

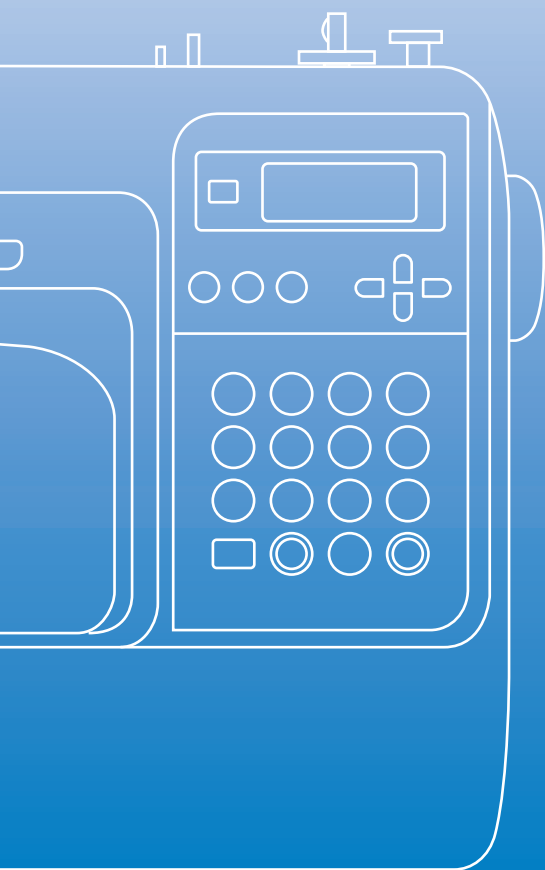
brother

1 准备工作

2 缝制基础知识

3 实用针迹

4 附录



使用说明书

电子缝纫机

Product Code (产品型号): 888-V14

使用本机前，请务必阅读本使用说明书。
建议您将这些文档就近存放，以便日后参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

危险

- 为了降低触电的危险：

- 1 使用后、清洁时或进行本说明书中提到的用户维护调整操作时，或当机器无人看管时，请**务必**从电源插座中拔出机器的电源线插头。

警告

- 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险。

- 2 进行本说明书中提到的任何调整操作时，请**务必**从电源插座中拔出机器的电源线插头：
 - 若要断开机器电源，请先将机器切换到符号“O”位置将其关闭，然后再抓住插头，将其从电源插座拔出。**请勿**直接拉电源线。
 - 请务必将电源线插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
 - 若电源被切断，请**务必**拔出机器的电源线插头。
- 3 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏，或溅上水时，**切勿**继续使用。请将机器送到最近的授权经销商或维修服务中心，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。

如果在缝纫机存储或使用期间发现任何异常，如气味、热量、变色或变形，请立即停止使用缝纫机并拔出电源线。运输缝纫机时，请务必抓住手柄。从其它部位抬起缝纫机可能会损坏缝纫机或造成缝纫机掉落，可能会造成人身伤害。

抬起缝纫机时，小心不要突然移动或不小移动，否则后背或膝盖可能会受伤。

4 请务必保持工作区域清洁：

- 操作缝纫机时切勿堵塞任何通风口。要确保缝纫机的通风口和脚踏控制器不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- **请勿**在脚踏控制器上存放任何物品。
- **请勿**使用拖线板接插电源。请务必将电源线插头直接插入电源插座。
- **切勿**让任何物体掉进开口或将任何物体插入开口。
- **请勿**在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- **请勿**在炉子或熨斗等热源附近使用缝纫机；否则，缝纫机、电源线或缝制的衣物可能会点燃，导致火灾或触电。
- **请勿**将本缝纫机放在不稳定的表面上，如不稳定或倾斜的桌子上，否则缝纫机可能会掉落，造成人身伤害。

5 进行缝制时要特别小心：

- **请务必**注意针。请勿使用弯曲的或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何移动部件。在缝纫机针附近要特别小心。
- 在针的部位进行任何调整时，请将缝纫机切换到符号“O”位置将其关闭。
- **请勿**使用损坏的或不正确的针板，否则会导致针断裂。
- 缝制时**请勿**拉拽布料，并且进行手工缝制时请注意遵循说明，以免导致针断裂。

6 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用本机或使用本机时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 包装本缝纫机的塑料袋不得让儿童接触或被弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- **请勿**在室外使用。

7 延长使用寿命的注意事项：

- 存放缝纫机时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在空间加热器、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或存放缝纫机。
- 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤缝纫机外壳，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、针或其它部件时，请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

8 修理或调整注意事项:

- 如果照明灯（发光二极管）损坏，必须由授权经销商进行更换。
- 如果发生故障或需要调整，首先遵循使用说明书末尾的故障排除表，自己检查并调整缝纫机。如果问题仍然存在，请向当地授权的 Brother 经销商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息，请访问我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书


本机仅供家庭使用。

此设备不适合残疾、感应欠佳或智障、经验和知识不足的人士（包括儿童）使用，除非负责其安全的人员从旁监督或指导其使用设备。应妥善看护年幼儿童，勿使他们玩耍本设备。

8 岁以上儿童（含 8 岁）以及残疾、感应欠佳或智障、或经验和知识不足的人士若在设备的安全使用方面给予监督或指导，并理解所涉及的危险，则可以使用本设备。儿童不得玩耍设备。若无监督，儿童不得从事清洁和用户维护工作。

仅适用于英国、爱尔兰、马耳他和塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源线插头保险丝时，请使用经 ASTA 和 BS 1362 核准的保险丝，例如电源线插头上带有  标记、额定功率标记等。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用没有保险丝盖的电源线插头。
- 若可用的电源插座不符合本设备配有的电源线插头，应与授权的销售代理商联系获得正确的引导。

安全须知.....	1
概述.....	8
缝纫机的功能	8
配件.....	9
附带配件.....	9
选购配件.....	10
机器部件名称及其功能	11
缝纫机	11
针和压脚部分.....	12
操作按钮.....	12
操作面板	13

准备工作

15

打开 / 关闭缝纫机	16
电源注意事项.....	16
打开缝纫机.....	17
关闭机器.....	17
了解 LCD 屏幕.....	18
改变缝纫机设置.....	19
改变设置.....	19
调整 LCD 的亮度	21
梭芯绕线 / 安装.....	22
梭芯注意事项.....	22
梭芯绕线.....	22
安装梭芯.....	26
面线穿线.....	28
面线穿线.....	28
穿线.....	31
手工穿线（不使用穿线器）.....	33
使用双针.....	33
拉起梭芯线.....	36
更换针	37
针的注意事项.....	37
针类型及用途.....	38
检查针的状况.....	39
更换针	39
更换压脚.....	41
压脚的注意事项.....	41
更换压脚.....	41
卸下压脚支架.....	43
使用选购的同步压脚.....	44
缝制筒型或大块布料.....	46
缝制筒型布料.....	46
缝制大块布料.....	46

缝制基础知识

49

缝制	50
一般缝制步骤.....	50
放置布料.....	51
开始缝制.....	52
加固针迹.....	54
剪线.....	56

调整线张力	57
改变面线的张力	57
调整针迹宽度和长度	58
调整针迹宽度	58
调整针迹长度	59
有用的功能	60
改变针的停止位置	60
自动缝制反向 / 加固针迹	60
有用的缝制技巧	62
试缝	62
改变缝制方向	62
缝制曲线	62
缝制厚布料	62
缝制薄布料	63
缝制弹性布料	63
缝制均匀缝边	64
缝制粘扣带	64

实用针迹

65

选择针迹	66
选择针迹类型和花样	66
选择针迹	67
包边针迹	71
使用包边压脚 “G” 缝制包边针迹	71
使用曲折压脚 “J” 缝制包边针迹	72
使用选购的裁边器缝制包边针迹	73
基本缝制	75
基本缝制	75
暗缝针迹	77
钮孔针迹 / 钮扣缝制	79
钮孔缝制	80
钮扣缝制	84
装拉链	86
装中心拉链	86
装侧拉链	88
缝制弹性布料和松紧带	91
伸缩针迹	91
安装松紧带	91
贴布绣、拼布和绗缝针迹	93
贴布绣针迹	94
拼布（不规则绗缝）针迹	95
拼布	95
绗缝	96
自由绗缝	97
使用缝制速度控制器的绗纹针迹	98
加固针迹	100
三重伸缩针迹	100
套结针迹	100
针眼针迹	102
装饰针迹	103
抽纱缝	104
扇形针迹	105
衣褶装饰缝	105
贝壳边针迹	106
拼接针迹	107
祖传针迹	107
缝制各种内置装饰花样	110
缝制漂亮的花样	110

缝制花样.....	110
组合花样.....	111
重复缝制花样.....	112
检查所选的花样.....	112
镜像花样.....	113
保存花样.....	114
调用花样.....	115
重新排列花样.....	116

附录

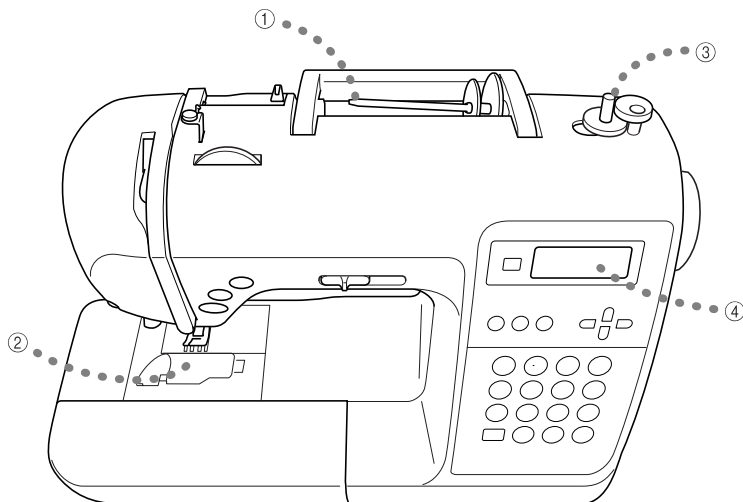
119

针迹设置.....	120
实用针迹.....	120
其它针迹.....	124
维护和维修保养.....	126
加机油时的限制.....	126
清洁机器表面.....	126
清洁旋梭.....	126
卸下针板.....	127
故障排除.....	128
常见的故障排除主题.....	128
面线收紧.....	128
布料反面有缠线.....	129
线张力不正确.....	131
面料被缝纫机夹住并无法取出.....	132
在梭芯绕线座下缠线时.....	135
现象列表.....	137
错误信息.....	142
LCD 中无显示.....	144
操作蜂鸣.....	144
取消操作蜂鸣.....	144
索引.....	146

概述

感谢您购买本缝纫机。在使用本款缝纫机前，请仔细阅读请参见第 1 页上的“安全须知”，然后阅读本使用说明书以正确操作各种功能。此外，阅读完本使用说明书后，请将其保存在可快速拿取的地方以供日后参考。

缝纫机的功能



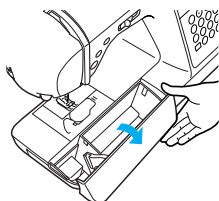
- ① **轻松面线穿线**
由于可以在缝纫机的前面安装线筒，因此可以轻松进行面线穿线。此外，只需简单操作即可穿线（第 28 页）。
- ② **一触底线穿线**
不用拉起梭芯线，可直接开始缝制（第 26 页）。
- ③ **简单的梭芯绕线**
梭芯可以快速、轻松地绕线（第 22 页）。
- ④ **内置针迹**
您可以选择可用的内置针迹，包括实用针迹、文字针迹和装饰针迹。

配件

打开包装盒后，请确认已经附带了下列配件。如有任何物品缺失或损坏，请与经销商联系。

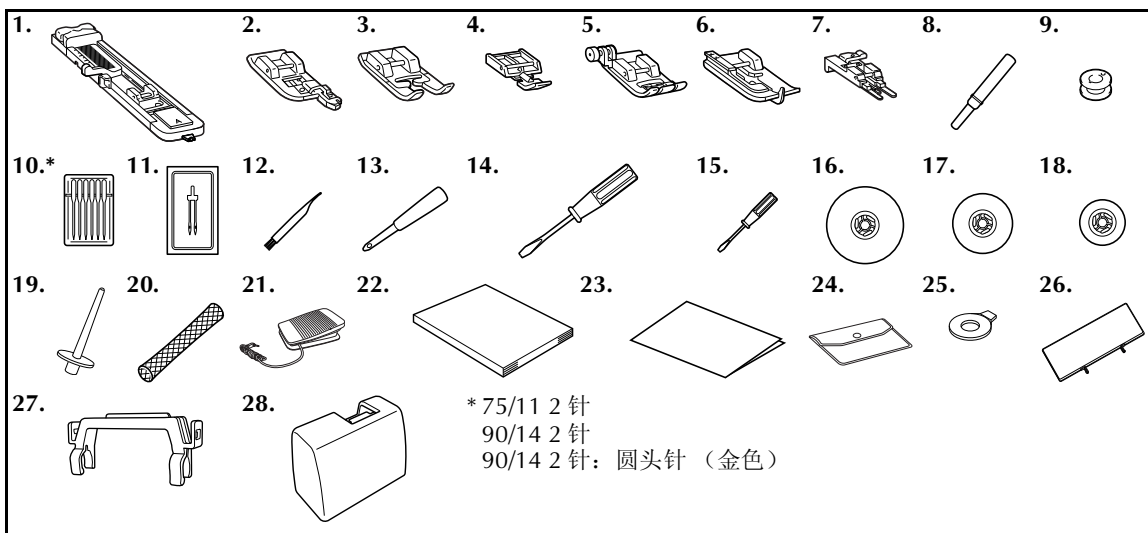
附带配件

包装盒中还应包含下列物品。



注释

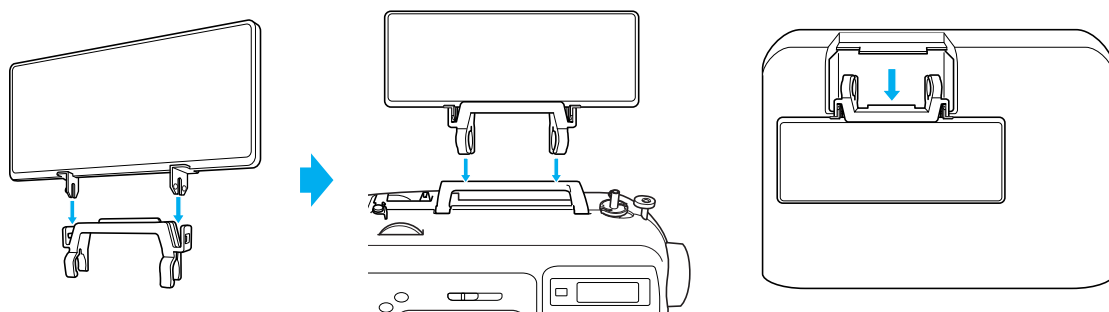
- 压脚支架螺丝已随机安装，如没有可由授权经销商提供。（零件号：132730-122）



编号	零件名	零件号		编号	零件名	零件号	
		美洲	其他			美洲	其他
1	钮孔压脚“A”		XC2691-033	16	线筒盖（大）		130012-024
2	包边压脚“G”		XE6305-101	17	线筒盖（中）		XE1372-001
3	交织字母压脚“N”		XD0810-031	18	线筒盖（小）		130013-124
4	拉链压脚“I”		X59370-021	19	备用线筒轴		XE2241-001
5	曲折压脚“J”（在缝纫机上）		XZ5134-001	20	线筒网		XA5523-020
6	暗缝针迹压脚“R”		XE2650-001	21	脚踏控制器		XD0501-121（欧盟地区） XC8816-071（其它地区）
7	钉钮压脚“M”		XE2643-001	22	使用说明书		XF7510-001
8	拆线刀		XZ5082-001	23	快速操作指南		XE2416-001
9	梭芯（4）	SA156	SFB（XA5539-151）	24	配件包		XC4487-021
10	针组		X58358-021	25	盘状螺丝刀		XC1074-051
11	双针		X59296-121	26	针迹花样板		XE2441-001
12	清洁刷		X59476-021	27	针迹花样板支架		XE2238-001
13	针眼锥		XZ5051-001	28	硬盒		XE2446-001
14	螺丝刀（大）		XC8349-021				
15	螺丝刀（小）		X55468-021				

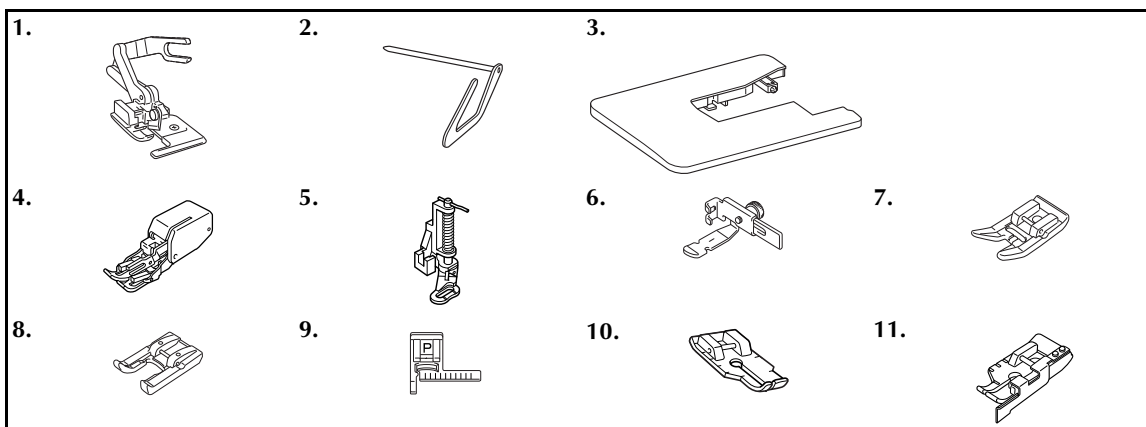
■ 安装针迹花样板

针迹花样板显示针迹和针迹编号。针迹编号下面显示指示应使用压脚的字母（A、G、J、N 或 R）。如下图所示，将针迹花样板安装到针迹花样板支架上，然后将支架安装到缝纫机的手柄处。



选购配件

下列为可用的选购配件，需单独购买。



编号	零件名	零件号		编号	零件名	零件号	
		美洲	其他			美洲	其他
1	裁边器	SA177	F054 (XC3879-152)	7	非粘式压脚	SA114	F007N (XC1949-052)
2	绗缝导向杆	SA132	F016N (XC2215-052)	8	开放式压脚	SA186	F060 (XE1094-101)
3	扩展台	SA552	WT8 (XE2472-001)			SA147	F027N (XC1964-052)
4	同步压脚	SA140	F033N (XC2214-052)	9	针迹压脚导线杆“P”	SA160	F035N (XC1969-052)
5	绗缝压脚	SA129	F005N (XC1948-052)	10	1/4 英寸绗缝压脚	SA125	F001N (XC1944-052)
6	可调拉链 / 嵌边压脚	SA161	F036N (XC1970-052)	11	带导向杆的 1/4 英寸绗缝压脚	SA185	F057 (XC7416-252)



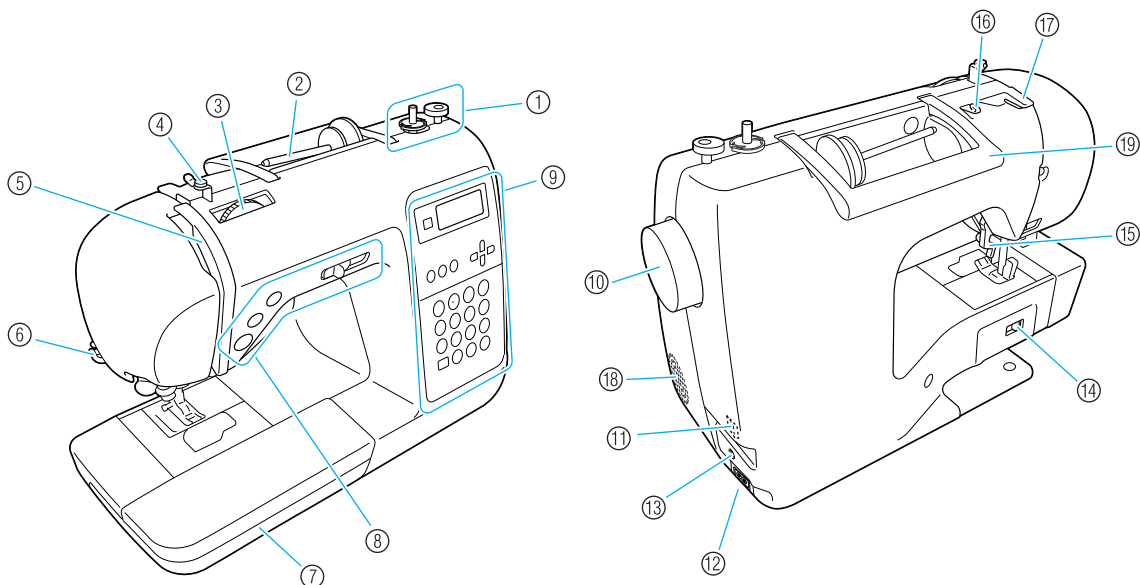
备注

- 若要获得选购的配件或部件，请联系最近的授权经销商。
- 截至印刷时，所有规格均为正确的。零件号若有变更，恕不另行通知。
- 请向 Brother 经销商索取您所购买的机器可用选购配件的完整列表。

机器部件名称及其功能

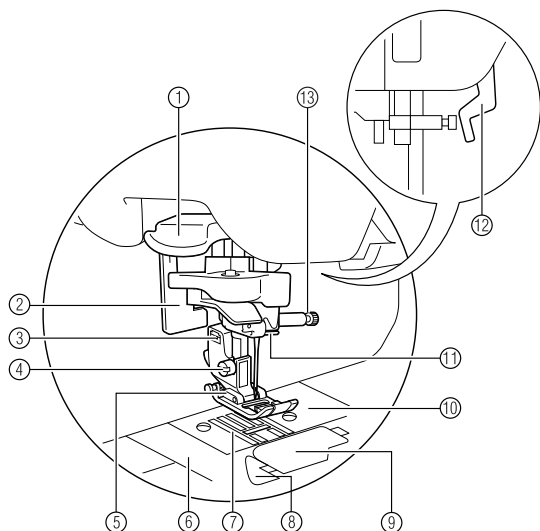
缝纫机各个部件的名称及其功能如下所述。使用缝纫机前，请仔细阅读这些说明以了解缝纫机部件的各个名称。

缝纫机



- ① **梭芯绕线器（第 22 页）**
卷绕梭芯时，请使用梭芯绕线器。
- ② **线筒轴（第 22、28 页）**
将线筒放在线筒轴上。
- ③ **线张力转盘（第 57 页）**
使用线张力转盘调整面线的张力。
- ④ **梭芯绕线导线槽和预张力盘（第 22 页）**
卷绕梭芯线时，将线穿绕导线槽并卷绕于张力盘。
- ⑤ **挑线杆（第 30 页）**
将线从插槽右侧穿入挑线杆，并从插槽左侧拉出。
- ⑥ **切线刀（第 56 页）**
将线穿过切线刀可剪断线。
- ⑦ **附加工作平台（第 46 页）**
将压脚和梭芯存放在附加工作平台中。缝制筒型布料如袖口时，取下附加工作平台。
- ⑧ **操作按钮（第 12 页）**
使用这些按钮和滑块来启动缝纫机，并抬起和放低针。
- ⑨ **操作面板（第 13 页）**
用来选择针迹和各种其它针迹设置。
- ⑩ **手轮**
将手轮朝自身方向转动，可以缝制针迹或者抬起或放低针。
- ⑪ **主电源开关（第 17 页）**
使用此开关来打开和关闭缝纫机。
- ⑫ **电源插口（第 17 页）**
将电源线上的插头插入电源插口。
- ⑬ **脚踏控制器插口（第 52 页）**
将脚踏控制器电缆末端的插头插入脚踏控制器插口。
- ⑭ **送布牙位置开关（第 85 页）**
使用此开关放低或抬起送布牙。
- ⑮ **压脚拨杆（第 28 页）**
抬起和放低此拨杆可以抬起和放低压脚。
- ⑯ **导线钩（第 24 页）**
卷绕梭芯线以及为机器穿线时，将线从此导线钩下面穿过。
- ⑰ **导线槽（第 24 页）**
卷绕梭芯线以及为机器穿线时，将线从此导线钩下面穿过。
- ⑱ **通风口**
此通风口可以使马达周围的空气流通。
- ⑲ **手柄**
移动缝纫机时抓住其手柄。

针和压脚部分

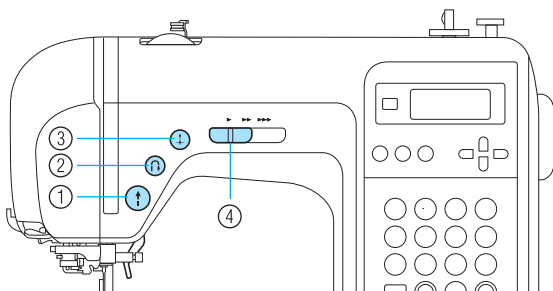





- ① **穿线器拨杆**
使用穿线器穿线。
- ② **钮孔拨杆**
缝制钮孔和套结针迹时放低钮孔拨杆。

- ③ **压脚支架**
压脚安装在压脚支架上。
- ④ **压脚支架螺丝**
使用压脚支架螺丝将压脚固定到位。
- ⑤ **压脚**
压脚在缝制期间给布料施加压力。请为选择的针迹安装合适的压脚。
- ⑥ **针板盖**
卸下针板盖来清洁梭壳和外旋梭。
- ⑦ **送布牙**
送布牙输送布料。
- ⑧ **快速底线穿线器**
不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。
- ⑨ **梭芯盖 / 旋梭**
卸下梭芯盖，将梭芯插入旋梭。
- ⑩ **针板**
针板上标有用于帮助缝制直线接缝的标线。
- ⑪ **针杆导线钩**
将面线从针杆导线钩中穿过。
- ⑫ **压脚拨杆**
抬起和放低此拨杆可以抬起和放低压脚。
- ⑬ **针夹螺丝**
使用针夹螺丝将针固定到位。

操作按钮

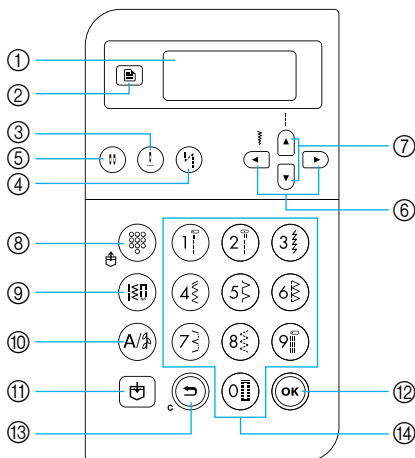
操作按钮有助于轻松执行各种基本缝纫操作。



- ① **开始 / 停止按钮** 
按开始 / 停止按钮可以开始或停止缝制。当按住按钮不放手时，缝纫机在开始缝制时以低速缝制。当缝制停止时，针放低在布料中。有关详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。
- ② **反向 / 加固针迹按钮** 
按反向 / 加固针迹按钮可以缝制反向针迹或加固针迹。反向针迹是通过按住按钮向相反针迹方向缝制而成的。加固针迹为在某一处重叠缝制的 3 至 5 针。有关详细信息，请参见第 54 页上的“加固针迹”。
- ③ **针位置按钮** 
按针位置按钮可以将针抬起或放低。按两下按钮可以缝制一针。
- ④ **缝制速度控制器**
左右滑动缝制速度控制器可以调整缝制速度。向左滑动缝制速度控制器可以降低缝制速度，向右滑动速度控制器可以提高缝制速度。

操作面板

位于缝纫机正面的操作面板包括 LCD（液晶显示屏）和用于指定各种缝制设置的按键。



① LCD（液晶显示屏）

LCD 中显示所选针迹的设置以及不正确操作的错误信息。使用下述的按键 ② 以及 ⑥ 至 ⑭，显示各种项目并选择设置。有关详细信息，请参见第 18 页上的“了解 LCD 屏幕”。

② 设置键

按此键选择缝制设置（如左右镜像）或其他设置（如操作蜂鸣）。

③ 针位置键

按此键可以将针抬起或放低。



④ 自动反向 / 加固针迹键

按此键选择自动反向 / 加固针迹设置。再次按此键可以取消设置。



⑤ 针模式选择键（单 / 双）

按此键选择双针缝制设置。每次按此键时，设置都会在单针缝制和双针缝制之间切换。

⑥ 针迹宽度键

按  或  调整针迹宽度设置。

⑦ 针迹长度键

按  或  调整针迹长度设置。

■ 针迹模式键（⑧-⑩）

⑧ 预设实用针迹 / 已存花样键

按此键选择分配给数字键的实用针迹或调用已保存的花样。

每次按此键时，缝纫机会在预设实用针迹模式和已存花样模式之间切换。

⑨ 实用针迹键

按此键选择直线针迹、曲折缝针迹、钮孔、暗缝针迹、装饰针迹、缎纹针迹或十字绣针迹。使用数字键输入所需针迹的编号。

⑩ 文字 / 实用装饰针迹键

按此键选择文字针迹模式或实用装饰针迹模式，可组合花样。每次按此键时，缝纫机会在实用装饰针迹模式和文字针迹模式之间切换。

⑪ 存储键

按此键可在缝纫机的存储器中保存针迹花样（如组合的花样）。

⑫ 确认键

按此键应用选择或执行操作。

⑬ 取消 / 清除键

按此键取消操作并返回前一画面。

此外，在组合文字或装饰针迹时按此键可删除最后添加的花样。

⑭ 数字键

使用这些按键快速选择十种最常用的针迹之一。选择其它针迹时，使用这些按键可输入所需针迹的编号。

1

准备工作

本章介绍了开始缝制前需要做的各种准备工作。

打开 / 关闭缝纫机	16
电源注意事项	16
打开缝纫机	17
关闭机器	17
了解 LCD 屏幕	18
改变缝纫机设置	19
改变设置	19
调整 LCD 的亮度	21
梭芯绕线 / 安装	22
梭芯注意事项	22
梭芯绕线	22
安装梭芯	26
面线穿线	28
面线穿线	28
穿线	31
手工穿线（不使用穿线器）	33
使用双针	33
拉起梭芯线	36
更换针	37
针的注意事项	37
针类型及用途	38
检查针的状况	39
更换针	39
更换压脚	41
压脚的注意事项	41
更换压脚	41
卸下压脚支架	43
使用选购的同步压脚	44
缝制筒型或大块布料	46
缝制筒型布料	46
缝制大块布料	46

打开 / 关闭缝纫机

本节介绍如何打开和关闭缝纫机。

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

- 只能使用普通家用电源作为机器电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入缝纫机上的家用电源插口和电源插座。否则，可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 在如下情况下，请务必关闭主电源开关，拔出电源线插头：
 - 当离开机器时
 - 使用机器之后
 - 使用过程中断电时
 - 由于连接不良或连接断开，机器无法正常运转时
 - 电暴过程中

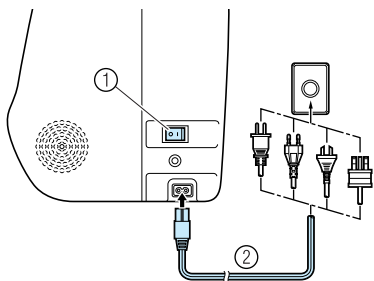
注意

- 只能使用本机附带的电源线。
- 请勿使用拖线板接插电源，或与其它电气设备共用多插孔适配器。否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头。否则可能会引起触电。
- 当拔出电源线插头时，请先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头部分。直接拉电源线可能会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头破损，继续使用之前，请先将机器送到授权经销商处进行修理。
- 若长时间不使用机器，请务必拔出电源线。否则可能会引起火灾。

打开缝纫机

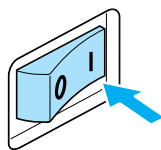
请准备附带的电源线。

- 1 请确认缝纫机已关闭（主电源开关设定在“0”），然后将电源线插入缝纫机右边的电源插口。
- 2 将电源线的插头插入家用电源插座。



- ① 主电源开关
② 电源线

- 3 按缝纫机右边主电源开关的右侧（设定为“1”）。



- ▶ 当缝纫机打开时，缝纫机照明灯和 LCD 点亮。



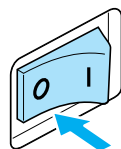
备注

- 缝纫机打开时，针和送布牙在移动时会发出声音，这并非故障。

关闭机器

使用完缝纫机后，请将其关闭。另外，将缝纫机搬运到其它地方之前，请务必将其关闭。

- 1 请确认缝纫机未在缝制。
- 2 按缝纫机右边主电源开关的左侧（设定为“0”）。



- ▶ 当缝纫机关闭时，缝纫机照明灯和 LCD 熄灭。

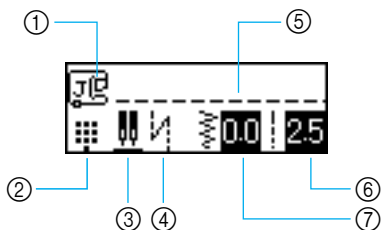
- 3 将电源线从电源插座拔出。
将电源线拔出时请抓住插头。
- 4 将电源线从电源插口拔出。

