是专为本缝纫机而设计的。若使用其它型号附带的梭芯，缝纫机可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯 (零件号: SFB(XA5539-151))。

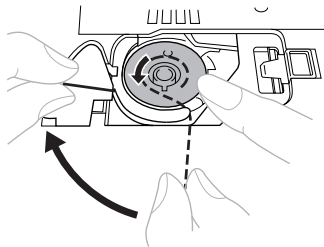


### ! 小心

- 请务必先关闭电源开关。否则万一踩上脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。

**1** 请按照“底线穿线”步骤**1**和**2**进行操作。

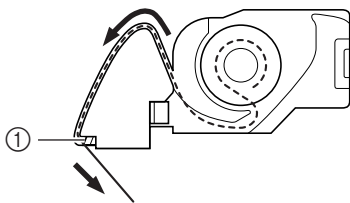
**2** 装入梭芯，让线头穿入槽内，然后拉出线并切断多余线头。



- 只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。

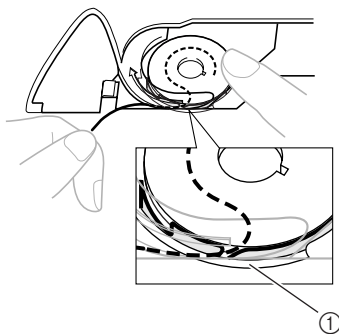
**小心**

● 请注意装入梭芯时务必保证线沿正确的方向倒线。若倒线方向不对，可能会导致线的张力不对或断针。



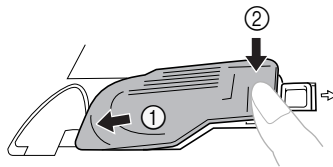
① 切线刀

- 请务必将线正确穿入梭芯壳上的张力调节弹簧。若未插入，请将线重新插入该弹簧。



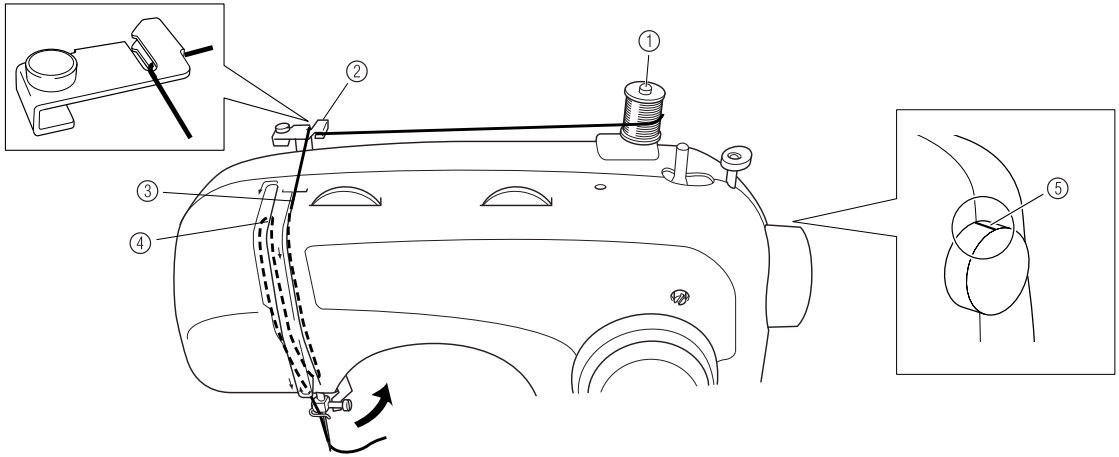
① 张力调节弹簧

**3** 重新盖上梭芯盖。将左侧突起部位(参见箭头**1**)放到位，然后轻轻按压右侧(参见箭头**2**)，直到听见盖子咔嚓一声响卡到位为止。



- 不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。若要在开始缝制之前拉起梭芯线，请按照“拉起底线”(第24页)中说明的步骤操作。

## 面线穿线

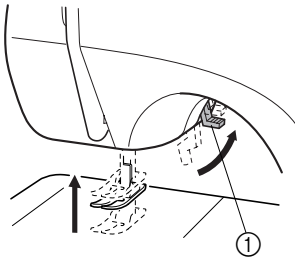


- ① 线筒轴
- ② 导线槽 (背面)
- ③ 导线槽 (正面)
- ④ 挑线杆
- ⑤ 手轮上的标记

### ⚠️ 小心

- 请务必正确穿线。否则线会发生缠结并引起断针。

- 1** 重要信息：  
用压脚拨杆抬起压脚。



- ① 压脚拨杆

- 2** 转动手轮 (逆时针), 将针抬到最高位置, 使手轮上的标记朝上。

- 若未正确抬起针, 缝纫机将无法正确穿线。给缝纫机穿线之前, 请务必转动手轮使上面的标记朝上。

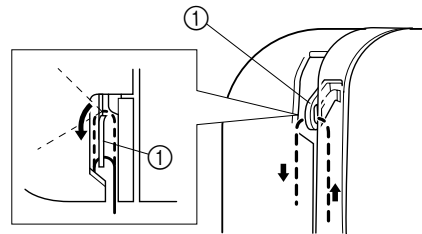
- 3** 拉起线筒轴, 将线筒套在该线筒轴上。

### ⚠️ 小心

- 若线筒位置不正确或未正确安装, 线可能会缠在线筒轴上并引起断针。

- 4** 请按照上图所示穿面线。将线穿过两个导线槽: 首先通过后面的导线槽, 然后再通过正面的导线槽。

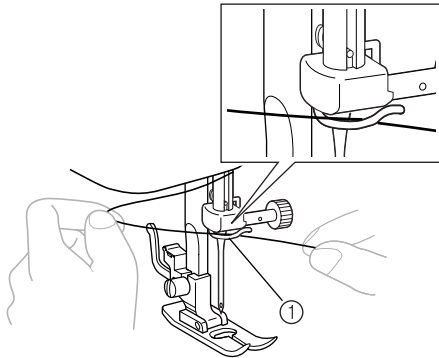
- 5** 请务必从右向左将线穿过挑线杆。



- ① 挑线杆

## 6 让线通过针上面导线槽背后。

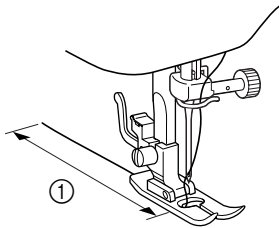
- 只要将线抓在左手，就可很容易地将线穿过针杆导线槽背后，然后用右手喂线。



① 针杆导线槽

## 7 重要信息： 从前向后将线穿进针孔，并留 5cm(2 英寸)的线头。

- 若缝纫机配有穿线器，请使用穿线器进行穿针（参见下一章节）。



① 5cm(2 英寸)

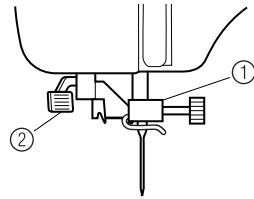
### 注意

- 当绕线杆放下后，面线将无法绕在绕线杆上。在进行面线穿线之前，请务必抬起压脚拨杆和挑线杆。
- 若穿线不正确，会在缝制中引起问题。

## 使用穿线器 (对于配有穿线器的型号)

仅在某些型号的缝纫机上有该功能。

- 1 关闭电源开关，放下压脚。
- 2 转动手轮（逆时针），将针抬到最高位置，使手轮上的标记朝上。

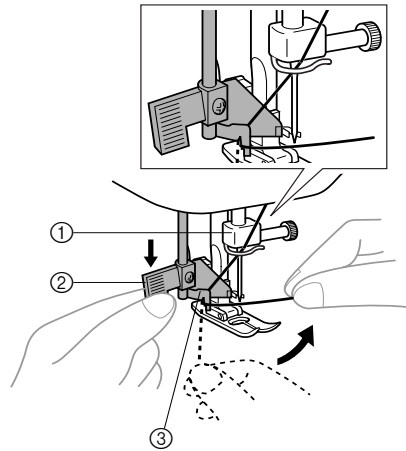


① 针杆  
② 穿线器拨杆

### 注意

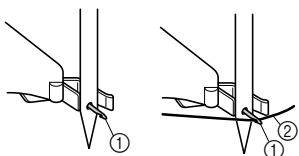
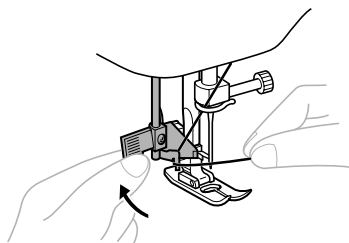
- 当使用穿线器时，请务必将针杆升到最高位置，否则可能会损坏钩针。

