

电脑绣花机 使用说明书

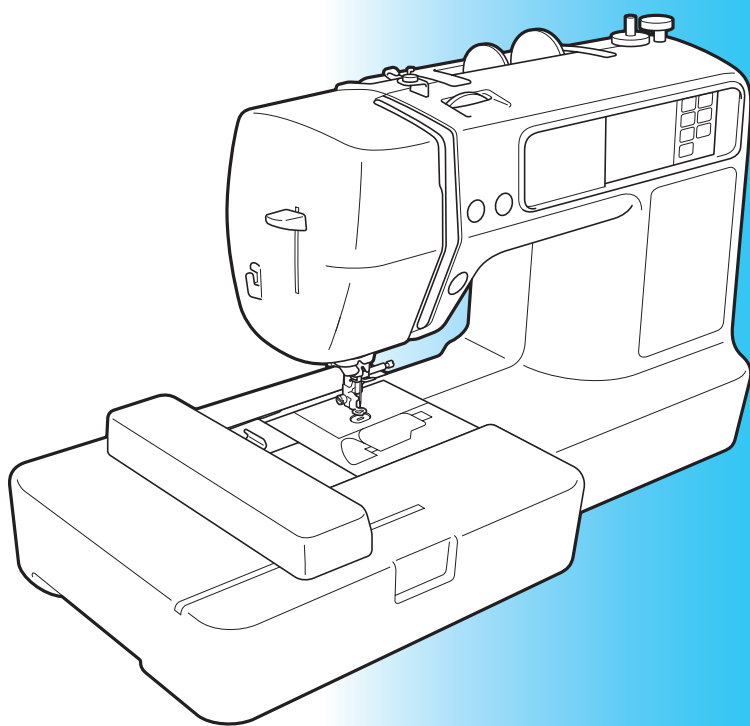
产品编号 885-V55

brother®

1 准备工作

2 绣花

3 附录



请访问 <http://solutions.brother.com> 获取产品支持和
常见问题解答 (FAQs)。

概述

感谢您购买本款绣花机。在使用本机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书，以正确使用各种功能。

此外，阅读完本说明书后，请将其保存在可随时拿到的地方，以备日后参考。

安全须知

使用绣花机之前，请先阅读这些安全须知。

危险 - 为减少触电的危险

- 1 使用后、进行清洁、进行本说明书中所述的任何用户维护调整时，或者当绣花机无人看管时，请务必立即从电源插座中拔出绣花机的电源线插头。

警告 - 为减少灼伤、火灾、电击或人员受伤的危险。

- 2 当进行本说明书中所述的任何调整时，请务必从电源插座中拔出绣花机的电源线插头。
 - 若要拔出绣花机的电源线插头，请先将绣花机开关转到符号“O”位置，将其关闭，然后再抓住插头，将其从电源插座上拔出。请勿拉扯电源线。
 - 请将绣花机电源线插头直接插入电源插座。请勿使用电源拖板。
 - 如果断电，请务必拔出绣花机的电源线插头。
- 3 当绣花机电源线或插头破损、绣花机工作不正常、跌落过、受损或进水时，切勿继续使用。请将绣花机送到最近的 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心，进行检查、修理、电气或机械调整。
 - 在存放或使用绣花机期间，如果发现任何异常（如有气味、发热、褪色或变形），请立即停止使用，并拔掉电源线。
 - 当运送本机时，一定要抓住提手进行搬运。提本机的任何其它部分都有可能损坏机器或造成机器跌落，导致人员受伤。
 - 提起本机时要小心，动作不要突然或轻率，否则可能导致背部和膝盖受伤。
- 4 请务必保持工作区内清洁：
 - 操作绣花机时，切勿堵塞任何通风口。要确保本机的通风口不堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
 - 请勿使用电源拖板。请将绣花机电源线插头直接插入电源插座。
 - 切勿将任何物品掉进或塞进任何开孔中。
 - 请勿在使用喷雾剂或供应氧气的场所操作绣花机。
 - 请勿在靠近热源（如炉子或熨斗）处使用本机，否则本机、电源线或绣花的服装可能着火，从而导致火灾或电击。
 - 请勿将本机放到不稳定的表面（如不稳固或倾斜的桌子）上，否则，本机可能会跌落，导致人员受伤。

5 进行绣花时要特别小心:

- 请务必留意针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在绣花机针附近时要特别小心。
- 在对针的部位进行任何调整时, 请将本机开关转到符号“O”位置, 以将其关闭。
- 请勿使用损坏或不正确的针板盖, 否则会导致断针。
- 请勿在绣花时推挤或拉动布料。

6 本机不可当玩具使用:

- 使用的绣花机周围有儿童时需分外留神。
- 绣花机的包装塑料袋应放在儿童够不着的地方或进行处置。切勿让儿童玩耍塑料袋, 否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用绣花机。

7 延长使用寿命的注意事项:

- 当存放本机时, 请避免放在阳光直射或湿度高的场所。请勿在小型取暖器、熨斗、卤素灯或其它发热物体附近使用或存放绣花机。
- 请只用中性肥皂或洗洁剂来清洁本机。苯、稀释剂、去污粉会损坏绣花机, 应禁止使用。
- 当更换或安装任何组件、针或其它部件时, 请务必参考使用说明书, 以确保正确安装。

8 修理或调整注意事项:

- 如果照明灯损坏, 必须由 Brother 家用缝纫机授权销售代理商进行更换。
- 如果出现故障或需要进行调整时, 请首先遵照使用说明书背面的故障排除表, 自己检查和调整绣花机。如果问题仍无法解决, 请向当地 Brother 家用缝纫机授权销售代理商咨询。

只能将本机用于说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更, 恕不另行通知。


欲知产品信息或更新的详情, 请访问本公司网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书。

本机为家用绣花机。

仅限英国、爱尔兰、 马耳他和塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源插头保险丝时，请使用 ASTA 标准 BS 1362 规定的保险丝，即带有  标记，在插头上标有等级。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用无保险丝盖的插头。
- 若可用的电源插座与本机插头不配，应与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商联系，以获得正确的插头。

用于交流输入电源为 220-240V 的 国家和墨西哥的用户

本机不应由肢体、感官或心理功能障碍者或缺乏经验和知识的人（包括儿童）使用，除非在使用本机时，他们得到其安全负责人的监督或指导。应看管好儿童，以确保其不玩耍绣花机。

目录

概述.....	1
安全须知.....	1
绣花机功能.....	7
附件.....	8
附带配件.....	8
选购配件.....	9
绣花机部件名称及其功能.....	10
正视图.....	10
针与绣花压脚部分.....	11
右视图 / 后视图.....	11
操作按钮.....	12
操作面板.....	13
准备工作	15
绣花基本步骤.....	16
打开 / 关闭绣花机.....	17
电源注意事项.....	17
打开绣花机.....	18
关闭绣花机.....	18
安装绣花单元.....	19
有关绣花单元的注意事项.....	19
安装绣花单元.....	19
卸下绣花单元.....	21
LCD（液晶显示器）操作.....	22
查看液晶显示器.....	22
更改绣花机的设置.....	23
检查绣花机的操作程序.....	25
准备绣花的项目.....	26
更换针.....	27
有关针的注意事项.....	27
检查针的状况.....	27
更换针.....	28
梭芯绕线 / 安装.....	29
梭芯注意事项.....	29
给梭芯绕线.....	29
安装梭芯.....	34
穿面线.....	37
关于线筒.....	37
穿面线.....	38
准备布料.....	43
贴衬纸到布料上.....	43
放置布料于绣花框上.....	44
安装绣花框.....	47
安装绣花框.....	47
卸下绣花框.....	48
绣花	49
选择绣花花样.....	50
版权信息.....	50
绣花花样类型.....	50
绣花设置.....	51
选择文字字符.....	53
选择绣花花样.....	54

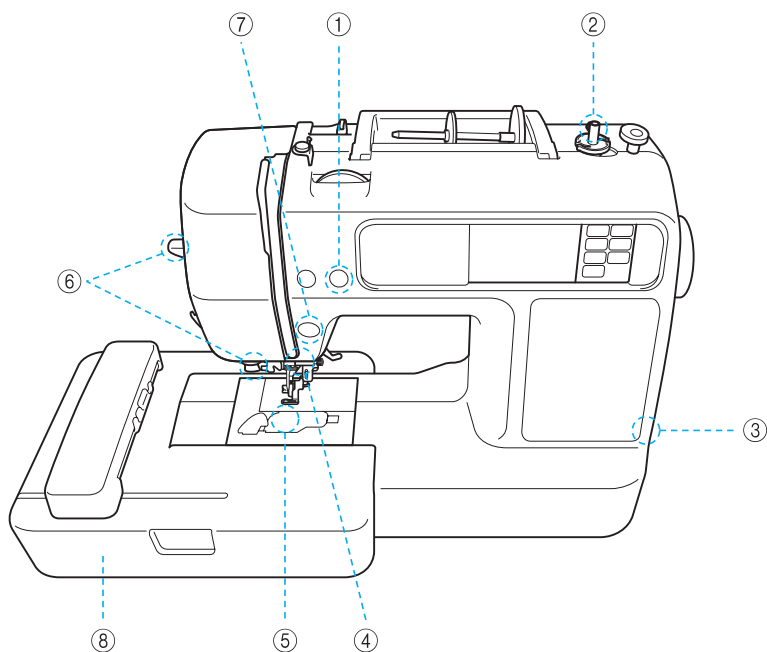
选择框架花样	55
使用绣花卡	55
绣花	57
绣花前检查花样	57
绣花花样	58
贴布绣	60
编辑和保存花样	62
调整布局和尺寸	62
调整面线张力	64
调整梭芯线张力	65
连接文字花样	66
重新缝制	67
线用完时只完成部分图案	68
绣花时停止	68
使用存储功能	70
有关绣花数据的注意事项	70
将绣花花样从计算机传送到绣花机	72
保存花样	75

附录

77

维护与保养	78
清洁机器表面	78
清洁外旋梭	78
安装绣花压脚	80
安装绣花压脚	80
故障排除	82
出错信息	86
调节液晶显示器	89
操作蜂鸣	89
使用 U 盘给机器软件升级	90
索引	91

绣花机功能

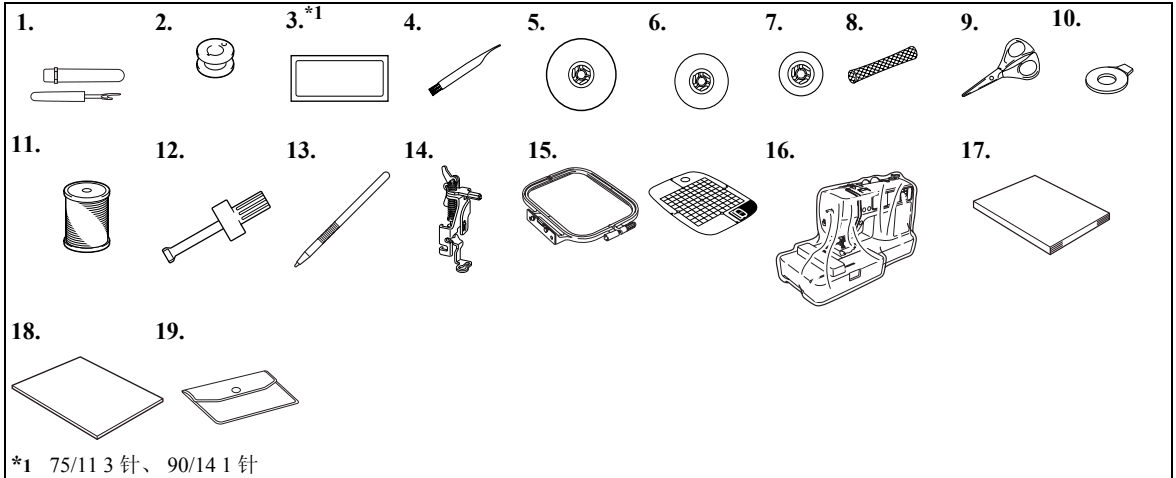


- ① **自动切线**
绣花后可以自动剪线（页码 59）。
- ② **快速梭芯绕线系统**
装有快速和简单的梭芯绕线器，能够通过按下一个按钮进行梭芯绕线（页码 29）。
- ③ **USB 端口**
绣花花样存储在 U 盘中（USB 闪存），将 U 盘直接插入到 USB 端口上，以输入到绣花机中（页码 73）。
- ④ **照明灯**
近处的 LED 灯可方便缝制深色布料。
- ⑤ **快装梭芯**
不用拉起梭芯线，便可直接开始绣花（页码 34）。
- ⑥ **易于使用的穿线器**
按下拨杆，轻松穿线（页码 38）。
- ⑦ **灯开启 / 停止按钮**
绿灯亮时，绣花机绣花准备就绪。红灯或橙色灯亮，表示出错或机器正在预热（页码 12）。
- ⑧ **绣花**
可以绣出内藏绣花花样、字母、数字、装饰边框，以及选购绣花卡上的图案（页码 49）。

附件

开箱后，请检查是否有下列附件。如果有任何一件遗失或损坏，请联系 Brother 家用缝纫机授权销售代理商。

附带配件

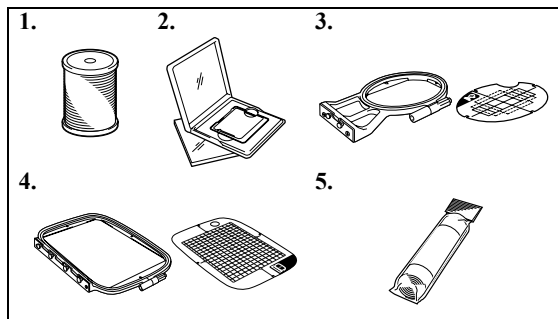


*1 75/113 针、90/141 针

序号	部件名称	部件代码	序号	部件名称	部件代码
1	拆线刀	X54243-051	13	触摸笔	XE3069-001
2	梭芯 (4) (一个装在机器上。)	SFB	14	绣花压脚 “Q” (装在机器上)	XD0474-151
3	针组	X59535-051	15	绣花套装 (中) 高 10 厘米 × 宽 10 厘米 (高 4 英寸 × 宽 4 英寸)	EF62
4	清洁刷	X59476-021	16	防尘盖	XE5387-001
5	线筒盖 (大)	130012-024	17	使用说明书	XE8672-001
6	线筒盖 (中) (装在机器上)	XE1372-001	18	快速参考指南	XE8675-001
7	线筒盖 (小)	130013-124	19	配件包	XC4487-021
8	线筒网	XA5523-020			
9	剪刀	XC1807-121			
10	盘状螺丝刀	XC1074-051			
11	兄弟高纤 #90 梭芯线	EBT-PEN			
12	螺丝刀	XC4237-021			

选购配件

以下作为选购配件提供。



序号	部件名称	部件代码
1	兄弟高纤 #90 梭芯线	EBT-PEN
2	绣花卡	-
3	绣花套装 (小) 高 2 厘米 × 宽 6 厘米 (高 1 英寸 × 宽 2-1/2 英寸)	EF61
4	绣花套装 (大) 高 17 厘米 × 宽 10 厘米 (高 6-7/10 英寸 × 宽 4 英寸)	EF71
5	水溶性衬纸	BM5
	绣花用衬纸	BM3



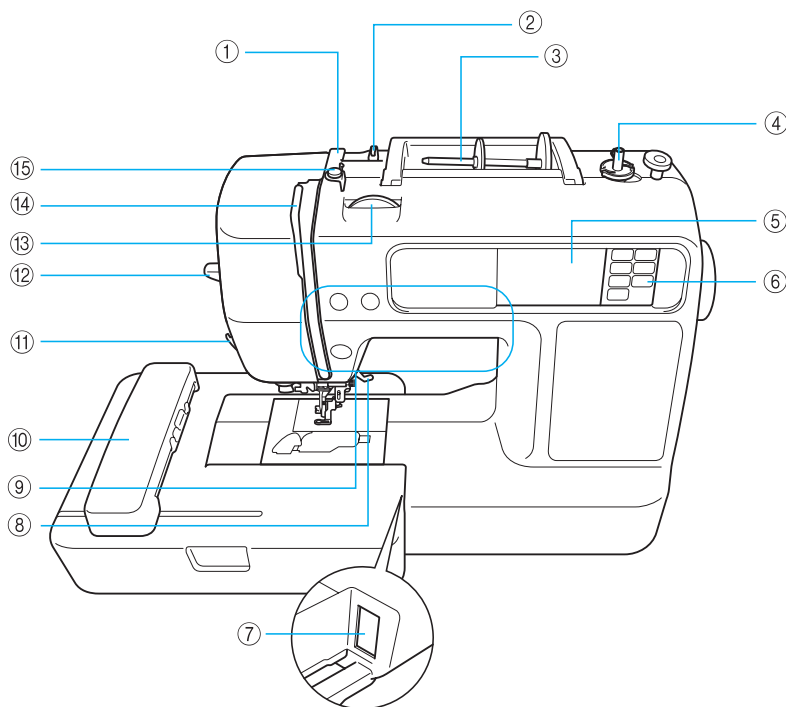
备注

- 若要购买选购配件或部件，请联系 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心或访问网站“<http://www.brother.com/>”。
- 印刷的全部规格均正确无误。部件代码若要更改，恕不另行通知。
- 请访问就近的 Brother 家用缝纫机授权销售代理商，以获得绣花机选购配件的完整清单。

绣花机部件名称及其功能

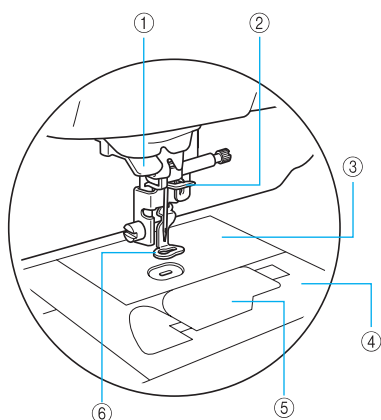
以下是绣花机各个部件的名称及其功能的说明。使用绣花机前，请仔细阅读这些说明，以熟悉各个机器部件的名称。

正视图



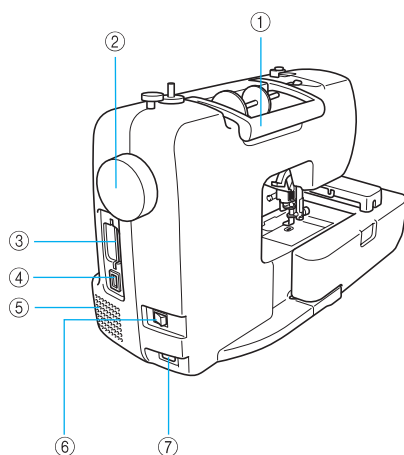
- ① 导线槽（页码 31，39）
当给梭芯绕线和绣花机穿线时，将线从该导线槽下面穿过。
- ② 导线勾（页码 31，39）
当给梭芯绕线和绣花机穿线时，将线从该导线勾下面穿过。
- ③ 线筒轴（页码 30，38）
将线筒放在线筒轴上。
- ④ 梭芯绕线器（页码 29）
使用梭芯绕线器给梭芯绕线。
- ⑤ LCD（液晶显示器）（触摸板）（页码 22）
液晶显示器上可显示所选花样的设置和出错讯息。
- ⑥ 操作面板（页码 13）
使用该面板上的按键选择针迹或绣花花样，或者据此查看如何使用绣花机等。
- ⑦ 绣花单元连接槽（页码 20）
请将绣花单元的插头插上。
- ⑧ 压脚拨杆（页码 28）
抬起和放低压脚拨杆，以抬起和放下绣花压脚。
- ⑨ 操作按钮（页码 12）
使用这些按钮以操作绣花机。
- ⑩ 绣花单元（页码 19）
安装绣花单元至本机上，然后安装绣花框。
- ⑪ 切线刀（页码 40）
切线时，请将线穿过切线刀。
- ⑫ 穿线器拨杆（页码 41）
使用穿线器拨杆给针穿线。
- ⑬ 线张力盘（页码 64）
用该盘调节面线的张力。
- ⑭ 穿线挑线杆（页码 40）
- ⑮ 梭芯绕线导线槽和预紧盘（页码 31）
当给梭芯绕线时，将线从该导线槽下面及预紧盘的周围穿过。

针与绣花压脚部分



- ① 导线槽盘（页码 40）
使用穿线器穿针时，将线穿过导线槽盘。
- ② 针杆导线槽（页码 40）
将面线从针杆导线槽中穿过。
- ③ 针板
针降低时进入针板上的孔。
- ④ 针板盖（页码 78）
卸下针板盖以清洁内旋梭和外旋梭。
- ⑤ 梭芯盖 / 内旋梭（页码 35）
卸下梭芯盖，然后将梭芯插入内旋梭。
- ⑥ 绣花压脚“Q”（页码 80）
此压脚用于绣花。

右视图 / 后视图



- ① 手柄
请抓住其手柄搬运本机。
- ② 手轮（页码 38）
向自身方向（逆时针）转动手轮上下运动针。
- ③ 绣花卡插槽（页码 55）
插入绣花卡。
- ④ USB 端口（用于 U 盘（USB 闪存））
为从 U 盘（USB 闪存）中将绣花花样输入，请将 U 盘直接插入 USB 端口。
- ⑤ 通风口
通风口用于保证马达周围的空气流通。使用本机时，请勿盖住通风口。
- ⑥ 主电源开关（页码 18）
使用主电源开关，以打开和关闭本机。
- ⑦ 电源插口（页码 18）
将电源线上的插头插入电源插口。