注释

- 如果在使用缝纫机时发生停电，请关闭缝纫机并拔出电源线。重新启动缝纫机时，请遵循正确操作缝纫机所必需的步骤。

了解 LCD 屏幕

LCD 屏幕位于缝纫机右侧的正面，显示所选针迹的设置以及执行不正确操作时的错误信息。LCD 显示以下信息。



- ① 应使用的压脚
- ② 针迹模式
- ③ 双针 / 单针停止位置
- ④ 自动反向 / 加固针迹
- ⑤ 所选的针迹
- ⑥ 针迹长度 (毫米)
- ⑦ 针迹宽度 (毫米)



备注

- 有关执行错误操作时显示的错误信息的详细信息，请参见第 142 页上的“错误信息”。

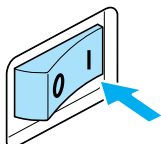
改变缝纫机设置

可以改变缝纫机操作和缝制设置。

改变设置

下面说明改变缝纫机设置的一般步骤。

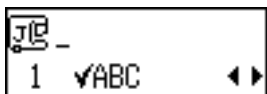
1 打开缝纫机。



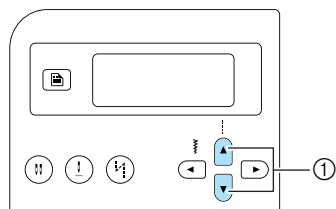
▶ LCD 点亮。

2 按操作面板中的 (设置键)。

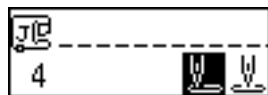
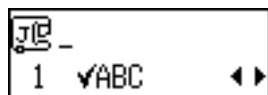
▶ 出现设置画面。



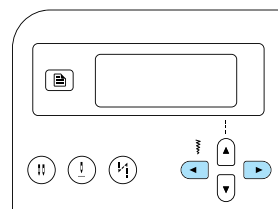
3 按 或 (针迹长度键) 直到显示想要设置的针迹或缝纫机属性。



① 针迹长度键



4 按 或 (针迹宽度键) 直到选中所需的设置。



▶ 设置已更改。

5 按 (确认键) 或 (取消 / 清除键)。

▶ 再次出现初始针迹画面。

■ 针迹或缝纫机属性列表

可以设定的针迹或缝纫机属性如下所列。有关各属性的详细信息，请参见相应的参考页。

属性	图标	详细信息	参考
检查花样		允许组合要检查的花样。	第 112 页
镜像		沿垂直轴镜像花样。	第 113 页
重复 / 单个缝制		指定缝制一次还是重复缝制花样。	第 112 页
初始针位置		选择打开缝纫机时自动选择的直线针迹。	-
针迹宽度控制		允许使用缝制速度控制器调整针迹宽度。	第 98 页
蜂鸣器		指定每次操作时是否发出蜂鸣。	第 144 页
LCD 亮度		调整 LCD 的亮度。	第 21 页
垂直花样调整		调整花样的上下位置。	第 116 页







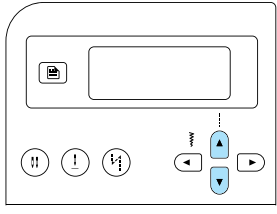
备注

- 上面高亮显示的图标为默认设置。

调整 LCD 的亮度



可以调整 LCD 的亮度。

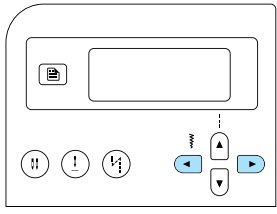
- 1 按操作面板中的  (设置键)，然后按  或  (针迹长度键) 直到显示 。



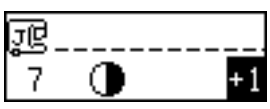
- ▶ 出现用于更改 LCD 亮度的画面。





- 2 若要调亮 LCD，按  (针迹宽度键)。若要调暗 LCD，按  (针迹宽度键)。



- ▶ LCD 的亮度已更改。



- 3 按  (确认键) 或  (取消 / 清除键)。

- ▶ 再次出现初始针迹画面。

梭芯绕线 / 安装

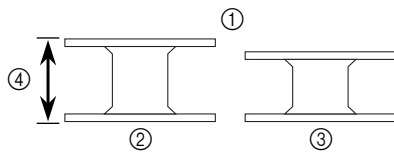
本节介绍了如何将线绕到梭芯上，然后插入到梭芯。

梭芯注意事项

请务必遵守下列有关梭芯的注意事项。

! 注意

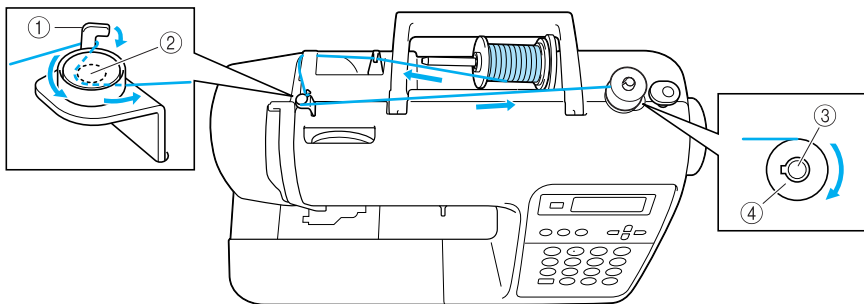
- 只能使用本缝纫机专用的梭芯（零件号：SA156、SFB(XA5539-151)）。使用其它梭芯可能会导致人身受伤或损坏本机。
- 附带的梭芯是本缝纫机专用的梭芯。若使用其它型号的梭芯，机器可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯（零件号：SA156、SFB(XA5539-151)）。



- ① 实际尺寸
- ② 本型号
- ③ 其它型号
- ④ 11.5 毫米（7/16 英寸）

梭芯绕线

为梭芯绕线来准备梭芯线。



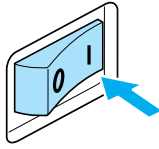
- ① 梭芯绕线导线槽的叉钩
- ② 预张力盘
- ③ 梭芯绕线轴
- ④ 梭芯



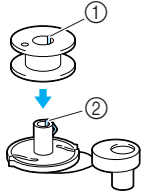
备注

- 缝纫机应执行的梭芯绕线穿线顺序在缝纫机上以虚线指示。请务必按指示给机器穿线。

1 打开缝纫机。

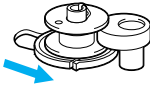


2 将梭芯放在梭芯绕线轴上，使轴上的弹片与梭芯中的切槽吻合。按下梭芯直到其卡到位置。

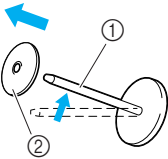


- ① 切槽
- ② 梭芯绕线轴弹片

3 将梭芯绕线轴滑到右侧，直到其卡到位置。



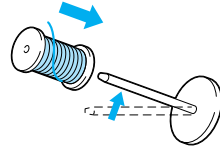
4 取下线筒轴上的线筒盖。



- ① 线筒轴
- ② 线筒盖

5 将梭芯的线筒置于线筒轴上。

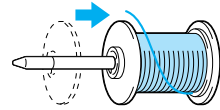
将线筒滑到轴上，使线筒呈水平状态，并且线展开到底部的前端。



- 若线筒未正确定位，而使线无法正确展开，线可能会缠结在线筒轴上。

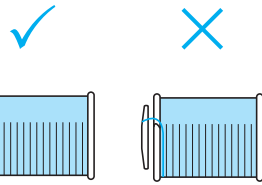
6 将线筒盖滑到线筒轴上。

如图所示将线筒盖尽可能向右滑动，圆面朝左。



注意

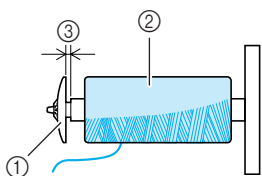
- 若线筒或线筒盖放置不正确，线可能会缠在线筒轴上或导致断针。
- 有三种尺寸的线筒盖（大、中、小），可让您选择与正在使用的线筒尺寸最适合的线筒盖。若线筒盖对于使用中的线筒太小，线可能会缠在线筒的线槽上或者缝纫机可能会损坏。





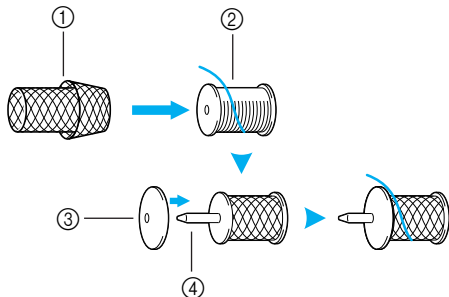
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖和线筒间保留较小的空隙。



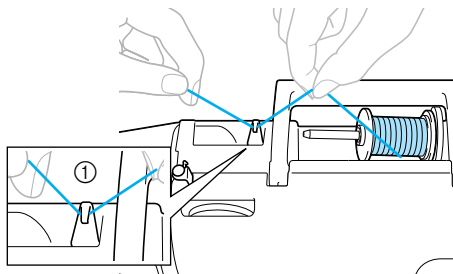
- ① 线筒盖（小）
- ② 线筒（交叉缠绕的线）
- ③ 空隙

- 使用透明尼龙线或金属线等易松开的线时，将线筒放到线筒轴上之前，请先将线筒网罩在线筒上。若线筒网太长，请将其折叠以适合线筒尺寸。当使用线筒网时，面线的张力将略有增加。请务必检查面线张力。有关详细信息，请参见“调整线张力”（第 57 页）。



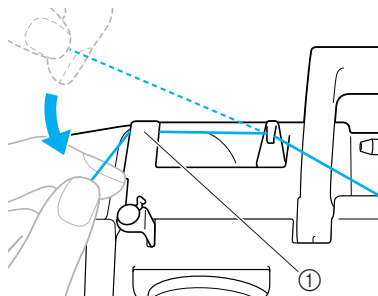
- ① 线筒网
- ② 线筒
- ③ 线筒盖
- ④ 线筒轴

- 7** 用右手抓住线筒的同时，用左手拉线，然后将线从导线钩下穿过。



- ① 导线钩

- 8** 将线从后向前从导线槽下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线槽下面穿过。



- ① 导线槽

- 9** 将线拉到右侧，从梭芯绕线导线槽的叉钩下穿过，然后将线逆时针卷绕在预张力盘之间，尽可能将其拉入。

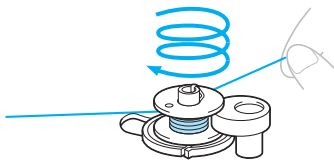


- ① 梭芯绕线导线槽的叉钩
- ② 预张力盘

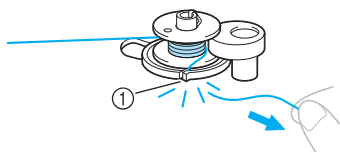
注释

- 确认线从预张力盘下穿过。

- 10** 用左手抓住穿过梭芯绕线导线槽的线，同时用右手将线头在梭芯上顺时针卷绕 5 次或 6 次。



- 11 让线头穿过梭芯绕线座的线槽，然后将线拉到右侧，将其剪断。



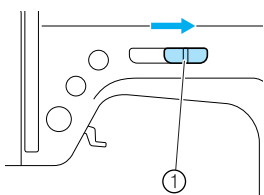
① 梭芯绕线座中的线槽（配有内置切线刀）

▶ 线被剪成合适的长度。


! 注意

- 请务必按说明剪断线。如果梭芯绕线时没有用梭芯绕线座线槽中内置的切线刀剪线，梭芯可能无法正确绕线。此外，当梭芯线快要用完时，线可能缠结在梭芯中，针可能会弯曲或断裂。

- 12 向右滑动缝制速度控制器（加快缝制速度）。

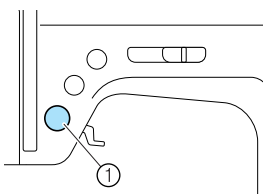


① 缝制速度控制器


- 13 按一下 （开始 / 停止按钮）。

如果脚踏控制器已连接，踏下脚踏控制器。

▶ 梭芯开始旋转，且线绕在梭芯上。



① 开始 / 停止按钮

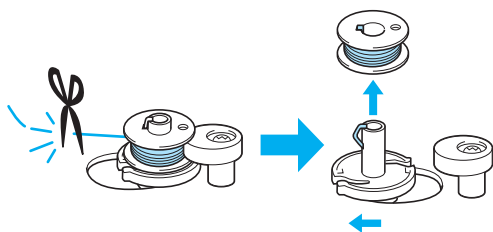
- 14 梭芯绕线变慢时，按一下 （开始 / 停止按钮）停止缝纫机。

如果脚踏控制器已连接，将脚抬高脚踏控制器。

! 注意

- 梭芯绕线变慢时，请停止机器，否则缝纫机可能会损坏。

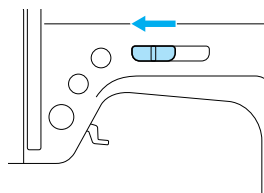
- 15 剪断线，将梭芯绕线轴滑向左侧，然后从轴上取下梭芯。



🔔 备注

- 如果将梭芯绕线轴设定到右侧，针不会移动。（无法进行缝制。）

- 16 将缝制速度控制器滑动回原位。



🔔 备注

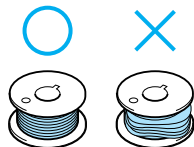
- 当缝纫机启动，或梭芯绕完线后转动手轮时，机器将发出“咔嚓”一声响，这不是故障。

安装梭芯

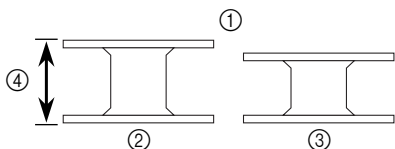
安装绕好线的梭芯。

注意

- 使用已正确绕线的梭芯，否则可能会导致断针或者线张力不正确。



- 本梭芯是本缝纫机的专用梭芯。若使用其它型号的梭芯，机器可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯（零件号：SA156、SFB(XA5539-151)）。



- ① 实际尺寸
- ② 本型号
- ③ 其它型号
- ④ 11.5 毫米 (7/16 英寸)

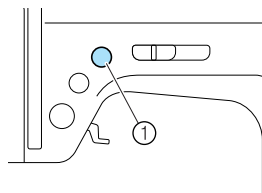
- 安装梭芯或更换针之前，请务必关闭缝纫机，否则，如果意外按下开始 / 停止按钮导致缝纫机开始缝制时，可能会引起受伤。



备注

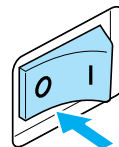
- 梭壳周围的标记指示梭芯线应穿过梭壳的顺序。请务必按指示给机器穿线。

- 1 按 ⊕（针位置按钮）一次或两次抬起针，然后抬起压脚拨杆。

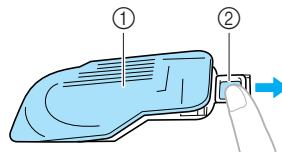


- ① 针位置按钮

- 2 关闭缝纫机电源开关。



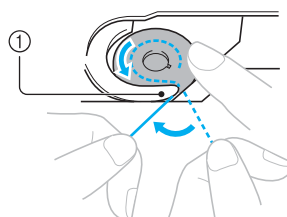
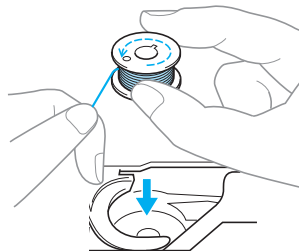
- 3 将梭芯盖插销滑到右侧。



- ① 梭芯盖
- ② 插销
- ▶ 梭芯盖打开。

- 4 取下梭芯盖。

- 5 用右手插入梭芯使线头位于左侧，然后如图所示用左手将线在突起部位上拉牢后，将线从线槽中轻轻拉出。



- ① 突起部位
- 请务必正确放入梭芯。

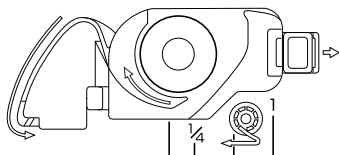
注意

- 请务必安装梭芯，使线按照正确方向展开，否则可能会断线或者底线张力可能会不正确。



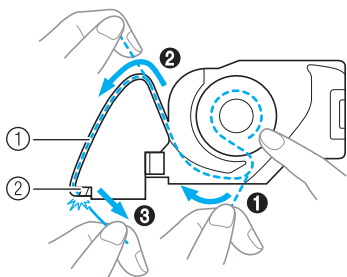
备注

- 梭壳周围的标记指示梭芯线应穿过梭壳的顺序。请务必按指示给机器穿线。



- 6 如图所示用右手轻轻压住梭芯时，将线穿过线槽（①和②）。

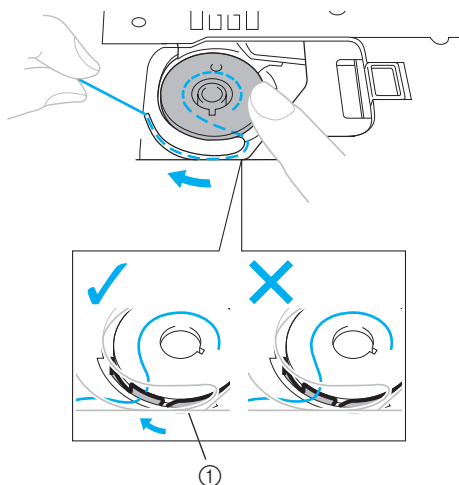
- 此时，确认梭芯可自由逆时针旋转。然后，朝自身方向拉线，再用切线刀将线剪断（③）。



- ① 线槽
② 切线刀（用切线刀将线剪断。）

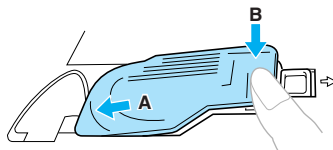
- ▶ 切线刀将线剪断。

- 请务必将线正确穿过梭壳的扁平弹片。若未正确穿入，请重新穿线。



- ① 扁平弹片

- 7 重新盖上梭芯盖。
将梭芯盖左下角的突起部位(A)插入，然后轻轻地按下右侧(B)。



- ▶ 这样便完成了底线穿线。

下面，我们来为面线穿线。继续请参见第 28 页上的“面线穿线”中的步骤。

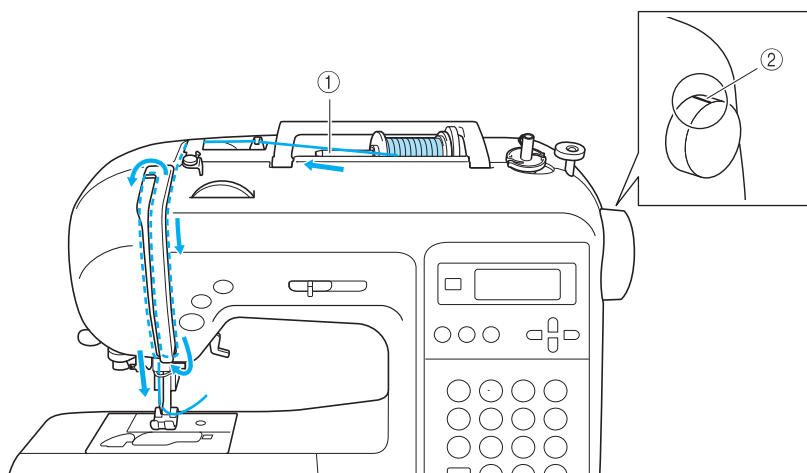


备注

- 不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。若要在开始缝制之前拉起梭芯线，请按照请参见第 36 页上的“拉起梭芯线”中的步骤将线拉起。

面线穿线

本节介绍放置面线线筒及穿线的步骤。



- ① 线筒轴
- ② 手轮上的标记

注意

- 进行面线穿线时，请仔细按照说明进行操作。如果面线穿线不正确，可能会导致线缠结，针可能会弯曲或断裂。
- 穿线器可用于缝纫机针 75/11 到 100/16。
- 使用合适的针线组合。有关合适的针线组合的详细信息，请参见第 38 页上的“针类型及用途”。
- 粗细为 130/20 或更粗的线无法使用穿线器。
- 三角针或双针不能使用穿线器。
- 如果穿线器无法使用，请参见第 33 页上的“手工穿线（不使用穿线器）”。



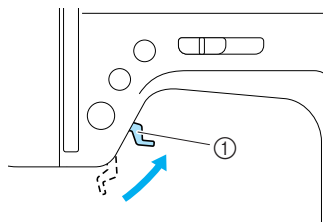
备注

- 缝纫机应执行的穿线顺序在缝纫机上以实线指示。请务必按指示给机器穿线。

面线穿线

将线筒放在线筒轴上，然后为缝纫机穿线。

- 1 关闭缝纫机电源开关。
- 2 抬起压脚拨杆。



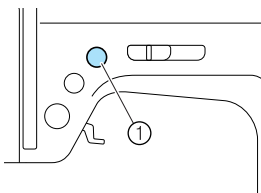
- ① 压脚拨杆

注意

- 若压脚未抬起，缝纫机将无法穿线。

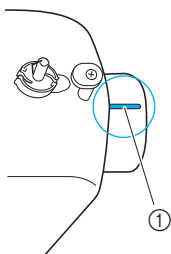
- 3 打开缝纫机。

4 按⊕（针位置按钮）一次或两次，将针抬起。



① 针位置按钮

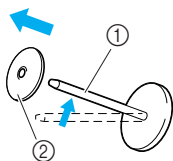
▶ 如下图所示，手轮上的标记在顶部时，针位于正确的高度。检查手轮，如果此标记未在该位置，按⊕（针位置按钮）直到其到达该位置。



① 手轮上的标记

5 关闭缝纫机电源开关。

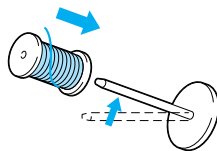
6 取下线筒轴上的线筒盖。



① 线筒轴
② 线筒盖

7 将线筒放在线筒轴上。

将线筒滑到轴上，使线筒呈水平状态，并且线展开到底部的前端。

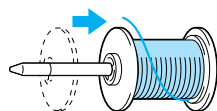


! 注意

● 若线筒或线筒盖放置不正确，线可能会缠在线筒轴上或导致断针。

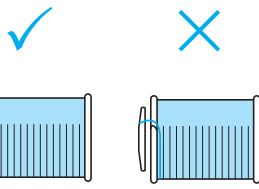
8 将线筒盖滑到线筒轴上。

如图所示将线筒盖尽可能向右滑动，圆面朝左。

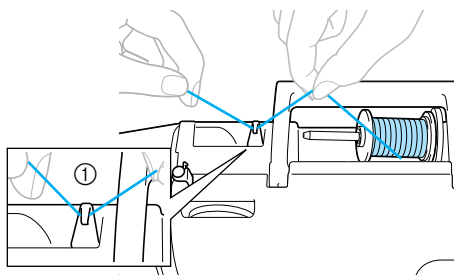


! 注意

- 若线筒或线筒盖放置不正确，线可能会缠在线筒轴上或导致断针。
- 有三种尺寸的线筒盖（大、中、小），可让您选择与正在使用的线筒尺寸最适合的线筒盖。若线筒盖对于使用中的线筒太小，线可能会缠在线筒的线槽上和导致断针。

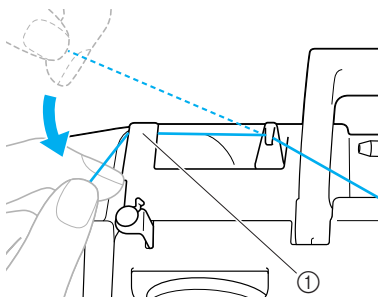


- 9** 用右手抓住线筒的同时，用左手拉线，然后将线从导线钩下穿过。



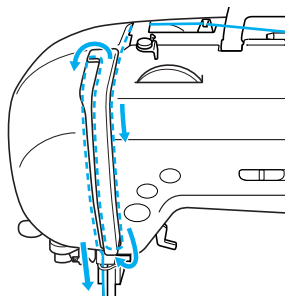
① 导线钩

- 10** 将线从后向前从导线槽下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线槽下面穿过。

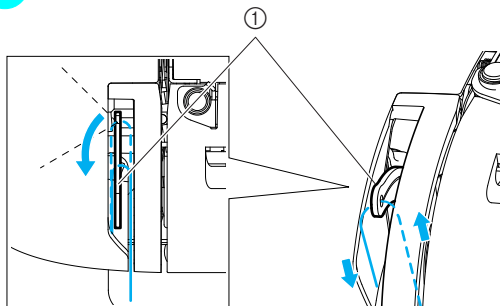


① 导线槽

- 11** 按机器上的编号所指示的路径给机器穿线。



- 12** 将线从右向左穿入挑线杆。

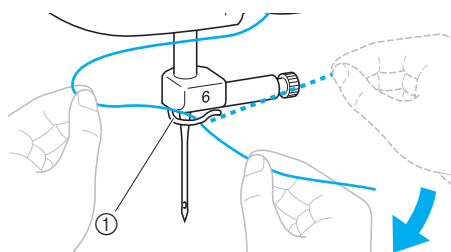


① 挑线杆

备注

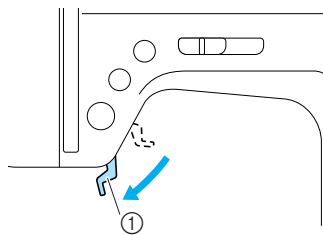
- 若针未抬起，无法给挑线杆穿线。给挑线杆穿线之前，请务必按针位置按钮将针抬起。

- 13** 将线从针杆导线钩后面穿过。只要用左手抓住线，将线从右向左穿入导线钩，就可以很容易地将线从针杆导线钩背后穿过。



① 针杆导线钩

- 14** 放低压脚拨杆，以放低压脚。



① 压脚拨杆

穿线

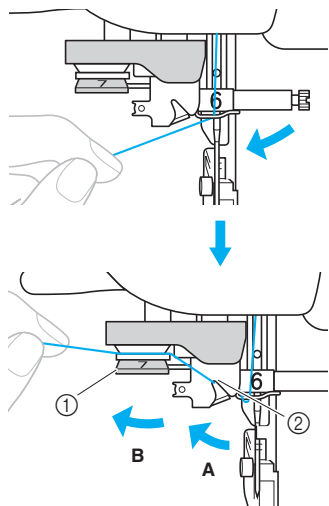
本节介绍如何将线穿入针孔。



备注

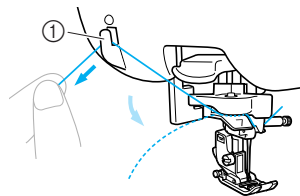
- 穿线器可用于缝纫机针 75/11 到 100/16。
- 粗细为 130/20 或更粗的线无法使用穿线器。
- 三角针或双针不能使用穿线器。
- 如果穿线器无法使用，请参见第 33 页上的“手工穿线（不使用穿线器）”。

- 1** 将穿过针杆导线钩的线头拉到左侧 (A)，然后使其穿过导线槽盘的线槽从前面 (B) 拉出。确认线从导线槽的切槽穿过。



- ① 导线槽盘
② 导线槽的切槽

- 2** 用缝纫机左侧的切线刀将线剪断。

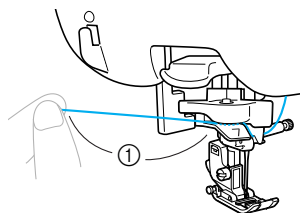


- ① 切线刀



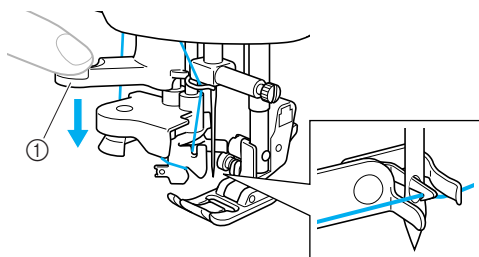
注释

- 使用金属线等易松开的线时，如果将线剪断可能会很难将线穿入针眼。因此，不要使用切线刀，而要将线穿过导线槽盘（标记“7”）后，拉出约 80 毫米左右（约 3 英寸）。



- ① 80 毫米（3 英寸）或更多

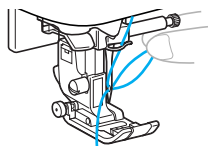
- 3** 放低机器左侧的穿线器拨杆到底，然后慢慢地将拨杆推回到原始位置。



- ① 穿线器拨杆
▶ 线从针孔中穿过。

注释

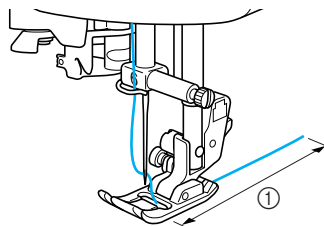
- 若线并未完全穿过，而在针孔中形成了线圈，请小心地从针孔中拉出线圈，以将线头拉出。



注意

- 将线拉出时，请勿过分用力，否则，针可能会弯曲或断裂。

- 4** 抬起压脚拨杆，从压脚下穿出线头，然后将线朝向缝纫机后部拉出约 5 厘米（2 英寸）。



- ① 5 厘米（2 英寸）

- ▶ 这样便完成了面线穿线。
面线和底线穿线均已完毕，现在便可以开始缝制了。

注释

- 若未将针抬起，穿线器将无法穿线。请务必在使用穿线器前按 ⊕（针位置按钮）将针抬起。

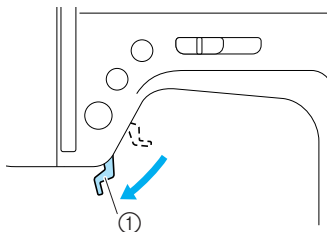
手工穿线（不使用穿线器）

在使用特殊线（如透明尼龙线或金属线）、三角针或双针等无法使用穿线器的情况时，按下面的说明穿线。

1 通过针杆导线钩给机器穿线。

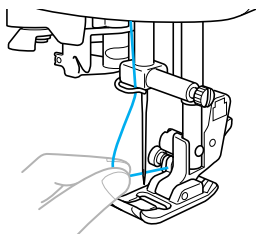
- 有关详细信息，请参见第 28 页上的“面线穿线”。

2 放低压脚拨杆。



① 压脚拨杆

3 将线从前向后穿过针孔。



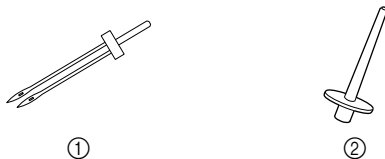
! 注意

- 请勿触摸开始 / 停止按钮、针位置按钮或反向 / 加固针迹按钮。如果意外按下了某一按钮，缝纫机将开始缝制，针可能会扎到您的手指或可能断裂。

4 抬起压脚拨杆，从压脚下穿出线头，然后将线朝向缝纫机后部拉出约 5 厘米（2 英寸）。

使用双针

使用双针时，可以使用两种不同的线缝制相同针迹的两条平行线。两种面线应该具有相同的粗细和材质。请务必使用双针、备用线筒轴和线筒盖。有关可以使用双针缝制的针迹的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。



① 双针
② 备用线筒轴

! 注意

- 仅可使用双针（零件号：X59296-121）。使用其它针可能会使针弯曲或损坏本机。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。
- 双针不能使用穿线器。如果使用了穿线器，可能会损坏缝纫机。

1 安装双针。

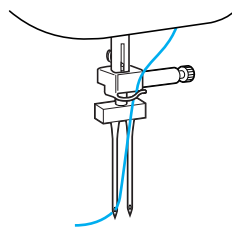
- 有关安装针的详细信息，请参见第 39 页上的“更换针”。

2 给左针眼穿面线。

- 有关详细信息，请参见第 28 页上的“面线穿线”。

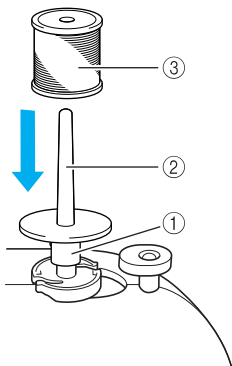
3 用面线为左针手工穿过针孔。

将线从前穿过针孔。



4 将备用线筒轴插到梭芯绕线轴的端部。

- ① 梭芯绕线轴
- ② 备用线筒轴
- ③ 线筒



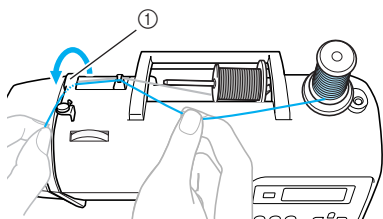
5 安装线筒并进行面线穿线。



备注

- 安装线筒时，请将其设置为线从线筒前部展开。

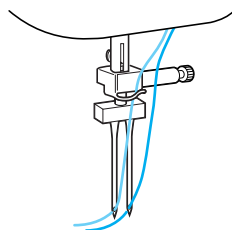
6 按照与左侧面线穿线同样的方法，进行右侧面线的穿线。



① 导线槽

- 有关详细信息，请参见请参见第 28 页上的“面线穿线”的步骤 ⑨ 到 ⑫。

7 不从针杆导线钩穿线，给右针手工穿过针孔。将线从前穿过针孔。



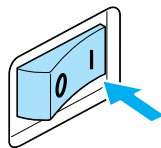
8 安装曲折压脚“J”。

- 有关更换压脚的详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。

! 注意

- 使用双针时，务必安装曲折压脚“J”，否则可能会导致断针或缝纫机损坏。

9 打开缝纫机。



▶ LCD 点亮。

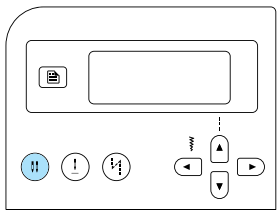
10 选择针迹。






- 有关选择针迹的详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。
- 有关可以使用双针缝制的针迹的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。

