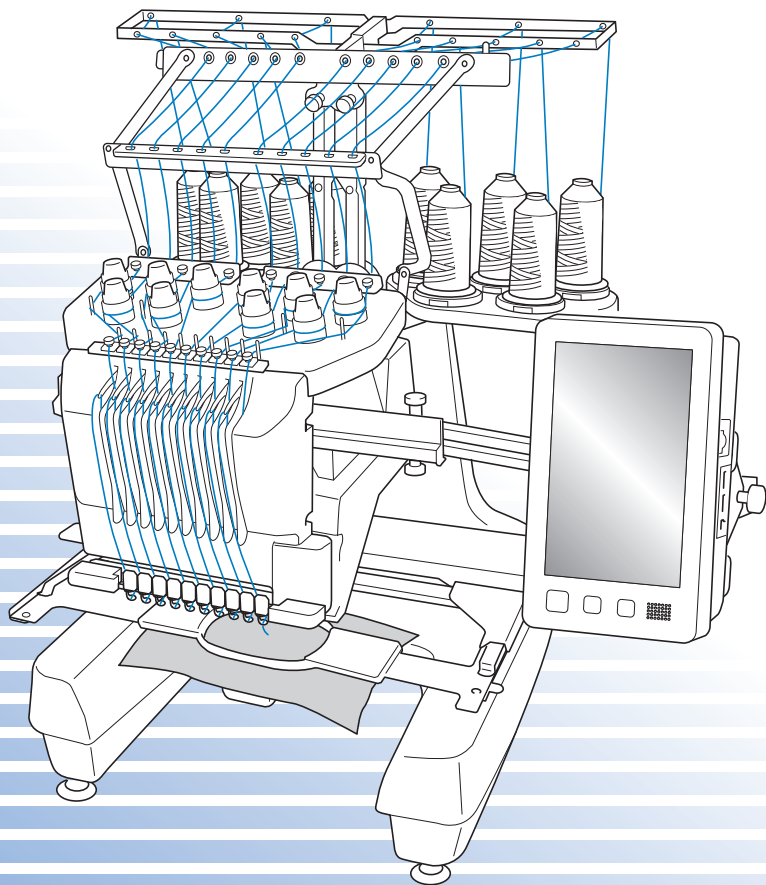


brother

商用绣花机

使用说明书

Product Code (产品编号): 884-T13



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。
要获取产品支持和常见问题（FAQ）答案，请访问 <http://support.brother.com/>。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 关闭本产品电源开关后，在拨下电源插头的情况下耗电量是零。
4. Brother 产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
机械部件	×	○	○	○	○	○
电气部件	×	○	○	○	○	○
马达	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

介绍

感谢您购买本款绣花机。在使用本款绣花机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其存放在可快速取阅处以供将来参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

危险 - 为了降低触电的危险：

1 在使用完本机，清洁本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

警告 - 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险：

2 上润滑油或进行其他在本使用说明书中提到的用户保养调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请务必将电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
- 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。

3 电气风险：

- 本机器应连接到额定功率在标签所示范围内的 AC 电源。请勿将其连接到 DC 电源或换流器。如果不确定使用的是哪种电源，请联系专业的电气技师。
- 本机器仅限于在购买国家使用。

4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，请勿继续使用。请将机器送到最近的 Brother 授权经销商或技术服务中心，请专业人员对其进行检修、及对电气或机械进行调整。

- 为了避免触电或火灾，请不要使用损坏的电源插头或松动的电源插座，并确保电源插头完全插入且牢靠。
- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。
- 搬运本机时，确保从底部位置抬起。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起本机时，注意不要大意，不要做出不小心的动作，否则您的背部或膝盖可能会受伤。
- 在搬运本机时，注意不要碰触操作面板、导线槽或可移动的部件，否则可能会造成受伤。

5 请务必保持工作区域清洁：

- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保机器的通风口中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿使用拖线板接插电源。请务必将电源插头直接插入电源插座。
- 请勿让任何物体掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 将手指远离机器所有将要移动处，如接近导轨的地方，否则可能会造成人身伤害。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在热源附近如火炉或熨斗周围使用本机，否则机器、电源线或正在绣制的衣物可能会被点燃，导致火灾或触电。
- 请勿在明火附近使用本机，绣花框的移动会导致正在绣制的衣物着火。
- 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成机器掉落，造成人身伤害。
- 安装或拆下绣花框或其它附带的配件时，或对机器进行维护时，请小心不要使身体碰到机器或其任何部分。

6 绣制时需特别注意：

- 请务必注意机针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在机针附近要特别小心。
- 当机器运转时，请勿用手指触碰针杆盒和针杆盒附近的任何运动部件，否则会造成人身伤害。
- 在针附近区域调整时（如换针），将主开关转至“O”位置关闭机器。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会引起断针。

7 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用本机或使用机器时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 在没有监护的情况下，本绣花机不适合年幼儿童或残疾人使用。
- 应妥善看护年幼儿童，不要让他们玩耍机器。
- 只能将随机附带的剪刀或拆线刀用于规定的用途。另外，使用拆线刀开孔时，切勿将您的手或手指放在剪切方向上，否则可能会由于拆线刀脱滑而引起受伤。
- 切勿让儿童靠近本机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长使用寿命的注意事项：

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有加热器、熨斗、卤素灯或其他高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁机器时只能使用中性和洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、针或其他部件时，请务必参考本说明书以确保正确安装。

9 修理或调整注意事项:

- 不要尝试拆卸，修理或任何方式改变本机器的功能，否则可能引起火灾、触电或人身伤害。
- 如果照明灯损坏，必须由 Brother 授权经销商进行更换。
- 当本机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾故障排除表，自己进行检查和调整机器。如果自己无法解决问题，请向当地授权的 Brother 经销商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

使用厂商在本说明书中推荐的配件。

只能使用本机中附带的接口电缆（USB 电缆）。

只能使用专门为这台机器设计的鼠标。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书 本机仅供家庭使用。

对于欧洲以外国家的用户


此设备不适合残疾、感应欠佳或智障、经验和知识不足的人士（包括儿童）使用，除非负责其安全的人员从旁监督或指导其使用设备。应妥善看护年幼儿童，勿使他们玩耍本设备。

对于欧洲国家的用户

8 岁以上儿童（含 8 岁）以及残疾、感应欠佳或智障、或经验和知识不足的人士若在设备的安全使用方面给予监督或指导，并理解所涉及的危险，则可以使用本设备。儿童不得玩耍设备。若无监督，儿童不得从事清洁和用户维护工作。

仅适用于英国、爱尔兰、马耳他和塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源线插头保险丝时，请使用经 ASTA 和 BS 1362 核准的保险丝，例如电源线插头上带有  标记、额定功率标记等。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用没有保险丝盖的电源线插头。
- 若可用的电源插座不符合本设备配有的电源线插头，应与 Brother 授权销售代理商联系获得正确的导线。

商标

IBM 是 International Business Machines Corporation 的注册商标或商标。
Microsoft、Windows 和 Windows Vista 是微软公司的注册商标或商标。

拥有本说明书中所提及软件名称的各个公司针对其版权所有程序均具有软件许可协议。

本说明书中提及的所有其他品牌和产品名称为其各自公司的注册商标。但在正文中并未对这些标记如®和™进行明确的说明。

开源许可备注

本产品包含开源软件。

若要查看开源许可备注，请转到 Brother Solutions Center（网址：“<http://support.brother.com>”）机型主页的说明书下载部分。

许可协议

机器中附带包括了 Brother Industries, Ltd. (“BROTHER”) 专利产品的数据、软件和文档（统称为“内容”）。使用内容，便意味着用户接受本协议的条款。BROTHER 对机器中附带的“内容”以及内容的所有副本保留所有权利。根据本协议的条款，您（“用户”）被授予（并非出售）“内容”授权。

“用户”被授予如下权利：

- 在绣花机上使用“内容”进行绣花。
- 在用户拥有的或使用的绣花机上使用“内容”，但前提是“内容”不得同时在一台以上的绣花机上使用。

除非在此处另行规定，“用户”不得：

- 允许每次同时使用一份以上的“内容”。
- 将“内容”复制、修改、发布、分发、销售、出租、颁发从属许可证或以其他方式给其他人。
- 分发、出租、颁发从属许可证、租赁、出售、转让或指定介质卡或“内容”。
- 将“内容”反编译、分解或其他方式的反向工程，或者帮助他人从事这样的行为。
- 改动、翻译、修改或采用“内容”或其任何部分用于经营、商业或工业目的。
- 出售或者其他方式的分发由使用原本在 BROTHER 之外第三方（例如“©DISNEY”）名称下具有特定版权声明的“内容”创作的“绣花”。

BROTHER 保留在此未明确授予“用户”的所有权利。

本协议中的任何内容均不构成 BROTHER 放弃根据法律享有的权利。本协议将受日本法律管辖。


有关本协议的咨询，请以书面形式用平信邮寄到 Brother Industries, Ltd.（地址：1-1-1 Kawagishi, Mizuho-ku, Nagoya 467-8562, Japan）收件人：P&H company Sales and Marketing Dept.

警告标签

机器上有下列警告标签。
请务必遵守标签上所述的注意事项。

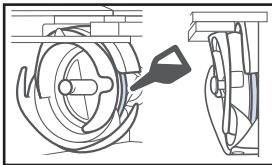
1

	▲CAUTION	▲VORSICHT	▲ATTENTION	▲PRECAUCIÓN	▲CUIDADO
	Carriage may cause injury. Do not put hands in carriage traveling path.	Um Verletzungen mit dem Stickarm zu vermeiden, nicht die Hände in die Nähe des Stickarms halten.	Le chariot peut provoquer des blessures. Ne pas mettre les mains dans le chemin du chariot.	El carro puede provocar lesiones. No poner las manos por donde pasa el carro.	O carro de transporte pode causar ferimentos. Não coloque as mãos sobre o trilho do carro de transporte.

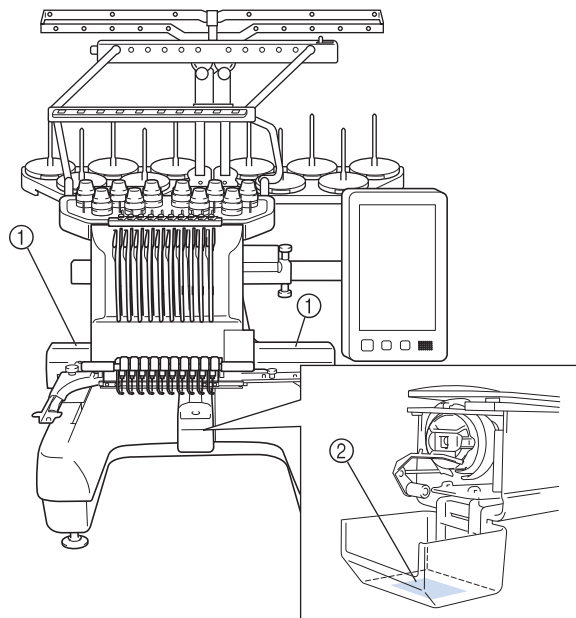
	▲VOORZICHTIG	▲ATTENZIONE	▲ОСТОРОЖНО!	▲注意	▲注意
	De borduurarm kan verwondingen veroorzaken. Houdt uw handen buiten bereik van de borduurarm.	Il carrello potrebbe ferirvi. Non appoggiate la mano nel percorso del carrello.	Движущаяся каретка может быть причиной травмы. Не кладите руки на пути движения каретки.	刺しゅう機のキャリッジや刺しゅう枠が動いているときに、手や物を近づけないでください。 ケガの原因になります。	在绣花机的导轨或绣花框移动时，为避免造成伤害，请不要将手或物品靠近。

2

标签位置



在使用前，请每天为旋梭加一滴油。

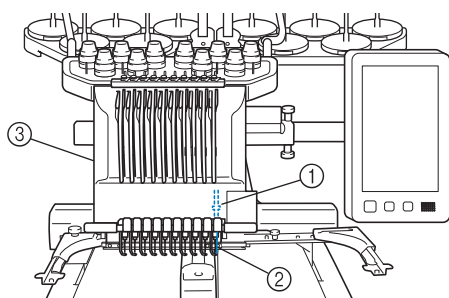


机器结构和功能

十针绣花机

本机具有 10 根针，每根针上可以放置不同颜色的绣花线。通过为每种线色自动选择最适合的针，可绣制出包含多种颜色的绣花花样。

可将针上下移动的装置叫做针杆，在针杆盒中。针杆从右到左命名如下：1 号针杆、2 号针杆、3 号针杆、4 号针杆、5 号针杆、6 号针杆、7 号针杆、8 号针杆、9 号针杆和 10 号针杆。



- ① 1 号针杆
- ② 1 号针
- ③ 针杆盒

机器自动为每根针指定一种线色。指定线色有两种方式。自动方式（购买机器时的默认方式）会根据上一个花样的针杆指定，将已经穿好下一个花样使用线色的针指定到相同的线色，以减少更换线筒的次数。

若要让绣花更专业，可以使用手动指定颜色顺序轻松地手动指定针杆。可以手动选择线色和针杆组合创建菜单，以便根据线色编号指定针杆。（请参见第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”。）

备注

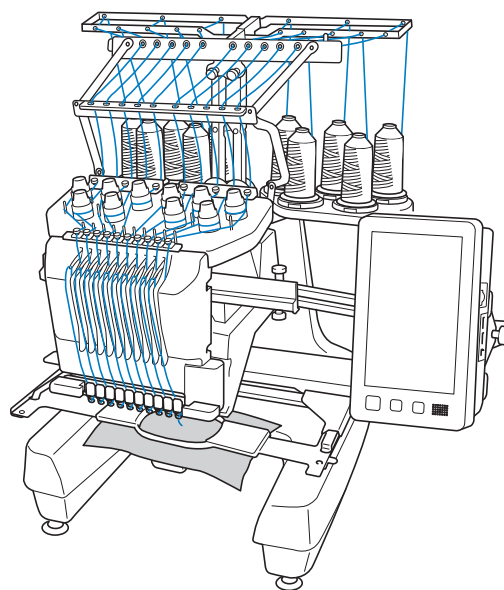
- 不一定按照针杆编号顺序进行绣制。

指定到针杆的线色在画面上列出。按如下所示为针杆穿线。

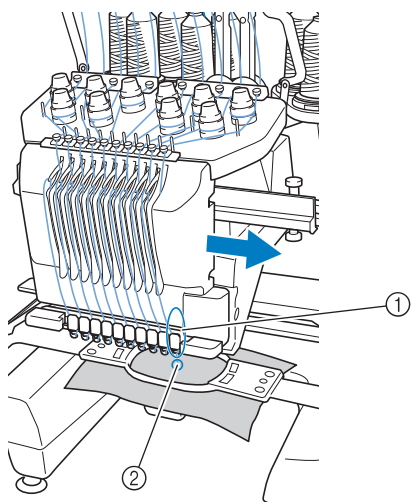


- ① 在针杆上所穿的线如下所示。

为面线穿线时所提及的线筒轴、线张力旋钮、挑线杆和线通道根据相应的针杆编号而异。



并非所有十根针同时进行绣制。绣花时每次只可以将一根针移动到绣花位置。根据绣花顺序，针杆盒被左右移动，这样就可以将所需颜色的针杆和线色移动到当前绣花位置。



① 绣花位置上的针
绣花位置上的针位于针板 ② 中的孔上。

当机器运转时，压脚会被自动放低。机器会绣制花样，当剪线和更改线色（在绣花范围内移动要绣制的针位）时线会从材料上被拉开。绣制完成时，机器停止。如果花样使用十一种或更多线色，机器将在需要更换线筒时停止，并且在 LCD 上出现相应的说明。

（但当“手动针杆顺序”设为“ON”时，机器不会在必须更换线筒时自动停止。有关详细信息，请参见第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”。）

与单针机的区别

■ 无需更换线筒便可使用十种或以下的颜色绣制绣花花样。

使用单针机时，每绣一种线色必须要更换线筒并且每次使用不同的线色时机器必须穿线。使用本机时，则不必在包含十种或以下颜色的绣花花样中更换线筒或为机器重新穿线。如果总线色少于十种，且线色更换总次数多于十一次，机器将返回到已使用针处并自动重新绣制相同的颜色。

■ 自动绣花可减少绣花时间

除非当前绣制的花样有十一种或以上颜色，否则只要启动机器，便会自动操作，除更换线色外，还可以放低压脚并在开始和结束位置处执行指定绣制操作。由于机器可更换线并整理针迹，绣制时间就缩短了。

■ 在针迹的开头和结尾，自动将线头拉拽到布料下面

由于机器可在开始绣制一种颜色时将面线拉拽到布料下面，并在剪线时从布料里拉出面线线头，因此无需您处理面线线头。

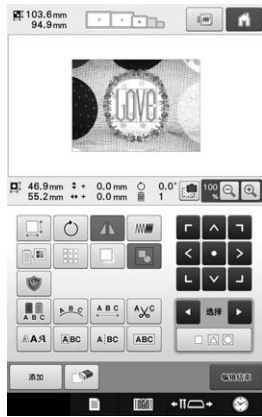
■ 自动将绣花框移动到绣花位置

使用单针机时，在大多数情况下，绣花花样被放在框架中心并且布料必须正确地放在绣花框内，同时所需绣花位置的中心要对准绣花框中心。但使用十针绣花机时，可移动绣花框来确定绣花位置，更加轻松地在框中的任意位置绣制花样。另外，无论布料如何放在绣花框中，布料用环箍固定并且绣花框安装到机器后，在绣花框内绣花位置可像使用摄像头定位功能一样任意手动确定。

其他功能

■ 使用大屏幕 LCD 快速组合花样


本机配有可媲美平板电脑的 10.1 英寸大屏幕 LCD。所选绣花花样连同实际落针位置图像会显示在大屏幕 LCD 上。此功能允许您比以往更早地对齐花样。

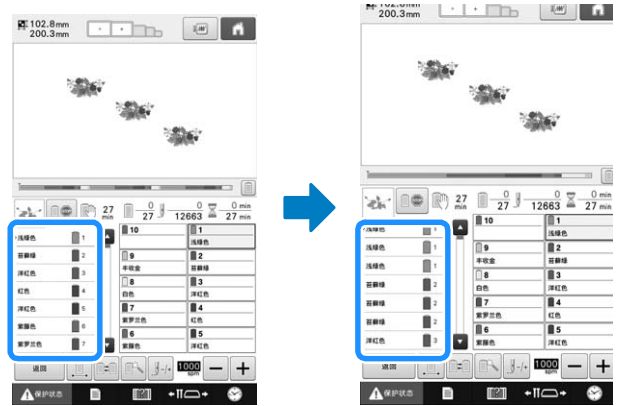


■ Link（链接）功能 - 专为您的绣花业务打造 -

可以发送带有 Link（链接）功能的绣花编辑软件中编辑的绣花花样，例如在 PE-DESIGN NEXT/10 或更新的软件中，将花样从计算机传送到绣花机。可以同时四台绣花机连接到一台计算机。（请参见第 169 页上的“从计算机传送绣花花样到绣花机（Link（链接）功能）”。）

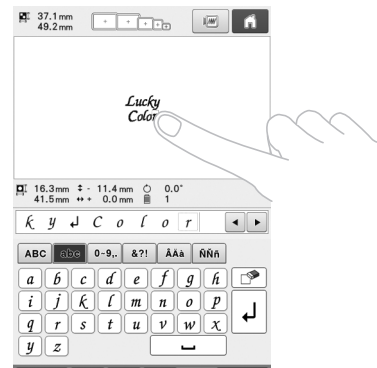
■ 在绣制时尽可能少地更换线筒

在开始绣制前，触摸线色排序键（）重新排列绣制顺序并按线色排序。例如，如果只是在并排排列了要重复的相同花样后进行绣制，则绣制每个花样时都需要更换线筒，这样会导致线筒更换次数过多。但是，如果使用线色排序功能，将重新排列线色顺序，允许您一次性绣制同一颜色，从而尽可能少地更换线筒。线色排序功能无法用于重叠花样。



■ 通过高级字符输入创建更多原创设计

本机提供了种类更多的文字花样，并改进了输入方法。可以在文字中间添加新字符，这在以前是无法实现的；更加顺畅和直观操作可确保您随心所欲地进行设计。



■ 绣花进度条

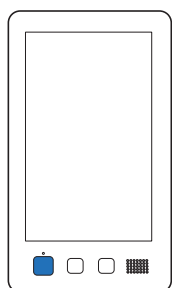
由于时长和针迹数不是总能清楚地显示剩余绣花时间，新的绣花进度条可以一目了然地显示整个绣花的进度。



■ 安全装置

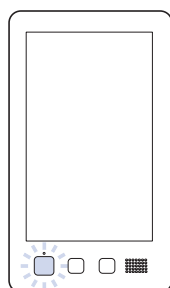
机器配有锁定装置，可防止因意外操作造成的人身伤害。只有解除锁定后，机器才可以启动。开始 / 停止按钮的颜色发生变化来提醒您机器是否被锁定。

亮红灯



机器被锁定。

闪绿灯



机器可以启动。

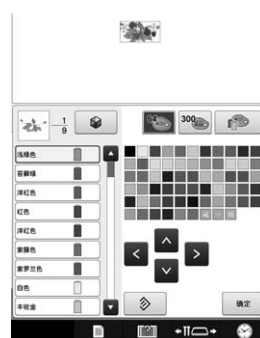
■ 多种内置线色信息可供选择

包含制造商面线的线色信息，可让您轻松选择合适的线色。

1848 Madeira Poly	1	1049 Madeira Rayon	1
1770 Madeira Poly	2	1369 Madeira Rayon	2
1986 Madeira Poly	3	1081 Madeira Rayon	3
1637 Madeira Poly	4	1037 Madeira Rayon	4
1177 Sulky	1	5622 R-A Poly	1
1176 Sulky	2	9091 R-A Poly	2
1511 Sulky	3	5561 R-A Poly	3
1037 Sulky	4	5678 R-A Poly	4

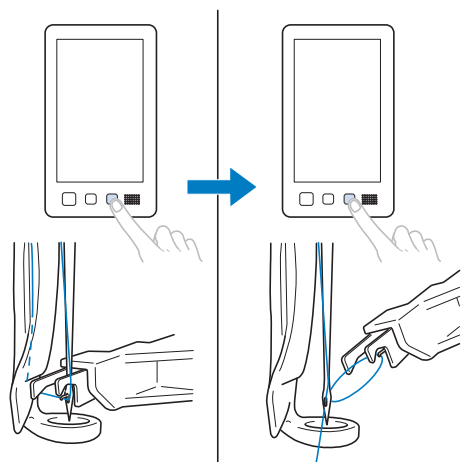
■ 扩展的线色显示功能可让颜色以真实颜色显示。

颜色和线色编号保存在机器存储器中。从线色库中，可以选择颜色和线色来创建自己的线色表。如果使用该表更换花样颜色，花样可只用当前设定的线色来显示。另外，绣花花样颜色可显示为绣花后的样子。



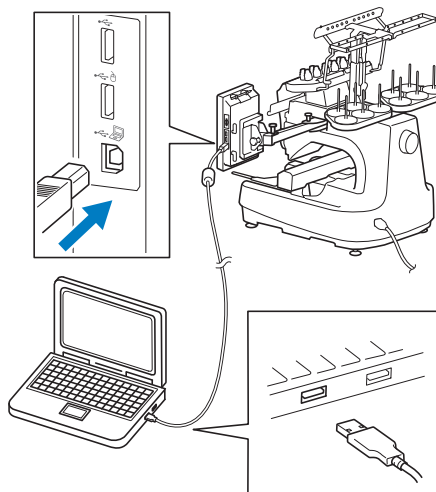
■ 自动穿线装置

使用自动穿线装置，每根针均可轻松穿线。此外，可以为特定针杆指定取消自动穿线。

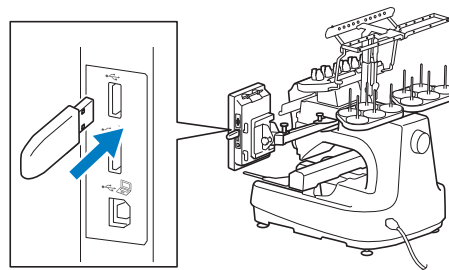


■ 使用 USB 端口作为标准配件

使用附带的 USB 电缆将计算机连接到绣花机，便可从计算机接收 / 传送绣花花样。（请参见第 161 页上的“在计算机中保存绣花花样”。）



如果机器与计算机所在位置的距离大于 USB 电缆的长度，可以将计算机里的绣花花样暂时存放在 USB 介质或 SD 卡里，然后再将其插入机器。（请参见第 161 页上的“将绣花花样保存到 USB 介质 / SD 卡”。）



■ 可随时移动针杆或对所选的针杆进行穿线

当选择、编辑或绣制花样时，可以随时选择任意针杆穿线或移动到当前绣花位置。

触摸 **↔** 打开针移动画面，选择想要移动或穿线的针杆号码。（请参见第 62 页上的“移动并对所选针杆穿线”。）

可用功能

可以绣制最大尺寸为 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的设计。

■ 手动指定颜色序列 - 让本机使用更专业

如果指定了本机使用的线色，或如果频繁使用 DST 文件，使用手动指定颜色顺序会很方便。（请参见第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”。）

■ 多种内置花样

多种内置文字花样、绣花花样和框架花样让您在购买本机后可立即开始绣制。



■ 绣花花样编辑

英文字体和绣花花样可组合在一起或可指定文字排列来排列花样。

机器也可设置为重复绣制相同的花样。



说明书结构

本说明书按如下所述构成。使用本机之前，请先查看第 2 章第 1 页标题列表中带编号的标题描述的步骤。它显示了这些基本操作的顺序。

使用前请阅读

第 1 章：准备工作

本章介绍了开始绣制前绣花机的设置以及需要做的各种准备工作。

第 2 章：绣花教程

本章按顺序介绍了基本绣花操作 - 从开机、绣花操作到完成绣花。请按照教程的步骤操作绣制花样以掌握本绣花机的操作方法。

第 3 章：其他基本步骤

本章介绍了第 2 章所叙述操作之外的说明，如用十一种或以上颜色绣制，以及其他必要的操作，例如换针。

需要附加信息时请阅读

第 4 章：绣花设置

本章介绍了可让编辑花样更加简洁的各种绣花设置。

第 5 章：选择 / 编辑 / 保存花样

本章介绍了选择、编辑和保存绣花花样的详细信息。

第 6 章：基本设置和帮助功能

本章介绍了使用设置键和机器操作键的相关说明。本章将提供 LCD 上更改基本绣花机设置和查看操作的详细信息。

第 7 章：附录

本章介绍了各种绣花操作的技巧说明、制作漂亮刺绣的要点，以及发生故障时采取补救措施和保养步骤的详细信息。

搜索信息

■ 搜索说明书

按标题

确认左侧每一章内容的说明，然后确认目录。

按关键词

搜索本说明书最后的索引。查找所需关键词，然后参见注明的页码。

按画面

主 LCD 画面中所出现按键和其他信息的说明在第 70 到 79 页中的表格中提供。有关详细信息，请参见注明的页码。

按条件

各种可能的条件和相应操作在第 80 页上进行了说明。有关详细信息，请参见注明的页码。

■ 搜索机器

本机具有帮助功能。

学习如何进行操作

触摸机器操作导航键，然后确认所需信息。（请参见第 235 页上的“使用机器操作导航键”。）

目录

介绍	1	9. 检查绣花区域	54
安全须知	1	暂时停止确认绣花区域	54
许可协议	5	继续到绣花画面	54
警告标签	6	10. 面线穿线	55
机器结构和功能	7	检查针杆和线色	55
十针绣花机	7	面线穿线	57
与单针机的区别	8	穿线	61
其他功能	9	11. 刺绣花样	64
可用功能	12	开始绣花	64
说明书结构	13	停止绣花	66
使用前请阅读	13	12. 卸下绣花框和布料	68
需要附加信息时请阅读	13	卸下绣花框	68
搜索信息	13	卸下布料	68
第 1 章 准备工作	17	13. 关机	69
机器部件名称及其功能	18	界面快速参考指南	70
主视图	18	按键显示	70
右视图 / 后视图	19	了解花样类型选择画面	71
操作面板	19	了解花样列表画面	72
配件	20	了解花样编辑画面	73
附带配件	20	了解绣花设置画面	75
某些国家或地区附带的配件	21	了解绣花画面	78
选购配件	22	有问题时，本部分可能会帮助您	80
安装机器	24	技术术语	80
安装和运输注意事项	24	花样	80
安装位置	25	绣制	80
安装机器	26	有用的外部连接功能	81
拆下固定板	27	USB 鼠标操作	83
调节操作面板位置	27	第 3 章 其他基本步骤	85
装配导线槽组件	28	更换针	86
准备线筒底座	29	更换针	86
安装绣花框支架	30	正确使用绣花框	88
第 2 章 绣花教程	31	绣花框支架	88
操作注意事项	32	绣花框更换困难时	88
电源注意事项	32	绣花框类型 / 绣花框支架及其应用	89
针的注意事项	33	将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上	92
检查针的状况	33	箍放布料	93
梭芯注意事项	33	将布料箍在特大和大绣花框中	93
面线建议	34	使用绣花定位片	94
布料建议	34	大 / 小块布料	95
显示屏建议	34	绣花框定位和移动	96
基本步骤	35	更改绣花花样在绣花框中的位置	98
1. 安装梭芯	36	调节角度	99
卸下梭壳	36	对齐绣花位置	102
安装梭芯	36	对齐绣花位置时显示布料	102
安装梭壳	37	使用内置摄像头	105
2. 开机	38	使用附带的绣花定位标签	108
首次设置机器	39	在画面上切换线色	110
画面说明	40	绣十一种或以上颜色的花样	112
画面概述	41	确认是否需要更换线筒	113
3. 选择绣花花样	43	更换十一种或以上颜色的线筒	114
选择绣花花样	44	更换线筒信息和线筒线指示灯	114
4. 编辑绣花花样	45	轻松更换线筒	115
5. 预览图像	46	如果在绣花时断线或梭芯线用尽	116
确认预览图像	46	如果面线断线	116
6. 将布料箍在绣花框中	48	如果梭芯线断线或用尽	118
将布料箍在绣花框架中	48	从花样开头或中间绣花	119
7. 将绣花框安装到机器上	50	关机后继续绣花	122
安装绣花框	50	调整梭芯线和面线的线张力	124
继续到绣花设置画面	52	调整梭芯线张力	124
8. 指定绣花设置	53	调整面线张力	125

第4章 绣花设置 127

疏缝绣花	128
制作贴布绣花样片	129
制作贴布绣花片	129
选择 / 管理每个针杆的线色 (手动线色列表)	132
手动指定颜色序列的方便性	132
指定指定颜色序列	132
使用手动指定颜色序列	133
手动指定颜色序列的注意事项	133
自动锁针针迹设置	134
开始 / 停止位置键	135
沿对角线重复绣制花样	136
绣制连接的字符	137
最大绣制速度设置	139
将机器设置为颜色更改时停止	140
在更换下一种颜色时机器自动停止	140
绣花前指定暂停位置	140
临时针杆设置	142
不间断绣花 (单色)	142
预设针杆和绣制速度设置	143

第5章 选择 / 编辑 / 保存花样 147

使用存储功能	148
使用绣花数据时的注意事项	148
连接 USB 介质	149
选择绣花花样	150
一般花样选择	150
绣花花样	151
框架花样	152
字母组合和框架设计	153
字母花样	155
装饰字母花样	158
在机器存储器中保存绣花花样	160
将绣花花样保存到 USB 介质 /SD 卡	161
在计算机中保存绣花花样	161
使用附带的 USB 线夹连接 USB	163
从机器存储器中检索花样	164
从 USB 介质 /SD 卡中调出	165
从计算机中调出	166
将绣花花样从任一存储源保存到另一存储设备	168
从计算机传送绣花花样到绣花机 (Link (链接) 功能)	169
可使用的 Link (链接) 功能操作	169
使用 Link (链接) 功能进行绣花	170
关闭 Link (链接) 功能	173
编辑绣花花样 (花样编辑画面)	174
放大画面上的花样图像	174
组合花样	174
选择要编辑的花样	175
组合多个所选花样	176
移动花样	176
水平镜像花样	177
更改花样大小 (正常调整大小模式)	178
保留所需的线密度时更改花样大小 (针迹重新计算)	179
旋转花样	180
更改内置字符的文字排列	181
更改内置字符间距	181
分离组合的文字花样	182
在字符间剪线	183
组合分离的文字花样	183
指定多色文字	184
更改内置字符字体	184
更改单个字符的字体和大小	184
更改线密度 (仅适用于所选字符和框架花样)	185
更换花样颜色	185
使用颜色改组功能提供新的配色方案	187
线色排序	190
设计重复花样	190
创建自定义线表	195

从自定义线表中选择一种颜色	197
使用 USB 介质保存和调出自定义线表	198
复制花样	199
删除花样	200
编辑绣花花样 (绣花设置画面)	201
旋转整个花样	201
编辑组合花样	202
使用摄像头连接花样	206
连接三个花样	206
更改标签位置	212
连接旋转花样	214
沿着边缘连接要拼接的花样	216
恢复功能	218

第6章 基本设置和帮助功能 219

使用设置键	220
了解设置画面	220
更改显示辅助线	223
更换线色信息	225
选择“PES”数据格式的线色信息	226
改变绣花花样或缩略图的背景颜色	227
指定跳绣修剪 / “DST”跳绣代码进行修剪	227
删除短针迹	228
指定线的剩余长度	228
更改绣花疏缝距离	229
选择“生态模式”或“关闭支持模式”	229
更改屏幕保护设置	229
设置开机画面	231
指定线筒底座 LED 设置	231
调节绣制照明灯的亮度	232
更改扬声器音量	232
指定剪线传感器	233
使用 USB 鼠标时, 可更改鼠标指针形状	233
更改度量单位	234
调节画面显示的亮度	234
更改语言	234
使用机器操作导航键	235
查看操作导航	235
播放教程视频	236
播放 MPEG-4 (MP4) 视频	237

第7章 附录 239

贴布绣绣制	240
绣制贴布绣花样	240
使用框架花样创建贴布绣 (1)	241
使用框架花样创建贴布绣 (2)	242
绣制大尺寸 (拆分) 绣花花样	244
机器操作的实用技巧	247
检查内置花样的线张力	247
绣制与布料上标记对齐的花样	248
线色表	250
田岛 (.dst) 绣花数据的颜色	250
创建漂亮的绣品	251
线	251
衬纸 (背衬)	251
箍框技巧	253
布料 / 衬纸兼容性表	254
安装附带的工作台	255
卸下工作台	257
选购巨型框的绣花花样	258
使用选购的帽框	262
帽框及其配件	262
帽子类型	263
布料注意事项	264
使用帽框前的准备	265
安装帽框	269
安装绣花框支架	276
附加数字信息	277
使用选购的梭芯绕线器	279
注意事项	279
梭芯绕线器及其配件	279

安装梭芯绕线器	280
连接 AC 适配器	280
梭芯绕线	281
维修保养.....	284
清洁 LCD	284
清洁机器表面	284
清洁旋梭	284
清洁针板周围	285
清洁内旋梭	286
清洁面线的穿线通道	287
为机器加机油	288
有关维修保养信息	289
故障排除.....	290
屏幕提示故障排除	290
故障排除	291
错误信息	299
如果按键时机器无响应	307
规格.....	308
绣花机规格	308
升级机器软件.....	309
使用 USB 介质的升级步骤	309
使用计算机的升级步骤	310
索引.....	311

第 1 章

准备工作

打开机器包装后，首先请参照第 20 页上的“配件”，并确认已经附带了所列配件。确认所有附带附件已全，便可安装绣花机。

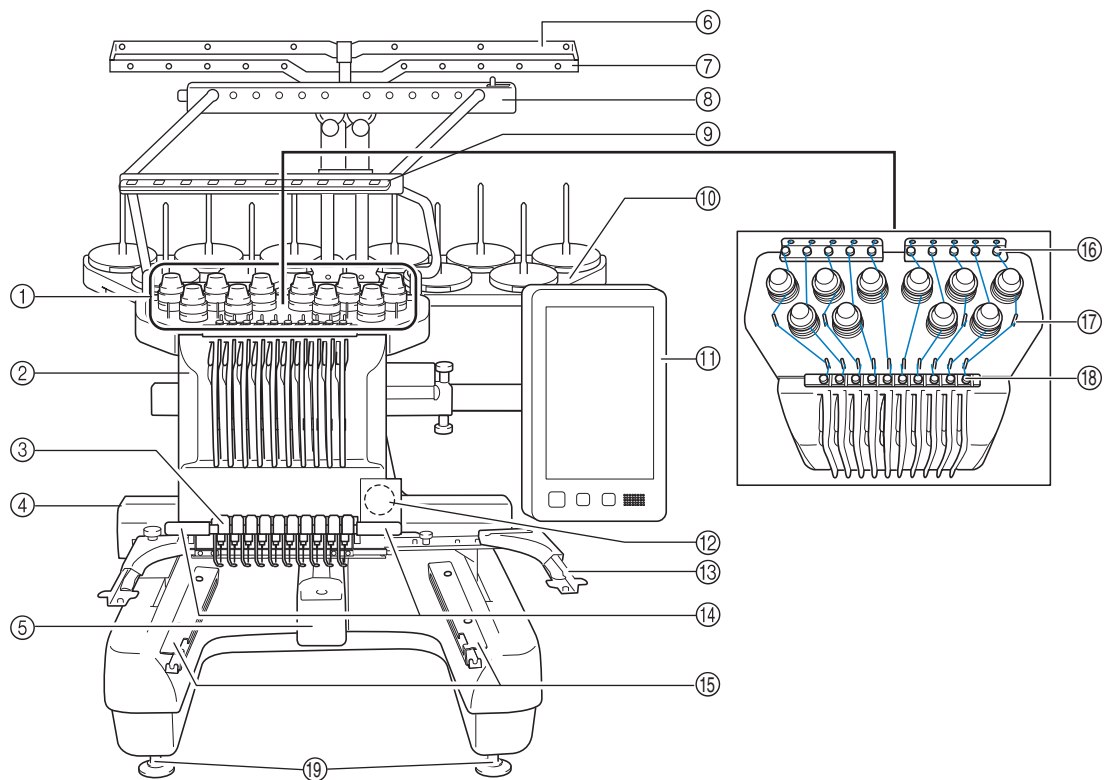
本章介绍了开始绣制前绣花机的设置以及需要做的各种准备工作。

机器部件名称及其功能	18
主视图	18
右视图 / 后视图	19
操作面板	19
配件	20
附带配件	20
某些国家或地区附带的配件	21
选购配件	22
安装机器	24
安装和运输注意事项	24
安装位置	25
安装机器	26
拆下固定板	27
调节操作面板位置	27
装配导线槽组件	28
准备线筒底座	29
安装绣花框支架	30