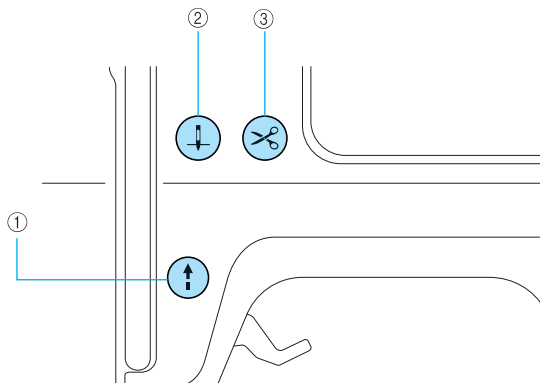





备注

- 学习使用本机时，请参见第 10 页至第 13 页。

操作按钮

操作按钮有助于轻松执行各种基本绣花机操作。



- ① **开始 / 停止按钮** 
- 按开始 / 停止按钮，以开始或停止绣花。按下按钮时本机以缓慢速度绣花。当绣花停止时，针保持低位（在布料中）。
按钮颜色随绣花机操作模式而改变。
- 绿色： 本机准备绣花或正在绣花。
红色： 本机不能绣花。
橙色： 绣花机正在绕梭芯线，或者梭芯绕线器轴移到了右侧。
- ② **针位置按钮** 
- 按下针位置按钮，以抬起或放下针。给针穿线时，请务必将针抬起。按两下按钮可缝制一针。
- ③ **切线刀按钮** 
- 停止绣花后，按下切线刀按钮以剪断面线和梭芯线。

小心

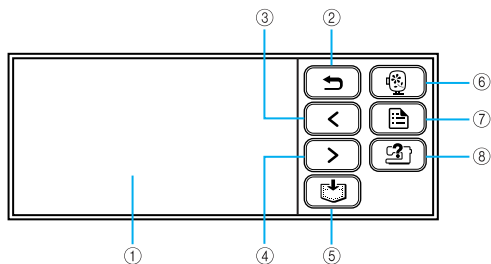
- 剪断线后，请勿按切线刀按钮，否则可能发生断针、线缠结或损坏绣花机。

注意

- 如果压脚下无布料或机器正在绣花时，请勿按切线刀按钮，否则可能损坏绣花机。
- 剪断尼龙线或其它特殊线时，请在绣花机侧使用切线刀。


操作面板

前操作面板上有 LCD（液晶显示屏）和操作按钮。




① LCD（液晶显示器）（触摸板）


液晶显示器上可显示所选花样的设置和出错讯息。
用手指或触摸笔触摸液晶显示器上显示的按钮以进行操作。
详情请参阅“LCD（液晶显示器）操作”（页码 22）。

② 后退键 


按下以返回到上一画面。

③ 上一页键 


若液晶显示器上仍有未显示的项目时，则按下显示上一
页。

④ 下一页键 


若液晶显示器上仍有未显示的项目时，则按下显示下一
页。

⑤ 存储键 


按下以在机器存储器中保存绣花花样和文字字符。

⑥ 绣花键 

按下以显示花样类型选择画面。

⑦ 设置键 

按下以显示设置画面。

⑧ 帮助键 

按下以获得使用绣花机的帮助。显示对面线设置 / 梭芯
绕线 / 梭芯线设置 / 绣花单元安装 / 绣花框安装 / 针更
换的简单说明。

1

准备工作

本章描述开始绣花前的各项准备工作。

绣花基本步骤	16
打开 / 关闭绣花机	17
安装绣花单元	19
LCD（液晶显示器）操作	22
准备绣花的项目	26
更换针	27
梭芯绕线 / 安装	29
穿面线	37
准备布料	43
安装绣花框	47

绣花基本步骤

本章说明描述绣花的准备。

以下是绣花的基本步骤。

1	绣花单元安装	请安装绣花单元。 详细信息，请参阅“安装绣花单元”（页码 19）。
↓		
2	针准备	请使用与布料相匹配的针。 详情请参阅“更换针”（页码 28）。
↓		
3	装梭芯线	对于梭芯线，请绕绣花底线并装到位。 详情请参阅“梭芯绕线/安装”（页码 29）。
↓		
4	布料准备	将衬纸贴到布料上，然后将其箍到绣花框上。 详情请参阅“准备布料”（页码 43）。
↓		
5	绣花框安装	将绣花框装到绣花单元上。 详细信息，请参阅“安装绣花框”（页码 47）。
↓		
6	花样选择	选择绣花花样。 详情请参阅“选择绣花花样”（页码 50）。
↓		
7	面线设置	根据选定花样设置面线。 有关装线的详情，请参阅“穿面线”（页码 37）。
↓		
8	检查布局	检查和调整绣花花样的尺寸和位置。 详情请参阅“调整布局和尺寸”（页码 62）。

打开 / 关闭绣花机

本节说明如何打开和关闭绣花机。

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

- 仅使用普通家庭用电作为绣花机电源。使用其它电源可能引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线插头已完全插入电源插座和绣花机的电源插口。
- 请勿将电源线插头插入有问题的电源插座。
- 在下列情况下，请关闭主电源，并拔出电源线插头。
 - 无人使用绣花机时
 - 使用绣花机后
 - 使用期间发生电源故障时
 - 因连接不良或断开导致绣花机不能正确运行时
 - 雷电期间

小心

- 只可使用本机提供的电源线。
- 请勿使用加长电线或与许多其它电器共用多插孔适配器，否则可能引起火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头，否则可能导致触电。
- 当拔出绣花机的电源线插头时，请务必先关主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头。拉扯电源线可能会损坏电源线或引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、强制弯折、拉扯、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头损坏，在继续使用之前，请将绣花机送到 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心进行修理。
- 若长时间不使用绣花机，请拔出电源线，否则可能会引起火灾。

打开绣花机



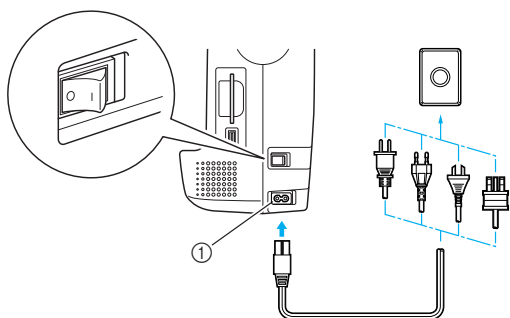
备注

- 打开绣花机之前，务必安装绣花单元至其上。如果未安装绣花单元，本机不会运行。（详细信息，请参阅“安装绣花单元”（页码 19）。）

准备好配套电源线。

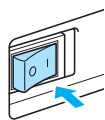
- 1 确保绣花机已经关闭（主电源开关置于“○”），然后将电源线插入绣花机右侧的电源插口。

- 2 将电源线插头插入家用电源插座。



① 电源插口

- 3 按下绣花机右侧主电源开关的右侧以打开绣花机（开关置于“|”）。



- ▶ 打开绣花机后，指示灯、液晶显示器和Ⓢ（开始/停止按钮）灯亮。



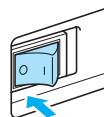
备注

- 打开绣花机后，针会移动并发出声响，这是正常现象。

关闭绣花机

使用完绣花机后，请将它关闭。此外，在搬运绣花机去到另一处之前，请务必将它关闭。

- 1 确保绣花机完全停止。
- 2 按下绣花机右侧的主电源开关的左侧以关闭绣花机（开关置于“○”）。



- ▶ 绣花机关闭后，指示灯、液晶显示器和Ⓢ（开始/停止按钮）灯熄灭。

- 3 将电源线插头从电源插座上拔出。拔电源线时，请抓住插头。

- 4 将电源线插头从电源插口上拔出。



注意

- 如果在操作绣花机时发生停电，请关闭绣花机，并拔掉电源线。重新启动绣花机时，请遵循必要的程序，正确操作绣花机。

安装绣花单元

本节描述如何安装绣花单元。

有关绣花单元的注意事项

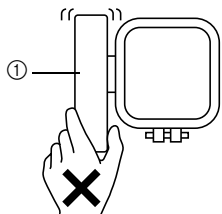
! 小心

- 装上绣花单元后，请勿搬动本机，以免绣花单元掉下和导致受伤。
- 请勿让手和其它物体触到花绷和框架。否则可能导致受伤。



注意

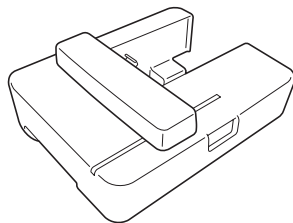
- 请勿触到绣花单元插口上的插头，以免插头损坏和导致故障。
- 请勿提起花绷和用力摆动它，这样可能会导致故障。



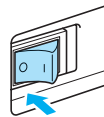
① 花绷

安装绣花单元

绣花单元准备就绪。



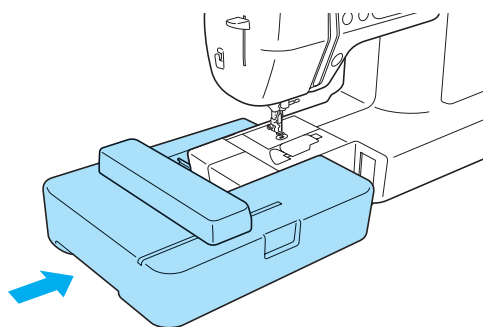
1 确保绣花机关闭。



备注

- 安装绣花单元之前，请务必关闭绣花机。这样可能会导致故障。

- 2 将绣花单元滑到绣花机臂上。
往里推，直到咔嚓卡住。

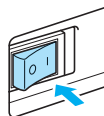


▶ 绣花单元已安装。

注意

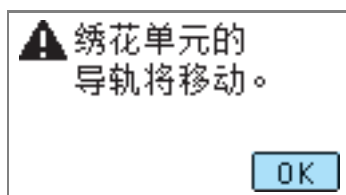
- 请确保绣花单元与绣花机之间无任何缝隙，否则绣花花样可能缝制不正常。请务必将插头完全插入插口。
- 将绣花单元装上机器时，请勿推花绷，否则可能导致绣花单元损坏。

- 3 打开绣花机。

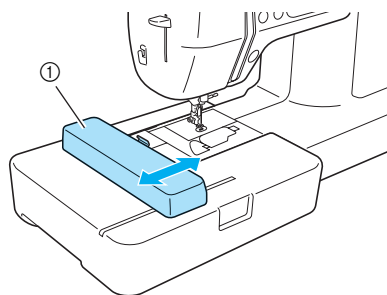


▶ 显示确认信息。

- 4 确保在绣花单元附近没有任何物体或手后按下 **OK**。



▶ 花绷运动到其初始位置。



① 花绷

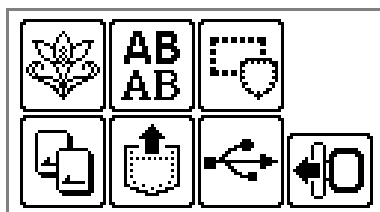
小心

- 请勿将手或其它物体放在花绷附近，以免受伤。

注意

- 如果机器初始化时将手或物体放在花绷附近，则画面可能重新回到初始显示。将花绷附近的的东西都拿走，然后再开电源。

▶ 出现选择绣花花样类型画面。



备注

- 有关选择绣花花样的详情，请参阅“选择绣花花样”（页码 50）。

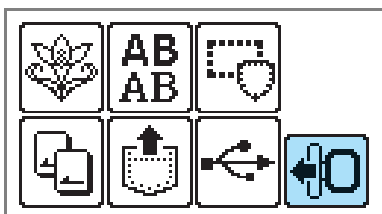
卸下绣花单元

请确保本机完全停下来，然后遵循以下说明。

1 卸下绣花框。

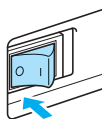
- 有关卸下绣花框的详情，请参阅“卸下绣花框”（页码 48）。

2 按下 后再按 。



- ▶ 花绷运动并进入其存放的位置。

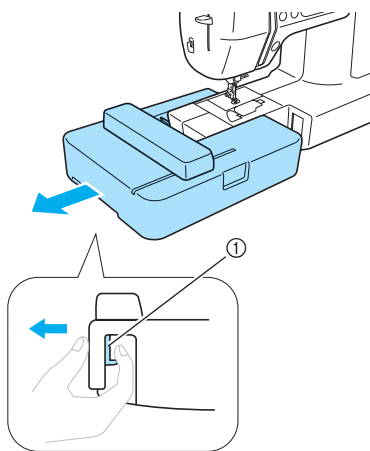
3 关闭绣花机。



! 小心

- 卸下绣花单元之前，请务必关闭绣花机。如果在开机状态下进行操作，可能导致故障。

4 按住绣花单元左侧底部的释放按钮，然后慢慢将绣花单元往左拉。



① 释放按钮

- ▶ 绣花单元与绣花机分离。

! 小心

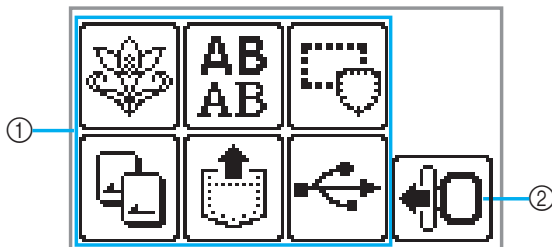
- 请勿握住花绷搬动绣花单元。这样可能会导致故障。

LCD（液晶显示器）操作

所选绣花花样、设置和信息显示在绣花机前部的 LCD（液晶显示器）上。使用液晶显示器右侧的按键改变画面上的显示，用手指或触摸笔直接触摸图标进行操作。详情请参阅“操作面板”（页码 13）。

查看液晶显示器

打开电源后，液晶显示器开启。当根据画面上显示的信息用手指或触摸笔触摸液晶显示器时，显示以下画面。



① 花样类型选择

您可在此画面上选择花样类型。
详情请参阅“绣花花样类型”（页码 50）。

② 移动绣花单元花绷至其存放位置

卸下绣花单元时按下。
详情请参阅“卸下绣花单元”（页码 21）。











备注

- 请参阅“出错信息”（页码 86）以了解液晶显示器上的讯息。

更改绣花机的设置

可对各种绣花机操作和设置进行更改。
属性可按下表设置。有关操作的详情，请参阅页码 24。

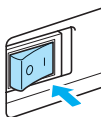
属性	图标	说明	设置
线颜色显示		改变线颜色显示（页码 51）。	颜色名称 / 时间 / 针数 / 线编号 (#123)
		（选择“线编号 #123”时）	Embroidery/Country/ Madeira poly/Madeira rayon/ Sulky/Robison Anton
显示单元		在画面上选择度量单位（页码 52）。	毫米 (mm) / 英寸 (INCH)
蜂鸣器		规定每个操作是否发声（页码 89）。	ON OFF
语言		可在画面上更改使用的语言。	英语 / 德语 / 法语 / 意大利语 / 荷兰语 / 西班牙语 / 日语 / 丹麦语 / 挪威语 / 芬兰语 / 瑞典语 / 葡萄牙语 / 俄语 / 韩语 / 泰语 / 土耳其语 / 中文 / 其它语言
液晶显示器亮度		调整液晶显示器的亮度（页码 89）。	更亮   更暗
针迹计数器		显示维修计数用于提醒应该对绣花机进行定期维修。（详情请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商联系。）	-
		显示绣花针迹的总数。	-
产品编号	NO.:	“NO.” 是绣花机的编号。	-
程序版本	VERSION:	显示程序版本。	-




备注

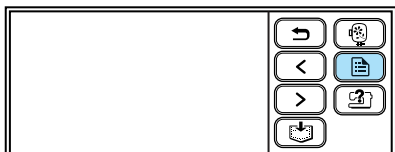
- 反白显示的项目是购机时的设置。
- 有关绣花时的设置详情，请参阅“绣花设置”（页码 51）。

1 打开绣花机。





▶ 液晶显示器开启。

2 按下  操作面板上的（设置键）。

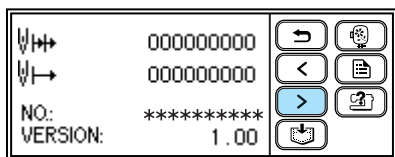
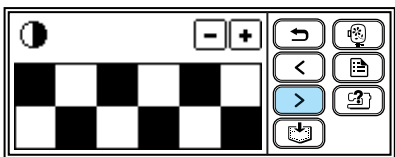
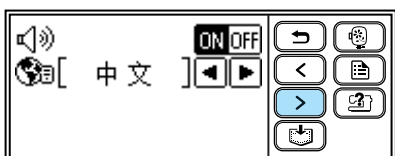


▶ 设置画面出现。

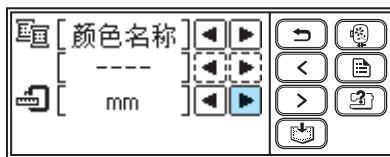
3 按下要设置的项目。


使用 （上一页键）和 （下一页键）以切换画面。

• 下列画面显示其缺省设置。



实例：更改度量单位



4 完成设置后，按下 （后退键）。



▶ 初始画面再次出现。

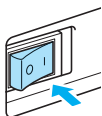
备注

- “NO.”是绣花机的个体编号。
- “VERSION”是装在绣花机中的程序版本号。
- 更改的设置已经存盘，即使关闭电源也不丢失。

检查绣花机的操作程序

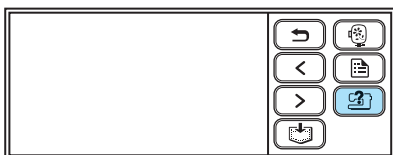
在液晶显示器上可看到下列项目的简单说明。
液晶显示器上显示对面线设置 / 梭芯绕线 / 梭芯线设置 / 绣花单元安装 / 绣花框安装 / 针更换的简单说明。

1 打开绣花机。



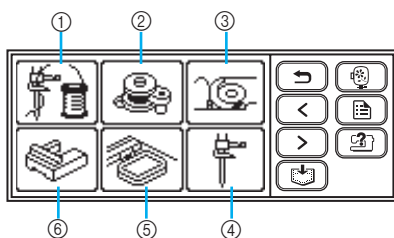
▶ 液晶显示器开启。

2 按下 操作面板上的（帮助键）。






▶ 帮助画面出现。

3 按下要设置的项目。

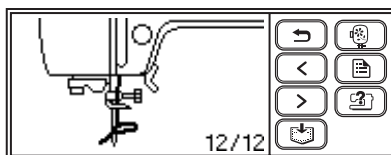
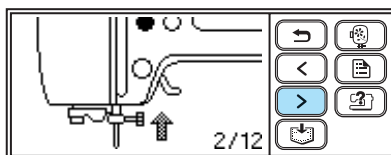
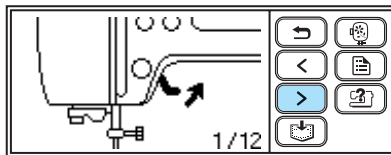


- ① 穿面线
- ② 梭芯绕线
- ③ 梭芯安装
- ④ 更换针
- ⑤ 绣花框安装
- ⑥ 绣花单元安装

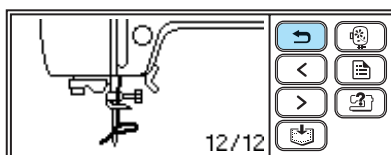
▶ 描述所选题目程序的第一个画面出现。

- 4 按下 （下一页键）转去下一页。
按下 （上一页键）以返回前一页。
按下 （后退键）以返回到项目选择画面。

实例：穿面线



- 5 看完后，按 （后退键）两次。



▶ 初始画面再次出现。



备注

- 欲知每个主题的详情，请参阅本使用说明书的对应页。

准备绣花的项目

下面是绣花所必需准备的内容。

■ 布料

准备绣花用的布料。准备比绣花框稍大一点、与欲绣花的花样尺寸相匹配的一块布料。



注意

- 绣花作业时务必使用衬纸，特别是在轻质或拉伸布料上绣花时。

! 小心

- 请勿在太厚的布料上绣花。若要检查布料的厚度，请将绣花框装到绣花单元上，然后使用 Ⓣ (针位置按钮) 将针抬起。如果在压脚与布料之间有空隙，则可以在布料上绣花。如果没有空隙，请勿在布料上绣花。否则可能会断针，导致受伤。
- 绣制重叠花样时要小心。因为针可能很难穿透布料，从而导致断针。

■ 衬纸 (选购)

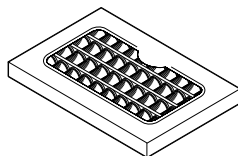
将绣花用衬纸贴到布料上，以避免劣质的绣花图案。



对于像奥甘迪丝一样的薄面料和像毛巾一样有绒毛的布料上，请使用水溶性衬纸。详情请参阅“贴衬纸到布料上”(页码 43)。

■ 绣花线 (选购)