注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

11 按 （针模式选择键）。



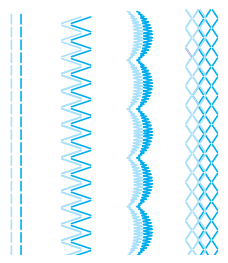
- ▶ 画面中会出现  或 （双针图标），现在可以使用双针。
- 若要返回到单针缝制，按 （针模式选择键）直到图标切换为  或 。
- 即使缝纫机关闭，双针设置仍不会被取消。

注意

- 使用双针时，务必选择双针设置，否则可能会导致断针或缝纫机损坏。

12 开始缝制。


- 有关开始缝制的详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。
- ▶ 针迹的两条线平行缝制。



注释

- 使用双针时，根据所用线和布料类型不同，针迹可能会皱在一起。如果发生这种情况，请增加针迹长度。有关调整针迹长度的详细信息，请参见第 59 页上的“调整针迹长度”。

注意

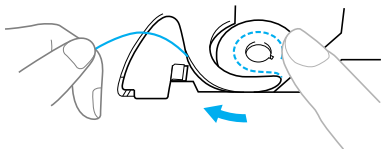
- 改变缝制方向时，按 （针位置按钮）从布料上抬起针，然后再抬起压脚拨杆并转动布料。否则可能导致断针或机器损坏。
- 双针留在布料中时请勿尝试转动布料，否则可能导致断针或机器损坏。

拉起梭芯线

打褶时或自由绗缝前，请首先按下面的说明拉起梭芯线。

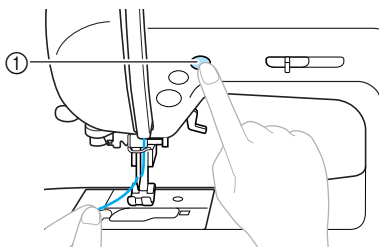
- 1 将梭芯放入梭壳。
 - 请参见第 26 页上的“安装梭芯”的步骤 ① 到 ⑤。

- 2 将梭芯线穿过线槽。
 - 请勿用切线刀剪断线。



- 3 打开缝纫机。

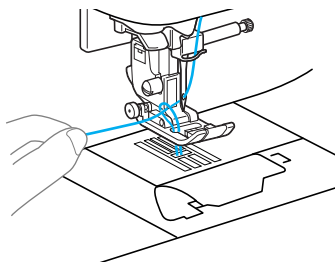
- 4 针位于抬起位置时，用左手轻轻托住面线，按 ④（针位置按钮）两次以使针降低并抬高。



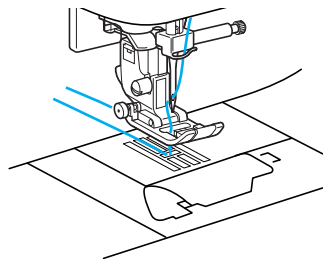
④ 针位置按钮

▶ 梭芯线在面线周围形成线圈并可以拉起。

- 5 小心向上拉起面线，将梭芯线线头拉出。

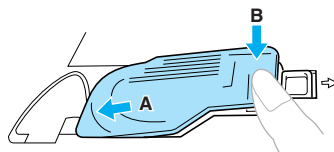


- 6 将梭芯线拉出 10 厘米（4 英寸）左右，并将线头通过压脚下面拉向缝纫机后部。



- 7 关闭缝纫机电源开关。

- 8 重新盖上梭芯盖。
 - 将梭芯盖左下角的突起部位 (A) 插入，然后轻轻地按下右侧 (B)。



更换针

本节介绍缝纫机针的有关信息。

针的注意事项

请务必遵守下列有关如何处理针的注意事项。在针断裂且碎片散开等情况下，不遵守这些注意事项是非常危险的。请务必阅读并严格遵循下面的说明。

注意

- 只能使用家用缝纫机针。使用其它针可能会使针弯曲或损坏本机。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。

针类型及用途

应使用的缝纫机针取决于布料的厚度和线的粗细。请参照下表，选择与想要缝制的布料相匹配的线和针。

布料类型 / 应用		线		针号
		类型	尺寸	
中质布料	宽布料	棉线	60 - 90	75/11 - 90/14
	塔夫绸	合成线		
	法兰绒、华达呢	丝线	50	
薄布料	上等细布	棉线	60 - 90	65/9 - 75/11
	乔其纱	合成线		
	薄型平纹毛织物、缎纹布	丝线	50	
厚布料	粗斜棉布	棉线	30	100/16
			50	90/14 - 100/16
	灯芯绒	合成线	50-60	
	粗呢	丝线		
弹性布料	平针织物	针织线	50 - 60	圆头针 75/11 - 90/14 (金色)
	经平织物			
易磨损布料		棉线	50 - 90	65/9 - 90/14
		合成线		
		丝线	50	
用于拼合缝针迹		合成线 丝线	30	100/16
			50 - 60	90/11 - 90/14



注释

- 切勿使用重量为 20 或以下的线。否则可能会导致故障。



备注

- 线编号越小，线越粗；针号越大，针越粗。
- 在弹性布料或容易跳针的布料上缝制时使用圆头针。
- 不管缝制什么样的布料，使用透明尼龙线时都使用针号为 90/14 到 100/16 的针。



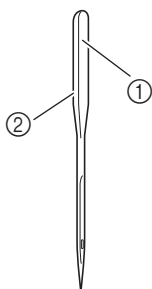
注意

- 上面表格中显示合适的布料、线和针的组合。如果布料、线和针组合不正确，尤其在使用细针（如针号为 65/9 到 75/11）缝制厚布料（如粗斜棉布）时，针可能会弯曲或断裂。此外，针迹可能会不均匀或褶皱，或发生跳针。

检查针的状况

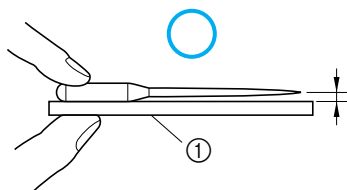
使用弯曲的针缝制是非常危险的，因为针可能会在操作缝纫机时断裂。

使用针之前，将针的平坦面放在一平面上，检查针与平面的距离是否均匀。



- ① 平坦面
- ② 针类型标记

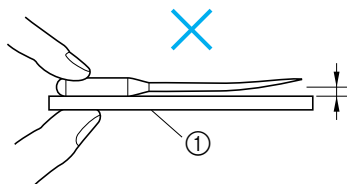
■ 正确的针



- ① 平面

■ 不正确的针

如果针与平面的距离不均匀，则表示针已弯曲。请勿使用弯曲的针。

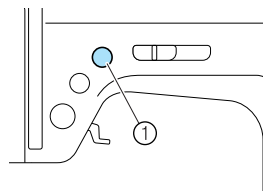


- ① 平面

更换针

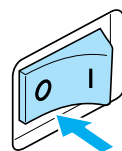
按下面的说明更换针。使用螺丝刀和根据“检查针的状况”中的指示确定无弯曲的针。

- 1 按④（针位置按钮）一次或两次，将针抬起。



- ① 针位置按钮

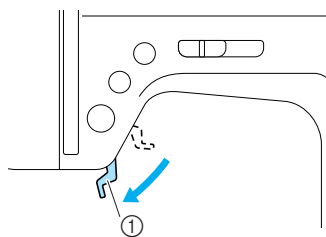
- 2 关闭缝纫机电源开关。



! 注意

- 更换针之前，请务必关闭缝纫机，否则如果意外按下④（开始/停止按钮）导致缝纫机开始缝制时，可能会引起受伤。

- 3 放低压脚拨杆。

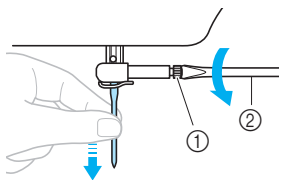


- ① 压脚拨杆

! 注意

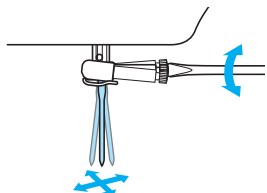
- 更换针之前，将布料或纸放在压脚下以防止针落入针板孔中。

- 4** 左手握针，然后使用螺丝刀朝自身方向（逆时针）转动针夹螺丝，将针卸下。

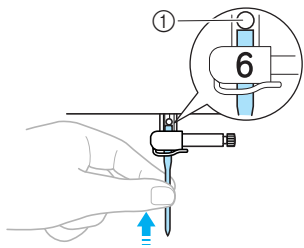


- ① 针夹螺丝
② 螺丝刀

- 当松开或拧紧针夹螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏缝纫机的某些部分。

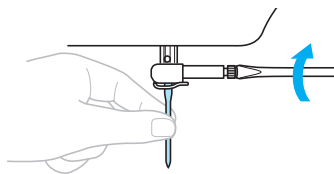


- 5** 让针平坦的一面朝向机器的背面，将针插入，直到顶住针挡为止。

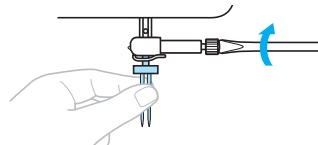


- ① 针挡

- 6** 左手握针，然后用螺丝刀将针夹螺丝拧紧。



按照同样的方法安装双针。



! 注意

- 插入针时，请务必插到顶住针挡为止，并用螺丝刀拧紧针夹螺丝，否则可能会导致断针或机器损坏。

更换压脚

压脚用于按压布料。

压脚的注意事项

请务必遵守下列有关压脚的注意事项。

! 注意

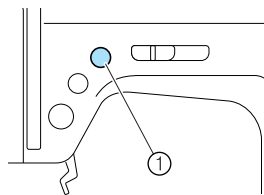
- 使用适用于要缝制的针迹类型的压脚，否则针可能会碰到压脚，导致弯曲或断裂。
- 只能使用本缝纫机专用的压脚。使用其它压脚可能会导致受伤或损坏本缝纫机。

更换压脚

按下面的说明更换压脚。

有关使用裁边器“S”的详细信息，请参见第73页上的“使用选购的裁边器缝制包边针迹”。

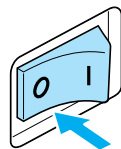
- 1 按①（针位置按钮）一次或两次，将针抬起。



① 针位置按钮

▶ 针被抬起。

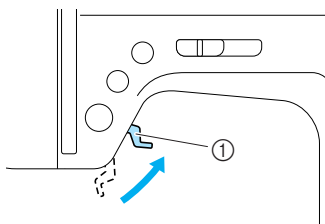
- 2 关闭缝纫机电源开关。



! 注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机电源，否则，如果意外按下①（开始/停止按钮）导致缝纫机开始缝制时，可能会导致受伤。

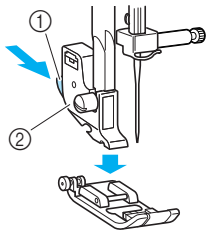
- 3 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆

▶ 压脚被抬起。

4 按住压脚支架后部的黑色按钮。

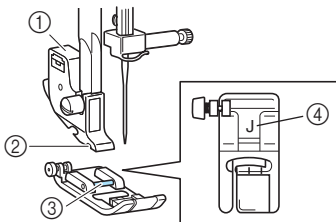


- ① 黑色按钮
- ② 压脚支架

▶ 压脚支架会将压脚松开。

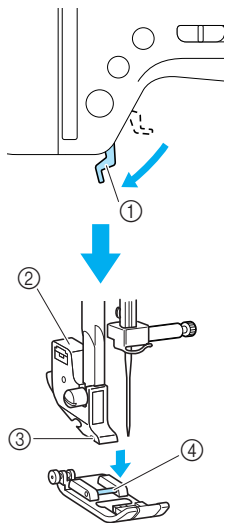
5 在支架下面放置不同的压脚，使压脚轴与支架中的切槽对齐。

定位压脚，使指示压脚类型（A、G、J、M、N 或 R）的字母位于可读取的位置。



- ① 压脚支架
- ② 切槽
- ③ 压脚轴
- ④ 压脚类型

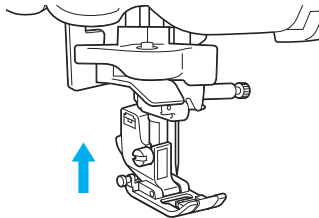
6 慢慢放低压脚拨杆，使压脚轴“咔嗒”一声卡到压脚支架切槽中。



- ① 压脚拨杆
- ② 压脚支架
- ③ 切槽
- ④ 压脚轴

▶ 压脚安装完毕。

7 抬起压脚拨杆，检查压脚安装得是否牢固。



注释

- 选择针迹时，应该使用的压脚图标出现在画面中。开始缝制前，检查是否安装了正确的压脚。如果安装了错误的压脚，请关闭缝纫机，安装正确的压脚，然后再次选择所需的针迹。



钮孔压脚 “A”



包边压脚 “G”



曲折压脚 “J”



钉钮压脚 “M”



交织字母压脚 “N”



暗缝针迹压脚 “R”

- 有关对所选针迹应使用的压脚的详细信息，请参见请参见第 120 页上的“针迹设置”。

卸下压脚支架

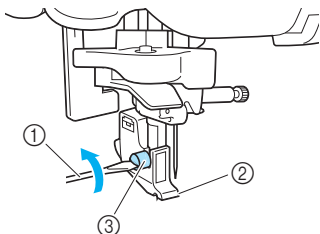
当清洁缝纫机或安装不使用压脚支架的压脚（如绗缝压脚）时，请卸下压脚支架。使用螺丝刀卸下压脚支架。

■ 卸下压脚支架

① 卸下压脚。

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

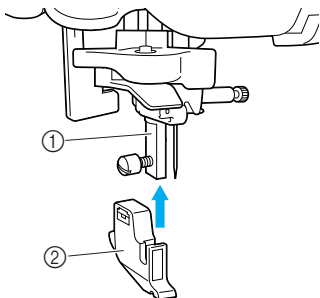
② 使用螺丝刀松开压脚支架的螺丝。



- ① 螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚支架螺丝

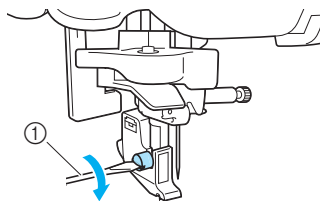
■ 安装压脚支架

① 使压脚支架与压脚支撑杆的左下侧对齐。



- ① 压脚支撑杆
- ② 压脚支架

② 用右手固定压脚支架，然后使用左手中的螺丝刀拧紧螺丝。



- ① 螺丝刀

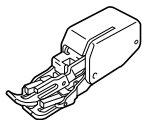
☀ 注释

- 如果没有正确安装压脚支架，线张力将不正确。

使用选购的同步压脚

使用选购的同步压脚时，压脚上的牙齿和送布牙可以将两块布料均匀送入。当缝制较难推送的尼龙和皮革等布料以及易滑的天鹅绒或绉缝布料时，同步压脚非常有用。

使用螺丝刀安装同步压脚。



注释

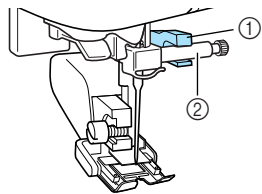
- 使用同步压脚时手工穿线，或者使用穿线器穿线后只安装同步压脚。

■ 安装同步压脚

① 卸下压脚支架。

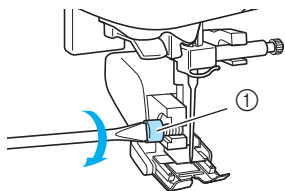
- 有关详细信息，请参见第 43 页上的“卸下压脚支架”。

② 将同步压脚的连接叉钩到针夹上。



- ① 连接叉
- ② 针夹螺丝

③ 放低压脚拨杆，插入压脚支架螺丝，然后用螺丝刀拧紧螺丝。



- ① 压脚支架螺丝

! 注意

- 请务必用螺丝刀拧紧螺丝，否则针可能会碰到压脚，导致弯曲或断裂。
- 开始缝制前，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

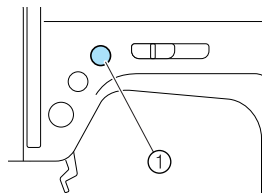


注释

- 当使用同步压脚进行缝制时，请以介于低速和中速之间的速度进行缝制。

■ 卸下同步压脚

① 按 （针位置按钮）一次或两次，将针抬起。



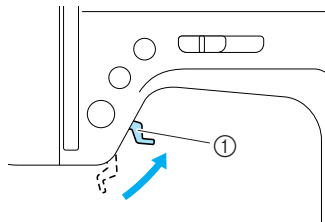
- ① 针位置按钮

▶ 针被抬起。

② 关闭缝纫机电源开关。



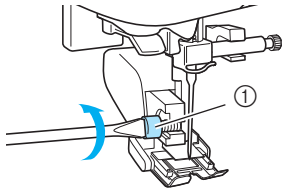
③ 抬起压脚拨杆。



- ① 压脚拨杆

▶ 压脚被抬起。

④ 使用螺丝刀松开压脚支架螺丝，然后卸下同步压脚。



① 压脚支架螺丝

⑤ 安装压脚支架。

- 有关详细信息，请参见第 43 页上的“卸下压脚支架”。



备注

- 同步压脚只适用于直线针迹（带加固针迹）和曲折缝针迹。有关各种针迹的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。
- 可选购的同步压脚由 Brother 经销商提供。

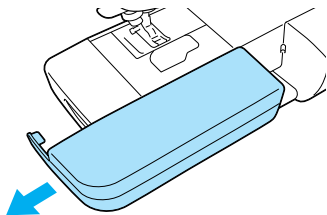
缝制筒型或大块布料

当缝制筒型或大块布料时，卸下附加工作平台。

缝制筒型布料

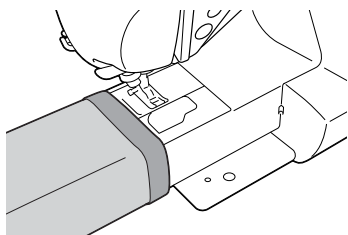
卸下附加工作平台，使袖口和裤腿等筒型布料更容易缝制。

- 1 将附加工作平台拉到左侧取下。

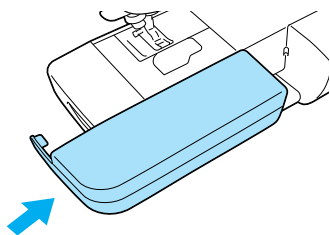


▶ 将附加工作平台卸下后，可以使用自由臂缝制。

- 2 将要缝制的筒型布料装到自由臂上，然后从顶部缝制。

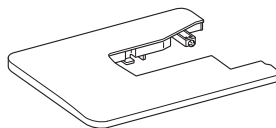


- 3 完成自由臂缝制后，将附加工作平台安装回原始位置。

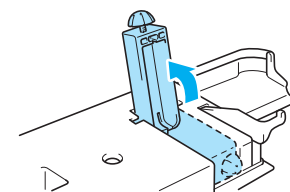


缝制大块布料

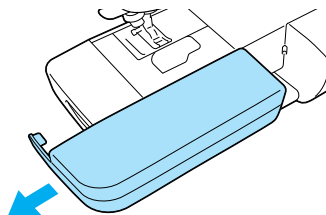
可选购的扩展台可使大块布料的缝制更容易。



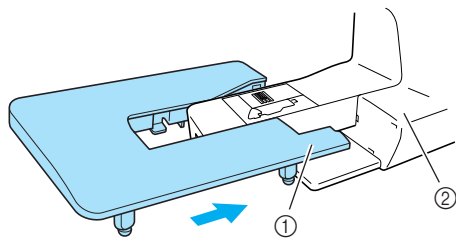
- 1 打开扩展台底部的支脚。拉出4个支脚，直到其卡到位置。



- 2 将附加工作平台拉到左侧取下。



- 3 **安装扩展台。**
使扩展台保持水平状态，将其完全滑到位。扩展台的右下角部分在缝纫机台前部的上方展开。



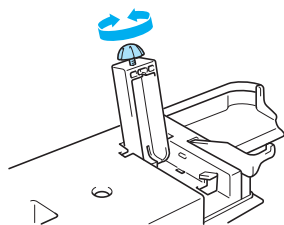
① 右下角
② 缝纫机台



注释

- 可选购的扩展台由 Brother 经销商提供。

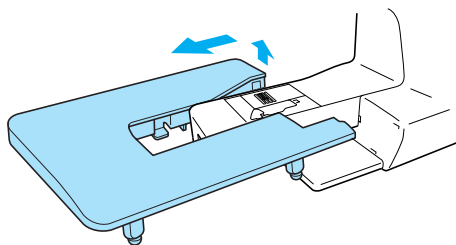
- 4 **转动每个支脚底部的螺丝调整支脚高度，使扩展台与缝纫机台在一个水平面上。**



注意

- 当安装了扩展台时，请勿移动缝纫机，否则可能导致损坏或人身伤害。

- 5 **使用完扩展台后，请将其卸下。**
稍稍抬起扩展台，将其拉向左侧卸下。



- 6 **将附加工作平台装回原位。**

2

缝制基础知识

本章介绍了缝制必须的各种准备工作。

缝制.....	50
一般缝制步骤	50
放置布料	51
开始缝制	52
加固针迹	54
剪线.....	56
调整线张力.....	57
改变面线的张力.....	57
调整针迹宽度和长度.....	58
调整针迹宽度	58
调整针迹长度	59
有用的功能.....	60
改变针的停止位置.....	60
自动缝制反向 / 加固针迹.....	60
有用的缝制技巧.....	62
试缝.....	62
改变缝制方向	62
缝制曲线	62
缝制厚布料.....	62
缝制薄布料.....	63
缝制弹性布料	63
缝制均匀缝边	64
缝制粘扣带.....	64

缝制

下面介绍基本的缝制操作。
操作缝纫机之前，请先阅读下列注意事项。

注意

- 操作缝纫机时，请特别注意针的位置。此外，注意手不要接触针和手轮等移动的部分，否则可能会导致受伤。
- 缝制时请勿用力拉推布料，否则可能会导致受伤或断针。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。
- 使用适用于与要缝制的针迹类型的压脚，否则针可能会碰到压脚，导致弯曲或断裂。
- 缝制时，注意不要让针碰到大头针，否则针可能会弯曲或断裂。
- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机电源，否则，如果意外按下开始 / 停止按钮导致缝纫机开始缝制时，可能会导致受伤。

一般缝制步骤

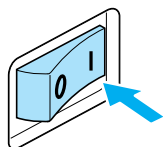
请遵循下面的基本步骤进行缝制。

1	打开机器。	打开缝纫机。有关打开缝纫机的详细信息，请参见请参见第 17 页上的“打开缝纫机”。
↓		
2	选择针迹。	为要缝制部位选择合适的针迹。有关选择针迹的详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。
↓		
3	安装压脚。	请为针迹安装合适的压脚。有关更换压脚的详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。
↓		
4	放置布料。	将要缝制部位放在压脚下。请确保布料按照正确的顺序缝制，并且布料的正面和反面正确对齐。有关放置布料的详细信息，请参见请参见第 51 页上的“放置布料”。
↓		
5	开始缝制。	开始缝制。有关开始缝制的详细信息，请参见请参见第 52 页上的“开始缝制”。
↓		
6	将线剪断。	缝制结束后请剪断线。有关剪线的详细信息，请参见请参见第 56 页上的“剪线”。

放置布料

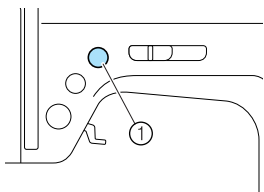
请确保布料按照正确的顺序缝制，并且布料的正面和反面正确对齐。

1 打开缝纫机。



自动选择直线针迹（左针位置）。

2 按①（针位置按钮）一次或两次，将针抬起。

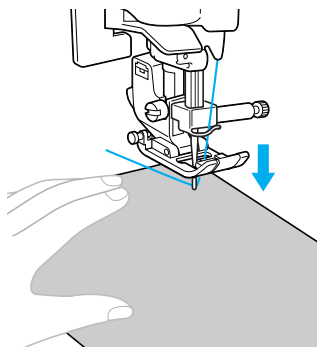
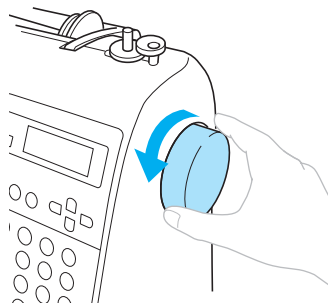


① 针位置按钮

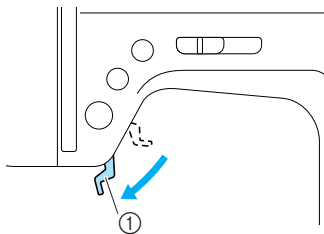
3 将布料放在压脚下。

- 如果缝边放在正面，缝制直线会更容易，并且多余布料不会阻挡。

4 左手抓住线头和布料，用右手朝自身方向（逆时针）转动手轮，将针放低到针迹的起始点。

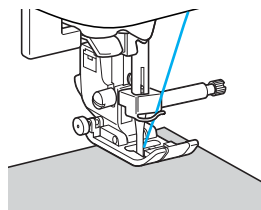


5 放低压脚拨杆。



① 压脚拨杆

► 现在布料已经放置好，准备进行缝制了。



开始缝制

一旦准备开始缝制，就可以启动缝纫机。可以使用缝制速度控制器或脚踏控制器调整缝制速度。



注释

重要信息：

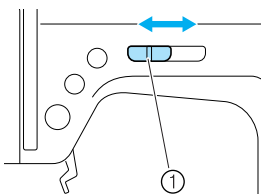
- 如果脚踏控制器已连接，则不能使用 (i) (开始 / 停止按钮) 开始或停止缝制。

■ 使用操作按钮

可以使用操作按钮 (i) (开始 / 停止按钮) 开始和停止缝制。

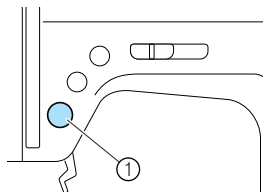
① 左右滑动缝制速度控制器，可以选择所需的缝制速度。

向左滑动缝制速度控制器，可以较慢的速度缝制，向右滑动速度控制器，可以较快的速度缝制。

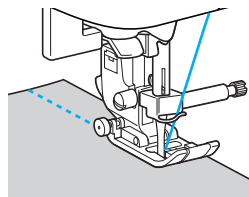


① 缝制速度控制器

② 按一下 (i) (开始 / 停止按钮)。



- ① 开始 / 停止按钮
- ▶ 缝纫机开始缝制。



- 如果缝制开始后立即按住 (i) (开始 / 停止按钮) 不放，缝纫机会以慢速缝制。

③ 到达针迹的末端时，按一下 (i) (开始 / 停止按钮)。

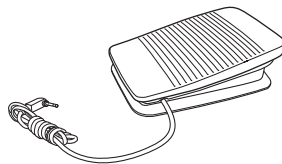
- ▶ 当缝纫机停止缝制时，针被放低（在布料中）。

④ 缝制完成时，抬起针，然后将线剪断。

- ▶ 有关详细信息，请参见第 56 页上的“剪线”。

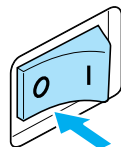
■ 使用脚踏控制器

可以使用脚踏控制器，开始和停止缝制。

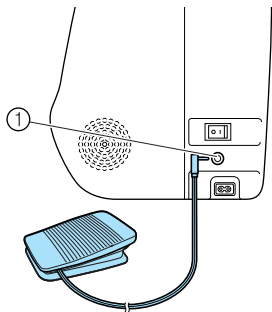


① 关闭缝机电源开关。

连接脚踏控制器时，请务必关闭缝机电源开关，以防止机器意外启动。

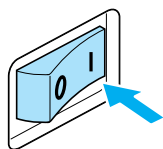


② 将脚踏控制器插头插入缝纫机侧面的插口。



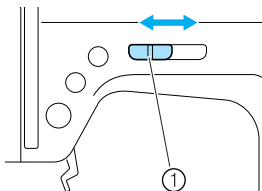
① 脚踏控制器插口

③ 打开缝纫机。



④ 左右滑动缝制速度控制器，可以选择所需的缝制速度。

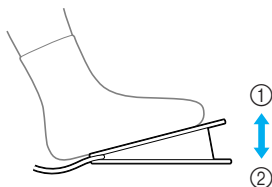
向左滑动缝制速度控制器，可以较慢的速度缝制，向右滑动速度控制器，可以较快的速度缝制。



① 缝制速度控制器

- 使用缝制速度控制器设定的速度，将成为脚踏控制器的最大缝制速度。

⑤ 一旦准备开始缝制，请慢慢踏下脚踏控制器。踏下脚踏控制器会增大缝制速度；松开脚踏控制器会降低缝制速度。



- ① 较慢
- ② 较快

- 慢慢踏下脚踏控制器。用力踩下会使缝制开始速度过快。

▶ 缝纫机开始缝制。

⑥ 到达针迹的末端时，请完全松开脚踏控制器。


- ▶ 当缝纫机停止缝制时，针被放低（在布料中）。

7 缝制完成时，抬起针，然后将线剪断。

- 有关详细信息，请参见第 56 页上的“剪线”。



备注

- 如果脚踏控制器已连接，则不能使用 （开始 / 停止按钮）开始或停止缝制。
- 当缝制停止时，针保持在放低位置（在布料中）。也可以设定缝纫机，使针在缝制停止时保持在抬起位置。有关设定缝纫机，使针在缝制停止时保持在抬起位置的详细信息，请参见第 60 页上的“改变针的停止位置”。

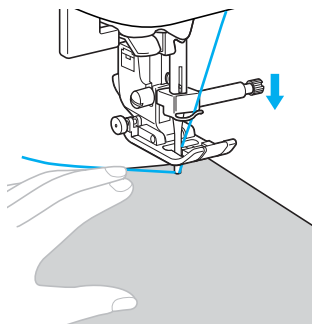
! 注意


- 请勿让线头或灰尘堆积在脚踏控制器上，否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿在脚踏控制器上放置物品，否则可能会损坏缝纫机或导致受伤。
- 若长时间不使用缝纫机，请拔出脚踏控制器插头，否则可能会导致火灾或触电。


加固针迹

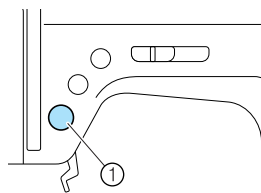
使用直线针迹缝制时，例如在开口末端或者接缝不重叠处，请使用反向针迹或加固针迹以固定线头。

- 1 在针迹开头处将针放低到布料中，然后放低脚踏杆。



- 2 按 （开始 / 停止按钮）或踩下脚踏控制器。



这时，如果按住 （开始 / 停止按钮），缝纫机以慢速缝制。

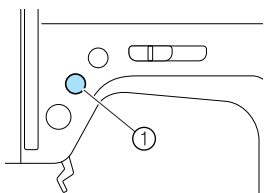


- ① 开始 / 停止按钮


- 有关详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。


► 缝纫机开始缝制。

- 3** 缝制 3 到 5 针后，按 （反向 / 加固针迹按钮）。
- 按住 （反向 / 加固针迹按钮）直至到达针迹开头处。




① 反向 / 加固针迹按钮

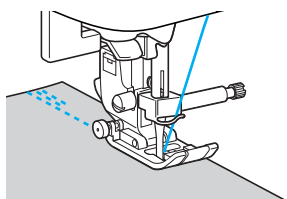
- ▶ 按住 （反向 / 加固针迹按钮）时，会缝制反向针迹。


- 4** 缝制回到针迹开头处时，松开 （反向 / 加固针迹按钮）。


- ▶ 缝纫机停止缝制。


- 5** 按 （开始 / 停止按钮）或踏下脚踏控制器。

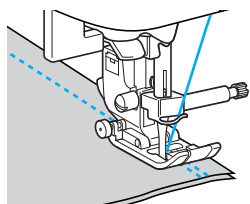
- ▶ 缝纫机开始沿正常的缝制方向缝制



- 6** 到达针迹的末端时，按 （反向 / 加固针迹按钮）。


按住 （反向 / 加固针迹按钮），直到缝制 3 到 5 针反向针迹。


- ▶ 按住 （反向 / 加固针迹按钮）时，会缝制反向针迹。



- 7** 缝制 3 到 5 针反向针迹后，松开 （反向 / 加固针迹按钮）。


- ▶ 缝纫机停止缝制。

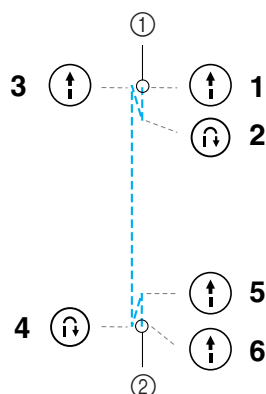
- 8** 按 （开始 / 停止按钮）或踏下脚踏控制器。

这时，如果按住 （开始 / 停止按钮），缝纫机以慢速缝制。

- ▶ 缝纫机开始沿正常的缝制方向缝制。


- 9** 缝制到针迹的末端后，缝纫机停止缝制。

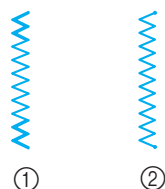
按 （开始 / 停止按钮）或松开脚踏控制器。



① 针迹的开头
② 针迹的末端

■ 缝制加固针迹

缝制用反向针迹加固的直线针迹或曲折缝针迹以外的针迹时，按 （反向 / 加固针迹按钮）会缝制加固针迹，即重叠缝制 3 到 5 针。



① 反向针迹
② 加固针迹

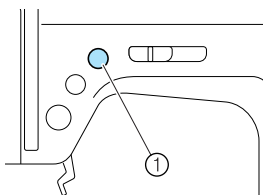
备注

- 缝制反向针迹还是加固针迹取决于选择的针迹。有关详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。

剪线

完成缝制后，用缝纫机侧面的切线刀将线剪断。

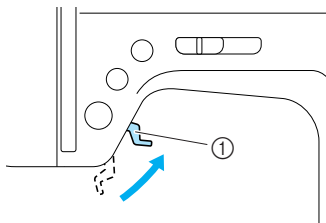
- 1 在完成缝制并且缝纫机已经停止工作时，如果针未抬起，按一下①（针位置按钮）将针抬起。