## 3 放低穿线器拨杆的同时，将线钩在导线杆上。



① 针杆  
② 穿线器拨杆  
③ 导线杆

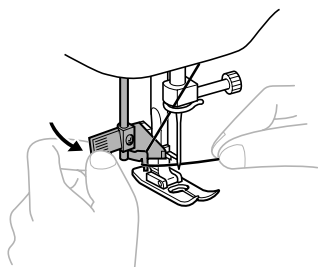
- 4** 将穿线器拨杆按到最低位置，然后将拨杆转向缝纫机背后（离开您的方向）。确认钩针穿过针眼并钩住线。



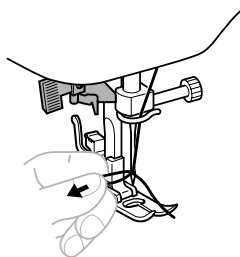
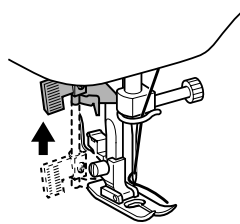
- ① 钩针  
② 线

• 将线拉到针前，使钩针钩住该线。

- 5** 轻轻拉住线头的同时，将穿线器拨杆转向缝纫机前面（转向近前的方向）。钩针会将线拉过针眼。



- 6** 抬起穿线器拨杆，通过针眼将线拉出约 5cm（2 英寸）并拉向缝纫机后面。



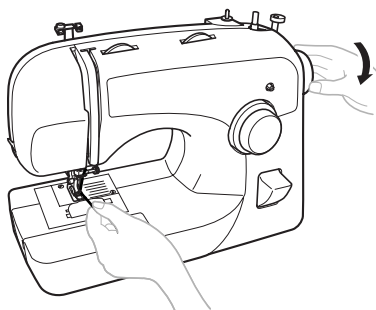
### ! 小心

- 穿线器只能用于家用缝纫机专用针 75/11-100/16。对照第 26 页的表格，选择合适的针 / 线组合。当使用透明的单股尼龙线时，只能使用型号在 90/14-100/16 范围内的针。
- 若使用装饰线或特殊针如双针或三角针，则不能使用穿线器。当使用这类针或线时，请手动穿线。当穿线时，请务必关闭主电源开关。

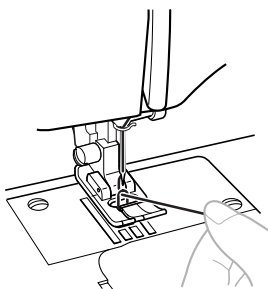


## 拉起底线

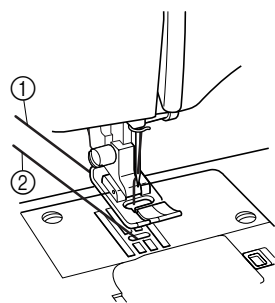
- ① 轻轻拉住面线线头，用手慢慢将手轮转向前面（逆时针）放下针，然后再抬起。



- ② 拉面线将底线带起。



- ③ 将面线和底线分别拉出10cm(4英寸)左右，并将线头通过压脚下面拉向缝纫机后方。



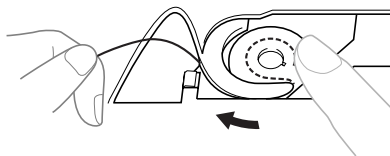
- ① 面线  
② 底线

### ■ 快装梭芯穿线

仅在某些型号的缝纫机上有该装置。

不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。当缝制皱褶时，可手动拉起底线，以便拉出一定长度余量。拉起底线之前，请将梭芯放回。

- ① 沿箭头方向将线穿过线槽，然后保持该状态，不要切断。



- 此时仍不要装梭芯盖。

- ② 按照前述步骤①至③将底线拉起。

- ③ 重新盖上梭芯盖。

## 使用双针进行缝制

我们设计的本缝纫机可用这种针和双面线进行缝制。可使用两根同色面线，也可使用两根不同颜色的面线缝制装饰性针迹。

### ⚠ 小心

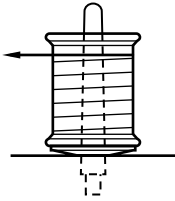
- 只能使用为本缝纫机专门设计的双针（零件号：X57521-021）。使用其它针可能会断针，并损坏缝纫机。
- 当使用双针进行缝制时，不得将针迹宽度设定为3以上，否则针可能会碰到针板并引起断针。
- 要确保针不会碰到压脚。
- 请勿使用弯针进行缝制。否则针会断裂并引起受伤。
- 当使用双针时，只能使用曲折压脚。

## ■ 安装双针

按照与单针一样的方法安装双针(参见第8页)。针的平坦面应朝向缝纫机后面,圆面对着您自己。

## ■ 安装备用线筒轴

将备用线筒轴插入缝纫机顶部孔内。将第二个线筒插到备用线筒轴上。



## ■ 双针穿线

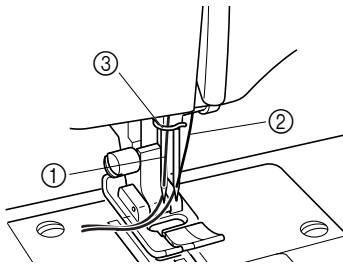
应分别为两根针穿线。

### 1 给左针穿线。

按照单针穿线的步骤说明进行穿线(参见第21页)。

### 2 给右针穿线。

按照与左针相同的方法,用备用线筒上的线给右针穿线,但是,将线穿入针眼之前,不要穿过该针上方的导线槽。



- ① 左针线将从针杆导线槽中穿过。
- ② 右针线将从针杆导线槽前面穿过。
- ③ 针杆导线槽

## 注意

### 配有穿线器的缝纫机

- 不能使用穿线器给双针穿线。而必须从前向后,手动给双针穿线。使用穿线器可能会损坏缝纫机。

## 线的张力

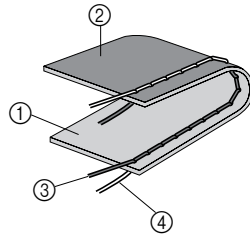
线的张力会影响针迹的质量。当改变布料或线时,可能需要调整线的张力。

### 备注

- 建议在正式缝制之前,先在一块样布上试验一下。

### ■ 正确的张力

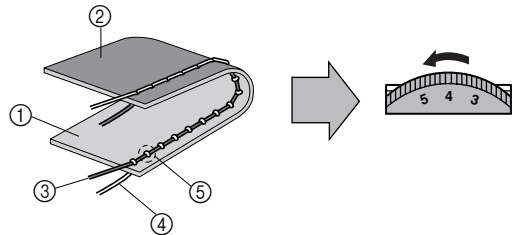
正确的张力十分重要,因为太大或太小可能会使接缝强度下降或引起布起皱褶。



- ① 布的正面
- ② 布的反面
- ③ 面线
- ④ 底线
- ⑤ 布的正面出现线圈
- ⑥ 布的反面出现线圈

### ■ 面线张力太紧

布的正面将出现线圈。

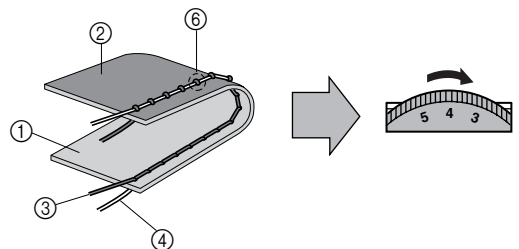


#### 解决办法

通过将面线张力控制转盘转到数值较小的位置减小张力。

### ■ 面线张力太松

布的反面将出现线圈。



#### 解决办法

通过将面线张力控制转盘转到数值较大的位置增大张力。

## 布料、线和针的组合

布料种类		线		针号
		类型	粗细	
中质布料	宽布	棉	60-80	75/11-90/14
	塔夫绸	合成丝光线		
	法兰绒、华达呢	丝线或丝光处理线	50-80	
轻质布料	上等细布、上等细亚麻布	棉	60-80	65/9-75/11
	乔其纱	合成丝光线		
	薄型平纹毛织物、缎纹布	真丝	50-80	
重质布料	粗斜棉布	棉	30-50	90/14-100/16
	灯芯绒	合成丝光线	50	
	粗呢	真丝		
伸缩布料	平针织物	针织线	50-60	圆头针 (金色) 75/11-90/14
	经平织物			
用于端部针迹		合成丝光线	30	90/14-100/16
		真丝		



### 备注

- 对于透明尼龙线，请务必使用 90/14 - 100/16 号针。
- 也可使用同一种线作为梭芯底线和面线。



### 小心

- 请务必遵循表中所列举的针 / 线 / 布料组合。  
使用错误的组合，例如重质布料如粗斜棉布与小号针 (65/9 -75/11) 时，可能会引起弯针或断针。错误的组合还可能导致接缝不均匀、布料起皱或缝纫机跳针。