对于面线，请使用绣花线或亚光绣花线。



对于梭芯线，请使用绣花底线。详情请参阅“选购配件”(页码 9)。



备注

- 对于高品质的绣花图案，请务必使用绣花机专用绣花线。
- 开始绣花前，请确保有足够的梭芯线。如果梭芯线快用完时仍继续绣花，线可能会缠结。

■ 针

请使用 75/11 号家用绣花机针。在粗斜棉布之类的厚布料上绣花时，请使用 90/14 号家用绣花机针。



备注

- 购买绣花机时已安装有一根 75/11 号针。
- 更换针时，请参阅“更换针”(页码 28)。

■ 其它

“小号”和“大号”绣花框为选购件。详情请参阅“放置布料于绣花框上”(页码 44)。

更换针

开始绣花之前，请检查针，如果需要，请更换针。

有关针的注意事项

请务必遵守下列有关针处理的注意事项。若不遵守这些注意事项则非常危险，如，断针和碎针散落。务必阅读并且仔细遵守以下指导。

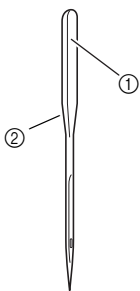
! 小心

- 仅使用家用绣花机针。使用任何其它针都可能导致针弯或损坏机器。
- 切勿使用弯针。弯针易断，还可能导致受伤。

检查针的状况

使用弯曲的针绣花极其危险，因为在操作绣花机时可能会断针。

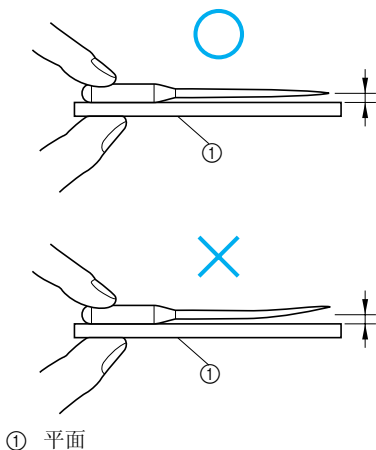
使用针之前，将针扁平的一面放在一个平面上，检查针与平面之间的距离是否均匀。



- ① 扁平侧
- ② 针类型标记

! 小心

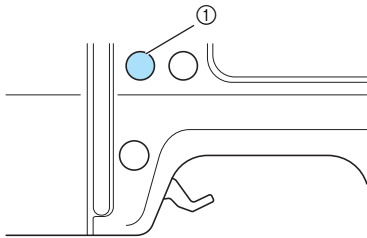
- 如果针与平面之间的距离不均匀，则针已经弯曲。请勿使用弯针。



更换针

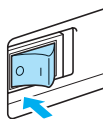
根据“检查针的状况”（页码 27）中的说明使用螺丝刀和一根确定没有弯曲的针。

- 1 按一或两下 ①（针位置按钮）以将针抬起。



① 针位置按钮

- 2 关闭绣花机。



小心

- 更换针之前，请务必关闭绣花机。否则，如果意外按下一个操作按钮和机器开始绣花，则可能导致受伤。

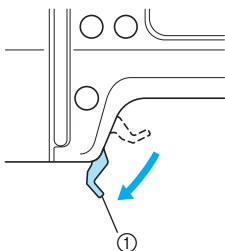
- 3 在压脚下放置布料或纸张，盖住针板上的孔。



注意

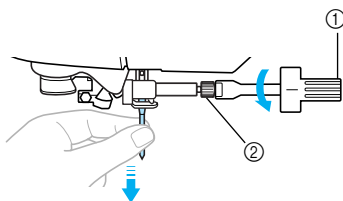
- 更换针之前，务必用布料或纸张覆盖针板盖上的孔，防止针落入绣花机内。

- 4 放低压脚拨杆。



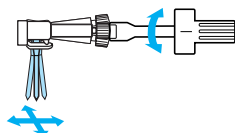
① 压脚拨杆

- 5 用左手握住针，然后用螺丝刀朝自身方向（逆时针）转动针夹螺丝，以将针卸下。

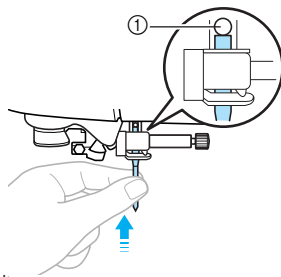


① 螺丝刀
② 针夹螺丝

- 当松开或拧紧针夹螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏绣花机的某些部件。

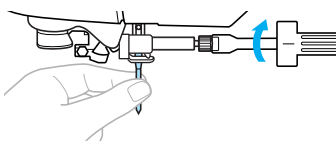


- 6 让针扁平侧朝向绣花机的背面，然后将针插入，直到顶住针挡为止。



① 针挡

- 7 用左手握住针，然后用螺丝刀将针夹螺丝拧紧。



小心

- 请确保将针插到顶住针挡为止，并用螺丝刀拧紧针夹螺丝。否则可能会断针，或者导致损坏。

梭芯绕线 / 安装

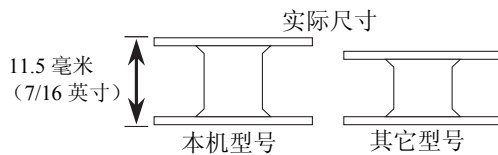
本节描述如何将线绕到梭芯上，然后插入梭芯线。

梭芯注意事项

请务必遵守下列有关梭芯的注意事项。

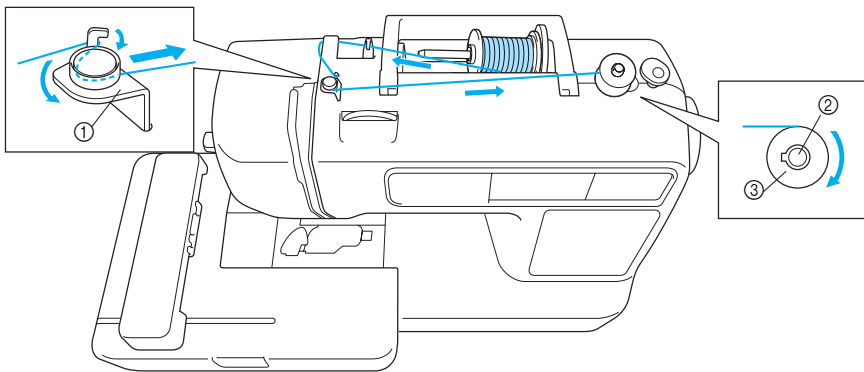
! 小心

- 仅使用专为 本款绣花机设计的梭芯（部件号码：SFB）。使用任何其它梭芯都可能导致受伤或损坏机器。
- 配套梭芯专为本款绣花机设计。如果使用其它机器型号的梭芯，绣花机运行将不正常。仅使用配套梭芯或同一型号的梭芯（部件号码：SFB）。



给梭芯绕线

环绕梭芯绕线以准备梭芯线。



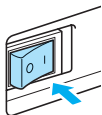
- ① 梭芯绕线导线槽
- ② 梭芯绕线器轴
- ③ 梭芯



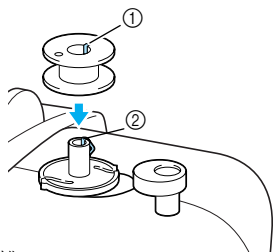
备注

- 使用本机专用的绣花底线可缝制出诱人的成品。若使用其它线，绣制出的花样可能不正确。详情请参阅“选购配件”（页码 9）。

1 打开绣花机。

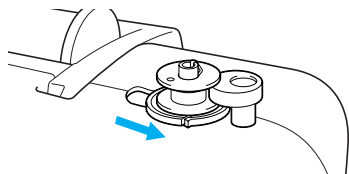


2 将梭芯放到梭芯绕线器轴上，使轴上弹簧装入梭芯的槽口。按下梭芯，直到其卡入到位。



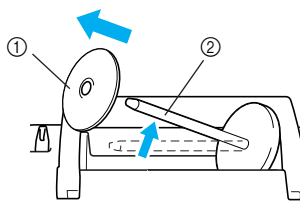
- ① 槽口
- ② 梭芯绕线器轴上弹簧

3 沿箭头方向滑动，直到其卡入到位。



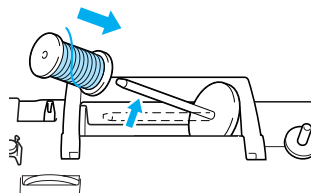
▶ (开始/停止按钮) 灯亮橙色。

4 拿起线筒轴，卸下插在线筒轴上的线筒盖。



- ① 线筒盖
- ② 线筒轴

5 将梭芯线筒放到线筒轴上。将线筒滑到轴上，使线筒处于水平，且线展开到底部的前端。



备注

- 使用绣花用的绣花底线。

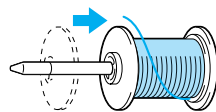


注意

- 如果没有将线筒定位，使线正确展开，则线筒轴上可能缠线。

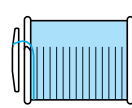
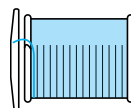
6 将线筒盖滑到线筒轴上，然后让线筒轴回到原来位置。

按图示将线筒盖尽可能滑到右边，同时保持其圆边朝左。



! 小心

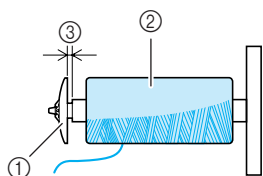
- 如果线筒或线筒盖没有正确定位，则线筒轴上可能缠线，或者可能损坏机器。
- 可提供三种尺寸的线筒盖，以便能选择与所使用的线筒尺寸最匹配的线筒盖。如果线筒盖对于所使用的线筒太小，则线可能会缠在线筒的线槽上，或者可能损坏机器。





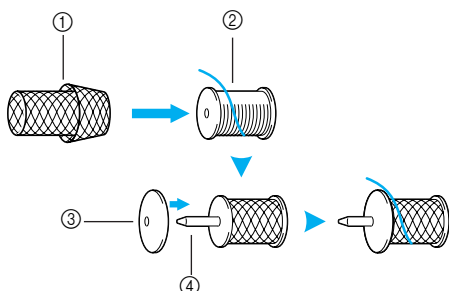
注意

- 使用交叉缠绕的细线绣花时，请使用小线筒盖，并在盖与线筒之间保持一个小的空隙。



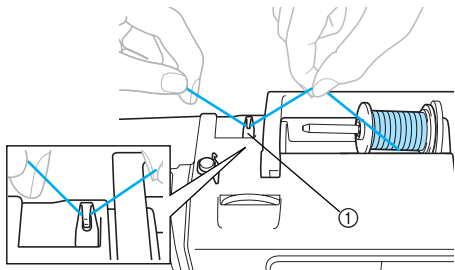
- ① 线筒盖（小）
- ② 线筒（交叉缠绕线）
- ③ 空隙

- 如果使用容易散开的线（如透明尼龙线或金属线），则在将线筒放到线筒轴上之前，请用线筒网罩住线筒。如果线筒网太长，请将它折叠以适合线筒尺寸。如果使用线筒网，面线张力可能更紧。绣花之前，请参阅“调整面线张力”（页码 64）。



- ① 线筒网
- ② 线筒
- ③ 线筒盖
- ④ 线筒轴

- 7 拉开线筒上的线，将线从导线槽的穿线勾下穿过。

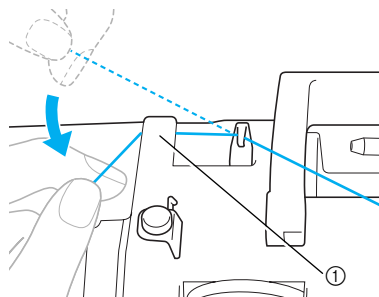


- ① 导线槽

8

将线从导线槽盖后面穿到前面。

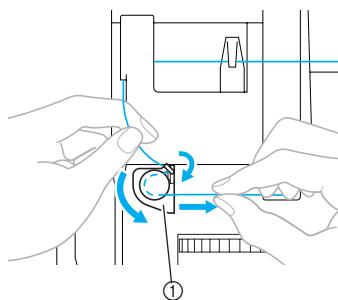
按下图所示，用右手在线筒附近握住线，然后用左手拉线。



- ① 导线槽盖

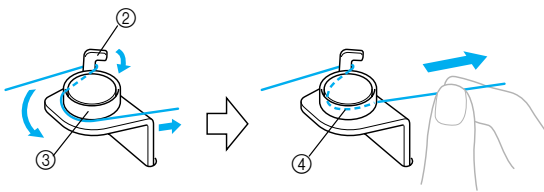
9

把线拉到右边，并从梭芯绕线导线槽的穿线勾下面穿过，然后按逆时针将线绕在预张力盘下，且尽量往里拉。



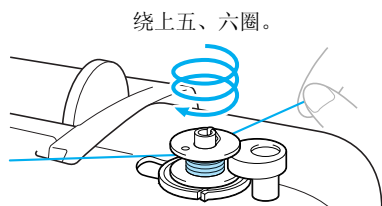
- ① 梭芯绕线导线槽

确保线从预张力盘下面穿过。



- ② 穿线勾
- ③ 预张力盘
- ④ 尽可能往里拉。

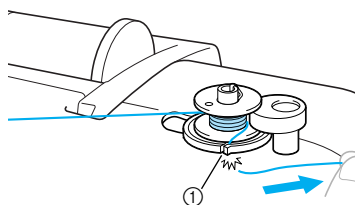
- 10** 按顺时针将线头围绕梭芯绕上五、六圈。用左手握住穿过梭芯绕线导线槽的线，然后用右手绕线头。



! 小心

- 请务必将线拉紧，并按顺时针绕线。如果按逆时针绕线，线可能绕到梭芯绕线器轴上。

- 11** 将线头穿过梭芯绕线器座中的导线槽，然后把线拉到右边后剪断。



① 梭芯绕线器座中的导线槽
(带有内藏切刀)


! 小心

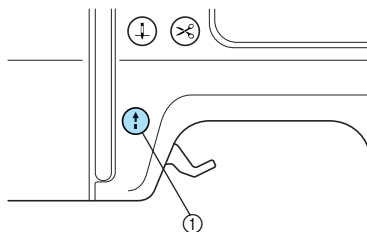
- 请务必按说明剪线。如果梭芯绕线后，不用内藏于梭芯绕线器座内线槽上的切刀剪线，则当梭芯线快要用完时，线可能缠结在梭芯中，或者可能发生弯针或断针。





备注

- 确保开始梭芯绕线前，线已经正确设置。否则线可能缠结，导致绕线失败。


- 12** 按一下  (开始 / 停止按钮)。




① 开始 / 停止按钮

- ▶ 梭芯开始绕线，且 “→” 显示在液晶显示器画面上。

注意

- 梭芯绕线时，请勿离开绣花机。确保梭芯正确绕线。如果梭芯绕线错误，请立即按下  (开始 / 停止按钮) 以停止梭芯绕线。

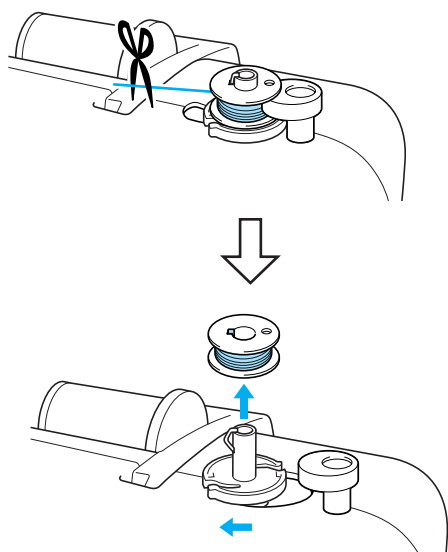
- 13** 如果梭芯绕线停止或速度很慢，请按一下  (开始 / 停止按钮) 以停止机器。

- ▶ 梭芯绕线将停止。

! 小心

- 如果梭芯绕线停止或速度很慢，请停止机器。否则，绣花机可能损坏。

- 14 用剪刀剪断线，将梭芯绕线器轴滑到左边，然后从轴上卸下梭芯。

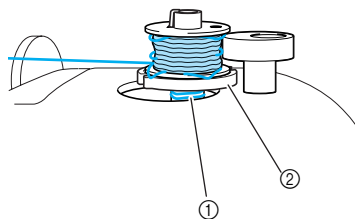


备注

- 如果梭芯绕线器轴设到右边，则针将不能运动。（无法绣花）
- 如果梭芯绕线后启动绣花机或转动手轮，机器将发出咔嚓声响，这是正常现象。

- 当线在梭芯绕线器座下面发生缠结时。

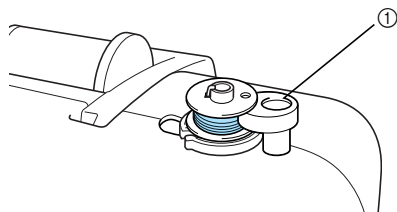
当线未从梭芯绕线导线槽的预张力盘下面正确穿过时即开始绕线，则线可能在梭芯绕线器座下面缠结。如果出现这种情况，请按下面程序回退绕线。