① 针位置按钮

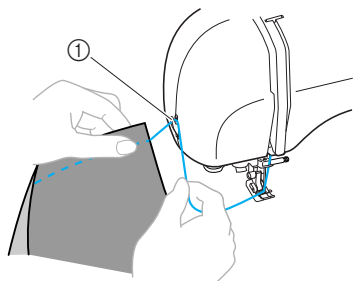
▶ 针被抬起。

- 2 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆

- 3 将布料拉到缝纫机左侧，然后将线穿过切线刀将线剪断。



① 切线刀

调整线张力

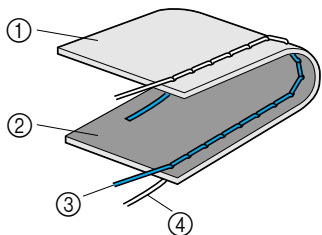
应调整面线和梭芯线的张力（线张力），使它们相等。

改变面线的张力

根据使用的布料和线，您可能需要改变线张力。

■ 正确的线张力

面线和梭芯线应在布料的中间位置附近交叉。从布料的正面应只能看到面线，并且从布料的反面应只能看到梭芯线。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 面线
- ④ 梭芯线

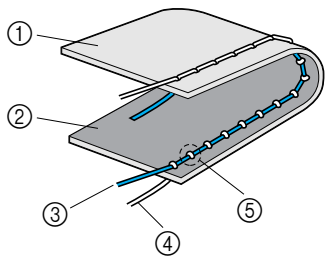
■ 面线太紧



注释

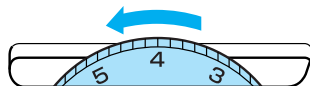
- 如果梭芯线没有正确穿线，面线可能会太紧。在这种情况下，请参见第 26 页上的“安装梭芯”并为梭芯线重新穿线。

如果从布料的正面可看到梭芯线，则说明面线太紧。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 面线
- ④ 梭芯线
- ⑤ 从布料的正面可看到梭芯线。

将线张力转盘向左转动，松开面线。



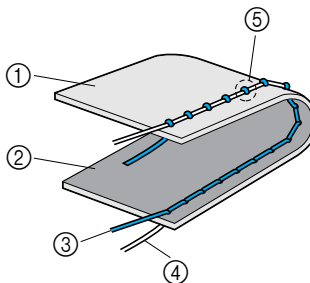
■ 面线太松



注释

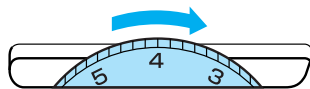
- 如果面线没有正确穿线，面线可能会太松。在这种情况下，请参见第 28 页上的“面线穿线”并为面线重新穿线。

如果从布料的反面可看到面线，则说明面线太松。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 面线
- ④ 梭芯线
- ⑤ 从布料的反面可看到面线。

将线张力转盘向右转动，拉紧面线。



注释

- 如果面线未正确穿线或者梭芯未正确安装，则不可能设定正确的线张力。如果无法获得正确的线张力，请重新为面线穿线并正确插入梭芯。

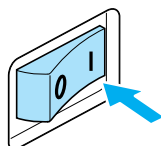
调整针迹宽度和长度

可以调整曲折缝宽度（花样宽度）和实用针迹的针迹长度。通常在选择针迹时，会自动选择适合的宽度和长度。有关宽度和长度可设定值范围的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。

调整针迹宽度

可以将针迹宽度（曲折缝针迹宽度）调整为更宽或更窄。

1 打开缝纫机。



▶ LCD 点亮。

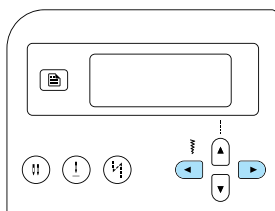
2 选择针迹。

▶ 出现含有所选针迹设置的画面。

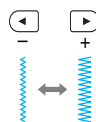


- 有关选择针迹的详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。
- 选择完针迹后，会立即出现标准设置（高亮显示）。

3 若要调窄针迹宽度，按 （针迹宽度键）。若要调宽针迹宽度，按 （针迹宽度键）。



▶ 针迹宽度已更改。



- 如果更改了设置，高亮显示的值会被删除。

备注

- 若要将针迹宽度重置为标准设置，请再次选择相同的针迹，或者将设置更改为高亮显示的值。
- 如果选择了直线针迹（左针位置或三重伸缩针迹）时，改变针迹宽度会改变针的位置。增大宽度将针向右移动；减小宽度将针向左移动。
- 可以设定缝纫机，轻松地使用缝制速度控制器来改变针迹宽度。有关详细信息，请参见第 98 页上的“使用缝制速度控制器的缎纹针迹”。
- 表示无法调整设置。

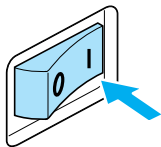
注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

调整针迹长度

可以调整针迹长度，使针迹调整为更长或更短。

1 打开缝纫机。



▶ LCD 点亮。

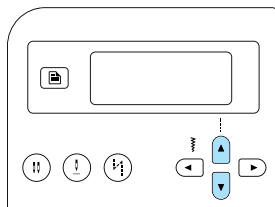
2 选择针迹。

▶ 出现含有所选针迹设置的画面。

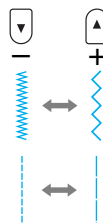


- 有关选择针迹的详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。
- 选择完针迹后，会立即出现标准设置（高亮显示）。

3 若要调短针迹长度，按 （针迹长度键）。若要调长针迹长度，按 （针迹长度键）。



▶ 针迹长度已更改。



- 如果更改了设置，高亮显示的值会被删除。



备注

- 若要将针迹长度重置为标准设置，请再次选择相同的针迹，或者将设置更改为高亮显示的值。
- 表示无法调整设置。

注意

- 如果针迹皱在一起，请增加针迹的长度。继续缝制皱在一起的针迹，可能会导致针弯曲或断裂。

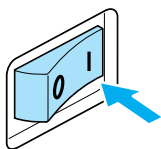
有用的功能

下面介绍用来提高缝制效率的实用功能。

改变针的停止位置



购买缝纫机时，缝纫机设定为在缝制停止时，将针放低在布料中。但也可以将缝纫机设定为在缝制停止时，将针保持在抬起位置。

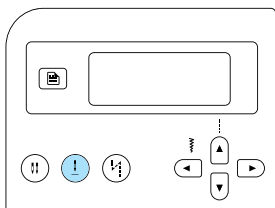
1 打开缝纫机。






▶ LCD 点亮。

2 按 (针位置键)。

▶ 画面中出现  或  (针停止位置图标)，缝纫机现在已设定为停止时针处于抬起位置。

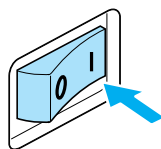


- 若要将缝纫机恢复为针停止在低位的设置，按  (针位置键) 直到图标变为  或 。
- 即使缝纫机关闭，针停止位置设置仍不会被取消。

自动缝制反向 / 加固针迹

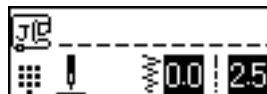
可以将缝纫机设定为在针迹的开头和末端自动缝制反向或加固针迹。缝制反向针迹还是加固针迹取决于选择的针迹。有关详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。

1 打开缝纫机。



▶ LCD 点亮。

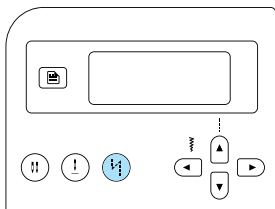
2 选择针迹。





- 有关选择针迹的详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 按 (自动反向 / 加固针迹键)。

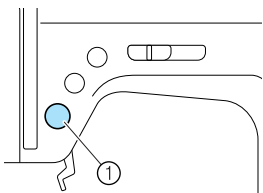
如果在选择自动缝制加固针迹之前，选择了缝制钮孔和套结针迹等针迹，那么就不需要此步骤。



▶ 画面中出现  (自动反向 / 加固针迹图标)，并且缝纫机设定为自动反向 / 加固针迹。

- 若要关闭自动反向 / 加固针迹，请按  (自动反向 / 加固针迹键) 直到图标消失。
- 当缝纫机关闭时，自动反向 / 加固针迹设置会被取消。

4 将布料放在压脚下，然后按一下 (开始 / 停止按钮)。

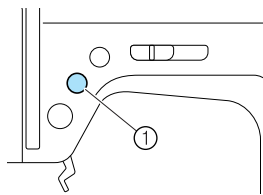


① 开始 / 停止按钮

▶ 缝制反向 / 加固针迹后，缝纫机开始缝制。

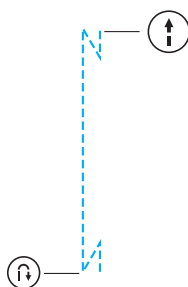
5 到达针迹的末端时，按一下 (反向 / 加固针迹按钮)。

如果在选择自动缝制加固针迹之前，选择了缝制钮孔和套结针迹等针迹，那么就不需要此步骤。





① 反向 / 加固针迹按钮

▶ 缝制反向 / 加固针迹后，缝纫机停止缝制。



备注

- 没有按下  (反向 / 加固针迹按钮) 之前不会缝制反向 / 加固针迹。 当需要时 (如旋转布角时)，可以按 (开始 / 停止按钮) 停止缝制。

有用的缝制技巧

下面介绍可以取得良好缝制效果的各种方法。缝制时请参考这些技巧。


试缝

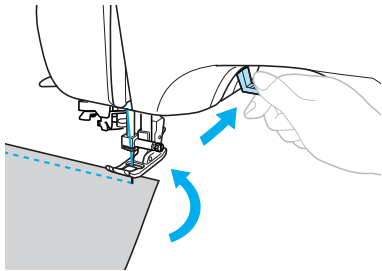
选择针迹之后，缝纫机会自动为所选针迹设置针迹宽度和长度。

不过，应先试缝制一块布料，因为根据所缝制的布料和针迹类型，可能无法获得想要的效果。

试缝时，使用与缝制工作相同的布料和线，检查线张力以及针迹长度和宽度。由于效果因针迹类型和缝制布料的层数而异，所以请在与缝制工作相同的条件下进行试缝。

改变缝制方向

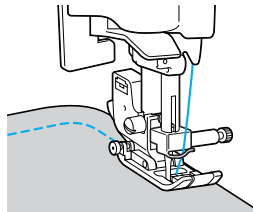
- 1 **当针迹到达角落时，停止缝纫机工作。**
将针保持在放低位置（在布料中）。如果缝纫机停止缝制时针仍保持抬起状态，请按 （针位置按钮）将针放低。
- 2 **抬起压脚拨杆，然后转动布料。**
转动布料时以针为枢轴。



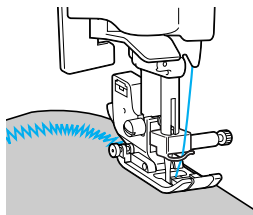
- 3 **放低压脚拨杆，继续缝制。**

缝制曲线

停止缝制，然后略微改变缝制方向，沿曲线缝制。有关使用均匀缝边缝制的详细信息，请参见第 64 页上的“缝制均匀缝边”。

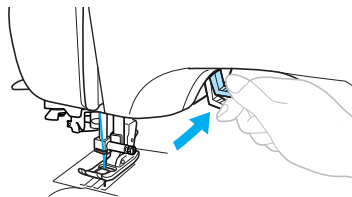


使用曲折缝针迹沿曲线缝制时，选择较短的针迹长度可以获得更好的针迹。



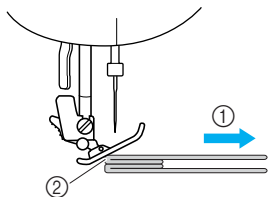
缝制厚布料

- **如果布料过厚无法放在压脚下**
如果难以将布料放在压脚下，请抬高压脚拨杆，使压脚到达最高位置。



■ 如果缝制较厚接缝，且布料在开始缝制时就无法前进

缝制较厚接缝且压脚未水平时可能无法推进布料，如下所示。在这种情况下，请使用压脚锁轴（曲折压脚“J”左侧的黑色按钮），使压脚在缝制时保持水平，从而能顺畅推进布料。

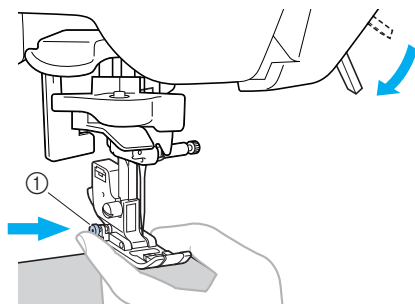


- ① 缝制方向
- ② 歪斜

① 抬起压脚拨杆。

② 对齐针迹的开头，然后放置布料。

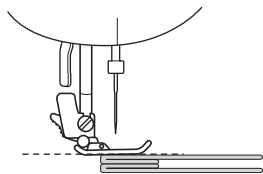
③ 保持曲折压脚“J”水平时，将压脚锁轴（左侧的黑色按钮）保持为按入状态，并放低压脚拨杆。



- ① 压脚固定轴（黑色按钮）

④ 松开压脚锁轴（黑色按钮）。

▶ 压脚保持水平，可使布料送入。



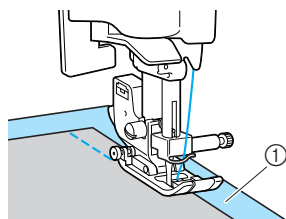
▶ 缝制完接缝后，压脚将返回到原始角度。

! 注意

● 如果缝制的布料厚度超过 6 毫米（15/64 英寸）或如果推进布料时用力太猛，则可能会导致弯针或断针。

缝制薄布料

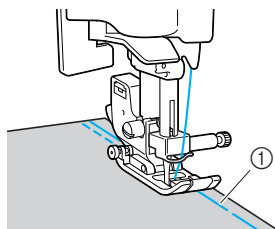
缝制薄布料时，针迹可能歪斜或无法正确推送布料。如果此情况发生，请在布料下面放一张薄纸或一块衬纸，将其与布料一起缝制。缝制完成时，撕掉多余的纸。



- ① 衬纸或纸

缝制弹性布料

首先，将多块布料疏缝在一起，然后在不拉伸布料的情况下进行缝制。



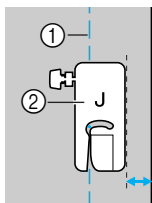
- ① 疏缝

缝制均匀缝边

若要缝制均匀接缝，开始缝制，使缝边在压脚右侧并且布料边缘与压脚右侧或针板上的标记对齐。

■ 将布料与压脚对齐

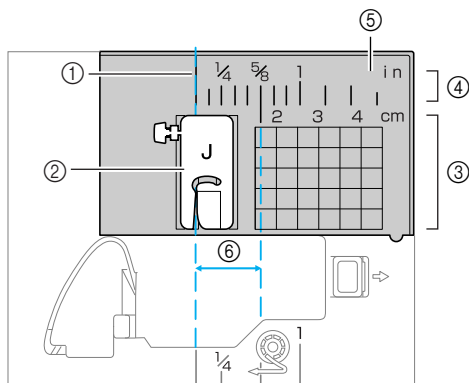
让压脚右侧与布料边缘保持固定距离时进行缝制。



- ① 接缝
- ② 压脚

■ 将布料与针板标记对齐

针板上的标记显示了与使用直线针迹缝制接缝的针位置的距离（左针位置）。保持布料边缘与针板上标记对齐的同时进行缝制。上部刻度尺上标记之间的距离为 1/8 英寸（3 毫米），并且在网格中标记之间的距离为 5 毫米（3/16 英寸）。



- ① 接缝
- ② 压脚
- ③ 厘米
- ④ 英寸
- ⑤ 针板
- ⑥ 16 毫米（5/8 英寸）

缝制粘扣带

! 注意

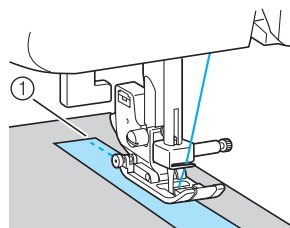
- 请仅使用可用于缝制的未涂胶的粘扣带。如果胶沾到针或梭芯旋梭沟槽上，可能会导致故障。
- 如果使用细针（65/9-75/11）缝制粘扣带，可能会导致弯针或断针。

☀ 注释

- 开始缝制前，将布料和粘扣带疏缝在一起。

确保通过转动手轮将针穿过粘扣带，并在缝制前将针放低到粘扣带中。然后，以低速缝制粘扣带的边缘。

如果针没有穿过粘扣带，请更换用于厚布料的针（第 38 页）。



- ① 粘扣带的边缘

3

实用针迹

本章介绍了各种针迹以及相关应用。

选择针迹	66	加固针迹.....	100
选择针迹类型和花样	66	三重伸缩针迹	100
选择针迹	67	套结针迹.....	100
包边针迹	71	针眼针迹.....	102
使用包边压脚“G”缝制		装饰针迹.....	103
包边针迹	71	抽纱缝	104
使用曲折压脚“J”缝制		扇形针迹.....	105
包边针迹	72	衣褶装饰缝	105
使用选购的裁边器缝制		贝壳边针迹.....	106
包边针迹	73	拼接针迹.....	107
基本缝制	75	祖传针迹.....	107
基本缝制	75	缝制各种内置装饰花样	110
暗缝针迹	77	缝制漂亮的花样.....	110
钮孔针迹 / 钮扣缝制.....	79	缝制花样.....	110
钮孔缝制	80	组合花样.....	111
钮扣缝制	84	重复缝制花样	112
装拉链	86	检查所选的花样.....	112
装中心拉链.....	86	镜像花样.....	113
装侧拉链	88	保存花样.....	114
缝制弹性布料和松紧带	91	调用花样.....	115
伸缩针迹	91	重新排列花样	116
安装松紧带	91		
贴布绣、拼布和绗缝针迹	93		
贴布绣针迹.....	94		
拼布（不规则绗缝）针迹	95		
拼布.....	95		
绗缝.....	96		
自由绗缝	97		
使用缝制速度控制器的绗纹			
针迹.....	98		

选择针迹

您可以选择多种可用针迹类型中的任意一种。











选择针迹类型和花样

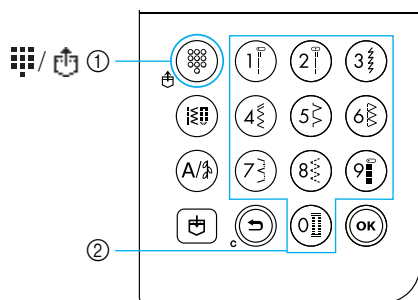
可以从下列可用类型中选择针迹。

可以通过直接选择（通过按特定针迹的按键）或编号选择（通过输入针迹花样的编号）来选择针迹花样。

有关可用针迹类型的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。


■ 直接选择

按 （预设实用针迹 / 已存花样键）选择针迹模式后，按分配给所需针迹的数字键。
使用直接选择时，有两种针迹模式：预设实用针迹模式  和已存花样模式 。当缝纫机打开或按下 （预设实用针迹 / 已存花样键）时，缝纫机会进入预设实用针迹模式，由画面左下角的  指示。若要进入已存花样模式（由画面左下角的  指示），按 （预设实用针迹 / 已存花样键）。每次按下 （预设实用针迹 / 已存花样键）时，会在预设实用针迹模式  和已存花样模式  间切换。





- ① 预设实用针迹 / 已存花样键
② 数字键



□ 预设实用针迹

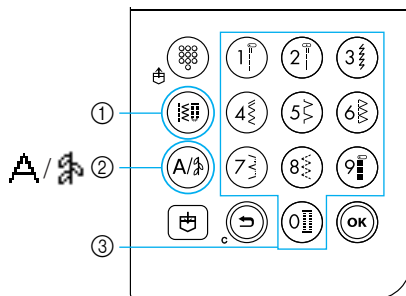
 最常用的实用针迹已分配给数字键。只需按下按键即可轻松选择这些针迹。

□ 已存花样

 可以将常用的花样和组合的花样保存到缝纫机的存储器中，然后使用 （预设实用针迹 / 已存花样键）和数字键即可轻松调用。有关详细信息，请参见第 114 页上的“保存花样”。


■ 编号选择

按 （实用针迹键）或 （文字 / 实用装饰针迹键）选择针迹模式后，使用数字键输入所需针迹的编号。





- ① 实用针迹键
② 文字 / 实用装饰针迹键
③ 数字键

□ 实用针迹（编号 01-80）


 有 80 种实用针迹，包括直线针迹、包边针迹、钮孔针迹、装饰针迹、缎纹针迹和十字绣针迹。









□ 文字针迹（编号 01-55）

 在 Gothic 字体中共有 55 个文字，包括字母、符号和数字。

如果按一次 （文字 / 实用装饰针迹键），则会选择文字针迹模式。文字针迹会以 Gothic 字体进行缝制。

□ 实用装饰针迹（编号 01-62）

 某些实用针迹可以用作装饰针迹。这样的针迹共有 62 种。

可以在实用装饰针迹模式  中组合多种花样。如果按一次 （文字 / 实用装饰针迹键），则会选择文字针迹模式 。如果按两次 （文字 / 实用装饰针迹键），则会选择实用装饰针迹模式 。每次按下 （实用装饰 / 文字针迹键）时，会在文字针迹模式  和实用装饰针迹模式  间切换。

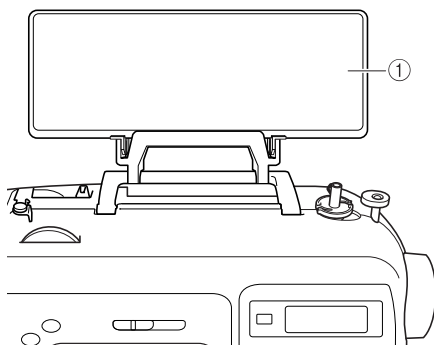
选择针迹

使用操作面板按键选择所需的针迹。可以使用数字键快速选择最常用的 10 个实用针迹。

打开电源后，即会选择直线针迹（左针位置）。也可以将缝纫机设定为选择直线针迹（中心针位置）。有关详细信息，请参见第 19 页上的“改变设置”。

1 确定想要使用的针迹。

- 关于各种针迹的编号，请参见针迹花样板和请参见第 120 页上的“针迹设置”。



① 针迹花样板

2 确定应用于所选针迹的压脚。

压脚存放在配件舱中。

- 有关可以使用双针缝制的针迹的详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。

3 安装压脚。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 打开缝纫机。

- 在 LCD 中显示选择的直线针迹（左针位置）。

5 选择针迹模式后，选择针迹花样。



■ 使用直接选择

使用直接选择时，有两种针迹模式：预设实用针迹模式  和已存花样模式 .

① 按 (预设实用针迹 / 已存花样键) 选择针迹模式。



预设实用针迹



可以直接选择数字键上印有的 10 种针迹花样。

当缝纫机打开或按下  (预设实用针迹 / 已存花样键) 时，画面左下角会出现 .

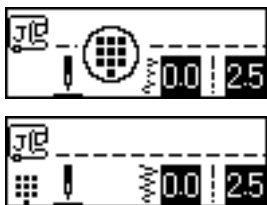
已存花样

可以直接选择使用数字键保存的 3 种针迹花样。

当按下  (预设实用针迹 / 已存花样键) 时，画面左下角会出现 .

- ▶ 选择直接选择模式时，画面中会出现 .
- ▶ 画面中央出现所选针迹模式的图标后，会出现用于选择针迹的画面，同时针迹模式的图标在画面左下角显示。
但当缝纫机打开时， 仅会出现在画面的左下角，不会出现在画面的中央。




□ 示例：预设实用针迹



② 按下分配给针迹的按键以选择针迹。

- 继续步骤 ⑤ (第 69 页上)。

■ 使用编号选择

可以使用数字选择三种模式的针迹：实用针迹模式 、文字针迹模式  和实用装饰针迹模式 .


① 按想要使用针迹的针迹模式键。

实用针迹

80 种可用实用针迹，包括：装饰针迹、缎纹针迹和十字绣针迹。


文字针迹

Gothic 字体中的 55 个字母，符号和数字可用。

按一次  (文字 / 实用装饰针迹键) 时。

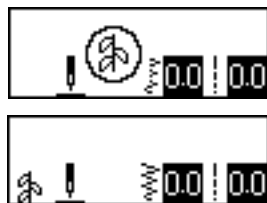
实用装饰针迹

62 种实用装饰针迹可用。

按两次  (文字 / 实用装饰针迹键) 时。

- ▶ 画面中央出现所选针迹模式的图标后，会出现用于选择针迹的画面，同时针迹模式的图标在画面左下角显示。


□ 示例：实用装饰针迹



备注

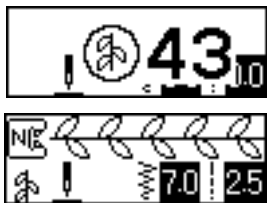
- 按针迹模式键多次时，在针迹模式图标出现在画面的左下角后持续按住按键。


② 使用数字键输入所需针迹的两位数编号。

对于针迹 01 到 09，也可以使用数字键输入一位数编号来选择针迹，然后按  (确认键)。

▶ 输入的编号出现在画面中央后，表示已选择针迹。

□ 示例



- 关于各种针迹的编号，请参见针迹花样板和请参见第 120 页上的“针迹设置”。
- 如果第一个数字（输入两位数编号时的十位数，输入一位数编号时的个位数）输入有误，按  (取消 / 清除键) 删除输入的数字。
- 如果输入了错误的两位数编号，会响起错误蜂鸣，输入的编号也会被清除。

⑥ 必要时指定自动反向 / 加固针迹的设置并调整针迹长度等。

- 有关使用每个实用针迹缝制的详细信息，请从第 71 页开始了解。



注释

- 选择针迹时，应该使用的压脚图标出现在画面中。开始缝制前，检查是否安装了正确的压脚。如果安装了错误的压脚，请关闭缝纫机，安装正确的压脚，然后再次选择所需的针迹。



备注

- 有关调整针迹宽度和长度的详细信息，请参见请参见第 58 页上的“调整针迹宽度和长度”。


■ 若要选择另外一种针迹

查看画面左下角的图标以了解当前的模式。



指示当前的模式。

□ 若要将相同模式中的针迹选择作为当前针迹

- 在实用针迹模式下，只要输入所需针迹的编号即可。
- 在装饰针迹模式和文字针迹模式下，按  (取消 / 清除键) 以取消针迹，然后输入所需针迹的编号。
- 但如果当前选择的针迹已至少缝制了一次，即使未取消上一个针迹，输入针迹编号也可切换到新针迹。



备注

- 可以通过在选中某一针迹时选择其他装饰针迹来组合花样。有关详细信息，请参见请参见第 114 页上的“保存花样”。

- 若要将其他模式中的针迹选择作为当前针迹
 - 选择其他模式后，输入所需针迹的编号。
(请参见第 67 到 69 页上的步骤 5。)

从实用针迹模式切换到装饰针迹或文字针迹模式，或者反之进行时，所有已选的针迹将被删除以便选择新针迹。会出现类似于如下所示的画面，允许您确认是否要删除针迹。



- 若要删除针迹并选择其他针迹，按 **OK** (确认键)，然后更改针迹模式。
- 若要阻止当前针迹被删除，按 **↶** (取消 / 清除键) 返回前一画面。



备注






- 更改针迹设置 (如针迹长度和宽度) 或组合花样后，针迹花样可以当前设置保存。有关详细信息，请参见第 114 页上的“保存花样”。

包边针迹

沿着裁切下来的布料边缘缝制包边针迹，以防止布料磨损。有 15 种针迹可用于包边。缝制包边针迹的步骤根据使用的压脚进行了说明。

使用包边压脚“G”缝制包边针迹

有 3 种针迹可用于使用包边压脚“G”缝制包边。

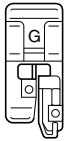
针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
包边针迹	08 	5 	防止中质和薄布料磨损	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	G
	09 	6 	防止厚布料和易磨损布料磨损	5.0 (3/16)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	10 	-		5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	

1 打开缝纫机。

2 选择针迹。

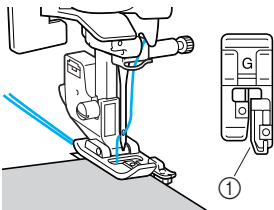
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装包边压脚“G”。



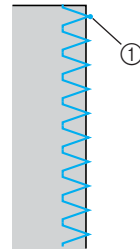
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 放置布料，使布料的边缘紧靠压脚的导布器，然后放低压脚拨杆。



① 导线钩

5 让布料边缘紧靠压脚导布器进行缝制。



① 落针点

注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

使用曲折压脚“J”缝制包边针迹

有 6 种针迹可用于使用曲折压脚“J”缝制包边针迹。

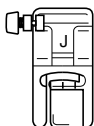
针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
曲折缝针迹 (针中心位置)	05 	4 	防止磨损 (中心基线 / 反向针迹)	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	J
2点 曲折缝针迹	06 	-	防止厚布料和弹性布料 磨损	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
3点 曲折缝针迹	07 	8 		5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
包边针迹	11 	-	防止弹性布料磨损	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	
	12 	-	防止厚布料和弹性布料 磨损	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	
	13 	-	防止弹性布料磨损	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	

1 打开缝纫机。

2 选择针迹。

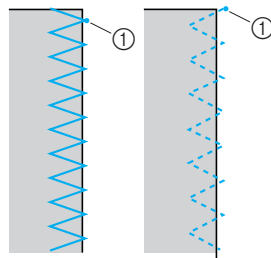
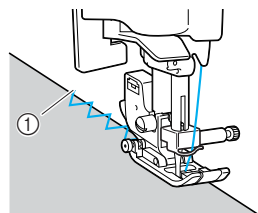
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装曲折压脚“J”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 沿布料边缘进行缝制，使落针点在右侧边缘之外。



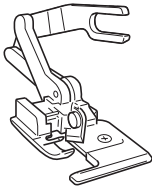
① 落针点

使用选购的裁边器缝制包边针迹

使用裁边器，切下布料边缘时可以完成缝边。有 4 种针迹可用于使用裁边器缝制包边针迹。

针迹名称	样式 	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
			自动	手动	自动	手动	
包边针迹	01 	裁切布料时缝制直线针迹	0.0 (0)	0.0 - 2.5 (0 - 3/32)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	S
	08 	裁切布料时防止薄布料和中质布料磨损	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	09 	裁切布料时防止厚布料磨损	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	21 	裁切布料时缝制曲折缝针迹	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	

使用裁边器时，将针迹宽度设置调整为上表中指示范围内的值。



1 卸下压脚。

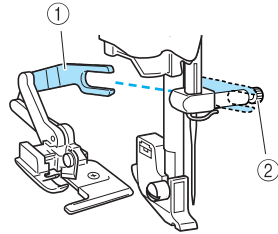
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

2 放低压脚拨杆，然后手工穿线。

- 穿线器无法使用。如果为裁边器使用了穿线器，可能会损坏缝纫机。

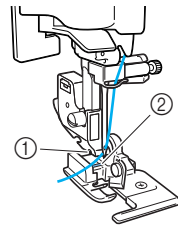
3 抬起压脚拨杆。

4 将裁边器的连接叉钩到针夹上。



- ① 连接叉
- ② 针夹螺丝

5 固定裁边器，使裁边器压脚轴与压脚支架中的切槽对齐，然后慢慢放低压脚拨杆。

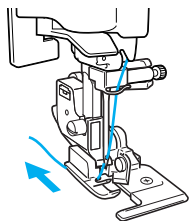


- ① 压脚支架中的切槽
- ② 压脚轴

► 安装裁边器。

6 抬起压脚拨杆，检查裁边器安装是否牢固。

7 将面线在裁边器下穿过，然后朝向缝纫机后部拉出。



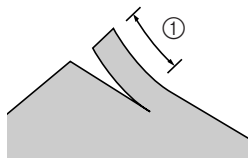
8 选择针迹。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