## 2 直线和曲折针迹

缝制前请阅读本章节

### ⚠️ 小心

- 为了避免受伤，当使用缝纫机时，要特别当心缝纫针。要手离开任何移动部件。
- 缝制过程中，请勿拉伸或拉布料，否则可能会损坏针并导致受伤。
- 请勿使用弯针或断针，否则可能会导致受伤。
- 缝制过程中，注意不要让针碰到纤维缝针或其他物体。否则针会断裂并引起受伤。
- 请务必使用正确的压脚。如果选用错误的压脚，针可能会碰到压脚，引起针弯曲、断裂，并可能会引起受伤。
- 当用手转动手轮时，请务必朝近前方向（逆时针）转动。反方向转动会引起缠线、损坏针或布料，并引起受伤。

### 直线针迹

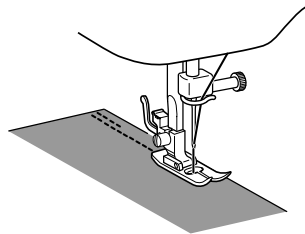
针迹名称	样式	针迹长度 [mm (英寸)]	针迹宽度 [mm (英寸)]
直线针迹	2     	1-4 (1/64-3/16)	5-0* (3/16-0)
三重伸缩针迹	14         	SS1 固定 2.5(3/32)	
		SS 固定 2.5(3/32)	

\* 转动针迹宽度转盘调节针的位置。将转盘设定到 5，选择左针位置；将转盘设定到 0，选择右针位置。

#### ■ 开始缝制

- 1 转动样式选择转盘，选择所需要的针迹数。可能需要将样式选择转盘设定为直线针迹或三重伸缩针迹。
- 2 将针抬到最高位置，抬起压脚杆。
- 3 将面线拉到两压脚片之间。

- 4 将布料放在压脚下面，将针放在距离布边约 1cm(3/8 英寸) 的位置。
- 5 放低压脚。
- 6 若要在针迹端部加固，将倒缝拨杆向下压到底，然后轻踩压脚踏控制器开始倒缝。松开脚踏控制器停止缝制。
- 7 放开倒缝拨杆，然后踩脚踏控制器开始沿着正向缝制。



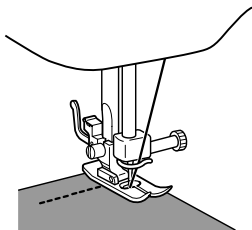
- 可用倒缝锁定接缝端部或加固某针迹。

### ⚠️ 小心

- 缝制过程中，注意不要让针碰到纤维缝针或其他物体。否则，可能会引起缠线、断针并引起受伤。

■ 改变缝制方向

- 1 在要改变缝制方向的点停下缝纫机，让针仍停留在布料中。
- 2 抬起压脚，以针为枢轴，将布料转向新的方向。

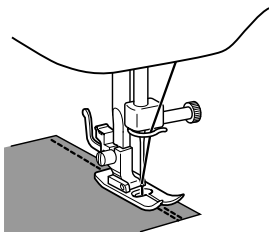


- 3 放下压脚，开始沿新的方向缝制。

■ 结束缝制

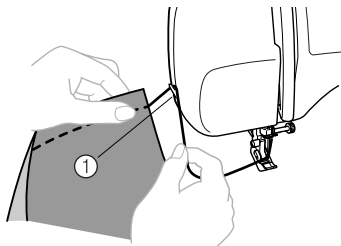
可用针迹锁定接缝端部的线头或加固某针迹。

- 1 缝至接缝端部后停止。
- 2 按下倒缝拨杆，从布边开始倒缝约 1cm(3/8 英寸)左右。



■ 从缝纫机上取下布料。

- 1 停下缝纫机。  
将针抬起到最高位置，并保证挑线杆也在最高位置。
- 2 抬起压脚，将布料轻轻向左侧拉出。
- 3 用缝纫机左侧的切线刀将面线和底线切断。




① 切线刀

- 4 为了准备缝纫机进行下一个接缝，将线通过压脚的两个压片之间向缝纫机后方拉 10cm(4 英寸)左右。

■ 端部针迹和伸缩布料

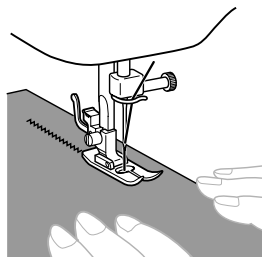
对于端部针迹（开始缝及结束缝时）和轻质布料，可使用直线针迹。  
对于伸缩布料，可使用三重伸缩针迹。

曲折针迹

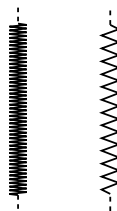
针迹名称	样式	针迹长度 [mm (英寸)]	针迹宽度 [mm (英寸)]
曲折针迹		F-4 (1/64-3/16)	0-5 (0-3/16)

■ 曲折针迹

将样式选择转盘转到曲折针迹位置，然后开始缝制。



建议在曲折针迹的开始和结束部分使用直线针迹。  
(这将成为加固针迹。)



■ 缎纹针迹

将曲折针迹的长度设定在“F”范围时，将产生缎纹针迹（细密的曲折针迹）。缎纹针迹可用来缝制钮孔和装饰针迹。将样式选择转盘设定到曲折针迹位置，将针迹长度设定为“F”范围，并将针迹宽度转盘设定为 0 和 5 之间。

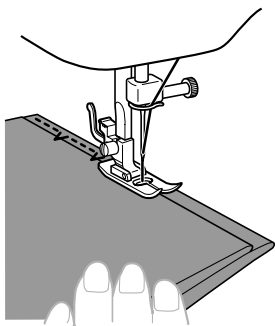
### 3 内藏针迹

#### 暗缝针迹

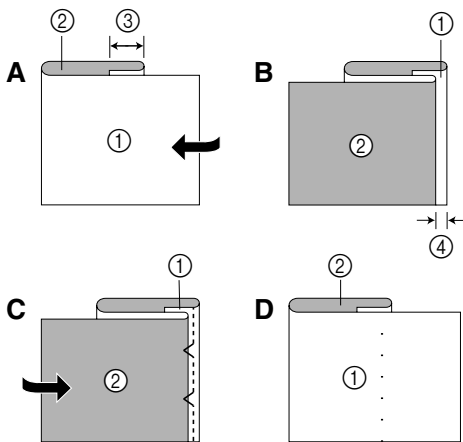
针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
暗缝针迹		F-2 (1/64-1/16)	3-5 (1/8-3/16)
伸缩暗缝针迹		F-1.5 (1/64-1/16)	3-5 (1/8-3/16)
伸缩暗缝针迹		F-1.5 (1/64-1/16)	3-5 (1/8-3/16)

可用暗缝针迹来完成某衣物的收边如裤子的底边而不露针迹。当缝制非伸缩性布料时使用暗缝针迹，而缝制伸缩性布料时使用伸缩暗缝针迹。

- 1 面线和底线颜色都必须与布料颜色一样。
- 2 如图 A 所示，将布料向反面折叠。然后如图 B 所示折叠布边。在边缘部分保留 6mm(15/64 英寸)的重叠部分。
- 3 将样式选择转盘设定到暗缝针迹或伸缩暗缝针迹位置，然后设定针迹长度。
- 4 如图 C 所示，缝制折叠部分。



- 5 当将布料展开后，即得到如图 D 所示的暗缝针迹。



- ① 布的正面
- ② 布的反面
- ③ 10mm(3/16 英寸)
- ④ 5mm(3/16 英寸)



#### 注意

- 对于伸缩性布料，伸缩暗缝针迹很有用。

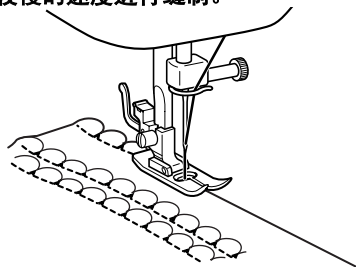
#### 贝壳边针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
贝壳边针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-5 (1/8-3/16)

贝壳边针迹可用于在轻质布料上缝制毛圈边(类似花边)。

- 1 将样式选择转盘设定在贝壳边针迹。
- 2 调节线的张力使之比一般情况更紧。
- 3 将布料放在压脚下，沿着偏线缝制，而使直线针迹缝在接缝上，曲折针迹与折叠边稍微重叠。

- 4 以较慢的速度进行缝制。



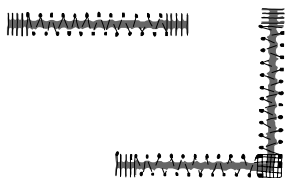
## 弹性针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
弹性针迹		F-2.5 (1/64-3/32)	3-5 (1/8-3/16)