- ① 线
② 梭芯绕线器座

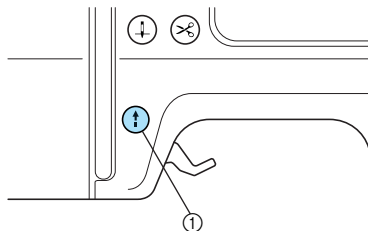
小心

- 即使线在梭芯绕线器座下面发生缠结，都不要卸下梭芯绕线器座，不然可能会导致受伤。
- 请勿卸下梭芯绕线器固定螺丝，否则可能损坏机器；卸下螺丝也不能回退绕线。



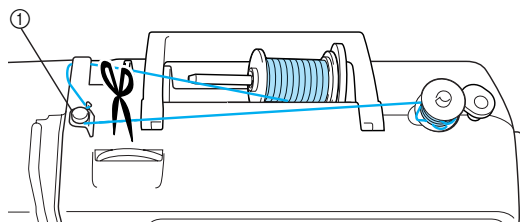
- ① 梭芯绕线器固定螺丝

- ① 如果线在梭芯绕线器座下面发生缠结，请按一下 Ⓡ（开始 / 停止按钮）以停止梭芯绕线。



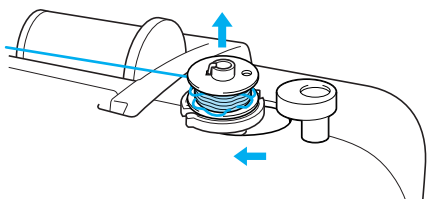
- ① 开始 / 停止按钮

- ② 用梭芯绕线导线槽旁边的剪刀剪断线。

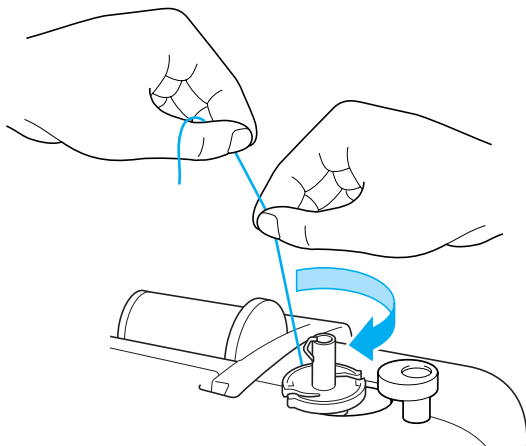


① 梭芯绕线导线槽

- ③ 将梭芯绕线器轴滑到左边，然后从轴上卸下梭芯。



- ④ 如图所示，用左手握住线头，然后用右手在梭芯附近按顺时针回退绕线。



- ⑤ 重新开始梭芯绕线。



注意

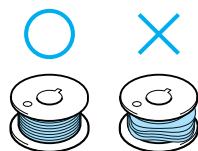
- 确保线从梭芯绕线导线槽的预张力盘下面正确穿过（页码 31）。

安装梭芯

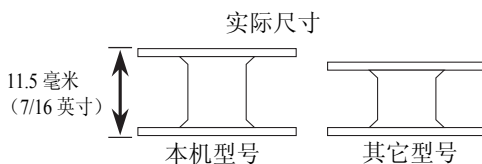
安装绕好线的梭芯。

! 小心

- 请使用正确绕好线的梭芯，否则可能会断针，或者线张力不合适。

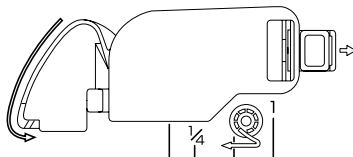


- 配套梭芯专为本款绣花机设计。如果使用其它机器型号的梭芯，绣花机运行将不正常。仅使用配套梭芯或同一型号的梭芯（部件号码：SFB）。

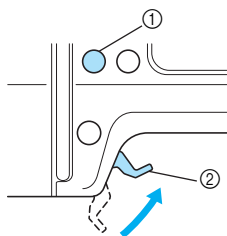


备注

- 在内旋梭上标有指示，注明梭芯线应穿过内旋梭。

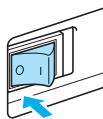


- 1 按一或两下 ① (针位置按钮) 以将针抬起, 然后抬起压脚拨杆。

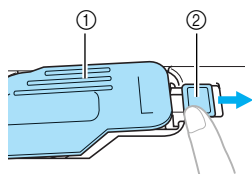


- ① 针位置按钮
② 压脚拨杆

- 2 关闭绣花机。



- 3 将梭芯盖插销滑到右边。

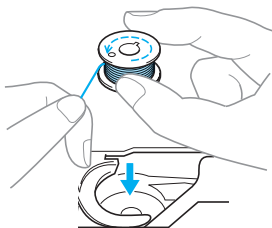


- ① 梭芯盖
② 插销

▶ 梭芯盖打开。

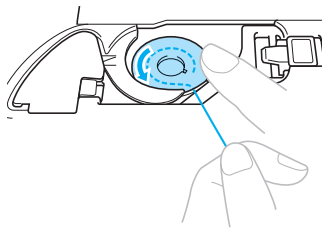
- 4 卸下梭芯盖。

- 5 用右手握住梭芯, 然后用左手握住线头。



• 请小心, 不要滑落梭芯。

- 6 用右手将梭芯插入内旋梭。

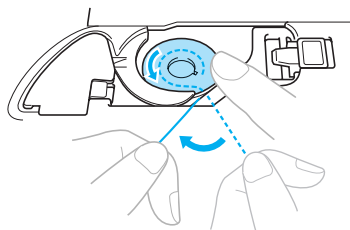


• 请务必正确插入梭芯。

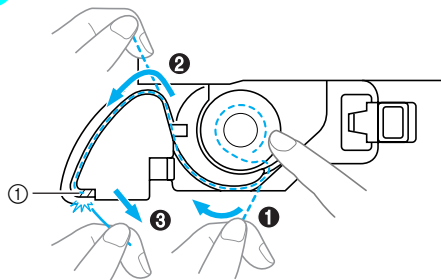
! 小心

- 请务必插入梭芯, 并用手指将其按到底部。否则, 线可能会断, 或者线张力不合适。
- 请务必按说明给绣花机穿线。否则, 线可能会断, 或者线张力不合适。

- 7 用右手轻轻按住梭芯, 然后按图示用左手导线。



- 8 按图示将线穿过导线槽, 然后拉到前面。



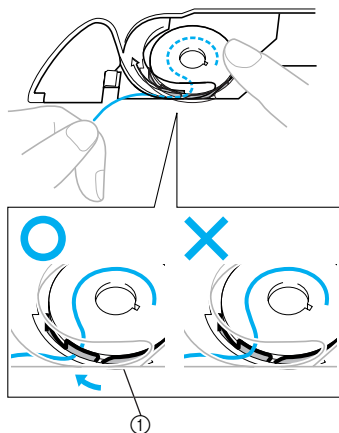
- ① 切刀

▶ 切刀用于剪断线。



注意

- 如果没有通过内旋梭张力调节弹簧正确将线卡入，则可能导致线张力不合适（页码 64）。

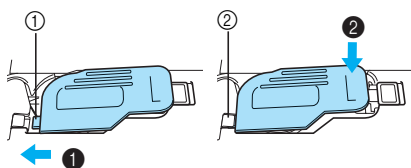


① 张力调节弹簧

9

重新装上梭芯盖。

将梭芯盖左下角的突耳插入，然后轻轻按下右侧。



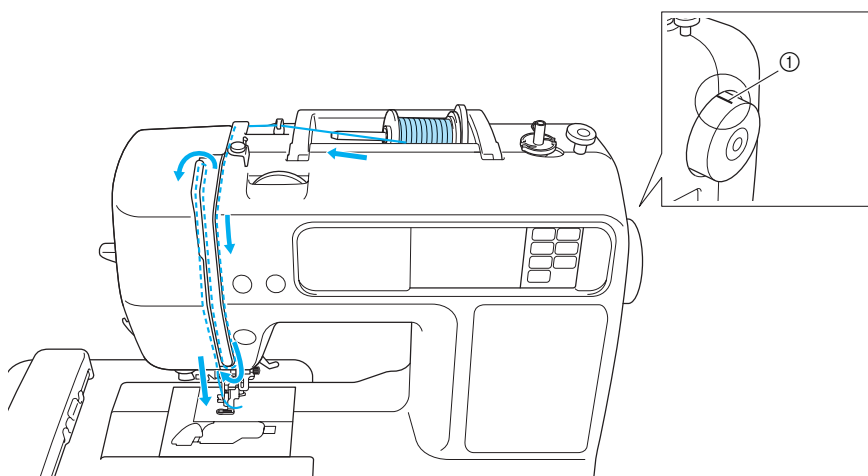
- ① 突耳
- ② 左下角

▶ 完成梭芯穿线。不用拉起梭芯线，便可直接开始绣花。

下一步是穿面线。继续“穿面线”（页码 37）中的程序。

穿面线

本节描述如何定位面线线筒，然后给针穿线。



① 手轮上的标记

小心

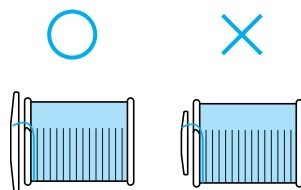
- 请认真按照说明做穿面线。如果穿面线错误，则面线可能缠结，或者可能发生弯针或断针。
- 穿线器可与 75/11 - 100/16 号家用缝纫机针一起使用。如果使用特殊线（如透明尼龙线和金属线），则不能使用穿线器。
- 穿线器可适用于 130/20 粗细或更粗的线。
- 如果不能使用穿线器，请参阅“手工给针穿线（不使用穿线器）”（页码 42）。
- 切勿使用线号低于 130/20 的线。

关于线筒

有关线筒的信息说明如下。

小心

- 如果线筒或线筒盖没有正确定位，则线筒轴上可能缠线，或者可能断针。
- 可提供三种尺寸的线筒盖，以便能选择与所使用的线筒尺寸最匹配的线筒盖。如果线筒盖对于所使用的线筒太小，则线可能会缠在线筒的线槽上，或者可能会断针。



穿面线

将线筒放到线筒轴上，然后给绣花机穿线。



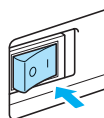
备注

- 使用本机专用的绣花底线或乡村绣花线可缝制出漂亮的成品。若使用其它梭芯线，绣制出的花样可能不正确。
- 开始穿面线之前，检查所选花样的相应线。详情请参阅“选择绣花花样”。

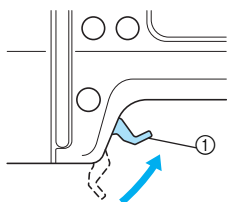
小心

- 请认真按照说明做穿面线。如果穿面线错误，则面线可能缠绕，或者可能发生弯针或断针。

1 打开绣花机。



2 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆

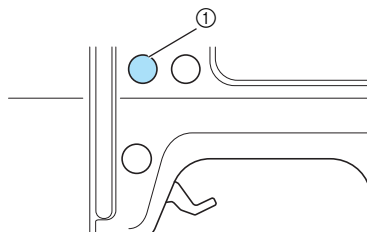
▶ 绣花压脚已抬起。



备注

- 如果不将绣花压脚抬起，绣花机不能穿线。


3 按一或两下 (针位置按钮) 以将针抬起。

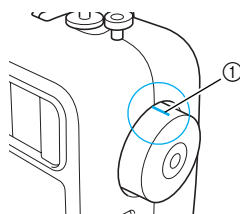


① 针位置按钮



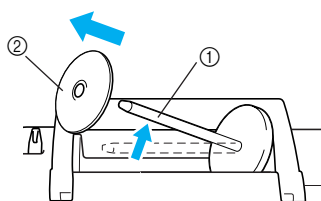
注意

- 如下图所示，当手轮上的标记处于顶部时，针抬起的位置正确。检查手轮，如果标记不在该位置上，请按下  (针位置按钮) 直到标记到位。



① 手轮上的标记

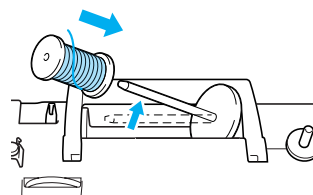
4 拿起线筒轴，卸下插在线筒轴上的线筒盖。



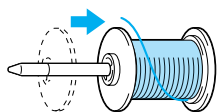
① 线筒轴

② 线筒盖

5 将线筒放在线筒轴上。 将线筒滑到轴上，使线筒处于水平，且线展开到底部的前端。



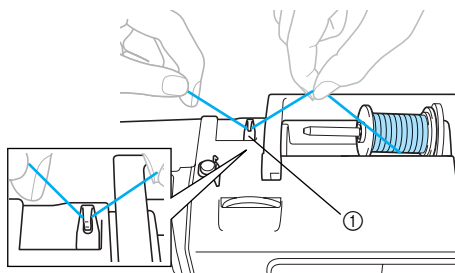
- 6** 将线筒盖滑到线筒轴上，然后让线筒轴回到原来位置。
按图示将线筒盖尽可能滑到右边，同时保持其圆边朝左。



! 小心

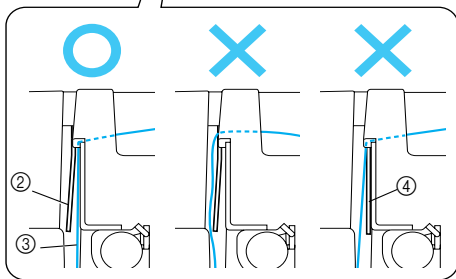
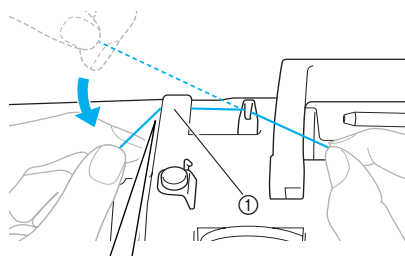
- 如果线筒或线筒盖没有正确定位，则线筒轴上可能缠线，或者可能断针。

- 7** 拉开线筒上的线，将线从导线槽的穿线勾下穿过。



① 导线槽

- 8** 将线从导线槽盖后面穿到前面。
按下图所示，用右手在线筒附近握住线，然后用左手拉线。

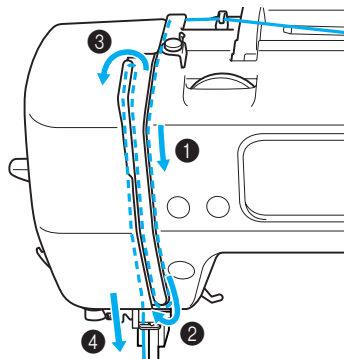


- ① 导线槽盖
- ② 导线槽弹簧
- ③ 线
- ④ 压脚拨杆拨下时

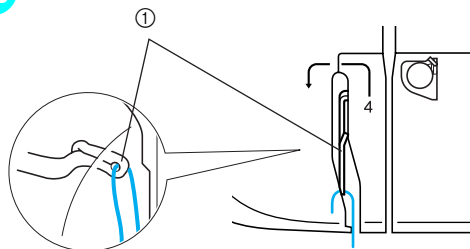
注意

- 将线从导线槽盖后面穿过时，请务必用双手操作。如果不用右手握住线，则线会松，不能将线固定在弹簧导线槽中，而且可能导致线张力不合适。
- 将线从导线槽盖后面穿过之前，请确保压脚拨杆已经抬起。如果未抬起压脚拨杆，则导线槽弹簧打不开，不能将线正确挂到导线槽弹簧上。

- 9** 按下图所示的顺序将线穿过导线槽。



- 10** 如下图所示，请确保将线穿入穿线挑线杆。



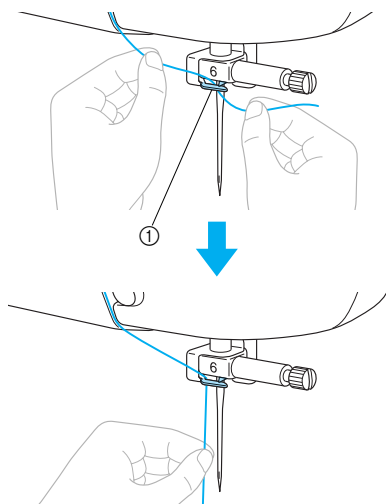
① 穿线挑线杆



备注

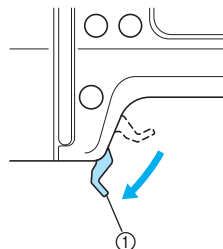
- 如果针没有抬起，则不能将线穿入穿线挑线杆。将线穿入穿线挑线杆之前，请确保按下针位置按钮以将针抬起。

- 11** 将线从针杆导线槽后面穿过。
按图示用左手握住线，然后用右手送线，即可轻松将线从针杆导线槽后面穿过。



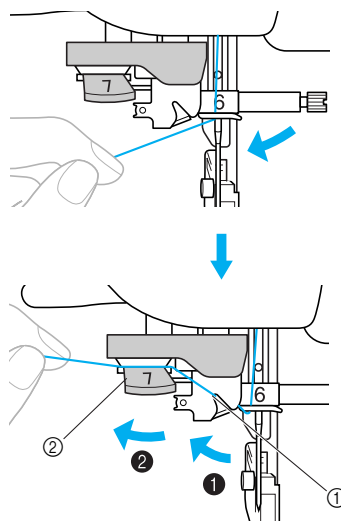
① 针杆导线槽

- 12** 放低压脚拨杆以放下绣花压脚。



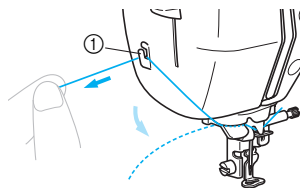
① 压脚拨杆

- 13** 线穿过针杆导线槽后，向左拉线头，然后将线穿过导线槽口 ①，然后从前面拉紧，并卡入一路上标有“7”的导线槽盘中 ②。请确保线穿过导线槽口。



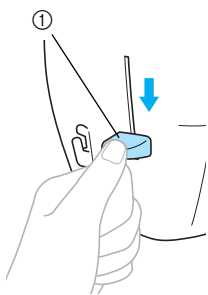
① 导线槽口
② 导线槽盘

- 14** 用机器左侧的切刀剪断线。

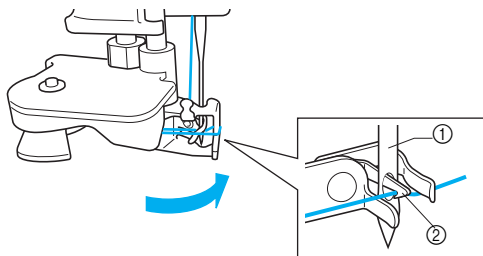


① 切线刀

- 15 尽可能向下按机器左侧的穿线器拨杆以使穿线勾转过来。



① 穿线器拨杆

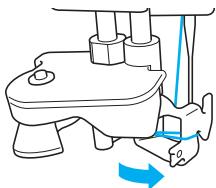


① 针
② 穿线勾



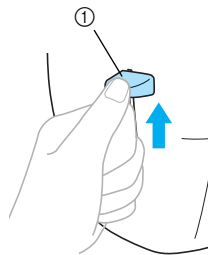
注意

- 如果穿线器拨杆没有放到位，则穿线勾不能完全转到下图所示的位置，因此线就不可能穿过针孔。如果出现这种情况，请重新从 13 再做。



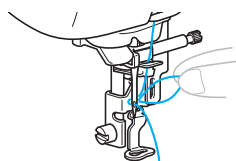
- 如果未将针抬起，则穿线器不能给针穿线。使用穿线器之前，请确保按下 ④（针位置按钮）以将针抬起。详情请参阅 3 “穿面线”（页码 38）的步骤。

- 16 慢慢抬起穿线器拨杆。



① 穿线器拨杆

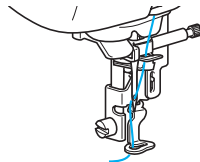
- 17 抬起压脚拨杆，然后小心拉线圈穿过针孔，并拉出线头。



! 小心

- 请勿触到按钮。请勿触到开始/停止按钮或针位置按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始操作，手指可能会被针扎，或者可能会断针。
- 拉出线时，不要使用过大力量，否则可能发生弯针或断针。

- 18 将线的一端通过绣花压脚孔。



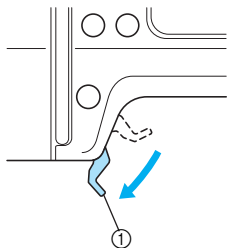
▶ 穿面线已完成。

■ 手工给针穿线（不使用穿线器）

如果使用不能与穿线器一起使用的透明尼龙线之类的特殊线，请按以下说明穿线。

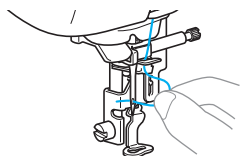
① 按照 ① 到 ⑪ 中关于“穿面线”（页码 38）的步骤，将线穿到绣花机的针杆导线槽。

② 放低压脚拨杆。



① 压脚拨杆

③ 从前向后将线穿过针孔。



! 小心

- 请勿触到开始/停止按钮或针位置按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始操作，手指可能会被针扎，或者可能会断针。

④ 抬起压脚拨杆，将线的一端穿过绣花压脚孔。

准备布料

将衬纸贴到绣花布料上后放到绣花框上绷紧。

贴衬纸到布料上

将绣花用衬纸贴到布料上，以避免劣质的绣花图案。



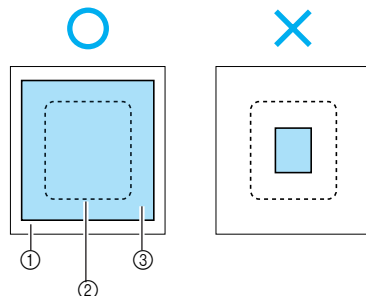
备注

- 本公司建议使用绣花用衬纸。对于像奥甘迪丝一样的薄面料和像毛巾一样有绒毛的布料上，请使用水溶性衬纸。若要获取选购配件或部件，请访问“<http://www.brother.com/>”，或“<http://www.brothermall.com>”（位于美国）。

小心

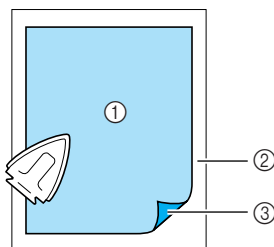
- 请绣花时务必使用衬纸。如果在薄布料或伸缩布料上绣花时不使用衬纸，则可能断针或弯针。此外，绣出的花样可能不正确。

- 1 请准备比所使用的绣花框大的衬纸。



- ① 布料
- ② 绣花框的尺寸
- ③ 衬纸

- 2 如果使用粘合衬纸，请将衬纸的粘合表面贴到布料的反面，然后用蒸汽熨斗熨烫。



- ① 衬纸
- ② 布料（反面）
- ③ 贴合面

- 不能熨烫或放到绣花框上时

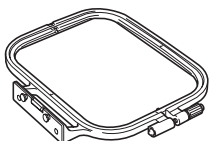
对于毛巾之类的布料，由于不能熨烫或绣花部位熨烫困难，请将衬纸放到布料下，在不用胶粘贴衬纸情况下，将布料在绣花框上绷紧。

放置布料于绣花框上

布料已在绣花框上绷紧。如果布料未绷紧，则绣花花样的品质可能不好。按照下列步骤将布料放在框架上绷紧。准备好贴有衬纸的布料和绣花框（中号、小号或大号）。

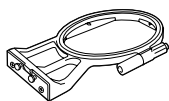
■ 绣花框（中）

可绣制花样的最大高度为 10 厘米（4 英寸），最大宽度为 10 厘米（4 英寸）。



■ 绣花框（小）[选购]

可绣制花样的最大高度为 2 厘米（1 英寸），最大宽度为 6 厘米（2 1/2 英寸）。这种绣花框用于字母和其它小号绣花。

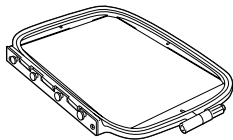


备注

- 不能将绣花框（小）用于某些花样。

■ 绣花框（大）[选购]

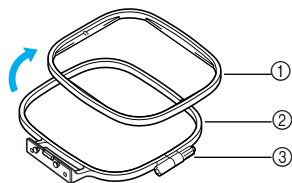
可绣花区最高 17 厘米（6 - 7/10 英寸），最宽 10 厘米（4 英寸）。该绣花框用于绣制多个花样而不改变绣花框中的布料位置。



! 小心

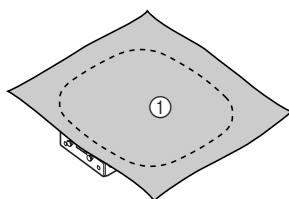
- 请使用与所绣制花样尺寸相匹配的绣花框。否则，绣花框可能会碰到绣花压脚，导致受伤或断针。

- 1 松开绣花框调整螺丝，卸下内框和外框，并将外框架置于一个平面上。通过向上卸下内框，将内框与外框分离。



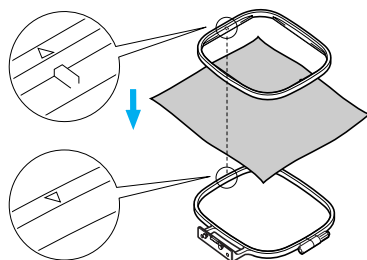
- ① 内框
- ② 外框
- ③ 调节螺丝

- 2 将贴有衬纸的布料放在外框的顶部。将布料的正面朝上。

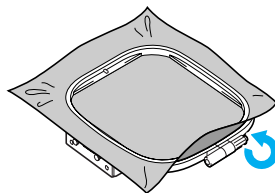


- ① 正面

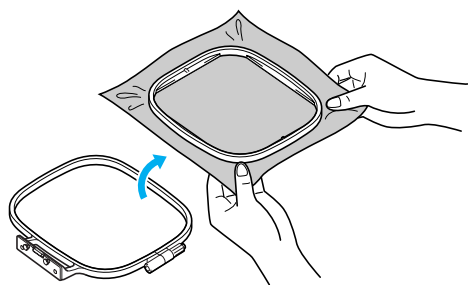
- 3 从布料的上方将内框按入。将内框上的 \triangle 与外框上的 ∇ 对齐。