机器部件名称及其功能

绣花机各个部件的名称及其功能如下所述。使用绣花机前，请仔细阅读这些说明以了解机器部件的各个名称。

主视图



① 线张力旋钮

用于调节面线的张力。

② 针杆盒

针杆盒左右移动，将针移动到绣花位置。

③ 底部导线槽

④ 导轨

将绣花框安装到导轨上。打开机器时或者机器绣花时，导轨向前、后、左和右移动。

⑤ 梭盒盖 / 旋梭

打开内旋梭盒盖，然后将梭壳插入内旋梭中。

⑥ 导线槽 A

⑦ 导线槽 B

⑧ 导线槽 C

⑨ 导线槽 D

⑩ 线筒底座

可放 10 个线筒进行绣花。

⑪ 操作面板

⑫ 内置摄像头

⑬ 绣花框支架

⑭ 绣制照明灯

绣制照明灯的亮度可以在设置画面中调整。

⑮ 工作台支架

⑯ 面线导线槽

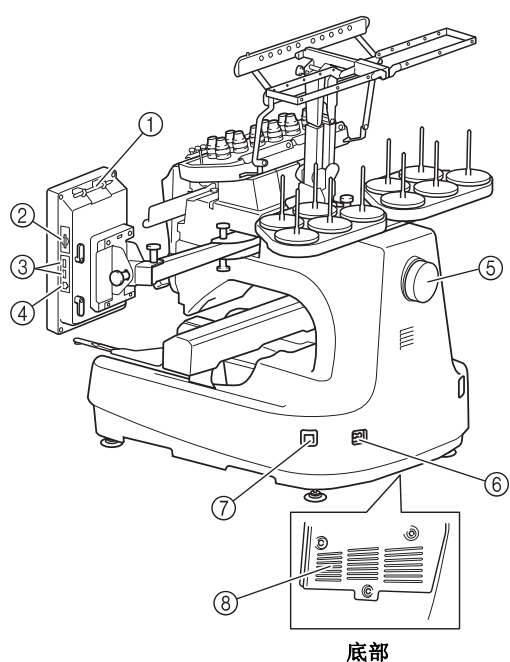
⑰ 导线槽轴

⑱ 中间导线槽

⑲ 机器支脚

调节支脚上的螺丝可以调节支架的高度。

右视图 / 后视图



① 触摸笔支架

在不使用触摸笔时，触摸笔可放在触摸笔支架上。

② SD 卡槽

将 SD 卡插入 SD 卡槽以导入 / 导出绣花花样数据。

③ 用于传输的 USB 端口

为了将绣花花样传入或导出 USB 介质，将 USB 介质直接插入 USB 端口。

④ 用于计算机的 USB 端口

为了在计算机和绣花机之间导入或导出绣花花样，将 USB 电缆插入 USB 端口。

⑤ 手轮

旋转手轮，针将上下移动。请务必朝 LCD 面板旋转手轮（逆时针）。

⑥ 电源接口

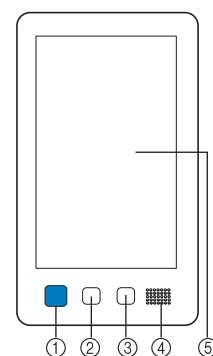
将电源线上的插头插入电源接口。

⑦ 主电源开关

使用主电源开关来打开（I）和关闭（O）机器。
关闭电源后请勿立即打开电源。建议再次打开电源前等待 5 秒钟。

⑧ 通风口槽孔

操作面板



① 开始 / 停止按钮

按开始 / 停止按钮可以开始或停止机器。按钮的闪亮状态和颜色根据机器的运行状态变化。

- 亮红灯 : 表示机器无法开始绣制
- 闪绿灯 : 表示机器可开始绣制
- 亮绿灯 : 表示机器正在绣制
- 闪橙色灯 : 表示机器可以剪断线
- 熄灭 : 表示机器关闭

② 剪线按钮

按剪线按钮以剪断面线和梭芯线。

③ 自动穿线按钮

按自动穿线按钮穿线。

④ 扬声器

⑤ LCD（触摸面板）

触摸在触摸面板上出现的按键可选择和编辑花样并确认各种信息。

配件

本机中附带下列配件。请务必使用为本机而设计的配件。

附带配件

打开包装盒后，请确认已经附带了下列配件。如有任何物品缺失或损坏，请与 Brother 授权经销商联系。

	部件名
	部件号
1. 	配件盒 XC6482-051
2. 	针组 (2 个) XC6469-001
3. 	预绕梭芯 (6 个) XC6368-051
4. 	线筒网 (10 个) S34455-000
5. 	拆线刀 XF4967-001
6. 	剪刀 XF2052-001
7. 	镊子 XC6542-051
8. 	触摸笔 XA9940-051
9. 	穿线器 XE8362-001
10. 	换针工具 XF0793-001
11. 	针板垫圈 XC6499-151
12. 	垫圈 (机器上已装) XF1978-001

	部件名
	部件号
13. 	十字螺丝刀 XC6543-051
14. 	平头螺丝刀 X55468-051
15. 	六角固定螺丝刀 XC5159-051
16. 	弯把螺丝刀 XC6545-051
17. 	盘状螺丝刀 XC1074-051
18. 	扳手 13 毫米×10 毫米 XC6159-051
19. 	油壶 XZ0206-051 XG3677-001 (适用于欧洲和土耳其)
20. 	清洁刷 X59476-051
21. 	重量 (L) XC5974-151
22. 	USB 线夹 (2 个) XE8396-002
23. 	线筒垫 (10 个) XC7134-051
24. 	线筒盖 (10 个) 130012-054

	部件名
	部件号
25.	USB 电缆 XD1851-051
26.	绣花框 (超大) 200 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽)) PRPH360 (美洲) PRPH360: XE8421-001 (其他地区)
27.	绣花框 (大) 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) (5-1/8 英寸 (高) × 7-1/8 英寸 (宽)) PRH180 (美洲) PRH180: XC6285-052 (其他地区)
28.	绣花框 (中) 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) PRH100 (美洲) PRH100: XC6286-052 (其他地区)
29.	绣花框 (小) 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 2-3/8 英寸 (宽)) PRH60 (美洲) PRH60: XC6287-052 (其他地区)
30.	绣花定位片 (超大) 200 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽)) XE7158-101
31.	绣花定位片 (大) 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) (5-1/8 英寸 (高) × 7-1/8 英寸 (宽)) XC5721-051
32.	绣花定位片 (中) 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽)) XC5759-051
33.	绣花定位片 (小) 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 2-3/8 英寸 (宽)) XC5761-051
34.	绣花定位标签片 SAEPS2 (美洲) EPS2: XF0763-001 (其他地区)
35.	绣花框支架 A (带白色角盖) XE7374-001
36.	绣花框支架 B (带浅灰色角盖) XE7376-001
37.	使用说明书 本说明书
38.	快速操作指南 XG5986-001

	部件名
	部件号
39.	绣花设计指南 XG5991-001
40.	工作台 PRWT1 (美洲) PRWT1: XE8417-101 (其他地区)
41.	电源线 访问 Brother 授权经销商。

注意

- 请务必使用本机附带的电源线。使用其他电源线可能会造成损坏。

备注

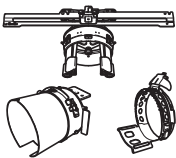

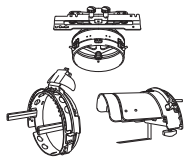
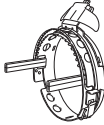

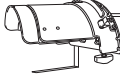
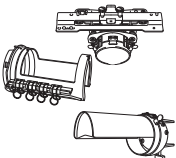
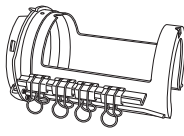
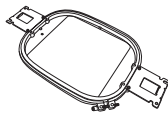
- 附带的触摸笔可以放在操作面板背面的触摸笔支架上。请参见第 19 页。

某些国家或地区附带的配件

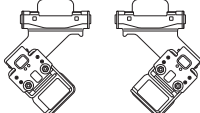
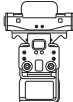
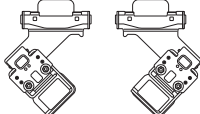
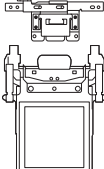
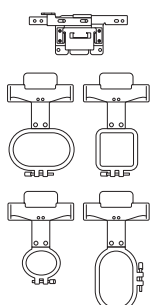
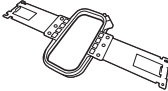
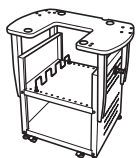

	部件名
	部件号
1.	扫描框 XG5300-001 (美洲)
2.	磁铁 (6 个) XF9325-001 (美洲)
3.	针垫圈 (额外) XC6499-151 (美洲)
4.	扫描框组 PRMDCKIT1 (欧洲)
5.	绣花设计指南 XG5993-001
6.	梭芯绕线组 (请参见第 279 页。) PRBW1




选购配件

下列为可用的选购配件，需单独购买。

	部件名
	部件号
1. 	宽帽框组 （请参见第 262 页。） PRPCF1（美洲） PRPCF1： XE8408-201（其他地区）
2. 	宽帽框 60 毫米（高）× 360 毫米（宽） （2-3/8 英寸（高）× 14 英寸（宽）） PRPCFH4（美洲） PRPCFH4： XE8424-001（其他地区）
3. 	高级帽框 2 组 PRCF3（美洲） PRCF3： XE2158-201（其他地区）
4. 	高级帽框 2 60 毫米（高）× 130 毫米（宽） （2-3/8 英寸（高）× 5-1/8 英寸（宽）） PRCFH3（美洲） PRCFH3： XE2162-001（其他地区）
5. 	高级帽框 50 毫米（高）× 130 毫米（宽） （2 英寸（高）× 5-1/8 英寸（宽）） PRCFH2（美洲） PRCFH2： XC7610-052（其他地区）
6. 	装配架 PRCFJ2（美洲） PRCFJ2： XC7611-052（其他地区）
7. 	筒框组 PRCL1（美洲） PRCL1： XE2166-001（其他地区）
8. 	筒框 80 毫米（高）× 90 毫米（宽） （3 英寸（高）× 3-1/2 英寸（宽）） PRCLH1（美洲） PRCLH1： XE2170-001（其他地区）
9. 	绗缝框 200 毫米× 200 毫米 （7-7/8 英寸× 7-7/8 英寸） PRPQF200（美洲） PRPQF200： XE8411-001（其他地区）

	部件名
	部件号
10. 	边框 100 毫米（高）× 300 毫米（宽） （4 英寸（高）× 11-3/4 英寸（宽）） PRPBF1（美洲） PRPBF1： XE8414-001（其他地区）
11. 	巨型框 360 毫米（高）× 360 毫米（宽） （14 英寸（高）× 14 英寸（宽）） PRPJF360（美洲） PRPJF360： XE8405-301（其他地区）
12. 	圆框组合 PRPRFK1（美洲） PRPRFK1： XE8402-001（其他地区）
13. 	圆框 （∅100 毫米（4 英寸）） PRPRF100（美洲） PRPRF100： XE8427-001（其他地区）
14. 	圆框 （∅130 毫米（5 英寸）） PRPRF130（美洲） PRPRF130： XE8430-001（其他地区）
15. 	圆框 （∅160 毫米（6 英寸）） PRPRF160（美洲） PRPRF160： XE8433-001（其他地区）
16. 	绣花框支架 C（带深灰色角盖） PRPARMC（美洲） PRPARMC： XE8436-001（其他地区）
17. 	平框 200 毫米（高）× 300 毫米（宽） （7-7/8 英寸（高）× 11-3/4 英寸（宽）） PRF300（美洲） PRF300： XE2086-001（其他地区）
18. 	绣花框（超大） 200 毫米（高）× 300 毫米（宽） （7-7/8 英寸（高）× 11-3/4 英寸（宽）） PRH300（美洲） PRH300： XC6284-052（其他地区）
19. 	夹框 S 组（直线） 24 毫米（高）× 45 毫米（宽） （7/8 英寸（高）× 1-3/4 英寸（宽）） PRCLP45B（美洲） PRCLP45B：XF2251-001（欧洲） PRCLP45B：XF2252-001（其他地区）

	部件名
	部件号
20.	 <p>夹框 S (左右) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) (7/8 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽))</p> <p>PRCLP45LR (美洲) PRCLP45LR: XF2255-001 (欧洲) PRCLP45LR: XF2256-001 (其他地区)</p>
21.	 <p>夹框 S (直线) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) (7/8 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽))</p> <p>PRCLP45S (美洲) PRCLP45S: XF2269-001 (欧洲) PRCLP45S: XF2268-001 (其他地区)</p>
22.	 <p>夹框 S 组 (左右) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) (7/8 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽))</p> <p>PRCLP45LRD (美洲) PRCLP45LRD: XF2270-001 (欧洲) PRCLP45LRD: XF2272-001 (其他地区)</p>
23.	 <p>夹框 M 组 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽))</p> <p>PRCLPM1 (美洲) PRCLP100B: 115D02E000B (欧洲) PRCLPM1AP: 115D02E700B (其他地区)</p>
24.	 <p>小型框 70:41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) (1-5/8 英寸 (高) × 2-3/4 英寸 (宽)) 50:50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) (2 英寸 (高) × 2 英寸 (宽)) 44:38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽)) 纵向: 33 毫米 (高) × 75 毫米 (宽) (1-5/16 英寸 (高) × 2-15/16 英寸 (宽))</p> <p>PRHCK1 (美洲) PRSFK1: 115D02E000A (欧洲) PRHCK1AP: 115D02E700A (其他地区)</p>
25.	 <p>袖框 200 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 2-3/4 英寸 (宽))</p> <p>PRHSL200 (美洲) PRHSL200: 115D02E000C (欧洲) PRHSL200AP: 115D02E700C (其他地区)</p>
26.	 <p>绣花机工作台</p> <p>PRNSTD2 (美洲) VRPRNSTD: 115Z05E0005 (欧洲) VRPRNSTD: 115Z05E7005 (其他地区)</p>
27.	 <p>金属梭芯</p> <p>100376-051</p>

	部件名
	部件号
28.	 <p>重量 (S)</p> <p>XC6631-051</p>
29.	 <p>USB 鼠标</p> <p>XE5334-101</p>
30.	 <p>绣花定位标签片</p> <p>SAEPS2 (美洲) EPS2: XF0763-001 (其他地区)</p>

**注释**

- 请向离您最近的 Brother 授权经销商索取您所购买的机器可用选购配件和绣花卡的完整列表。

**备注**

- 请务必使用本机所要求的配件。
- 所有规格在印刷时是正确的。请注意规格若有变更，恕不另行通知。

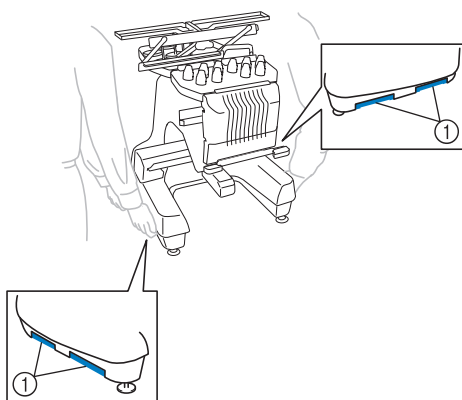
安装机器

下面介绍了安装机器的步骤。如果机器未正确安装，则可能会发生晃动或发出噪音并且无法正确刺绣花样。使用选购的绣花机工作台将有助于提高刺绣品质。

安装和运输注意事项

⚠ 注意

- 操作环境的温度应介于 5 °C (40 °F) 和 40 °C (104 °F) 之间。如果在过冷或过热的环境中运行，机器可能会发生故障。
- 不要暴露在阳光直射的地方使用机器，否则机器可能会发生故障。
- 四个调节支脚完全接触到工作桌或工作台时才安装机器，这样机器才处于水平状态。
- 不要在绣花机下放置任何会堵塞机器后下方通风槽口的物品，以防止机器过热造成火灾或者对机器造成损坏。
- 本机重量约为 42.5 千克 (94 lb)。绣花机的运输或安装应由两个人执行。
- 运输本机时，请务必让两个人从底部指示的槽口 (①) 处抬起机器。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。

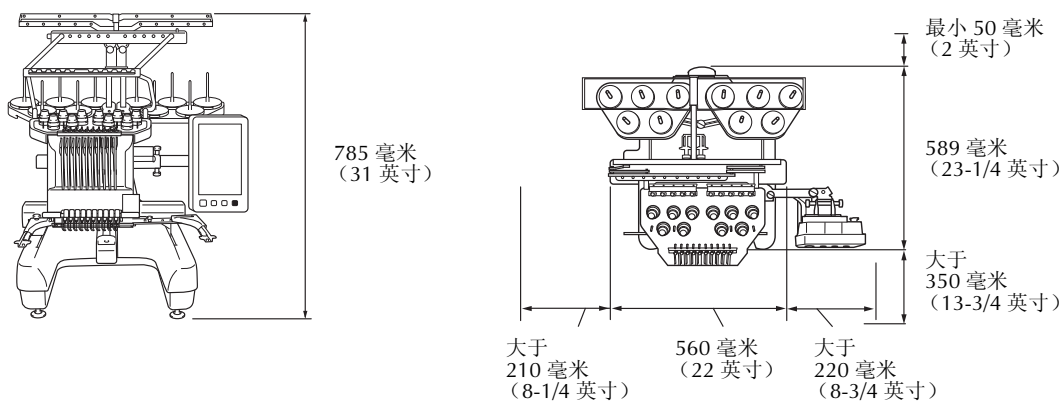


- 发生闪电时，请关闭本机并拔出电源线。闪电可能会造成本机故障。
- 安装完成之前请不要插入电源线，否则如果意外按下开始 / 停止按钮并且导致本机开始绣花，可能会导致人身伤害。
- 为本机注润滑油时，请佩戴防护性眼镜和手套以防止机油或润滑脂进入眼睛或洒落在皮肤上。不要将机油或润滑脂放在嘴里。不要让儿童接触机油或润滑脂。
- 安装或拆下绣花框或其它附带的配件时，或对机器进行维护时，请小心不要使身体碰到机器或其任何部分。

安装位置

请在符合下列要求的地点安装本机。

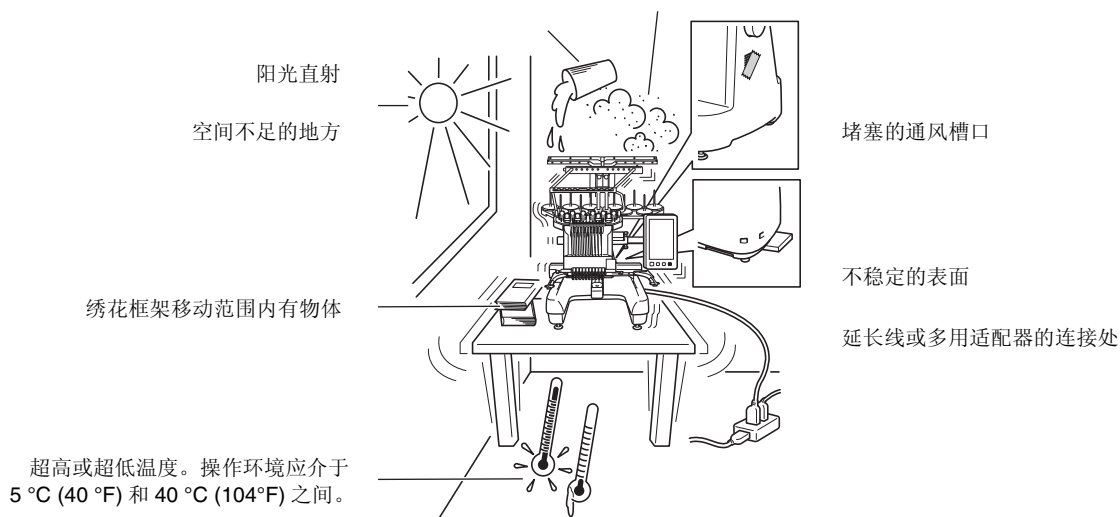
- 将机器放置在距墙壁至少 50 毫米（2 英寸）的位置
- 在本机周围保留足够的空间
- 在绣花框架的移动范围内不要放置物体
- 在接近电源插座的地方安装本机
- 请使用平整、稳定的台面，如桌子或支架
- 使用可支撑本机重量的台面（约 42.5 千克 (94 lb)）
- 在机器后下方部位的通风槽口周围保留空间



⚠ 注意

- 为了防止发生故障或损坏，请不要暴露在下列条件的地方安装本机。

液体，如水 灰尘大



💡 注释

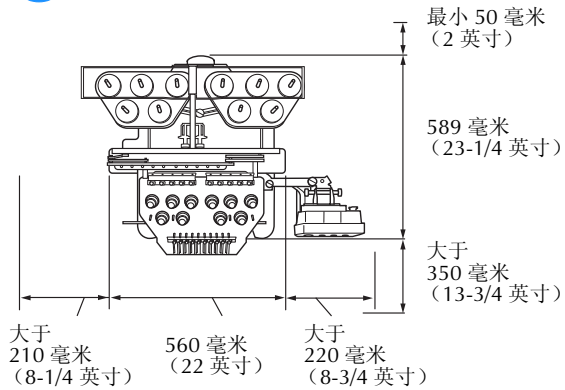
- 为了安全起见：由于本机重量约为 42.5 千克 (94 lb)，请不要安装在不稳定的工作台或工作桌上。

安装机器

安装机器时，请调节四只支脚让机器稳定。

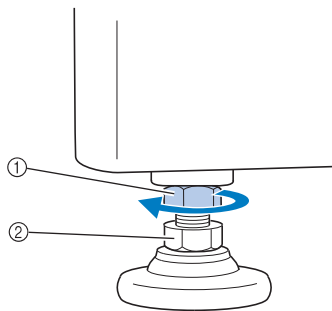
1 确保撕下粘在本机上的所有胶带并且将所有包装材料去除。

2 安装机器时请确保周围有足够的空间。



3 调节四个支脚让本机稳定。

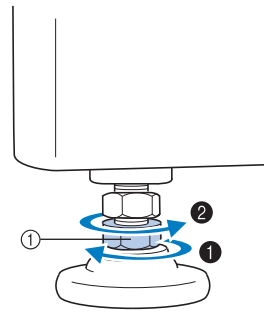
使用附带的扳手松开要调节支脚上的锁定螺母。



→ 支脚可伸长或缩短。

4 使用附带的扳手在支脚上旋转调节螺母。

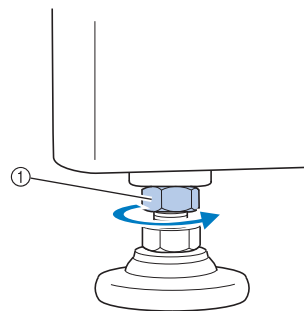
按方向 ① 旋转螺母可伸长支脚长度；按方向 ② 旋转螺母可缩短支脚长度。



① 调节螺母

• 调节所有四个支脚，使其紧紧接触工作桌或工作台且机器处于水平状态。

5 将支脚调节到所需长度后，使用附带的扳手拧紧锁定螺母。



① 锁定螺母

6 按一下绣花机每个角，确认已稳定放置。

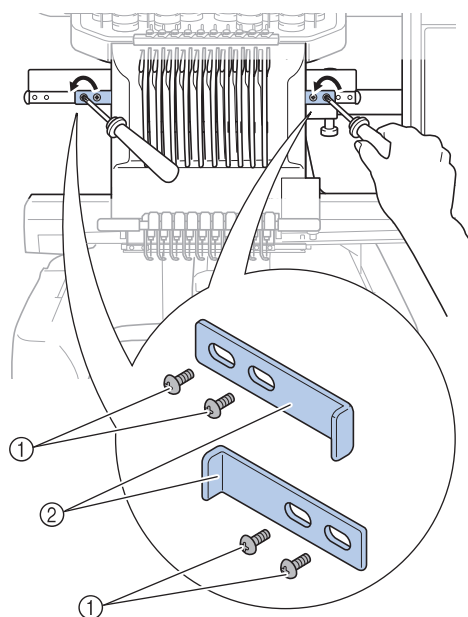
如果仍不稳定，请重新执行步骤 ③ 到 ⑤ 调节。

拆下固定板

⚠ 注意

- 拆下固定板后再打开机器，否则机器可能会发生故障。

- 使用附带的十字螺丝刀，拆下固定板上的所有螺丝。



- 螺丝
- 固定板

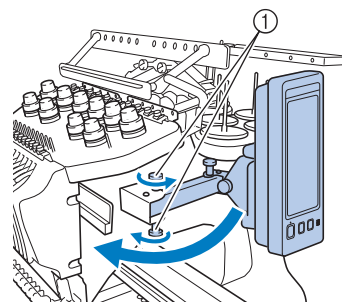
📖 备注

- 拆下固定板后，请务必妥善保管以便再次使用。运输本机之前，请先向 Brother 授权经销商咨询。

调节操作面板位置

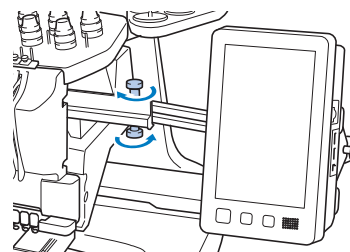
调节操作面板的方向和角度，使其可轻松操作。

- 松开 2 颗指旋螺丝，让操作面板朝前。



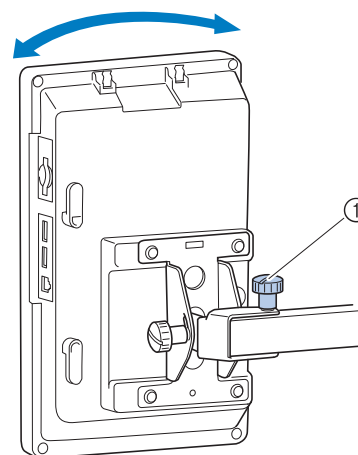
- 指旋螺丝

- 将操作面板调节到可轻松操作的位置，然后拧紧指旋螺丝。



- 调节操作面板的方向。

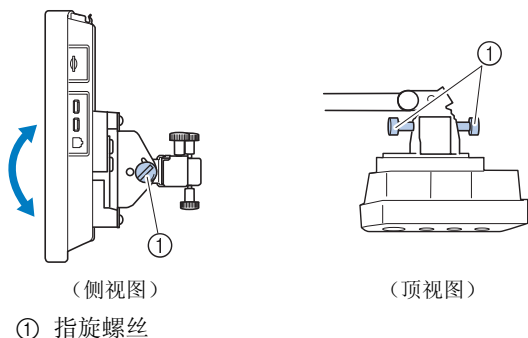
松开指旋螺丝，将操作面板调节到可轻松查看的方向，然后拧紧指旋螺丝。



- 指旋螺丝

4 调节操作面板的角度。

松开操作面板后面的 2 颗指旋螺丝，将操作面板调节到可轻松查看的角度，然后拧紧指旋螺丝。



① 指旋螺丝



注释

- 用自带的盘状螺丝刀，松开并拧紧 5 颗指旋螺丝。

装配导线槽组件

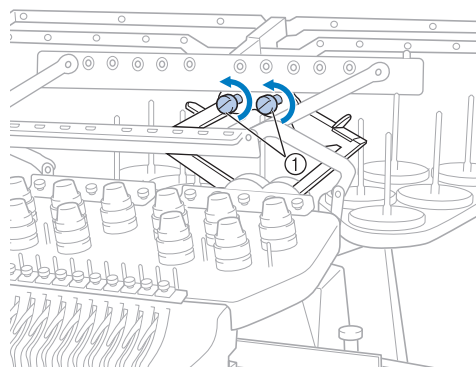
抬起导线槽组件。

⚠ 注意

- 装配导线槽组件时，选择针杆 6 位置，否则机器可能会发生故障。（有关移动针杆的信息，请参见第 62 页上的“移动并对所选针杆穿线”。）

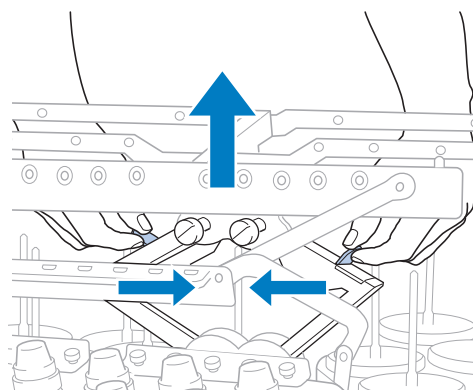


1 松开导线槽组件支架顶部的两颗指旋螺丝。

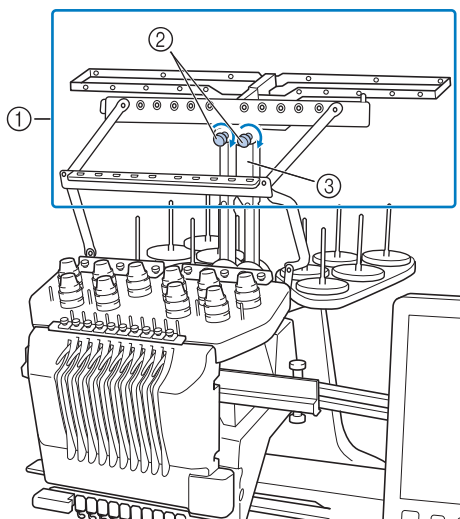


- ① 逆时针旋转螺丝三次或四次将其松开。

2 抓住导线槽组件支架上的把手，并推向中间。



- 3** 导线槽组件支架展开且导线槽组件升到其最高位置后，拧紧两颗指旋螺丝，将导线槽组件固定到位。



- ① 导线槽组件
② 拧紧螺丝。
③ 导线槽组件支架



注释

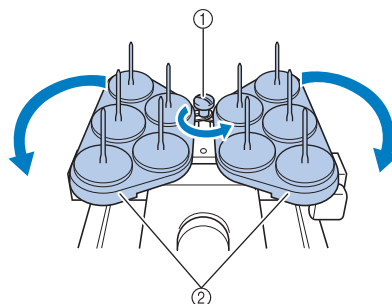
- 如果松开指旋螺丝的程度不够，移动导线槽组件支架可能会很困难。移动导线槽组件支架时，请勿过度用力。确保移动该部件之前指旋螺丝已充分松开。
- 请务必将每颗指旋螺丝充分拧紧，以固定导线槽组件支架。

准备线筒底座

将线筒底座固定到位以便绣花。使用附带的盘状螺丝刀。

- 1** 将指旋螺丝松开两到三圈，然后展开线筒底座。

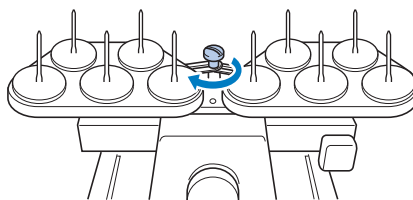
后视图



- ① 指旋螺丝
② 线筒底座

- 2** 线筒底座完全打开后，请拧紧指旋螺丝。

后视图



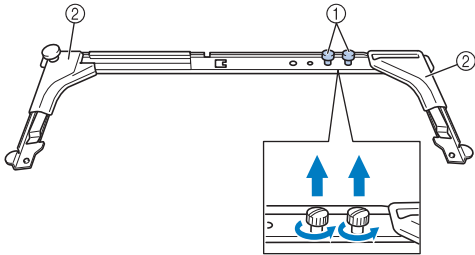
→ 将线筒底座固定在打开的位置。

安装绣花框支架

将绣花框支架安装到导轨上。

1 使用与所用绣花框相匹配的绣花框支架。
(请参见第 88 页至 91 页。)

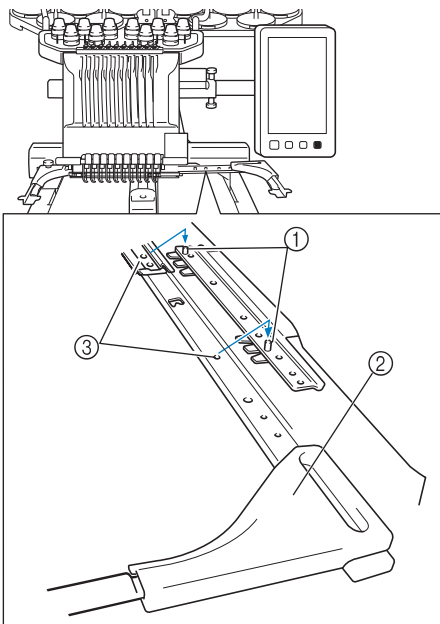
2 卸下绣花框支架上的两颗指旋螺丝。



① 指旋螺丝

② 角盖

3 将绣花框支架中的孔与导轨框架安装板上的销钉对齐。



① 导轨安装板上的销钉

② 角盖

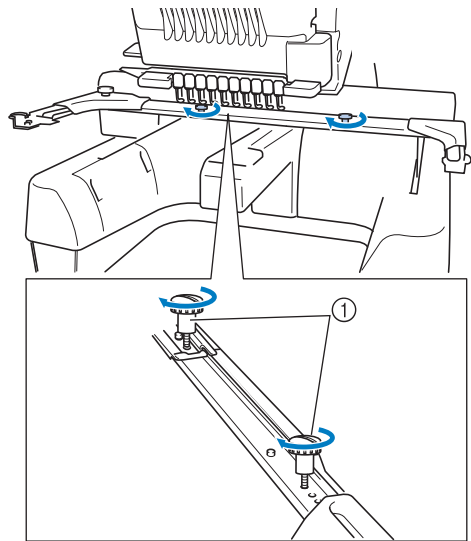
③ 绣花框支架中的孔



注释

- 每个绣花框支架都有不同颜色的角盖。
支架 A: 白色角盖
支架 B: 浅灰色角盖
支架 C: 深灰色角盖 (选购)

4 用两颗步骤 2 中卸下的指旋螺丝固定绣花框支架。



① 指旋螺丝



注释

- 用附带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。
- 本机附带两种类型的绣花框支架。四个附带的绣花框使用绣花框支架 A。(详细信息请参见第 88 页上的“正确使用绣花框”。)

这样便完成了机器使用前的准备工作。

第 2 章

绣花教程

本章按顺序介绍了基本绣花操作 - 从开机、绣花操作到完成绣花。请按照教程的步骤操作绣制花样以掌握本绣花机的操作方法。

操作注意事项	32	12. 卸下绣花框和布料	68
电源注意事项	32	卸下绣花框	68
针的注意事项	33	卸下布料	68
检查针的状况	33	13. 关机	69
梭芯注意事项	33	界面快速参考指南	70
面线建议	34	按键显示	70
布料建议	34	了解花样类型选择画面	71
显示屏建议	34	了解花样列表画面	72
基本步骤	35	了解花样编辑画面	73
1. 安装梭芯	36	了解绣花设置画面	75
卸下梭壳	36	了解绣花画面	78
安装梭芯	36	有问题时，本部分可能会帮助您	80
安装内旋梭	37	技术术语:	80
2. 开机	38	花样:	80
首次设置机器	39	绣制:	80
画面说明	40	有用的外部连接功能	81
画面概述	41	USB 鼠标操作	83
3. 选择绣花花样	43		
选择绣花花样	44		
4. 编辑绣花花样	45		
5. 预览图像	46		
确认预览图像	46		
6. 将布料箍在绣花框中	48		
将布料箍在绣花框架中	48		
7. 将绣花框安装到机器上	50		
安装绣花框	50		
继续到绣花设置画面	52		
8. 指定绣花设置	53		
9. 检查绣花区域	54		
暂时停止确认绣花区域	54		
继续到绣花画面	54		
10. 面线穿线	55		
检查针杆和线色	55		
面线穿线	57		
穿线	61		
11. 刺绣花样	64		
开始绣花	64		
停止绣花	66		

操作注意事项

这里介绍了保证本机正确操作的要点。

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

- 只能使用普通家用（220V）电源作为机器电源。使用其他电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入绣花机上的家用电源插口和电源插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 如果发生下列情况之一，请关闭绣花机并拔出电源线，否则可能会造成火灾、触电或对机器造成损坏。
 - 当离开机器时。
 - 使用机器之后。
 - 如果正在操作机器时发生停电。
 - 如果机器没有正确运行，例如，电源线松动或接触不良。
 - 在雷电过程中。

注意

- 只能使用本机附带的电源线。
- 不要将加长电线或已插入任何其他电气设备的多插头适配器插入本机，否则可能会造成火灾或触电。
- 不要用湿手插入或拔出电源线，否则可能会造成触电。
- 拔出电源线时，请务必首先关闭机器，然后在拔出电线时握住插头。拉电线可能会将其损坏，或者造成火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。另外，不要在电线上放置重物或使其受热，否则可能会造成电线损坏、发生火灾或触电。如果电源线或其插头出现损坏，请停止使用机器并将其送到 Brother 授权经销商处进行修理。
- 如果长时间不使用机器，请拔出电源线，否则可能会造成火灾。
- 当绣花机无人照看时，请务必关闭绣花机主电源开关，或者将电源线插头从电源插座拔出。
- 当维修绣花机或卸下外壳时，请务必拔出绣花机的电源线插头。

针的注意事项

请务必遵守下列有关为本机正确选择机针的注意事项。

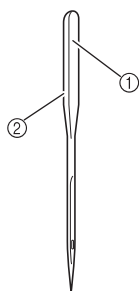
⚠ 注意

- 本机专门使用家用绣花针。出厂时的建议用针为“HAX 130 EBBR”（风琴牌）。Schmetz（Organ）家用绣花针 130/705 H-E 可作为替代品使用。使用其他针可能会发生断针或断线，或者损坏穿线装置或造成人身伤害。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂并可能导致受伤。

检查针的状况

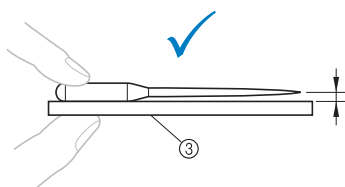
使用弯曲的针绣花是非常危险的，因为针可能会在操作机器时断裂。

将针平坦的一面放在某个平面上，检查针与平面的距离是否均匀。如果发生弯针或者针尖断裂，请更换一根新针。（第 86 页上的“更换针”。）



- ① 平坦面
- ② 针类型标记

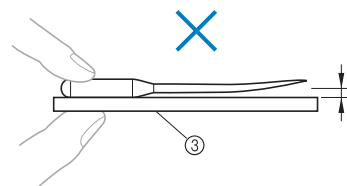
■ 好针



- ③ 平面

■ 坏针

如果针与平面的距离不均匀，则表示针已弯曲。请勿使用弯曲的针。

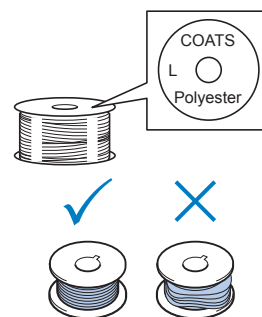


梭芯注意事项

请务必遵守下列有关梭芯的注意事项。

⚠ 注意

- 仅可使用预绕梭芯（COATS “L” 型 / TRU-SEW POLYESTER “梭芯”）或本机专用的梭芯。使用其它梭芯可能会导致人身受伤或损坏本机器。
- 使用已正确绕线的梭芯，否则针可能会断裂或者线张力可能不正确。
- 为梭芯绕线时，仅可使用选购的梭芯绕线器（请参见第 279 页）和金属梭芯（部件号：100376-053）。
- 为梭芯绕线时，请务必使用棉制或纤维涤纶梭芯线（74 分特 / 2 和 100 分特 / 2 之间）。



面线建议

请务必遵守下列有关面线的建议。



注释

- 建议使用人造丝线或涤纶绣花线（120 线密度 × 2 / 135 分特 × 2 / 40 重量（美洲和欧洲） / #50（日本））。

布料建议

请务必遵守下列有关布料的建议。



注释

- 本机可刺绣最厚为 2 毫米（5/64 英寸）的布料。如果绣制更厚的布料，针可能会弯曲或断裂。
- 绣制重叠针迹时，针穿透布料很困难，可能会造成针弯曲或断裂。
- 为薄布或伸缩布料安装衬纸。（有关信息，请参见第 92 页上的“将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上”。）
- 刺绣大块布料时，确保布料没有被卡在导轨中。

显示屏建议

请务必遵守下列有关操作面板显示屏使用的建议。



注释

- 仅可使用手指或附带的触摸笔触摸显示屏。请不要使用机械铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。另外，请不要向显示屏施加过大的压力，否则可能会造成显示屏损坏。