可用弹性针迹进行修补、缝制松紧带或拼接布料。  
分别说明如下。  
将样式选择转盘设定在弹性针迹位置。

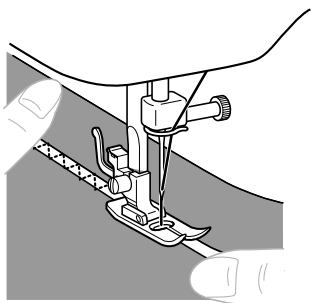
### ■ 修补

- 1 将针迹长度设定在“F”与2.5之间。
- 2 将加固布料放在需要修补的部位。
- 3 按照撕破的线路，如图所示用弹性针迹进行缝补。



### ■ 缝制松紧带

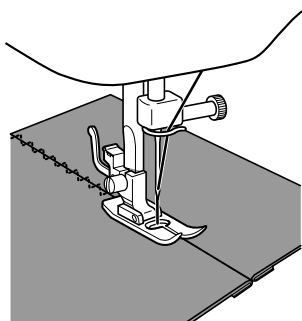
- 1 将松紧带放在布料上。
- 2 在缝制的同时，在压脚前后同时拉松紧带。



### ■ 拼接布料

可用弹性针迹将两块布料缝在一起，缝制针织物时，该方法非常有效。当使用尼龙线时，将看不见针迹。

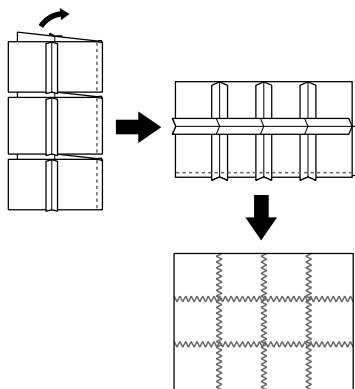
- 1 使两块布料的布边放置在一起，并将二者在压脚下面对中。
- 2 使用弹性线迹将它们缝在一起。请务必将两块布料放置在一起。



## 双动式针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
双动式针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-5 (1/8-3/16)
搭桥针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-5 (1/8-3/16)
垒形针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-5 (1/8-3/16)

这些针迹主要用来连接两块布料，例如进行拼接等。将样式选择转盘设定为双动式针迹、搭桥针迹或垒形针迹。



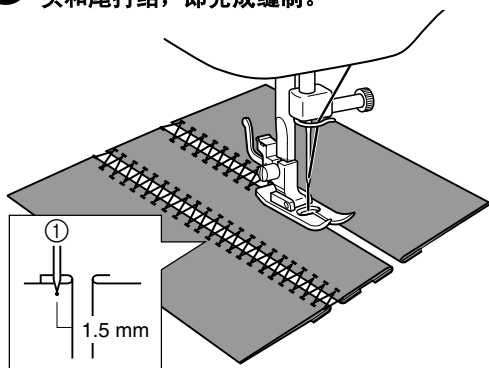
## 拼接

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
刺绣针迹		SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-13/64)
花式针迹		SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-13/64)
装饰针迹		SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)

利用这些针迹可将两块布料连在一起，但在二者之间留有一定的空间间隙。




- 1 分别折叠两块布的布边，然后将二者的布边缝合在一张纸上，并在二者之间保留一定的间隙。

- 2 将样式选择转盘设定在刺绣针迹、花式针迹或装饰针迹。
- 3 沿着接缝缝制，开始缝制时轻轻拉着线头。缝制时请使用比普通略粗的线。
- 4 完成缝制后，去掉接缝和纸张。在反面将接头和尾打结，即完成缝制。



① 首先将针放下

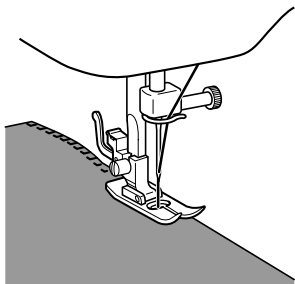
## 包缝针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
弹性贝壳边针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-5 (1/8-3/16)
伸缩锁边针迹		SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
弹性锁边针迹		SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
箭头针迹		SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
箭头针迹		SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
梳状针迹		SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
梳状针迹		SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)



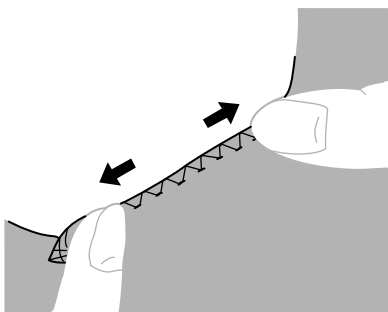
利用这些针迹可将接缝连接起来，并一次完成缝制工作。锁边针迹在缝制伸缩性材料时非常有用，箭头针迹用来缝制毯子边十分理想。

- 1 将样式选择转盘设定在包缝针迹。
- 2 将布料放在压脚下，使接缝线（或箭头点）位于压脚中心线左侧约 3mm (1/8 英寸) 的位置。当线迹用于缝制带 5mm (3/16 英寸) 缝边的接缝最理想，因为该线迹可使线迹（曲折）右侧正好锁住布料的剪裁边。



- 3 如果接缝边比针迹样式宽，缝制后请修剪掉多余的布边。

缝制好的弹性锁边针迹如下图所示。

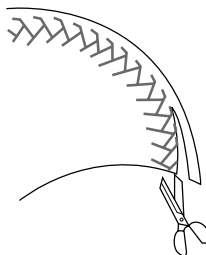


## 羽状针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
羽状针迹	18 ^ ^ ^	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	

当绣花、缝制毯子、桌布或帷布的布边时，可将羽状针迹用作装饰针迹。

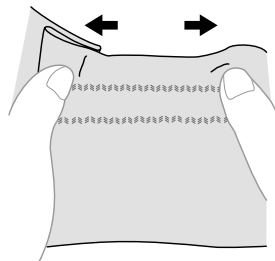
- 1 将样式选择转盘设定在羽状针迹。
- 2 将布面朝上，距离布边缝制 1cm (3/8 英寸)。
- 3 一直修剪到针迹附近。  
该针迹可防止布料散边。














## 三重曲折伸缩针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
三重曲折伸缩针迹	15 ~ ~ ~	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	

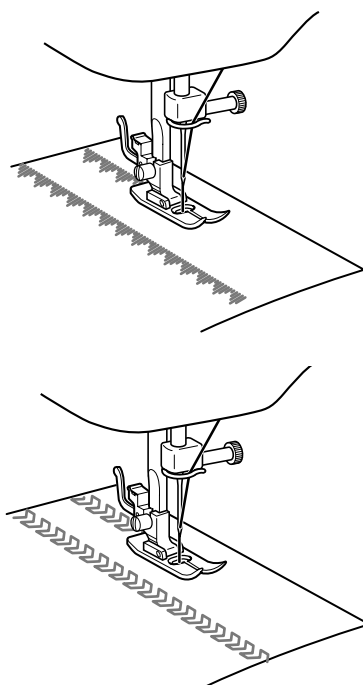
当用曲折针迹缝制重质伸缩布料时，都可使用本针迹。也可将三重曲折伸缩针迹用作装饰性端部的针迹。将样式选择转盘设定在三重曲折伸缩针迹位置。



## 装饰针迹

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
三角针迹	13 	F-1.5 (1/64-1/16)	3-5 (1/8-3/16)
装饰针迹	21 	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
叶状针迹	22 	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
树状针迹	23 	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
车脚针迹	24 	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
装饰针迹	25 	SS1 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
		SS 固定 2.5(3/32)	
伸缩锁边针迹	26 	SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-13/64)
伸缩锁边针迹	27 	SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-13/64)
装饰针迹	31 	SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
装饰边针迹	34 	SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)
装饰针迹	35 	SS2 固定 2.5(3/32)	3-5 (1/8-3/16)

这些针迹可用作装饰针迹或刺绣针迹。将样式选择转盘设定为三角针迹、叶状针迹等。



## 4 锁钮孔和钉钮

### 锁钮孔

样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]	压脚
	F-1.5 (1/64-1/16)	3-5 (1/8 - 3/16)	钮孔压脚