- 4 用手拧紧螺丝，使其刚好能固定布料。



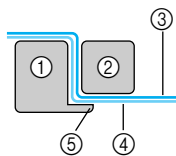
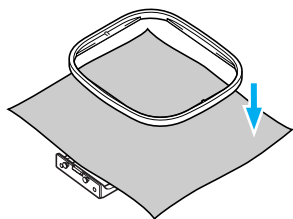
5 轻轻从框架中取出布料，而不必松开调节螺丝。



备注

- 该步预防措施将有助于减少绣花时的花样变形。

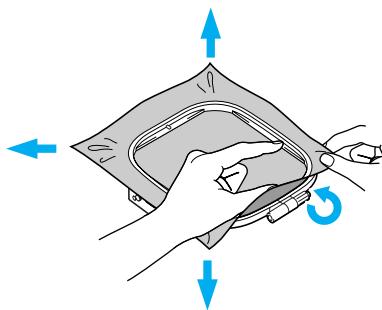
6 再次从布料的上方将内框按入，并将内框上的△与外框上的▽对齐。



- ① 外框
- ② 内框
- ③ 布料（正面）
- ④ 衬纸
- ⑤ 外框的凸缘

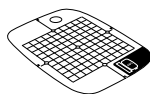
- 用力按下直到内框牢固地压靠在外框的凸缘上。

7 用手绷紧布料后将调节螺丝拧紧。绷紧效果要达到当轻敲布料时，能听到像似敲鼓的声音。



■ 使用绣花定位片

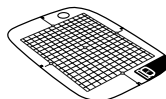
如果使用装在绣花框上的绣花定位片，则能在布料精确位置上绣花。



绣花定位片（中）

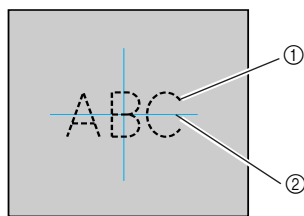


绣花定位片（小）
[选购]



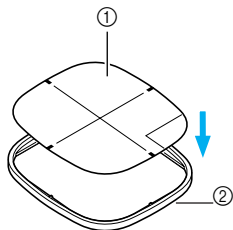
绣花定位片（大）
[选购]

① 在要绣制花样位置的中央用粉笔划一个标记。



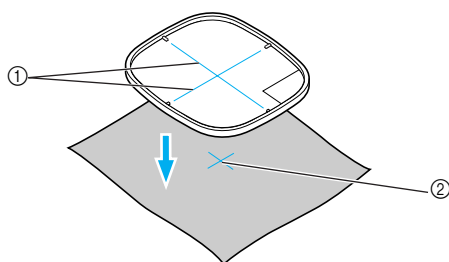
- ① 绣花花样
- ② 标记

- ② 将绣花定位片放到内框上。



- ① 绣花定位片
② 内框

- ③ 通过绣花定位片上的基线，在布料上划出标记线。

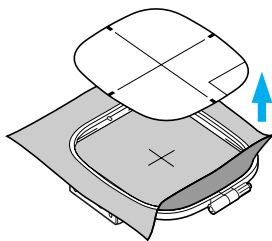


- ① 基线
② 标记

- ④ 将布料放到外框上后放内框，然后绷紧布料。

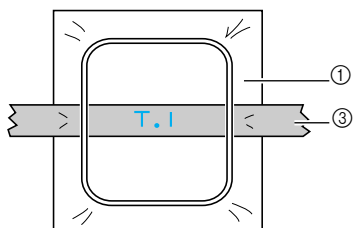
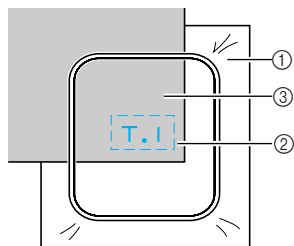
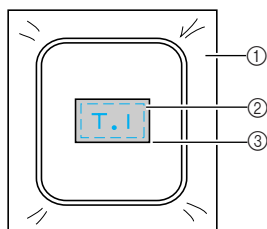
- 详情请参阅页码 44。

- ⑤ 卸下绣花定位片。



■ 绣花布料不能在绣花框上绷紧

当所绣制的小块布料不能在绣花框上绷紧，或者绣制像丝带这样的薄布料时，请使用衬纸作为在绣花框上绷紧的基底。本公司建议对所有绣花均使用衬纸。



- ① 衬纸
② 加固或喷胶
③ 布料

完成绣花后，请小心除去衬纸。

安装绣花框

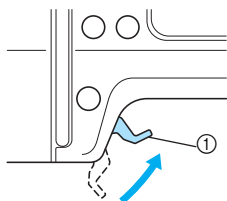
本节描述如何安装绣花框。

安装绣花框


1 将绣花底线绕到梭芯上，然后将梭芯装入内旋梭。

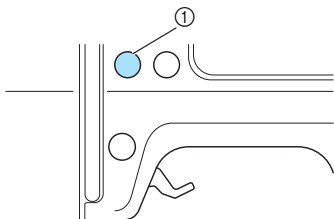
- 详情请参阅“梭芯绕线 / 安装”（页码 29）。

2 抬起压脚拨杆。



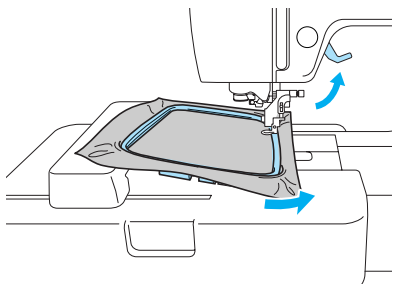
① 压脚拨杆

3 按一或两下 （针位置按钮）以将针抬起。



① 针位置按钮

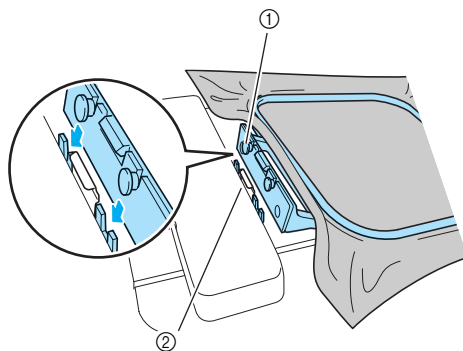
4 将压脚拨杆再往上抬起，然后将绣花框穿到压脚下。



! 小心

- 请勿触到开始/停止按钮或针位置按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始操作，手指可能会被针扎，或者可能会断针。

5 从上方用力将绣花框导插入花绷框支架。将绣花框导槽对准绣花框支架销钉后推入，直到咔嚓卡住。



① 绣花框导槽
② 花绷框支架销钉

▶ 绣花单元已安装。

注意

- 请务必将两只销钉都插入。如果仅插入前或后销钉，绣制出的花样可能不正确。

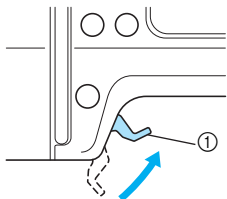
! 小心

- 正确将绣花框装入绣花框支架。否则，绣花压脚可能会碰到绣花框，从而导致受伤。

卸下绣花框

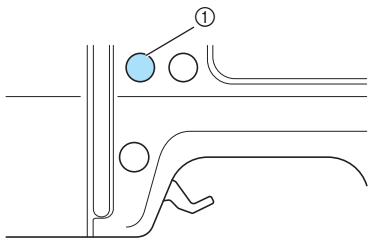
请确保本机完全停下来，然后遵循以下说明。

1 抬起压脚拨杆。



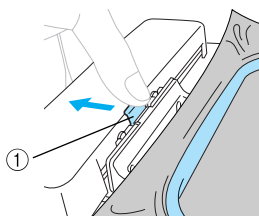
① 压脚拨杆

2 按一或两下 (针位置按钮) 以将针抬起。



① 针位置按钮

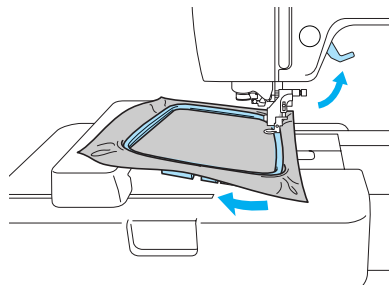
3 如下图所示，按左侧绣花框的支架部分，然后提起绣花框。



① 按住此处以卸下。

▶ 绣花框将与绣花框支架分离。

4 将压脚拨杆再往上抬起，然后将绣花框穿到压脚下。



5 卸下绣花框。

小心

- 请勿触到开始/停止按钮或针位置按钮。如果意外按下一个按钮，机器将开始操作，手指可能会被针扎，或者可能会断针。

2

绣花

本章描述绣花的步骤。

选择绣花花样	50
绣花	57
编辑和保存花样	62
使用存储功能	70

选择绣花花样

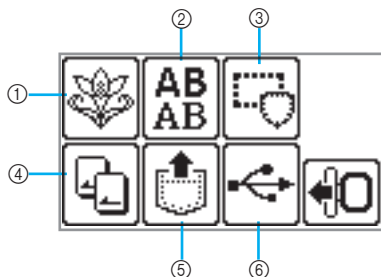
本节详述可提供的各种类型的绣花花样和选择花样的程序。

版权信息

保存在绣花机和绣花卡中的花样仅可保密使用。任何公开或商业使用有版权的花样都违反版权保护法，应严格禁止。

绣花花样类型

绣花花样有下列类型可供选择。



- ① **绣花花样**
总共有 70 种花样。根据画面上显示的说明改变线以完成花样选择。
详情请参阅“选择绣花花样”（页码 54）。
- ② **字母、数字花样**
有 5 种字符：大写 / 小写 / 数字 / 字符 / 欧洲字符。
详情请参阅“选择文字字符”（页码 53）。
- ③ **框架花样**
10 种形状，如方形和圆圈，可与 12 种针迹类型组合。
详情请参阅“选择框架花样”（页码 55）。
- ④ **绣花卡**
从绣花卡选择花样时按下。
详情请参阅“使用绣花卡”（页码 55）。

- ⑤ **保存在绣花机存储器中的花样**
从绣花机的存储器中调用花样时按下。
详情请参阅“保存花样”（页码 75）。
- ⑥ **从 U 盘（USB 闪存）调用花样**
可用从 U 盘上调用绣花花样。





注意

- 只能将 U 盘（USB 闪存）连到本机的 USB 端口上。

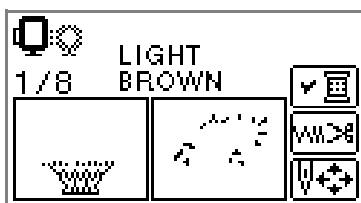
详情请参阅“将绣花花样从计算机传送到绣花机”（页码 72）。

绣花设置

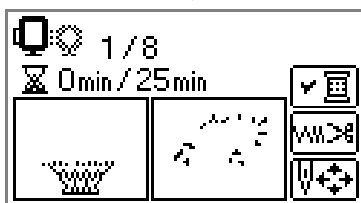
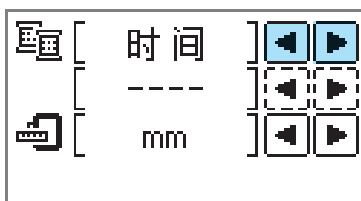
□ 绣花时设置显示屏

按下  (设置键) 后按  (下一页键)。然后按下  以选择选项。

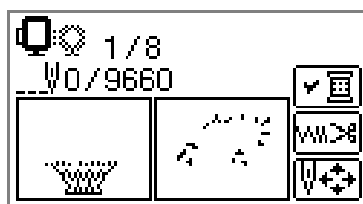
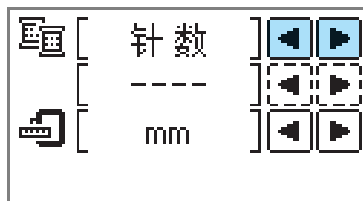
颜色名称：常用颜色名称



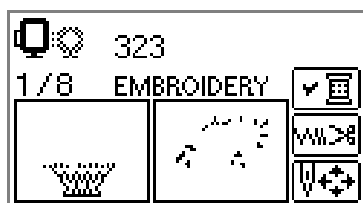
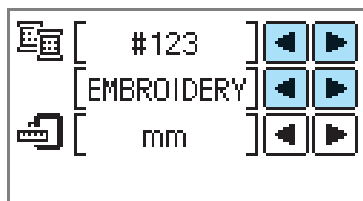
时间：绣花所需时间



针数：针步进数



#123：线颜色编号

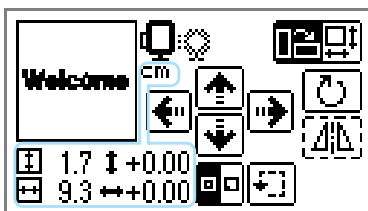
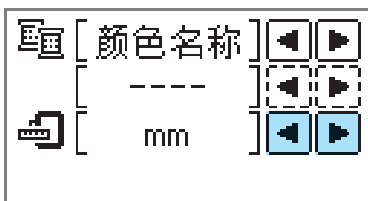


从下列线颜色编号组选择（上面所显示的是当选择 EMBROIDERY (POLYESTER) THREAD# 时的一个实例。）

- EMBROIDERY (POLYESTER) THREAD#
- COUNTRY (COTTON) THREAD#
- MADEIRA POLY THREAD#
- MADEIRA RAYON THREAD#
- SULKY THREAD#
- ROBISON-ANTON POLY THREAD#

显示单元

可选择显示的度量单位。[mm（毫米）/ INCH（英寸）]



■ 液晶显示器按钮

实例：选择不同文字字符



▽ABC 若要选择一个具体的花样，请按下该键后按 **◀** **▶** 以切换显示。具体文字字符串和颜色之类的绣花设置已确认。



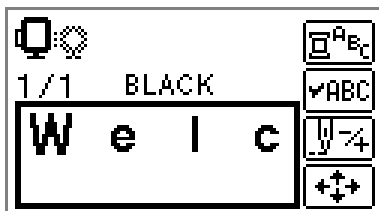
Ww>% 按下该键以更改线设置。



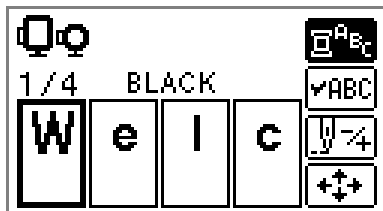
✂ 按下该键以选择或取消自动剪线。如果设置了自动切线，则线在加固之后被自动剪断。

Ww...% 按下 **+** 或 **-** 以更改线密度（仅限文字和框架花样）。

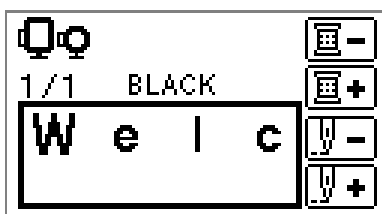
W↔ 按下该键以调换花样。



□^A□^B□^C 若要在文字绣花中逐字改变颜色时按下该键。由于绣花机在每个文字的末端会停下来，故可在绣花过程中换线。再按一下该键以取消多色。



W↔ 针每次只能前进或后退 1 个线色或 1 针（如果按住不放，可达到 9 至 30 针）以改变绣花的起始针位。当不绣制花样中的某个颜色，或者在绣花中途关电源后重新开机时会用到。



后退 1 色

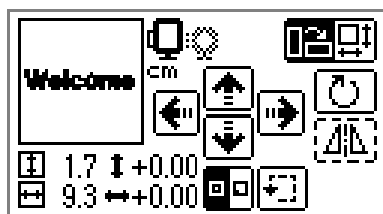
前进 1 色

后退 1 针

前进 1 针

- 详情请参阅“重新缝制”（页码 67）。

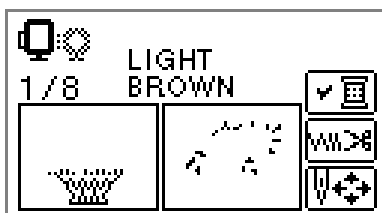
可以检查绣花框内的花样位置，还可以改变其尺寸和角度。详情请参阅“调整布局 和尺寸”（页码 62）。



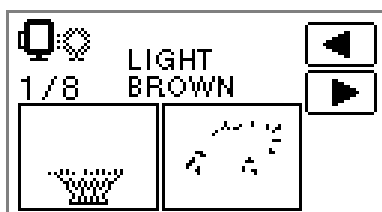
备注

- 不能使用虚线（ex. ）框内的键。

实例：选择绣花花样



按下该键以检查多色的顺序。按下 以切换显示屏。



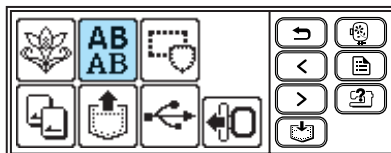
选择文字字符

规定绣花的文字。

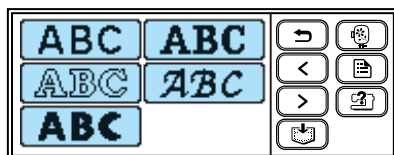
备注

- 如果显示“”，则不能再输入文字。
- 无法组合不同字体（sans serif、serif 和空心字体等）。

1 选择不同文字字符。



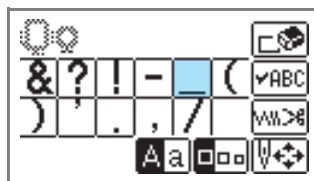
2 选择字形。



3 输入字符。

备注

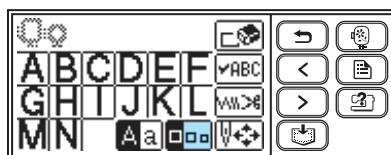
- 若选错字符，请按 。
- 若要输入空格，请按“_”。

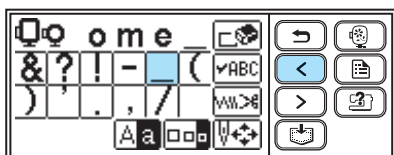
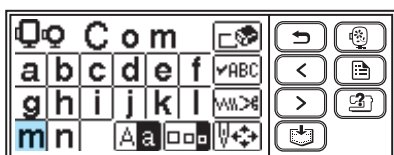
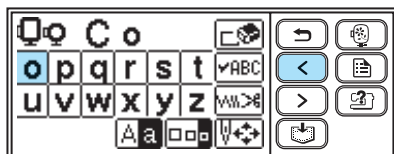
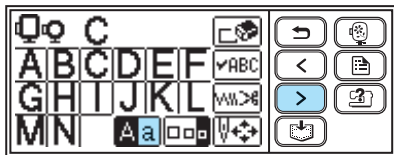


□ 实例：亮指示灯

在大写 / 小写之间切换

在大号 / 中号 / 小号之间切换





备注

- 可保存输入的文字花样以备以后使用。详情请参阅“保存花样”（页码 75）。

选择绣花花样

在机器存储器中存有 70 种花朵与动物的绣花花样。




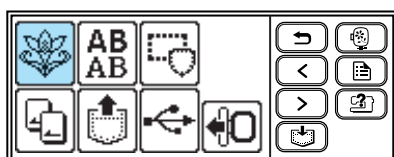
70 种绣花花样





备注

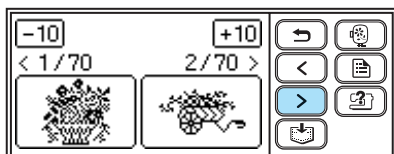
- 请参阅快速操作指南中的“绣花花样颜色变换表”，以查看完成后的花样和所用线的图样。



1 按下 。

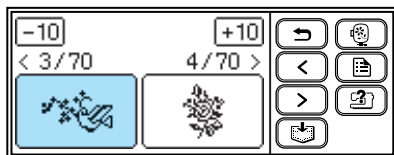
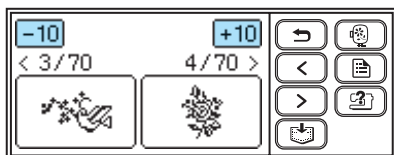