基本步骤

下面介绍基本的绣花步骤。
在操作绣花机之前，请确认下面的全部步骤。

步骤	操作	教程参考页	操作注意事项参考页
1	安装梭芯。	第 36 页	第 33 页
2	开机。	第 38 页	第 32 页
3	选择绣花花样。	第 43 页	
4	编辑绣花花样。	第 45 页	
5	检查预览图像。	第 46 页	
6	将布料箍在绣花框中。	第 48 页	第 34 页
7	将绣花框安装到机器上。	第 50 页	
8	指定绣花设置。	第 53 页	
9	检查绣花区域。	第 54 页	
10	为面线穿线。	第 55 页	第 34 页
11	解锁机器，然后按开始 / 停止按钮开始绣花。 (一旦绣花完成，机器自动停止。)	第 64 页	
12	卸下绣花框，然后从框架卸下布料。	第 68 页	
13	请关闭机器。	第 69 页	

在以下页中介绍了绣花花样的操作过程。

虽然进行绣花前可不必编辑花样和指定绣花设置，但如有需要，可参见第 174 页有关编辑花样的详细信息，以及第 127 页有关指定绣花设置的详细信息进行操作。

主 LCD 画面中所出现按键和其他信息的说明在第 70 到 79 页中的表格中提供。可使用这些表格作为快速参考。

在第 32 页到第 34 页中说明了在执行基本步骤过程中必须遵守的各种操作注意事项。为了能让机器正常运行，必须严格遵守这些步骤。请务必阅读这些注意事项。

1. 安装梭芯

购买本机时，只有梭壳安装在旋梭上。请插入绕有梭芯线的梭芯用于绣花。有关梭芯的注意事项，请参见第 33 页。



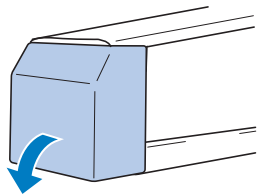
注释

- 本机无法指示出梭芯线的剩余量。开始绣花前，请确保有足够的梭芯线可用于绣花花样。
- 每次更换梭芯时务必清洁梭壳。有关清洁内旋梭的详细信息，请参见第 286 页上的“清洁内旋梭”。

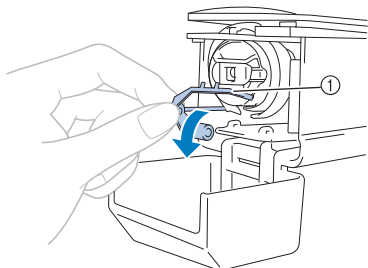
卸下梭壳

1 打开梭盒盖。

朝自身方向拉梭盒盖。



2 如果拾线器没有拉向前，将其朝自身方向拉动。



① 拾线器

为了轻松使用梭壳，请朝前拉拾线器。



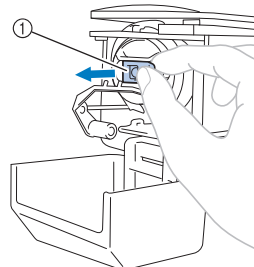
备注

- 拾线器的作用是开始缝制或修剪线头时将线固定。

⚠ 注意

- 拾线器只可以在一定范围内移动。请勿用力拉拽。

3 抓住梭壳插销，取出梭壳。



① 插销

■ 为机器加机油

卸下梭壳后，请给机器加缝纫机油，加油时将油加在梭道处。为旋梭加机油。有关为机器加机油的详细信息，请参见第 288 页上的“为机器加机油”。



注释

- 在使用前，每天为旋梭加一滴缝纫机油。

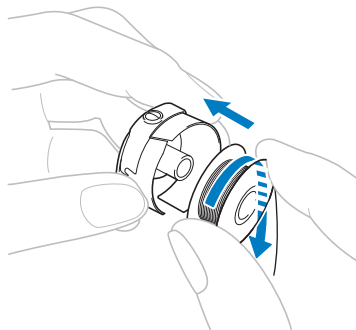
安装梭芯



备注

- 该绣花机配备有梭芯绕线器。可以先使用预先绕线（L Type）的梭芯。
- 也可以使用梭芯绕线器（单独类型）绕线的金属梭芯。（请参见第 22 页、279 页。）

1 将梭芯放入梭壳。

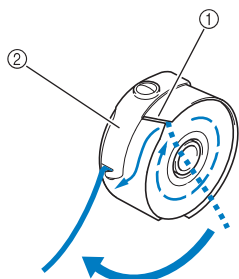




注释

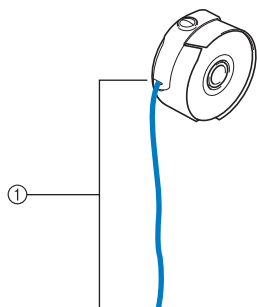
- 安装梭芯时，检查梭芯线是否按照如图顺时针方向拉出。如果梭芯是按照相反方向绕线将无法正确绣花。

2 将线从线槽和张力的调节弹簧下穿过。



- ① 线槽
- ② 张力调节弹簧

3 将线从张力调节弹簧的开口部分中拉出约 50 毫米（2 英寸）。



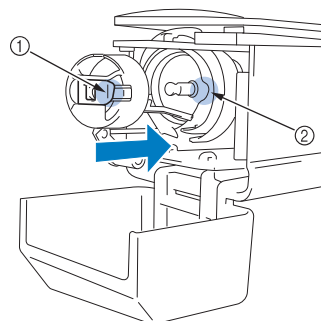
- ① 大约 50 毫米（2 英寸）。

有关调节梭芯线张力的信息，请参见第 124 页上的“调整梭芯线张力”。

安装梭壳

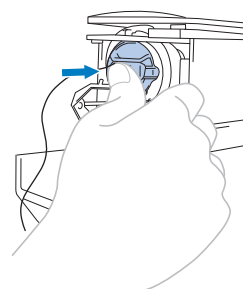
1 将梭壳插入旋梭。

将梭壳上的突起部分对准旋梭中切槽的同时插入梭壳，如图所示。

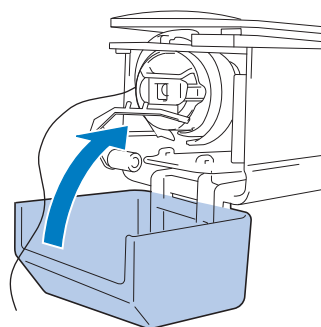


- ① 突起部分
- ② 切槽

2 完全插入梭壳直到其卡到位置。



3 合上梭盒盖。



2

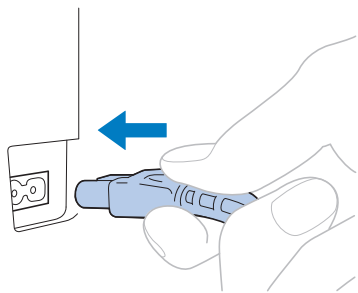
2. 开机

连接电源线，然后打开绣花机。有关电源的注意事项，请参见第 32 页。

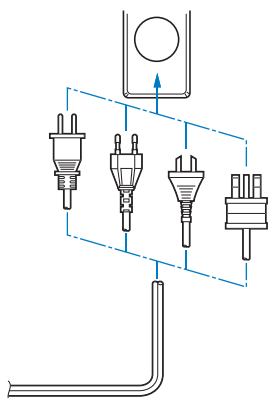
⚠ 注意

- 请务必使用本机附带的电源线。使用其他电源线可能会造成损坏。

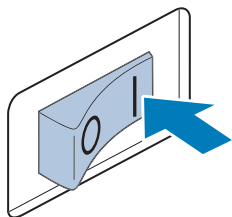
1 将电源线插入机器。



2 将电源线的插头插入家用电源插座。



3 将机器后部的主电源开关切换到“1”将其打开。



→ LCD 显示屏亮起。

4 当机器打开时，会显示开机动画。触摸显示屏上会显示以下信息。

5 触摸 。



→ 出现花样类型选择画面，然后开始 / 停止按钮亮红灯。

6 导轨移动到初始位置。

- 如果 1 号针杆未在绣花位置，针杆盒移动并且针杆 1 移动到绣花位置。

⚠ 注意

- 为防止受伤，务必将手和其他物品远离导轨。

📖 备注

- 如果机器在绣花过程中被关闭，机器再次打开时将自动保存设计位置。在这个时候，则会提示您想继续绣花还是开始新操作。（请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）

首次设置机器

首次打开机器时，请将语言以及时间 / 日期设为您使用的语言和当地的时间 / 日期。自动出现设置画面时，请按照以下步骤操作。

- 1** 触摸 ◀ 和 ▶ 设置您的语言。



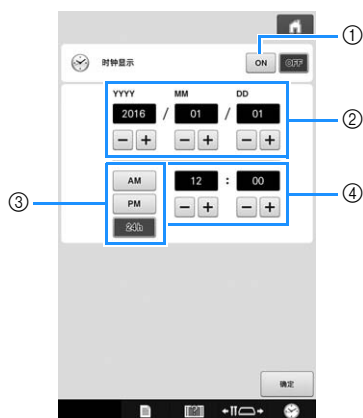
- 2** 触摸 确定。

→ 导轨移动到初始位置。

- 3** 将出现信息画面，确认您是否想要设置时间 / 日期。若要设置时间 / 日期，触摸

确定；若要取消设置，触摸 取消。

→ 出现设置时间 / 日期的画面。




- ① 触摸此键在画面上显示时间。
- ② 设置年 (YYYY)、月 (MM) 和日期 (DD)。
- ③ 选择使用 24 小时制还是 12 小时制显示时间。
- ④ 设置当前时间。


- 4** 触摸 确定 开始使用机器。

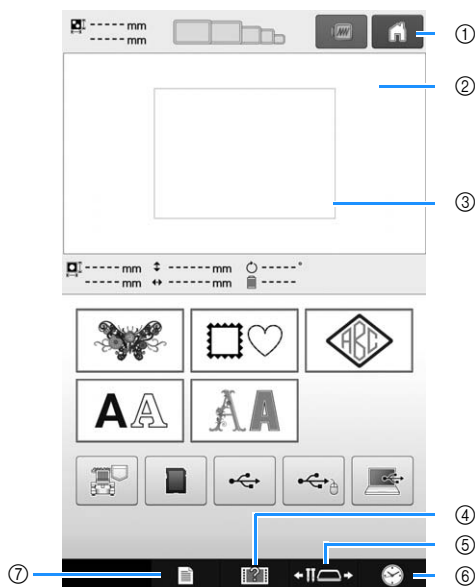







注释

- 如果一段时间没有打开机器，则设置的时间 / 日期可能会清除。
- 按 LCD 屏幕右下角的  也可以使用时间设置。

画面说明

机器打开并且触摸  时，出现花样类型选择画面。使用操作面板则会进入下面所述的操作。有关使用触摸面板的注意事项，请参见第 34 页。



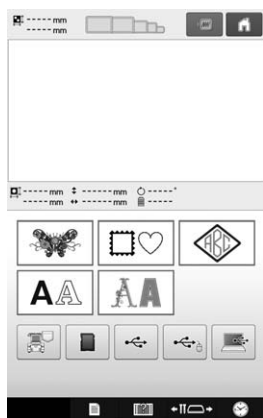
编号	显示	键名	功能	参考页
①		主页键	触摸此键取消前面执行的所有操作并返回到初始花样组选择画面。	
②	-	花样显示区	该区域可显示所选花样。	第 223 页
③	-	绣花区域线	显示所安装绣花框的可用绣花区域。绣花框指示、网格线和其他显示设置可从机器设置画面中指定。	第 223 页
④		机器操作导航键	触摸此键检查机器操作。	第 235 页
⑤		针杆 / 框移动键	触摸此键移动所选针杆或为其穿线、定位导轨或为机器加机油，以便轻松拆下或安装绣花框。	第 62、88 页
⑥		时钟键	触摸此键将时钟设置为当地时间。	第 39 页
⑦		设置键	触摸此键更改绣花机设置。	第 220 页

* 上表中的键出现并可在本说明书后面所述的画面中使用。

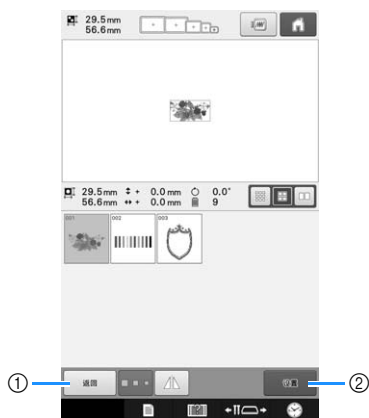
画面概述

基本操作流程如下所示。

在**花样类型选择画面**中，选择一种花样类型。
(请参见第 43、71 页。)

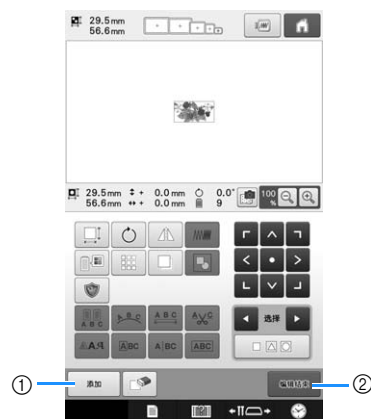


在**花样列表画面**中，选择花样。(请参见第 43、72 页。)



- ① 触摸此键恢复到**花样类型选择画面**。
- ② 触摸此键继续进入**花样编辑画面**。

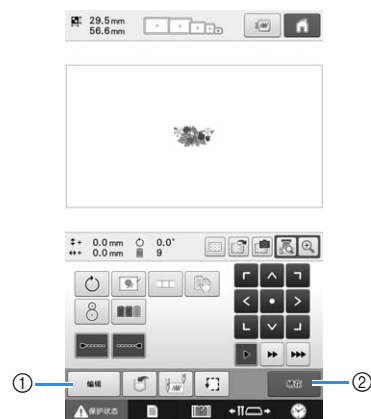
在**花样编辑画面**中，编辑花样。(请参见第 45、73 页。)



- ① 触摸此键恢复到**花样类型选择画面**并添加另一种花样。
- ② 触摸此键继续进入**绣花设置画面**。




在**绣花设置画面**中，如果是一种组合花样，请编辑整组花样，指定绣花设置并确认绣花区域。
(请参见第 53、75 页。)




- ① 触摸此键恢复到**花样编辑画面**。
- ② 触摸此键继续进入**绣花画面**。



在**绣花画面**中，确认指定到针杆的线色，然后安装面线。触摸  **解锁机器**，开始 / 停止按钮开始闪烁绿灯。现在绣花机就准备绣花了。



- ① 触摸此键恢复到**绣花设置画面**。
- ② 解锁键

绣制完绣花花样后，出现“已完成绣制”信息画面。触摸  恢复到**绣花设置画面**。（请参见第 53、75 页。）

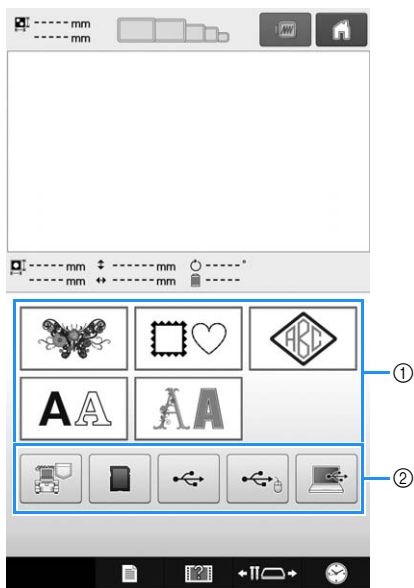
3. 选择绣花花样

例如，我们选择右侧显示的花样。



在花样类型选择画面中，选择一种花样类别（类型）。

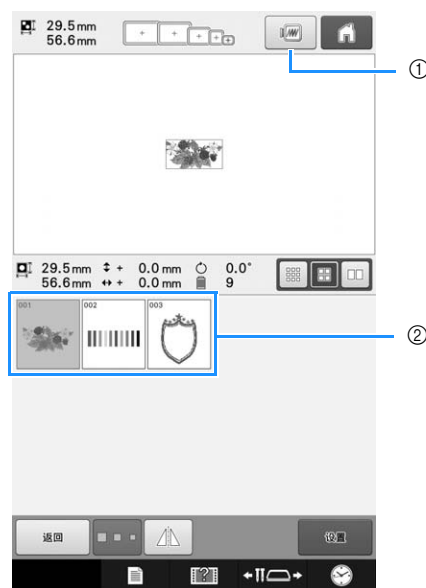
花样类型选择画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 71 页。）



- ① 花样类型键
- ② 触摸以检索保存的花样。


在花样列表画面中，搜索所需花样，然后触摸花样的按键。


花样列表画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 72 页。）




- ① 显示预览图像。
- ② 花样键

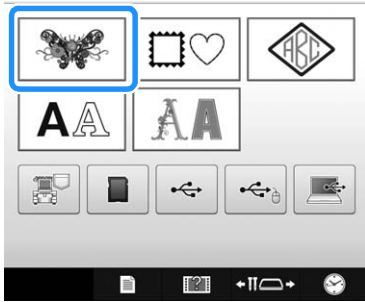
■ 从花样列表画面确认预览图像

在选择花样前触摸  预览图像。

触摸  恢复到花样列表画面。

选择绣花花样

1 触摸  以选择绣花花样类别。

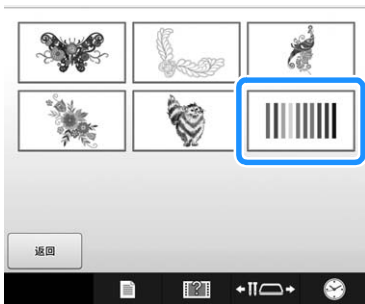


→ 出现绣花花样类别。

- 某些花样类别可能会显示子类别键。触摸包含所需花样的子类别对应的键。


2 选择绣花花样类别。

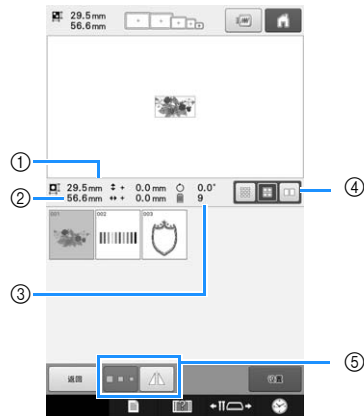
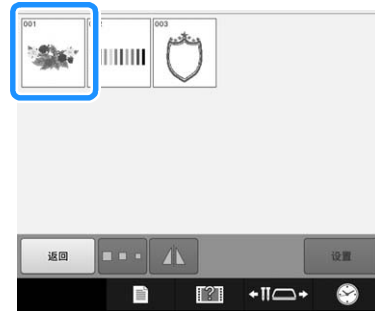
触摸所需花样类别。



→ 花样列表画面出现。

3 触摸所需花样。

在此情况下，触摸 。



选择一种花样后，出现上述画面：

- ① 花样垂直长度
 - ② 花样水平宽度
 - ③ 线色变化数
 - ④ 缩略图大小选择键
花样缩略图的大小可设置为大、中或小。
 - ⑤ 这些键可用于改变花样大小或水平翻转花样。使用的功能因所选花样类型而异。
(请参见第 177 页上的“水平镜像花样”。)
- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸  可显示下一画面。

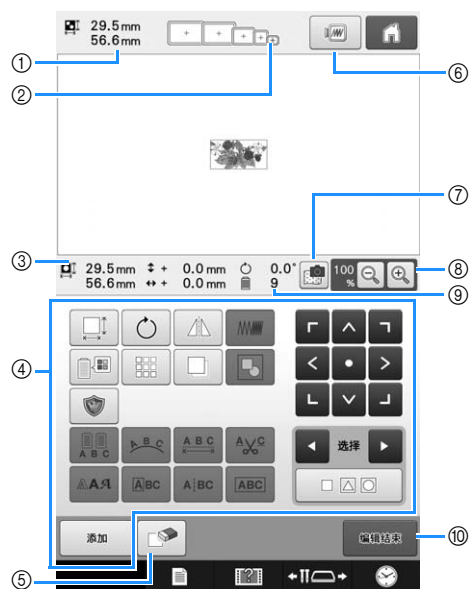
这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

4. 编辑绣花花样

在该画面中，花样可被编辑。

花样编辑画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 73 页。）



- ① 在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。
- ② 高亮显示的绣花框尺寸均可用来绣制当前所选绣花花样。

备注

- 如果绣花框支架未安装到机器上，绣花区域不会显示正确的绣花框尺寸。（请参见第 50 页。）

- ③ 显示当前所选绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。
- ④ 触摸此区域内的键可编辑花样。
- ⑤ 触摸此键可删除花样，例如可用其删除选错的花样。唯一的花样删除后，将显示花样类型选择画面。
- ⑥ 显示预览图像。
- ⑦ 扫描布料对齐绣花位置。
- ⑧ 触摸更改画面演示绣花图像的大小。
- ⑨ 显示当前所选绣花花样的线色变化次数。
- ⑩ 触摸此键继续到下一画面。


在本例中，我们将不编辑花样。不执行任何编辑操作，继续确认花样。

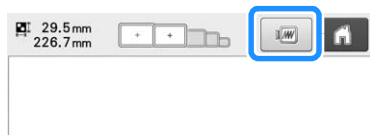
5. 预览图像

可以在绣花框内查看完整花样的图像。

确认预览图像



显示预览图像来确认绣花是否将根据需要绣制。

1 触摸 。





→ 显示预览图像。



① 触摸  显示放大的花样。触摸  显示缩小的花样。

备注

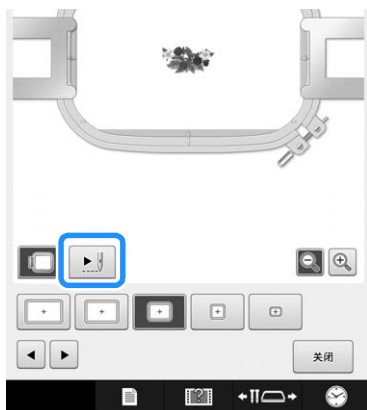
- 即使预览图像顶部和底部都留有空间，横向预览图像不能旋转到纵向预览。

2 触摸  或  可选择绣花框支架的类型，然后选择要使用的绣花框。

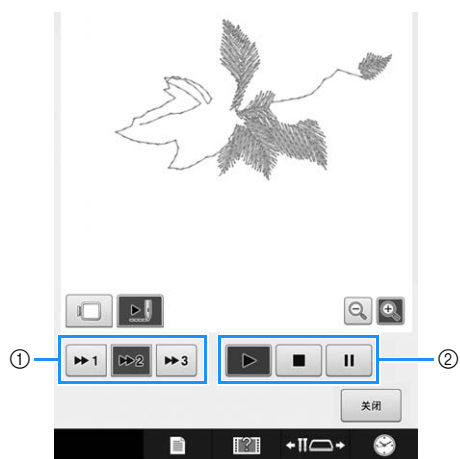










- 在确定适用于绣花作品的最佳绣花框支架的类型和绣花框尺寸后，请更换安装的绣花框支架和绣花框。机器将自动检测绣花框支架和绣花框并切换显示画面。

3 触摸  确认绣花顺序。



→ 出现针迹模拟器画面。



- ① 选择模拟速度。触摸 、 或  更改速度。即使在运行模拟时也能更改速度。
- ② 操作键
 - ：触摸以设定的速度开始模拟。
 - ：运行模拟时触摸此键可暂停模拟。触摸  可继续模拟。
 - ：模拟运行或暂停时触摸此键可停止模拟并返回模拟开始前的状态。
- 触摸  可返回绣花框支架 / 绣花框选择画面。

4 触摸  恢复到上一画面。



 **备注**

- 当在绣花画面中显示预览图像时可以绣花。如果在其他不是绣花画面中显示预览图像时就无法绣花。

6. 将布料箍在绣花框中

选择要绣花的花样后，确认哪种绣花框架可用来绣制花样。选择适当的框架，然后将布料和衬纸箍在绣花框架中。

（请参见第 92 页上的“将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上”。）有关布料的注意事项，请参见第 34 页。



注释



- 如果布料未被拉紧，花样可能会歪斜，布料可能会褶皱。请按照下述步骤将布料在绣花框架中拉伸，使布料不松弛。另外，将布料放在绣花框架中时请务必在水平面上操作。

将布料箍在绣花框架中

1 选择绣花框架。

从画面中所示绣花框架的尺寸中，选择想要使用的绣花框架。



可以使用的绣花框显得较明亮（）不能使用的绣花框显得较暗（）。



备注

- 如果绣花框支架未安装到机器上，绣花区域不会显示正确的绣花框尺寸。（请参见第 50 页。）

■ 绣花框架类型


本机附带的绣花框有四种尺寸，都可以使用附带的绣花框支架 A。有关每个绣花框使用的详细信息，请参见第 88 页上的“正确使用绣花框”。

图标	名称
绣花区域	
	特大绣花框架
	200 毫米（高）× 360 毫米（宽） （7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））
	特大绣花框（选购）
	200 毫米（高）× 300 毫米（宽） （7-7/8 英寸（高）× 11-3/4 英寸（宽））
	大绣花框
	130 毫米（高）× 180 毫米（宽） （5-1/8 英寸（高）× 7-1/8 英寸（宽））
	中绣花框
	100 毫米（高）× 100 毫米（宽） （4 英寸（高）× 4 英寸（宽））


图标


名称


绣花区域


	小绣花框
	40 毫米（高）× 60 毫米（宽） （1-1/2 英寸（高）× 2-3/8 英寸（宽））

如果使用任一选购的绣花框，画面上将显示以下图标。

：绣花框支架 B

：绣花框支架 C

：绣花框支架 D

：绣花框支架 E

⚠ 注意

- 如果使用了所附带 4 个框或推荐的选购框之外的绣花框，绣花框可能会碰到压脚并损坏机器，或者造成用户人身伤害。（有关绣花框的详细信息，请参见第 88 页上的“正确使用绣花框”。）



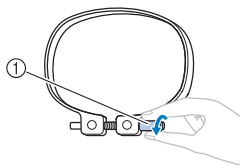
注释

- 绣花框指示显示可绣制绣花花样的所有绣花框大小。请务必使用最适合的绣花框架。如果使用了过大的绣花框架，花样可能会歪斜或者布料可能会褶皱。（请参见第 88 页上的“正确使用绣花框”。）

■ 将布料箍在小绣花框中

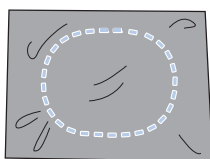
下面介绍了将布料箍在小绣花框的步骤。
中绣花框可使用相同的步骤将布料箍住。
有关将布料箍在其他附带绣花框中的详细信息，请参见第 93 页上的“箍放布料”。

2 松开外框上的螺丝。



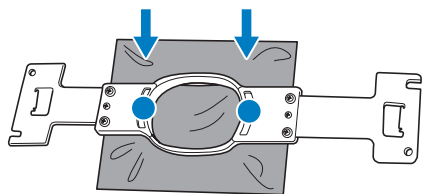
① 螺丝

3 将布料正面朝上放在外框的上面。



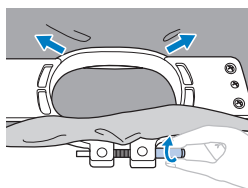
- 外框不分正面或反面。每一面都可以作为正面使用。
- 为了防止针迹收缩或花样歪斜，建议使用反面附有熨烫的衬纸的布料（绣花背衬）用于绣花。（请参见第 92 页上的“将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上”。）

4 将内框按入外框中。

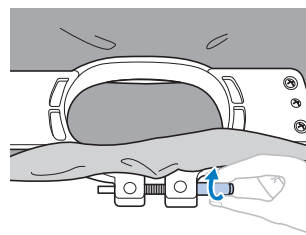


- 确保布料在绣花框中放置后没有褶皱。

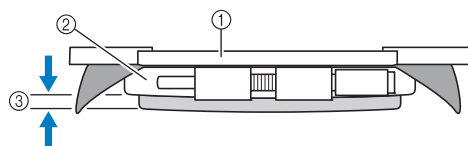
5 轻轻拧紧螺丝，然后拉出布料边缘。



6 牢固拧紧螺丝，然后确认布料已拉紧。

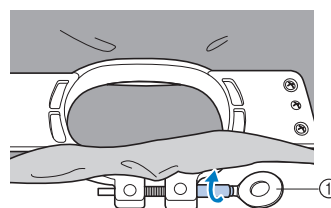


- 固定布料后，轻轻敲击应发出像鼓一样的声音。
- 将内框和外框紧紧夹在一起，使内框架的底部比外框架底部稍低一点。



- ① 内部框架
- ② 外部框架边
- ③ 内框底部

- 用附带的盘状螺丝刀，拧紧螺丝。



① 盘状螺丝刀

布料伸缩量以及衬纸的使用因正在绣花的布料类型而异。尝试多种方法达到最佳绣花效果。（请参见第 253 页上的“箍框技巧”。）

7. 将绣花框安装到机器上

将布料箍在绣花框架后，将框架安装到机器。绣花框支架 A 和 B 为本机附带的配件。
当要使用附带的绣花框时，安装绣花框支架 A。（有关绣花框支架的详细信息，请参见第 88 页上的“正确使用绣花框”。）

⚠ 注意

- 如果未正确安装绣花框，绣花框则可能会碰到压脚并损坏机器，或者造成用户人身伤害。
- 安装绣花框时，确保开始 / 停止按钮亮红灯。如果开始 / 停止按钮闪绿灯，则绣花机可以开始绣制。如果绣花机意外的开始运行了，则可能会造成人身伤害。
- 安装绣花框后，确保绣花框不会撞碰到绣花机的任何其他部分。

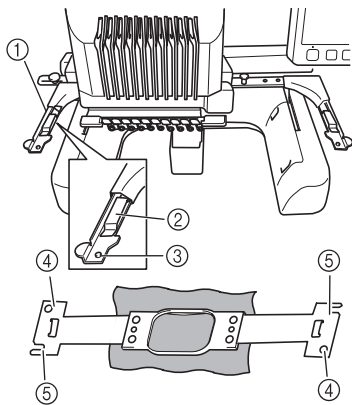


注释

- 安装绣花框前，请检查梭芯中有足够的线。

安装绣花框

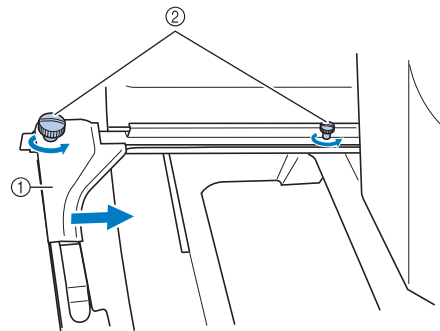
将绣花框支架宽度调整到绣花框的大小，然后将绣花框安装到机器支架上。例如，下面介绍了安装小绣花框的步骤。



- ① 绣花框支架的左臂
将绣花框支架左臂左右移动以将其调整到绣花框的大小。
- ② 绣花框支架的夹子。
将绣花框插入绣花框支架的夹子。
- ③ 定位销
- ④ 孔
- ⑤ 定位插槽

1 松开绣花框支架上的两颗指旋螺丝。

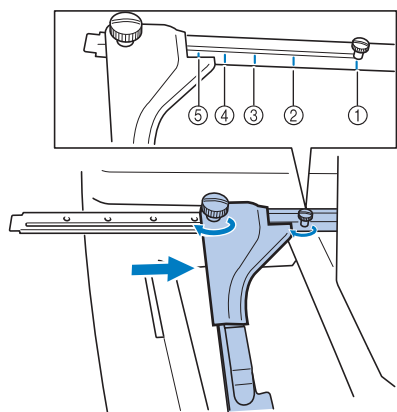
如果螺丝太紧，请使用附带的盘状螺丝刀。



- ① 绣花框支架的左臂
→ 绣花框支架的左臂可以移动。
- ② 指旋螺丝
• 最多将指旋螺丝逆时针松动 2 圈。请勿卸下螺丝。

2 移动左臂，将右侧螺丝对准要安装绣花框架的标记，然后拧紧指旋螺丝。

在本例中，对准标记⑤。



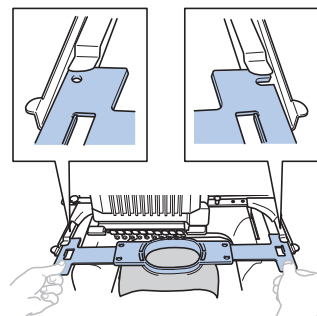
- ① 特大绣花框架的标记
200 毫米（高）× 360 毫米（宽）
（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））
- ② 特大绣花框的标记
200 毫米（高）× 300 毫米（宽）
（7-7/8 英寸（高）× 11-3/4 英寸（宽））（选购）
- ③ 大绣花框的标记
130 毫米（高）× 180 毫米（宽）
（5-1/8 英寸（高）× 7-1/8 英寸（宽））
- ④ 中绣花框的标记
100 毫米（高）× 100 毫米（宽）
（4 英寸（高）× 4 英寸（宽））
- ⑤ 小绣花框的标记
40 毫米（高）× 60 毫米（宽）
（1-1/2 英寸（高）× 2-3/8 英寸（宽））

注释

- 请用自带的盘状螺丝刀拧紧两颗指旋螺丝。如果未拧紧指旋螺丝，可能出现以下问题。
 - 机器未正确检测绣花框大小。
 - 绣花框的起始位置未对齐。
 - 绣花花样歪斜。

→ 绣花框支架为绣花框的安装作好了准备。

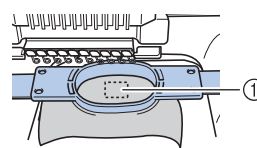
3 水平握住绣花框，然后同时将左右侧对准绣花框支架夹子。



- 内框应在上面。

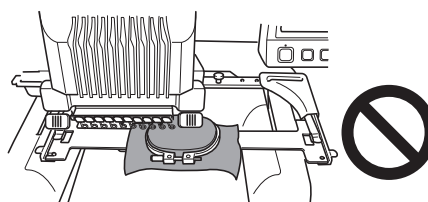
注释

- 安装绣花框时要将针板放在绣花区域下面，否则绣花框会碰到针板。

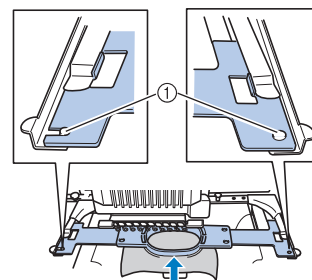


① 针板

- 如果外框在上面，如下图所示，绣花框不能被正确安装。



4 插入绣花框直到其卡到位置。



- ① 确保绣花框支架左右臂上的销钉可安装到定位槽以及绣花框的孔中。

继续到绣花设置画面

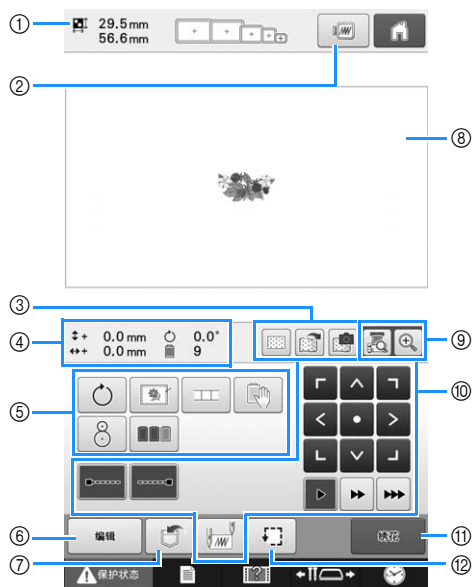
1 按 **编辑结束**。



→ 显示绣花设置画面。

8. 指定绣花设置

在该画面中，可编辑整个花样并指定绣花设置。另外，可以确认绣花位置并可保存花样以供今后使用。
绣花设置画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 75 页。）



- ① 在花样显示区域中显示花样的大小。
- ② 显示预览图像。
- ③ 绣花框中所箍放布料的图像可使用内置的摄像头进行扫描并显示为花样的背景。扫描后，可隐藏背景图像或将其保存到外部存储器。
- ④ 设计页上的图像显示图像大小、旋转、线色更换次数和绣花区域中图像的测量位置。
- ⑤ 触摸里面按键可获得附加的编辑功能。
- ⑥ 返回到花样编辑画面。
- ⑦ 触摸可在存储器中保存花样。
- ⑧ 花样显示区域中的绣花区域辅助线表示实际安装的绣花框大小。
- ⑨ 触摸可使用摄像头功能在 LCD 屏幕上检查落针点。
- ⑩ 触摸这些按键指定如何绣制当前花样。
- ⑪ 触摸此键继续到下一画面
- ⑫ 触摸以检查绣花区域。

在本例中，我们将不指定任何绣花设置。请继续下一步操作。

注释

- 如果在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”，则可用的键会有所不同。有关画面上的按键和其他信息，请参见第 77 页。

备注

- 如果继续到绣花设置画面时绣花框未能正确放置，绣花框在显示绣花设置画面的同时移动到正确位置。（请参见第 97 页上的“移动到正确的位置”。）

9. 检查绣花区域

检查绣花区域，确保绣花将被绣制在所需位置并且不会歪斜，确保绣花框不会碰到压脚。如果绣花框位置不正确，请将其移动到正确的位置，这时画面上会显示出绣花位置。



注释

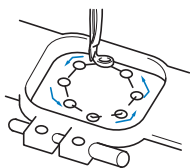
- 如果正在使用平框、绗缝框或巨型框绣制夹克或窗帘等大的绣品，设计区域外的布料挂住未使用的压脚可能会导致绣制中断。使用3至7号针杆，尝试靠近绣花框中心绣制设计花样，让机器头尽可能居中。（选择针杆请参见第110页或132页）。

1 触摸 。



→ 压脚被放低并且绣花框移动以显示绣花区域。

2 显示花样绣花区域的八角形。



仔细观察绣花框架的移动，然后确认绣花在所需位置绣制并且绣花框架不会碰到压脚。

暂时停止确认绣花区域

绣花框可暂时停止在某一所需位置或者可终止确认绣花区域。

1 绣花框移动到所需位置时，请再次触摸 。

→ 绣花框停止移动，然后出现下一个画面。



① 触摸以继续移动绣花框。

② 触摸以停止确认绣花区域。

2 若要继续移动绣花框，请触摸 。若要停止确认绣花区域，请触摸 。

继续到绣花画面

在绣花设置画面中完成所有必要操作后，继续到绣花画面。

1 触摸 。



→ 出现绣花画面。

10. 面线穿线

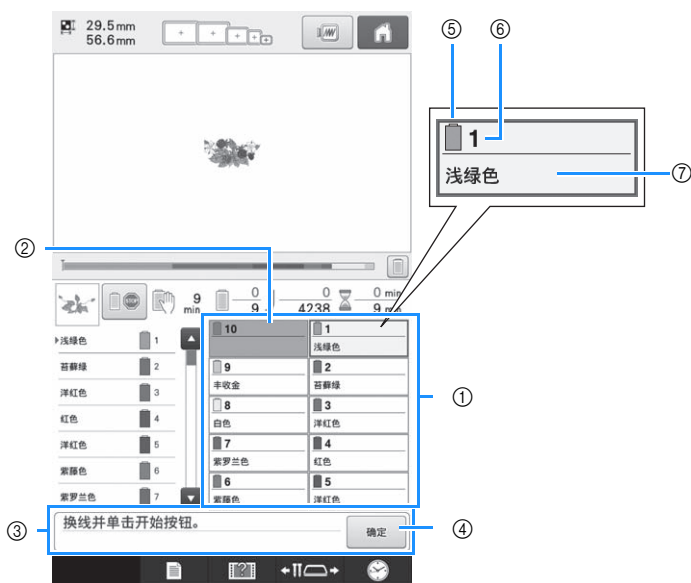
在绣花画面上确认几号针杆应使用哪种线色，然后进行面线穿线。

检查针杆和线色

在绣花设置画面中，触摸 **绣花** 可显示绣花画面。在该画面中确认线色。

如果需要更换上一个绣品的线筒，将显示更换线筒信息。如果在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”，则即使需要更换线筒，也不会显示该信息。（请参见第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”。）