#### 备注

- 建议在正式衣物上缝制之前，先在一块样布上练习一下锁钮孔。
- 当在柔软布料上锁钮孔时，请在布料下面加放一块衬布。

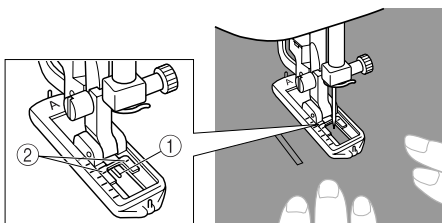
**1** 用裁缝专用划粉在布料上标明钮孔的位置和长度。

**2** 安装钮孔压脚，将框架向后推，直到塑料部分插入框的前部为止。

#### 小心









- 如果压脚的安装方向不正确，针可能会碰到压脚，引起针弯曲、断裂，并可能会引起受伤。（关于正确的压脚方向，请参考第9页。）

**3** 必须首先缝制前面加固针迹。让加固位置标记对准压脚的中心，使之与压脚上的两条线对齐。



- ① 划粉标记的前部  
② 红线

### ■ 锁钮孔

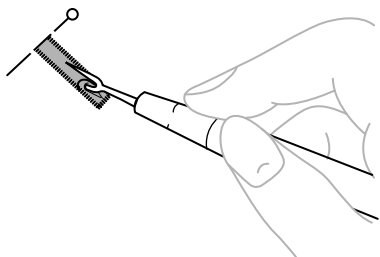
步骤	缝制部分	样式
第1步 (前端加固针迹)		
1. 将样式选择转盘设定为“a”。 2. 放下压脚，缝5至6针。 3. 当针处在针迹左侧时，停止缝纫机，然后从布料中抬起针。		
第2步 (左边)		
1. 将样式选择转盘设定到“b”。 2. 沿着划粉线缝制设定的长度。 3. 当针处在针迹左侧时，停止缝纫机，然后抬起针。		
第3步 (后端加固针迹)		
1. 将样式选择转盘设定在“c”位置(与第1步位置相同)。 2. 缝5至6针。 3. 当针处在针迹右侧时，停止缝纫机，然后从布料中抬起针。		
第4步 (右边)		
1. 将样式选择转盘设定为“d”。 2. 缝制右边，一直缝到在第1步缝制的针迹为止。		

### ■ 加固针迹后剪开钮孔。

**1** 若要加固针迹，将布料逆时针转动90度，缝直线针迹一直缝到钮孔前端加固针迹处为止。

**2** 从缝纫机上取下布料。建议在钮孔的两端使用绗缝针，避免剪伤针迹。

- ③ 用拆缝小刀在钮孔中央切开一个小口。小心不要剪伤任何针迹。



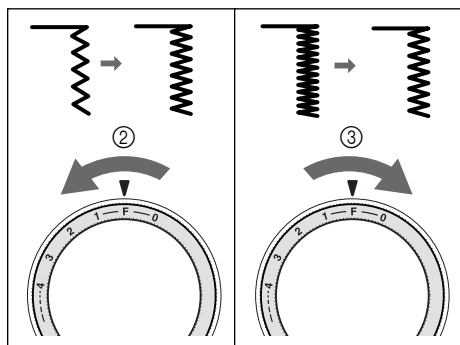
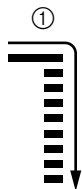
### 小心

- 当使用拆缝小刀打开钮孔时，不要将手指放在要剪切的轨迹上。拆缝小刀可能打滑而使您受伤。

### 调节钮孔

若钮孔两侧的针迹看上去不一致，可进行如下调整。

- ① 将针迹长度转盘设定在“F”与1.5之间，然后在—块样布上缝制钮孔，观察布料如何进布。
- ② 若钮孔右侧针迹太粗糙或太细，请用针迹长度转盘调整进布速度。



- ① 右边
- ② 更短
- ③ 更长

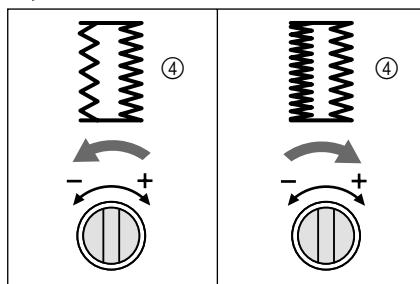
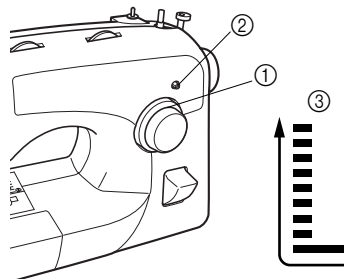
- ③ 当右侧进布调整到满意程度时，再缝制钮孔并观察进布情况。

- ④ 与右侧相比，若左边针迹太粗糙或太细，则按照如下说明调整钮孔细调螺丝。

若左边针迹太粗糙，用大号螺丝刀沿着 - 方向转动钮孔细调螺丝。

若左边针迹太精细，用大号螺丝刀沿着 + 方向转动钮孔细调螺丝。

- 通过上述调整，可确保钮孔两边的针迹看上去一致。

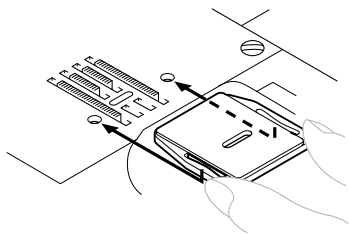


- ① 针迹长度转盘
- ② 钮孔细调螺丝
- ③ 左边
- ④ 钮孔外观

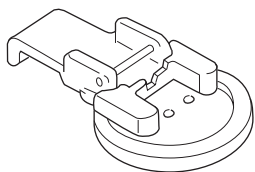
## 钉钮扣

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]	压脚	其它
曲折针迹		F (1/64)	任何长度	钉钮压脚	织补板

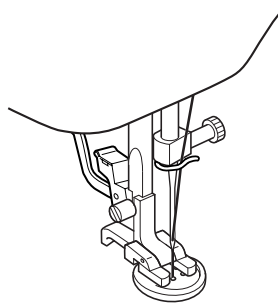
- 1 测量钮孔之间的距离，将样式转盘设定为曲折针迹并设定所需要的宽度。
- 2 将电源线插头从电源插座拔出。
- 3 将压脚更换为钉钮压脚。
- 4 将织补板放在针板上。



- 5 将电源插头连接到墙壁上的电源插座。
- 6 在压脚和布料之间放置一颗钮扣，使针可顺利进入扣眼而不碰到钮扣。若碰到钮扣，参见步骤 1。



- 7 以低速缝制 10 针左右。



- 8 从缝纫机上取下布料。剪断面线和底线，并分别在布料反面将面线和底线打结。



### ⚠ 小心

- 在缝制过程中，要确保针不碰钮扣。否则针会断裂并引起受伤。

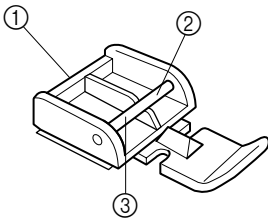
## 5 使用附件及特殊应用

### 装拉链

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]	压脚
直线 针迹	2     	2-3 (1/16-1/8)	2.5 (中心) (3/32)	拉链 压脚

拉链压脚可用来缝装各种类型的拉链，可很容易定位在针的右边或左边。

当缝制拉链的右边时，请将立柱装在拉链压脚的左侧销钉上。当缝制拉链的左边时，请将立柱装在拉链压脚的右侧销钉上。



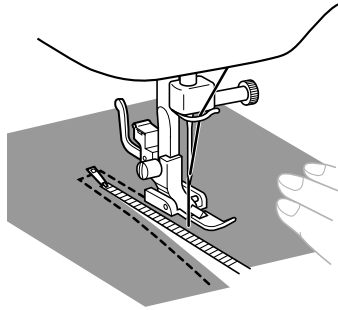
- ① 拉链压脚
- ② 用来缝制拉链左边的右侧销钉
- ③ 用来缝制拉链右边的左侧销钉

- 1** 将样式选择转盘设定在直线针迹位置。将针迹长度设定在 2(1/16 英寸) 至 3(1/8 英寸) 之间。将针迹宽度设定为 2.5(3/32 英寸)。
- 2** 放下压脚拨杆，将拉链压脚的左侧销钉或右侧销钉固定在立柱上。
- 3** 将布料折叠 2cm (3/4 英寸)，然后将拉链放在在折叠部分的下面。放下针，使之穿过拉链压脚左侧或右侧的切槽。

#### ⚠ 小心

- 手动转动手轮，开始缝制之前，确认针不会碰到压脚。如果选用不同的针迹，针可能会碰到压脚而断裂，并可能会引起受伤。

- 4** 在两边从底部缝到顶部。为了获得最佳效果，针应定位在压脚的拉链侧。



- 5** 若要缝制拉链的另一侧，首先关闭缝纫机，然后抬起压脚拨杆。按压脚背面的按钮释放拉链压脚，然后将压脚装在拉链的另一侧。利用拉链压脚该侧的销钉继续缝制拉链。

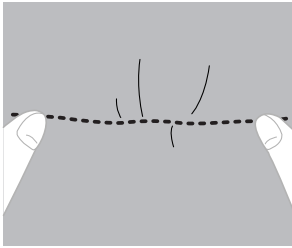
#### ⚠ 小心

- 在缝制过程中，要确保针不碰拉链。若针碰到拉链，针可能会断裂并引起受伤。

## 打皱褶

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]
直线针迹	2   	4 (3/16)