注意

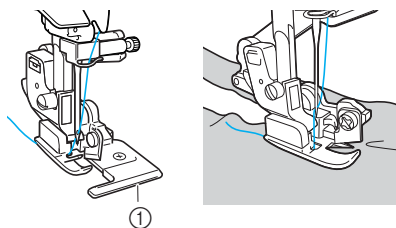
- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

9 在针迹的开头处先将布料剪开约 2 厘米（3/4 英寸）长。



① 2 厘米 (3/4 英寸)

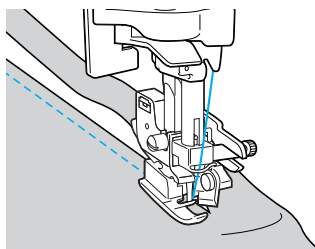
10 将布料放在裁边器中。
布料中的切口应放在裁边器导板上。



① 导板

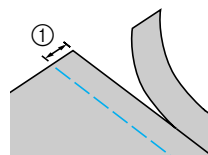
- 如果没有正确放置布料，布料将不会被裁切。

11 放低压脚拨杆，然后开始缝制。



▶ 缝制针迹时将裁切出缝边。

- 如果针迹以直线缝制，缝边将约为 5 毫米（3/16 英寸）。



① 5 毫米 (3/16 英寸)

备注

- 裁边器最多可以裁切 13 盎司粗斜棉布的一层。
- 裁边器用完后，请清除上面的飞绒或灰尘。
- 如果裁边器无法裁切布料，请用布蘸少量的油擦拭裁边器的刀锋。
- 可选购的裁边器由 Brother 经销商提供。

基本缝制

直线针迹用于缝制普通接缝。有 3 种针迹可用于基本缝制。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
直线针迹 (左针位置)	01 		基本缝制以及缝制皱褶或细褶 (左侧基线 / 反向针迹)	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2-5.0 (1/64 - 3/16)	J
直线针迹 (中心针位置)	02 		基本缝制以及缝制皱褶或细褶 (中心基线 / 反向针迹)	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2-5.0 (1/64 - 3/16)	
三重伸缩针迹	03 		加固接缝和缝制弹性布料	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	

基本缝制

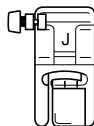
1 将几块布料疏缝或拼接在一起。

2 打开缝纫机。

3 选择针迹。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

4 安装曲折压脚“J”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

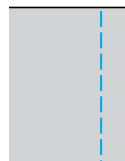
5 在针迹开头处将针放低到布料中。

6 开始缝制。

- 有关详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。
- 有关缝制反向 / 加固针迹的详细信息，请参见第 54 页上的“加固针迹”。

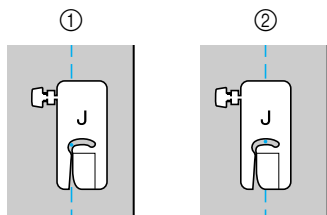
7 缝制完成时，剪断线。

- 有关详细信息，请参见第 56 页上的“剪线”。



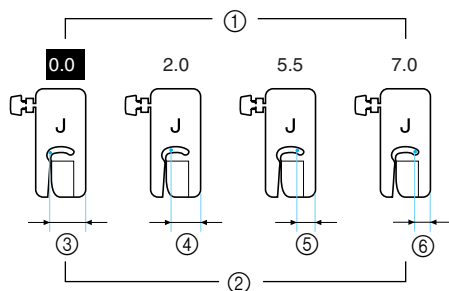
■ 改变针的位置

作为基线使用时，针的位置与直线针迹（左针位置）和直线针迹（中心针位置）不同。

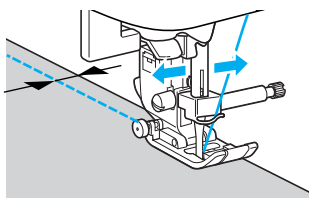


- ① 直线针迹（左针位置）
- ② 直线针迹（中心针位置）

直线针迹（左针位置）的针迹宽度设定为标准设置（0.0 毫米）时，从针的位置到压脚右侧的距离为 12 毫米（1/2 英寸）。如果改变了针迹宽度（在 0 到 7.0 毫米（1/4 英寸）之间），针的位置也会改变。通过改变针迹宽度并且在将压脚右侧与布料边缘对齐时进行缝制，可以使用固定宽度缝制缝边。



- ① 针迹宽度设置
- ② 从针的位置到压脚右侧的距离
- ③ 12.0 毫米（1/2 英寸）
- ④ 10.0 毫米（3/8 英寸）
- ⑤ 6.5 毫米（1/4 英寸）
- ⑥ 5.0 毫米（3/16 英寸）



- 有关详细信息，请参见第 58 页上的“调整针迹宽度”。

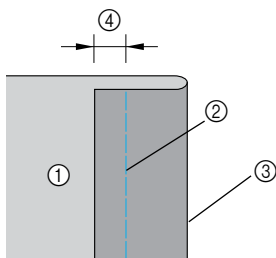
暗缝针迹

用暗缝加固衬衫和裤子的底部。有 2 种针迹可用于暗缝针迹。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
暗缝针迹	14 		在中质布料上缝制暗缝	00 (0)	- 3 ← → 3	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	R
	15 	-	在弹性布料上缝制暗缝	00 (0)	- 3 ← → 3	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	

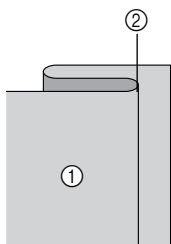
根据下列步骤缝制暗缝。

- 1 将布料沿所需的折缝边缘折叠，然后从距布料边缘约 5 毫米 (3/16 英寸) 处疏缝。



- ① 布料的反面
- ② 疏缝针迹
- ③ 所需折缝边缘
- ④ 5 毫米 (3/16 英寸)

- 2 沿疏缝针迹折回布料，然后将布料反面朝上放置。



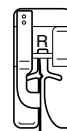
- ① 布料的反面
- ② 疏缝

- 3 打开缝纫机。

- 4 选择针迹。

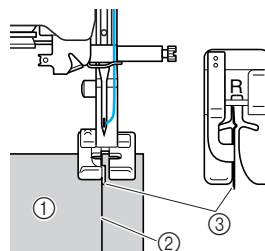
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 5 安装暗缝针迹压脚“R”。



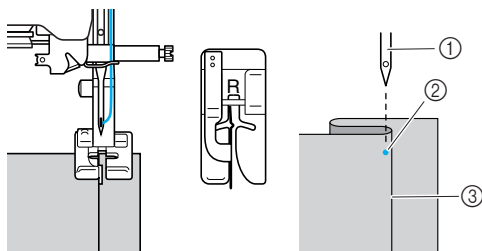
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 6 放置布料，使折缝的边缘紧靠压脚的导布器，然后放低压脚拨杆。

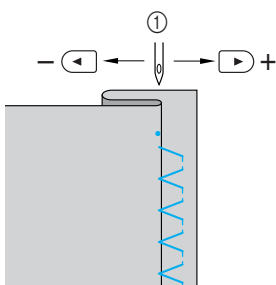
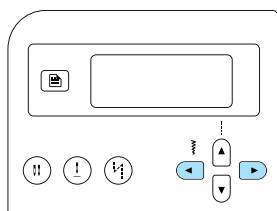


- ① 布料的反面
- ② 折缝
- ③ 导线钩

7 调整针迹宽度直到针稍微抓住折缝。



- ① 针
- ② 落针点
- ③ 折缝

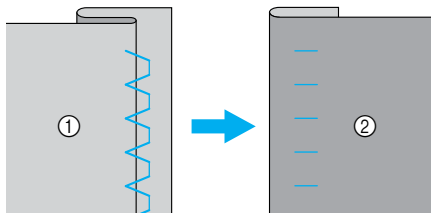
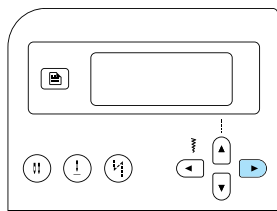


- ① 针迹宽度

■ 如果针抓住过多折缝

针距离左侧太远。

按（针迹宽度键的）➡ 减小针迹宽度，使针稍微抓住折缝。

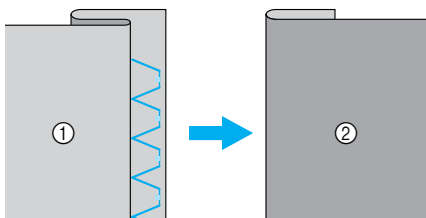
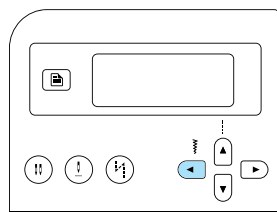


- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

■ 如果针没有抓住折缝

针距离右侧太远。

按（针迹宽度键的）⬅ 增大针迹宽度，使针稍微抓住折缝。

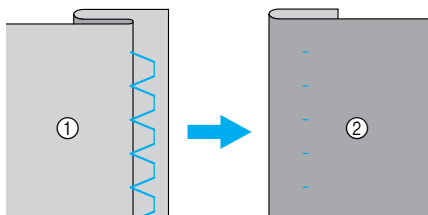


- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

• 有关改变针迹宽度的详细信息，请参见请参见第 58 页上的“调整针迹宽度和长度”。

8 让折缝紧靠压脚导线杆进行缝制。

9 拆除疏缝针迹。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

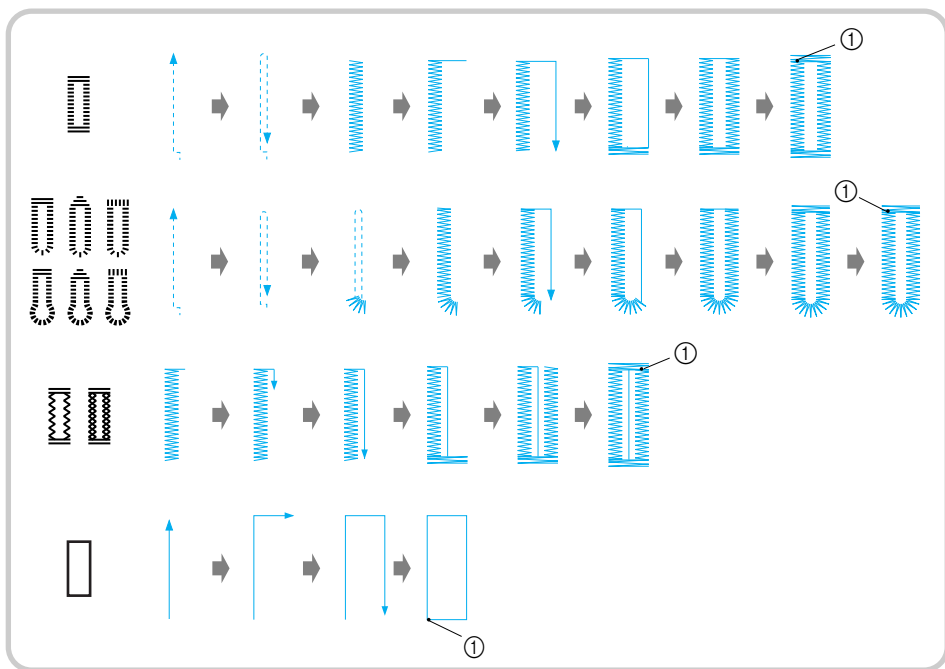
钮孔针迹 / 钮扣缝制

可以缝制钮孔并缝上钮扣。有 10 种针迹可用于 1 步钮孔，有 1 种针迹可用于缝制钮扣。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
钮孔针迹	42 	-	薄和中质布料上的水平钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	A
	43 	-	容易磨损部位上的水平钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
	44 	-	厚布料上的水平钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
	45 		衬布两端使用套结针迹的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
	46 	-	弹性或编织布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.0 (1/16)	0.5 - 2.0 (1/32 - 1/16)	
	47 	-	弹性布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.5 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	
	48 	-	包边钮孔	5.0 (3/16)	0.0 - 6.0 (0 - 15/64)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
	49 	-	厚布料或长毛绒布料的锁眼钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
	50 	-	中质和厚布料的锁眼钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
	51 	-	厚布料或长毛绒布料的水平钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
钮扣缝制针迹	53 	-	钮扣缝制	3.5 (1/8)	2.5 - 4.5 (3/32 - 3/16)	-	-	M

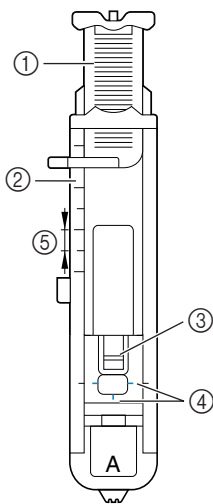
钮孔缝制

钮孔最大长度约 28 毫米（1-1/8 英寸）（钮扣的直径 + 厚度）。
钮孔从压脚前向压脚后缝制，如下图所示。



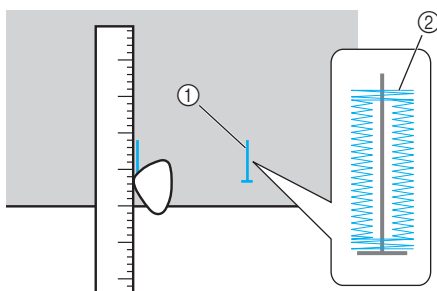
① 加固针迹

用于缝制钮孔的钮孔压脚“A”的部件名称，如下图所示。



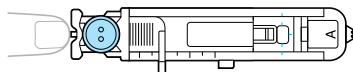
- ① 钮扣导板
- ② 压脚刻度尺
- ③ 压脚轴
- ④ 钮孔压脚上的标记
- ⑤ 5 毫米（3/16 英寸）

1 用粉笔在布料上标明钮孔的位置和长度。



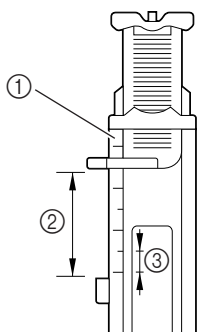
- ① 布料上的标记
- ② 钮孔缝制

2 拉出钮孔压脚“A”的钮扣导板，然后插入要通过钮孔的钮扣。



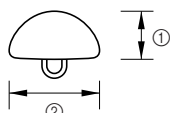
■ 如果钮扣不适合放在钮扣导板中

将钮扣的直径和厚度相加，然后将钮扣导板设定成所计算的长度。（压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米（3/16 英寸）。）



- ① 压脚刻度尺
- ② 钮孔长度（钮扣的直径 + 厚度）
- ③ 5 毫米（3/16 英寸）

示例：对于直径为 15 毫米（9/16 英寸）、厚度为 10 毫米（3/8 英寸）的钮扣，应在刻度尺上将钮扣导板设定成 25 毫米（1 英寸）。



- ① 10 毫米（3/8 英寸）
- ② 15 毫米（9/16 英寸）

▶ 设定钮孔的大小。

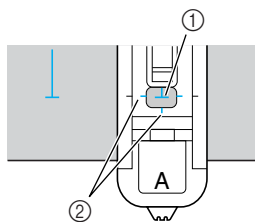
3 安装钮孔压脚“A”。

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 选择针迹。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

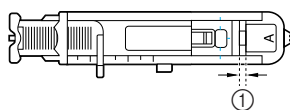
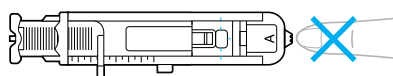
5 放置布料，使钮孔标记的前端与钮孔压脚各边的红色标记对齐，然后放低压脚拨杆。



- ① 布料上的标记
- ② 钮孔压脚上的红色标记

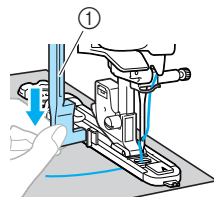
将面线向下穿过压脚中的孔。

- 放低压脚时，请勿推进压脚的前端，否则缝制的钮孔尺寸将不正确。

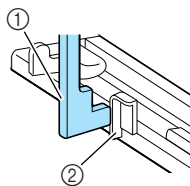


- ① 请勿缩小间隙。

6 将钮孔拨杆向下拉到底。

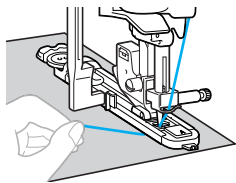


- ① 钮孔拨杆
- 钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



- ① 钮孔拨杆
- ② 托架

- 7 用左手轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。

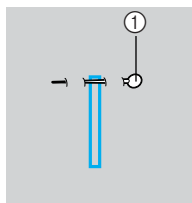


- ▶ 缝制完成时，缝纫机会自动缝制加固针迹，然后停止。

- 8 抬起针和压脚拨杆，然后取出布料并剪断线。

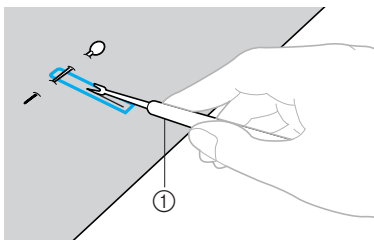
- 9 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

- 10 在钮孔针迹的末端，沿套结针迹内侧插一根大头针，以防止针迹被剪断。



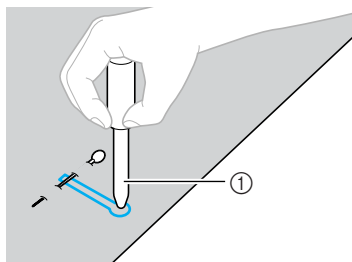
- ① 压脚轴

- 11 用拆线刀向大头针方向剪切，打开钮孔。



- ① 拆线刀

对于锁眼钮孔，使用针眼锥在钮孔的圆形端打个孔，然后使用拆线刀剪开钮孔。



- ① 针眼锥

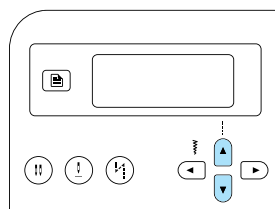
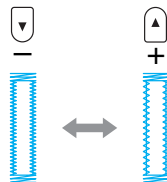
- 使用针眼锥在布料中打孔之前，请先在布料下面垫上厚纸或其它保护性纸张。

注意

- 用拆线刀切开钮孔时，请勿把手放在剪切方向上，否则如果拆线刀脱滑可能会引起受伤。
- 不要将拆线刀用于目的之外的其它方面。

■ 改变针迹密度

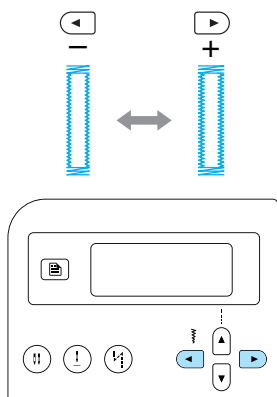
调整针迹长度。



- 有关详细信息，请参见第 59 页上的“调整针迹长度”。
- 如果无法推进布料（比如布料太厚），请减小针迹密度。

■ 改变针迹宽度

调整针迹宽度。



- 有关详细信息，请参见第 58 页上的“调整针迹宽度”。



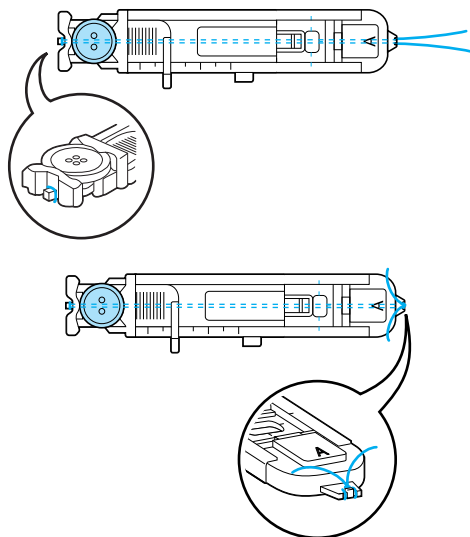
备注

- 缝制钮孔之前，先在一块碎布料上试缝制一个钮孔，检查针迹的长度和宽度。

■ 在弹性布料上缝制钮孔

在弹性布料上缝制钮孔时，使用绒丝线。

- ① 将绒丝线钩在如图所示钮孔压脚的“A”部分，使其穿入凹槽，然后打个松结。



- ② 打开缝纫机。

- ③ 选择针迹 46 或 47。

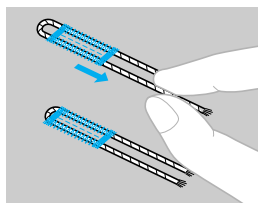
- ④ 安装钮孔压脚“A”。

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- ⑤ 根据绒丝线的粗细调整针迹宽度。

- ⑥ 放低压脚拨杆和钮孔拨杆，然后开始缝制。

- ⑦ 缝制完成时，轻拉绒丝线使其绷直。



- ⑧ 使用手缝针将绒丝线拉到布料的反面，然后打结系上。

- ⑨ 用拆线刀剪断留在钮孔顶端的绒丝线中间部分。

除去多余的绒丝线。



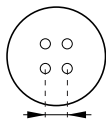
注释

- 如果绒丝线不可用，请使用重量至少为 12 的线。

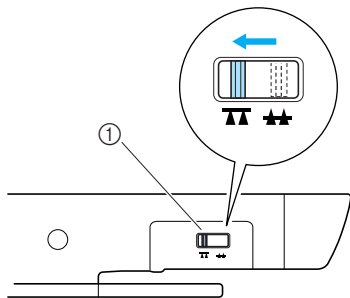
钮扣缝制

可以用缝纫机缝制钮扣。可以安装带 2 个孔或 4 个孔的钮扣。

1 测量要缝制钮扣中的孔之间的距离。



2 抬起压脚拨杆，向 (从机器后面看向左) 滑动位于底座上机器后部的升降布牙拨杆。



① 升降布牙拨杆 (从机器后面看)

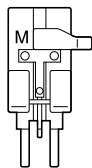
▶ 放低送布牙。

3 打开缝纫机。

4 选择针迹 。

• 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

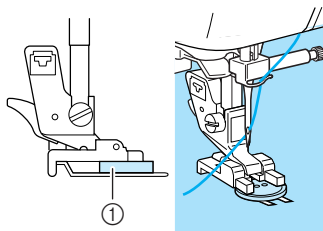
5 安装钉钮压脚 “M”。



• 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

6 调整针迹宽度，使其等于钮扣上最近两个孔之间的距离。

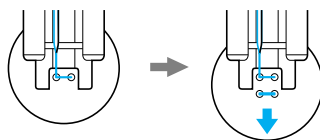
7 将钮扣放入钉钮压脚 “M”。



① 钮扣

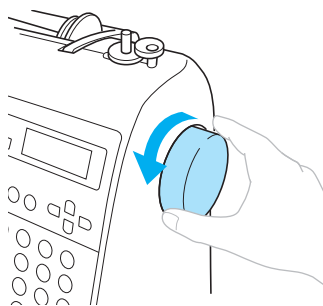
▶ 钮扣固定到位。

• 安装 4 孔钮扣时，先缝离您最近的两个孔。然后，滑动钮扣使针进入朝向缝纫机后部的两个孔，以相同方法进行缝制。



8 朝自身方向 (逆时针) 转动手轮，检查针是否正确进入钮扣的两个孔。

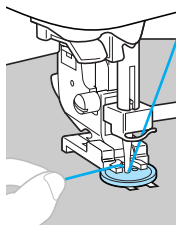
如果针看起来要碰到钮扣，请重新测量钮扣上最近两个孔之间的距离。根据钮扣孔之间的距离调整针迹宽度。



! 注意

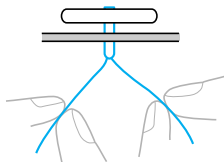
● 缝制时，注意不要让针碰到钮扣，否则针可能会导致弯曲或断裂。

- 9 开始缝制。**
将缝制速度控制器设定到左侧（以将速度调慢）。

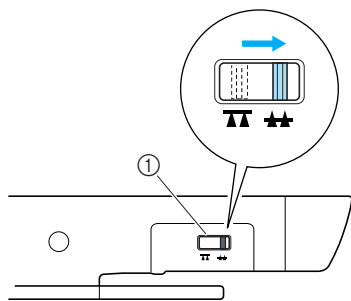


- ▶ 缝制完加固针迹时，缝纫机会自动停止。
- 如需增加钮扣加固强度，请执行钮扣缝制操作两次。

- 10 用剪刀剪断针迹开头处的梭芯线和面线。**
将针迹末端的面线拉到布料的反面，然后用梭芯线系上。



- 11 缝完钮扣后，向▲▲（从缝纫机后面看向右）滑动升降布牙拨杆并转动手轮，以抬起送布牙。**



- ① 升降布牙拨杆（从机器后面看）



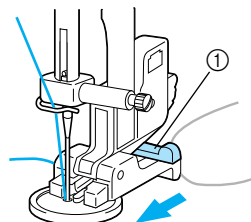
备注

- 送布牙位置开关通常设在右侧（从机器后面看）。
- 再次开始缝制时送布牙抬起。

■ 安装可活动钮扣

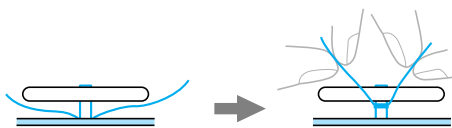
若要缝制可活动钮扣，在安装的钮扣和布料间留出空隙，然后用手缠线。这样就可以牢固地装上钮扣。

- 1 将钮扣放在钉钮压脚“M”中，然后朝自身方向拉柄杆。**



- ① 柄杆

- 2 缝制完成时，留出足量的面线后将面线剪断，在钮扣和布料之间缠线，然后将其系在针迹开头处的面线上。**
将布料反面上针迹的结尾和开头处的梭芯线两端系在一起。



- 3 切下多余的线头。**

装拉链

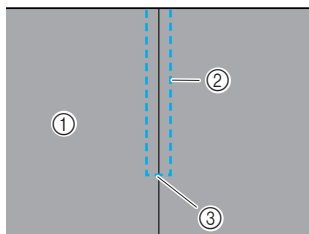
可以将拉链缝制到位。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
直线针迹 (中心针位置)			安装拉链 缝制隐藏接缝和细褶	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	

安装拉链有多种方法。下面介绍装中心拉链和侧拉链的步骤。

装中心拉链

在相互拼接的两块布料上缝制针迹。



- ① 布料的正面
- ② 针迹
- ③ 拉链开口的末端

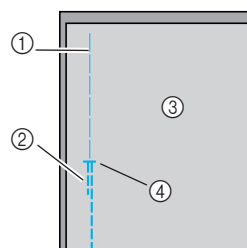
1 打开缝纫机。

2 安装曲折压脚“J”，并将直线针迹一直缝制到拉链开口处。

让布料的正面相对，到达拉链开口处后缝制反向针迹。

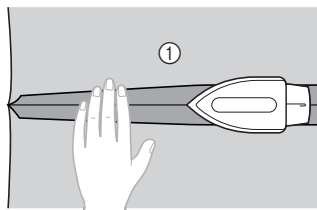
- 有关详细信息，请参见第 75 页上的“基本缝制”。

3 将两块布料疏缝在一起，一直缝到布料边缘。



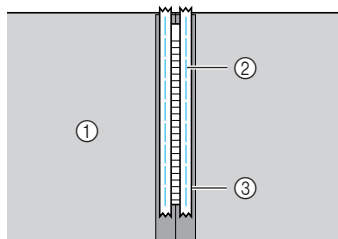
- ① 疏缝针迹
- ② 反向针迹
- ③ 布料的反面
- ④ 拉链开口的末端

4 从布料的反面将缝边分开。



- ① 布料的反面

5 使接缝与拉链中心对齐，然后疏缝拉链使其固定。



- ① 布料的反面
- ② 疏缝针迹
- ③ 拉链

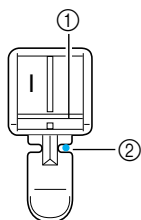
6 选择针迹⁰²。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

! 注意

- 使用拉链压脚“1”时，请务必选择直线针迹（中心针位置），然后朝自身方向（逆时针）慢慢旋转手轮，检查针是否会碰到压脚。如果选择了另外一种针迹或针碰到压脚，可能会导致针弯曲或断裂。

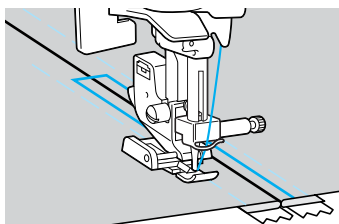
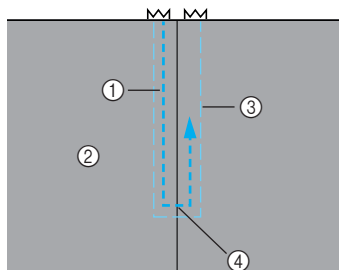
7 将压脚支架安装在拉链压脚“1”的右侧销钉上。



- ① 右侧的销钉
- ② 落针点

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

8 在拉链周围缝制拼合缝针迹。



- ① 针迹
- ② 布料的正面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链开口的末端

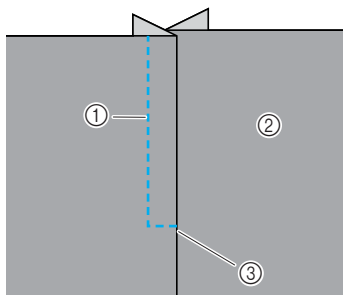
! 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到拉链，否则可能会导致针弯曲或断裂。

9 拆除疏缝针迹。

装侧拉链

只在一块布料上缝制。为侧开口和后开口使用这种拉链应用。

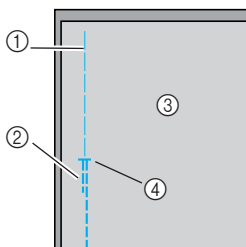


- ① 针迹
- ② 布料的正面
- ③ 拉链开口的末端

如图所示，下列步骤介绍如何在左侧缝制拉链。

1 打开缝纫机。

2 将两块布料疏缝在一起，一直缝到布料边缘。



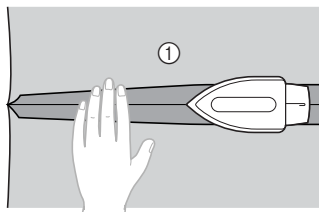
- ① 疏缝针迹
- ② 反向针迹
- ③ 布料的反面
- ④ 拉链开口的末端

3 安装曲折压脚“J”，并将直线针迹一直缝制到拉链开口处。

让布料的正面相对，到达拉链开口处后缝制反向针迹。

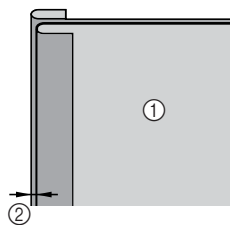
- 有关详细信息，请参见请参见第 75 页上的“基本缝制”。

4 从布料的反面将缝边分开。



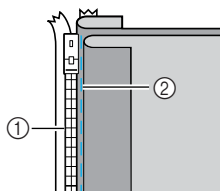
- ① 布料的反面

5 压住缝边使正面（不缝制针迹的一面）多出 3 毫米（1/8 英寸）。



- ① 布料的反面
- ② 3 毫米（1/8 英寸）

6 将拉链牙与多出 3 毫米（1/8 英寸）的布料压边对齐，然后用疏缝针迹或大头针将拉链固定。



- ① 拉链牙
- ② 疏缝针迹

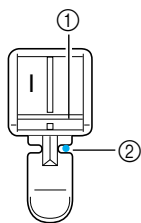
7 选择针迹⁰²。

- 有关详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。

! 注意

- 使用拉链压脚“1”时，请务必选择直线针迹（中心针位置），然后朝自身方向（逆时针）慢慢旋转手轮，检查针是否会碰到压脚。如果选择了另外一种针迹或针碰到压脚，可能会导致针弯曲或断裂。

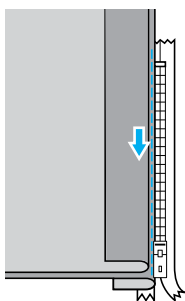
- 8** 将压脚支架安装在拉链压脚“1”的右侧销钉上。
如果在右侧缝制拉链，请将压脚支架安装在拉链压脚的左侧销钉上。



- ① 右侧的销钉
② 落针点

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

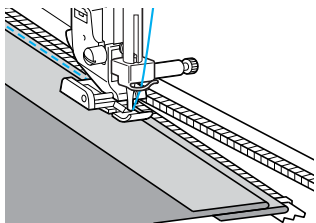
- 9** 将拉链缝制到多出 3 毫米（1/8 英寸）的布料上，从拉链的底部开始缝制。