绣花画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 78 页。）



- ① 第 1 至第 10 号针杆的线色信息
- ② 如果未显示线色名称，则该针杆未被使用。如果线色已指定到上一个缝制设计上的针杆，则针杆将显示上一种指定的颜色。
- ③ 更换线筒信息。（请参见第 114 页。）只有需要更换线筒时才出现该信息。如果未触摸 **确定** ④ 关闭信息，则无法继续绣花。

- ⑤ 线色
- ⑥ 针杆编号
- ⑦ 线色名称或编号
如果在设置画面中选择了线色编号 (#123)（请参见第 225 页上的“更换线色信息”），线的品牌也会显示。

备注

- 更换线筒信息在红色框中出现。按自动穿线按钮时，绣花框将消失。

在针杆上按每个针杆编号旁出现的线色名称穿线。对于所示画面

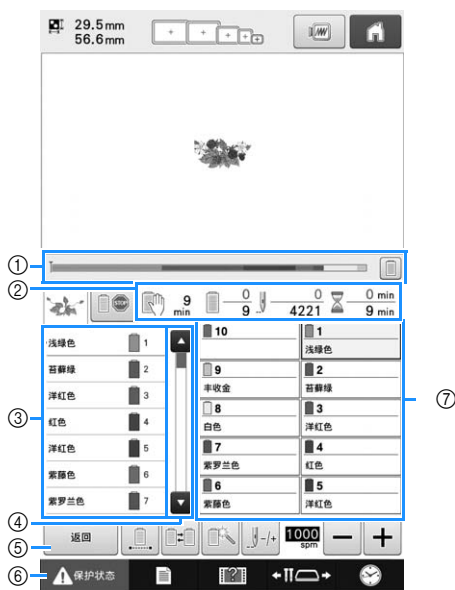
- | | |
|--------|---------|
| 1: 浅绿色 | 6: 紫藤色 |
| 2: 苔藓绿 | 7: 紫罗兰色 |
| 3: 洋红色 | 8: 白色 |
| 4: 红色 | 9: 丰收金 |
| 5: 洋红色 | |




如果针杆编号旁没有名称，则不会使用该针杆。在本例中，不使用 10 号针杆。

1 触摸 确定

→ 表示更换线筒的画面被关闭。

- 除了检查线色，还可以检查像针迹数和绣制时间等信息并且可以在绣花画面中指定各种绣花设置。




- ① 绣花进度由进度条中的红色标记指示。触摸  仅显示（在指示中）正在绣制的线色。
- ② 显示线色更换次数、针数、绣花时间以及到机器绣制完成时所需要的时间。
- ③ 显示线色、绣花顺序和分配给线色的针杆编号。正在绣制的线色旁边会显示红色的三角形。此外，绣花完成后该框会灰显。
- ④ 触摸  和  查看绣花顺序和画面中无法显示的线色的针杆编号。
- ⑤ 触摸这些键恢复到绣花设置画面。
- ⑥ 若要启动机器或剪线，触摸该键将机器解锁，然后按开始 / 停止按钮或剪线按钮。
- ⑦ 触摸一个按键将所选针杆移动到绣制位置。使用自动穿线装置穿线时使用。

注释

- 如果在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”，则可用的键会有所不同。（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 78 页。）

警告

- 触摸绣花画面中的 （解锁键）时，开始 / 停止按钮开始闪绿灯并且绣花机可以开始绣制。如果执行了面线穿线或者正在穿线，请小心绣花机不能启动，否则可能会造成人身伤害。

面线穿线

从 1 号针杆开始按顺序给针杆穿上机器绣花线。

⚠ 注意

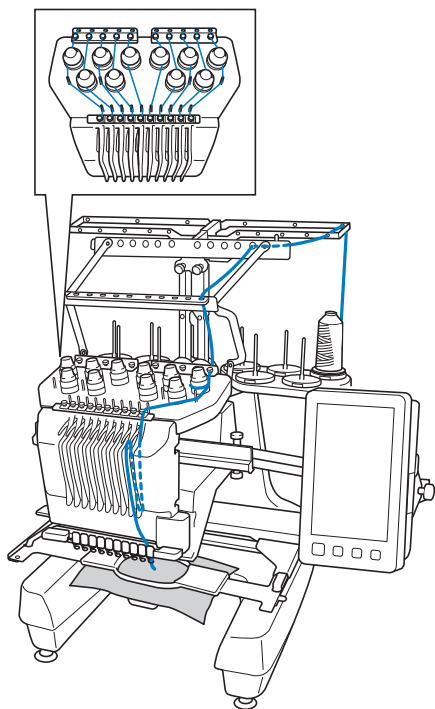
- 将面线穿线时，请按照如下说明进行仔细操作。如果面线穿线未正确执行，可能会导致断线或线缠结，造成弯针或断针。

💡 注释

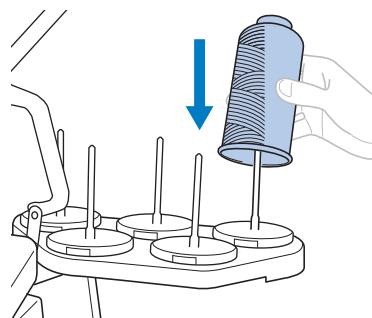
- 建议使用人造丝线或涤纶机器绣花线（120 线密度 /2、135 分特 /2、40 重量（美洲和欧洲）、#50（日本））。

📖 备注

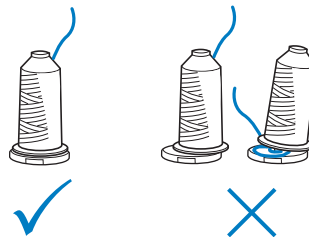
- 绣花机穿线的通道在机器上用指导线表示。请务必按指示给机器穿线。



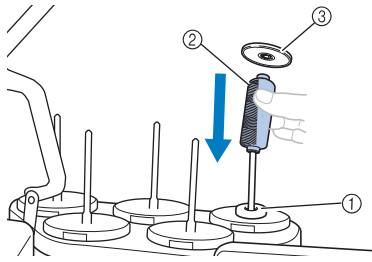
1 在线筒轴上放置对应针杆指定线色的线筒。



- 确定线筒底座是否已完全打开。
- 使用小线筒时，请务必将附带的线筒垫放在线筒轴上再将线筒放在轴上。
- 将线放在线筒底座的中心，以便线筒正确送线且线不会缠绕在线筒正下方的线筒轴上。

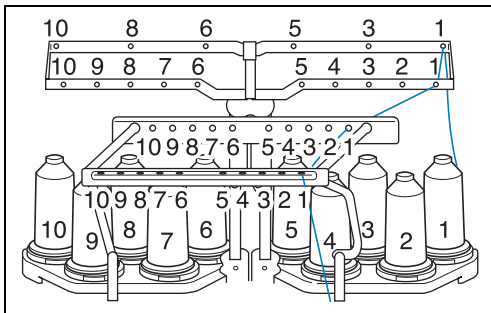


- 在比线筒轴高度短的线筒上使用线筒盖。

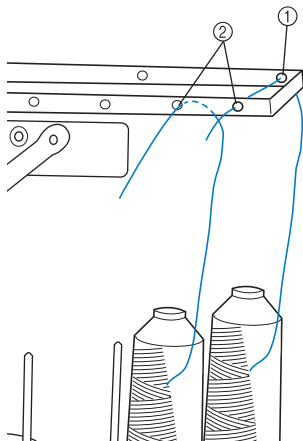


- ① 线筒垫
- ② 小线筒
- ③ 线筒盖

数字表示每个针杆编号的穿线通道。小心地将线穿过针杆。

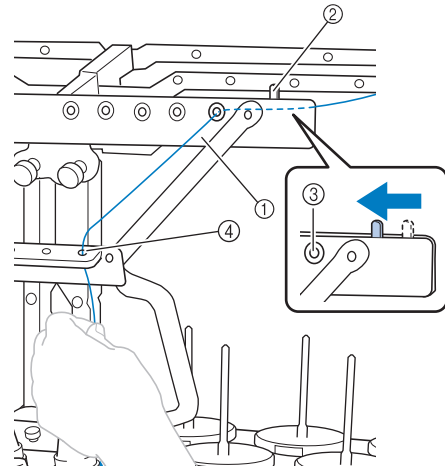


- 2** 将指定颜色的线穿过导线槽上的孔，确定颜色与对应的针杆匹配。
- 将线筒轴 1、3、5、6、8 和 10 的线从导线槽 A 和 B 的孔中穿过。
- 将线筒轴 2、4、7 和 9 的线只从导线槽 B 中的孔穿过。



- ① 导线槽 A（此导线槽中有 6 个孔）
- ② 导线槽 B（此导线槽中有 10 个孔）

- 3** 将线穿过导线槽 C 中的孔（带对应针杆编号），然后再穿过导线槽 D 中对应的孔。例如，下面是线筒轴 1 的穿线。

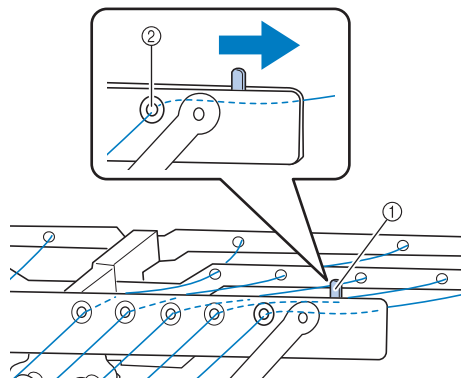


- ① 导线槽 C
- ② 线张力杆
- ③ 导线槽 C 中的孔
- ④ 导线槽 D

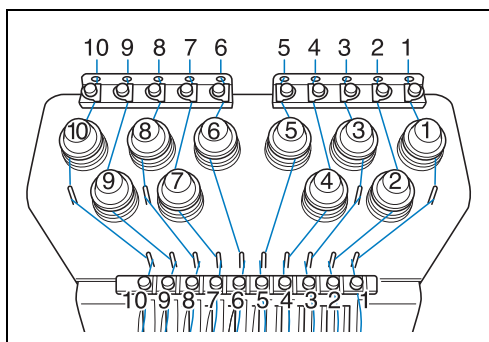


注释

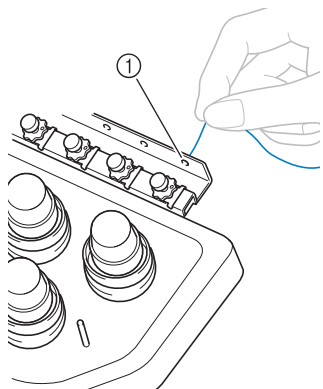
- 穿线之前，请先确定将线张力杆滑到左侧，使导线槽 C 中的孔完全打开。
- 所有面线穿线完成后，请务必将线张力杆滑回右侧。绣花时导线槽 C 中的孔完全打开可能导致线缠绕或断线。



- ① 线张力杆
- ② 导线槽 C 中的孔

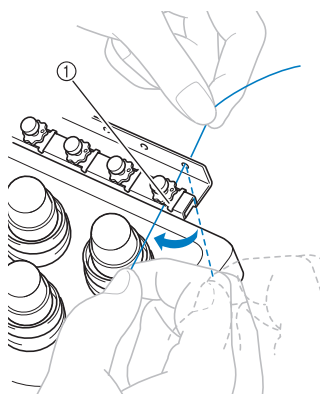


4 将线从1号面线导线槽中的孔穿过，并拉向自身方向。



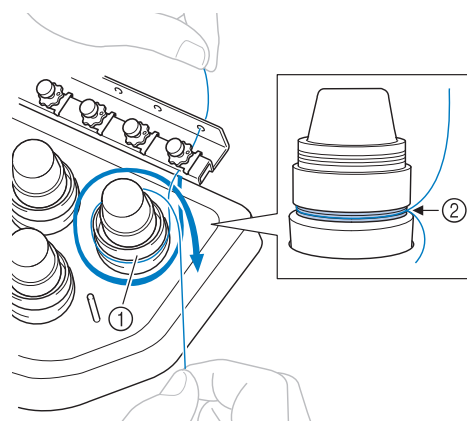
① 面线导线槽中的孔

5 用双手抓住线，然后从右侧将线从导线槽板下穿过。



① 面线导线槽板

6 在1号线张力盘上将线顺时针缠绕一次。

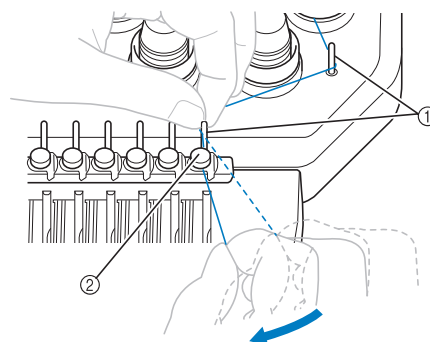


- ① 线张力盘
- ② 在张力盘上的此位置以顺时针方向穿线。
- 确定线固定在线张力盘中。

注释

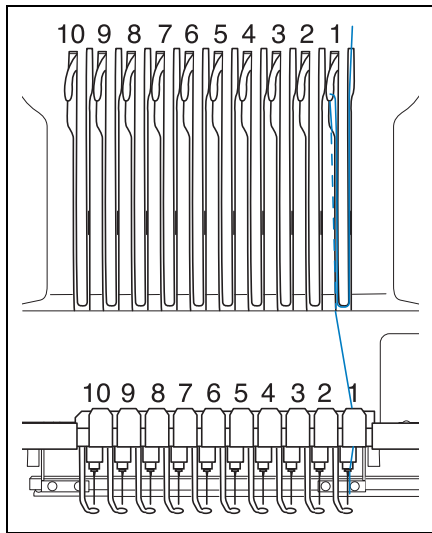
- 所有的线张力盘以顺时针方向缠线。

7 将线沿穿线通道并环绕机器上所指示的导线槽轴穿线，然后从右侧将线在1号中间导线槽板下穿过。

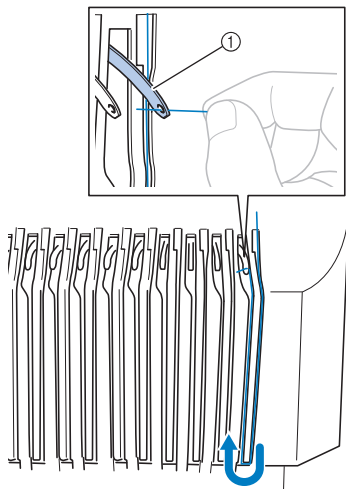


- ① 导线槽轴
- ② 中间导线槽

- 从线张力盘周围的面线导线槽到中间导线槽的通道（步骤**6**到**7**）因线筒编号而异。让线穿过导线槽轴是为了防止缠线。请务必遵照机器上指示的穿线通道。

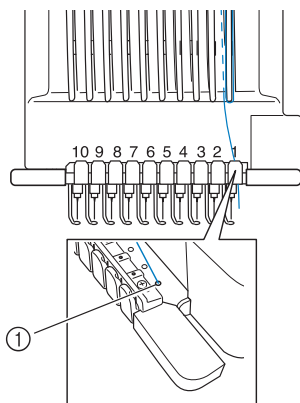


8 沿着1号挑线杆槽孔穿线，从右向左穿过1号挑线杆孔。



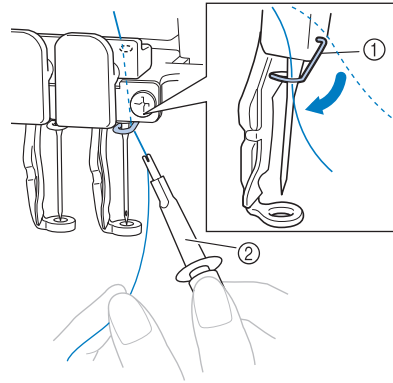
① 挑线杆

9 将线从上向下穿过1号底部导线槽中的孔。



① 底部导线槽中的孔

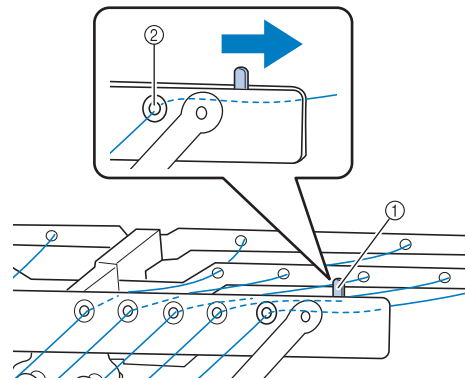
10 用附带的穿线器穿线到1号针杆导线槽。



① 针杆导线槽

② 穿线器

11 当所有面线穿线完成时，请务必将导线槽C的线张力杆滑到右侧，关闭导线槽中的孔。



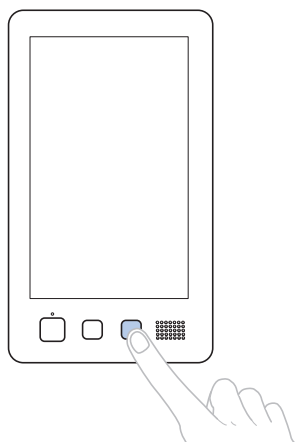
① 线张力杆

② 导线槽C中的孔

穿线

用自动穿线装置穿线。

1 按自动穿线按钮。



- 自动穿线装置上的钩针从针眼中穿过。
- 线筒线指示灯关闭。

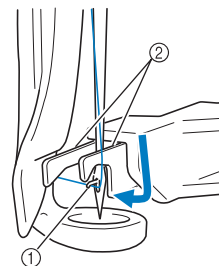
注意

- 如果针未完全插入，自动穿线装置的钩针则不会在自动穿线过程中从针孔穿出，并且钩针可能会弯曲或者无法穿线。
- 如果自动穿线装置的钩针已弯或损坏，请联系 Brother 授权经销商。
- 自动穿线装置的钩针从针孔中穿过时，请不要旋转手轮，否则自动穿线装置可能会被损坏。

注释

- 为避免损坏，旋转手轮时请确认自动穿线装置恢复到后部位置。
- 自动穿线装置可在绣制位置穿当前位置的针。使用该装置时，请确保想要穿线的针杆被放置为绣制位置，否则自动穿线装置可能无法在指定的针上使用。如果针杆不在绣制位置，请移动到该处。（请参见第 62 页。）

2 拉出约 150 毫米（6 英寸）的线头。让线松弛并消除线上的压力。然后，如图所示，在右侧从自动穿线装置的叉中穿线，然后用从针孔中穿出的勾尖挂住线头。

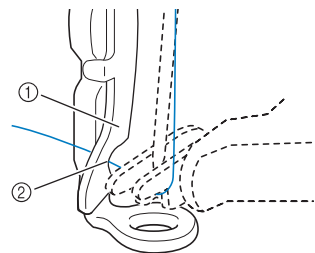


- ① 旋梭
- ② 叉

注释

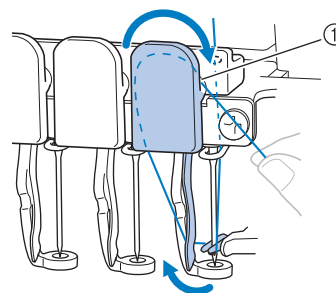
- 用勾尖挂住线头时，注意不要让线松弛。

3 将线从压脚上的导线槽下面穿过。



- ① 压脚上的导线槽
- ② 压脚上导线槽的切槽
- 确保线已牢固地从压脚上导线槽中的切槽穿出。

4 将线牢固地从切线刀中的凹槽中穿过，然后略拉出线将其切断。



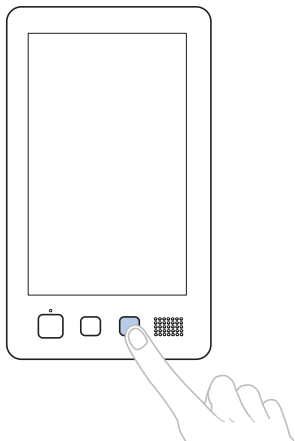
- ① 切线刀中的凹槽



注释

- 如果线未正确地从切线刀中的凹槽中穿过，穿线时则会出现信息“牵线器错误”并且无法穿线。请务必从凹槽中穿线。
- 如果未拉出足够的线，则线无法从切线刀中拉出。

5 按自动穿线按钮。



- 穿线器向后移动使其远离针。线从针眼中拉过。
- 牵线器在针和线之间探出并抓住线。
- 穿线器返回到原始位置。

这样便完成了 1 号针杆的面线穿线。

按照同样的方法为剩余的针杆穿线。



注释

- 如果要穿线的针杆未移动到绣花位置，则无法使用自动穿线装置穿线。对于剩余的针杆，请执行下列操作将针杆移动到绣花位置再尝试穿线。

移动并对所选针杆穿线

您可以随时移动针杆到绣花位置并对所选针杆进行穿线。

1 触摸 。



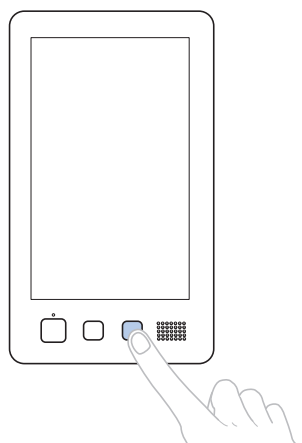
→ 出现针杆移动画面。

2 触摸想要移动或穿线针杆的键。



→ 所选的针杆移动到绣花位置。

3 当出现针杆移动画面时，按自动穿线按钮。



4 触摸 **确定** 恢复到上一画面。

备注

在绣花画面中，线信息框周围的蓝色框显示所选针杆。



■ 将要穿线的针杆移动到绣花位置

可以在绣花画面中移动针杆。

1 触摸想要穿线针杆的键。



→ 所选的针杆移动到绣花位置。

注释

• 如果线未拉紧，则线可能会从张力盘中跑出。完成面线穿线后，请再次确认线已正确地穿到线张力盘中。（请参见第 59 页上的步骤 6。）

备注

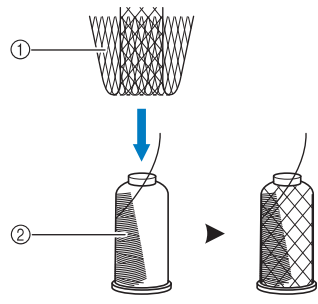
• 更换面线颜色时，切断线筒和线筒上导线槽之间当前正在使用的线便可轻松重新穿线。请将新线筒放在线筒轴上并将新线的线头系到上一根线的线头。然后将线穿过针眼。（请参见第 115 页。）

■ 使用线筒网

使用金属线或其他硬线时，绣制之前请在线筒上使用附带的线筒网。

若线筒网太长，请折叠一次以适合线筒尺寸再放在线筒上。

使用线筒网时可能需要调节线张力。



- ① 线筒网
- ② 线

11. 刺绣花样

现在绣花机就准备绣花了。
机器开始绣花时，压脚被自动放低，在绣花结束后会执行必要的修剪线操作，绣花时可根据需要换线，最后一针绣好机器自动停下。

⚠ 注意

- 出于安全考虑，绣花机工作时必须有人看管。
- 操作机器时，请特别注意针的位置。此外，注意手不要接触任何移动的部分如针、针杆盒、挑线杆和导轨，否则可能会导致受伤。

■ 锁定装置

为了安全起见，本绣花机配备了锁定功能。

正常情况下，绣花机被锁定（无法开始绣花）。除非解锁，否则无法开始绣花。如果解锁后 10 秒内绣花机未启动，则会自动恢复锁定。

开始 / 停止按钮显示绣花机是否被锁定。如果开始 / 停止按钮亮红灯，则绣花机被锁定。如果开始 / 停止按钮闪绿灯，则绣花机被解锁。

开始绣花



注释

- 确保在绣花框的工作区域内没有物体。如果绣花框碰到物体，所绣出的花样可能会歪斜。

1 触摸 以解锁绣花机。

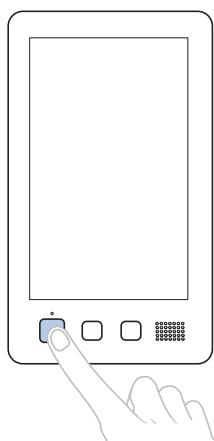


→ 开始 / 停止按钮开始闪绿灯并且绣花机可以启动。

- 如果将绣花机解锁后 10 秒内未按下开始 / 停止按钮，则绣花机会重新被锁定。

2 按开始 / 停止按钮。

闪绿灯时按开始 / 停止按钮。如果开始 / 停止按钮恢复亮红灯，请从步骤 1 重新执行该步骤。

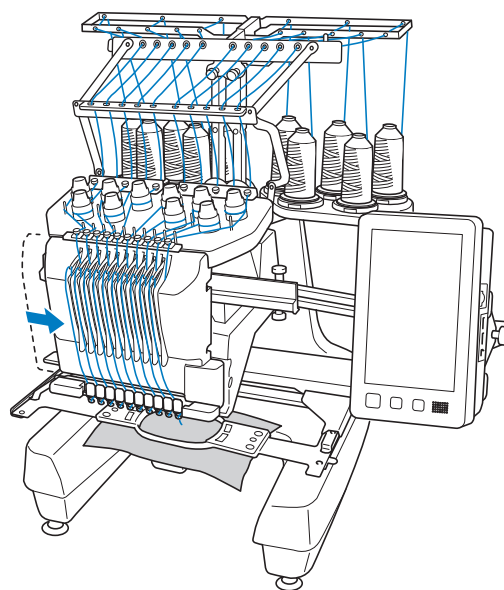


→ 开始 / 停止按钮亮绿灯并开始绣制第一种颜色。



- ① 指定颜色序列画面上方为当前针杆所绣线色或者即将用来绣制的线色。剩余线色从上方开始按照绣制顺序列出。
 - ② 线信息框周围的蓝色框表示当前所选的针杆。
- 绣花机正在绣花时，正在绣花的十字光标在花样显示区中以绿色交叉线表示。另外，针数和时间会自动累计。

3 绣完第一种颜色后，绣花机自动停止并将线修剪。针杆盒移动到第 2 种颜色的位置并开始绣花。




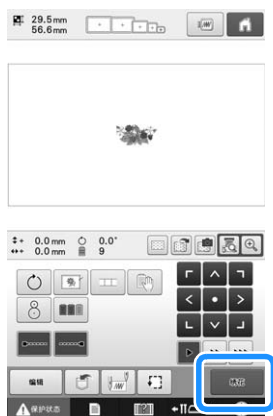
→ 画面中的线色显示继续显示为第 2 种颜色，并且针杆 2 的线信息以蓝色框包围。


4 这样会继续直到绣制完最后一种颜色，然后绣花机自动停止。

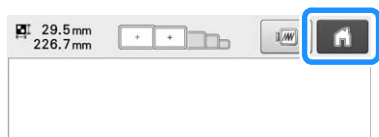
- 绣花设置画面出现。
- 开始 / 停止按钮亮红灯。
- 针迹开头和针迹结束不需要切线操作。

继续绣花

若要重新绣制相同的花样，请触摸 。



→ 出现绣花画面，这样就可以绣相同的花样。
若要选择一种新花样，请触摸 。



→ 花样类型选择画面出现。



注释

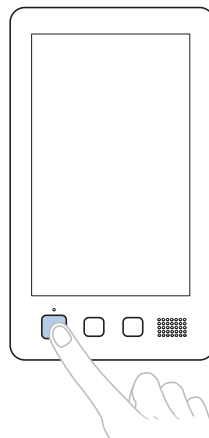
- 可以设置自动锁针针迹，这样在开始绣花时，在更换线色后开始绣花时，在剪线时都可以绣制锁针针迹。（请参见第 134 页上的“自动锁针针迹设置”。）
- 即使绣花正在进行中，也可以更改绣花机的速度。（请参见第 139 页上的“最大绣制速度设置”。）

停止绣花

机器可以在绣制过程中停止。

临时暂停

1 按开始 / 停止按钮。



- 机器停止并且开始 / 停止按钮亮红灯。
- 通过触摸花样显示区域也可以停止绣花。
 - 未剪线。
 - 若要继续绣制，确保面线拉紧后，触摸解锁键，然后按开始 / 停止按钮。

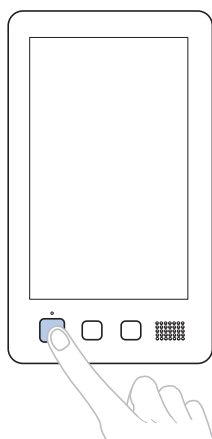


备注

- 如果正在绣制时触摸了预设停止键，在开始绣制下一种颜色之前绣制会停止。（请参见第 140 页上的“在更换下一种颜色时机器自动停止”。）
- 开始绣花之前，可以将机器设置在更换线色时停止。（请参见第 140 页上的“绣花前指定暂停位置”。）

■ 关机后又准备继续绣花

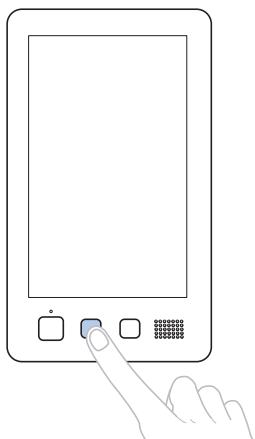
1 按开始 / 停止按钮。



→ 绣花机停止并且开始 / 停止按钮亮红灯。
• 未剪线。

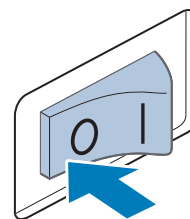
2 触摸 解锁绣花机。

3 按剪线按钮。



→ 梭芯和面线被修剪。
• 关闭绣花机之前，请务必剪线。

4 将主电源开关设定在“0”。



→ 绣花机关闭并且显示和开始 / 停止按钮指示灯熄灭。
• 绣花机重新打开后继续绣花。倒退几针将针迹重叠。（详细信息请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）

备注

- 绣花机即使在绣花时也可能随时会停止；但如果在更换线色时绣花机停止，则继续绣花时不必倒退几针。更改线色时可以将绣花机设置为停止。（详细信息请参见第 140 页上的“绣花前指定暂停位置”。）

■ 如果在绣花时断线

如果绣花时发生问题，例如断线，则绣花机自动停止。
重新将断线穿线，倒退几针，然后继续绣花。（详细信息请参见第 116 页上的“如果在绣花时断线或梭芯线用尽”。）

12. 卸下绣花框和布料

绣花完成后，卸下绣花框，然后从绣花框卸下布料。

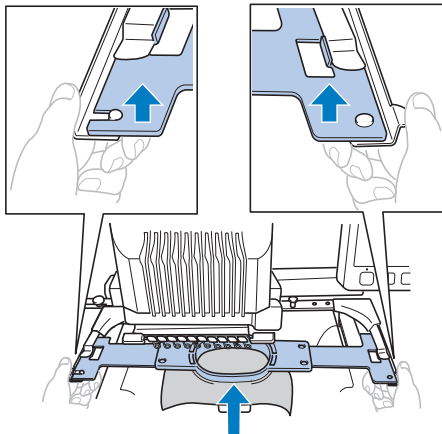
卸下绣花框

⚠ 注意

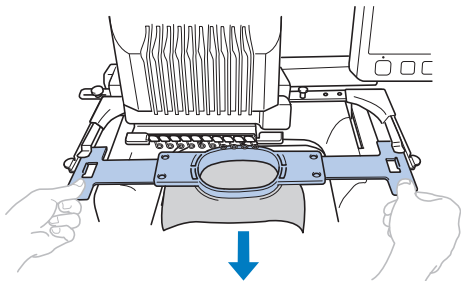
- 卸下绣花框时，确保开始 / 停止按钮亮红灯。如果开始 / 停止按钮闪绿灯，则绣花机可能会启动。如果绣花机意外开启，则可能会造成人身伤害。
- 卸下绣花框架时，注意不要让绣花框架碰到绣花机的任何其他部分。
- 不要用力抬起绣花框支架，否则可能会引起损坏。

- 1 用双手抓住绣花框支架臂的左右侧，然后轻轻抬起框架。

绣花框支架臂上的销钉应从绣花框架两侧孔中探出。

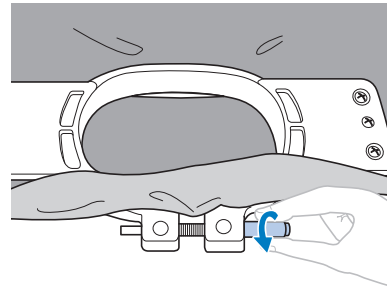


- 2 朝自身方向拉出绣花框。



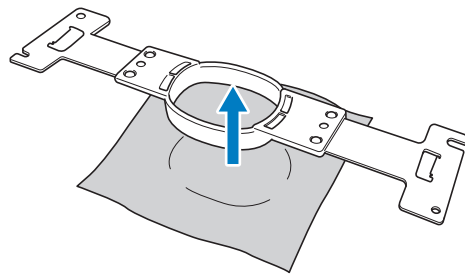
卸下布料

- 1 松开外部框架螺丝。



→ 如果使用盘状螺丝刀拧紧螺丝，请再使用盘状螺丝刀将其松开。

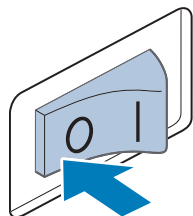
- 2 卸下外部框，然后卸下布料。



13. 关机

完成所有绣花后，请关闭机器。

- 1 将主电源开关设定在“0”。



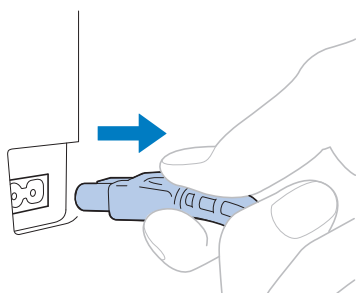
→ 绣花机关闭以及显示屏和开始 / 停止按钮指示灯熄灭。

- 2 将电源线从电源插座拔出。

将电源线拔出时请握住插头。

- 3 如有必要，将电源线从机器拔出。

将电源线存放在安全的地方。



注释

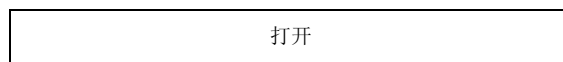
- 如果在使用绣花机时发生停电，请关闭绣花机并拔出电源线。重新启动时，请遵循正确操作绣花机所必需的步骤。（请参见第 38 页上的“2. 开机”。）

备注

- 如果正在绣制时关闭绣花机，再次打开机器时可继续绣花。（请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）



绣花时关闭



打开



开始动画后






是否要调出并继续上一存储?