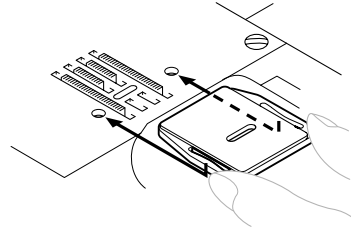
- 1 将样式选择转盘设定在直线针迹位置。
- 2 放松面线张力，以便让底线位于布的下面。
- 3 缝制单排 (或多排) 直线针迹。
- 4 拉底线，使布形成皱褶。



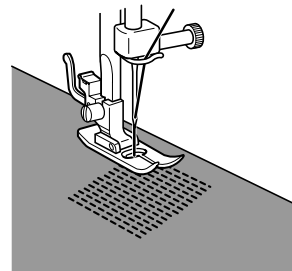
## 织补

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	压脚	其它
直线针迹	2   	任何长度	曲折压脚	织补板

- 1 将电源线插头从电源插座拔出。将织补板放在针板上。将电源插头插入墙壁上的电源插座。



- 2 将样式选择转盘设定在直线针迹位置。
- 3 将需要织补的部分与加固衬布一起放在压脚下。
- 4 放低压脚。
- 5 开始缝制，同时轻轻交替推拉正在织补的衣物。
- 6 重复该运动，直到要织补的部分填满平行的针迹线为止。

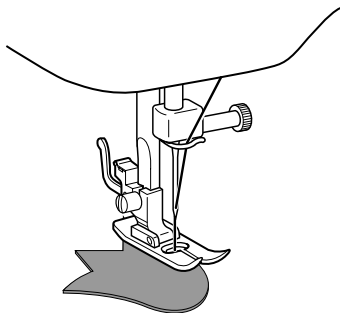


## 绣花

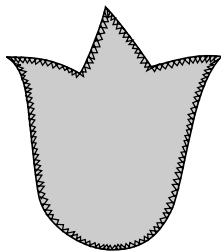
针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
曲折针迹		F-2 (1/64-1/16)	任何长度

将不同的布料剪成某种形状，将它作为装饰可创造出绣花效果。

- 1 将裁剪的设计造型缝合在布料上。
- 2 沿着裁剪的造型周围仔细缝制曲折针迹。



- 3 修剪掉针迹外面的多余布料。



- 4 根据需要，拆除缝线。

### 备注

- 在曲折针迹的开始或结束部位缝制加固直线针迹。

### 小心

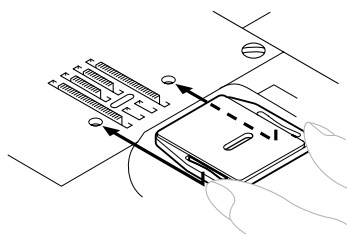
- 缝制过程中，注意不要让针碰到绗缝针。否则针会断裂并引起受伤。

## 交织字母和绣花

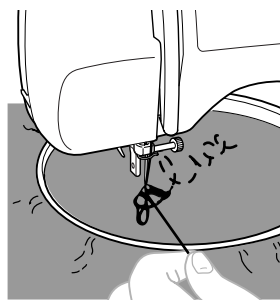
针迹名称	样式	针迹长度 [mm (英寸)]	针迹宽度 [mm (英寸)]	压脚	其它
曲折针迹		任何长度	任何长度	无	织补板

### ■ 交织字母和绣花前的准备

- 1 将电源线插头从电源插座拔出。将织补板放在针板上，将电源线插头重新插入墙壁上的插座。

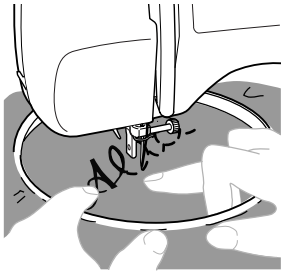


- 2 将样式选择转盘设定在曲折针迹位置。
- 3 在布料表面画字母(用于交织字母)或设计造型(用于绣花)。
- 4 将布料尽量张紧在绣花环箍上，使布料的反面在内环箍的下面。
- 5 将衣物放在针下，卸下压脚后，放低压脚杆。
- 6 转动手轮，让底线穿到开始位置，缝几针以固定线头。





- 7 用双手拇指和食指抓住环箍，用中指和无名指压住布料，并用小指支持环箍的外边。

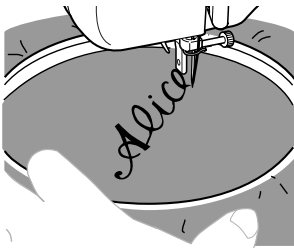


**! 小心**

- 请让手指远离移动部件，尤其要远离针。

■ 交织字母

- 1 一边缝制，一边沿着字母笔画匀速、缓慢地移动环箍。
- 2 在最后字母的端部缝几针直线针迹进行加固。

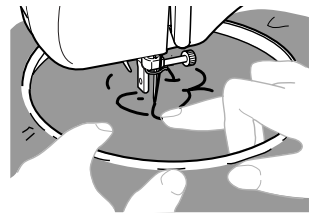


**! 小心**

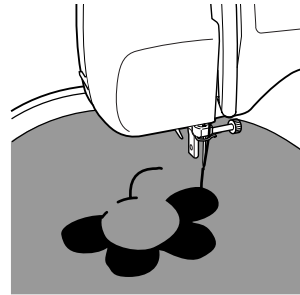
- 请让手指远离移动部件，尤其要远离针。

■ 绣花

- 1 通过移动绣花环箍，沿着设计造型外围进行缝制。



- 2 从外向内和从内向外交替缝制，直到将素描造型填满。让针迹相互靠紧。



**! 备注**

- 可通过快速移动绣花环箍来缝制较长的针迹，也可通过缓慢移动来缝制较短的针迹。

- 3 在造型的最后，缝几针直线针迹进行加固。

**! 小心**

- 请让手指远离移动部件，尤其要远离针。

## 选购配件

### 使用同步压脚

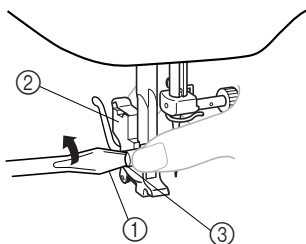
针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
直线针迹		1-4 (1/16-3/16)	2-3 (1/16-1/8)
曲折针迹		1-4 (1/16-3/16)	0-5 (0-3/16)

当缝制维尼龙布料、人造革、薄皮革等布料时，该压脚非常有用。这些布料在缝制时很难进布。同步压脚可防止这些布料起皱、打滑或压脚与布料之间的粘连。

#### 注意

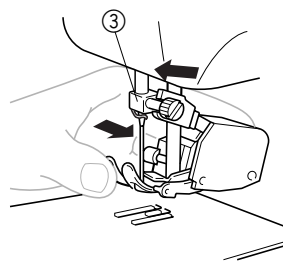
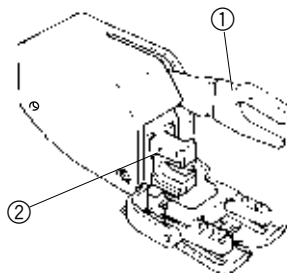
- 只能用同步压脚缝制直线针迹和曲折针迹。请勿用来缝制其它针迹。不能用同步压脚缝制反向针迹。

- 1 将电源线插头从电源插座拔出。
- 2 抬起针和压脚。
- 3 松开压脚螺丝，卸下压脚支架。



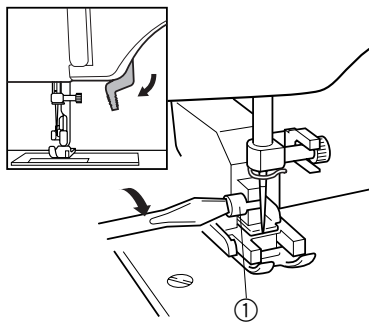
- ① 螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚螺丝

- 4 将连接杆的叉形部分装在针夹上，然后将同步压脚装在压杆上。



- ① 操作杆的叉形部分
- ② 压杆支架
- ③ 针夹

- 5 放下压脚拨杆，拧紧压脚螺丝。



- ① 压脚螺丝

### ⚠ 小心

- 用螺丝刀将螺丝拧紧。若螺丝松弛，针可能会碰到压脚，进而引起受伤。
- 开始缝制之前，请转动手轮（逆时针）检查针是否会碰到压脚。
- 请当心不要触摸针，否则可能会导致受伤。