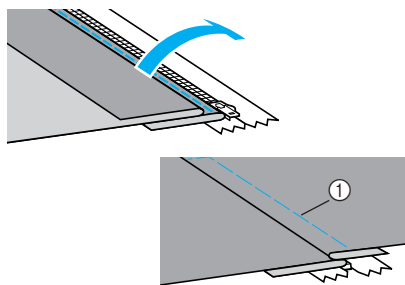
注意

- 缝制时，注意不要让针碰到拉链，否则可能会导致针弯曲或断裂。

- 10** 距离拉链末端约 5 厘米（2 英寸）时，将针放低（在布料中）停止缝纫机工作，抬起压脚拨杆，然后打开拉链继续缝制。



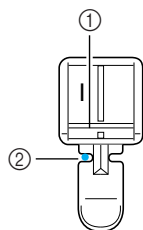
- 11** 合上拉链，翻转布料，然后将拉链的另一侧疏缝到布料上。



- ① 疏缝针迹

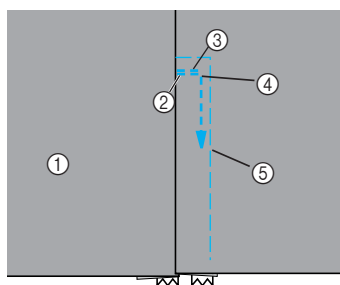
- 12** 将压脚支架安装在拉链压脚“1”的其它销钉上。

如果在步骤 8 中将压脚支架安装在右侧销钉上，请将其改变到左侧销钉。



- ① 左侧的销钉
② 落针点

- 13** 在拉链周围缝制拼合缝针迹。
在拉链开口的末端缝制反向针迹，并使拉链牙与压脚侧对齐。



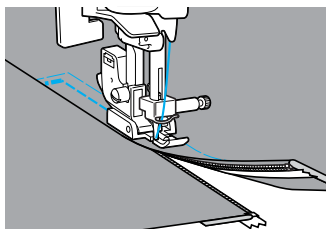
- ① 布料的正面
② 拉链开口的末端
③ 反向针迹
④ 针迹的开头
⑤ 疏缝针迹

注意

- 缝制时，注意不要让针碰到拉链，否则可能会导致针弯曲或断裂。

14 距离拉链末端约 5 厘米（2 英寸）时，将针放低（在布料中）停止缝纫机工作，抬起压脚拨杆，然后打开拉链继续缝制。

15 拆除疏缝针迹。



缝制弹性布料和松紧带


可以缝制弹性布料，并安装松紧带。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
伸缩针迹	04 		弹性布料	1.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	J
2点 曲折缝针迹	06 	-	安装松紧带	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
3点 曲折缝针迹	07 			5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
安装松紧带 针迹	31 	-	为弹性布料安装松紧带	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	

执行下列每个缝制操作时，都要遵循相应的注意事项。

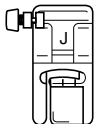
伸缩针迹

1 打开缝纫机。

2 选择针迹 04 

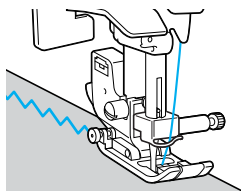
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装曲折压脚“J”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 在不伸缩布料的情况下缝制布料。

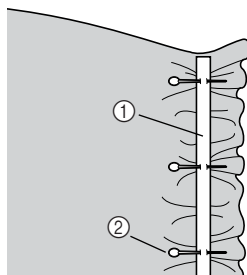


安装松紧带

当将松紧带安装到衣服的袖口或腰部时，完成的尺寸将是拉直的松紧带尺寸。因此，使用的松紧带长度必须合适。

1 将松紧带别到布料的反面。

将松紧带别到布料的几个点处，确保松紧带在布料上的位置均匀。



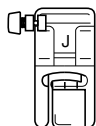
- ① 松紧带
- ② 压脚轴

2 打开缝纫机。

3 选择针迹。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

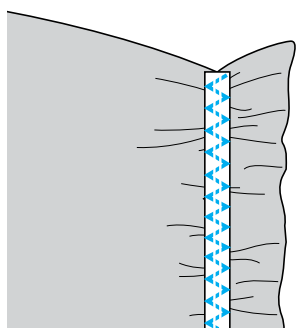
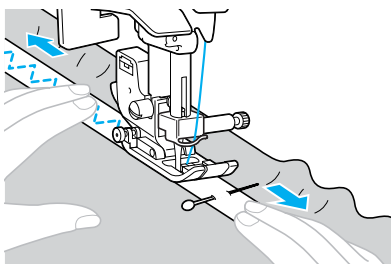
4 安装曲折压脚“J”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

5 拉直松紧带使其与布料长度相同，同时将松紧带缝到布料上。

用左手拉压脚后面的布料，同时用右手拉压脚前面靠近大头针处的布料。



! 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到任何大头针，否则可能会导致针弯曲或断裂。

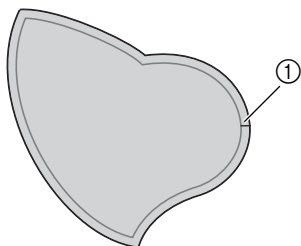
贴布绣、拼布和绗缝针迹

下面介绍用于缝制贴布绣、拼布和绗缝的针迹。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
曲折缝针迹	05 		附加贴布绣效果 (中心基线 / 反向针迹)	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	J
	21 	-	贴布绣绗缝、自由绗缝、缎纹针迹	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	
贴布绣针迹	16 	-	附加贴布绣效果	3.5 (1/8)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	22 	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16)	0.5 - 3.5 (1/32 - 1/8)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	23 	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16)	0.5 - 3.5 (1/32 - 1/8)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
拼接直线针迹	18 	-	拼接直线针迹 (留有距压脚右侧 6.5 毫米 (1/4 英寸) 的缝边)	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	
	19 	-	拼接直线针迹 (留有距压脚左侧 6.5 毫米 (1/4 英寸) 的缝边)	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	
拼接针迹	26 	-	拼布针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
	27 	-		5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	28 	-		5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
手工绗缝针迹	20 	-	看似手工绗缝的直线针迹绗缝	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
绗缝点画	24 	-	点画	7.0 (1/4)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	

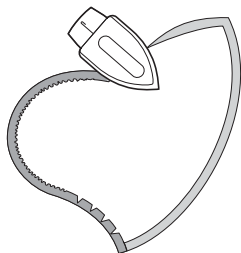
贴布绣针迹

- 1 剪下贴布绣，留出 3 到 5 毫米（1/8 到 3/16 英寸）的缝边。



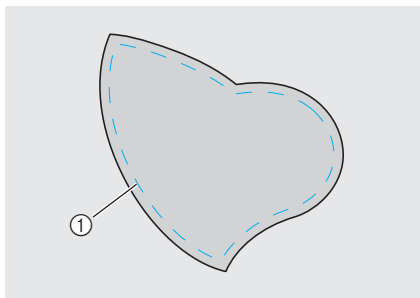
① 缝边

- 2 将用厚纸或衬纸做的样式放在贴布绣背面，然后用熨斗把缝边往内折叠并烫平。



• 按压缝边后将厚纸取出。

- 3 翻转布料，然后用疏缝针迹或大头针将其固定在要贴附的布料上。



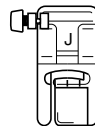
① 疏缝针迹

- 4 打开缝纫机。

- 5 选择针迹。

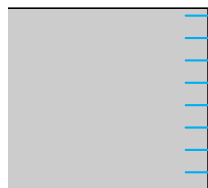
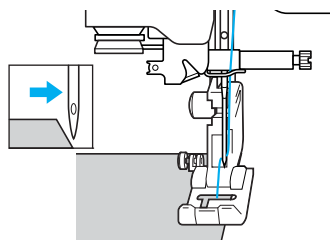
• 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 6 安装曲折压脚“J”。

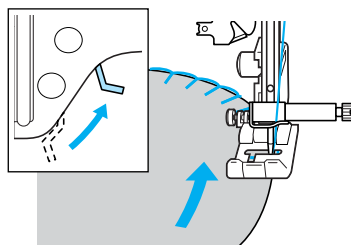


• 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 7 朝您的方向转动手轮（逆时针），然后开始在贴布绣周围缝制，以确保针恰好落在贴布绣外侧。

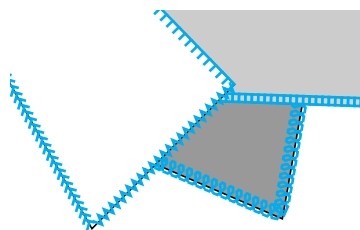
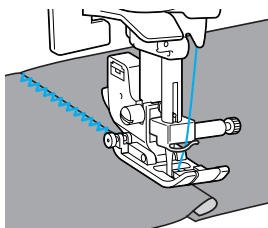


在角部周围缝制时，布料中的针恰好在贴布绣外侧时停止缝纫机工作，抬起压脚拨杆，然后按需要旋转布料来改变缝制方向。



拼布（不规则绗缝）针迹

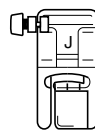
- 1 将上面的布料边缘折叠，放在下面的布料上。
- 2 将两块布料缝制在一起，使线迹横跨两块布料。



拼布

将两块布料缝制在一起叫做“拼布”。裁切布料时，应留下 6.5 毫米（1/4 英寸）的缝边。在距压脚右侧或左侧 6.5 毫米（1/4 英寸）处缝制拼接直线针迹。

- 1 用疏缝针迹或大头针固定要拼接的布料缝边。
- 2 打开缝纫机。
- 3 选择针迹 $18 \frac{p}{p}$ 或 $19 \frac{p}{p}$ 。
 - 有关详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。
- 4 安装曲折压脚“J”。



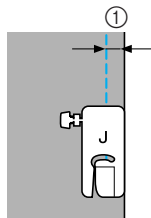
- 有关详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 5 让压脚边与布料边缘对齐进行缝制。

■ 对于右侧的缝边

将压脚右侧与布料边缘对齐，使用针迹

$18 \frac{p}{p}$ 进行缝制。

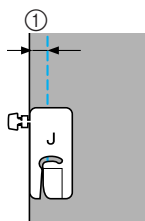


① 6.5 毫米（1/4 英寸）

■ 对于左侧的缝边

将压脚左侧与布料边缘对齐，使用针迹

19 进行缝制。



① 6.5 毫米 (1/4 英寸)



备注

- 要改变缝边（针位置）的宽度，调整针迹宽度。

绗缝

在布料的顶层和底层之间缝制衬垫夹层称为“绗缝”。可以使用选购的同步压脚和选购的绗缝导向杆轻松进行绗缝。



注释

- 使用同步压脚时手工穿线，或者使用穿线器穿线后只安装同步压脚。
- 进行绗缝时，请使用针号为 90/14 家用缝纫机针。
- 仅能将同步压脚用于直线或曲折缝针迹花样。使用同步压脚时无法缝制反向针迹。仅能将直线或曲折缝针迹与加固针迹一同选择。有关详细信息，请参见第 120 页上的“针迹设置”。
- 当使用同步压脚进行缝制时，请以介于低速和中速之间的速度进行缝制。

1 疏缝要绗缝的布料。

2 打开缝纫机。

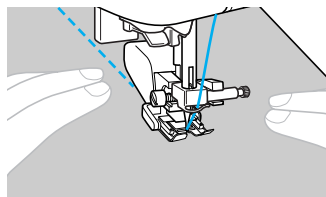
3 选择针迹。

- 有关详细信息，请参见第 66 页上的“选择针迹”。

4 安装同步压脚。

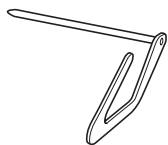
- 有关详细信息，请参见第 44 页上的“使用选购的同步压脚”。

5 将双手各放到压脚的每侧，在缝制时将布料拉紧。



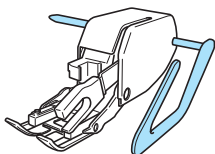
■ 使用选购的绗缝导向杆

使用绗缝导向杆缝制间距相等的平行针迹。

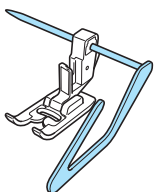


① 将绗缝导向杆的柄插入同步压脚或压脚支架后面的孔中。

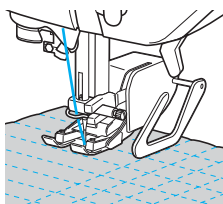
- 同步压脚



- 压脚支架



② 调整绗缝导向杆的柄，使绗缝导线槽与已经缝制的接缝对齐。



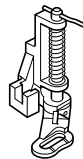
注释

- 可选购的绗缝导向杆需向 Brother 经销商采购。

自由绗缝

使用自由绗缝时，放低送布牙（使用升降布牙拨杆），使布料可以向任何方向转动。

自由绗缝需要选购的绗缝压脚。



注释

- 使用绗缝压脚时手工穿线，或者使用穿线器穿线后只安装绗缝压脚。

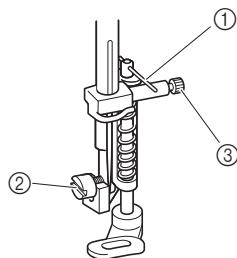
① 关闭缝纫机电源开关。

② 卸下压脚和压脚支架。

- 请参见请参见第 43 页上的“卸下压脚支架”。

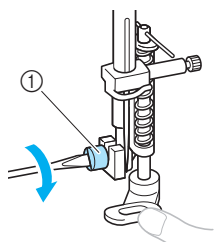
③ 用压脚支架螺丝固定绗缝压脚。

绗缝压脚上的压脚轴应定位在针夹螺丝上方。



- ① 绗缝压脚上的压脚轴
- ② 压脚支架螺丝
- ③ 针夹螺丝

- 4 右手固定缝合压脚，左手使用螺丝刀拧紧压脚支架螺丝。

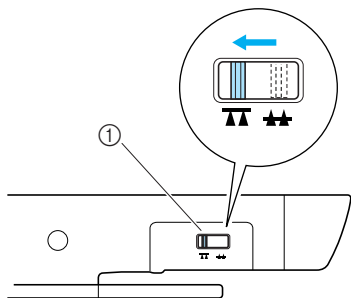


① 压脚支架螺丝

注意

- 请务必用螺丝刀拧紧螺丝，否则针可能会碰到压脚，导致弯曲或断裂。

- 5 向 \blacktriangleleft 滑动位于底座上机器后部的升降布牙拨杆（从机器后部看向左滑动）。



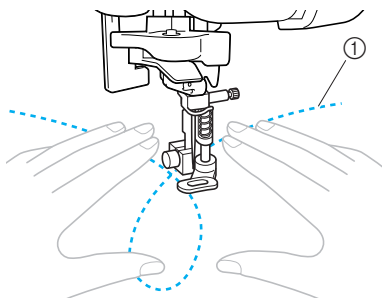
① 送布牙位置开关（从机器后面看）

- ▶ 放低送布牙。

- 6 打开缝纫机，然后选择针迹。

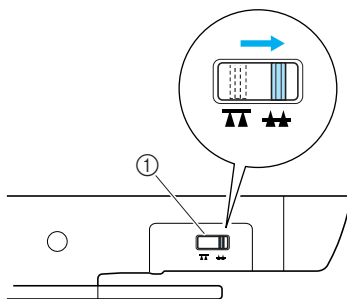
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 7 用双手将布料拉紧，然后沿样式移动布料。在缝制的开始和结束处缝制加固针迹。



① 样式

- 8 缝制完成后，向 \blacktriangleleft 滑动升降布牙拨杆（从缝纫机后面看滑向右侧）并转动手轮以抬起送布牙。



- ① 升降布牙拨杆（从机器后面看）
- 升降布牙拨杆通常位于右侧。

使用缝制速度控制器的缎纹针迹

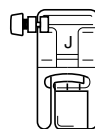
改变缎纹针迹的针迹宽度可缝制装饰针迹。如果将缝纫机设定为可使用缝制速度控制器调整针迹宽度，针迹宽度就可快速、轻松地调整。在此种情况下，使用脚踏控制器来调整缝制速度。

- 1 连接脚踏控制器。

- 有关详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。

- 2 打开缝纫机。

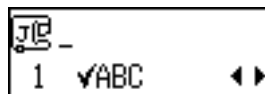
- 3 安装曲折压脚“J”。






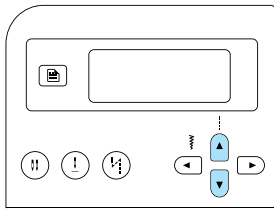
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 4 按操作面板中的 \square （设置键）。

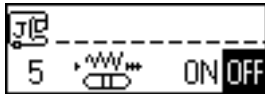
- ▶ 出现设置画面。



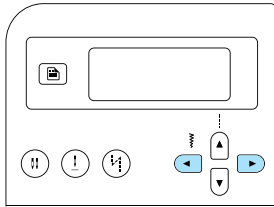
- 5 按  或  (针迹长度键) 直到显示 。



- ▶ 出现用于指定使用缝制速度控制器控制针迹宽度的画面。




- 6 按  或  (针迹宽度键) 选择 ON。
若要返回 OFF, 按  或  (针迹宽度键)。



- ▶ 现在可以设定缝纫机, 使针迹宽度可以使用缝制速度控制器来控制。

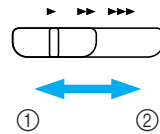
- 7 按  (确认键) 或  (取消 / 清除键)。
▶ 再次出现初始针迹画面。

- 8 选择针迹 。

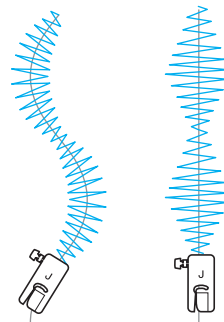
- 有关详细信息, 请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 9 进行缝制时, 滑动缝制速度控制器来调整针迹宽度。

- 将控制器滑到左侧, 让宽度更窄。将控制器滑到右侧, 让宽度更宽。




- ① 更窄
② 更宽



- 使用脚踏控制器来调整缝制速度。

备注

- 如果脚踏控制器已连接, 则不能使用  (开始 / 停止按钮) 开始或停止缝制。

- 10 缝制完成时, 将针迹宽度控制设置设定回 OFF。

备注

- 尽管缝制效果因所缝制的布料类型和所使用线的粗细而异, 为取得最佳效果, 请将针迹长度调整到 0.3 到 0.5 毫米 (1/64 到 1/32 英寸) 之间。

加固针迹

加固容易磨损的地方，如袖孔、内接缝和兜角。

针迹名称	样式	数字键	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
				自动	手动	自动	手动	
三重伸缩针迹	03 		加固袖的接缝和内接缝	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	J
套结针迹	52 	-	加固开口末端，例如兜角	2.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	0.4 (1/64)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	A

三重伸缩针迹

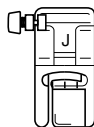
使用三重伸缩针迹加固袖孔和内接缝。

1 打开缝纫机。

2 选择针迹 。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装曲折压脚“J”。



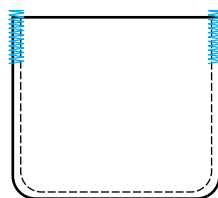
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 开始缝制。

- 有关详细信息，请参见第 52 页上的“开始缝制”。

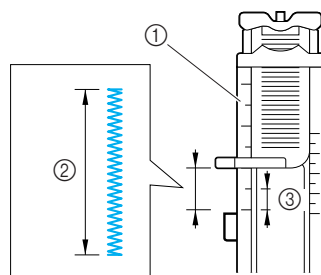
套结针迹

套结针迹用于加固容易磨损的位置，如兜角和开口。作为例子，下面介绍在兜角缝制套结针迹的步骤。



1 确定套结针迹的所需长度。

将钮孔压脚“A”上的钮扣导板设成所需长度。（压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米（3/16 英寸）。）



- 压脚刻度尺
- 套结针迹的长度
- 5 毫米（3/16 英寸）

- 可以缝制的套结针迹最长约 28 毫米（1-1/8 英寸）。

2 打开缝纫机。

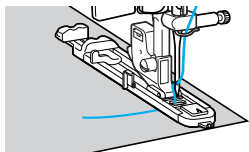
3 选择针迹⁵²

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

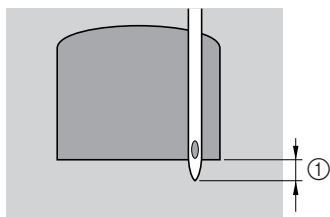
4 安装钮孔压脚“A”。

- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

5 将面线向下穿过压脚中的孔，然后在压脚下将其拉出，如图所示。



6 放置布料，使兜口朝向自身方向，针落在兜口前 2 毫米（1/16 英寸）的位置，然后放低压脚拨杆。

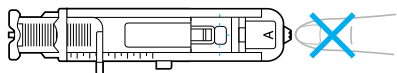


① 2 毫米（1/16 英寸）

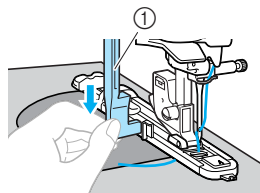


注释

- 放低压脚时，请勿推进压脚的前端，否则将不会缝制正确大小的套结针迹。

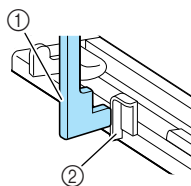


7 将钮孔拨杆向下拉到底。



① 钮孔拨杆

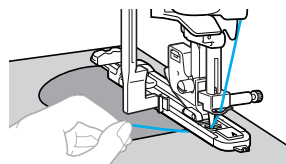
钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



① 钮孔拨杆

② 托架

8 用左手轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。



- ▶ 缝制完成时，缝纫机会自动缝制加固针迹，然后停止。

9 剪断线，抬起压脚拨杆，然后取出布料。

10 将钮孔拨杆抬起到原始位置。



备注


- 如果无法推进布料，比如布料太厚，增加针迹长度。有关详细信息，请参见第 59 页上的“调整针迹长度”。

针眼针迹

可以在带子上缝制针眼。可以使用 3 种大小的针眼：7 毫米、6 毫米和 5 毫米（1/4、15/64 和 3/16 英寸）。

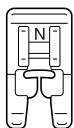
针迹名称	样式 	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
			自动	手动	自动	手动	
针眼针迹	54 	例如，在带子上缝制针眼	7.0 (1/4)	7.0、6.0 或 5.0 (1/4、15/ 64 或 3/16)	-	-	N

1 打开缝纫机。

2 选择针迹 ⁵⁴ 。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装交织字母压脚 “N”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

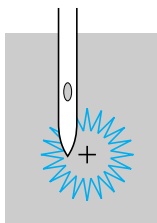
4 调整针迹宽度或针迹长度以选择所需的针眼尺寸。



- ① 7 毫米 (1/4 英寸)
- ② 6 毫米 (15/64 英寸)
- ③ 5 毫米 (3/16 英寸)

- 有关详细信息，请参见第 58 页上的“调整针迹宽度”。

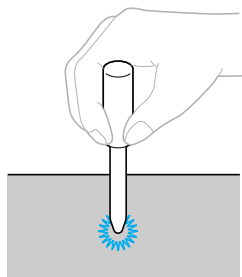
5 在针迹开头处将针放低到布料中，然后放低压脚拨杆。



6 开始缝制。

- 缝制完成时，缝纫机会自动缝制加固针迹，然后停止。

7 使用针眼锥在针眼的中心切出一个孔。





















- 使用针眼锥在布料中打孔之前，请先在布料下面垫上厚纸或其它保护性纸张。




备注

- 如果使用轻质线，针迹可能会散开。发生这种现象时，请在取出布料前缝制针眼两次，将一个缝制在另一个上面。

装饰针迹

使用此缝纫机可以缝制各种装饰针迹。

针迹名称	样式 	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
			自动	手动	自动	手动	
花式针迹	29 	将两块布料穿过敞开接缝进行缝制	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	J
	30 		5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/25 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
拼接针迹	26 	装饰性搭桥针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
	27 		5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	28 		5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
贝壳边针迹	17 	在领子和曲线上的贝壳边针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	
衣褶装饰缝针迹	29 	衣褶装饰布料增加质感和弹性	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	30 		5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	40 		5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
扇形针迹	25 	缎纹扇形针迹	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	
抽纱花边	36 	花边缝制、装饰卷边、祖传针迹等	3.5 (1/8)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	N
	37 		6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	38 	薄、中质和普通织物布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	39 		5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	40 		5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
	41 		5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.0 (1/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
梯形针迹	32 	装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	2.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	J

针迹名称	样式	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		压脚
			自动	手动	自动	手动	
荷叶针迹	33 	装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	J
装饰针迹	34 		5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	
蛇纹针迹	35 		5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	N

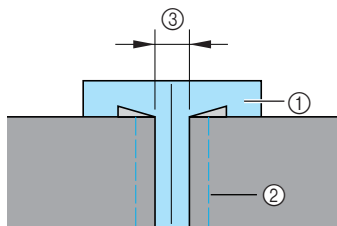
抽纱缝

跨越敞开接缝的针迹称为“抽纱缝”。花式针迹用在女衬衫和儿童衣服上。当使用较粗的线时，此种针迹的装饰效果更明显。

1 用熨斗沿两块布料的各自接缝进行折叠熨烫。



2 将两块布料，分开约 4 毫米（3/16 英寸），疏缝到薄纸或水溶性衬纸上。

如果沿薄纸或水溶性衬纸的中间划一条线，缝制会更容易。



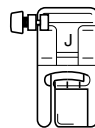
- ① 薄纸或水溶性衬纸
- ② 疏缝针迹
- ③ 4 毫米（3/16 英寸）

3 打开缝纫机。

4 选择针迹²⁹  或 ³⁰ 。

- 有关详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。

5 安装曲折压脚“J”。

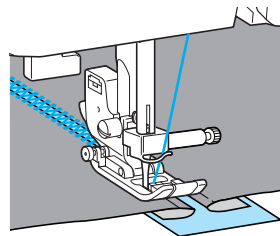
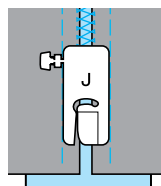


- 有关详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。

6 将针迹宽度设定为 7.0 毫米（1/4 英寸）。

- 有关详细信息，请参见请参见第 58 页上的“调整针迹宽度”。

7 让压脚中心与两块布料的中心对齐进行缝制。



8 缝制完成时，将纸取出。

扇形针迹

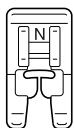
形似贝壳的波浪形重复样式称为“扇形针迹”。这种针迹用在女士衬衫的领子上，或用来装饰手帕边。

1 打开缝纫机。

2 选择针迹²⁵。

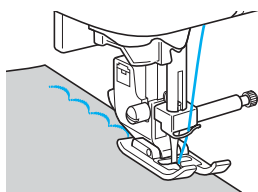
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

3 安装交织字母压脚“N”。



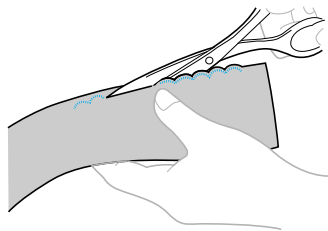
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 沿布料边缘缝制，确定不要直接在布料边缘上缝制。



- 要取得更好的效果，在缝制前先给布料上浆，并用热熨斗熨烫。

5 沿针迹修剪。



- 小心不要剪断针迹。

衣褶装饰缝

在皱褶上缝制或绣花而产生的装饰针迹称为“衣褶装饰缝”。这种针迹用于装饰女士衬衫的前胸或袖口。

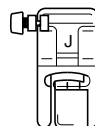
衣褶装饰缝给布料增加质感和弹性。

1 打开缝纫机。

2 选择直线针迹，然后将针迹长度调整到 4.0 毫米 (3/16 英寸)，并调松线张力。

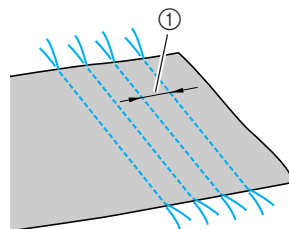
- 有关详细信息，请参见第 59 页上的“调整针迹长度”和请参见第 57 页上的“改变面线的张力”。

3 安装曲折压脚“J”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 以 1 厘米 (3/8 英寸) 为间隔缝制平行针迹。

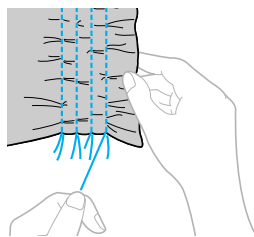


① 1 厘米 (3/8 英寸)

- 无需缝制反向 / 加固针迹或剪断线。
- 在针迹的末端，将线拉出约 5 厘米 (2 英寸)。

5 拉起梭芯线，使布形成皱褶。

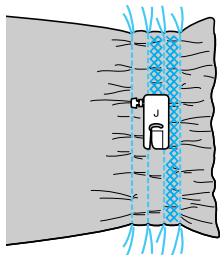
熨烫皱褶使其变平。



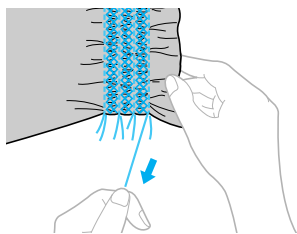
6 选择针迹²⁹ 、**30**  或 **40** 。

- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

7 在直线针迹之间缝制。



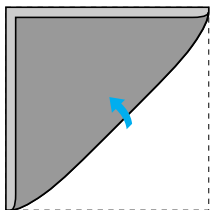
8 拉出直线针迹的线。




贝壳边针迹

看似贝壳的皱褶称为“贝壳边针迹”。它们用于装饰镶边、薄布料女士衬衫的前胸或袖口。

1 沿偏线折叠布料。

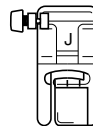


2 打开缝纫机。

3 选择针迹¹⁷ ，然后增加线张力。

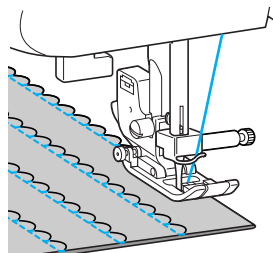
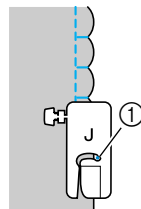
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

4 安装曲折压脚“J”。



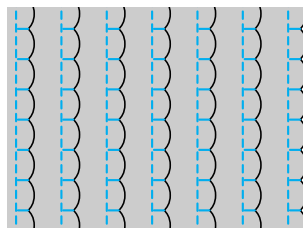
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

5 让针落在稍稍偏离布料边缘的位置进行缝制。



① 落针点

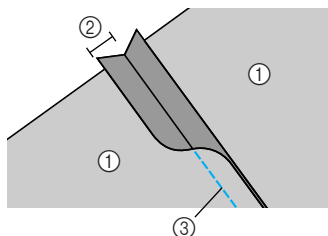
6 展开布料，将褶皱熨到一边。



拼接针迹

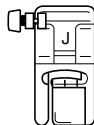
可以在拼接布料的缝边上，缝制装饰性搭桥针迹。进行不规则缝合时使用这种针迹。

- 1 打开缝纫机。
- 2 将两块布料的正面缝在一起，然后打开缝边。



- ① 布料的反面
- ② 6.5 毫米 (1/4 英寸) 缝边
- ③ 直线针迹

- 3 安装曲折压脚“J”。

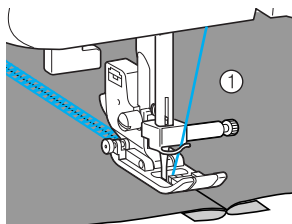


- 有关详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 4 选择针迹 26、27 或 28。

- 有关详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 5 将布料翻过来，使正面朝上，然后将压脚中心与缝边对齐在接缝上缝制。



- ① 布料的正面

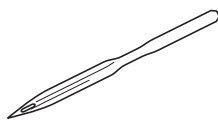
祖传针迹

使用三角针缝制时，针孔大，产生类似花边的装饰针迹效果。除普通织物布料外，这种针迹还用于装饰薄或中质布料的折缝和桌布。

! 注意

- 三角针不能使用穿线器，否则可能会损坏缝纫机。手工将线从前向后穿过针眼。有关详细信息，请参见请参见第 28 页上的“面线穿线”。

- 1 插入三角针。



- 使用 130/705H 100/16 三角针。
- 有关插入针的详细信息，请参见请参见第 39 页上的“更换针”。

- 2 打开缝纫机。

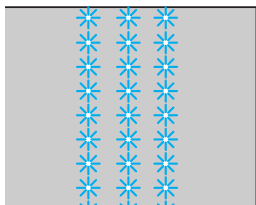
- 3 选择针迹 32、36、37、38、39、40 或 41。

- 4 安装交织字母压脚“N”。

! 注意

- 请选择针迹宽度为 6.0 毫米 (15/64 英寸) 或更小的针迹，否则可能会导致针弯曲或断裂。
- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲、断裂。

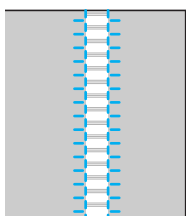
5 开始缝制。



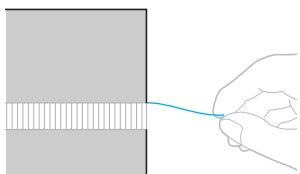
部分地取下线叫做“抽绣”。这样会让编织较松的布料显得更漂亮。

下面介绍了制作抽绣的两种方法。

■ 抽绣（例1）

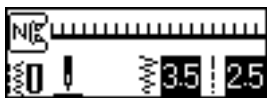


1 从布料中拉出几条线。



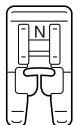
2 打开缝纫机。

3 选择针迹³⁶。



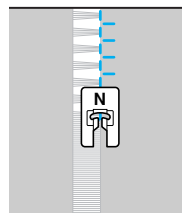
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”。

4 安装交织字母压脚“N”。



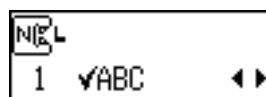
- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

5 布料的正面朝上时，沿磨损部分的右边缘缝制。

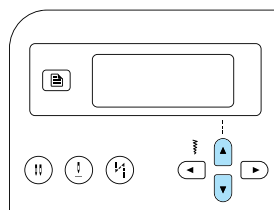


6 按操作面板中的 （设置键）。

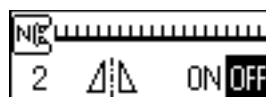
▶ 出现设置画面。



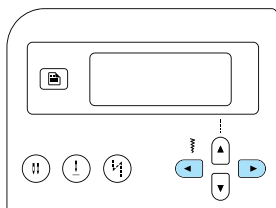
7 按 或 （针迹长度键）直到显示 .