界面快速参考指南

画面中所出现按键和其他信息的说明在下表中提供。

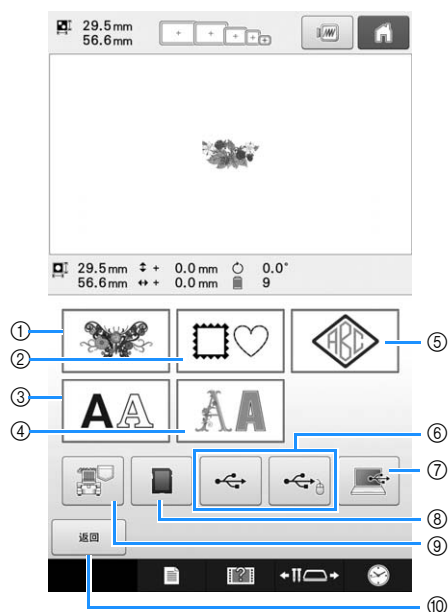
按键显示

各键的外观具有下列含义。

-  (正常颜色显示) : 该键未选择, 但能选择。
-  (深色显示) : 该键已选择。
-  (灰色显示) : 该键无法选择。

了解花样类型选择画面

在该画面中，选择一种花样类别（类型）。

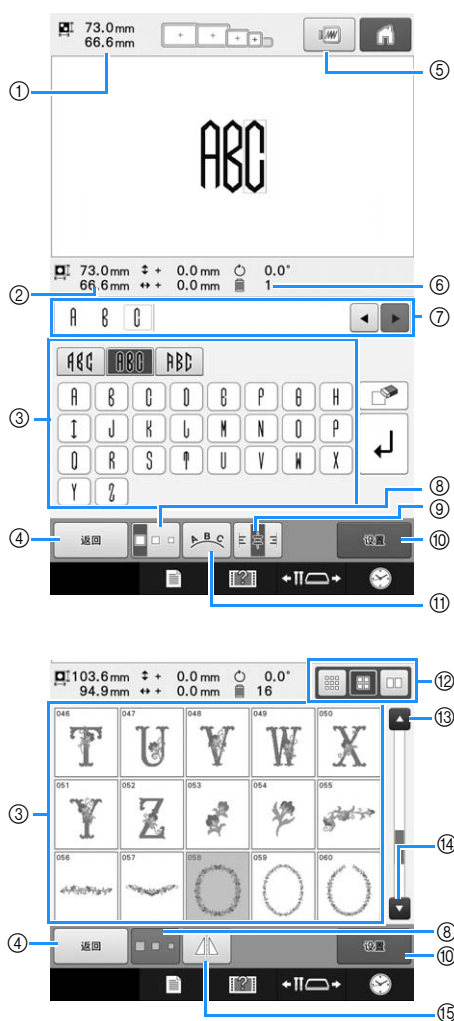


编号	显示键名	功能	页数
⑨	保存在机器存储键中的绣花花样	调出保存在机器存储器中的花样。	第 164 页
⑩	返回键	只有选定一种花样后按花样编辑画面上的增加才会显示该键。触摸此键将放弃从花样选择画面添加另一种花样，回到花样编辑画面。	第 174 页

编号	显示键名	功能	页数
①	绣花花样键	可以选择一种设计的绣花花样。	第 151 页
②	框架花样键	10 种框架外形，如方形和圆圈，可与 14 种针迹类型组合在一起。	第 152 页
③	字母键	可以选择小、中、大号字的 37 种字体的大写字母、小写字母、数字、符号和重音符号。日文字体可通过大、小字号进行选择。	第 155 页
④	装饰字母键	可以选择花纹文字、贴布绣文字等各种文字花样。	第 158 页
⑤	字母组合和框架键	可创建两个或三个字母混合的字母组合设计。	第 153 页
⑥	USB 介质键	从 USB 介质调出花样。	第 165 页
⑦	计算机 (USB) 键	使用附带的 USB 电缆将计算机连接到绣花机后，可从计算机调出花样。	第 166 页
⑧	SD 卡键	从 SD 卡调出花样。	第 165 页

了解花样列表画面

在该画面中，选择花样。



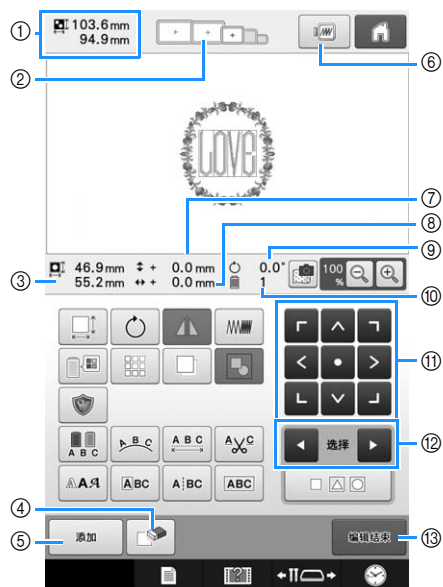
编号	显示键名	功能	页数
⑦	文字预览区域	可在此处查看所输入文字花样的字符信息。由于字符将在红色光标后输入，使用 ◀ 和 ▶ 可更改输入位置。	第 158 页
⑧	尺寸大小键	允许更改当前所选绣花花样的大小。	第 156 页
⑨	文字对齐键	触摸为多行文字花样的段落选择左、中或右对齐。	第 158 页
⑩	设置键	选择花样后触摸。花样选择被确认并且出现花样编辑画面。	第 151 页
⑪	排列键	触摸此键可更改字符花样配置。	第 158 页
⑫	缩略图大小选择键	花样缩略图的大小可设置为大、中或小。	第 151 页
⑬	前一页键	触摸此键显示上一页。	第 151 页
⑭	下一页键	触摸此键显示下一页。	第 151 页
⑮	水平镜像键	水平翻转选择的花样。	第 177 页


* 一些花样无法使用 ⑧、⑨、⑪ 或 ⑮ 编辑。

编号	显示键名	功能	页数
①	73.0mm 66.6mm 大小	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。	
②	73.0mm 66.6mm 大小	显示触摸花样键时选择的花样大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。	
③	花样键	在按键上出现花样图像。触摸图像选定花样。在此区域中上下划动手指可在各个页面间滚动。	第 150 页
④	返回键	触摸离开当前所选花样类别并选择一种不同的类别。返回到花样类型选择画面。	第 150 页
⑤	预览键	显示要绣制的花样图像，使其可以预览。	第 46 页
⑥	1 线色总数	显示当前所选绣花花样线色数。	

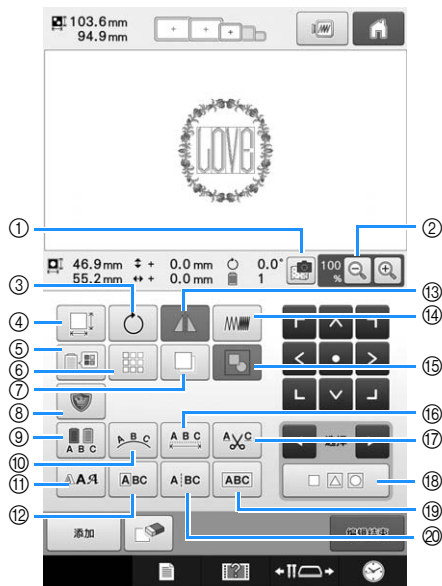
了解花样编辑画面

在花样编辑画面中，可以单独编辑花样。（无法在此画面编辑整个花样。）在花样显示区域选择的花样可以重新定位、调整大小、旋转和重新排列，并且其颜色方案可以更改。此外，可以选择和组合多个花样。还可以通过各种方式编辑输入的文字花样。



编号	显示键名	功能	页数
⑩	1 线色总数	显示正在编辑花样的线色总数。	
⑪	定位键	按照箭头的方向移动正在编辑花样的绣制位置。（如果触摸  ，绣制位置将移动到绣花区域的中心。）	第 176 页
⑫	选择键	组合包含多个花样的绣花花样时，选择正在编辑的花样。	第 175 页
⑬	编辑结束键	完成编辑并续接到绣花设置画面。	第 52 页

编号	显示键名	功能	页数
①	103.6mm 94.9mm 花样大小	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。	
②	绣花框指示灯	显示能够用于绣制当前绣花花样的绣花框大小。	第 48 页
③	47.0mm 55.2mm 大小	显示正在编辑花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。	
④	删除键	删除花样。如果触摸，正在编辑的花样会被删除。	第 200 页
⑤	添加键	添加花样。如果触摸，则会出现花样类型选择画面。	第 174 页
⑥	预览键	显示花样图像，使其可以预览。	第 46 页
⑦	↑+ 0.0mm 与中心距离 (垂直)	显示正在编辑的花样所移动的垂直距离。	第 176 页
⑧	↔+ 0.0mm 与中心距离 (水平)	显示正在编辑的花样所移动的水平距离。	第 176 页
⑨	0.0° 旋转角度	显示正在编辑的花样旋转的旋转角度。	第 180 页

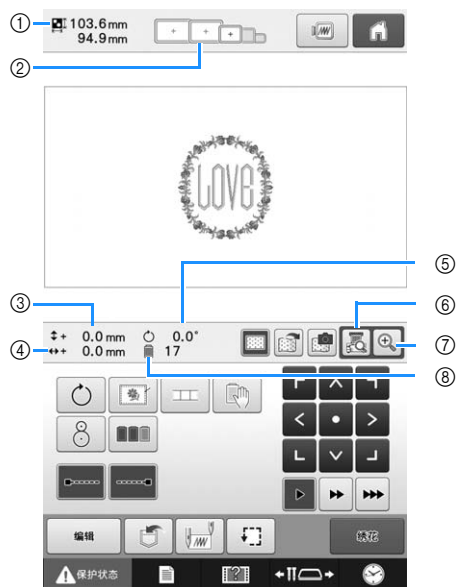


编号	显示键名	功能	页数
①	 布料扫描键	扫描布料对齐绣花位置。	第 102 页
②	 放大键	从 100%、125%、150% 或 200% 中选择，调整所编辑花样的显示大小。	第 174 页
③	 旋转键	旋转正在编辑的花样。	第 180 页
④	 尺寸大小键	更改正在编辑花样的大小。	第 178 页
⑤	 更换线色键	更改花样的颜色。	第 185 页
⑥	 边框键	制作和编辑重复的花样。	第 190 页
⑦	 复制键	复制花样。	第 199 页
⑧	 绣制贴布绣键	触摸可将正在编辑的花样切换为贴布绣花样。	第 129 页
⑨	 字母分色键	让字母花样中每个字符的线色都可更改；只有选择字母时可以使用。	第 184 页
⑩	 排列键	更改正在编辑的字母花样中字符方向。	第 181 页
⑪	 字体类型键	触摸可更改正在编辑的文字花样的字体。	第 184 页
⑫	 字母编辑键	触摸可更改正在编辑的文字花样中各个字符的大小和字体。	第 184 页

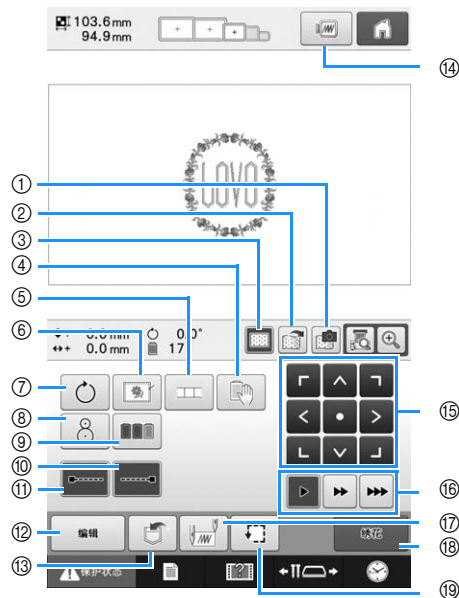
编号	显示键名	功能	页数
⑬	 水平镜像键	水平镜像正在编辑的花样。	第 177 页
⑭	 密度键	更改正在编辑花样的密度；只有选择字母或框架花样时可以使用。	第 185 页
⑮	 组合键	触摸可对多个所选花样进行组合。	第 176 页
⑯	 字距调节键	更改正在编辑的文字花样中字符之间的距离。	第 181 页
⑰	 线修剪设置键	自动剪断字母花样文字中的任何多余跳线。	第 183 页
⑱	 多选键	触摸可选择多个花样。	第 175 页
⑲	 文字组合键	触摸可对所选文字花样进行组合。	第 183 页
⑳	 文字拆分键	触摸可取消所选文字花样的分组。	第 182 页

了解绣花设置画面













在该画面中，可编辑整个花样并指定绣花设置。另外，可以确认绣花位置并可保存花样以供今后使用。此画面中可以使用的按键因是否在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”而异。（请参见第 77 页和 132。）



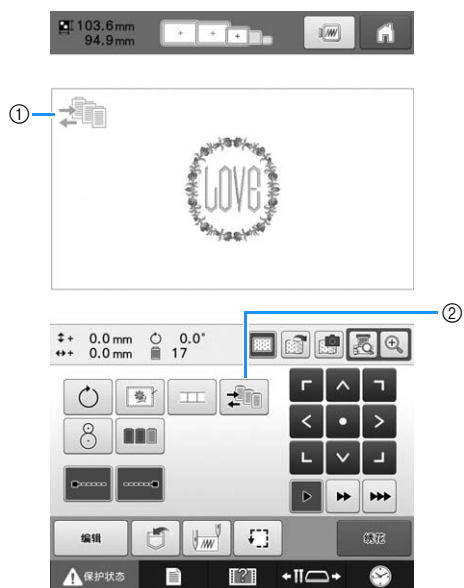
编号	显示	功能	页数
	键名		
①	103.6mm 94.9mm	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。	
	花样大小		
②	绣花框指示灯	显示能够用于绣制当前绣花花样的绣花框大小。	第 48 页
③	↕ + 0.0 mm	显示正在进行组合或编辑的花样所移动的垂直距离。	第 98 页
	与中心距离 (垂直)		
④	↔ + 0.0 mm	显示正在进行组合或编辑的花样所移动的水平距离。	第 98 页
	与中心距离 (水平)		
⑤	0.0°	显示正在编辑的花样旋转的角度。	第 99、 201 页
	旋转角度		
⑥	摄像头查看键	触摸可查看（在 LCD 上）针下方的图像，也可显示在实际绣花位置所编辑绣花花样的图像。	第 105、 108 页
	摄像头缩放键		
⑦	摄像头查看键	触摸可显示放大为双倍大小的图像（在触摸摄像头查看键后）。即使未触摸摄像头查看键，此键也可用。	第 106 页
	摄像头缩放键		
⑧	12	显示正在编辑花样的线色总数。	
	线色更换次数		





编号	显示键名	功能	页数
①	 布料扫描键	扫描（使用内置摄像头） 簾放在绣花框中的布料并将其 作为花样的背景图像显示。	第 102 页
②	 保存背景图像键	将使用内置摄像头扫描的背 景图像保存到 USB 介质 中。	第 103 页
③	 背景图像显示键	显示或隐藏使用内置摄像头 扫描的背景图像。	第 103 页
④	 暂停键	触摸可在绣制指定颜色前将 机器设置为暂停。	第 140 页
⑤	 花样连接键	开始花样连接绣花。	第 206 页
⑥	 疏缝键	当绣制的布料没有用熨斗或 喷胶固定粘贴衬纸时，绣制 花样轮廓的疏缝针迹可大大 减少针迹收缩或花样歪斜。	第 128 页
⑦	 旋转键	对包含多个花样的组合花样 进行整体旋转。	第 99、 201 页
⑧	 定位键	触摸以使用机器的内置摄像 头对齐绣花位置。	第 108 页
⑨	 颜色排序键	指定需要按线色重新排列的 多个组合花样的绣制顺序。	第 190 页
⑩	 锁针针迹（结束）键	指定剪线前绣制自动锁针加 固针迹。	第 134 页
⑪	 锁针针迹（开头）键	在花样开头以及剪线后绣花 开始时指定绣制的自动锁针 加固针迹。	第 134 页

编号	显示键名	功能	页数
⑫	 编辑键	触摸恢复到花样编辑画面。	
⑬	 存储键	可在机器内存、USB 介质 或计算机内保存花样。	第 160、 161 页
⑭	 预览键	显示要绣制的花样图像，使 其可以预览。	第 46 页
⑮	 定位键	按照箭头的方向移动整个花 样的绣制位置。（如果触摸  ，绣制位置将移动到绣 花区域的中心。）	第 98 页
⑯	 绣花框移动速度键	选择移动框架的速度。  触摸按 0.1 毫米移动 框架。  触摸按 0.5 毫米移动 框架。  继续触摸可以最大速 度移动绣花框。查看摄像头 图像时，绣花框以 2.0 毫米 为增量移动。	第 98 页
⑰	 开始 / 停止位 置键	指定在绣制的开始和结束处 针的位置。	第 135 页
⑱	 绣花键	在绣花设置画面中完成所有 操作并继续到绣花画面。	第 54 页
⑲	 试绣键	通过移动绣花框来检查绣花 位置。	第 54 页

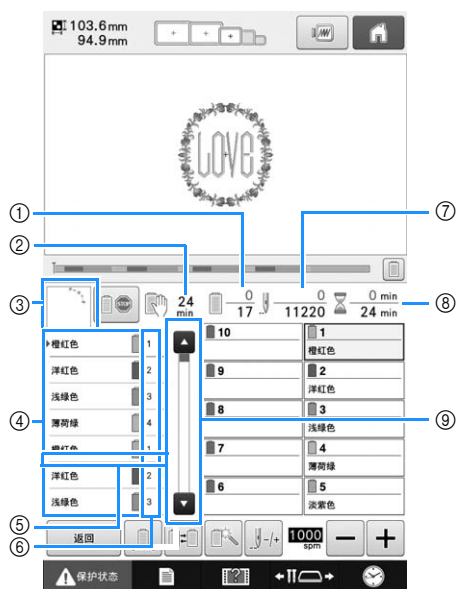
■ 在“手动线色列表”模式中



编号	显示	功能	页数
	键名		
①	 手动指定颜色 序列模式图标	当绣花机处于“手动线色列表”模式中时显示此图。	第 132 页
②	 手动指定颜色 序列键	触摸可更改针杆颜色设置。在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，将显示此键。	第 133 页

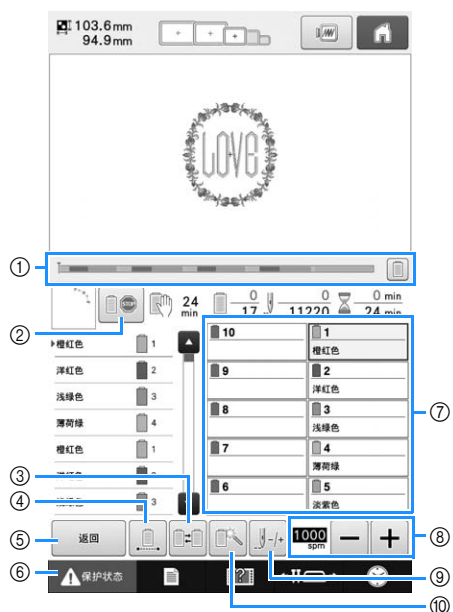
了解绣花画面

在该画面中，可以确认线色总数和绣花时间，可指定针杆设置，并且可对针杆放置顺序进行向前向后操作。此画面中可以使用按键因是否在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”而异。（请参见第132页。）



编号	显示键名	功能	页数
⑨		线色顺序画面显示的前七种线色。要查看第八种或更多线色的顺序，请触摸 或 ，或者触摸滚动条。	
	滚动条		

编号	显示键名	功能	页数
①		底部数值显示花样中线色总数，顶部数值显示当前哪种线色正在绣制。	
	绣制顺序		
②		显示机器停止之前的时间。当绣制最后一个线筒时，数目显示成红色。如果需要更改线色，则显示的是到线筒需要更换前的时间。	第 113 页
	到机器停止的时间		
③		显示线色顺序画面中首先显示的线色所绣制花样的部分。	
	区域画面		
④		显示更改线色的顺序。在绣花过程中，该画面可自动滚动显示，这样当前正在绣制的线色显示在顶部。	
	线色顺序画面		
⑤		此红线指示显示何时需要更换线筒。指示在两种线色之间显示表明线筒需要更换。	第 113 页
	线筒更换指示		
⑥		指示在左侧指定线色的针杆编号。	
	针杆编号		
⑦		底部数值显示花样中针迹总数，顶部数值显示已绣制了多少针迹。	
	针迹计数		
⑧		底部数值显示需要绣制花样的总时间量，顶部数值显示已绣制了多长时间。	
	绣制时间		



编号	显示键名	功能	页数
⑨		将针在针迹前后移动。在下列情况下使用此键： • 如果绣花时断线或线用尽时 • 从头重新绣制时 • 关闭机器后再次开机继续绣花时	第 116 页
	正送 / 倒缝针迹键		
⑩		启用手动指定针杆设置。	第 142 页

备注

- 线色顺序显示和线色设置画面中的线色编号可以进行更改，例如，更改为其他品牌的颜色名称或线色编号。（请参见第 225 页上的“更换线色信息”。）

编号	显示键名	功能	页数
①		绣花进度由指示中的红色标记指示。触摸 仅显示（在指示中）正在绣制的线色。	
	进度条		
②		绣花时，触摸此键可在开始绣制下一种颜色前停止机器。	第 140 页
③		更改画面上的针杆设置无需更换机器上的线筒。	第 110 页
④		触摸以相同颜色绣制花样，无论是否指定颜色更改。整个线色顺序显示将以相同颜色显示。进度条 ① 和线色设置显示 ⑦ 将显示原始颜色。	第 142 页
	不间断绣花键 / 单色		
⑤		触摸此键退出当前操作并恢复到绣花设置画面。	
	返回键		
⑥		解锁机器，使其在 10 秒内开始绣制。触摸此键时，开始 / 停止按钮闪绿光。	第 64 页
	解锁键		
⑦		触摸一个按键将针杆位置移动到所选针杆编号。使用自动穿线装置穿线时使用。	第 55 页
	针杆键		
⑧		显示按键上所显示针杆上线的颜色和线色名称（编号）。按照此处所示为机器穿线。	第 55 页
	线色设置画面		
⑧		指定最大绣制速度。	第 139 页
	最大绣制速度键		

有问题时，本部分可能会帮助您

技术术语：

■ DST

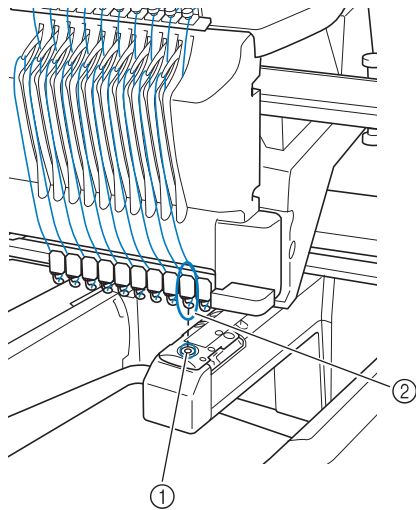
这是田岛数据文件 (*.dst) 的扩展名，是一种绣花花样的数据格式。田岛数据不包含花样颜色信息，因此绣花机在下载田岛数据文件 (.dst) 后自动指定颜色。（请参见第 250 页。）

■ 针编号

针从右到左编号。最右侧的针是 1 号针。（请参见第 7 页。）

■ “绣花位置”上的针

该针位于针板的针孔上。移动针杆盒将下一种线色的特定针定位在“绣花位置”。并且使用穿线器时，应该将要穿线的针移动到“绣花位置”。（请参见第 62 页和第 63 页。）



① 针板中的针孔

② 针

■ 牵线器

这种装置用来拉线头。牵线器可在使用穿线器时拉线头。

牵线器也可在机器修剪线头时从布料中拉出线头。这样在完成绣花时就无需对多余的线头进行再修剪。（请参见第 62 页。）

花样：

下列花样可供本机绣花使用。

- 使用 USB 介质或 SD 卡将 *.pen、*.pes、*.phc 或 *.dst 格式的绣花数据传输到机器。
通过 USB 电缆，也可将数据从 PC 传输到机器。
- 选购的绣花卡
- 由绣花软件创建的绣花花样
- 由机器保存在 USB 介质上的花样

绣制：

■ 自定义绣花颜色

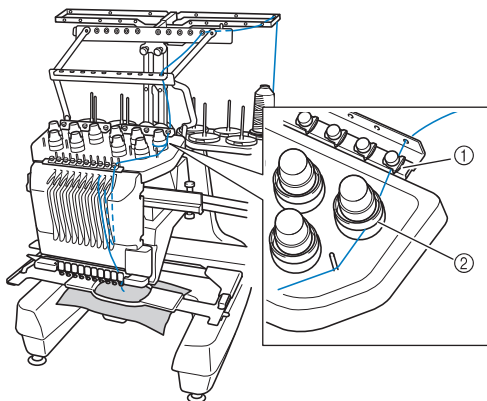
- 可以使用线色功能选择 64 种或 300 种颜色，或者通过花样编辑画面设置自定义线色表。有关详细信息，请参见第 195 页和第 197 页。
- 使用绣花设置画面中的手动指定颜色顺序功能。有关详细信息，请参见第 132 页。
- 通过选择“绣花”画面上的键使用“临时针杆设置”功能。有关详细信息，请参见第 142 页。

■ 继续上一次关闭机器时未完成的花样

- 即使关闭电源后，机器仍可记住花样和位置。并且绣花机重新打开时机器可继续绣花。（请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）

■ 显示假的断线错误

- 确认面线在面线导线槽板下面。（请参见第 57 页。）
- 确认面线绕线张力盘一周。（请参见第 59 页。）
- 确认线张力盘中未堆积任何飞绒和灰尘。如果脏污，请进行清洁。（请参见第 287 页上的“清洁面线的穿线通道”。）



- ① 面线导线槽板
- ② 线张力盘

■ 线张力突然改变



- 线被卡在面线线筒的粗糙边缘上。
- 面线被卡在线筒下。
- 线灰尘或毛绒堆积在梭芯张力弹簧下。
- 确认线张力盘中未堆积任何飞绒和灰尘。如果脏污，请进行清洁。（请参见第 287 页上的“清洁面线的穿线通道”。）

■ 绣花框与导轨分离

确保定位销放在框架定位槽和孔中。（请参见第 50 页。）

确保绣花花样的合适对位，可关闭机器并重新打开使绣花机导轨复位。

■ 无法从机器拆下绣花框

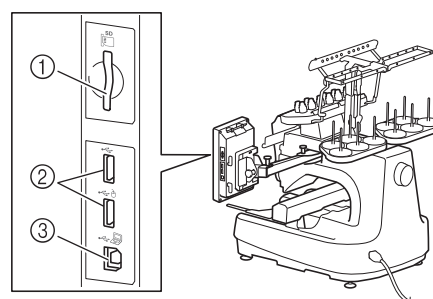
触摸  和  移动导轨，即可拆下绣花框。（请参见第 88 页。）

■ 取消当前设计并重新开始

在画面的右上方选择“主页”键。花样和所有信息将被删除。（请参见第 40 页。）

有用的外部连接功能

使用机器的 USB 端口和 SD 卡槽可访问各种花样。



- ① SD 卡槽
- ② 用于介质的 USB 端口（USB 2.0）
- ③ 用于计算机的 USB 端口

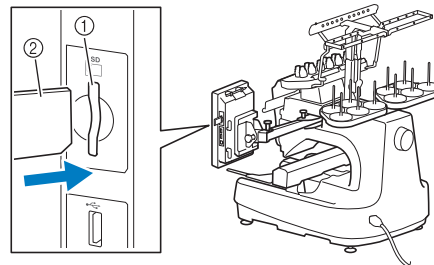


注释

- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。

■ 使用 SD 卡

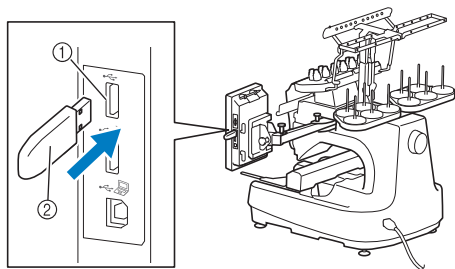
使用 SD 卡导入或导出花样数据时，将卡插入 SD 卡槽。



- ① SD 卡槽
- ② SD 卡

■ 使用 USB 介质

当使用 USB 介质发送或读取花样时，将设备连接到 USB 端口。



- ① 用于介质的 USB 端口
- ② USB 介质



注释

- 处理速度根据数据量而异。
- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。

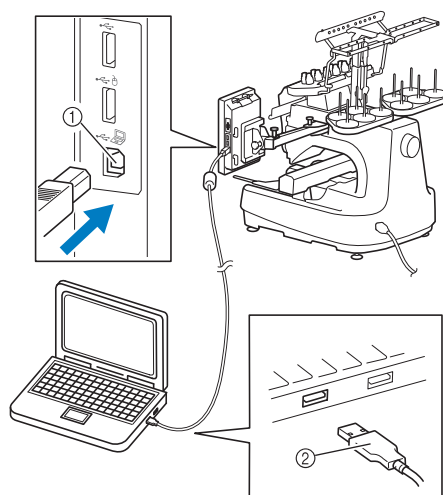


备注

- 虽然 USB 介质广泛使用，但本机不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站（“<http://support.brother.com>”）。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。

■ 将机器连接至计算机

使用附带的 USB 电缆可以将绣花机连接到您的计算机。



- ① 用于计算机的 USB 端口
- ② USB 电缆插口




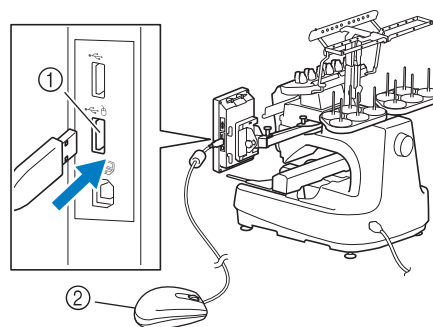
注释


- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。
- 可以使用附带的 USB 夹整理 USB 电缆。（请参见第 163 页上的“使用附带的 USB 线夹连接 USB”。）

■ 使用 USB 鼠标

连在机器上的 USB 鼠标可以在画面上执行多种操作。

将 USB 鼠标连接到标有  的 USB 端口。也可将 USB 鼠标连接到其他的 USB 端口。



- ① USB 端口的标记为 
- ② USB 鼠标



注释

- 请不要在使用鼠标执行操作的同时用手指或附带的触摸笔触摸屏幕。
- USB 鼠标可以在任何时候连接或断开。
- 只有鼠标左键按钮和滚轮可以用来执行操作。其他按钮都不能使用。
- 鼠标光标不会出现在屏幕保护程序中。

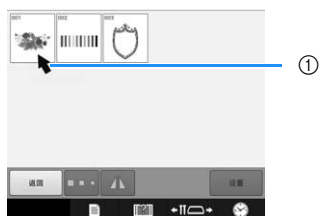
USB 鼠标操作

■ 单击按键

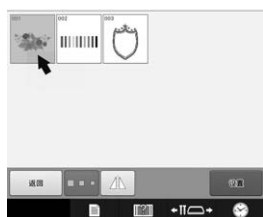
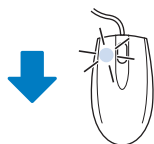
连接鼠标时，光标会出现在画面中。将鼠标光标移动到所需按键上，然后单击鼠标左键按钮。

📖 备注

- 双击没有任何效果。



① 光标

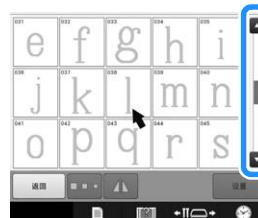
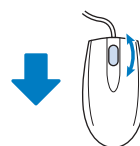
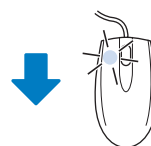


■ 更改页面

旋转鼠标滚轮可在花样选择画面的各个选项卡之间切换。

📖 备注

- 如果显示附加页的页面数和垂直滚动条，旋转鼠标滚轮或将光标点在 ◀ / ▶ 上单击鼠标左键按钮来显示上一页或下一页。





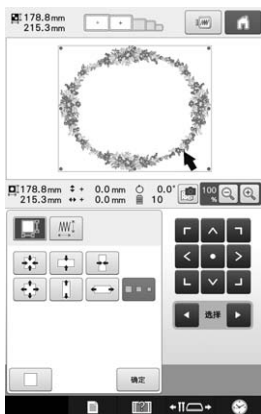
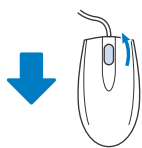
■ 更改大小

请参见第 178 页上的“更改花样大小（正常调整大小模式）”。

1 触摸 。

2 更改花样大小。

- 与触摸  相同，朝自身相反方向旋转鼠标滚轮同样可以缩小花样。
- 与触摸  相同，朝自身方向旋转鼠标滚轮同样可以放大花样。





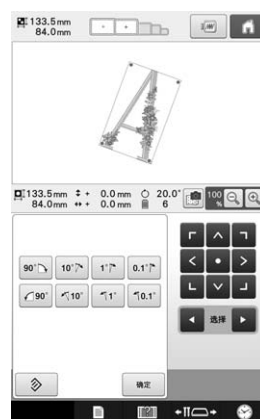
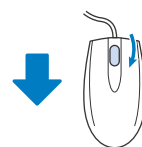
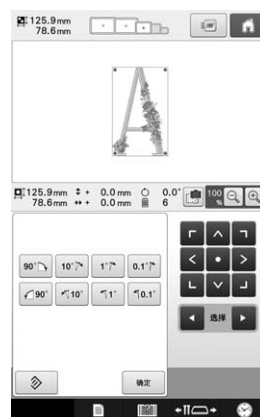
■ 旋转花样

请参见第 99 页上的“调节角度”和第 180 页上的“旋转花样”。

1 触摸 。

2 旋转花样。

- 与触摸  相同，朝自身相反方向旋转鼠标滚轮可将花样向左旋转 10°。
- 与触摸  相同，朝自身方向旋转鼠标滚轮可将花样向右旋转 10°。



第 3 章

其他基本步骤

本章介绍了除第 2 章所叙述之外的操作说明，如十一种或以上颜色的绣花操作，换针和更换线筒的操作。

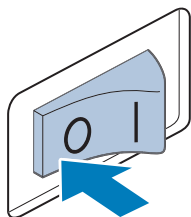
更换针	86
更换针	86
正确使用绣花框	88
绣花框支架	88
绣花框更换困难时	88
绣花框类型 / 绣花框支架及其应用	89
将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上	92
簾放布料	93
将布料簾在特大和大绣花框中	93
使用绣花定位片	94
大 / 小块布料	95
绣花框定位和移动	96
更改绣花花样在绣花框中的位置	98
调节角度	99
对齐绣花位置	102
对齐绣花位置时显示布料	102
使用内置摄像头	105
使用附带的绣花定位标签	108
在画面上切换线色	110
绣十一种或以上颜色的花样	112
确认是否需要更换线筒	113
更换十一种或以上颜色的线筒	114
更换线筒信息和线筒线指示灯	114
轻松更换线筒	115
如果在绣花时断线或梭芯线用尽	116
如果面线断线	116
如果梭芯线断线或用尽	118
从花样开头或中间绣花	119
关机后继续绣花	122
调整梭芯线和面线的线张力	124
调整梭芯线张力	124
调整面线张力	125

更换针

如果发生弯针或者针尖断裂，请更换一根新针。请使用附带的六角螺丝刀更换本机专用且检查合格的机针（检查机针的方法第 33 页上的“检查针的状况”）

更换针

1 请关闭绣花机。

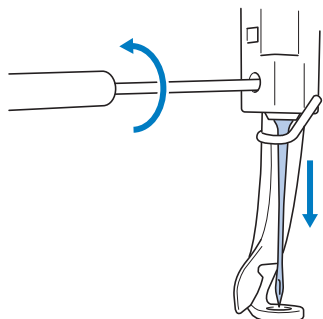


⚠ 注意

- 请务必在换针前关闭绣花机电源，否则如果机器意外运转可能会造成人身伤害。

2 松开针定位螺丝并卸下针。

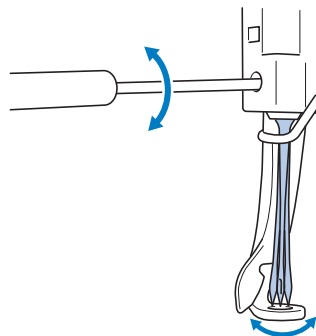
左手抓住针，右手用六角螺丝刀逆时针旋转针定位螺丝。



💡 注释

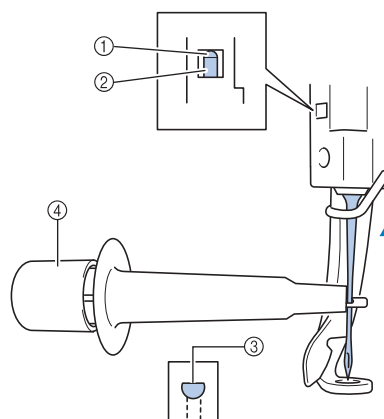
- 请务必使用附带的六角螺丝刀更换针，否则可能会对针施加过大的力，造成断针。

- 当松开或拧紧针定位螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏机器。



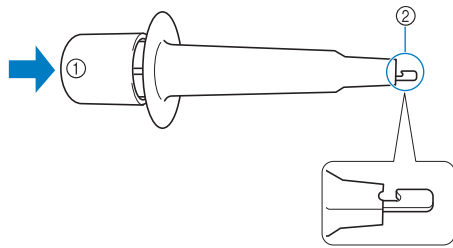
3 让针平坦的一面朝向机器的后面，将针一直插入，直到顶住针杆挡为止。

将针穿过压脚中的孔，然后用换针工具将针抬起。



- ① 针挡
- ② 针
- ③ 针的平坦面
- ④ 换针工具

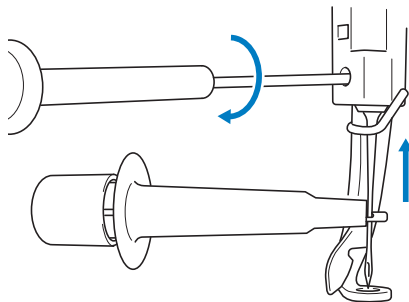
握住换针工具并按住换针工具尾部①将针安装夹②弹出。将针夹到安装夹上，然后松开压下的区域将针夹住。若要松开针，请重新按①。



- ① 换针工具尾部
- ② 针安装夹

4 用左手将针固定到位，拧紧针定位螺丝。

用六角固定螺丝刀顺时针转动针定位螺丝。



⚠ 注意

- 请务必将针插到顶部顶住针挡为止，并用六角螺丝刀拧紧针定位螺丝，否则针可能会断裂或导致机器损坏。
- 如果针未完全插入，自动穿线装置的钩针则不会在自动穿线过程中从针孔穿出，并且钩针可能会弯曲或者无法穿线。
- 如果自动穿线装置的钩针已弯或损坏，请联系 Brother 授权经销商。

正确使用绣花框

本机可使用各种类型的绣花框来满足您绣品的需求。

除了附带的四个绣花框外，本绣花机还可以使用许多绣花框。（请参见第 22 页上的“选购配件”。）

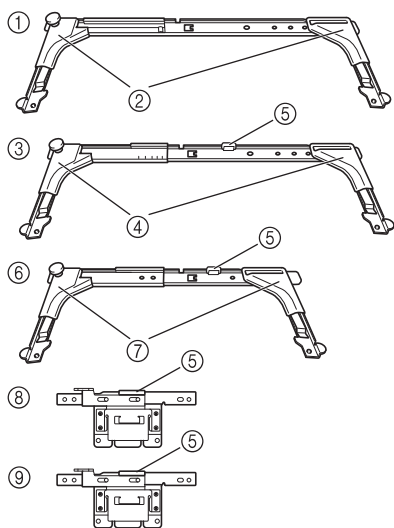
⚠ 注意

- 只能使用画面中显示的尺寸的绣花框，否则绣花框架可能会碰到压脚，造成人身伤害。

绣花框支架

本机附带两种类型的绣花框支架（绣花框支架 A 和绣花框支架 B）。


四个附带的绣花框使用绣花框支架 A。选购的绣花框使用绣花框支架 B。此外，如果购买选购的圆框组合、夹框组或小型框组，会附带指定的绣花框支架 C、D 或 E。有关可以在绣花框支架上安装的绣花框，请参见第 89 页上的“绣花框类型 / 绣花框支架及其应用”。



- ① 绣花框支架 A
- ② 白色角盖
- ③ 绣花框支架 B
- ④ 浅灰色角盖
- ⑤ 磁铁
- ⑥ 绣花框支架 C（选购）
- ⑦ 深灰色角盖
- ⑧ 绣花框支架 D（选购）
- ⑨ 绣花框支架 E（选购）

绣花框更换困难时

根据针杆的位置，更换绣花框可能比较困难。在此情况下，请遵循下面描述的步骤移动绣花框。


- 1 触摸 。

→ 出现针杆移动画面。


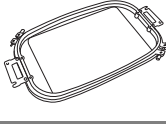

- 2 触摸 。

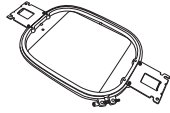

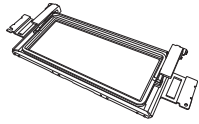

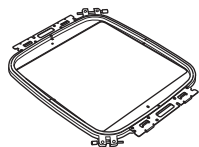

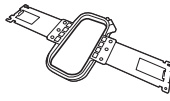



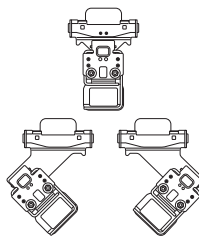
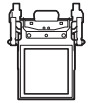

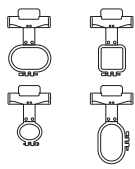

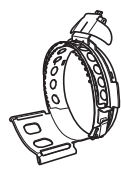


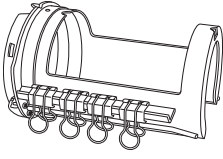
→ 导轨自动移至可轻松更换绣花框的位置。

- 触摸  可关闭针杆移动画面并将导轨移回到上一个位置。

绣花框类型 / 绣花框支架及其应用

绣花类型	绣花区域		参考
	用途		
绣花框支架 A	特大绣花框	200 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽))	 (请参见第 93 页上的“箍放布料”。)
		绣制连接字符或花样、组合花样或大绣花花样时使用。	
	特大绣花框 (选购)	200 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 11-3/4 英寸 (宽))	
		绣制连接字符或花样、组合花样或大绣花花样时使用。	
	平框 (选购)	200 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 11-3/4 英寸 (宽))	请咨询最近的 Brother 授权经销商。
		可以用来绣制夹克和其他厚重衣物。	
	大绣花框	130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) (5-1/8 英寸 (高) × 7-1/8 英寸 (宽))	 (请参见第 93 页上的“箍放布料”。)
		绣制尺寸小于 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) (5-1/8 英寸 (高) × 7-1/8 英寸 (宽)) 的绣花花样时使用。	
	中绣花框	100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽))	 (请参见第 48 页上的“6. 将布料箍在绣花框中”。)
		绣制标准大小花样时使用。	
小绣花框	40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 2-3/8 英寸 (宽))		
	绣制名称标签等小花样时使用。		

绣花类型	绣花区域		参考	
	用途			
绣花框支架 B	绗缝框 (选购) 	200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 7-7/8 英寸 (宽)) 绗缝绣制时使用。 	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	边框 (选购) 	100 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 11-3/4 英寸 (宽)) 绣制长串字符或花样时使用。 		
	巨型框 (选购) 	360 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (14 英寸 (高) × 14 英寸 (宽)) 绣制尺寸小于 360 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) (14 英寸 (高) × 7-7/8 英寸 (宽)) 的组合花样 或最大尺寸为 350 毫米 (高) × 350 毫米 (宽) (13-3/4 英寸 (高) × 13-3/4 英寸 (宽)) 的花样时使用。 		请参见第 258 页上的“选购巨型框的绣花花样”。
	袖框 (选购) 	200 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 2-3/4 英寸 (宽)) 用于绣制衬衫袖等长物品。 		请咨询最近的 Brother 授权经销商。
绣花框支架 C (选购)	圆框 (选购) Ø= 直径 	Ø100 毫米 (4 英寸) Ø130 毫米 (5 英寸) Ø160 毫米 (6 英寸) 给袖子添加内置绣花花样时使用。选择适合花样尺寸的绣花框。 	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
绣花框支架 D (选购)	夹框 S (选购) 	24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) (7/8 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽)) 用于绣制无法放在正常绣花框中的特殊形状的物品, 如鞋子和手套等。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	夹框 M (选购) 	100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽)) 用于绣制特殊形状的物品, 如狭窄的袋子。 		
绣花框支架 E (选购)	小型框 (选购) 	70:41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) (1-5/8 英寸 (高) × 2-3/4 英寸 (宽)) 50:50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) (2 英寸 (高) × 2 英寸 (宽)) 44:38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 1-3/4 英寸 (宽)) 垂直: 33 毫米 (高) × 75 毫米 (宽) (1-5/16 英寸 (高) × 2-15/16 英寸 (宽)) 用于在小物品上绣制徽标或绣花花样。 	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
宽帽框 (选购)		60 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (2-3/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽)) 刺绣帽子时使用。 棒球 (高尔夫球) 帽、淑女帽和桶状帽可以使用这种框架刺绣。 这些绣花框无法用于前面区域为 60 毫米 (2-3/8 英寸) 或更短的帽子, 例如遮光帽檐和童帽。 另外, 也无法用于帽舌长于 80 毫米 (3-1/8 英寸) 的帽子。	(有关安装此绣花框的详细信息, 请参见第 262 页上的“使用选购的帽框”。)	