▶ 花样选择画面出现。

2 请选择花样。
使用 （上一页键）和 （下一页键）以切换画面。



若按下  / ，则 10 种花样向后 / 向前移动显示。



▶ 选择一种花样后便可进行绣花。



选择框架花样

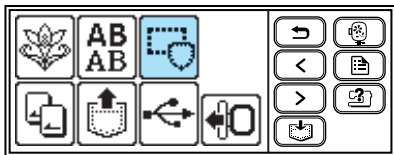
10种形状，如方形和圆圈，可与12种针迹类型组合。





备注

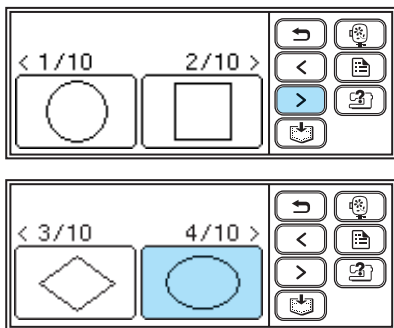
- 请参阅快速操作指南中的“框架花样”，以查看框架花样形状和针迹。

1 按下 。





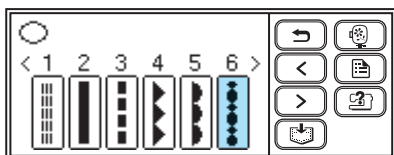
▶ 框架形状选择画面出现。

2 请选择框架形状。
使用  (上一页键) 和  (下一页键) 进行画面切换，以从10种类型中选择。



▶ 针迹选择画面出现。

3 请选择针迹。
使用  (上一页键) 和  (下一页键) 进行画面切换，以从12种针迹中选择。



▶ 选择一种针迹后即可进行绣花。



使用绣花卡

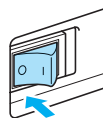
如果使用绣花卡，则可绣制非绣花机中保存的花样。各种绣花卡的主题各不相同。



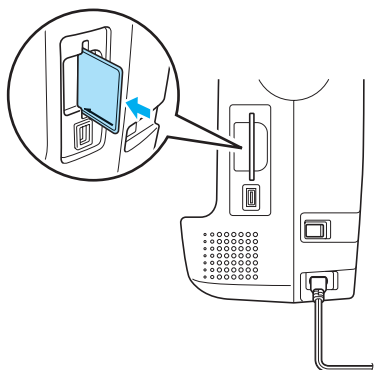
注意

- 请务必关闭绣花机以插上和拔出绣花卡。
- 将绣花卡面朝右插入绣花卡插槽。
- 请勿将除绣花卡之外的任何东西放入绣花卡插槽。
- 绣花卡不使用时，请将其装在绣花卡盒中。
- 仅使用为本机制造的绣花卡。使用未授权的卡可能导致机器运行不正常。
- 在国外购买的绣花卡可能在绣花机上不工作。

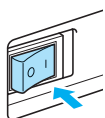
1 关闭绣花机。




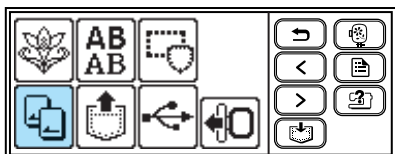
- 2** 将绣花卡插入绣花机右侧的绣花卡插槽。
将绣花卡上的箭头面向自己，然后按箭头方向插入。



- 3** 打开绣花机。



- 4** 在画面上按下 。



- ▶ 保存在绣花卡上的花样选择画面出现。

- 5** 请选择花样。
操作与“选择绣花花样”（页码 54）相同。



绣花

一切准备就绪后，便可试着绣花。本节描述绣花和贴布绣的步骤。



注意

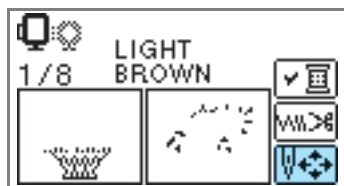
- 绣花之前，请检查梭芯中有足够的线。如果在梭芯里没有足够线的情况下继续绣花，则可能会缠线。
- 如果在大服装（尤其是夹克或其它厚布料）上绣花时，请勿让布料在台面上悬挂着。否则，绣花单元无法自由活动，绣出的花样可能会有差异。

绣花前检查花样

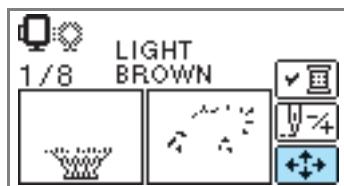
绣花卡移动以指示绣花位置。仔细观察绣花框，以检查所绣制的花样位置是否正确。

- 1 选择绣花花样后按下

▶ 显示绣花画面。

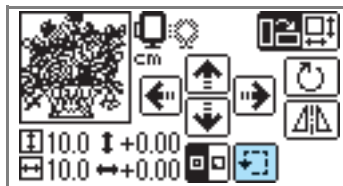


- 2 按下

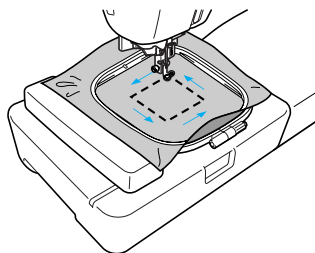


▶ 显示布局画面。

- 3 按下



▶ 绣花框移动以指示整个绣花区域。



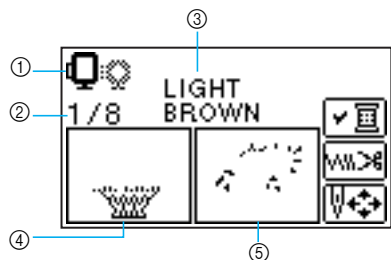
小心

- 当绣花框移动时，请确保针抬起。如果针处于低位，则可能断针和导致受伤。


绣花花样

绣制各种绣花花样时，每一种颜色都需要换线。

1 准备好画面所示的颜色线。



- ① 可用于绣花的绣花框
- ② 图案上的当前色阶 / 颜色编号
- ③ 当前颜色名称
- ④ 当前颜色部分
- ⑤ 下一个颜色部分

- 可改变所显示的各种线颜色编号设置。按下  (设置键)，然后在设置画面上更改设置。详情请参阅“绣花设置”(页码 51)。



□ 实例：绣花线号选择



2 设置绣花线，然后给针穿线。

- 请参阅“穿面线”(页码 38)。

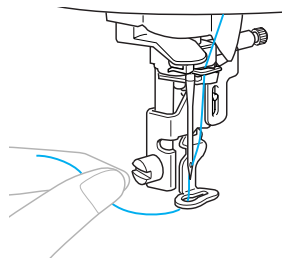


注意

- 使用穿线器之前，请务必放下绣花压脚。

3 将线穿过绣花压脚孔，然后用左手轻轻握住线。

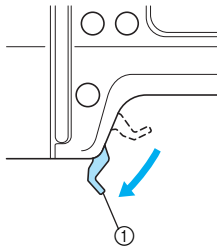
并略微将线放松一点。



! 小心

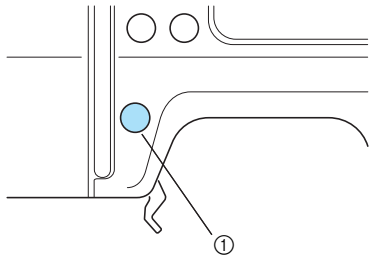
- 如果线拉得太紧，可能断针或弯针。
- 绣花时勿让手或其它物体碰到花绷，以免花样变形。

4 放低压脚拨杆。



① 压脚拨杆

5 按下 ⏻ (开始 / 停止按钮)。



① 开始 / 停止按钮



注意

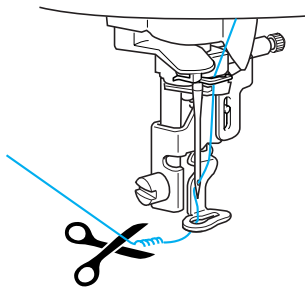
- 请勿在绣花框活动范围内放置任何物件。此框架可能碰到物体，造成绣花花样表面质量低劣。

小心

- 请使用与所绣制花样尺寸相匹配的绣花框。否则，绣花框可能会碰到绣花压脚，导致受伤或断针。

6 绣制5-6针后，按下 ⏻ (开始 / 停止按钮) 以使机器停下来。

7 使用剪刀在针迹开始处剪断线。剪断针迹末端的线。



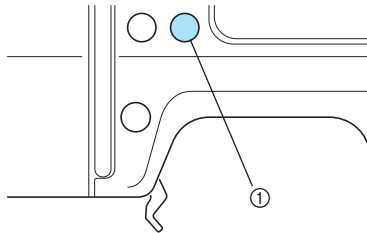
注意

- 如果在针迹的开始处留有线，则当继续绣制花样时，可能会将线头缝在上面，从而绣制完花样后，处理线非常困难。请在开始处剪断线。

8 再次按下 ⏻ (开始 / 停止按钮)。

- ▶ 绣花重新开始，绣完一种颜色后，针迹加固后自动停止。如果设置了自动切线，则线在加固之后被自动剪断。这种情况下，请转至步骤 10。

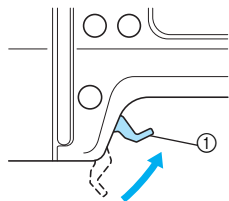
9 按一下 ✂ (切线刀按钮)。



① 切线刀按钮

- ▶ 针抬起并断线。

10 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆



备注

- 如果不将绣花压脚抬起，不能更换面线。


11 拆下面线。



注意

- 务必先抬起压脚拨杆，然后拆下面线。若未抬起绣花压脚就拆下面线，可能会出故障。

12 装好下一种颜色的绣花线，然后重复步骤 2 到 8。

- ▶ 当绣制完最后一种颜色，“”（缝制结束）将出现在显示屏上。按下 **OK** 后，显示屏将返回初始画面。


13 剪去多余的线。



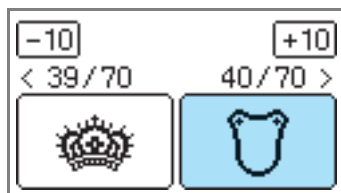
备注

- 有关自动剪线设置，请参阅“绣花设置”（页码 51）。

贴布绣

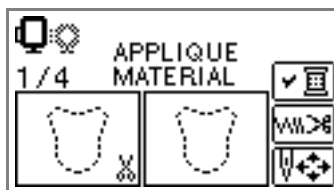
准备好底布和贴花布（贴布料）。按下 （设置键），然后将线色显示屏设置为“颜色名称”，从而在画面上将显示“APPLIQUE MATERIAL”（贴布）、“APPLIQUE POSITION”（贴布位置）和“APPLIQUE”（贴布绣）。


1 选择一种贴布绣花样。



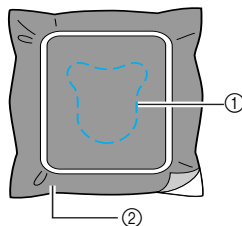
- ▶ “APPLIQUE MATERIAL”显示在画面上。

2 将衬纸熨烫在贴花布料的背面，然后将其绷紧在绣花框上。



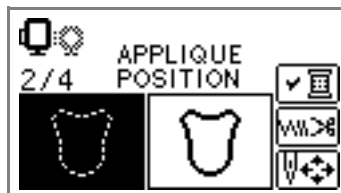
3 放低压脚拨杆，然后按下 （开始 / 停止按钮）。

- ▶ 缝制好贴花布的裁剪部分后，绣花机便停下来。

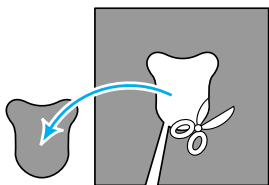


- ① 裁剪线
- ② 贴花布料

- ▶ “APPLIQUE POSITION”（贴布位置）将显示在画面上。




- 4 从绣花框上拿走布料，然后沿裁剪线裁剪。请小心沿针迹裁剪，然后清除线头。

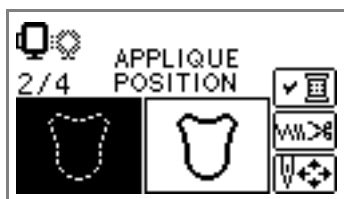


- 如果刚好剪到针迹，则效果将不会理想。

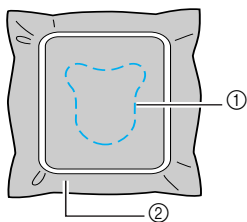
- 5 将底料在绣花框上绷紧。

- 6 装贴布绣用线。

- 7 放低压脚拨杆，然后按下  (开始 / 停止按钮)。

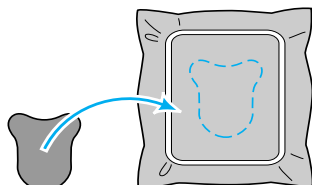



- ▶ 贴布位置缝好后，绣花机便停下来。“APPLIQUE”（贴布绣）将显示在画面上。

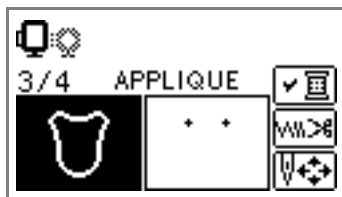


- ① 贴布绣位置
② 底布

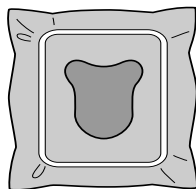
- 8 在贴花布的背面涂一薄层布胶或喷洒粘合剂，然后将其贴在贴布位置上。



- 9 放低压脚拨杆，然后按下  (开始 / 停止按钮)。



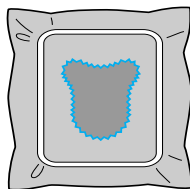
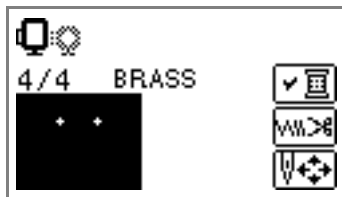
- ▶ 贴布位置缝好后，绣花机便停下来。



备注

- 当画面上显示“APPLIQUE MATERIAL”（贴布）、“APPLIQUE POSITION”（贴布位置）和“APPLIQUE”（贴布绣）时，具体颜色的线不会出现。请使用正确颜色的线以与贴布相匹配。

- 10 请在绣花时遵照画面上的说明更换线颜色。



编辑和保存花样


本节描述编辑、调整、重定位和保存花样的方法。

调整布局和尺寸

花样通常定位在绣花框的中央。可在开始绣花和更改位置与尺寸前检查布局。



备注

- 不能使用虚线 (ex. ) 框内的键。

1 选择绣花花样后按下 。

- ▶ 显示绣花画面。

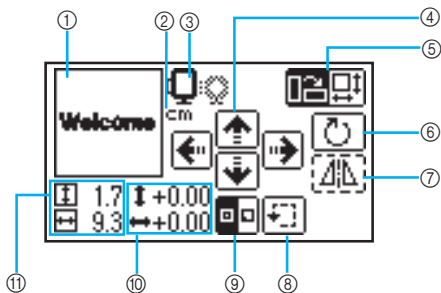


2 按下 。



- ▶ 显示布局画面。

3 检查和调整布局。



- ① 在绣花框内的布局
- ② 显示单元 [cm (厘米) / INCH (英寸)]
- ③ 可使用的绣花框
- ④ 更改位置键
- ⑤ 尺寸键 / 布局键
- ⑥ 旋转键
- ⑦ 水平镜像键
- ⑧ 试绣制键
- ⑨ 开始绣制点键
- ⑩ 离中心的距离
- ⑪ 绣花尺寸



绣花框尺寸

显示可使用的绣花框尺寸。当显示屏上的较小图标变灰时，不能使用绣花框（小）。当调整花样尺寸、调整布局或改变建议的绣花框尺寸时，这些图标将会闪烁。

! 小心

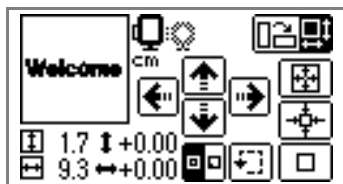
- 请使用与所绣制花样尺寸相匹配的绣花框。否则，绣花框可能会碰到压脚，导致受伤或断针。



尺寸键

增大 / 减少花样的尺寸。按下

以返回上一画面。



减少尺寸



恢复原始尺寸。当使用更改位置键移动花样时，花样回到原来位置。



增大尺寸



更改位置键

向上、向下、向左和向右移动绣花位置。



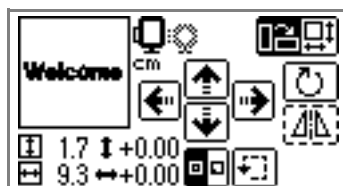
备注

- 如果更改花样尺寸或将其反向，则已经移位的绣花将回到其初始位置。更改花样尺寸或将其反向后，请使用更改位置键。
- 已编辑或调整的花样可保存在绣花机的存储器中。详情请参阅“保存花样”（页码 75）。



布局键

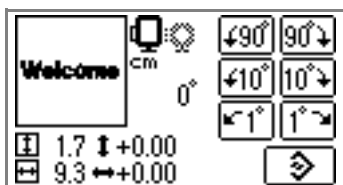
按下该键以变动到旋转画面。



旋转键

一次旋转花样1度、10度或90度。

按下 (后退键) 以返回上一画面。



将花样向左旋转 90 度



将花样向右旋转 90 度



将花样向左旋转 10 度



将花样向右旋转 10 度



将花样向左旋转 1 度



将花样向右旋转 1 度



将花样恢复到原始位置



备注

- 当花样大于 10 厘米（4 英寸）x10 厘米（4 英寸）时，可能会出现花样不能旋转的情况。



水平镜像键

左右镜像花样。



备注

- 只有绣花花样或框架花样才可能做镜像。



针迹开始点键

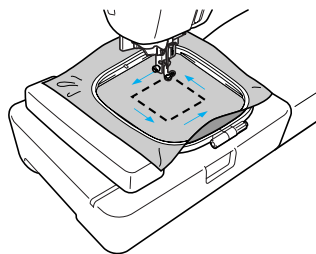
在图案的左中与左下位置之间切换针迹起始点。

- 按下 (后退键) 以返回上一画面。




试绣制键

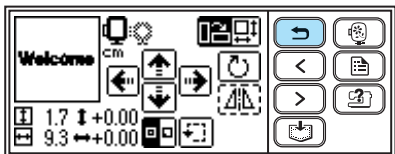
移动绣花框以检查花样的位置。




小心

- 当绣花框正在运动时，切勿放下针。以免断针或弯针。
- 修订花样后，查看可供选用的绣花框显示屏以使用合适的绣花框。如果使用未显示为可供选用的绣花框，绣花压脚可能会碰到框架，并可能导致受伤。

4 按下  (后退键) 以返回上一画面。



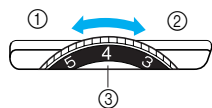
备注

- 关电源后，布局恢复原始设置。
- 开始绣花后，还可按下  以检查花样尺寸和离中心的距离。
- 已编辑或调整的花样可保存在绣花机的存储器中。详情请参阅“保存花样”(页码 75)。

调整面线张力

如果线张力不合适，则很难绣制出绣花图案。为避免损坏作业布料，最好用一块相同的废布料来检查线张力的调整等。

使用线张力盘来改变面线的张力。
机器绣花时，张力盘应设置在 2 到 6 之间。



- ① 松线 (减少线张力)
- ② 紧线 (增大线张力)
- ③ 面线张力盘



备注

- 如果针迹线看上去松，请增加一个刻度的张力，然后再继续缝制。

合适的线张力

如果在布料的反面微微看得到面线，则线张力合适。



- ① 布料正面
- ② 布料反面

面线太紧

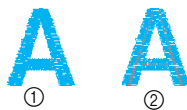
在布料的正面可以看到底线。如果出现这种情况，请减小线张力。



- ① 布料正面
- ② 布料反面

面线太松

面线松弛。如果出现这种情况，请增加面线张力。



- ① 布料正面
- ② 布料反面



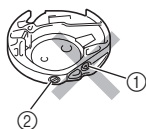
注意

- 如果未正确做穿面线，或者梭芯安装不妥，则有可能设置不出合适的线张力。如果线张力不合适，请重新穿面线，并正确插入梭芯。
- 如果张力盘将张力设置得太小，则机器在绣花期间可能会停下来。这并不说明有任何东西损坏。只要稍微增大一点张力，就可继续绣花。

调整梭芯线张力

如果需要，可调整本机上安装的内旋梭，调适绣花的梭芯张力。

使用一个小的开槽螺丝刀，转动开槽 (-) 螺丝调整内旋梭张力。



- ① 请勿转动十字螺丝 (+)。
- ② 使用螺丝刀调整 (-)。

■ 合适的线张力

如果在布料的反面微微看得到面线，则线张力合适。



- ① 布料正面
- ② 布料反面

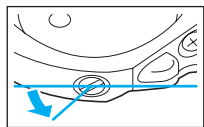
■ 梭芯线太紧

布料正面的面线好像被提起 / 缠绕且梭芯线在布料反面看不到。



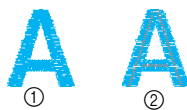
- ① 布料正面
- ② 布料反面

如果出现这样的情况，逆时针转动开槽螺丝 (-)，小心不要松的过多，大约 30-45 度减小梭芯张力。



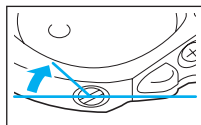
■ 梭芯线太松

布料正面微微出现梭芯线。



- ① 布料正面
- ② 布料反面

如果出现这样的情况，顺时针转动开槽螺丝 (-)，小心不要拧紧过多，大约 30-45 度增加梭芯张力。




! 小心

- 调整内旋梭时，请务必从内旋梭中卸下梭芯。
- 请勿调整内旋梭上的十字 (+) 螺丝，因为这可能损坏内旋梭，使其不可用。
- 如果难以转动开槽螺丝 (-)，请勿用力。转动螺丝用力过度或者在任一（转动）方向用力都可能损坏内旋梭。如果内旋梭受损，则可能无法得到合适的张力。