▶ 出现镜像花样的画面。



- 8 按 ◀ 或 ▶ (针迹宽度键) 选择 。若要返回 OFF，按 ◀ 或 ▶ (针迹宽度键)。



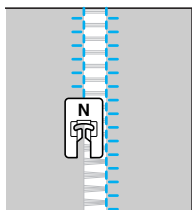
▶ 花样已翻转。



- 9 按 (确认键) 或 (取消/清除键)。
▶ 再次出现初始针迹画面。

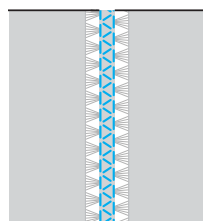


- 10 沿磨损部分的另一边缝制，使其与前面的针迹看起来一样。

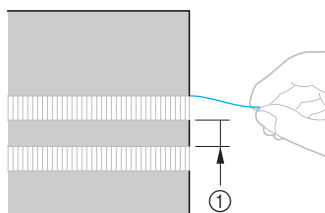


- 11 将镜像图像花样设置设回为 OFF。

■ 抽绣 (例 2)



- 1 从布料的两部分拉出几条线，中间间隔约 4 毫米 (3/16 英寸) 的非磨损部分。



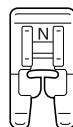
① 4 毫米 (3/16 英寸)

- 2 打开缝纫机。

- 3 选择针迹 。

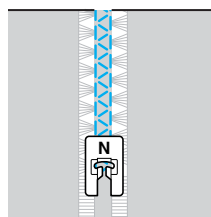
• 有关详细信息，请参见请参见第 67 页上的“选择针迹”。

- 4 安装交织字母压脚 “N”。



• 有关详细信息，请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”。

- 5 沿着非磨损部分的中心缝制。



缝制各种内置装饰花样

可以缝制缎纹针迹、十字绣针迹和装饰缎纹针迹。所有针迹使用交织字母压脚“N”来缝制。

缝制漂亮的花样

为了正确地缝制花样，必须考虑下列因素。

■ 布料

缝制拉伸布料或薄布料或粗糙编织的布料之前，在布料的反面附加选购的衬纸或在布料下放一张薄纸，如描图纸。由于在缝制缎纹针迹时可能会导致布料皱褶或针迹褶皱，请务必给布料附加衬纸。

■ 针和线

缝制薄、中质或弹性布料时，请使用圆头针。缝制厚布料时，请使用针号为 90/14 的家用缝纫机针。此外，应该使用 #50 到 #60 线。

■ 试缝

根据所缝制的布料种类和厚度以及是否使用了衬纸的不同，可能无法得到所需的结果。缝制前，请务必对布料进行试缝。此外，缝制过程中，请务必用手引导布料，防止布料滑落。

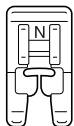
缝制花样

1 打开缝纫机。

2 选择针迹。

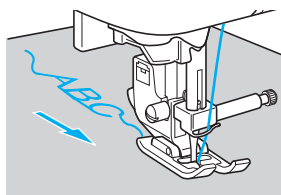
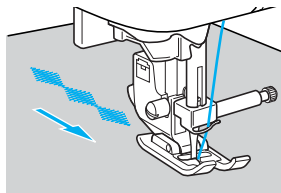
- 有关详细信息，请参见第 67 页上的“选择针迹”的步骤 4 到 6。

3 安装交织字母压脚“N”。



- 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 开始缝制。



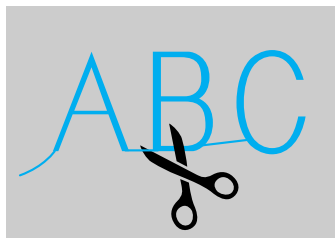
- 按照箭头指示的方向缝制针迹。

5 缝制加固针迹。

缝制文字针迹时，在每个文字后面会自动缝制加固针迹。




- 使用文字针迹之外的针迹缝制花样时，需要首先设定自动反向 / 加固针迹设置。有关详细信息，请参见第 60 页上的“自动缝制反向 / 加固针迹”。

6 缝制完成时，用剪刀除去针迹开头和花样之间的多余线头。



组合花样

可以将多个花样组合起来一同缝制。

可以组合文字针迹和实用装饰针迹（用  选择的针迹）。但无法组合实用针迹（用  和  选择的针迹）。

1 选择第一种花样。


▶ 第一种花样被选择并出现在 LCD 中。



- 开始缝制时，所选花样会重复缝制直到缝纫机停止。

2 选择下一种花样。


使用数字键输入所需针迹的编号。

若要更改针迹类型，按 （文字 / 实用装饰针迹键）。所需针迹模式的图标出现在画面的左下角后，输入所需针迹的编号。



▶ 组合的花样出现在 LCD 中。

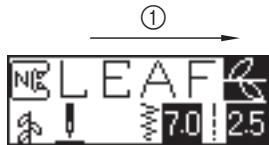


- 若要删除所选的花样，按操作面板中的 （取消 / 清除键）。最后选择的花样被删除。

3 重复步骤 e。



4 选择所需要全部花样后，开始缝制。



① 缝制方向

▶ 在 LCD 上出现的花样顺序为要缝制的顺序。



注释

- 至少缝制了一次组合的花样时，组合花样的缝制会暂时停止。缝制后输入针迹的编号会清除组合的花样并选择新针迹，而不是将新针迹添加到组合的花样。
- 如果不想清除花样，输入新针迹的编号前请将其保存。有关保存花样的详细信息，请参见请参见第 114 页上的“保存花样”。

备注

- 最多可以组合 35 个花样。
- 如果组合了多种花样，一旦缝制完 LCD 上显示的所有所选花样，缝纫机会停止工作。若要重复缝制组合花样，请参见“重复缝制花样”。
- 可以将组合花样保存以供今后使用。有关详细信息，请参见请参见第 114 页上的“保存花样”。

重复缝制花样

若要重复缝制组合花样，请按照下面所述的步骤操作。

1 选择花样。

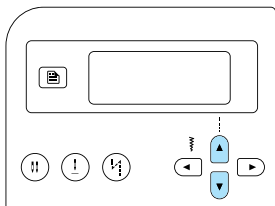
- 有关详细信息，请参见第 111 页上的“组合花样”。

2 按操作面板中的 （设置键）。

- 出现设置画面。






3 按 或 （针迹长度键）直到显示 。

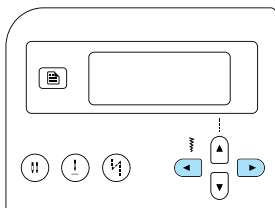


- 出现指定重复缝制的画面。



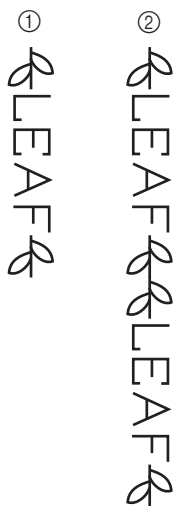
4 按 或 （针迹宽度键）选择 （重复缝制）。

若要返回 （单个缝制），按  或 （针迹宽度键）。



5 按 （确认键）或 （取消/清除键）。

- 会再次出现初始针迹画面，且缝纫机已设定为重复缝制所选的花样。



- ① 单个
- ② 重复

注释

- 如果设定了重复缝制，会重复缝制花样直到缝纫机停止。
- 如果缝纫机关闭，重复 / 单个缝制设置将恢复到其默认设置。

检查所选的花样

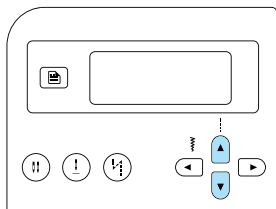
最多可以组合 35 个花样。如果无法在 LCD 中同时显示所有选择的花样，则可以按照以下步骤检查花样。

1 按操作面板中的 （设置键）。

- 出现设置画面。



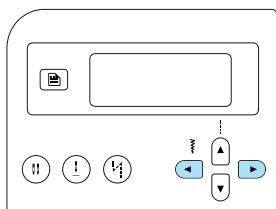
- 2 按 \uparrow 或 \downarrow (针迹长度键) 直到显示 \surd ABC。



▶ 出现检查花样的画面。



- 3 按 \leftarrow 或 \rightarrow (针迹宽度键) 滚动花样进行检查。



- 按 \leftarrow 可向左滚动花样。如果在显示最左侧 (第一个) 花样时按下此键, 会发出蜂鸣。
- 按 \rightarrow 可向右滚动花样。如果在只显示最右侧 (最后一个) 花样时按下此键, 会发出蜂鸣。

- 4 按 OK (确认键) 或 C (取消 / 清除键)。

▶ 再次出现初始针迹画面。

镜像花样

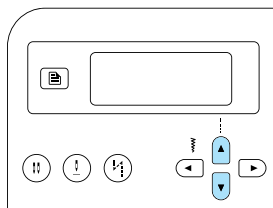
可以沿垂直轴镜像花样。

- 1 选择针迹。
2 按操作面板中的 M (设置键)。

▶ 出现设置画面。



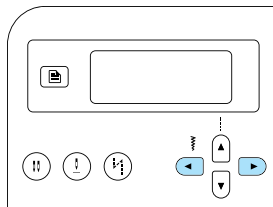
- 3 按 \uparrow 或 \downarrow (针迹长度键) 直到显示 Δ 。



▶ 出现镜像花样的画面。



- 4 按 \leftarrow 或 \rightarrow (针迹宽度键) 选择 ON。
若要返回 OFF, 按 \leftarrow 或 \rightarrow (针迹宽度键)。

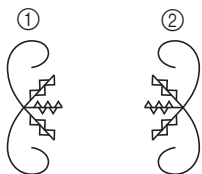


▶ 花样已镜像。



5 按 (确认键) 或 (取消 / 清除键)。

▶ 再次出现初始针迹画面。



- ① 正常
- ② 镜像



备注

- 可以镜像一些实用针迹、大部分装饰针迹以及所有文字针迹。
- 也可以将镜像的花样与其他花样组合。



保存花样


可以将组合花样保存以供今后使用。由于关闭缝纫机后保存的花样不会丢失，因此可以在任何时候将其调出。此功能对于如名称等常用花样非常方便。也可以保存实用针迹。最多可以保存 3 个花样。

1 创建想要保存的组合花样。或者，显示要保存的花样。

- 有关详细信息，请参见第 111 页上的“组合花样”。



2 按操作面板中的 (存储键)。

- ▶ 缝纫机进入花样存储模式，且  出现在画面的左上角。



3 按要保存花样的花样包的数字键（1 至 3）。

- ▶ 会显示所选编号花样包中保存的内容。

- 如果没有保存任何内容，则画面底部也不会显示任何内容。



- 如果花样包中含有花样，会显示该花样。若要在花样包中保留该花样，请选择其他花样包。



4 检查内容，然后按 (确认键)。

所选花样包中保存的内容会被覆盖。

- ▶ 出现提示正在将花样保存到花样包的画面。
- ▶ 花样保存后会发出蜂鸣，会再次出现初始针迹画面。



注释

- 正在保存花样时请勿关闭缝纫机，否则花样数据可能会丢失。





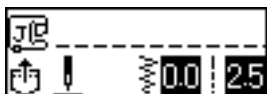
备注

- 可以通过在执行保存操作时不选择任何花样来删除花样包中保存的花样。


调用花样

1 按操作面板中的 (预设实用针迹 / 已存花样键)。

- ▶  出现在画面中央后，缝纫机会进入调用花样模式，且  会出现在画面的左下角。



备注

- 每次按下  (预设实用针迹 / 已存花样键) 时，缝纫机会在预设实用针迹模式和已存花样模式间切换。(有关预设实用针迹模式的详细信息，请参见第 66 页上的“选择针迹类型和花样”。)

2 按保存有花样的花样包的数字键 (1 至 3)。


- ▶ 会调用所选编号花样包中保存的内容。



- 如果所选花样包中未保存内容，会发出蜂鸣，然后会再次返回按下数字键之前所显示的画面。
- 若要选择其他花样包，请使用数字键输入其他花样包的编号。



备注


- 调用装饰针迹或文字针迹花样后，按  (文字 / 实用装饰针迹键) 将其与其他花样组合，或者对其进行编辑。

重新排列花样

花样可能会因所缝制的布料类型或缝制速度而未正确缝制。如果发生这种现象，在与缝制工作中所使用的相同布料上缝制时调整花样。

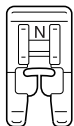
1 打开缝纫机。

2 选择 (的编号 62，使用 选择)。

按  (文字 / 实用装饰针迹键)，然后使用数字键输入“62”。

▶ 花样排列针迹已选择。

3 安装交织字母压脚“N”。



• 有关详细信息，请参见第 41 页上的“更换压脚”。

4 开始缝制。

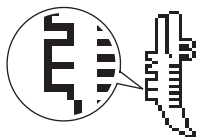


▶ 缝制要进行调整的花样。

▶ 缝制完花样时，缝纫机停止工作。

5 检查缝制的花样。

如果均匀地缝制出图中所示的花样部分，则说明花样已正确排列。



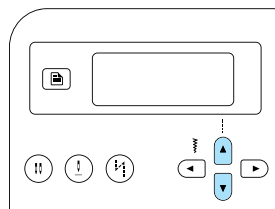
如果未正确缝制出花样，请按照下列步骤调整缝制。

6 按操作面板中的 (设置键)。

▶ 出现设置画面。



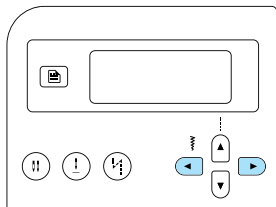
7 按 或 (针迹长度键) 直到显示 。



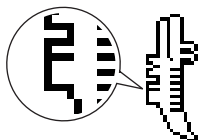
▶ 出现调整花样的画面。



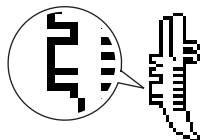
8 按 ◀ 或 ▶ (针迹宽度键)。



▶ 根据花样缝制的方式进行必要的调整。



按 ▶ (针迹宽度键) 可增大调整设置。



按 ◀ (针迹宽度键) 可减小调整设置。



9 重新开始缝制，然后查看花样。
继续调整花样直到可正确缝制。

10 可正确缝制花样时，按 (OK) (确认键) 或 (取消 / 清除键)。

▶ 再次出现初始针迹画面。

4

附录

本章介绍了各种维修保养和故障排除步骤。

针迹设置	120
实用针迹	120
其它针迹	124
维护和维修保养	126
加机油时的限制	126
清洁机器表面	126
清洁旋梭	126
卸下针板	127
故障排除	128
常见的故障排除主题	128
面线收紧	128
布料反面有缠线	129
线张力不正确	131
面料被缝纫机夹住并无法取出	132
在梭芯绕线座下缠线时	135
现象列表	137
错误信息	142
LCD 中无显示	144
操作蜂鸣	144
取消操作蜂鸣	144
索引	146











针迹设置





















在下表中列出了实用针迹的应用、针迹长度和宽度以及是否可以使用双针。












实用针迹

针迹名称		样式 	压脚	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	反向/ 加固针迹	叠出垫圈
					自动	手动	自动	手动			
直线 针迹	左	01 	J	基本缝制、缝制皱褶或细褶等	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	可用 ()	反向	不可用
	中心	02 	J/1	安装拉链、基本缝制、缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	可用 ()	反向	不可用
三重 伸缩针迹		03 	J	上袖、缝制内接缝、缝制弹性布料和装饰针迹	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
伸缩针迹		04 	J	缝制弹性布料和装饰针迹	1.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
曲折 针迹	中心	05 	J	包边和附加贴布绣效果	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	可用 ()	反向	不可用
2点 曲折缝针迹		06 	J	给中质或弹性布料包边, 安装松紧带, 织补等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 ()	加固	可用
3点 曲折缝针迹		07 	J	给中质或弹性布料包边, 安装松紧带, 织补等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
包边针迹		08 	G	给薄或中质布料包边	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		09 	G	给厚布料包边	5.0 (3/16)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		10 	G	防止厚布料和易磨损布料磨损	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		11 	J	给弹性布料包边	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
		12 	J	给厚布料或弹性布料包边	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
包边针迹		13 	J	给弹性布料和装饰针迹包边	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 ()	加固	不可用
暗缝针迹		14 	R	在中质布料上缝制暗缝	00 (0)	- 3← →3	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	不可用	加固	不可用
		15 	R	在弹性布料上缝制暗缝	00 (0)	- 3← →3	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	不可用	加固	不可用


针迹名称	样式 	压脚	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	反向 / 加固针迹	取出按钮
				自动	手动	自动	手动			
贴布绣针迹	16 	J	贴布绣针迹	3.5 (1/8)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
贝壳边针迹	17 	J	贝壳边针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
拼接 直线针迹	18 	J	拼接直线针迹 (留有距压脚右侧 6.5 毫米 (1/4 英寸) 的缝边)	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	19 	J	拼接直线针迹 (留有距压脚左侧 6.5 毫米 (1/4 英寸) 的缝边)	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	可用
看似 手缝的直线 针迹 (用于绗缝)	20 	J	看似手缝的直线针迹缝合	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
曲折缝针迹 (用于绗缝)	21 	J	贴布绣绗缝、自由绗缝、缎纹针迹	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	不可用	加固	可用
贴布绣针迹 (用于绗缝)	22 	J	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16)	0.5 - 3.5 (1/32 - 1/8)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	23 	J	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16)	0.5 - 3.5 (1/32 - 1/8)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
绗缝针迹 (用于点画)	24 	J	绗缝背景针迹 (点画)	7.0 (1/4)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
缎纹 扇形针迹	25 	N	扇形针迹	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
拼接针迹	26 	J	拼布针迹和装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
	27 	J	拼布针迹、装饰针迹和在两块布料上都缝制包边, 如经平织物	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
	28 	J	拼布针迹和装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
花式针迹	29 	J	花式 and 装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
	30 	J	花式 and 装饰针迹	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
安装松紧带 针迹	31 	J	为弹性布料安装松紧带	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
梯形针迹	32 	J	装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	2.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用

针迹名称	样式 	类型	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	反向/ 加固针迹	溢出范围
				自动	手动	自动	手动			
荷叶针迹		J	装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
装饰针迹		J	装饰针迹	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
蛇纹针迹		N	装饰针迹和松紧带安装	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	可用 (0)	加固	不可用
折缝针迹		N	花边缝制、装饰卷边、 祖传针迹等	3.5 (1/8)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		N	装饰卷边、祖传针迹等	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		N	薄、中质和普通织物布料的 装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		N	薄、中质和普通织物布料的 装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
		N	薄、中质和普通织物布料的 装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
折缝针迹		N	薄、中质和普通织物布料的 装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.0 (1/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	不可用	加固	不可用
钮孔针迹		A	薄和中质布料上的水平 钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	容易磨损部位上的水平 钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	厚布料上的水平钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	有底衬布料的加固钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.5 (1/32)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	弹性或编织布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.0 (1/16)	0.5 - 2.0 (1/32 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	弹性布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.5 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	不可用	自动 加固	不可用
		A	包边钮孔	5.0 (3/16)	0.0 - 6.0 (0 - 15/64)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	厚布料或毛皮布料的锁 眼钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	中质和厚布料的锁眼钮 孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
		A	厚布料或毛皮布料的横 式钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用

针迹名称	样式 	类型	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	反向 / 加固针迹	叠出/叠入
				自动	手动	自动	手动			
套结针迹	52 	A	加固开口和接缝容易松动的部位	2.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	0.4 (1/64)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	不可用	自动 加固	不可用
纽扣缝制 针迹	53 	M	纽扣缝制	3.5 (1/8)	2.5 - 4.5 (3/32 - 3/16)	-	-	不可用	自动 加固	不可用
针眼针迹	54 	N	例如, 在带子上缝制针眼	7.0 (1/4)	7.0, 6.0, 5.0 (1/4, 15/64, 3/16)	7.0 (1/4)	7.0, 6.0, 5.0 (1/4, 15/64, 3/16)	不可用	自动 加固	不可用
装饰针迹	55 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	56 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	57 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	58 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	59 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	60 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	61 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	62 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	63 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	64 	N	用于装饰等	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
缎纹针迹	65 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	66 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	67 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	68 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	69 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	70 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用


针迹名称	样式 	露出	应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	反向/ 加固针迹	露出范围
				自动	手动	自动	手动			
缎纹针迹	71 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	72 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	73 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	74 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
	75 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.4 (1/64)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	可用 (0)	加固	不可用
十字绣针迹	76 	N	用于装饰等	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	77 	N	用于装饰等	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	78 	N	用于装饰等	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	79 	N	用于装饰等	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用
	80 	N	用于装饰等	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	不可用	加固	不可用

其它针迹

针迹类型	样式 										压脚	双针	可调节样 长度/宽度	左/右脚踏
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10				
文字针迹	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	N	不可用	不可用	可用
	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T				
	U	V	W	X	Y	Z	&	?	!	-				
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9				
	,	,	.	()	-	Ä	Å	Æ	Ñ				
	Ö	Ø	Ç	Ü	β									



备注

- 若要选择文字针迹模式，按一次  (文字 / 实用装饰针迹键)。

针迹类型	样式								压脚	双针	可翻花样 长度/宽度	左/右翻转
	01	02	03	04	05	06	07	11				
实用装饰针迹	12	13	16	17	18*	20	21	22	J(*2)	可用 (* 不可能) ()	可用	
	23	24	25	26*	27	28						
	08	09	10									G(*2)
	14	15							R(*2)	不可用	不可用	
	19*	29*	30	31	32	33	34	35	N	不可用 (* 不可能)	可用	
	36	37	38	39	40	41			N	不可用	可用	
	42	43	44	45	46	47	48	62(*1)				
	49	50	51	52	53	54	55	56	N	可用 ()	可用	
	57	58	59	60	61				N	不可用	可用	

(*1) 进行调整的花样

(*2) 与其它花样组合时使用交织字母压脚“N”



备注

- 若要选择实用装饰针迹模式，按两次 A/B (文字 / 实用装饰针迹键)。

维护和维修保养

下面介绍简单的缝纫机维修保养操作。

加机油时的限制

为防止损坏本机，用户不得为本机加机油。本机在制造时已加入适量的机油以确保其正常操作，因此无需定期加机油。

如果出现问题（如转动手轮困难或者出现异常噪音），请立即停止使用缝纫机，并与授权的经销商或最近的授权维修服务中心联系。

清洁机器表面

如果机器表面变脏，用布轻轻蘸湿中性洗涤剂，用力拧净，然后擦拭机器表面。用湿布清洁一次后，再用干布将其擦拭。

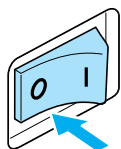
注意

- 清洁缝纫机前请先拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

清洁旋梭

如果梭壳中积蓄了灰尘，缝制性能会下降；因此应定期进行清洁。

- 1 关闭缝纫机电源开关。



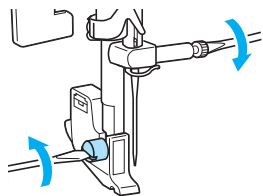
- 2 将电源线从缝纫机右侧的电源插口拔出。

注意

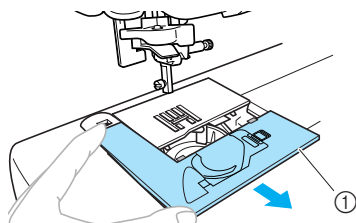
- 清洁缝纫机前请先拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

- 3 卸下附加工作平台。

- 4 松开压脚支架螺丝并卸下压脚支架，然后松开针夹螺丝将针卸下。

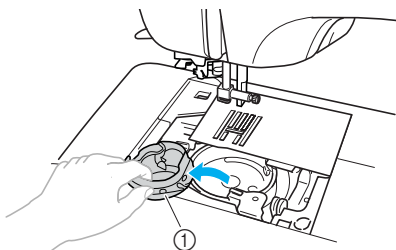


- 5 抓住针板盖两侧，向自身方向滑动。



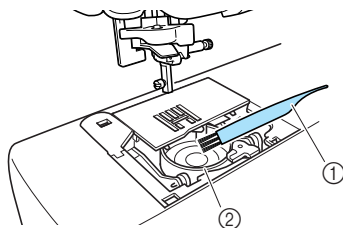
- ① 针板盖
- ▶ 卸下针板盖。

- 6 卸下梭壳。
抓住梭壳，然后将其拉出。



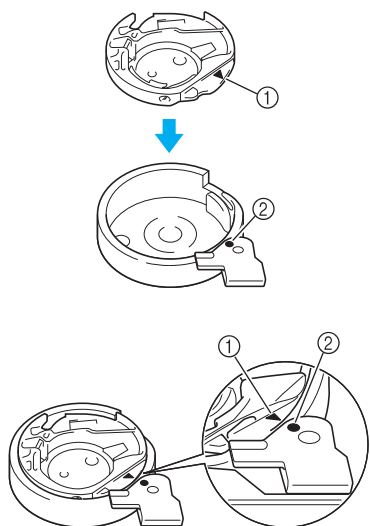
- ① 梭壳

- 7 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭及其周围区域的任何飞绒和灰尘。

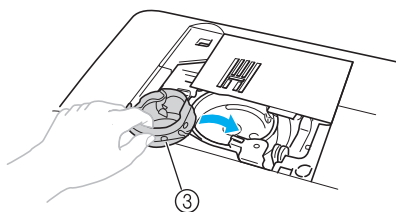


- ① 清洁刷
 - ② 旋梭
- 请勿向梭壳加油。

- 8 将梭壳插入，使梭壳上的 ▲ 标记与缝纫机上 ● 标记对齐，如下所示。



- 将 ▲ 与 ● 标记对齐。



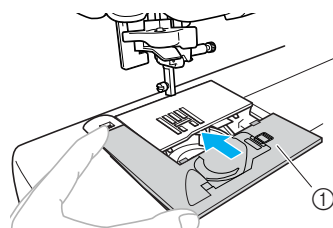
- ① ▲ 标记
- ② ● 标记
- ③ 梭壳

- 请务必在安装梭壳前将所示的点对齐。

注意

- 切勿使用被划伤的梭壳，否则可能会导致面线缠结、针断裂或影响缝纫性能。若要购买新梭壳（零件号：XE7560-001），请与最近的授权维修服务中心联系。
- 确保梭壳安装正确，否则可能针导致断裂。

- 9 将针板盖上的突起部位插入到针板内，然后将盖子滑回。



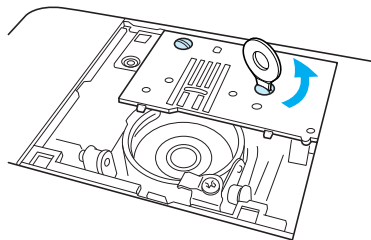
- ① 针板盖

- 10 将附加工作平台装回原位。

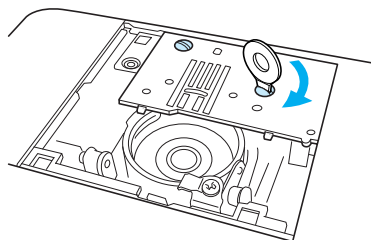
卸下针板

如果线缠结，清洁旋梭无法将其取出，请卸下针板。

- 1 按照第 126 页上的步骤 ① 到 ⑤ 进行操作。
- 2 用附带的螺丝刀卸下螺丝，然后卸下针板。



- 3 从针板取下缠结的线。
- 4 将针板放回原始位置，然后用附带的螺丝刀拧紧螺丝。



注释

- 将针板上的两个螺丝孔与机器上的两个孔对齐。

- 5 按照步骤 ⑦ 到 ⑩ 进行操作（第 126 页 -127）。

故障排除

若机器无法正常工作，请先检查下列可能存在的问题，然后再请求维修。

您自己可以解决大部分的问题。如果需要额外的帮助，Brother Solutions Center 提供最新的常见问题解答和故障排除技巧。请访问“<http://solutions.brother.com>”。

若问题仍然存在，请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。

常见的故障排除主题

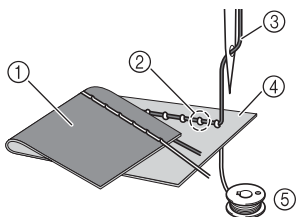
下面介绍常见故障排除主题的详细原因和解决方法。在联系我们之前，请务必参考。

■ 面线收紧	第 128 页
■ 布料反面有缠线	第 129 页
■ 线张力不正确	第 131 页
■ 面料被缝纫机夹住并无法取出	第 132 页
■ 在梭芯绕线座下缠线时	第 135 页

面线收紧

■ 现象

- 面线作为一条连续线出现。
- 从布料的上面可看到底线。（请参见下图。）
- 面线已收紧，并在拉动时露出。
- 面线已收紧，并在布料中出现褶皱。
- 面线张力已紧，但即使调整线张力也无变化。



- ① 布料的下面
- ② 从布料的上面能看到底线
- ③ 面线
- ④ 布料的上面
- ⑤ 底线

■ 原因

底线穿线不正确

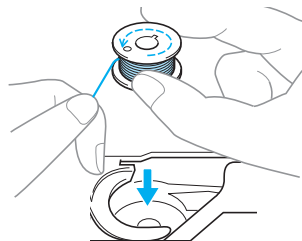
如果底线穿线不正确，不但不会为底线应用适当的张力，还会在拉起面线时将线拉出布料。因此，会从布料的上面可看到底线。

■ 解决方法 / 检查详情

正确安装底线。

- 1 关闭缝纫机电源开关。
- 2 从梭壳中取出梭芯。
- 3 将梭芯放入梭壳，使线按照正确方向展开。

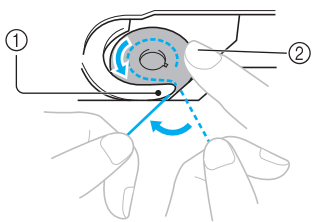
- 用右手握住梭芯，使线向左侧展开，然后用左手握住线的末端。再用右手将梭芯放入梭壳。