### ☀ 注意

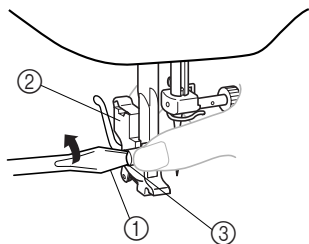
- 当使用同步压脚时，请以中速或低速缝制。

## 使用绗缝压脚

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]	其它
直线针迹	2     	任何长度	2.5 (3/32)	织补板

当进行织补或自由运动的缝纫机绗缝时，绗缝压脚非常有用。

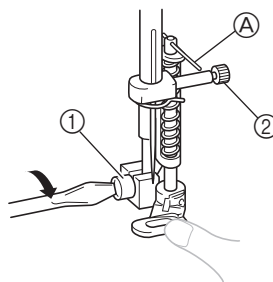
- 1 将电源线插头从电源插座拔出。
- 2 抬起针和压脚。
- 3 松开压脚螺丝，卸下压脚支架。



- ① 螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚螺丝

- 4 安装绗缝压脚，请务必让图示 A 部分位于针夹螺丝之上。然后放下压脚拨杆，拧紧压脚螺丝。

- 请务必拧紧针夹螺丝。

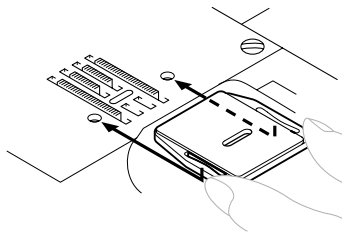


- ① 压脚螺丝
- ② 针夹螺丝

### ⚠ 小心

- 请当心不要触摸针，否则可能会导致受伤。
- 用螺丝刀将压脚支架螺丝拧紧。若螺丝松弛，针可能会碰到压脚，进而引起受伤。
- 开始缝制之前，请转动手轮（逆时针）检查针是否会碰到压脚。

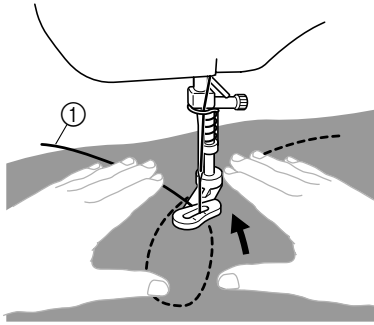
- 5 将织补板放在针板上。将电源插头插入墙壁上的电源插座。



- 6 将样式选择转盘设定在直线针迹位置。

- 开始缝制之前，请将绗缝轨迹画在布料上。

- 7** 用双手将布料拉直，然后移动布料，沿着事先画的轨迹进行绗缝。



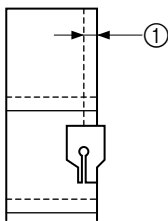
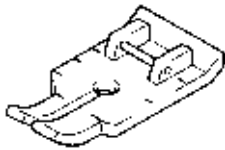
① 绗缝轨迹

- 8** 针迹长度取决于移动布料的速度和缝纫机的速度。一边缓慢移动布料一边缝制。

### 使用 1/4 英寸绗缝压脚

针迹名称	样式	针迹长度 [mm(英寸)]	针迹宽度 [mm(英寸)]
直线针迹	2 	2-2.5 (1/16-3/32)	2.5 (中心) (3/32)

可使用 1/4 英寸绗缝压脚缝制固定接缝，将被单缝在一起。



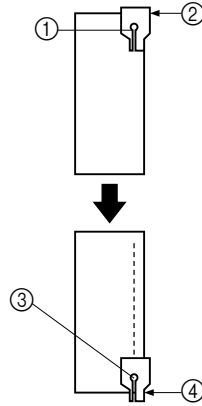
① 缝边 6.5mm(1/4 英寸)

- 1** 将电源线插头从电源插座拔出。
- 2** 将样式选择转盘设定在直线针迹位置。将针迹长度设定在 2(1/16 英寸) 至 2.5(3/32 英寸) 之间。将针迹宽度设定为 2.5(3/32 英寸)(中心)。

- 3** 安装 1/4 英寸绗缝压脚。

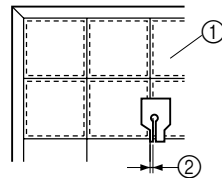
- 4** 将压脚定位在布料上，然后如图所示进行缝制。

■ 可获得精确的缝边



- ① 针迹的开头  
② 让布边与该标记对齐。  
③ 针迹的结尾  
④ 让布边与该标记对齐。

■ 将被单迅速缝在一起。



- ① 布的正面  
② 接缝 3.2mm(1/8 英寸)

## 6 附录

## 维修保养

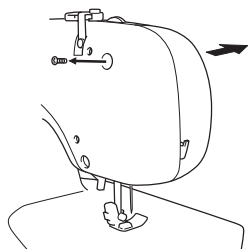
## 更换照明灯泡

## ⚠ 小心

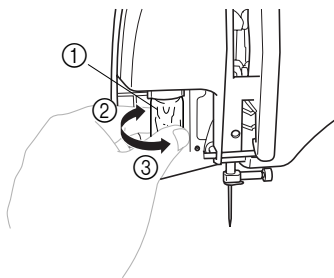
- 更换照明灯泡之前，请务必关闭电源开关，拔出电源线插头。更换照明灯泡时若主电源开关处于打开状态，可能会导致触电。若缝纫机开着，万一踩上脚踏控制器，可能会引起受伤。
- 为避免烫伤，更换照明灯泡时，请先让照明灯泡充分冷却。