绣花类型	绣花区域	参考
	用途	
筒框（选购） 	80 毫米（高）× 90 毫米（宽） （3 英寸（高）× 3-1/2 英寸（宽）） 可以用来绣制管状和曲面布料，如衬衫袖或圆翻领等。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。



注释

- 绣花框指示显示可绣制绣花花样的所有绣花框大小。请务必使用最适合的绣花框架。如果使用了过大的绣花框，花样可能会歪斜或者布料可能会褶皱。
- PR 系列机器可以使用的所有正品绣花框都可以在本机上安装。
- 当使用选购的绣花框（巨型框、边框、绗缝框或平框）绣花时，必须在机器上安装附带的工作台。
- 由于绣花框和布料都有重量，因此建议使用附带的工作台，以防止绣花框支架弯曲导致设计变形或机器损坏。

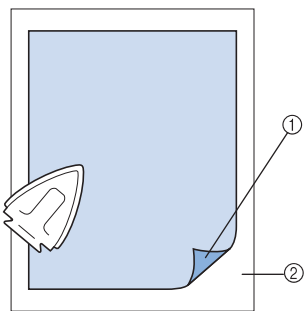
将熨烫型衬纸（背衬）熨烫在布料上

为了防止针迹收缩或花样歪斜，建议使用反面附有熨烫的衬纸的布料（绣花背衬）用于绣花。

⚠ 注意

- 在薄布料或伸缩布料、粗糙编织布料或很容易让针迹收缩的布料上绣花时，请务必在其反面加上衬纸后进行绣花。如果在绣花过程中未使用熨烫的衬纸，则可能会弯针或断针或者花样可能会歪斜。

1 使用蒸汽熨斗，将衬纸熨烫到布料反面。



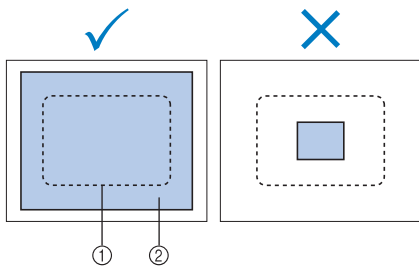
① 衬纸粘合侧（绣花背衬）

② 布料（反面）

- 对不能熨烫的布料进行刺绣或者对难以熨烫的部分进行刺绣时，请在箍框时直接在布料后加一层衬纸（不用熨烫）。

💡 注释

- 请使用比绣花框大的衬布。在绣花框架中将布料固定时，请确保衬纸在所有边缘上已夹住以防止布料出现褶皱。



① 绣花框架的区域

② 熨烫的衬纸（背衬）

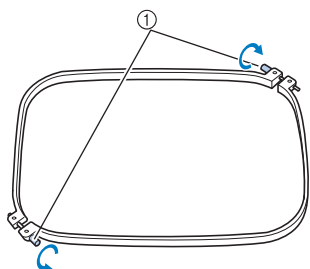
📖 备注

- 对薄布料进行绣花时，例如透明硬纱或上等细布，请使用水溶性衬纸（背衬）。水溶性衬纸用水冲洗后便可溶解，可获得不僵硬的漂亮绣花。
- 对有毛绒的布料如毛巾或灯芯绒进行绣花时，请在箍框时直接在布料后加一层衬纸（不用熨烫）。
- 有关衬纸（背衬）的其它用途，请参见第251页上的“衬纸（背衬）”。

箍放布料

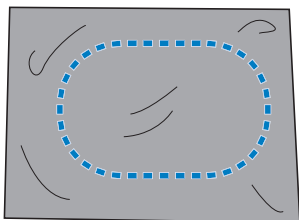
将布料箍在特大和大绣花框中

- 1 松开外框上的螺丝。



① 螺丝

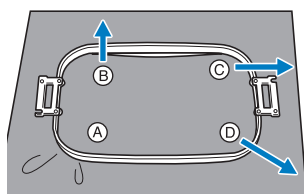
- 2 将布料正面朝上放在外框上。



- 外框不分正面或反面。每一面都可以作为正面使用。

- 3 将内部框架按入外部框架中。

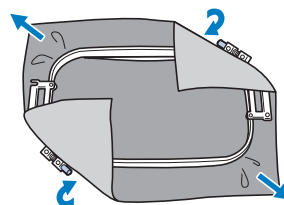
首先将内框插入在有螺丝 (A) 的一角，再插入附近的一角 (B)，然后插入相反的一角 (C)。然后压入非螺丝角 (D)。



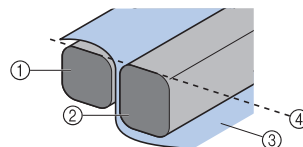
首先，将内框和外框在有螺丝 (A) 的角部对齐压入。然后，按箭头 (B) 方向轻轻拉布料使布料拉紧的同时，在角 (B) 压入内部框架。按照同样的方法，按箭头 (C) 方向轻轻拉布料并压入角 (C)，再按箭头 (D) 方向轻轻拉布料并压入角 (D)。

- 确保布料在绣花框架中展开后没有褶皱。

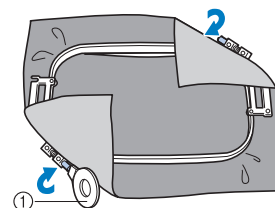
- 4 进一步拉伸布料的同时，拧紧螺丝让布料拉紧。



- 展开布料后，轻轻敲击应发出像鼓一样的声音。
- 夹紧内部和外部框架，让其顶部均匀。



- ① 外框
- ② 内框
- ③ 布料的正面
- ④ 内部和外部框架的顶部平齐
- 用附带的盘状螺丝刀，拧紧螺丝。



- ① 盘状螺丝刀

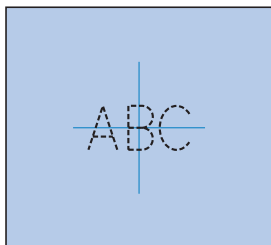
备注

- 为了正确地将布料放在绣花框中，建议在平面上箍紧操作。
- 有关箍紧较小绣花框的详细信息，请参见第 49 页上的“将布料箍在小绣花框中”。

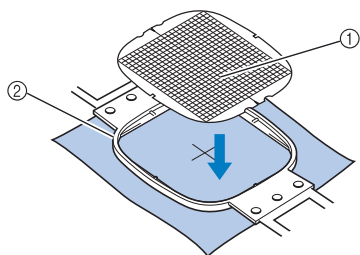
使用绣花定位片

为了箍住布料使花样在正确的位置绣制，请在绣花定位片上使用指示线以在绣花框内精确拉伸布料。

- 1 用布料标记笔，在布料上要绣花的地方作出标记。

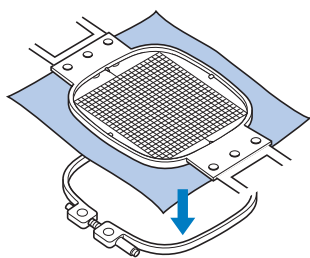


- 2 将绣花定位片放在内部框架中。将绣花定位片上的指示线对准在布料上作出的标记。

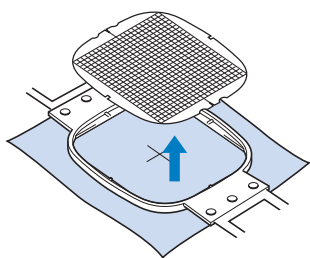


- ① 指示线
- ② 内框

- 3 轻轻展开布料，使其没有折叠或褶皱。



- 4 将内框接入外框中。取下绣花定位片。

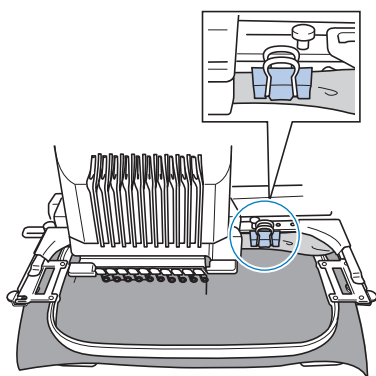


大 / 小块布料

本部分介绍了比绣花框大或小很多的绣花布的信息。

■ 对大块布料或厚重衣服进行绣花

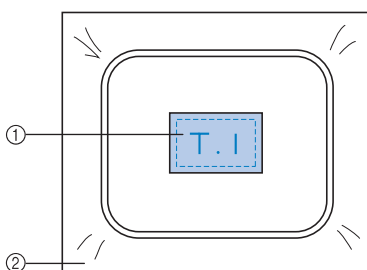
在大块布料或厚重衣服上进行绣花时，请使用晒衣夹或带夹将多余的布料固定在绣花框架上，使其不会从框架上垂下。绣花时多余布料从绣花框架上垂下时可能会妨碍框架正常移动并且可能会造成花样歪斜。



- 使用晒衣夹或带夹将多余的布料固定到绣花框架。

■ 对小块布料绣花

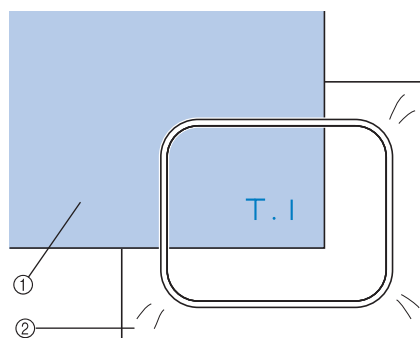
在比绣花框架小的布料上绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料粘在绣花框已经装好的衬纸上。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，将布料疏缝到衬纸（背衬）上。



- ① 布料
- ② 衬纸（背衬）

■ 对布料角部绣花

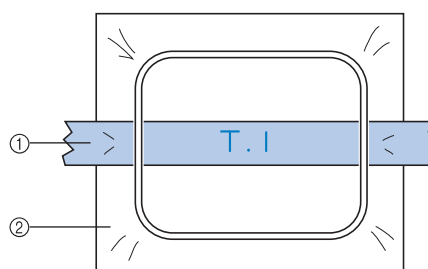
对布料角部绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料角部贴在衬纸上，然后将衬纸箍在绣花框架中。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，将布料疏缝到衬纸（背衬）上。



- ① 布料
- ② 衬纸（背衬）

■ 对丝带等较窄布料绣花

对较窄布料绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料装在衬纸上，然后将衬布箍在绣花框架中。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，请将布料两端和衬纸一起夹在绣花框架中。



- ① 丝带
- ② 衬纸（背衬）

绣花框定位和移动

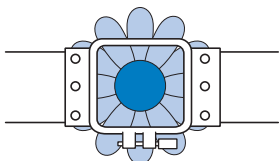
下面介绍操作绣花机时有关绣花框架的信息。

■ 不能用来绣花的绣花框架

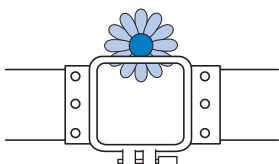
如第 48 页所述，画面上方的绣花框指示显示用来绣制当前所选花样的绣花框。

不能使用绣花区域比花样小的绣花框。另外，如果花样比绣花区域小但被定位了而且花样超出框架的绣花区域，则绣花框架也不能使用。

绣花区域比花样小的绣花框架



超出框架绣花区域的花样



在任何一种情况下，都会在绣花机上会出现一条信息，警告必须更换绣花框架。



即使没有安装绣花框架，可能也会出现更换绣花框架的信息。

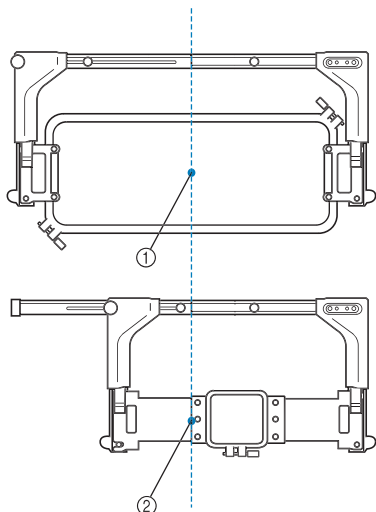
绣花机可根据绣花框支架左臂的位置检测到安装的绣花框。因此，即使绣花框架并未安装，绣花框架的大小也由左臂位置决定。另外，如果未安装绣花框架支架，绣花机默认帽框（选购件）已安装。

移动到正确的位置

默认时如果绣花框架的中心和绣花区域的落针点重合，绣花框架被正确放置，也就是说，在绣花之前的起始位置。

如果更换了绣花框架，安装的下一个框架不会被正确放置。

例如，如果使用小绣花框替换特大绣花框时，可能会发生下列情况。



- ① 在正确位置的绣花框中心
- ② 更换绣花框架时针的位置

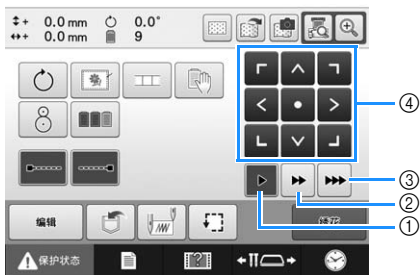
为了纠正该绣花框架的歪斜，执行下列操作之一时绣花框架会自动移动到正确的位置。

- **绣花机打开时。**
绣花框架将移动。
- **显示绣花设置画面。**
如果未正确放置，绣花框不会移动。
如果花样超出框架的绣花区域，则出现应该更换绣花框架的信息。请更换绣花框架或者恢复到花样编辑画面并移动绣花位置。
- **显示绣花设置画面或绣花画面时更换绣花框，然后触摸检查绣花区域的按键来移动绣花框或者开始绣花。**
绣花框将移动。
由于绣花框会移动到正确的位置并暂停，请再次触摸所需键。
如果移动框架后花样超出框架的绣花区域，则出现应该更换绣花框架的信息。请更换绣花框架或者恢复到花样编辑画面并调整花样大小或绣花位置。

更改绣花花样在绣花框中的位置

新买的绣花机，其初始设定默认为从花样中心开始刺绣。因此，请移动绣花框并调节绣花位置，使花样中心与绣制位置上的落针点对齐。如果需要将绣花位置与特定点对齐，请遵循第 102 页上的“对齐绣花位置”中描述的步骤。另外，如果在绣花框无法均匀箍住布料或花样需以一定角度绣在布料上时可以通过将花样整体旋转角度来实现。

1 触摸绣花设置画面中的 、 或 选择速度。



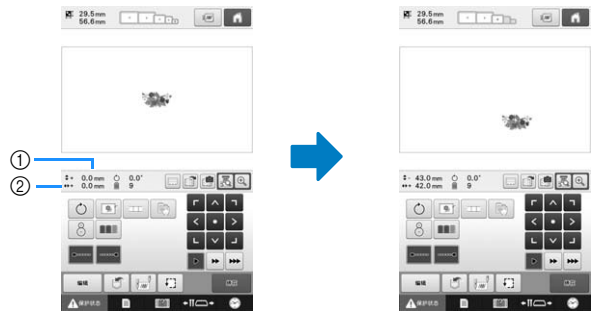
- ① 触摸按 0.1 毫米移动框架。
- ② 触摸按 0.5 毫米移动框架。
- ③ 继续触摸可以最大速度移动绣花框。使用内置摄像头（第 104 页）时，使用移动键可以 2.0 毫米为增量移动绣花框。
- ④ 移动键

2 触摸绣花设置画面中的 、、、、、 和 。


移动绣花框，使落针点位于想要绣花区域的中心。

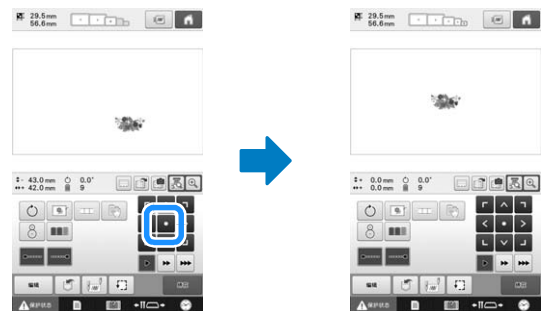


- 绣花框按照箭头的相反方向移动。
- 花样画面区域中的花样按箭头的相同方向移动。



- ① 显示从中心移动的垂直距离
- ② 显示从中心移动的水平距离

- 触摸  将绣花框移回原始位置（绣花框的中心与绣制位置上的落针点对齐）。



拖拽也可将花样移动。

如果连接了 USB 鼠标，将光标移动到所需花样，然后按住鼠标左键按钮拖拽花样。直接用手指或触摸笔选择画面也可以拖拽花样。

■ 查找绣制位置

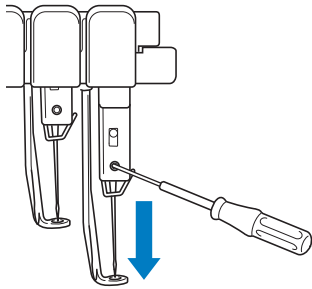
锁定针杆（将针和压脚固定在向下位置），可以轻松看到落针点。

- 1 如图所示，将六角螺丝刀插入针夹中的孔中，慢慢放低针杆直到针杆停止再发出“咔嗒”一声卡到锁定位置。



注释

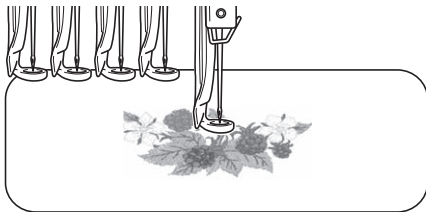
- 确保针杆未降低到低于“咔嗒”一声进入布料的位置。



→ 针和压脚锁定在向下位置。

- 2 在绣花设置画面中触摸方向键移动绣花框，使落针点在想要绣花的区域中心。

- 使用 USB 鼠标时，用手指或触摸笔拖动花样移动。



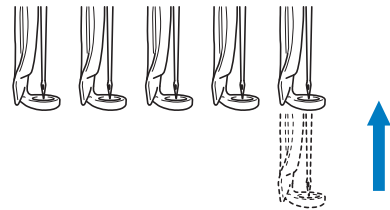
- 指定开始针迹时，将落针点与开始针迹指定的点对齐。（有关指定开始 / 结束针迹的详细信息，请参见第 135 页。）

■ 解锁针杆

- 1 显示绣花画面，然后触摸锁定之外的针杆键。




→ 针杆被解除锁定并返回到原始位置。



调节角度

根据正在绣花的布料类型，可能无法以所需角度在绣花框中拉伸布料。在这种情况下，请调节花样角度，使其正确放在布料上。

- 1 触摸 。



出现以下画面。



例：原始角度



向右旋转 90 度



向右旋转 10 度



向右旋转 1 度



向右旋转 0.1 度



向左旋转 90 度



向左旋转 10 度



向左旋转 1 度



向左旋转 0.1 度



按照按键上的箭头方向移动花样。



按 0.1 毫米移动框架。



按 0.5 毫米移动框架。



按住该键以最大速度移动。



触摸此键将花样恢复到原始角度。



触摸此键关闭该画面。

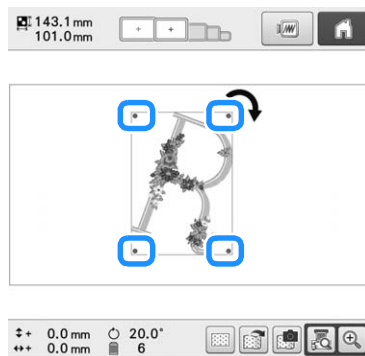
2 触摸各键可将花样调节到所需角度。


每触摸一次按键可将花样旋转。



① 触摸按键使其改变后，显示花样角度。

按住红点并在花样周围进行拖动也可以旋转花样。



• 触摸 ，将花样恢复到原始角度。

3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

有关详细信息，请参见第 98 页。

4 如有必要，触摸 ，然后触摸 以确认绣花区域。

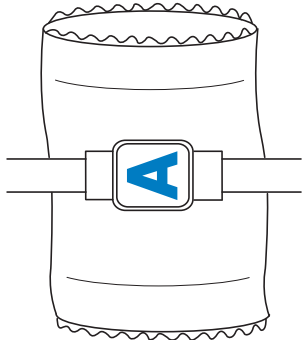
有关详细信息，请参见第 54 页。

5 进行所需更改后，触摸 。

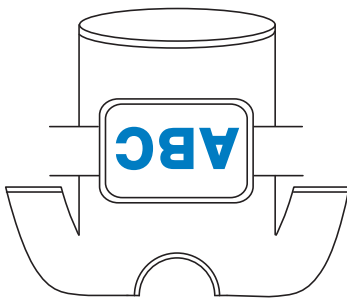
再次出现绣花设置画面。




 **备注**

- 经过该操作后，便可以对角度进行精确调整；另外，在对箍在绣花框中有限制的书包和管状物品等进行绣花时，该操作特别有用。
例：对枕头套进行绣花时绣花前将花样向左旋转 90 度。

**例：**对 T 恤衫进行绣花时

请将花样旋转 180 度。将 T 恤衫的腰部，而不是颈部穿过机台，然后将绣花框架安装到机器。这样可以在绣花框移动时防止 T 恤衫的颈部布料伸缩。



- 旋转花样时，可以通过摄像头功能 、 和  查看绣花位置。有关使用摄像头的信息，请参见第 102 页上的“对齐绣花位置时显示布料”和第 105 页上的“使用内置摄像头”。

对齐绣花位置

对齐绣花位置时显示布料

在 LCD 画面中显示箍在绣花框上的布料以便对齐绣花位置。

可在花样编辑画面和绣花设置画面中使用此功能。



注释


- 安装选购的绣花框支架 D、绣花支架 E、帽框或筒框时，无法使用内置摄像头对齐绣花位置。
- 有关使用 2 毫米以上厚度布料的详细信息，请参见定位厚布料的花样位置（第 104 页）。

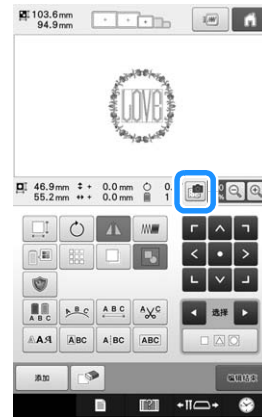
1 将布料箍在绣花框中，然后将框架安装到绣花机。

2 选择花样。

注释

- 当使用轻质到中质布料时，请查看设置画面的第 7 页以确保“布料厚度检查”设置为“OFF”。（请参见第 104 页上的“定位厚布料的花样位置”。）

3 在花样编辑画面中按 。

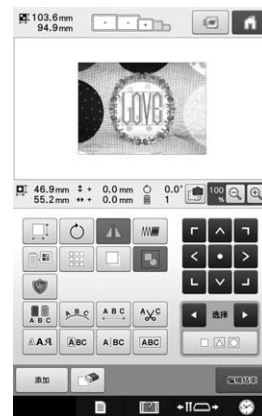


4 出现以下信息时，触摸 。



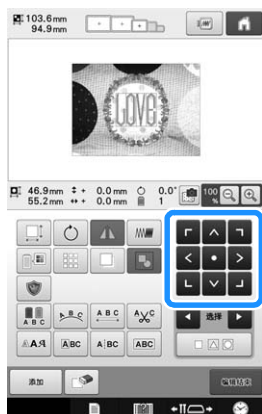
→ 移动绣花框对布料进行扫描。

5 当布料作为花样背景显示时，如有必要，可以编辑花样。





6 使用 将花样对齐到所需绣花位置。

- 可使用手指或触摸笔拖动显示屏中的花样将其移至所需位置。



备注

- 如有必要，触摸  显示预览以检查花样位置。
触摸绣花设置画面中的  可显示或隐藏背景。

7 按 显示绣花设置画面。

备注


- 还可以在绣花设置画面中对齐花样。

8 按下 开始绣花。


→ 完成绣花时，在背景中显示的布料消失。

可以从设置画面的第 7 页指定是否在背景中显示布料。此外，可以选择“标准”或“精细”作为背景图像的质量。






- ① 设置为“ON”时，背景中将显示布料。
- ② 设置为“OFF”时，背景将消失。
- ③ 选择背景图像的质量。
- ④ 触摸  完全删除背景图像。

注释

- 如果未刺绣花样，布料背景将仍然留在画面上。
在设置画面的第 7 页上，触摸  删除背景图像。

■ 将背景图像保存到 USB 介质

触摸  可将背景图像保存到 USB 介质。

- 1 请参见第 102 页上的“对齐绣花位置时显示布料”扫描背景图像。
- 2 将 USB 介质插入 USB 端口。
- 3 选择要保存到的 USB 端口（ 或 ）。
- 4 选择要保存图像的 USB 介质。
→ 背景图像将保存到 USB 介质中。

■ 定位厚布料的花样位置

当定位花样位置的布料厚度超过 2 毫米时，可能无法正确检测到布料。为了正确检测到布料，必须先测量布料厚度。

- 1 将布料箍在绣花框中，然后将框架安装到机器。
- 2 选择花样，然后显示绣花设置画面。
- 3 显示设置画面的第 7 页，然后将“布料厚度检查”设置为“ON”。




4 按 。

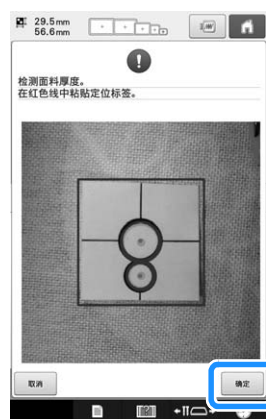
5 按 。


6 出现以下信息时，触摸 。



→ 移动绣花框对布料进行扫描。

7 将绣花定位标签贴在 LCD 画面中红色框区域内的布料上，然后触摸 。



8 当显示以下信息时，撕下绣花定位标签，然后再触摸 。



→ 检测到布料上的绣花定位标签后，绣花框将被移动。

9 继续操作第 102 页上的步骤 5 将花样对齐到所需绣花位置。

⚠ 注意

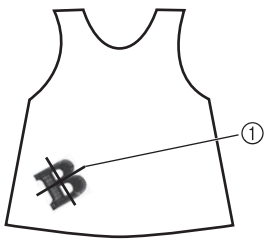
- 使用厚度小于 3 毫米（约 1/8 英寸）的布料。使用的布料厚度大于 3 毫米（约 1/8 英寸）时，可能会导致断针。

使用内置摄像头

本机中的内置摄像头可用来轻松对齐绣花位置。这对需要在如下所示的特殊位置绣制花样非常有用。



1 用粉笔在所需绣花位置做标记。



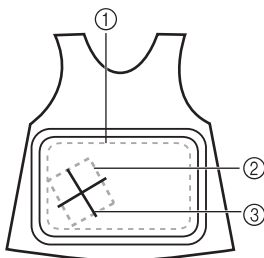
① 粉笔标记

2 箍住布料。



注释

- 将布料箍到绣花框上时，确定绣花花样处于所使用绣花框的绣花区域内。



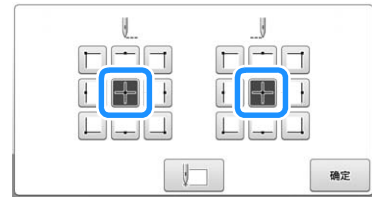
- ① 绣花区域
② 绣花花样大小
③ 粉笔标记

3 选择花样。

4 触摸绣花设置画面中的 。



5 触摸  将开始点设在花样中心。

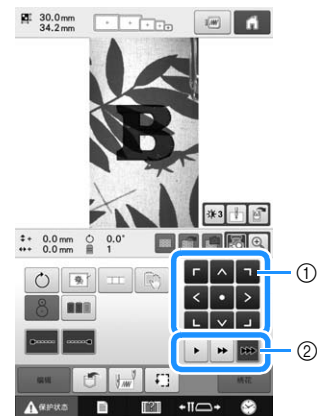


6 触摸 。

7 触摸 。




8 触摸定位键移动绣花框，直到摄像头视图窗口中显示布料上画的粉笔标记为止。

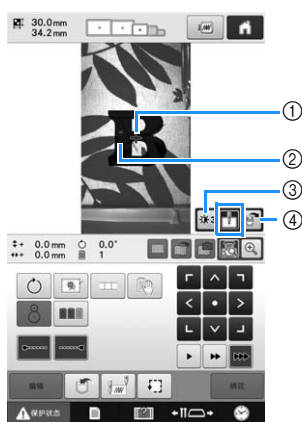
触摸绣花框移动速度键选择绣花框的移动速度。（请参见第 98 页上的“更改绣花花样在绣花框中的位置”。）



- ① 定位键
② 绣花框移动速度键

9 触摸 显示落针点。


- 触摸  更改摄像头图像的亮度。要更加轻松地查看绣花位置，可在浅色布料上加深图像颜色 () 或者在深色布料上淡化图像颜色 ()。



- ① 落针点
- ② 布料上的粉笔标记
- ③ 每次触摸此键可以更改摄像头图像的亮度。
- ④ 触摸可将摄像头图像保存到外部设备上。

- 触摸  确认绣花位置。

备注

- 触摸  放大摄像头视图。放大摄像头视图可以一点点移动绣花框，对花样的中心点进行精密地调整。

10 触摸 并调节花样的方向，直到花样与布料上画的粉笔标记平行为止。（请参见第 99 页上的“调节角度”。）



- 触摸定位键移动绣花框，直到摄像头视图窗口中的花样与布料上画的粉笔标记对齐为止。

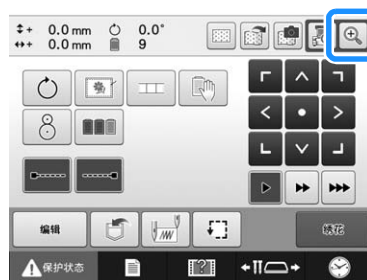
11 触摸 恢复到上一画面。

12 触摸 。

13 触摸 保护状态，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

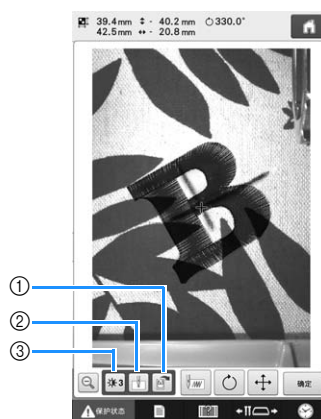
■ 放大摄像头图像

1 触摸 。



2 摄像头图像将放大显示。

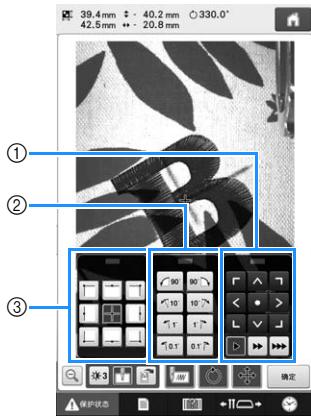
- 可以更改在正常摄像头图像显示中指定的显示设置。



- ① 触摸可将摄像头图像保存到外部设备上。
- ② 触摸可指定打开或关闭落针点标记。
- ③ 每次触摸此键可以更改摄像头图像的亮度。

3 触摸 、 或 显示用于指定起始位置、旋转花样或移动绣花框的键。

- 有关每个键的详细信息，请参见下面各部分。
第 135 页上的“开始/停止位置键”、第 99 页上的“调节角度”和第 98 页上的“更改绣花花样在绣花框中的位置”。



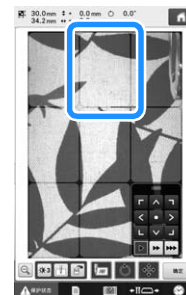
- 使用这些键可通过移动绣花框来调整绣花位置。
 - 使用这些键可旋转花样。
 - 使用这些键可指定绣制的起始位置。
- 在放大摄像头图像中使用这三个键面板时，为清楚地显示花样和摄像头图像，这些面板将不可见。

4 触摸 恢复为正常摄像头图像。



备注

- 可重新放置这三个键面板，以便可以轻松查看花样。
触摸键面板顶部的中心可查看允许重新放置面板的位置。触摸所需位置移动所选键面板。



- 允许重新放置面板的位置将以灰色显示。



- 键面板移动到所选位置。

5 触摸 恢复到上一画面。



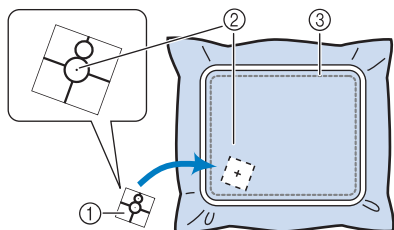
注释

- 使用摄像头对齐厚布料上的绣花位置时，使用如第 104 页上的“定位厚布料的花样位置”中所述的厚布料传感器。

使用附带的绣花定位标签

使用本机的内置摄像头和附带的绣花定位标签可以轻松地对齐绣花位置。

- 1 将绣花定位标签粘到布料的所需绣花位置处。将绣花定位标签中大圈的中心与绣花花样的中心对齐。

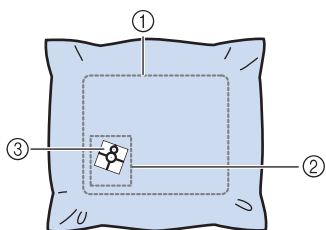


- ① 绣花定位标签
- ② 绣花花样的中心
- ③ 绣花区域



注释

- 将布料箍到绣花框上时，确定绣花花样处于所使用绣花框的绣花区域内。



- ① 绣花区域
- ② 绣花花样大小
- ③ 绣花定位标签

- 根据要使用的布料类型，可能无法轻易撕下绣花定位标签。粘绣花定位标签之前，请先将其粘在同种布料的废料上确认标签剥离的轻易程度。

- 2 在绣花设置画面中，触摸 。



- 3 出现以下信息时，触摸 。

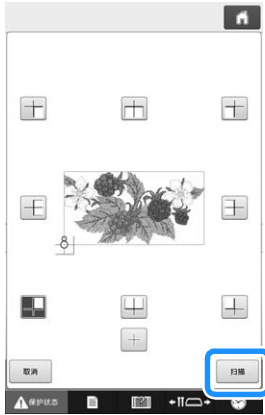


- 4 从LCD显示的区域中，触摸包括绣花定位标签的区域，将其选中。



注释




- 如果标签的四个角没有在布料上粘牢，内置摄像头可能无法检测到绣花定位标签。用胶带将标签牢牢粘在布料上。

5 触摸 。6 出现以下信息时，触摸 。

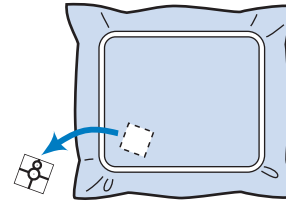

→ 内置摄像头自动检测绣花定位标签，然后移动绣花框使绣花花样的起始位置与绣花定位标签中的大圈中心对齐。



7 当机器的内置摄像头检测完绣花定位标签的位置后，显示下面的信息。




 **备注**

- 可以触摸  确认绣花位置是否正确对齐，然后再撕下绣花定位标签。
- 触摸  仔细查看图像。
- 再次触摸  恢复到上一画面。

8 将绣花定位标签从布料撕下。

9 触摸 。
 **注释**

- 如果显示下面的错误信息，触摸 ，撕下绣花定位标签，然后将其粘到绣花区域中。然后再次触摸 。

10 触摸 。11 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。
 **注释**

- 附带的所有绣花定位标签都用光后，可以另购新标签。购买新标签时，检查第 22 页上的“选购配件”上的部件号，然后联系最近的 Brother 授权经销商。

在画面上切换线色

如果线筒底座上的线色与画面上针的位置旁的线色不同时，可以切换画面上的线色使其与线筒底座位置上的线色相同。

备注

- 在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，此功能不可用。

1 触摸绣花画面中的 。



→ 线筒选择画面出现。

2 触摸要切换的第一支针杆的编号。

- 若要取消选择，请再次触摸该针杆的编号。

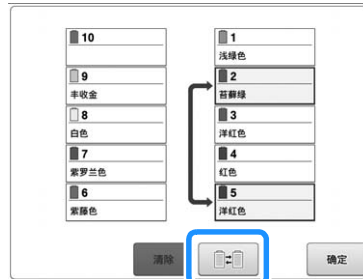


3 触摸要切换的另一支针杆的编号。用箭头将两根针杆的编号连接起来。

- 若要取消选择，请再次触摸该针杆的编号。



4 触摸 切换两种线色。



5 进行所需更改后，触摸 。

■ 取消之前绣制的所有设计的线色设置

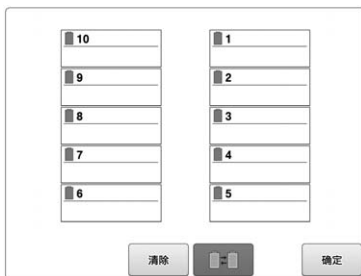
备注

- 即使机器正在绣花，线色设置也会完全取消。

1 触摸 。



→ 取消线色设置。



2 触摸 。

→ 不管之前的线筒设置如何，机器都会重新指定线色。

注释

- 此功能不会清除任何已指定线色的针的定位锚设置（请参见第 143 页上的“预设针杆和绣制速度设置”。）

绣十一种或以上颜色的花样

绣制需使用十一种或以上颜色的花样时，必须更换线筒。更换线筒时，将出现更换线筒的说明，同时机器自动停止。

备注

- 在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，此功能不可用。

将线色指定到针杆

线色被机器自动指定到针杆 1 到 10，从首先绣制的线色开始。（但如果一种新花样与之前绣制过的花样具有相同的线色，线色将被指定到之前的线杆，无论绣制顺序如何。）

例如，对于有五种线色并更换九次线色的花样，线色将按如下所示指定。

- | | | | |
|---|-------|---|-------|
| 1 | ▶ 紫色色 | 1 | 1 号针杆 |
| 2 | 西克雷斯特 | 2 | 2 号针杆 |
| 3 | 洋红色 | 3 | 3 号针杆 |
| 4 | 黑色 | 4 | 4 号针杆 |
| 3 | 洋红色 | 3 | |
| 5 | 淡紫色色 | 5 | 5 号针杆 |
| 2 | 西克雷斯特 | 2 | |
| 5 | 淡紫色色 | 5 | |
| 2 | 西克雷斯特 | 2 | |
| 4 | 黑色 | 4 | |
| 3 | 洋红色 | 3 | |

10	1
9	2
8	3
7	4
6	5

对有十一种或以上线色的花样，线筒信息在需要第十一种线色时会被更新。

之后，机器调节线色指定，以降低更换线色的次数。

例如，对于有十一种线色并更换十四次线色的花样，线色将按如下所示指定。

- | | | | |
|----|--------|----|--------|
| 1 | ▶ 深海洋蓝 | 1 | 1 号针杆 |
| 2 | 翡翠绿 | 2 | 2 号针杆 |
| 3 | 浅绿色 | 3 | 3 号针杆 |
| 4 | 黄色 | 4 | 4 号针杆 |
| 3 | 浅绿色 | 3 | 3 号针杆 |
| 5 | 淡紫色色 | 5 | 5 号针杆 |
| 6 | 天蓝色 | 6 | 6 号针杆 |
| 7 | 白色 | 7 | 7 号针杆 |
| 8 | 深玫瑰色 | 8 | 8 号针杆 |
| 9 | 黄铜色 | 9 | 9 号针杆 |
| 10 | 红色 | 10 | 10 号针杆 |
| 4 | 黄色 | 4 | 4 号针杆 |