连接文字花样

如果文字花样太长而不能装进绣花框，请遵循以下步骤：

实例：将“ABC”和“DEF”连接

1 输入“ABC”后按下 。




2 按下  以取消自动切线 ()。




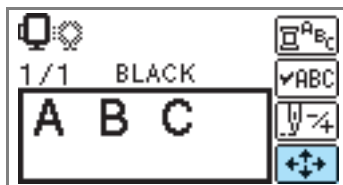
3 按下  (后退键)。



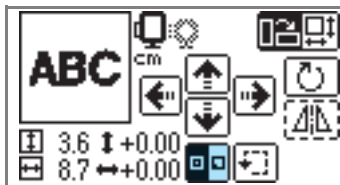
4 按下 。




5 按下 。



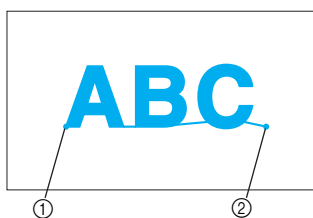
6 按下  以转到 。




▶ 将针迹起点设置到图案的左下位置。

7 放下绣花压脚，然后按下  (开始 / 停止开关) 以开始绣花。


8 绣花结束后，剪断线时将线头留得比通常情况更长。然后在绣花框内重新摆放布料位置，以便能够绣制“DEF”。



① 绣花起始位置
② 绣花结束位置

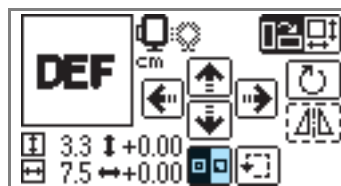
9 输入“DEF”后按下 。




10 按下 。

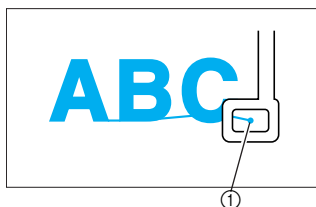


11 按下  以转到 。




▶ 将针迹起点设置到图案的左下位置。

- 12 使用  (更改位置键) 以将针移动到绣制“ABC”的结束位置。



① 绣花结束位置


- 13 放下绣花压脚，然后按下  (开始 / 停止按钮) 以绣制“DEF”。



- 14 完成绣花后剪断线。


重新缝制

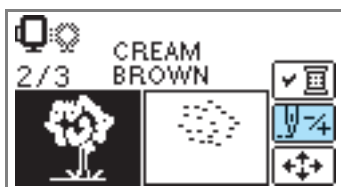
如果使用了错误颜色的面线进行缝制，可使用正确的颜色重新缝制。



- 1 按下  (开始 / 停止按钮) 以将绣花机停下来。

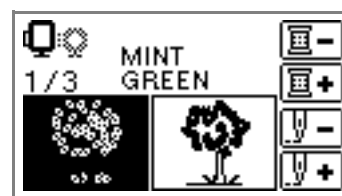
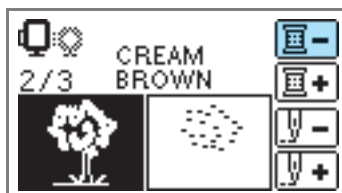
- 2 按下 。




- 3 按下 。



- 4 按下  (后退 1 色) 以返回到错误颜色的开始处。再按一下  以回到上一种颜色。



- 5 装上正确颜色的面线。

- 6 按下  (开始 / 停止按钮) 以继续设计图案。

线用完时只完成部分图案


如果正在绣制时面线或梭芯线用完，则绣花机将会停下来。将针后退约 10 针后继续绣制。

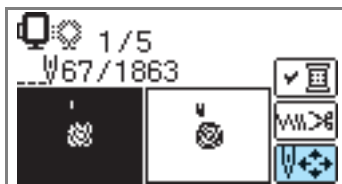


备注

- 如果梭芯线用完，请剪断线，在更换梭芯线之前，卸下绣花框。


1 装面线或梭芯线。

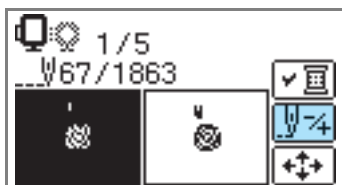
2 按下 。





备注

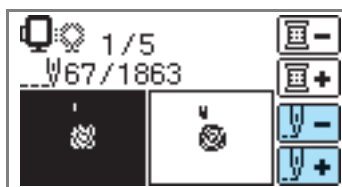
- 如果未显示针迹计数，请在画面上显示针迹计数。详情请参阅“绣花时停止”（页码 68）。

3 按下 。

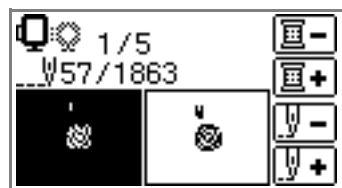


4 按下 （后退 1 针）以将针后退约 10 针。

（前进 1 针）增加针数。



5 重新开始绣花。




绣花时停止

如果在完成前停止绣花，请在关闭绣花机前检查当前针迹计数和布局。

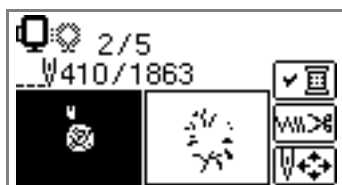





备注

- 当关闭绣花机电源时，绣花尺寸和布局恢复原始设置。如果更改了布局，则需要对其再进行调整。

1 按下 （开始 / 停止按钮）以将绣花机停下来。

2 检查画面上的针迹计数并做记录。



如果没有显示针迹计数，请按下 （设置键），然后使用   以显示以下画面。

按下  以返回上一画面。

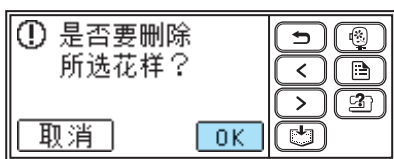


3 按下 （绣花键）。



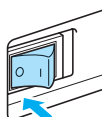
▶ 显示确认信息。

4 按下 **OK**。



▶ 删除选定的花样，显示选择绣花花样类型的画面。

5 关闭绣花机。



注意

● 搬动绣花机之前，请务必卸下绣花单元。

6 打开绣花机，然后选择花样。

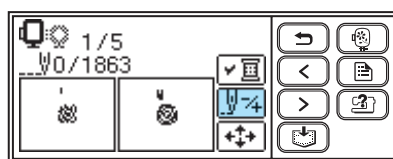
备注

● 如果关机前更改了绣花尺寸和 / 或布局，请在重新开始绣花之前对这些设置再进行一次更改。详情请参阅“调整布局和尺寸”（页码 62）。

7 按下 **W+4**。



8 按下 **W-4**。



9 按下 **色+**（前进 1 色）以移动到欲绣制颜色的开始处。



10 按下 **针+**（前进 1 针）以增加针迹计数。
如果 **针+** 连续按下，则画面将增加 1 → 9 → 30 针。



在 e 中确认总针数之前，增加大约 10 针。



11 重新开始绣花。

使用存储功能

有关绣花数据的注意事项

当使用非本机创作和保存的绣花数据时，请遵守以下注意事项。

小心

- 使用非本公司原创花样的绣花数据时，如果缝制针迹的密度太细，或者重叠缝制三针以上，则可能出现断线或断针。如果出现这种情况，请使用本公司的绣花软件程序以编辑绣花数据。

■ 可使用的绣花数据类型

- 本机只能使用 .pes 和 .dst 绣花数据文件。使用非本公司绣花软件程序或绣花机保存的数据可能导致绣花机故障。

■ 可使用的 U 盘类型

可从任何大小的 U 盘（USB 闪存）上调用绣花数据。

注意

- 只能将 U 盘（USB 闪存）连到本机的 USB 端口上。
- 有些 U 盘可能与本机不兼容。请访问本公司网站以了解详情。
- 当使用带访问指示灯的 U 盘时，该 U 盘插入计算机或绣花机后，访问指示灯将开始闪烁，且识别 U 盘可能需要约 5 到 6 秒。（时长因 U 盘而异。）
- 详情请参阅您所购买的 U 盘附带的说明书。

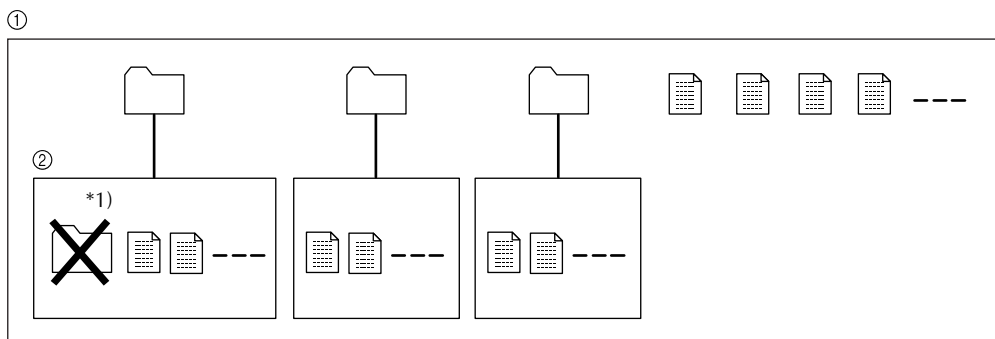
备注

- 字母和数字可用于文件夹和文件的名字。此外，如果文件夹名或文件名的字符数不超过 8 个，则整个名字将出现在画面上。如果名字长度超过 8 个字符，则只有前六个字符后跟“~”和一个数字将作为名字显示。
这种情况仅适用于文件夹和 .dst 绣花数据文件。

■ 有关使用计算机以创作和保存数据的注意事项


- 如果不能识别绣花数据的文件夹或文件名，如名字含有特殊字符，则文件夹或文件将不会显示。如果出现这种情况，请更改名字。本公司建议使用 26 个字母（大写和小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。
- .pes 文件保存有针迹数、颜色编号和组合式花样的编号，若超过规定限制，将不能显示。使用本公司的绣花软件程序来编辑绣花花样，以满足规范要求。
- 即使没有安装绣花单元，机器也能识别绣花数据。


- 将绣花数据文件保存在 U 盘的根文件夹或根文件夹的文件夹中。如果将绣花数据文件保存在子目录的文件夹中，则机器不能调用到文件。将绣花数据保存在下图中的 U 盘上。



① U 盘的根文件夹

② 子文件夹


 : 文件夹

 : 绣花数据文件

*1) 请勿在子文件夹上创建文件夹。

- 保存在 U 盘上的绣花数据文件的最大总数为 200。（例如，可在 U 盘上保存 5 个文件夹和 195 个绣花数据文件。）如果保存超过 200 个文件（包括文件夹），则绣花花样不能传送到机器上，因为机器不能识别 U 盘的内容。如果出现这种情况，请减少保存在 U 盘上的文件数（包括文件夹）。
- 此外，如果绣花图案包含太多颜色（颜色数因图案本身而异），则有可能绣花花样传送不到机器，即使在 U 盘上的文件数小于 200。如果出现这种情况，还需要减少 U 盘上文件的数量（包括文件夹）。

■ Tajima (.dst) 绣花数据

- 当输入一个 .dst 文件时，能够看到图案的唯一方法就是选择花样（文件名）。然后按下  以在画面上显示图案。

将绣花花样从计算机传送到绣花机

可使用 U 盘将绣花花样从计算机传送到绣花机。请遵循下列程序。

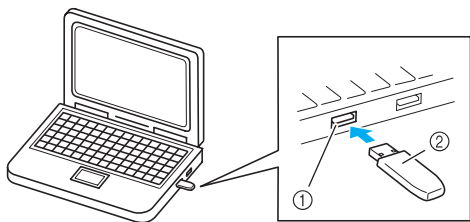
- 1 遵照“有关绣花数据的注意事项”（页码 70 到 71）中的注意事项在计算机中准备好绣花数据。



注意

- 请务必阅读“有关绣花数据的注意事项”（页码 70 到 71）中的所有注意事项，并加以遵守。否则，可能不能正确地将花样文件调入绣花机。

- 2 将 U 盘插入计算机的 USB 端口。



- ① 计算机上的 USB 端口
- ② U 盘

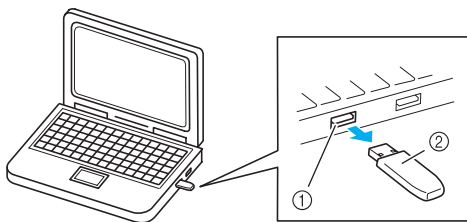
- 3 “可移动磁盘”图标出现在计算机上的“计算机（我的计算机）”中。



- 4 复制绣花数据（文件夹和 / 或花样文件）。



- 5 将 U 盘从计算机的 USB 端口拔出。（请参阅下面的“注意”。）



- ① 计算机上的 USB 端口
- ② U 盘

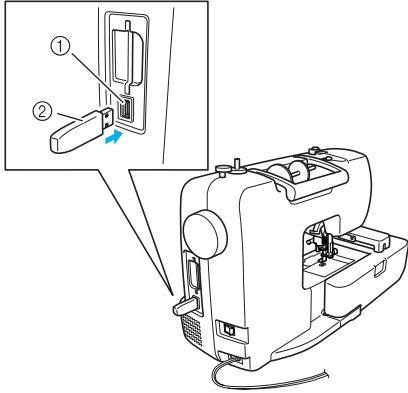
小心

- 拔出 U 盘之前，请点击在 Windows® XP/Windows Vista®/Windows® 7 的任务栏中的“安全删除移动硬件”图标。然后，移动磁盘安全删除后，从计算机上拔出 U 盘。

使用 Windows Vista® 时

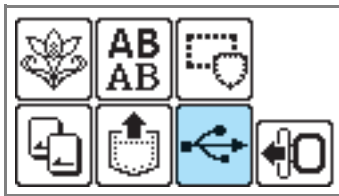


6 将 U 盘插入绣花机的 USB 端口。





- ① USB 端口
(用于 U 盘 (USB 闪存))
- ② U 盘

7 按下 。



- ▶ 显示在 U 盘根文件夹下的文件夹和 / 或花样文件。


备注

- 文件夹名以形状  和字母顺序显示在前面，然后 .pes 文件和 .dst 文件以形状  和字母顺序显示。

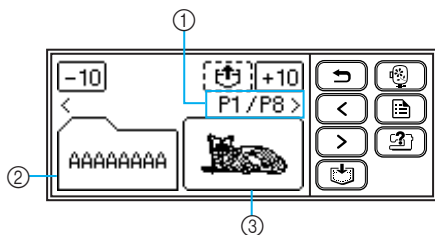


- .pes 文件以缩略图显示，而 .dst 文件按其名字、文件格式和文件大小显示。

注意

- 如果“”的信息出现，则 U 盘中可能包含了 200 以上的花样（包括文件夹），或者绣花图案中的颜色太多（虽然花样数并没有超过 200）。如果出现这种情况，将 U 盘从机器上拔出后插回计算机，然后一次性从 U 盘上删除几个花样。关闭机器上的出错信息，然后重复从步骤 6 开始的程序。

- 8** 选择所需的文件夹或想要调用的花样。
使用 **<** (上一页键) 和 **>** (下一页键) 以切换画面。



- ① 显示当前页码和总页码
- ② 文件夹 (文件名)
- ③ 花样文件 (缩略图或文件名)

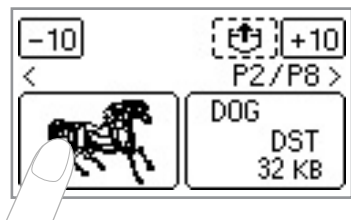
• 如果按下 **-10** / **+10**, 则画面将以每次 10 个的增量向前或向后移动显示文件夹和 / 或花样。

■ 选择了文件夹时



▶ 显示文件夹中的花样文件。
去到步骤 **9**。

■ 选择了花样时



▶ 花样反白显示。
跳到步骤 **10**。

- 9** 选择欲调用的花样。



- ① 文件夹名 (选中文件夹时, 最多显示 6 个字符。)
- 若要返回根文件夹, 请按下 **↶**。

- 10** 按下 **↶**。



*1) 本部分的显示因步骤 **8** 中的操作而异。

- ▶ 调出保存的花样。
- ▶ 绣花画面出现, 于是可绣制调出的花样。

- 11** 按需调整花样, 然后开始绣花。




保存花样


自定义的绣花花样和文字字符可保存在机器的存储器中。

由于关电源后不会删除保存的花样，因此可随时为绣花所调用。这样便于保存名字和其它类似内容。最多可保存 12 个花样或 512KB 的数据。

■ 保存花样

- 1 选择了要保存的花样后，请按下 （存储键）。



- ▶ 花样正在保存时，“”（正在保存……）出现。花样保存后，初始画面再次出现。

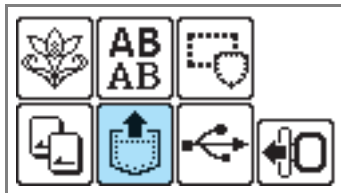


注意



- 花样正在保存时，请勿关闭绣花机，否则花样数据可能丢失。

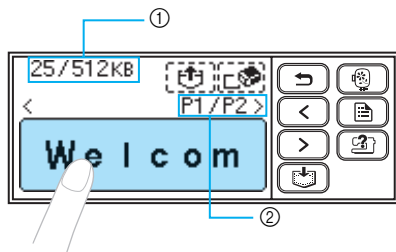
■ 调用花样

- 1 按下 （调用键）。





- ▶ 显示保存的花样。

- 2 选择欲调用的花样。
使用 （上一页键）和 （下一页键）以切换画面。



- ① 已用存储空间总量 / 存储空间总容量
- ② 显示当前页码和总页码

- ▶ 花样反白显示。

- 3 按下 。
若要删除保存的花样，请按下 。



- ▶ 调出保存的花样。
- ▶ 绣花画面出现，于是可绣制调出的花样。





附录

本章描述各种保养和故障排除程序。

维护与保养	78
安装绣花压脚	80
故障排除	82
使用 U 盘给机器软件升级.....	90
索引	91

维护与保养

简单绣花机保养作业说明如下。

清洁机器表面

如果绣花机表面变脏，将布轻轻浸入中性溶剂中，拧干后擦拭机器表面。用湿布清洁一次后，再用干布抹。



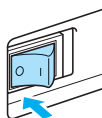
小心

- 清洁绣花机前，请拔出电源线。否则可能导致受伤或触电。

清洁外旋梭

如果内旋梭里积有灰尘，绣花性能将受到影响。因此，应定期清洁。

- 1 关闭绣花机。



- 2 将电源线从绣花机右侧的电源插口拔出。

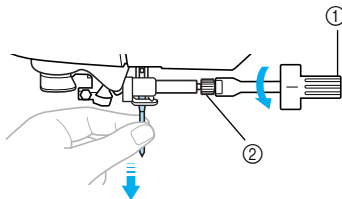


小心

- 清洁绣花机前，请拔出电源线。否则可能导致受伤或触电。

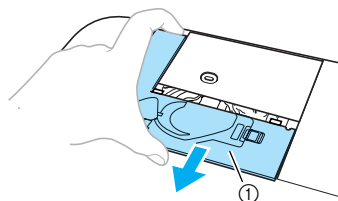
- 3 请卸下绣花单元。

- 4 松开针夹紧螺丝，卸下针（页码 28）。



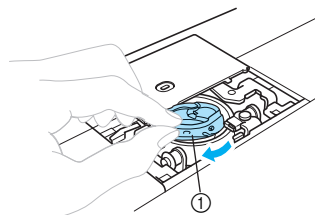
- ① 螺丝刀
- ② 针夹螺丝

- 5 抓住针板盖两侧，然后向自身方向滑动。



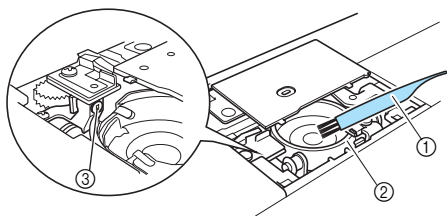
- ① 针板盖
- ▶ 针板盖已卸下。

- 6 卸下内旋梭。
抓住内旋梭，然后拉出来。



- ① 内旋梭

- 7** 用清洁刷或吸尘器清除外旋梭、梭芯线传感器及其周围区域的飞绒和灰尘。



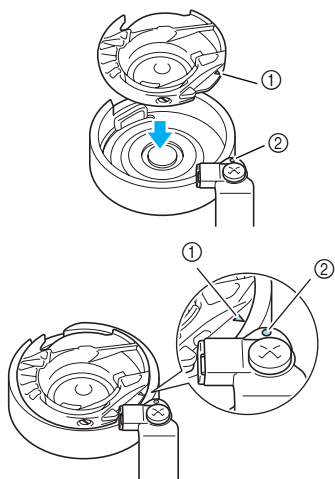
- ① 清洁刷
- ② 外旋梭
- ③ 梭芯线传感器



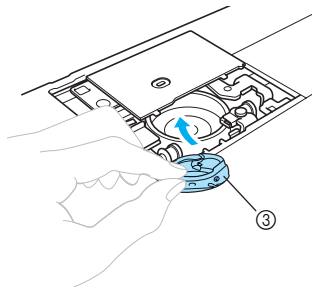
注意

- 请勿给内旋梭加油。
- 如果飞绒或灰尘积聚在梭芯线传感器上，则传感器可能运行不正常。

- 8** 插入内旋梭时，将内旋梭上的 △ 标记与外旋梭上的 ○ 标记对齐。



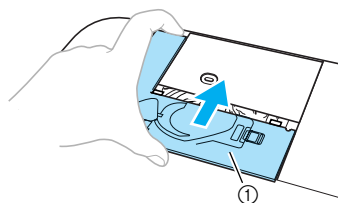
- 将 △ 与 ○ 标记对齐。



- ① △ 标记
- ② ○ 标记
- ③ 内旋梭

- 请确保安装内旋梭之前对齐指示点。

- 9** 将针板盖上的突耳插入针板，然后将盖子滑回盖上。



- ① 针板盖



小心

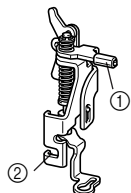
- 切勿使用划伤的内旋梭，否则可能导致面线缠结、断针或绣花性能受到影响。新内旋梭（部件号码：XD1855-351），联系您最近的Brother家用缝纫机授权技术服务中心。
- 请确保内旋梭安装正确，否则可能断针。