如果在线按照错误方向展开时插入了梭芯，将会在线张力错误的情况下进行缝制。

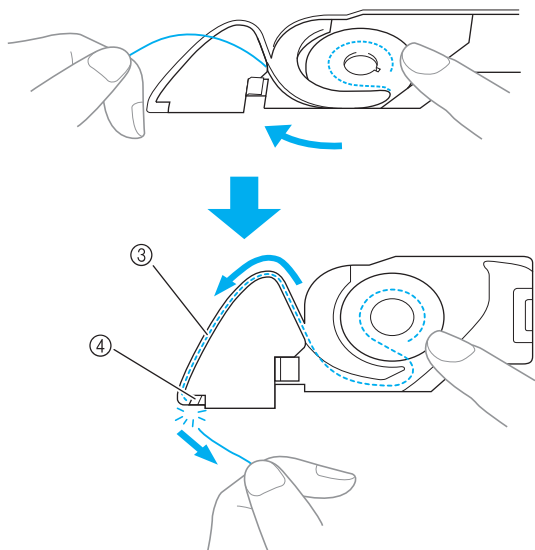
4 用手指将梭芯保持到位，然后将线穿过针板中的线槽。

- 用右手按住梭芯，然后用左手将线在突起部位上拉牢。



- ① 突起部位
- ② 用右手按住梭芯。

拉动线头，使其穿过针板中的线槽，然后用切线刀将线剪断。



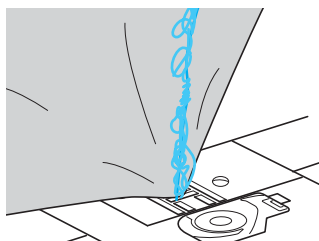
- ③ 线槽
- ④ 切线刀

将梭芯正确装入梭壳后，即可使用正确的线张力进行缝制。

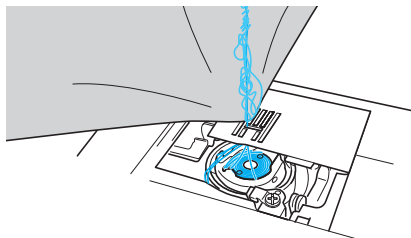
布料反面有缠线

■ 现象

- 布料下面有缠线。



- 开始缝制后，出现卡嗒卡嗒声且无法继续缝制。
- 查看布料下方，梭壳中存在缠线。



■ 原因

面线穿线不正确

如果面线穿线不正确，则无法将穿过布料的面线牢固地拉起，而且面线会在梭壳中缠线导致出现卡嗒卡嗒声。

■ 解决方法 / 检查详情

排除缠线，然后正确进行面线穿线。

1 排除缠线。如果无法取出，请使用剪刀将线剪断。

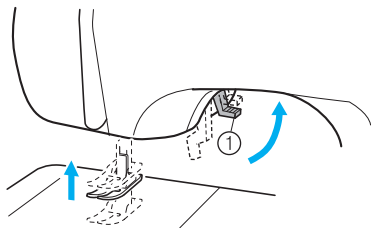
- 有关详细信息，请参见第 126 页上的“清洁旋梭”。

2 从缝纫机中取出面线。

3 请参考以下步骤正确进行面线穿线。

- 如果已从梭壳中取出梭芯，请参见第 128 页上的“面线收紧”中的请参见第 26 页上的“安装梭芯”和“解决方法 / 检查详情”来正确安装梭芯。

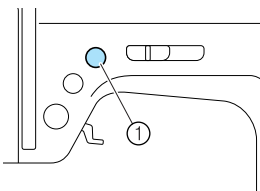
4 使用压脚拨杆抬起压脚。



① 压脚拨杆

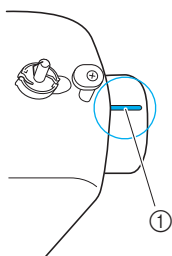
- 若压脚未抬起，缝纫机将无法正确穿线。

5 按①（针位置按钮）一次或两次，将针抬起。



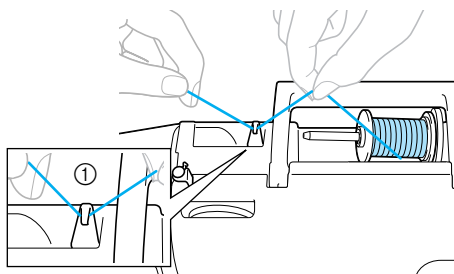
① 针位置按钮

- ▶ 如下图所示，手轮上的标记在顶部时，针位于正确的高度。检查手轮，如果此标记未在该位置，按①（针位置按钮）直到其到达该位置。



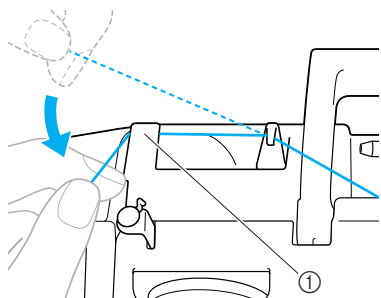
① 手轮上的标记

6 用右手抓住线筒的同时，用左手拉线，然后将线从导线钩下穿过。



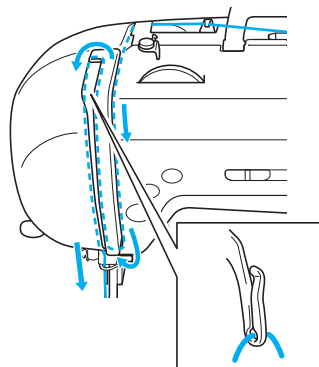
① 导线钩

7 将线从后向前从导线槽下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线槽下面穿过。

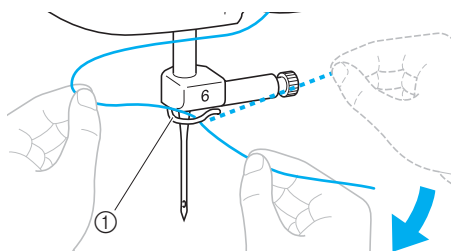


① 导线槽

8 按机器上的编号所指示的路径给机器穿线。



9 将线从针杆导线钩后面穿过。只要用左手抓住线，将线从右向左穿入导线钩，就可以很容易地将线从针杆导线钩背后穿过。



① 针杆导线钩

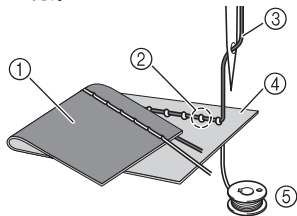
10 然后，使用穿线器穿线。从“面线穿线”（第30页）的步骤⑭开始继续操作。

线张力不正确

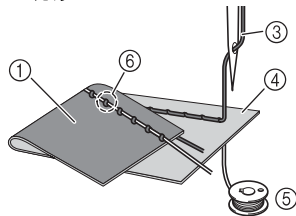
■ 现象

- 现象 1: 从布料的上面可看到底线。
- 现象 2: 面线在布料的上面以直线出现。
- 现象 3: 从布料的下面可看到面线。
- 现象 4: 底线在布料的下面以直线出现。
- 现象 5: 布料下面的针迹松散。

□ 现象 1



□ 现象 3



- ① 布料的下面
- ② 从布料的上面能看到底线
- ③ 面线
- ④ 布料的上面
- ⑤ 底线
- ⑥ 从布料的下面能看到面线

■ 原因 / 解决方法 / 检查详情

□ 原因 1

缝纫机未正确穿线。

< 具有上述现象 1 和 2 >

底线穿线不正确。

将线张力转盘返回到“4”，然后请参见请参见第 128 页上的“面线收紧”进行正确穿线。

< 具有上述现象 3 到 5 >

面线穿线不正确。

将线张力转盘返回到“4”，然后请参见请参见第 129 页上的“布料反面有缠线”正确进行面线穿线。

□ 原因 2

未使用适合布料的针和线。

应使用的缝纫机针取决于所缝制布料的类型和线的粗细。

如果未使用适合布料的针和线，则无法正确调节线张力，从而导致布料褶皱或跳针。

- 请参见请参见第 38 页上的“针类型及用途”检查是否使用了适合布料的针和线。

□ 原因 3

未选择适当的线张力转盘设置。

转动线张力转盘，选择适当的线张力。

适当的线张力根据布料类型和所使用的线而有所不同。

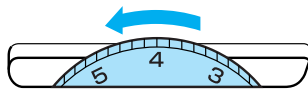
- * 在与缝制工作中所使用的相同布料上进行测试缝制时调节线张力。



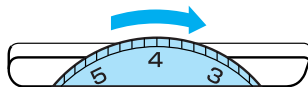
注释

- 如果面线和底线穿线不正确，即使转动线张力转盘也无法正确调节线张力。先检查面线穿线和底线穿线，然后调节线张力。

- 从布料的上面可看到底线时。将线张力转盘转到较小的值（向左）。（调松线张力。）



- 从布料的下面可看到面线时。将线张力转盘转到较大的值（向右）。（调紧线张力。）



面料被缝纫机夹住并无法取出

如果面料被缝纫机夹住并无法取出，会在针板下发生缠线。请按照下述步骤从缝纫机中取出布料。如果按照步骤无法完成操作，切勿尝试强行完成，请与最近的授权维修服务中心联系。

■ 从缝纫机中取出布料

1 立即停止缝纫机。

2 关闭缝纫机电源开关。

3 将针取下。

如果针放低到布料中，请将手轮转离自身（顺时针）以将针抬高离布料，然后将针取下。

- 请参见请参见第 39 页上的“更换针”。

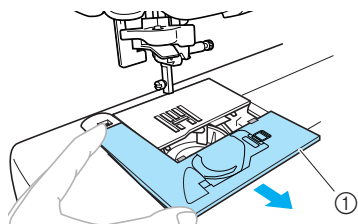
4 卸下压脚和压脚支架。

- 请参见请参见第 41 页上的“更换压脚”和请参见第 43 页上的“卸下压脚支架”。

5 抬起布料，剪断其下方的线。

如果可以取下布料，请将其取下。继续进行下面的步骤清洁旋梭。

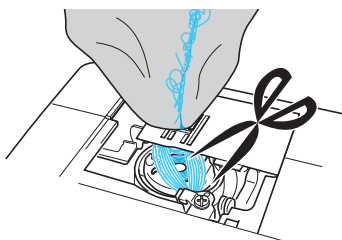
6 卸下针板盖。



① 针板盖

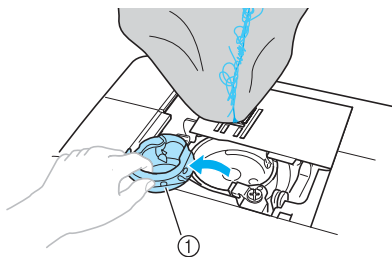
- 请参见请参见第 126 页上的“清洁旋梭”。

7 剪断缠线，然后取出梭芯。



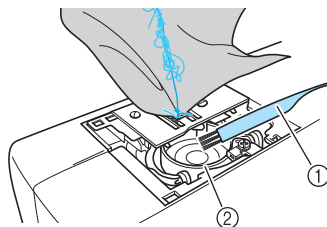
8 卸下梭壳。

如果梭芯中有线残留，请将其取出。



① 梭壳

9 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭及其周围区域的任何灰尘。



① 清洁刷

② 旋梭

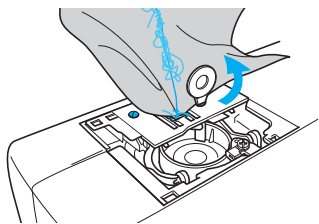
如果可以取下布料。

继续步骤 10。

如果无法取下布料。

继续步骤 10。

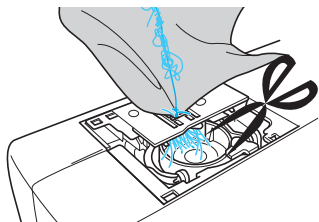
- 10 使用附带的盘状螺丝刀拧松针板上的两颗螺丝。



注释

- 小心不要将卸下的螺丝掉落到缝纫机中。

- 11 轻轻提起针板，将缝线剪断，然后卸下针板。从针板取下布料和线。



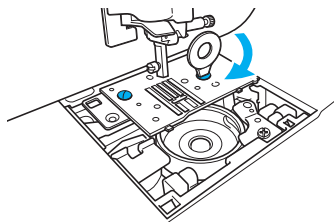
如果即使完成上述步骤也无法取下布料，请与最近的授权维修服务中心联系。

- 12 取下旋梭和送布牙周围的线头。

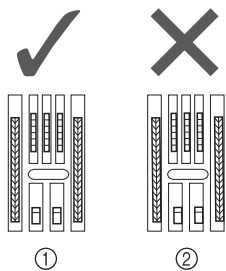
- 13 转动手轮抬起送布牙。

- 14 将针板上的两个螺丝孔与针板安装板上的两个孔对齐，然后将针板安装到缝纫机上。

- 15 用手指轻轻拧上针板右侧的螺丝。然后，使用盘状螺丝刀牢固地拧紧左侧的螺丝。最后，牢固地拧紧右侧的螺丝。



转动手轮检查送布牙是否移动顺畅，并不会接触针板中线槽的边缘。



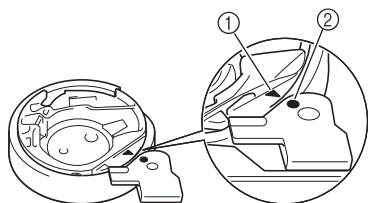
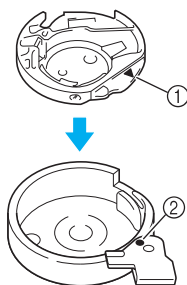
- ① 送布牙的正确位置
- ② 送布牙的错误位置



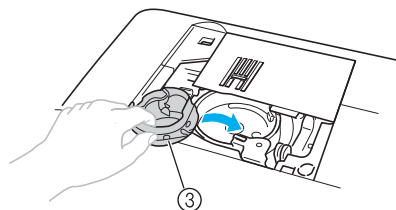
注释

- 小心不要将卸下的螺丝掉落到缝纫机中。

- 16 将梭壳插入，使梭壳上的 ▲ 标记与缝纫机上 ● 标记对齐，如下所示。



将 ▲ 与 ● 标记对齐。



- ① ▲ 标记
- ② ● 标记
- ③ 梭壳

- 请务必在安装梭壳前将所示的点对齐。

注意

- 切勿使用被划伤的梭壳，否则可能会导致面线缠结、针断裂或影响缝纫性能。若要购买新梭壳（零件号：XE7560-001），请与最近的授权维修服务中心联系。
- 请确保梭壳安装正确，否则针可能会断裂。

17 按照“清洁旋梭”（第 127 页）中的步骤 9 安装针板盖。

18 检查针的状态，然后进行安装。
如果针状态不良（例如弯曲），请务必安装新的针。

- 请参见第 39 页上的“检查针的状况”和请参见第 39 页上的“更换针”。

注意

- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。

注释

- 完成此步骤后，继续“检查缝纫机操作”中的以下步骤检查缝纫机是否正常工作。

备注

- 由于布料卡在缝纫机中时针可能会损坏，因此建议更换新针。

检查缝纫机操作

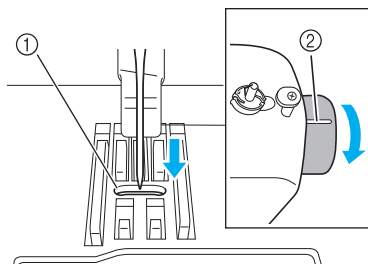
如果已卸下针板，检查缝纫机操作以确认安装已正确完成。

- 1 打开机器。
- 2 选择 $02 \overline{\text{H}}$ （中心针位置针迹）。

注释

- 先不要安装压脚和线。

- 3 朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，并从四面查看以检查针是否进入针板上孔的中心。
如果针与针板接触，请将针板卸下后重新安装，然后从“从缝纫机中取出布料”（第 133 页）的步骤 13 开始操作。



- ① 针板上的孔
- ② 手轮

- 4 选择曲折缝针迹 $05 \text{ } \overline{\text{Z}}$ 。此时，将针迹的长度和宽度设置为最大值。

- 有关更改设置的详细信息，请参见第 58 页上的“调整针迹宽度和长度”。

- 5 朝自身方向慢慢转动手轮（逆时针），检查针杆和送布牙是否正常工作。
如果针或送布牙与针板接触，缝纫机可能会出现故障；因此，请与最近的授权维修服务中心联系。

- 6 关闭缝纫机，然后安装梭芯和压脚。
• 请参见第 26 页上的“安装梭芯”和请参见第 41 页上的“更换压脚”。

7 为缝纫机正确穿线。

- 有关为缝纫机穿线的详细信息，请参见请参见第 28 页上的“面线穿线”。



注释

- 如果面线穿线不正确，可能会导致缠线。请确认已为缝纫机正确穿线。

8 使用普通布料进行试缝。



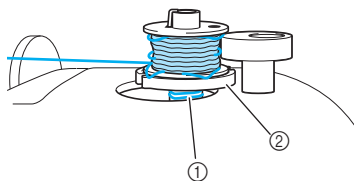
注释

- 面线穿线不正确或者缝制薄布料可能会导致缝制错误。如果试缝的效果不佳，请检查面线穿线或所使用布料的类型。

在梭芯绕线座下缠线时

如果在线没有正确从梭芯绕线导线槽的预张力盘下穿过时即开始绕线，则可能会在梭芯绕线座下发生缠线。

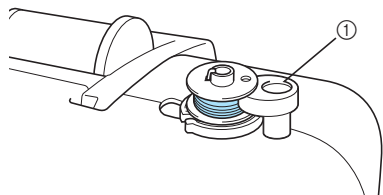
在这种情况下，请根据下列步骤将线松开。



- ① 线
- ② 梭芯绕线座

! 注意

- 即使在梭芯绕线座下发生缠线，也不要卸下梭芯绕线座。否则可能会导致受伤。
- 请勿卸下梭芯绕线压片的螺丝，否则可能会损坏缝纫机；您无法通过卸下螺丝将线松开。

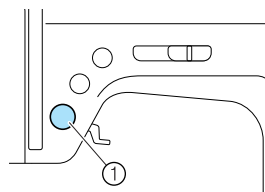


- ① 梭芯绕线压片的螺丝

1 如果在梭芯绕线座下发生缠线，按一下

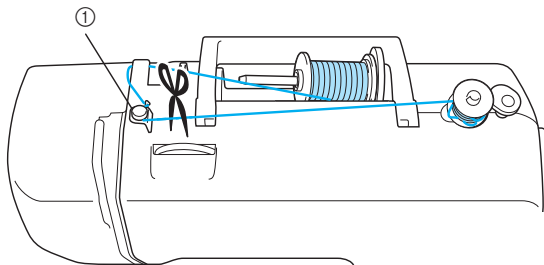
⏸（开始 / 停止按钮）停止梭芯绕线。

如果脚踏控制器已连接，将脚抬高脚踏控制器。



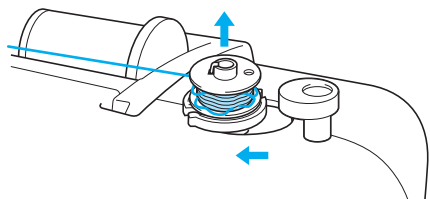
- ① 开始 / 停止按钮

2 用梭芯绕线导线槽旁的剪刀将线剪断。

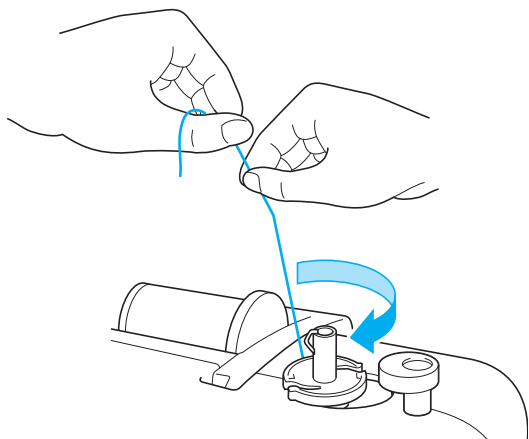


- ① 梭芯绕线导线槽

- 3 将梭芯绕线轴滑向左侧，然后从轴上取下梭芯。



- 4 用左手握住线头，然后如下所示用右手顺时针松开梭芯周围的线。



- 5 重新为梭芯绕线。



注释

- 确认线已正确从梭芯绕线导线槽的预张力盘下穿过（第 24 页）。

现象列表

现象	可能原因	解决方法	参考
缝纫机不工作。	机器未打开。	打开机器。	第 17 页
	未按下开始 / 停止按钮。	请按开始 / 停止按钮。	第 52 页
	压脚拨杆被抬起。	放低压脚拨杆。	-
	尽管连接了脚踏控制器，但仍按下了开始 / 停止按钮。	脚踏控制器已连接时，请勿使用开始 / 停止按钮。若要使用开始 / 停止按钮，请断开脚踏控制器。	第 52 页
	梭芯绕线轴被推向右侧。	将梭芯绕线轴移动到左侧。	第 24 页
针断裂。	未正确安装针。	正确安装针。	第 39 页
	针夹螺丝松动。	用螺丝刀将螺丝拧紧。	
	针弯曲或太钝。	更换针。	
	未选用正确的布料、线和针的组合。	请选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 38 页
	所选用的压脚不适合要缝制的针迹类型。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 120 页
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 57 页
	布料拉的太紧。	请轻轻引导布料。	-
	未正确安装线筒。	正确安装线筒。	第 28 页
	针板孔周围被划伤，或者上面有毛刺。	更换针板。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤，或者上面有毛刺。	更换压脚。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	梭壳被划伤，或者上面有毛刺。	更换梭壳。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 22 页	




现象	可能原因	解决方法	参考
面线断线。	面线穿线不正确（例如，线筒未正确安装，线筒盖对于正在使用的线筒太大，或者线脱出针杆导线钩）。	面线重新穿线。	第 28 页
	线出现死结或缠线。	清除任何死结或缠线。	-
	所选的针与所使用的线不匹配。	请选用与所使用线的类型相匹配的针。	第 38 页
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 57 页
	在梭壳等处发生缠线。	排除缠线。若在梭壳中发生缠线，请清洁旋梭。	第 126 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 39 页
	未正确安装针。	正确安装针。	
	针板孔周围被划伤，或者上面有毛刺。	更换针板。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤，或者上面有毛刺。	更换压脚。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	梭壳被划伤，或者上面有毛刺。	更换梭壳。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 22 页
底线缠结或断线。	未正确将梭芯放入梭壳。	正确安装梭芯线。	第 26 页
	梭芯被划伤或者旋转不均匀，或上面有毛刺。	更换梭芯。	-
	发生缠线。	排除缠线，清洁旋梭。	第 126 页
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 22 页

现象	可能原因	解决方法	参考
线张力不正确。	面线穿线不正确。	面线重新穿线。	第 28 页
	未正确将梭芯放入梭壳。	正确安装梭芯线。	第 26 页
	未选用正确的布料、线和针的组合。	请选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 38 页
	未正确安装压脚支架。	正确安装压脚支架。	第 43 页
	线张力不正确。	调节面线的张力。	第 57 页
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 22 页
布料出现皱褶。	面线穿线不正确，或者未正确安装梭芯。	正确进行面线穿线并正确安装梭芯线。	第 26 页， 第 28 页
	未正确安装线筒。	正确安装线筒。	第 28 页
	未选用正确的布料、线和针的组合。	请选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 38 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 39 页
	如果缝制薄布料，针迹太长。	缩短针迹长度或在布料下放衬纸进行缝制。	第 59 页
	线张力不正确。	调节面线的张力。	第 57 页
跳针。	面线穿线不正确。	面线重新穿线。	第 28 页
	未选用正确的布料、线和针的组合。	请选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 38 页
	针弯曲或太钝。	更换针。	第 39 页
	未正确安装针。	正确安装针。	第 39 页
	针板下面或梭壳中积累了灰尘。	卸下针板盖，清洁旋梭。	第 126 页




现象	可能原因	解决方法	参考
缝制时发出尖锐的噪音。	送布牙或梭壳中积累了灰尘。	清洁旋梭。	第 126 页
	面线穿线不正确。	面线重新穿线。	第 28 页
	梭壳被划伤，或者上面有毛刺。	更换梭壳。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 22 页
穿线器无法使用。	针未抬起到正确的位置。	按“针位置”按钮。	第 31 页
	未正确安装针。	正确安装针。	第 39 页
针迹缝制得不正确。	所选用的压脚不适合要缝制的针迹类型。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 120 页
	线张力不正确。	调节面线的张力。	第 57 页
	在梭壳等处发生缠线。	排除缠线。若在梭壳中发生缠线，请清洁旋梭。	第 126 页
布料无法前进。	放低送布牙。	将升降布牙拨杆滑到右侧。（从机器后面看）	第 97 页
	针迹太短。	加长针迹长度。	第 59 页
	所选用的压脚不适合要缝制的针迹类型。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 120 页
	在梭壳等处发生缠线。	排除缠线。若在梭壳中发生缠线，请清洁旋梭。	第 126 页
	曲折压脚“J”在针迹开头的厚接缝上倾斜。	在曲折压脚“J”上使用压脚锁轴（左侧的黑色按钮）以保持压脚在缝制时水平。	第 63 页
LCD 中无显示。	LCD 的亮度太亮或太暗。	调整 LCD 的亮度。	第 144 页
进行梭芯绕线时，梭芯线缠绕在梭芯绕线座下方。	未正确进行梭芯绕线。	排除梭芯绕线座下的缠线，然后正确进行梭芯绕线。	第 135 页

现象	可能原因	解决方法	参考
梭芯线未整齐地卷绕在梭芯上。	线没有正确穿过梭芯绕线导线槽。	将线正确穿过梭芯绕线导线槽。	第 22 页
	梭芯缓慢地旋转。	向右移动缝制速度控制器（这样速度会更快）。	第 25 页
	拉出的线未正确卷绕在梭芯上。	将拉出的线在梭芯上顺时针卷绕 5 到 6 次。	第 24 页
无法取下用缝纫机缝制的布料。	针板下发生缠线。	抬起布料，剪断其下方的线，然后清洁旋梭。	第 132 页
反向送入布料。	送入机构已损坏。	请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	-
面线已收紧。	未正确将梭芯放入梭壳。	正确安装梭芯线。	第 26, 128 页
布料反面有缠线。	面线穿线不正确。	面线重新穿线。	第 28, 129 页

错误信息

如果在正确设定缝纫机前按下了  (开始 / 停止按钮)，或者如果错误地执行了某一操作，会在 LCD 上出现指示错误的图标。请按照出现的说明操作。如果在显示图标时按下了  (确认键) 或  (取消 / 清除键)，图标将消失。

错误代码编号	错误信息	可能原因
E1		马达因缠线而锁定。
E2		压脚抬起时按下了开始 / 停止按钮或反向 / 加固针迹按钮。
E3		向右移动梭芯绕线轴的同时，按下了反向 / 加固针迹按钮或针位置按钮，或者操作了脚踏控制器。
E4		在连接了脚踏控制器时按下了开始 / 停止按钮。
E5		放低钮孔拨杆的同时，选择了钮孔针迹或套结针迹之外的针迹，并且按下了开始 / 停止按钮。
E6		抬起钮孔拨杆的同时，选择了钮孔针迹或套结针迹，并且按下了开始 / 停止按钮。
E7		删除针迹后按下了开始 / 停止按钮或反向 / 加固针迹按钮。
E8		梭芯绕线器卷绕在梭芯上。
E9		尝试组合超过 35 个文字针迹和实用装饰针迹。
E10		使用缝制速度控制器调整针迹宽度的设置设定为 [ON] 时，未连接脚踏控制器便按下了开始 / 停止按钮。
E11		选择了无法使用双针缝制的花样时，选择了双针设置。

错误代码 编号	错误信息	可能原因
E12		针迹模式已更改。 要删除当前花样时出现此图标。
E13		无法用所选花样更改所选设置。
E14		正在保存花样。或者，正在保存针迹设置。



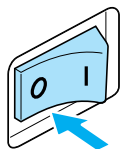
备注

- 如果使用缝纫机时，LCD 中显示“F01”到“F09”的错误信息，表示机器可能出现故障。请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。

LCD 中无显示

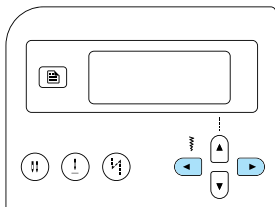
如果打开缝纫机时 LCD 中无显示，则说明 LCD 的亮度太亮或太暗。在此情况下，请执行下列操作。

1 关闭缝纫机电源开关。



2 按住操作面板中 (取消 / 清除键) 的同时，打开缝纫机。

3 按 或 (针迹宽度键)。 调整 LCD 的亮度以便能够看清画面内容。



4 关闭缝纫机，然后重新打开缝纫机的电源。

操作蜂鸣

每次按键或执行了错误的操作时，会发出蜂鸣。

■ 如果操作正确

发出 1 声蜂鸣。

■ 如果执行了错误的操作

发出 2 声或 4 声蜂鸣。

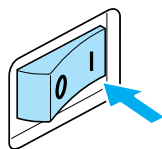
■ 如果机器因缠线等原因锁定

缝纫机持续发出蜂鸣 4 秒钟。缝纫机自动停止。请务必检查错误的原因，并将其纠正再继续缝制。

取消操作蜂鸣

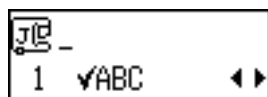
购买本缝纫机时，默认设置为每按 1 次操作面板键都会蜂鸣 1 次。可以更改此设置，使机器不发出蜂鸣。

1 打开缝纫机。



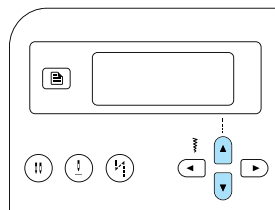
▶ LCD 点亮。

2 按操作面板中的 (设置键)。

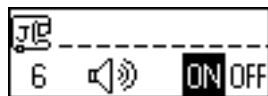


▶ 出现设置画面。

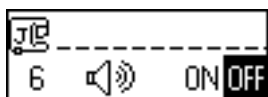
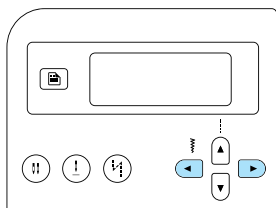
3 按 或 (针迹长度键) 直到显示 。



▶ 出现更改蜂鸣设置的画面。



- 4 按 **◀** 或 **▶** (针迹宽度键) 选择 **OFF**。
若要返回 **ON**, 按 **◀** 或 **▶** (针迹宽度键)。



- ▶ 此时, 缝纫机即被设置成不发出蜂鸣。

- 5 按 **↵** (取消 / 清除键) 或 **OK** (确认键)。
▶ 再次出现初始针迹画面。

索引

数字

1/4 英寸绗缝压脚	10
2 点曲折缝针迹	72
3 点曲折缝针迹	72

A

暗缝针迹	77
暗缝针迹压脚	9
安全须知	1

B

包边压脚	9, 71
包边针迹	71
保存花样	114
贝壳边针迹	106
备用线筒轴	9, 34
编号选择	66
薄布料	63
不规则绗缝针迹	95

C

裁边器	10, 73
操作按钮	11, 12
操作蜂鸣	144
操作面板	11, 13
拆线刀	9, 82
重复缝制花样	112
重新排列	116
重新排列花样	116
抽纱缝	104
穿线	31
穿线器拨杆	12
存储键	13
错误信息	142

D

带导向杆的 1/4 英寸绗缝压脚	10
弹性布料	63, 91
导线槽	11
导线钩	11
底线穿线	8, 26
电源	16
电源插口	11, 17
电源插座	17
调用花样	115
钉钮压脚	9, 84
兜角	100
缎纹针迹	98, 110, 124

F

反向针迹	54
反向 / 加固针迹按钮	12

翻转	113
放置布料	51
非粘式压脚	10
缝纫机设置	19
缝纫机针	37
缝制速度	52
缝制速度控制器	12, 98
附带配件	9
附加工作平台	11

G

改变缝纫机设置	19
改变缝制方向	62
改变设置	19
更换针	37, 39
功能	8
故障排除	128

H

绗缝	96
绗缝导向杆	10, 96
绗缝压脚	10, 97
厚布料	62
花样	110

J

基本缝制	75
基线	76
加固针迹	54, 60, 100
检查花样	112
脚踏控制器	9, 52
脚踏控制器插口	11
交织字母压脚	9
镜像	113
均匀缝边	64

K

开放式压脚	10
开口	100
开始缝制	52
开始 / 停止按钮	12, 52
可调拉链 / 嵌边压脚	10
快速操作指南	9
扩展台	10, 46

L

LCD	13, 18, 21, 144
亮度	21, 144
拉链压脚	9
亮度	21
螺丝刀	9, 40

M

面线	28
面线穿线	8, 28
面线张力	57

N

内置针迹	8
钮孔拨杆	12, 81, 101
钮孔压脚	9, 83
钮孔针迹	79
钮扣缝制	79, 84

P

盘状螺丝刀	9
配件	9
配件包	9
拼布针迹	95
拼接	95
拼接针迹	93, 107

Q

切线刀	11
清洁	126
清洁刷	9, 126
曲线	62
取消 / 清除键	13
曲折压脚	9, 72
确认键	13

S

三角针	107
三重伸缩针迹	100
扇形针迹	105
设置键	13, 19
试缝	62
使用说明书	9
实用针迹	66, 120
实用针迹键	13
实用装饰针迹	67, 110, 125
十字绣针迹	110, 124
手工穿线	33
手轮	11, 51
数字键	13
双针	9, 33, 40
送布牙	12, 97
送布牙位置开关	11, 98
松紧带	91
梭壳	126
梭芯	9, 26
梭芯盖	12, 27
梭芯绕线	8, 22
梭芯绕线导线槽和预张力盘	11, 24
梭芯绕线器	11
梭芯绕线轴弹片	23
梭芯线	26
梭芯线拉起	36

T

套结针迹	100
挑线杆	11
贴布绣	94
同步压脚	10, 44, 96
通风口	11
筒型布料	46

W

维护	126
维修保养	126
文字针迹	67, 110, 124
文字 / 实用装饰针迹键	13

X

线筒盖	9, 23, 29
线筒网	9
线筒轴	11, 23, 29
线张力	57
线张力调整	57
线张力转盘	11, 57
袖子	100
选购配件	10
旋梭	126
选择针迹	67

Y

压脚	12, 41
压脚拨杆	11, 12
压脚支架	12, 43
已存花样	66, 68
衣褶装饰缝	105
预设实用针迹	66, 68
预设实用针迹 / 已存花样键	13

Z

针	37
针板	12, 64
针板盖	12
针的停止位置	60
针的位置	58, 76
针杆导线钩	12
针迹长度	59
针迹长度键	13
针迹花样板	9
针迹宽度	58
针迹宽度控制	98
针迹宽度键	13
针迹模式	66
针迹设置	120
针迹压脚导线杆	10
针夹螺丝	12, 40
针模式选择键	13
针位置按钮	12
针位置键	13
针眼	102
针眼锥	9, 82, 102
针组	9

直接选择	66
直线针迹	120
主电源开关	11, 17
装拉链	86
装饰缎纹针迹	110, 124
装饰针迹	103, 110, 124
自动反向针迹	60
自动反向 / 加固针迹键	13
自动加固针迹	60
自由臂缝制	46
自由绗缝	97
组合花样	111
祖传针迹	107

欢迎访问 <http://solutions.brother.com> 在这里可以得到产品的支持和常见
问题解答 (FAQs)。

Chinese-simp
888-V14
Printed in Vietnam



XF7510-101①