10	1
9	2
8	3
7	4
6	5

此处更换线筒。

- | | | | |
|----|----|----|--------|
| 1 | 黑色 | 1 | 1 号针杆 |
| 10 | 红色 | 10 | 10 号针杆 |

1	
2	
3	
4	
5	

由于更换线筒后要重新使用 2 至 10 号针杆上的线色，线色不会被更换。但是，其他针杆上会指定不同的颜色。

确认是否需要更换线筒

选择一种花样时，可以查看更换线的次数，但在该画面上无法确认花样中使用了哪种线色。使用下列指示可确认是否需要以及什么时候更换线筒。

到机器停止绣花的时间

该指示表明距离机器停止绣花所需要的时间。需要更换线筒或其他设置使机器停止时，机器停止。如果线筒更换指示线显示，表示机器需要更换线筒。如果时间以红色显示，表示机器停止前正在绣制最后的颜色。




① 到机器停止的时间

线筒更换指示灯 (——)

针迹导航画面中的线筒更换指示灯表示需要更换的线筒次数以及更换之间的时间量。

1 使用绣花画面中线色顺序显示右侧的滚动条。





→ 每次触摸  时，线色顺序显示会滚动到下一个颜色。达到线色顺序显示中的最后一种颜色时，第一种颜色会被选中。

- 使用滚动条也可以滚动显示画面。

2 检查——的位置。



①  表示需要更换线筒。线筒需要在显示该指示灯的次数和在显示的两种线色之间进行更换。

② 触摸  在指定颜色序列画面中滚动。每次触摸该键时，线色顺序显示中的上一种颜色会被选择。达到线色顺序显示中的第一种颜色时，最后一种颜色会被选中。

3 确认所需信息后，触摸 或滚动条的顶部恢复到第一种颜色。

更换十一种或以上颜色的线筒

除轻松更换线筒的步骤外，本节还提供线筒线指示灯的详细信息以及更换线筒信息。

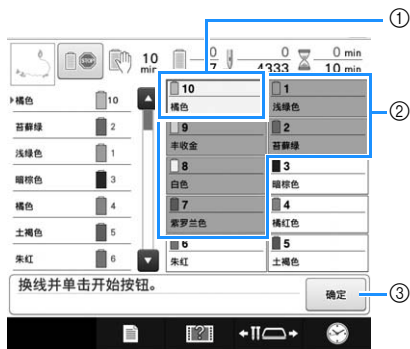
备注

- 在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，此功能不可用。

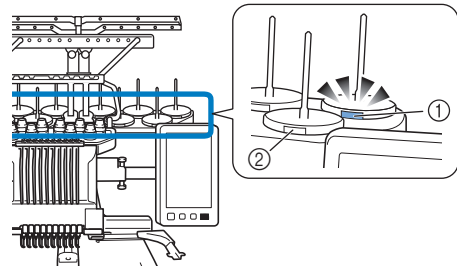
更换线筒信息和线筒线指示灯

对包含十一种或以上颜色的花样绣花时需要更换线筒，机器自动停止绣制并且出现下面所示信息。同时，要更换线筒的线筒底座上的指示灯亮白灯，然后闪烁要安装的下一个线筒的线色。

当选择了新花样时，如果必须更换线筒，LCD 信息和指示灯会发出警告。根据新指定更换线筒。



- 需要更换线筒的线色信息在红色框中以新线色显示。
- 不需要更换线筒的线色信息显示成灰色。
- 触摸该键关闭该信息并表示线筒已被更换。



- 闪烁白光，然后亮起下一个线色（指示黑线色时指示灯关闭）。
 - LED 没有闪烁的线筒不需要更换线。
- 确认 LCD 屏幕上的实际线色编号。LED 灯指示要在该特定线筒上使用的大概线色。

更换完必要的线筒后，触摸 停止线筒底座指示灯的闪烁。然后开始绣花。

- 如果按下自动穿线按钮，穿线针的线筒底座 LED 将关闭。

注释

- 触摸针杆键移动针杆到正确的线色位置进行穿线。请参见第 62 页上的“移动并对所选针杆穿线”。
- 当显示绣花画面时，针杆设置被保存。
- 如果保存了针杆设置且打开的下一个花样包含的线色与上一个花样的相同，则相同的针杆会被指定与上一个花样相同的线色。
- 线筒线指示灯的亮起和闪烁设置可以更改。有关详细信息，请参见第 231 页上的“指定线筒底座 LED 设置”。
- 如果要删除显示的所有指定线色，请参见第 111 页上的“取消之前绣制的所有设计的线色设置”。

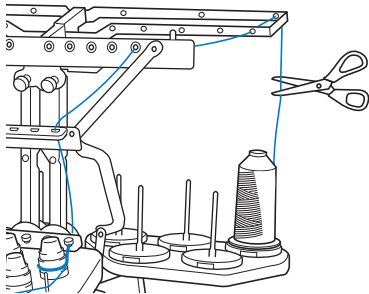
备注

- 若要使用与指定不同的线色，请使用临时针杆设置键，然后更改线色设置。（有关详细信息，请参见第 142 页上的“临时针杆设置”。）
- 若要降低更换线筒的次数，经常使用的线色可被指定到特定针杆。（有关详细信息，请参见第 143 页上的“预设针杆和绣制速度设置”。）

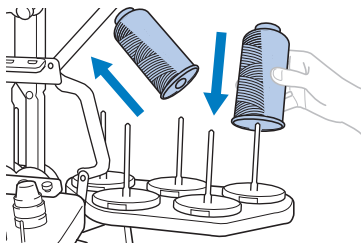
轻松更换线筒

更换线筒时，需要为面线重新穿线。但是，如果之前线筒在机器上是正确穿线的则更换线筒非常容易。

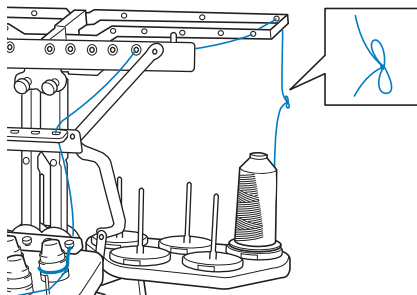
1 切断线筒和导线槽之间的线。



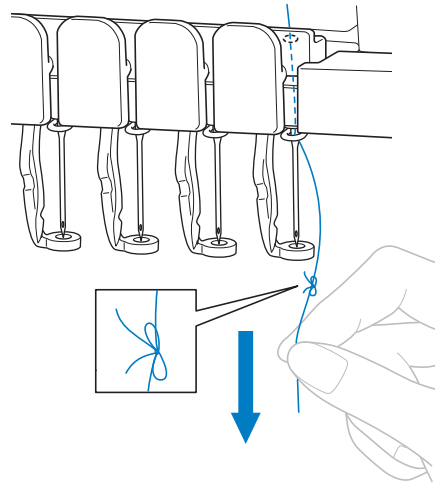
2 更换线筒。



3 将新线筒上的线头系到上一种颜色剩余的线头。



4 将旧线从针杆导线槽之后拉出。



继续拉出线直到打结的线头位于针上。剪断线头的结。

5 用自动穿线装置重新为新线穿线。（请参见第 61 页。）

→ 这样便完成了线筒更换。

注释

- 拉出线时，不要从针眼中拉出死结。如果死结从针眼拉出，则可能会损坏针。

如果在绣花时断线或梭芯线用尽

如果在绣花时发生断线或者梭芯线用尽，机器会自动停止。由于一些针迹可能是只使用一种线绣制的，继续绣花前一定要将针回退到已经绣制的针迹点。



注释

- 如果关闭线传感器，机器在绣花结束时才会停止。一般情况下，打开线传感器。（请参见第 233 页。）
- 将针迹正送或倒缝时要小心，因为绣花框在同时移动。



备注

- 当绣花期间断线或梭芯线用尽时，线筒底座 LED 会闪烁，通知您出了问题。

如果面线断线

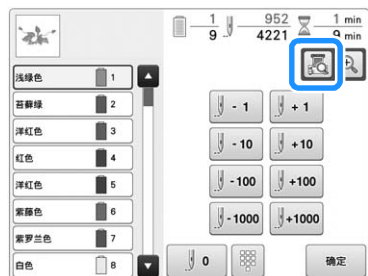
1 重新将面线穿线。（请参见第 57 页。）

2 触摸



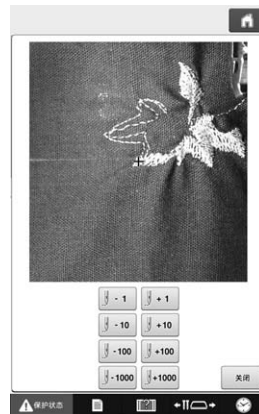
→ 出现针迹导航画面。

3 触摸 可在 LCD 屏幕上检查落针点。

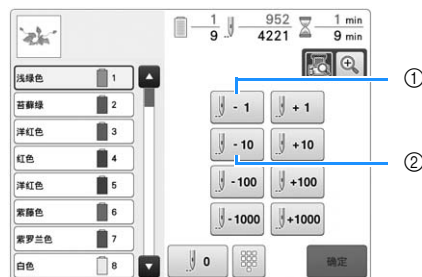


→ 显示摄像头视图窗口。

- 触摸 可将摄像头视图放大到正常视图的两倍。



4 触摸 和 将针迹倒缝到已经绣制的针迹点。



① 每次触摸该键都可将针迹倒退一针。

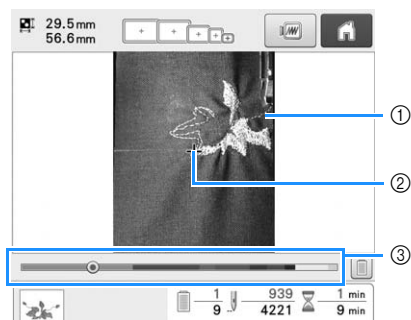
② 每次触摸该键都可将针迹倒缝十针。

移至设计上次绣制的区域时，触摸 或 会移动绣花框，以便将十字标记直接放在最后显示的针迹上。



注释

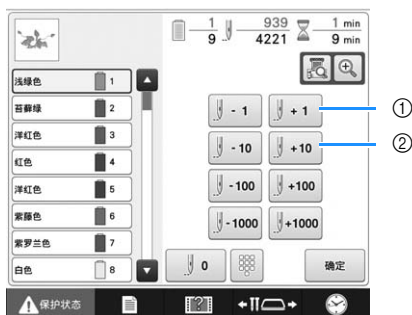
- 建议在最后两或三个针迹顶部上方绣制以完全覆盖。



- ① 针迹线
- ② 十字标记
- ③ 绣花进度条

还可以触摸绣花进度条的特定点，将针迹计数移动到所需点。

如果针杆倒缝了过多的针迹，触摸 +1 或 +10 沿着针迹正送。



- ① 每次触摸该键都可将针迹正送一针。
- ② 每次触摸该键都可将针迹正送十针。

5 触摸 。

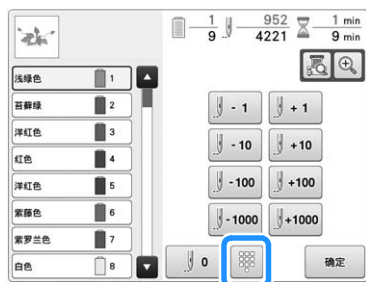
6 触摸 。

→ 再次出现绣花画面。

7 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

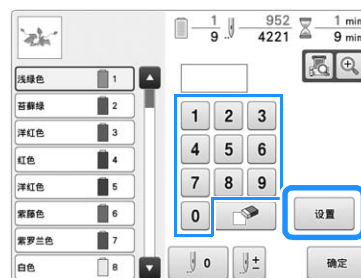
■ 指定针迹编号

1 在第 116 页的步骤 **4** 中，触摸 。



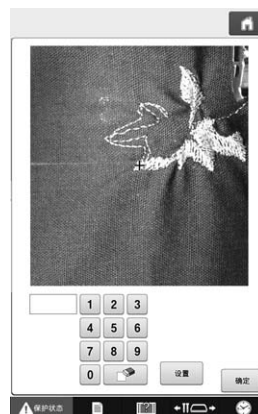
2 使用数字键输入所需的针迹编号，然后触摸

。



→ 绣花框移动到指定针迹。

→ 在此画面中触摸 放大显示时，可以使用数字键指定针迹编号。



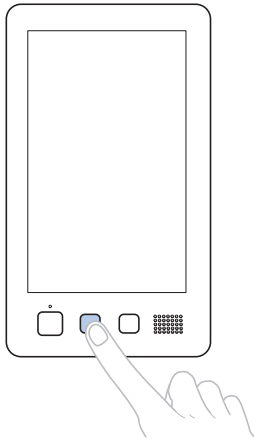
3 触摸 返回前一画面，然后继续操作步骤 **5**。

📖 备注

- 触摸 重置针迹编号并从第一个针迹开始绣花。此外，如果在触摸 时未输入针迹编号，将从第一个针迹开始绣花。
- 要指定最后一个针迹编号，选择最后一种线色，然后触摸 。

如果梭芯线断线或用尽

- 1 触摸 ，然后按剪线按钮。

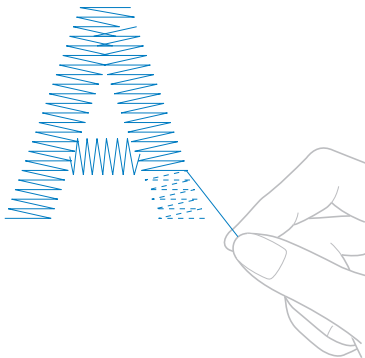


→ 这样便剪断了面线。

- 如果梭芯线断线或用尽，也请修剪面线。

- 2 清理掉只用面线绣制的针迹。

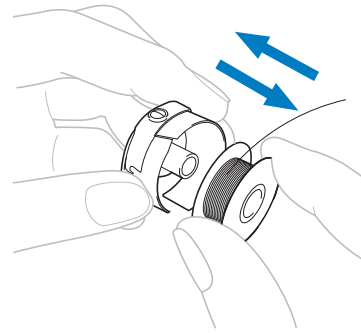
拉出修剪的面线线头。



- 如果无法彻底清理针迹，用剪刀修剪线。

如果梭芯线用尽，请按步骤更换梭芯。

- 1 更换缠绕了梭芯线的梭芯。（请参见第 36 页。）



- 如果梭盒盖可以打开，不必从机器卸下绣花框即可更换梭芯。
- 如果机台为隐藏式，例如，使用包状布料，或者如果无法打开梭盒盖，请临时卸下绣花框架。（请参见第 68 页。）更换梭芯后，请重新安装绣花框。（请参见第 50 页。）



注释

- 如果完成花样绣花之前卸下绣花框，请务必注意，否则花样可能会歪斜。
- 不要向装入框架的布料施加过大的压力，进而造成疏松。
- 卸下和重新安装绣花框架时，不要让框架碰到导轨或压脚。
如果导轨被碰到并移动，请关闭机器，然后再次打开。机器停止时正确的框架位置会被保存在机器的存储器中，然后绣花框架被恢复到正确的位置。
- 重新安装绣花框架时，确保绣花框架支架左右臂上的销钉牢固地固定在绣花框架把手的孔中。

- 2 按第 116 页上的“如果面线断线”上步骤 2 所述的相同方式倒退几针，然后继续绣花。

从花样开头或中间绣花

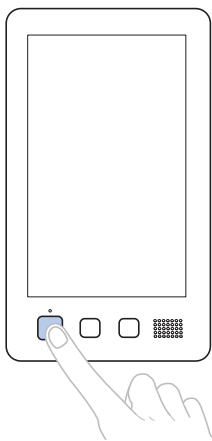
如果想要从头重新开始绣花，例如，如果已经进行了试绣并且使用了不正确的线张力或者使用了错误的线色，请使用正送 / 倒缝针迹键重新开始绣花。另外，可以根据线色或针迹快进 / 快退几针以在花样的任意位置开始绣制针迹。



注释

- 将针迹正送或倒缝时要小心，因为绣花框在同时移动。

1 按开始 / 停止按钮停止机器。



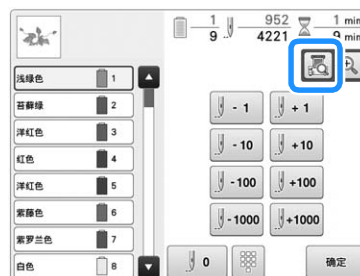
- 必要时修剪和拆下已绣制的针迹。

2 触摸 。

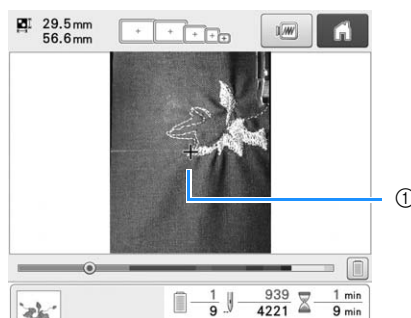


→ 出现针迹导航画面。

3 触摸 可在 LCD 屏幕上检查落针点。

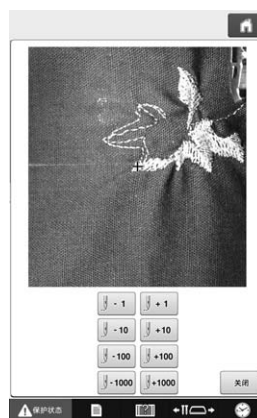


→ 显示摄像头视图窗口，摄像头视图中的十字标记指示落针点。



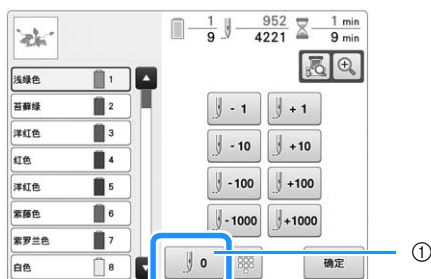
① 落针点

- 触摸 可将摄像头视图放大到正常视图的两倍。



■ 从头开始绣制

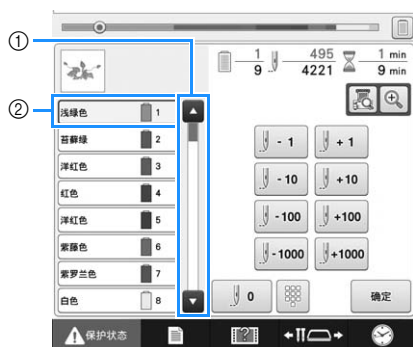
4 触摸 。




- ① 触摸此键恢复到第一种颜色的开始。
→ 绣花框架移动到开始位置。

■ 从开始绣花的地方选择针迹

5 使用滚动条选择线色，然后触摸 、、、、、、 和 选择特定针迹。



- ① 还可以使用滚动条指定绣花起始位置的针迹。
② 线色顺序显示上方的线色为当前所选颜色。
触摸此区域指定绣花起始位置的针迹。

-  - 1 每次触摸该键都可将针迹倒缝一针。
-  - 10 每次触摸该键都可将针迹倒缝十针。
-  - 100 每次触摸该键都可将针迹倒缝一百针。
-  - 1000 每次触摸该键都可将针迹倒缝一千针。
-  + 1 每次触摸该键都可将针迹正送一针。
-  + 10 每次触摸该键都可将针迹正送十针。
-  + 100 每次触摸该键都可将针迹正送一百针。
-  + 1000 每次触摸该键都可将针迹正送一千针。

→ 针杆盒移动并且当前针杆移动到绣制位置，然后绣花框移动并且显示当前针的位置。

6 触摸 。


7 从开始绣花的地方选择针迹后，触摸 。

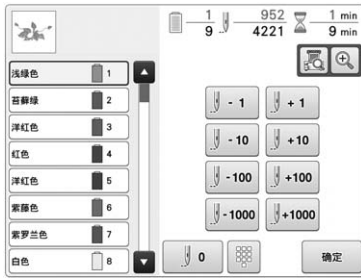
→ 再次出现绣花画面。


8 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮开始绣花。

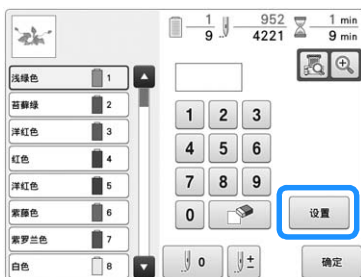
→ 从指定点开始绣花。

■ 指定针迹编号

1 在第 120 页的步骤 5 中，触摸 。

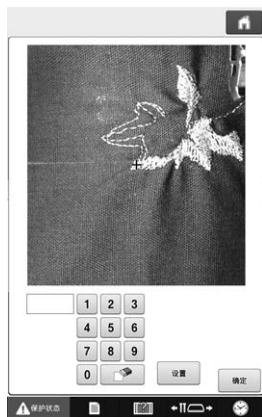



2 使用数字键输入所需的针迹编号，然后触摸 。




→ 绣花框移动到指定针迹。

→ 在此画面中触摸  放大显示时，可以使用数字键指定针迹编号。



3 触摸  返回前一画面，然后继续操作步骤 6。

备注

- 如果在触摸  时未输入针迹编号，将从第一个针迹开始绣花。

关机后继续绣花

在任何一种下列情况下，绣花的剩余针迹将保存在机器存储器中。

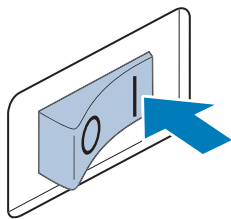
- 如果在停止绣花后按下机器的电源开关将机器关闭。
关闭机器主电源开关之前将线切断，否则再次打开机器后可能会将线拉出或者导轨恢复到原始位置时可能会被卡住。
- 如果正在绣花时机器意外关闭，例如，由于停电。
机器再次打开时可绣制剩余绣花；但会回退几针将针迹重叠后再继续绣花。



注释

- 将针迹正送或倒缝时要小心，因为绣花框在同时移动。

1 将主电源开关设置在“1”位置打开机器。



2 当机器打开时，会显示开机动画。触摸显示屏上会显示以下信息。

3 触摸 。



→ 出现信息，询问是否继续绣花还是开始新操作。

4 触摸 。



① 触摸此键取消绣花并显示花样类型选择画面以选择一种新花样。

② 触摸此键继续绣花。

→ 出现关闭机器之前显示的绣花画面。

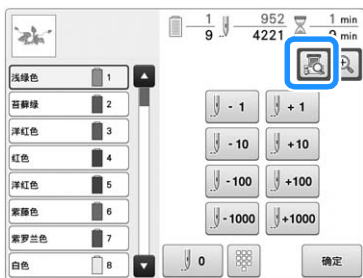


5 触摸 。




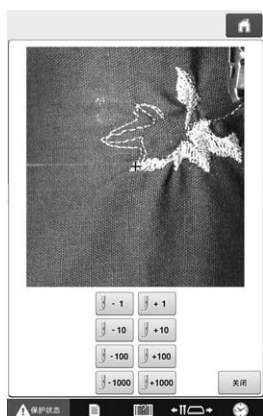
→ 出现针迹导航画面。

6 触摸 可在 LCD 屏幕上检查落针点。

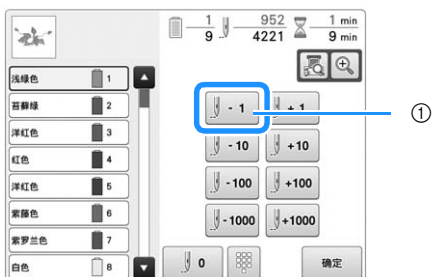


→ 显示摄像头视图窗口。

- 触摸  可将摄像头视图放大到正常视图的两倍。



7 触摸 2 次或 3 次倒退 2 针或 3 针。



① 每次触摸该键都可将针迹倒退一针。

- 确认落针点在已经绣制针迹的位置。

8 触摸 。

9 触摸 。



→ 再次出现绣花画面。

10 触摸 保护状态，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

备注

- 绣花机即使在绣花时也可能随时会停止；但如果在更换线色时绣花机停止，则继续绣花时不必倒退几针。更换线色时也可以将绣花机设置为停止。（有关详细信息，请参见第 140 页上的“将机器设置为颜色更改时停止”。）

调整梭芯线和面线的线张力

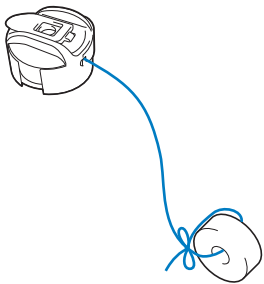
下面的步骤介绍如何调整线张力。调节梭芯线的张力后，请调节每根针杆的面线张力。

注释

- 请务必在每次更换梭芯时检查梭芯线的张力。根据梭芯线类型以及是否使用预绕梭芯，梭芯线的张力可能会有所不同。例如，使用相同类型更换空的预绕梭芯时，请务必确认梭芯线的张力并根据需要调节张力。
- 调节面线张力之前，请务必调节梭芯线的张力。

调整梭芯线张力

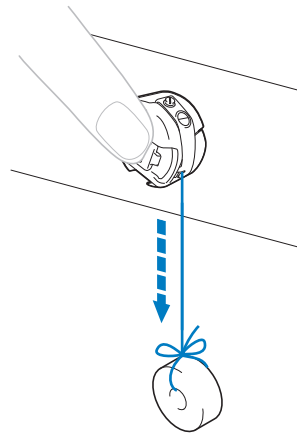
- 1 将附带重锤系到梭芯盒上展开线的末端。



注释

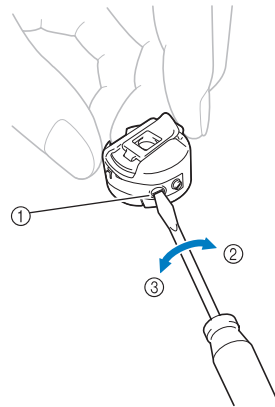
- 不同的重锤用来调节预绕梭芯和金属梭芯。
预绕梭芯：仅重锤（L）
金属梭芯：重锤（L）和重锤（S）
* 重锤（S）已附带在选购的梭芯绕线器中。

- 2 如图所示，在光滑的垂直表面上按住内旋梭。



- 如果装有重锤的线慢慢被拉出，则线张力是正确的。

- 3 用附带的一字螺丝刀旋转张力调节螺丝并调整线张力。

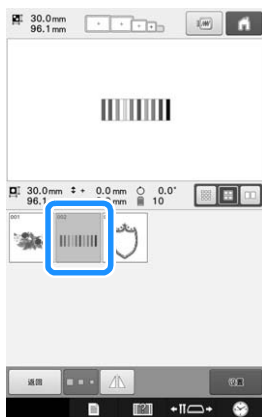


- ① 张力调节螺丝
- ② 稍紧
- ③ 稍松

4 进行调整后，试着用所有针杆进行绣花以检查线的张力。

备注

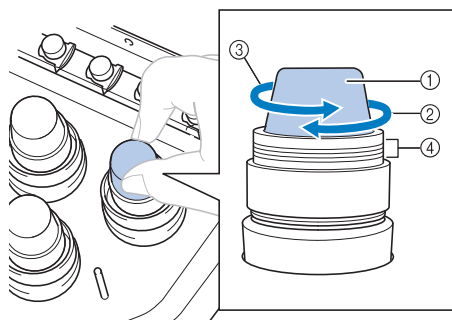
- 在内置的绣花花样中，使用一种花样检查线张力。绣制此花样，便可轻松检查线张力。有关详细信息，请参见第 247 页。



调整面线张力

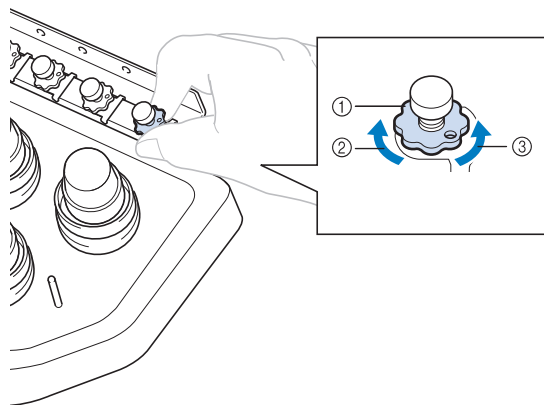
绣花时应设置线张力，以便从布料反面能略看到面线。

1 旋转线张力旋钮。



- ① 线张力旋钮
- ② 稍紧
- ③ 稍松
- ④ 标记

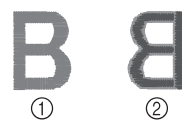
→ 如果线张力始终未正确调整，请旋转面线导线槽预张力旋钮。



- ① 面线导线槽预张力旋钮
- ② 稍紧
- ③ 稍松

正确的线张力

可从布料反面看到花样。如果线张力设置不正确，则花样效果不会很好。布料可能会起褶皱或者可能会断线。



- ① 正面
- ② 反面

根据情况按照下述操作调整线张力。

注释

- 如果线张力设置太小，机器可能在绣花过程中停止。这并不表示故障。请略增大线张力，然后重新开始绣花。
- 如有必要请参见第 287 页，重装张力单元。

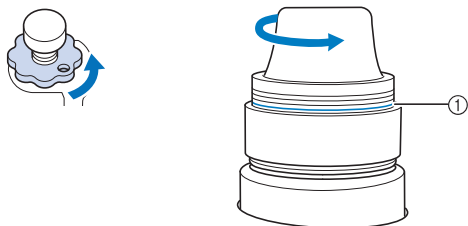
■ 面线太紧

由于面线张力太紧，从布料正面便可看到梭芯线。



- ① 正面
- ② 反面

按箭头方向旋转旋钮以降低面线张力。



- ① 红色线

如果可看到红色线，则不应再减去面线的张力。增大梭芯线张力。有关详细信息，请参见第 124 页。

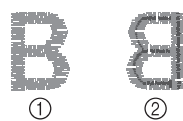


注释

- 如果减小线张力使其远离红线，张力旋钮可能会被卸下。
- 如有必要第 287 页，重装张力单元。

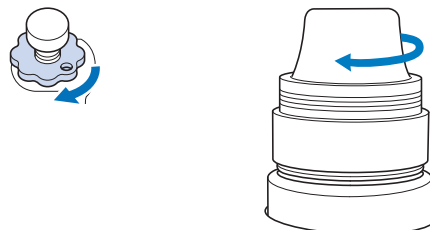
■ 面线太松

由于面线张力太松，布料正面上出现面线松弛，线锁松弛或有线圈。



- ① 正面
- ② 反面

按箭头方向旋转旋钮以增大面线张力。



第 4 章

绣花设置

本章介绍了可让操作更加简洁的各种绣花设置。


疏缝绣花	128
制作贴布绣花样片	129
制作贴布绣样片	129
选择 / 管理每个针杆的线色 (手动线色列表)	132
手动指定颜色序列的方便性	132
指定指定颜色序列	132
使用手动指定颜色序列	133
手动指定颜色序列的注意事项	133
自动锁针针迹设置	134
开始 / 停止位置键	135
沿对角线重复绣制花样	136
绣制连接的字符	137
最大绣制速度设置	139
将机器设置为颜色更改时停止	140
在更换下一种颜色时机器自动停止	140
绣花前指定暂停位置	140
临时针杆设置	142
不间断绣花 (单色)	142
预设针杆和绣制速度设置	143



疏缝绣花

绣花前，可以沿着花样的轮廓绣制疏缝针迹。此功能可用于绣制无法用熨斗或喷胶粘贴衬纸的布料。将衬纸固定在布料上，可大大减少针迹收缩或花样歪斜。

注释

- 建议在选择疏缝设置之前完成花样组合和编辑。如果在选择疏缝设置后编辑花样，疏缝和花样可能会歪斜，而且绣花完成后，疏缝针迹可能难以拆除。

1 触摸 ，然后显示设置画面中的第 2 页。

2 使用  和  设定花样与疏缝针迹之间的距离。



备注


- 设置越高，疏缝距离花样越远。
- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。


3 触摸  恢复到绣花设置画面。

4 触摸  选择疏缝设置。




注释

- 按  时，将花样移动到中心。选择疏缝设置后，将花样移动到所需位置。

- 若要取消设置，触摸 。

→ 疏缝被添加在绣花步骤的开头。

5 触摸  继续进入绣花画面。

6 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮开始绣花。

7 绣花结束后，拆除疏缝针迹。



① 疏缝针迹

制作贴布绣花样片

可以用内置花样和绣花卡上的花样制作贴布绣。此功能对于不能直接绣花的布料或希望缝制贴布绣的服装非常方便。

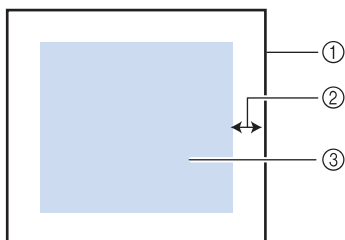
制作贴布绣样片

使用以下方式来制作贴布绣。



注释

- 建议用毛毡或粗斜棉布制作贴布绣。根据所用花样和布料的不同，较轻质的布料会使针迹看起来更小。
- 为了获得最佳效果，绣花时必须使用衬纸。
- 选择与花样大小相匹配的绣花框。绣花框选项显示在 LCD 画面上。
- 请在选择贴布绣设置之前完成花样的组合和编辑。如果在选择贴布绣设置之后再编辑花样，贴布绣针迹和花样可能会歪斜。
- 由于增加了轮廓，贴布绣的花样（选择贴布绣设置时）会大于原来的花样。请首先按下图所示调整花样大小和位置。






- ① 绣花区域
- ② 约 10 毫米
- ③ 花样大小

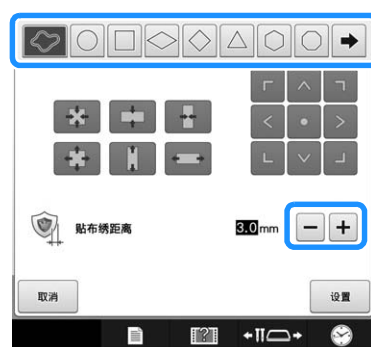
1 选择用作贴布绣的花样。

2 在花样编辑画面，触摸 。


3 选择轮廓线。

如果选择 ，可以在花样周围创建轮廓线。

→ 使用  或  指定花样与贴布绣轮廓之间的距离。



备注

- 如果选择边框花样作为轮廓线，可以放大、缩小或移动边纹花样。
- 触摸  选择不同的轮廓线花样。

4 在画面中查看预览，然后触摸 。

注释

- 此时，将对花样和轮廓线进行分组。

5 指定各种设置后，触摸 。

6 指定绣花设置，然后触摸 继续到绣花画面。

备注

- 在绣制顺序上增加 3 个步骤：
贴布绣裁切线、在服装上的花样位置，以及贴布绣针迹。

白色	8	
丰收金	9	
贴布绣花样	10	①
贴布绣位置	10	②
贴布绣	10	③

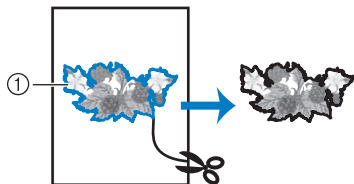
- 贴布轮廓边线
- 在服装上的花样位置
- 贴布绣针迹
 - 建议您使用最接近布料颜色的“贴布绣花样”（贴布绣布料）裁切线。

7 将一张衬纸熔合或粘合在要用作贴布绣的毛毡或粗斜棉布料的背面。

8 将贴布绣布料箍在绣花框，将框架安装到机器，然后可以开始绣花。

9 在绣制完“贴布绣花样”（贴布绣布料）裁切线后，关闭机器并且将贴布绣布料从绣花框中取下。

10 沿着针迹小心剪下。剪下后，小心地拆除所有轮廓边线。

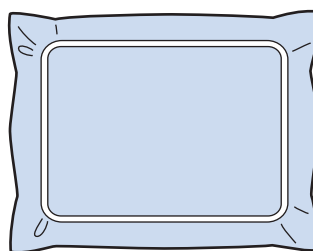


① 贴布轮廓边线

注释

- 由于所用花样密度和布料的不同，花样可能会收缩，或贴布绣未与位置线对齐。建议您在剪切线稍微偏外的地方剪切。
- 使用在垂直方向和水平方向上对称的花样时，用粉笔标出花样的方位，然后再将其剪下。
- 按刚刚绣好的轮廓小心剪下花样。切勿剪到轮廓边线以内，否则贴布绣布料无法被贴布绣针迹固定住。

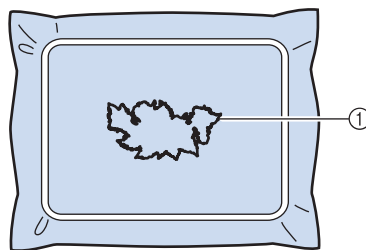
11 使用两层具有粘性的水溶性衬纸，将有粘性的一面粘在一起，然后将其箍在绣花框中。



注释

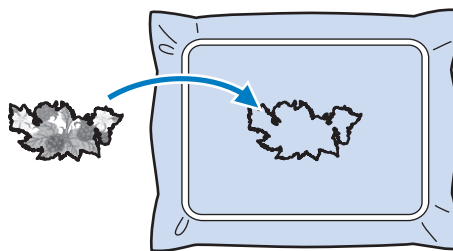
- 如果使用水溶性衬纸，绣制贴布绣轮廓后，无需拆除衬纸。若要减少花样收缩，建议您使用水溶性衬布。
- 将两层水溶性衬纸叠在一起，否则在绣花时衬纸会撕裂。

12 绣制“贴布绣位置”贴布绣位置的位置线。



① 花样位置线

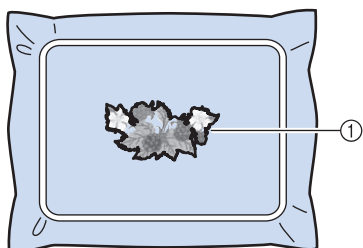
13 稍微涂一些布胶或喷一些喷胶粘贴贴布绣，使其与位置线对齐。



注释

- 粘贴贴布绣之前，确保贴布绣正确位于位置线以内。

14 绣制“贴布绣”（贴布绣）轮廓。

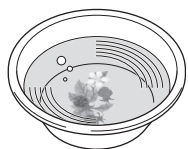


① 贴布绣的轮廓

15 绣花完成后，从绣花框上取下衬纸。

16 用剪刀沿着贴布绣轮廓的外侧剪下多余的水溶性衬纸。

17 将贴布绣浸在水中，溶解水溶性衬布。



18 晾干贴布绣，如果必要还可熨烫。



注释

- 熨烫时切勿施加过大的力，否则会弄坏针迹。



备注

- 用缎纹针迹绣制轮廓。
- 一些布胶可能会洒到压脚、针和针板上。完成贴布绣花样的绣制后，请将布胶清除干净。

选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）

每个针杆的指定线色可进行手动指定 / 管理。此外，还可以自动给针杆指定线色，且比设置正常指定时更有效。

手动指定颜色序列的方便性

当在下列情况下使用机器时，手动指定颜色序列很方便。

■ 使用无线色信息的绣花数据（如 DST 文件）时

对于没有线色信息的数据，可以轻松的选择要使用的线筒。（有关 DST 文件线色信息的详细信息，请参见第 250 页上的“田岛 (.dst) 绣花数据的颜色”。）

■ 当始终使用相同的线色组合时

如果一些针杆指定了特定的线色，即使花样更改，根据指定的针杆编号也可以更改线色设置。如果始终使用相同的线色，则操作更简单。

■ 用相同的针杆设置连续绣制

如果设置正常指定，当绣制停止后出现绣花设置画面时，针杆设置会取消。但有了手动指定颜色顺序，针杆设置会继续应用，除非花样被删除或机器被关闭。


这在连续多次绣制相同的花样时非常有用。

指定指定颜色序列



注释

- 在绣花画面中执行操作期间无法更改的手动指定颜色序列。

1 触摸 ，然后显示设置画面中的第 5 页。

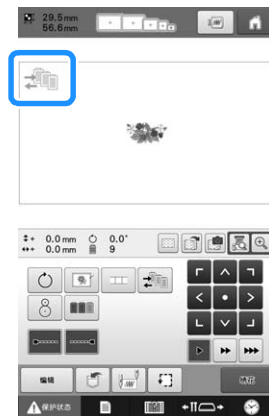
2 触摸 **ON**，然后选择手动指定颜色顺序。

- 购买本款机器时，已选择“OFF”。



3 触摸 **确定** 恢复到上一画面。

→ 手动指定颜色序列的图标显示在画面中。



使用手动指定颜色序列

给所有针杆手动指定线色

通过指定本机使用的线色，只在选择花样后更改指定的针杆，绣制即可更有效地继续。在指定设置的常规方法中，只能给最多 9 个针杆手动指定线色；但使用手动指定颜色顺序可以给所有 10 个针杆指定线色。