1 将电源线插头从电源插座拔出。

2 松开缝纫机背面的螺丝。然后从缝纫机上卸下照明盖。

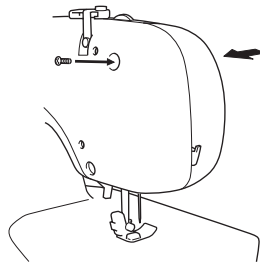


3 更换缝制照明灯泡。



- ① 灯泡
- ② 松开
- ③ 拧紧

4 将照明盖装回并拧紧螺丝。



## 清洁

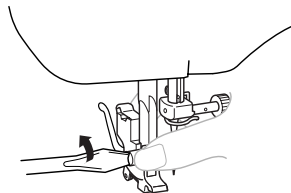
## ⚠ 小心

- 清洁之前请务必拔出电源线插头，否则可能会导致触电或受伤。

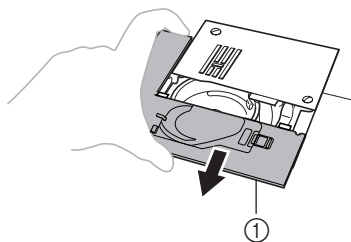
1 关闭缝纫机，拔出电源线插头。

2 抬起针和压脚。

3 松开压脚螺丝和针夹螺丝，卸下压脚支架和针。

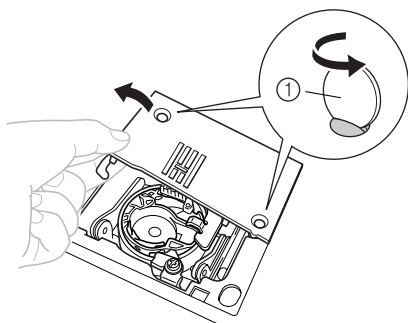


4 抓住针板盖两侧，向近前方向滑动，卸下针板盖。



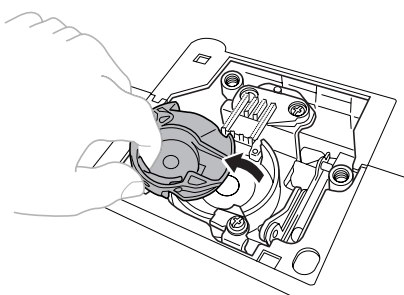
① 针板盖

- 5** 使用硬币卸下 2 个螺丝。  
如图 所示提起针板，然后将针板滑向左侧并卸下。

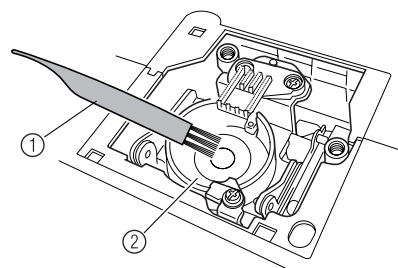


① 使用硬币或螺丝刀

- 6** 抓住梭芯盒，将它提出并移向左侧。



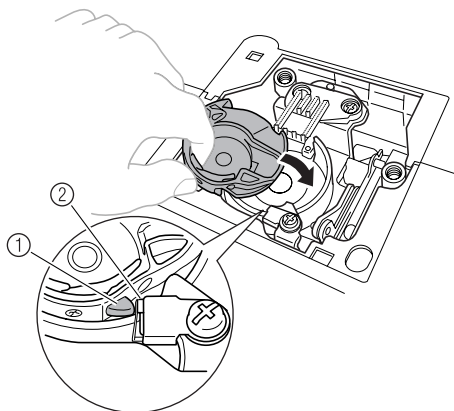
- 7** 用清洁刷或真空清洁器清除走梭板及其周围区域的任何灰尘。



① 清洁刷  
② 走梭板

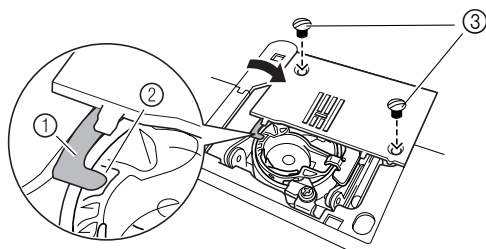
• 请勿向梭芯盒加油。

- 8** 将梭芯盒插入，使梭芯盒上的凸起与弹簧对齐。



① 凸起  
② 弹簧

- 9** 安装针板，将它滑到右边并固定，然后拧紧螺丝。  
请务必让针板左侧的凸起与梭芯盒上的切槽对齐。



① 凸起  
② 切槽  
③ 螺丝

- 10** 安装针板盖。  
将针板盖上的凸起插入到针板上的切槽内，然后将盖子滑回原来的位置。

### ⚠ 小心

- 且勿使用被划伤的梭芯盒；否则可能会导致面线缠线、针断裂、影响缝纫性能。若要购买新的梭芯盒（零件号：XC8993-021），请与就近的授权维修服务中心联系。
- 请务必正确安装梭芯盒，否则可能会导致断针。

## 故障排除

若缝纫机无法正常工作，请检查确认如下可能出现的问题。  
若问题仍然存在，请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。

现象	可能原因	如何排除问题	参考
缝纫机不工作。	未插入缝纫机的电源线插头。	请插入缝纫机的电源线插头。	第 7 页
	主电源开关被关闭。	请打开主电源开关。	第 8 页
	梭芯绕线轴被推向右侧。	将梭芯绕线轴移到左侧。	第 17 页
	没有正确使用脚踏控制器。	请正确使用脚踏控制器。	第 8 页
针断裂。	针的安装不正确。	请正确安装针。	第 8 页
	针夹螺丝松弛。	用螺丝刀将螺丝拧紧。	第 9 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 8 页
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	第 26 页
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配。	所安装与正在缝制的针迹匹配的压脚。	-
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 25 页
	缝制时过分拽拉布料。	请轻轻引导布料。	-
	没有正确安装线筒。	请正确安装线筒。	第 21, 25 页
	针板孔周围被划伤。	更换针板。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
梭芯盒被划伤。	更换梭芯盖。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-	
没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。	第 16 页	
面线断线。	没有正确穿面线。(例如, 没有正确安装线筒, 或线脱出针上方的导线槽。)	修正面线穿线。	第 21 页
	线出现死结或缠线。	清除任何死结或缠线。	-
	针与所使用的线不匹配。	请选用与针迹匹配的针。	第 26 页
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 25 页
	面线缠线。	排除缠线。若线在梭芯盒中出现缠线, 请清洁梭芯盒。	第 44 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 8 页
	没有正确安装针。	请正确安装针。	第 8 页

现象	可能原因	如何排除问题	参考
面线断线。	针板孔周围被划伤。	更换针板。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	梭芯盒被划伤或上面有毛刺。	更换梭芯盖。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。	第 16 页
底线缠线或断线。	没有正确卷绕梭芯线。	请正确给梭芯绕线。	第 16 页
	梭芯被划伤或无法流畅旋转。	更换梭芯。	-
	线缠线。	排除缠线，清洁梭芯盒。	第 44 页
	没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。	第 16 页
	梭芯安装不正确。	重新正确安装梭芯线。	第 18, 19, 20 页
线张力不正确。	没有正确穿面线。	修正面线穿线。	第 21 页
	没有正确卷绕梭芯线。	请正确给梭芯绕线。	第 16 页
	选用布料、线、针的组合不正确。	请选用与布料类型匹配的线和针。	第 26 页
	没有正确使用压脚支架。	请正确安装压脚支架。	-
	线张力不正确。	调整面线张力。	第 25 页
	没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。	第 16 页
布出现皱褶。	梭芯安装不正确。	重新正确安装梭芯线。	第 18, 19, 20 页
	没有正确进行面线穿线或没有正确安装梭芯。	请正确进行面线穿线，并正确为梭芯绕线。	第 18, 19, 21 页
	没有正确安装线筒。	请正确安装线筒。	第 21, 25 页
	没有选用正确的布料、线和针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	第 26 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 8 页
	正在缝制薄布料，但针迹太密。	请在布料下面垫上稳定布料。	-
	线张力不正确。	调整面线张力。	第 25 页



现象	可能原因	如何排除问题	参考
<b>跳针。</b>	没有正确穿面线。	修正面线穿线。	第 21 页
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	第 26 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 8 页
	没有正确安装针。	请正确安装针。	第 8 页
	针板下面或梭芯盒中积累了灰尘。	卸下针板盖，清洁针板和梭芯盒。	第 44 页
<b>缝制时发出尖锐的噪音。</b>	在推布齿条或梭芯盒中积累了灰尘。	清洁梭芯盖。	第 44 页
	没有正确穿面线。	修正面线穿线。	第 21 页
	梭芯盒被划伤。	更换梭芯盖。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机设计的梭芯。	第 16 页
<b>不能使用穿线器。</b>	未将针杆抬到最高位置。	向近前（逆时针）转动手轮，将针杆抬起到最高位置。	第 22 页
	没有正确安装针。	请正确安装针。	第 8 页
<b>针迹缝制得不正确。</b>	请使用的压脚与针迹类型不匹配。	所安装与正在缝制的针迹匹配的压脚。	-
	线张力不正确。	调整面线张力。	第 25 页
	线缠线。	排除缠线。若线在梭芯盒中出现缠线，请清洁梭芯盒。	第 44 页
<b>布无法前进。</b>	针迹太细。	加长针迹长度。	-
	织补板被装在针板上。	移走织补板。	-
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	第 26 页
	线缠线。	排除缠线。若线在梭芯盒中出现缠线，请清洁梭芯盒。	第 44 页
<b>缝纫机照明灯泡不亮。</b>	缝制照明灯泡已坏。	更换缝制照明灯泡。	第 44 页

# 索引

## 数字

1/4 英寸绗缝压脚 ..... 43

## A

暗缝针迹 ..... 29

## B

包缝针迹 ..... 31

贝壳边针迹 ..... 29

布料、线和针的组合 ..... 26

## C

拆开包装说明 ..... 1

穿线

穿线器 ..... 22

底线 ..... 18, 19

面线 ..... 21

双针 ..... 25

穿线器 ..... 22

## D

打皱褶 ..... 38

倒缝拨杆 ..... 15

底线穿线 ..... 18

快装梭芯 ..... 19, 24

缎纹针迹 ..... 28

## F

附加工作平台 ..... 10

附件 ..... 6

选购配件 ..... 6, 41

## G

故障排除 ..... 46

## H

绗缝压脚 ..... 42

## J

脚踏控制器 ..... 8

交织字母 ..... 39

## K

快装梭芯 ..... 19, 24

## L

拉起底线 ..... 24

连接插头 ..... 7

## M

面线穿线 ..... 21

面线张力控制转盘 ..... 25

## N

钮孔

调节 ..... 35

锁 ..... 34

钮孔细调螺丝 ..... 35

钮扣

钉 ..... 36

## P

拼接 ..... 31

## Q

切线刀 ..... 28

清洁 ..... 44

曲折针迹 ..... 28

## S

三重曲折伸缩针迹 ..... 32

伸缩针迹 ..... 15

手轮 ..... 21

双动式针迹 ..... 31

双针

安装 ..... 9, 25

缝制 ..... 24

梭芯

绕线 ..... 16

## T

弹性针迹 ..... 30

同步压脚 ..... 41

## W

维修保养 ..... 44

## X

线的张力 ..... 25

线筒轴 ..... 16, 21

备用 ..... 25

绣花 ..... 39

## Y

压脚

更换 ..... 9

样式 ..... 12

样式选择转盘 ..... 11

羽状针迹 ..... 32

## Z

照明灯泡

更换 ..... 44

照明开关 ..... 8

针

更换 ..... 8

检查 ..... 8

与布料和线的组合 ..... 26

针迹

名称 ..... 12

内藏 ..... 29

针迹长度转盘 ..... 14

针迹宽度转盘 ..... 15

织补 ..... 38

织补板 ..... 36, 38, 39, 42

直线针迹 ..... 27

重新包装说明 ..... 1

主电源 ..... 8

主要部分 ..... 5

装拉链 ..... 37

装饰针迹 ..... 33

自由臂方式 ..... 10

走梭板

清洁 ..... 44