安装绣花压脚

本节描述如何安装绣花压脚“Q”。

安装绣花压脚


如果您需要更换绣花压脚，请按如下方式安装绣花压脚“Q”。

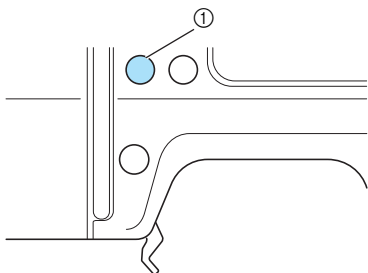


- ① 绣花压脚杆
- ② 用压脚支架螺丝固定

! 小心

- 绣花时务必使用绣花压脚“Q”。如果误用绣花压脚，针可能会碰到压脚，导致弯针或断针。

- 1 按一或两下  (针位置按钮) 以将针抬起。



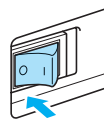
- ① 针位置按钮



注意

- 手轮上的标记处于顶部才能将针正确抬起。检查手轮标记是否处于顶部。

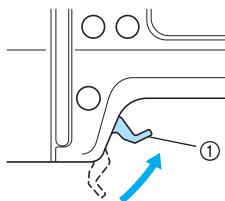
- 2 关闭绣花机。



! 小心

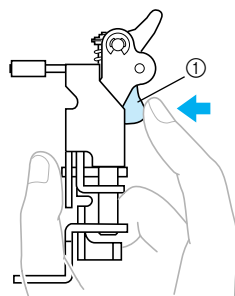
- 安装绣花压脚之前，请务必关闭绣花机。否则，如果意外按下一个操作按钮和机器开始绣花，则可能导致受伤。

- 3 抬起压脚拨杆。



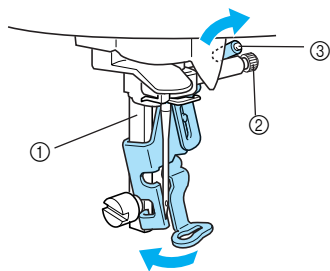
- ① 压脚拨杆

- 4 按图示用右手握住绣花压脚“Q”。用食指按住压脚背后的拨杆以将绣花压脚保持住。



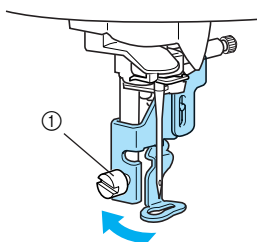
- ① 拨杆

- 5** 用手指按住拨杆，将绣花压脚杆装到针夹螺丝上方，以将绣花压脚装到压脚杆上。



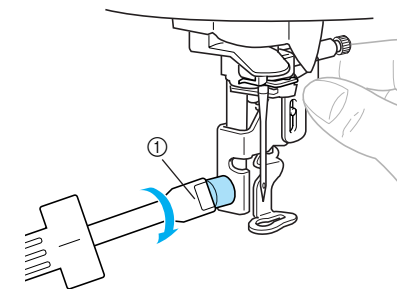
- ① 压脚杆
② 针夹螺丝
③ 绣花压脚杆

- 6** 用压脚支架螺丝将绣花压脚固定。将绣花压脚装垂直。



- ① 压脚支架螺丝

- 7** 牢固拧紧压脚支架螺丝。向前转动螺丝刀。



- ① 螺丝刀

! 小心

- 安装时，请勿让手指碰到针或绣花压脚。以免断针或导致受伤。
- 请务必使用配套螺丝刀以拧紧螺丝。如果螺丝松开，则针可能会碰到绣花压脚，导致断针或弯针。
- 绣花前，请务必朝自身方向慢慢转动手轮（逆时针），以确保针不会碰到绣花压脚。以免断针或弯针。

故障排除

如果绣花机运行不正常，请要求进行维修前检查下列可能存在的问题。大多数问题能够自己解决。如果需要额外帮助，Brother 解决方案中心将提供最新的常见问题和故障排除技巧。请访问本公司网站“<http://solutions.brother.com>”。

如果问题仍得不到解决，请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。


故障现象	可能原因	解决方法	参阅
绣花机不运行。	未开机。	打开绣花机。	页码 18
	未按开始 / 停止按钮。	请按下开始 / 停止按钮。	页码 59
	压脚拨杆已抬起。	放低压脚拨杆。	页码 59
	梭芯绕线后，梭芯绕线器轴位于右侧。	将梭芯绕线器轴滑到左边。	页码 33
	机器上未安装绣花单元。	请安装绣花单元。	页码 19
断针。	未正确安装针。	请正确安装针。	页码 28
	针夹螺丝松。	用螺丝刀将螺丝拧紧。	
	针弯或针钝。	请更换针。	
	面线张力太紧。	调松面线张力。	页码 64
	未正确安装线筒。	请正确安装线筒。	页码 37
	针板孔周围有划伤或有毛刺。	更换针板盖。请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	绣花压脚孔周围有划伤或有毛刺。	更换绣花压脚。请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	内旋梭有划伤或有毛刺。	请更换内旋梭。请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	未使用专为本机设计的梭芯。	梭芯不正确将导致其工作不正常。仅使用专为本机设计的梭芯。	页码 29
	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。	页码 38


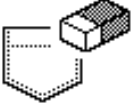
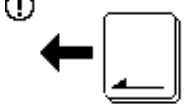
故障现象	可能原因	解决方法	参阅
面线断。	未正确做穿面线（如线筒未正确安装，线筒盖对于正在使用的线筒太大，或者线跑出针杆导线槽）。	请正确做穿面线。 使用与所用线筒尺寸最匹配的线筒盖。	页码 37
	线有死结或缠线。	清除任何死结或缠线。	-
	面线张力太紧。	调松面线张力。	页码 64
	发生类似内旋梭中的缠线。	清除缠线。如果在内旋梭中发生缠线，请清洁外旋梭。	页码 78
	针弯或针钝。	请更换针。	页码 28
	未正确安装针。	请正确安装针。	
	绣花压脚孔周围有划伤或有毛刺。	更换绣花压脚。 请与Brother家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	内旋梭有划伤或有毛刺。	请更换内旋梭。 请与Brother家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	未使用专为本机设计的梭芯。	梭芯不正确将导致其工作不正常。仅使用专为本机设计的梭芯。	页码 29
绕在梭芯上的线不整齐。	线未正确穿过梭芯绕线导线槽。	请将线正确穿过梭芯绕线导线槽。	页码 31
	拉出的线未正确绕到梭芯上。	将拉出的线按顺时针绕梭芯五或六圈。	页码 32
底线缠结或断线。	未正确安装梭芯线。	请正确安装梭芯线。	页码 34
	梭芯有划伤或旋转不平稳，或者其上有毛刺。	更换梭芯。	-
	线发生缠结。	清除缠线和清洁外旋梭。	页码 78
	未使用专为本机设计的梭芯。	梭芯不正确将导致其工作不正常。仅使用专为本机设计的梭芯。	页码 29
线在布料反面缠结。	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。	页码 38

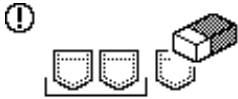
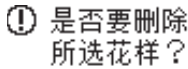
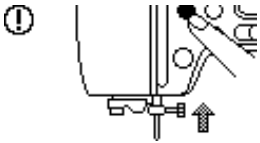
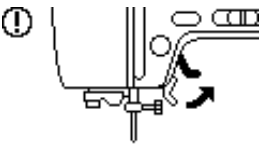

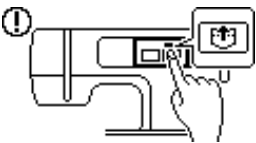

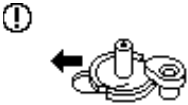

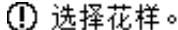
故障现象	可能原因	解决方法	参阅
线张力不合适。	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。 请确保线挂到位于导线槽盖左边的导线槽弹簧上。	页码 38, 页码 39
	未正确安装梭芯线。	请正确安装梭芯线。	页码 34
	线张力不合适。	调整面线和梭芯线的张力。	页码 64, 页码 65
	未使用专为本机设计的梭芯。	梭芯不正确将导致其工作不正常。仅使用专为本机设计的梭芯。	页码 29
面线张力太紧。	未正确安装梭芯线。	请正确安装梭芯线。	页码 34
跳针。	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。	页码 38
	针弯或针钝。	请更换针。	页码 28
	未正确安装针。	请正确安装针。	页码 28
	灰尘积聚在针板盖下或内旋梭中。	卸下针板盖以清洁外旋梭。	页码 78
绣花时发出刺耳噪音。	内旋梭里堆积了灰尘。	清洁外旋梭。	页码 78
	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。	页码 38
	内旋梭有划伤或有毛刺。	请更换内旋梭。 请与Brother家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	未使用专为本机设计的梭芯。	梭芯不正确将导致其工作不正常。仅使用专为本机设计的梭芯。	页码 29
线未穿过针孔。	未将针抬高至正确位置。	请按下针位置按钮。	页码 38
	未正确安装针。	请正确安装针。	页码 28
缝制的针迹不正确。	线张力不合适。	调整面线和梭芯线的张力。	页码 64, 页码 65
	发生类似内旋梭中的缠线。	清除缠线。如果在内旋梭中发生缠线, 请清洁外旋梭。	页码 78
未将穿线器拨杆放低至正确位置。	未将针抬高至正确位置。	请按下针位置按钮。	页码 38
照明灯不亮。	照明灯受损。	请与Brother家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	未开机。	打开绣花机。	页码 18
液晶显示器无任何显示。	液晶显示器亮度太强或太暗。	调整液晶显示器的亮度。	页码 89

故障现象	可能原因	解决方法	参阅
绣花单元不动作。	未选择花样。	请选择花样。	页码 50
	未正确安装绣花单元。	请正确设置绣花单元。	页码 19
绣出的花不理想。	布料未在绣花框上完全绷紧。布料太松弛。	将布料在绣花框上正确绷紧。	页码 44
	未加衬纸。	请绣花时务必使用衬纸。	页码 43
	缠线，内旋梭堵塞。	清除缠线。如果内旋梭堵塞，请清洁外旋梭。	页码 78
	线张力不合适。	调整面线和梭芯线的张力。	页码 64, 页码 65
	未正确做穿面线。	请正确做穿面线。 请确保线挂到位于导线槽盖左边的导线槽弹簧上。	页码 38, 页码 39
	未正确安装梭芯线。	请正确安装梭芯线。	页码 34
	在花绷或绣花框附近放置了物体。	如果绣花单元的花绷或绣花框碰到物体，花样将会走样。请勿在绣花框运动范围内放置物体。	页码 59
	从绣花框中出来的布料所引起的问题。	再次绷紧绣花框上的布料，以避免绣花框中出来的布料所引起的问题，然后旋转花样以绣花。	-
	正在厚布料上绣花时，布料离开工作台而悬空。	如果布料离开工作台而悬空时进行绣花，则绣花单元将不能正常运动。绣花时应将布料托住。	-
	布料被扯住、夹住。	请停机后正确摆放布料。	-
	当在绣花过程中卸下或装上绣花框时，花绷发生移位。	如果在绣花过程中花绷发生移位，则花样可能走样。卸下或装上绣花框时要小心。	-

出错信息

当执行错误的操作时，液晶显示器上将会显示信息和忠告。请按照显示的信息操作。如果在显示出错信息时按下 ，或者执行正确的操作，则信息将消失。

序号	出错信息	可能原因
1		可能是所选花样的数据已损坏。
2		在非绣花画面上按开始 / 停止按钮。
3		面线断。 未正确放置面线。 面线已用完。 小心 请务必给绣花机重新穿线。如果尚未给绣花机重新穿线便按下  (开始 / 停止按钮)，线张力可能不合适，或者可能断针和导致受伤。
4		在绣花编辑模式中，绣花机正在删除先前保存的花样。
5		试图在已取下装有花样数据的 U 盘后选择花样，然后又插上 U 盘。
6		未插入绣花卡便在液晶显示器上按下了  。
7		未插入 U 盘就调花样。 试图使用不兼容的 U 盘。
8		未放低绣花压脚便按下了开始 / 停止按钮或切线刀按钮。

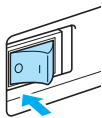
序号	出错信息	可能原因
9		存储器满，不能保存花样数据。
10		选定花样时按了后退键或绣花键。
11		当针处于低位时，试图选择绣花花样或更改布局。 当针处于低位且装有绣花单元时开机。
12		未抬起绣花压脚便试图初始化绣花单元。
13		正在从装有超过 200 种花样数据（包含文件夹）的 U 盘（USB 闪存）中调出花样。 此外，如果包含许多颜色的绣花花样已经保存到 U 盘上，则该信息将会出现，即使 U 盘所包含的数据不超过 200 种花样（包括文件夹）。
14		选择了一种花样之后，按下了开始 / 停止按钮，所选择的花样保存在机器的存储器中或从 U 盘输入，而无须按下  （调用键）。
15		当把梭芯绕线器轴移到右边时，按下了针位置按钮或切线刀按钮。
16		正在保存花样。
17		未选择任何花样时，按下了开始 / 停止按钮。

序号	出错信息	可能原因
18		梭芯线已用完。 几乎没有梭芯线。
19		装上绣花单元时。
20		试图设置的一些字符大小超出绣花框范围。
21		面线在内旋梭周围发生缠线，且发生弯针和碰到针板盖等，故绣花机停下来（请参阅页码 82）。
22		插入的绣花存储器卡可能与被插入的机器不兼容。 <ul style="list-style-type: none"> 本机不能读出某些具有专利的图案。 本机不能读出非标准卡格式中的图案。 选择的图案数据保存在与绣花机不兼容的 U 盘中。
23		试图调用为另一种机型下载的花样。
24		按下了开始 / 停止按钮、绣花键或存储键，但并没有安装绣花单元。 未安装绣花单元时按下了绣花键。
25		梭芯绕线器正在进行梭芯绕线。

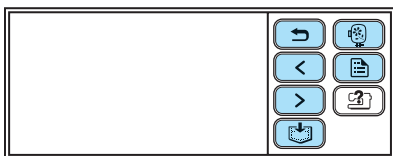
调节液晶显示器

如果打开绣花机时，液晶显示器无任何显示，则液晶显示器的亮度不是太亮，就是太暗。如果出现这种情况，请执行下列操作。

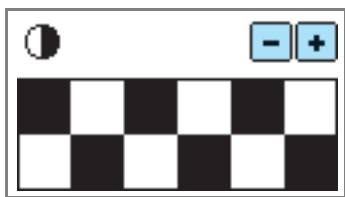
1 关闭绣花机。



2 按住操作面板上除 （帮助键）以外的任何一个键，然后打开机器。



3 按下 或 .



4 关闭绣花机后再打开。

操作蜂鸣

每按一下键会听到一声蜂鸣。如果操作有误，则会听到两声或四声蜂鸣。

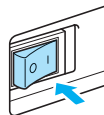
- 如果按下一个键（正确操作）
则响一声蜂鸣。
- 如果操作有误
则响两声或四声蜂鸣。

- 如果机器因发生像缠线这样的情况而锁住
则绣花机蜂鸣四声后自动停止。
请务必检查出错的原因，然后在继续绣花前进行纠正。

■ 取消操作蜂鸣

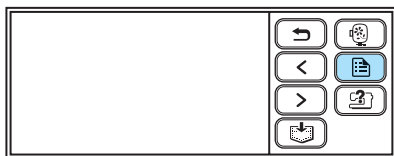
购机时已经设置绣花机为每按一下操作面板键，绣花机就蜂鸣一次。可更改该设置，以使机器不再蜂鸣。

1 打开绣花机。



▶ 液晶显示器开启。

2 在操作面板上按下 （设置键）。



▶ 设置画面出现。

3 按两下 （下一页键）。

4 按下蜂鸣器上的 OFF 键。



▶ 更改蜂鸣设置画面出现。

5 按下 （后退键）。



▶ 初始画面再次出现。

使用 U 盘给机器软件升级

可用 U 盘和计算机下载绣花机的升级软件。

如果在本公司网站“<http://solutions.brother.com>”上提供有升级程序，请按照网站上的说明和下列步骤下载文件。



注意

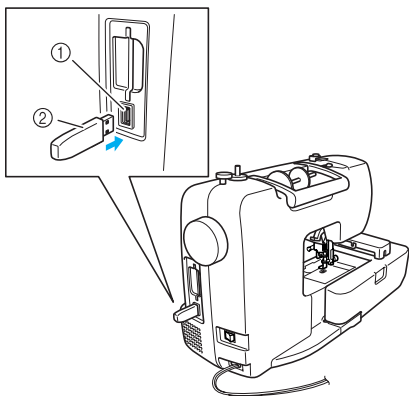
- 当使用 U 盘升级软件时，在开始升级前，请检查 U 盘，其上除升级文件外，没有其它数据。
- 可从任何大小的 U 盘（USB 闪存）上调用升级文件。

1 开机时按住 （帮助键）不放。

▶ 以下画面出现。



2 将U盘插入机器的USB端口。U盘中应只有升级文件。




- ① U 盘用 USB 端口
- ② U 盘

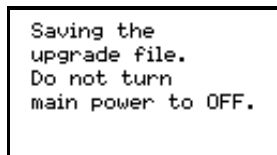


注意

- 当使用带访问指示灯的 U 盘时，该 U 盘插入计算机或绣花机后，访问指示灯将开始闪烁，且识别 U 盘可能需要约 5 到 6 秒。（时长因 U 盘而异。）

3 按下 。

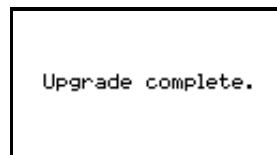
▶ 以下画面出现。



注意

- 如果发生错误，则将会显示出错信息文本。此时关机，然后从步骤 1 重新开始该程序。

4 当以下画面出现时，升级完成。



5 取下 U 盘，然后关机后再开。

- A**
- 安装梭芯 34
- B**
- 帮助键 13
 保养 78
 布局调整 62
- C**
- 操作 25
 操作按键 13
 操作按钮 10, 12
 操作蜂鸣 89
 操作面板 10, 13
 插头 18
 拆线刀 8
 衬纸 43
 出错信息 86
 触摸板 13
 穿面线 37
 穿梭芯线 29
 穿线 37
 穿线器拨杆 10
 穿线挑线杆 10, 40
 存储键 13
- D**
- 打开 / 关闭绣花机 17
 导线槽 10, 31, 39
 导线槽盖 31, 39
 导线槽盘 11, 40
 导线勾 10
 电源插口 18
 电源开关 11, 18
 电源线 18
 调整布局 62
 调整线张力 64, 65
- F**
- 蜂鸣 89
 蜂鸣器 89
 附件 8, 9
- G**
- 给梭芯绕线 29
 给针穿线 37
 更换针 28
 故障排除 82
- H**
- 后退键 13
- 花样绣花 58
- J**
- 检查针的状况 27
 解决运行问题 82
- K**
- 开始 / 停止按钮 12
 快速操作指南 8
 框架花样选择 55
- L**
- 连接文字花样 66
- M**
- 面线 37
 面线线筒 37
 面线张力 64
- Q**
- 切线刀 10, 10
 切线刀按钮 12
 清洁机器表面 78
 清洁内旋梭 78
 清洁刷 8
- S**
- 上一页键 13
 设置键 13
 升级 90
 释放按钮 21
 手柄 11
 手工给针穿线 42
 手轮 11
 属性 23
 梭芯 29
 梭芯安装 34
 梭芯盖 11
 梭芯绕线 29
 梭芯绕线导线槽 10, 31
 梭芯绕线器 10
 梭芯绕线器座 33
 梭芯线张力 65
- T**
- 贴布绣花花样选择 60
 贴衬纸 43
 停止绣花 68
 通风口 11

U

U 盘 (USB 闪存)	11, 70, 73
USB 端口	11, 73

W

外旋梭	78
维护	78

X

下一页键	13
线筒	37
线筒盖	8, 30, 38
线筒网	8, 31
线张力调整	64, 65
卸下内旋梭	78
绣花	16, 57
绣花单元安装	19
绣花单元连接槽	10
绣花单元卸下	21
绣花定位片	45
绣花花样	58
绣花花样类型	50
绣花花样选择	50
绣花基本步骤	16
绣花键	13
绣花框	44
绣花框安装	47
绣花框卸下	48
绣花卡	55
绣花卡插槽	11, 56
绣花数据	70, 72, 75
绣花套装	8
绣花文字选择	53
绣花线	26
绣花压脚安装	80
选购配件	9
选择不同文字字符	53
选择绣花花样	50

Y

亚光绣花线	23, 26, 51
压脚拨杆	10
液晶显示器	22
液晶显示器按钮	52
液晶显示器操作	22
液晶显示器上的信息	86
运行问题	82

Z

针	27
针板	11
针板盖	11
针的状况	27
针杆导线槽	11
针位置按钮	12
针组	8
正视图	10
重新缝制	67
主电源开关	11