（有关指定设置的详细信息，请参见第 143 页上的“预设针杆和绣制速度设置”。）

针杆编号设置

可以指定每种线色使用的针杆。



备注

- 如果给线筒指定了线色，使用第 143 页上的“预设针杆和绣制速度设置”中所述的步骤，可以在画面中确认完成的绣花颜色。

1 在绣花设置画面中，触摸

→ 显示可选择针杆编号的画面。

2 从线色顺序显示中，选择要更改针杆的线色。

- 如果未显示所需线色，使用右侧的滚动条进行显示。

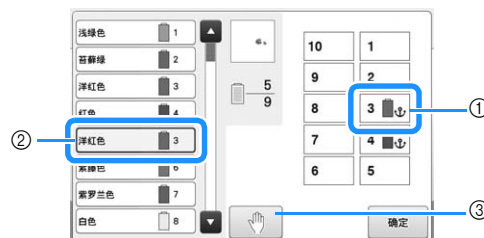


① 滚动条

3 触摸编号按钮（在 1 和 10 之间）选择要指定设置的针杆编号。

→ 在步骤 2 中选择的线色的针杆编号变为所选的针杆编号。

如果为针杆编号指定了预设针杆设置，左侧线筒的颜色会变为指定的线色，且花样显示区中的花样也会变为指定针杆的颜色。



- 指定了预设针杆设置的针杆编号
- 设为其他编号的针杆（5 号针杆）
- 如果触摸此键选择颜色，机器会在绣制所选颜色前停止。

初始化线色设置

使用手动指定颜色顺序时，每次选择了新花样都可以先初始化机器上的线色信息，然后指定针杆。这样指定针杆设置不会受到上一个花样线色信息的影响。

手动指定颜色序列的注意事项

当绣制包含十一种或以上颜色的花样时

使用手动指定颜色顺序时，机器无需监控何时更换线筒。由于机器不自动停止且不出现指示更换线筒的信息，因此像正常针杆设置一样，遵循“在更换下一种颜色时机器自动停止”或第 140 页上的“绣花前指定暂停位置”中描述的步骤设置机器在必须更换线筒时停止。

自动锁针针迹设置

可以将机器设定为自动绣制锁针针迹，例如在花样的开头，在绣制每种线色更换之前，以及修剪线头之前设置。

购买本款机器时，该功能设置为开启。

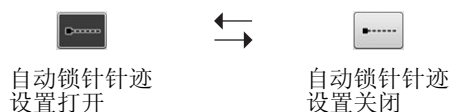
■ 在花样开头、绣制每种线色更换的开头以及修剪线后绣制的开头指定绣制的锁针针迹。

1 触摸 ，使其变为 。

触摸 （或 ）选择所需设置。



- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



备注

- 如果第一个针迹长度小于 0.8 毫米，则不会插入锁定针迹。
- 如果在设置画面将“剪线”设为“OFF”，则不会插入锁针针迹（请参见第 227 页）。

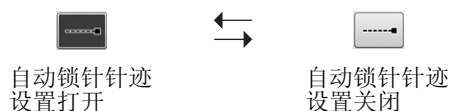
■ 指定剪线之前绣制的锁针针迹。

1 触摸 ，使其变为 。

触摸 （或 ）选择所需设置。



- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



备注

- 自动锁针针迹设置直到触摸按键将其关闭之前都保持不变。下次打开机器时仍然保持上次关闭机器前指定的设置。
- 如果在设置画面将“剪线”设为“OFF”，则不会插入锁针针迹（请参见第 227 页）。

开始 / 停止位置键

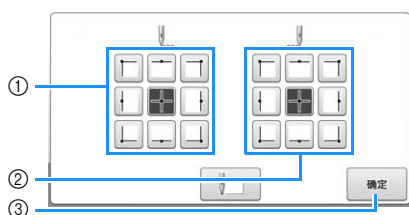
机器可分别在花样的 9 个位置上设置开始和停止点。分别为左上角、中上部、右上角、中左部、中间部、中右部、左下角、中下部和右下角。这些设置可用来沿对角线重复绣制花样。

可在绣花设置画面中指定开始 / 停止位置设置。
 购买绣花机时，开始位置和停止位置都设置为花样中心。

1 触摸 。

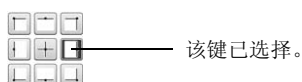


→ 出现开始 / 停止位置设置画面。



- ① 指定开始位置
- ② 指定停止位置
 触摸按键选择设置。
 颜色加深显示的按键显示当前所选设置。

示例




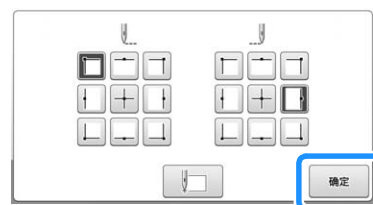
- ③ 触摸此键关闭该画面。

指定开始位置

- 2 触摸所选开始位置设置的按键。
 → 选择开始位置时，停止位置自动设置为相同的位置。
 → 绣花框移动到开始位置。

指定停止位置

- 3 触摸所需停止位置设置的按键。
- 4 选择所需设置后，触摸 。



→ 再次出现绣花设置画面。

备注

- 触摸新设置的按键之前，开始 / 停止位置设置不会改变。下次打开机器时仍然保持上次关闭机器前指定的设置。

4

沿对角线重复绣制花样

示例



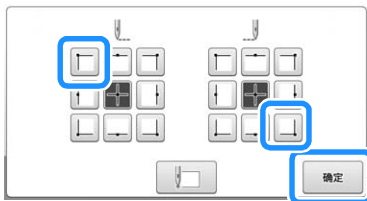
1 将左上角指定为开始位置，将右下角指定为停止位置。


触摸绣花设置画面中的  显示开始 / 停止位置设置画面。





对于开始位置，触摸  使其变为 .

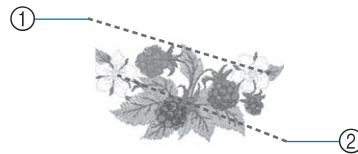
对于停止位置，触摸  使其变为 .



触摸  关闭开始 / 停止位置设置画面。

2 绣制第一种绣花花样。

触摸  显示绣花画面，然后触摸  并按开始 / 停止按钮。



① 开始位置

② 停止位置

3 完成绣制后，机器停止在画面的右下角。




4 触摸 并重复步骤 2 和 3 三次。



注释

- 如果接下来的系列绣花花样将在绣花区域外绣制，会出现下面的画面。重新箍住布料继续重复绣制花样。触摸

 并重复步骤 2 和 3。



备注

- 如果更改了开始位置和停止位置，则不要在固定方向绣制花样，可进行各种花样设计。




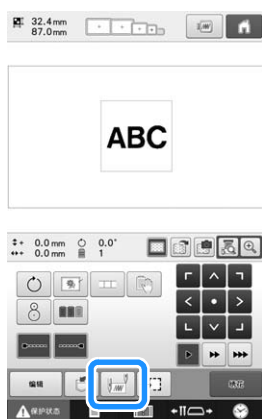
绣制连接的字符


花样超出框架的绣花区域时，按照以下步骤绣制在单独一行中的连接字符。

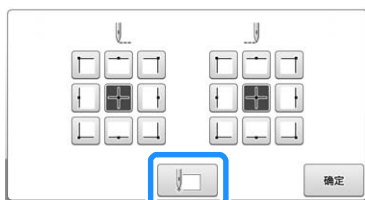
例：将“DEF”连接到字符“ABC”

A B C D E F

- 1 选择“ABC”的文字花样。
- 2 在绣花设置画面中，触摸 。







- 3 触摸 。






→ 针杆位于花样左下部的的位置。绣花框移动使针在正确位置。

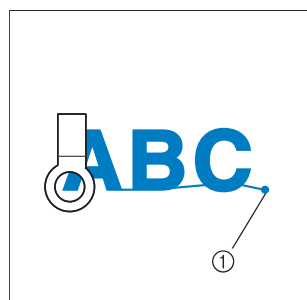
注释

- 要取消开始点设置并将开始点恢复到花样中心，触摸 。
- 使用  选择绣花时不同的开始点。


- 4 触摸  返回绣花设置画面，然后触摸  继续到绣花画面。

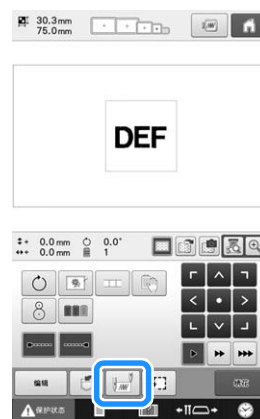
→  开始点设在花样左下部时，变为 。

- 5 触摸  保护状态，然后按开始 / 停止按钮开始绣花。
- 6 绣制字符后，剪断线，卸下绣花框然后再次安装绣花框可开始绣制剩余的字符（“DEF”）。

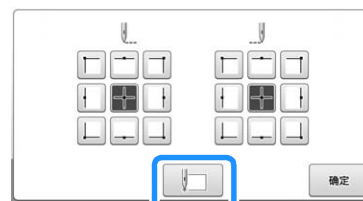


① 绣花结束位置


- 7 如同步骤 1，选择“DEF”的文字花样。
- 8 在绣花设置画面中，触摸 。




- 9 触摸 。

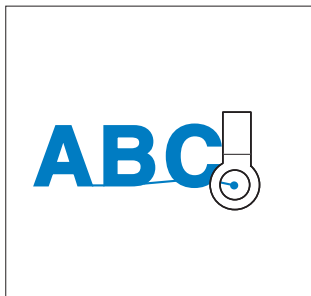


→ 针杆位于花样左下部的的位置。绣花框移动使针在正确位置。

- 10 触摸 。

11 使用  将针杆与上一花样的绣花结束位置对齐。


- 触摸  可在 LCD 屏幕上检查落针点。
- 触摸  放大摄像头视图。



注释

- 也可以遵循第 99 页中的步骤找到绣制位置，将针直接放在上一个花样的结束位置。

12 触摸 。

13 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮开始绣制剩余文字花样。



最大绣制速度设置

最大绣制速度可设置为 400 到 1000 spm 之间相隔 100 spm 的七种级别之一。如果使用帽框、筒框或夹框，最大绣制速度可设置为 400 到 600 spm 之间相隔 50 spm 的五种级别之一。

最大绣制速度

绣花框 / 平框 / 圆框 / 或其他框		帽框 / 筒框 / 夹框	
1	1000	1	600
2	900	2	550
3	800	3	500
4	700	4	450
5	600	5	400
6	500	-	-
7	400	-	-

最大绣制速度设置在绣花画面中指定。

购买绣花机时，最大绣制速度设置为 1000 spm（帽框、筒框或夹框为 600 spm）。

有关绣花框的类型，请参见第 89 页上的“绣花框类型 / 绣花框支架及其应用”。

1 若要增大绣制速度，请触摸 **+**。若要降低绣制速度，请触摸 **-**。



→ 数值在 **-** 和 **+** 之间变化。

备注



- 也可以在预设针杆设置中给特定针杆指定最大绣制速度（请参见第 144 页）。当给特定针杆设置较慢的绣制速度时，用此页所述步骤设置的绣制速度不会改变针的均衡绣制速度。改变的是预设针的速度。
- 在薄、厚或重布料上绣花时请降低绣制速度。另外，绣花机以低速运行时会更加安静。
- 正在绣制花样时也可以更改绣制速度。
- 直到选择另一种设置时，最大绣制速度才会发生变化。下次打开机器时仍然保持上次关闭机器前指定的设置。
- 使用金属线等不耐用线时，将绣制速度降低到 400 spm。

将机器设置为颜色更改时停止

可随时停止机器；但如果正在绣花时停止机器，最好在继续绣制之前倒缝几针将针迹重叠。如果机器更换颜色时停止，则在继续绣制之前不需要倒退几针。

在更换下一种颜色时机器自动停止

可以将绣花机设置为在绣制下一种颜色之前停止。


- 1 绣制当前颜色时，如果您想要机器在绣制下一种颜色之前停止，触摸  让其变为 。




- 2 绣制完当前颜色的区域后，针杆移动到位置并且在绣制下一种颜色之前机器停止。

→  变回 。

- 如果临时关闭机器，重新打开机器时则会提示您想继续绣制还是选择一种新花样。

触摸  继续绣花。（请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）

绣花前指定暂停位置

可在触摸  后所显示的暂停设置画面中指定暂停位置。

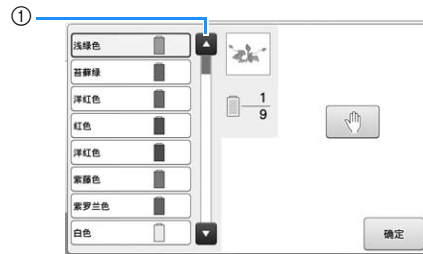
- 1 触摸绣花设置画面中的 。



→ 出现更换线色画面。

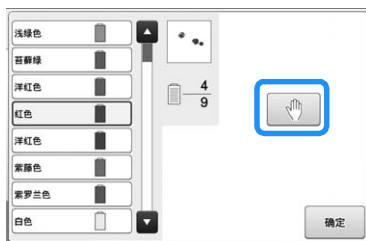
- 2 从线色顺序显示中，选择要在绣制前停止机器的线色。


- 如果未显示所需线色，使用右侧的滚动条进行显示。

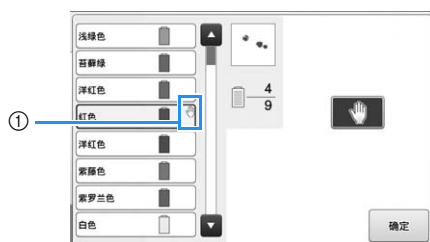


- ① 滚动条


3 触摸 。



→ 出现  标记表示机器将停止。




①  标记

- 若要取消设置，再次触摸 。

4 对想要指定的每次暂停可重复步骤 2 和 3。

- 可指定任意次数的暂停。

5 指定所需设置后，触摸 。

- 如果在绣花后停止在指定位置时临时关闭机器，重新打开机器时则会提示您想继续绣制还是选择一种新花样。
触摸  继续绣花。（请参见第 122 页上的“关机后继续绣花”。）

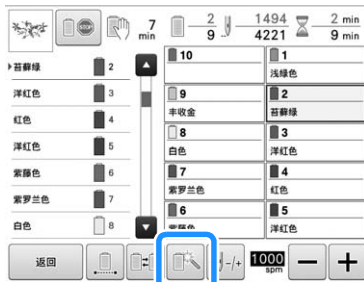
备注

- 如果临时关闭机器，在机器关闭之前指定颜色更换时停止机器的设置不会被取消。但如果选择了一种新花样，设置会被取消。
- 如果保存了具有颜色更换时停止机器设置的花样，换色时停止机器的设置也会被保存。

临时针杆设置

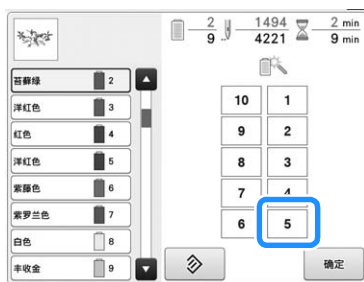
开始绣花后，颜色更换时可停止机器并且可为要绣制的下一种颜色指定其他针杆。通过替换已经在不同针杆上穿好的面线颜色，可节省绣制时间。例如，可替换相似的线色用来临时使用。


1 触摸 。




→ 出现临时针杆设置画面。

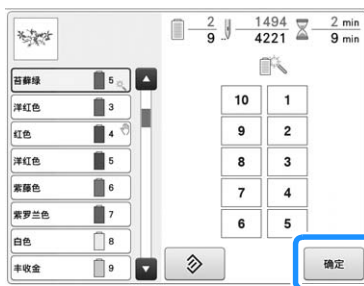
2 触摸想要用来绣花的线所对应的针杆键。



→ 针杆编号改变且显示  指示所选针杆。

→ 若要取消设置，触摸 。

3 触摸 。



→ 再次出现绣花画面。

备注

- 正在绣制区域的中间无法更换线色（针杆）。

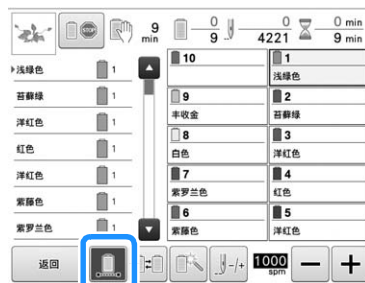
不间断绣花（单色）

所选花样可以用一种颜色缝制而非使用多种颜色。在颜色分层之间机器会稍停顿但不会停止，然后继续绣制直到花样完成。


1 触摸用来不间断绣花的线所对应的针杆键。



2 触摸 使多种颜色分层变为阴影并且选择的花样会以单个颜色进行绣制，不会在绣制时改变线的颜色。



→ 显示在画面上的线色会变灰。

- 再次触摸  恢复到花样的原始设置。

备注

- 即使设置了不间断绣花，仍可使用 DST 剪线功能（请参见第 227 页）。
- 完成绣制后，不间断绣花会被取消。

预设针杆和绣制速度设置

一般情况下，机器自动将线色指定到针杆；但可以将特定线色手动指定到特定针杆。如果指定了针杆，则会从机器的自动指定中去掉针杆并且指定颜色仍然保留。

将经常使用的线色专门指定到特定针杆，便可减少更换线筒的麻烦。

同时也可以为指定针杆指定最大绣制速度。这在为指定针杆特别设定金属线等不耐用线时非常有用。



注释

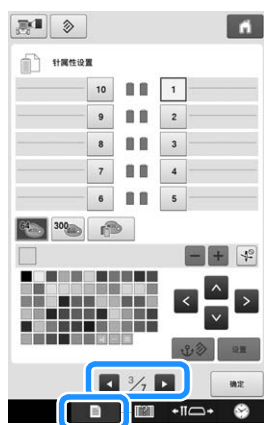
- 通过绣花画面不能指定此功能。
- 在正常模式中最多可以为 9 个针杆指定线色。在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，则可以最多指定 10 个针杆。如果在“手动线色列表”模式中指定了所有 10 个针杆，然后将机器设为正常模式，则 10 号针杆的设置会自动取消。

请参见第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”。

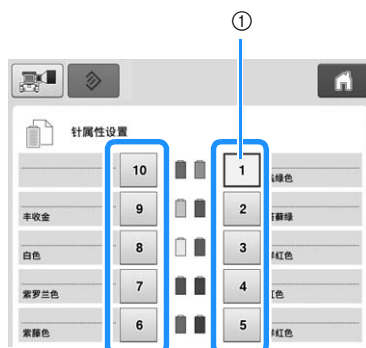
指定手动针杆设置时，到设置取消前都会保留设置。

手动针杆设置可在设置画面的第 3 页中指定。

- 1 触摸 ，然后再触摸 和 显示设置画面的第 3 页。



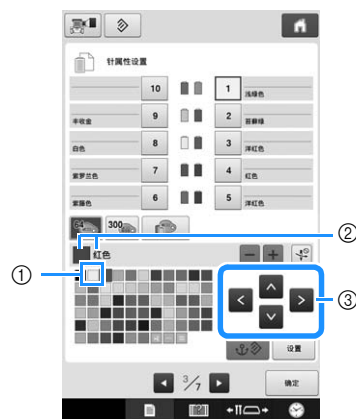
- 2 针对要指定的针杆编号，触摸 至 中的任意键。



① 表示所选针杆的编号

- 3 选择要指定到针杆的颜色。

触摸 、、 和 ，或者直接触摸颜色，以选择所需颜色。



- ① 出现放大的颜色为所选的颜色。
- ② 显示所选颜色以及名称
- ③ 按照触摸按键的箭头方向移动突出显示的一种颜色方格。

4

4 触摸 。



→ 在步骤 3 中所选颜色被指定。

① 所选线色和  出现在线筒上。

5 触摸 或 设置指定针杆的最大绣制速度。



① 最大绣制速度设置值

备注


- 当给指定的针杆特别设置金属线等特制线时，将绣制速度降低为 400 spm。
- 即使在绣花画面中设定了更快的速度（请参见第 139 页），此处指定的最大绣制速度对指定针杆始终有效。

6 如有必要，触摸 取消自动穿线。



① 禁用穿线器键



7 触摸 。

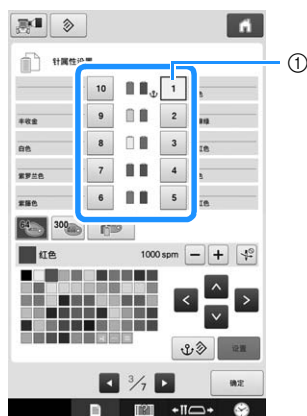
- 指定的针杆指示  和绣花画面中指定的最大绣制速度。




取消设置

若要更改设置，请首先取消设置，然后选择新设置。


- 1 针对要取消设置的针杆编号，触摸  至  中的任意键。




① 表示所选针杆的编号

- 2 触摸 。



①  从线筒上消失。

→ 这样便取消了手动针杆设置。

- 3 要撤消取消穿线设置，再次触摸 。



① 禁用穿线器键

备注

- 遵循第 143 页上的步骤 3 为取消设置的针杆指定其他线色。

第 5 章

选择 / 编辑 / 保存花样

本章介绍了选择、编辑和保存绣花花样的详细信息。

使用存储功能	148	创建自定义线表	195
使用绣花数据时的注意事项	148	从自定义线表中选择一种颜色	197
连接 USB 介质	149	使用 USB 介质保存和调出自定义线表	198
选择绣花花样	150	复制花样	199
一般花样选择	150	删除花样	200
绣花花样	151	编辑绣花花样（绣花设置画面）	201
框架花样	152	旋转整个花样	201
字母组合和框架设计	153	编辑组合花样	202
字母花样	155	使用摄像头连接花样	206
装饰字母花样	158	连接三个花样	206
在机器存储器中保存绣花花样	160	更改标签位置	212
将绣花花样保存到 USB 介质 /SD 卡	161	连接旋转花样	214
在计算机中保存绣花花样	161	沿着边缘连接要拼接的花样	216
使用附带的 USB 线夹连接 USB	163	恢复功能	218
从机器存储器中检索花样	164		
从 USB 介质 /SD 卡中调出	165		
从计算机中调出	166		
将绣花花样从任一存储源保存到另一存储设备	168		
从计算机传送绣花花样到绣花机 （Link（链接）功能）	169		
可使用的 Link（链接）功能操作	169		
使用 Link（链接）功能进行绣花	170		
关闭 Link（链接）功能	173		
编辑绣花花样（花样编辑画面）	174		
放大画面上的花样图像	174		
组合花样	174		
选择要编辑的花样	175		
组合多个所选花样	176		
移动花样	176		
水平镜像花样	177		
更改花样大小（正常调整大小模式）	178		
保留所需的线密度时更改花样大小（针迹重新计算）	179		
旋转花样	180		
更改内置字符的文字排列	181		
更改内置字符间距	181		
分离组合的文字花样	182		
在字符间剪线	183		
组合分离的文字花样	183		
指定多色文字	184		
更改内置字符字体	184		
更改单个字符的字体和大小	184		
更改线密度（仅适用于所选字符和框架花样）	185		
更换花样颜色	185		
使用颜色改组功能提供新的配色方案	187		
线色排序	190		
设计重复花样	190		

使用存储功能

使用绣花数据时的注意事项

使用非本机创建和保存的绣花数据时，请遵守下列注意事项。

注意

- 使用原始花样之外的绣花数据时，绣制太密的针迹密度时或者绣制 3 个或多个重叠针迹时线或针可能会断裂。在这种情况下，使用原始数据设计系统来编辑绣花数据。

■ 可以使用的绣花数据类型

- 本机只可以使用 .pen、.pes、.phc 和 .dst 绣花数据文件。使用非我公司数据设计系统或绣花机保存的数据时可能会导致绣花机故障。

■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型

针迹数据可保存到 USB 介质或从 USB 介质中调出。请使用符合下列规格的介质。

- USB 闪存驱动器（USB 闪存）
- USB 软盘驱动器

针迹数据只能调出。

- USB CD-ROM、CD-R、CD-RW 驱动器

也可以使用下列带有 USB 存储卡读取器 / 写入器的介质类型。

- Secure Digital (SD) Card
- CompactFlash
- Memory Stick
- Smart Media
- Multi Media Card (MMC)
- xD-Picture Card



注释

- 处理速度根据存储数据量而异。
- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站（<http://support.brother.com>）。
- 插入 USB 设备 / 介质后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出设备 / 介质。（读取时间会因 USB 设备 / 介质而异）。



备注

- 若要创建文件夹，请使用计算机。
- 文件名可使用字母和数字。

■ 将机器连接至 PC

- 兼容型号：
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 机
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 兼容计算机
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows 7、Windows 8.1、Windows 10

■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项

- 如果无法区分出绣花数据的文件 / 文件夹名，例如，由于名称包含特殊字符，则无法显示文件 / 文件夹。如果发生这种情况，请更改文件 / 文件夹名。建议使用字母表中的 26 个字母（大小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。
- 超过 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（约 7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的绣花数据无法使用。（所有花样必须在 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（约 7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的大小范围内。）
- 保存有针迹数或颜色数的 .pes 文件，超过指定限制时则不会显示。组合花样不能超过最大针迹数 500,000 针或最大线色更改次数 127 次（上述数字是大概估计数字，具体数字取决于花样的整体大小）。使用我的公司的花样软件程序之一来编辑绣花花样以符合规格要求。
- 可以检索 USB 介质中创建的文件夹所存储的绣花数据。
- 请勿在计算机上的“可移动磁盘”中创建文件夹。如果绣花数据保存在“可移动磁盘”的文件夹中，机器无法检索绣花数据。

■ 田岛 (.dst) 绣花数据

- 由于田岛 (.dst) 数据不包含特定线色信息，这种数据按照默认的线色顺序显示。检查预览并按需要更换线色。

连接 USB 介质

- 不要分解或改装 USB 介质。
- 不要让 USB 介质受潮，如用水、溶剂、饮料或其他液体。
- 不要在有强静电或电气干扰的地方使用或存放 USB 介质。
- 不要在受到震动或碰撞，受直射阳光、灰尘（或毛绒）较大、高温、高湿、温度变化剧烈或强磁场（如从扬声器）的地方使用或存放 USB 介质。
- 绣花数据从 USB 介质调出时，不要让机器受到震动或碰撞，也不要从机器取下 USB 介质。
- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 只有当 USB 介质上的存取灯不闪烁时，可以取出 USB 介质（第 161 页上的“将绣花花样保存到 USB 介质 /SD 卡”）。
- 有关更多信息，请参见您购买的 USB 介质附带的使用说明书。
- 不要在插入 USB 设备 / 介质后立即从机器拔出。确保至少等待 5 秒以后拔出 USB 设备 / 介质。

选择绣花花样

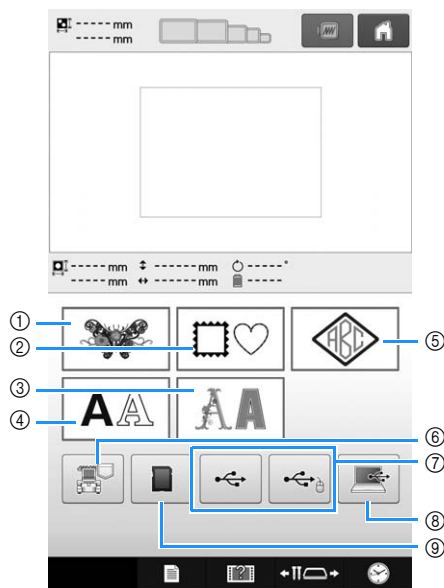
本机中内置了多种绣花花样。除内置花样之外，可以从绣花卡（选购）和计算机中选择各种其他花样。

一般花样选择

选择花样的步骤因花样类型而异；但下面介绍了选择花样的一般步骤。

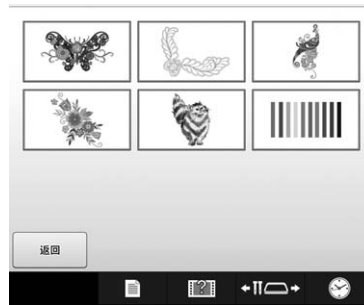
- 1 在花样类型选择画面中，触摸所需类别的按钮。

■ 花样类型选择画面



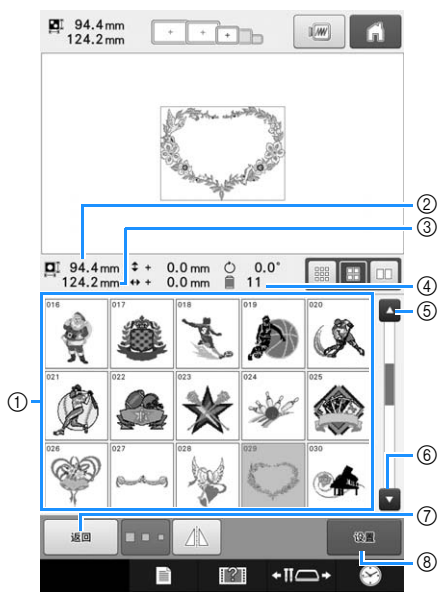
- ① 绣花花样
- ② 框架花样
- ③ 装饰字母花样
- ④ 字母花样
- ⑤ 字母组合和框架花样
- ⑥ 保存在机器存储器中的绣花花样
- ⑦ 保存在 USB 介质中的绣花花样
- ⑧ 保存在计算机中的绣花花样 (USB)
- ⑨ 保存在 SD 卡中的绣花花样

- 2 在下面出现的花样类别列表画面中，触摸所需花样类别将其选中。



- 3 在下面出现的花样列表画面中，触摸所需花样将其选择。

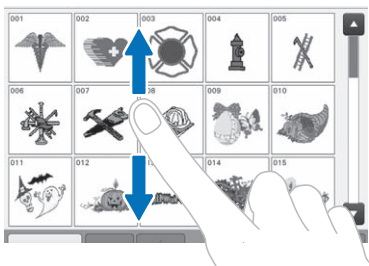
■ 花样列表画面



- ① 花样键
触摸花样显示花样的下列信息。
- ② 花样垂直长度
- ③ 花样水平宽度
- ④ 线色变化数
- ⑤、⑥ 如果内容超过1页，触摸▲或▼直到显示所需页面。
- ⑦ 触摸 返回到花样类型画面以更改类别。
- ⑧ 触摸确认花样并移至花样编辑画面。

备注

- 如果花样列表中有多个页，在花样区域上下划动手指可在各个页面间滚动。

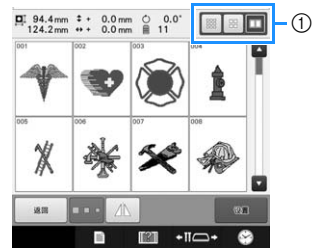


■ 更改花样键大小

花样键大小可设置为“小”、“中”或“大”。
购买本款机器时，已选择了“中”。



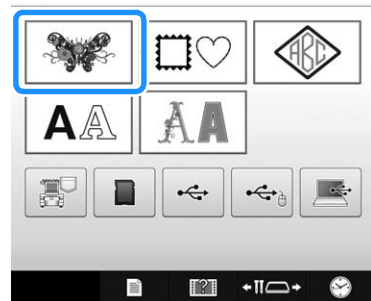
① “小”花样键大小



① “大”花样键大小

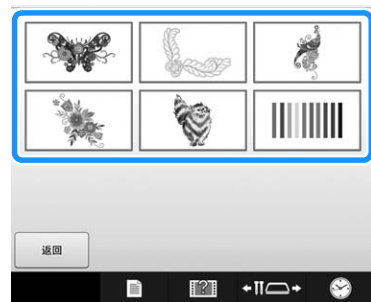
绣花花样

- 1 触摸 。



→ 出现绣花花样类别。

- 2 选择绣花花样类别。
触摸所需类别。



→ 出现绣花花样列表。

3 选择绣花花样。

触摸所需花样。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

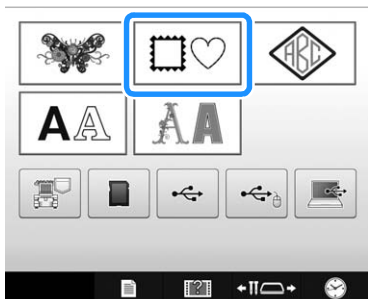
4 触摸 。

这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

框架花样

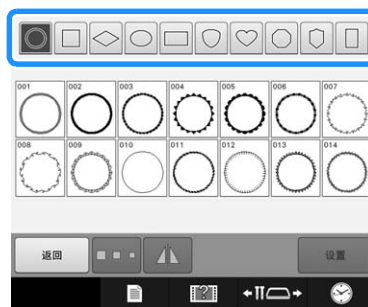
1 触摸 。



→ 出现框架花样列表。

2 在画面上部的选项卡中，选择框架的所需形状。

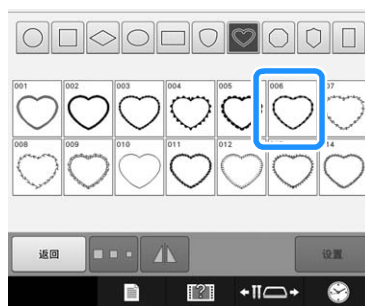
触摸所需框架形状。



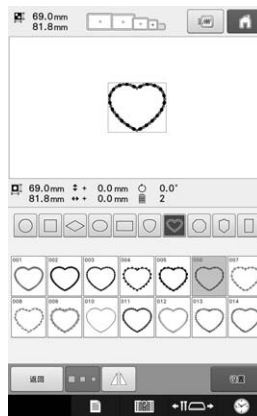
→ 可用框架花样出现在画面的下半部分中。

3 选择 1 种框架花样。

触摸所需花样。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸 。

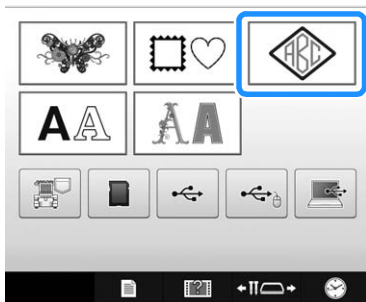
这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

字母组合和框架设计

可创建两个或三个字母混合的字母组合设计。框架花样也可用于这些花样设计类型。

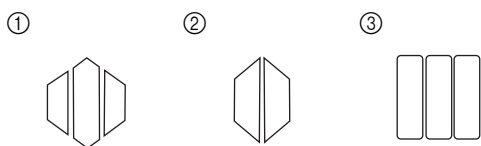
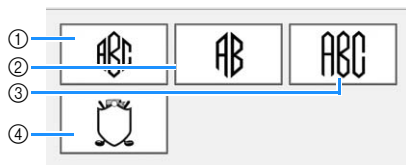
1 触摸 。



→ 设计选择画面出现。

2 选择字母组合的设计。

触摸所需字符风格的按钮。



→ 出现文字输入画面。

- 如果选择 ④，出现框架花样列表。用框架组合字母来创建花样时，先选择其中哪一种，字母或框架都可以。绣制顺序按照所选组合字母部位的顺序。例如，先选择字母。

3 选择字符。

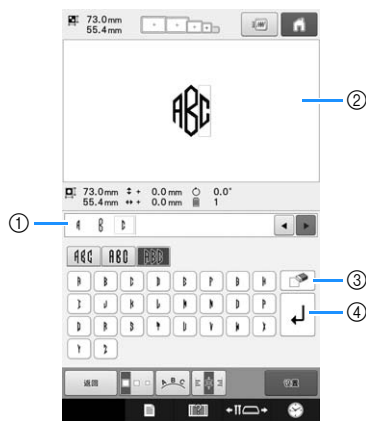
触摸选项卡来选择不同字符的形状，然后在每个选项卡上触摸一个字母的按键。




* 由于字母的形状与设计相同，没有选项卡可以选择。在此画面中，选择三个字母。


- ① 选项卡
- ② 若要更改字符字体，触摸  恢复到设计选择画面。

→ 所选字符显示在文字预览区域和花样显示区域。



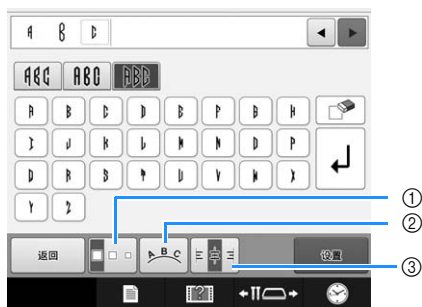
- ① 文字预览区域
- ② 花样显示区
- ③ 如果选择了错误的字符或者想要选择不同字符，请触摸  删除最后选择的字符，然后触摸所需字符。
- ④ 换行键

备注

- 不同的设计有一定数量的预设字母；但所输入字母的数量可超过预设值。如果选择的字母太多，触摸  删除字母。
- 可根据需要使用这些字符选择多个字母，如同任何其他没有创建字母组合的文字花样。

4 如果需要，请编辑字符。

- 有关编辑字符的详细信息，请参见第 155 页上的“字母花样”。



- ① 触摸此键更改字符大小。
- ② 触摸此键更改文字排列。
- ③ 触摸此键更改文字对齐。

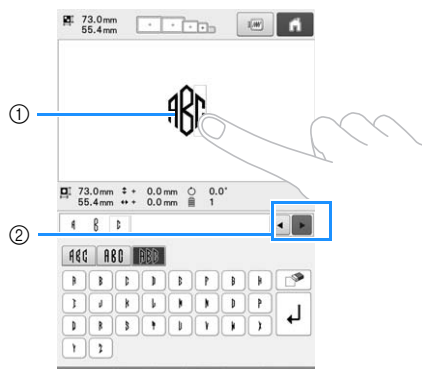
更改花样大小

选择第一个字符后，触摸 直到第一个字符变为所需大小。

- 下面选择的字符将同之前调整的字符大小一样。
- 合并字符后，无法更改所有输入字符的字符大小。（整个花样的大小可在花样编辑画面中更改。）

选择字符

可在文字预览区域或花样显示区域选择字符。



- ① 直接选择字符。
- ② 触摸 和 移动光标并选择字符。

5 触摸 。

这样便可确认字符选择。

→ 花样编辑画面出现。

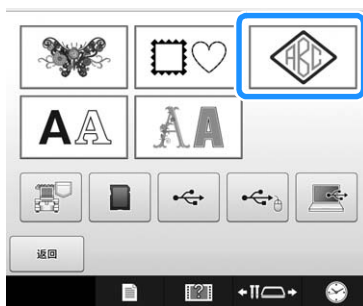
接下来，将用框架组合字母。

6 触摸 。



→ 花样类型选择画面出现。

7 触摸 。



→ 设计选择画面出现。

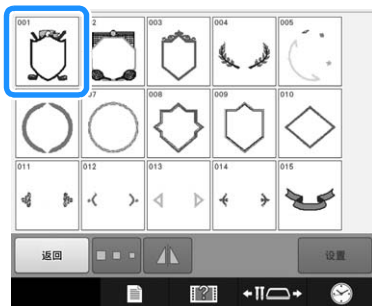
8 触摸 。



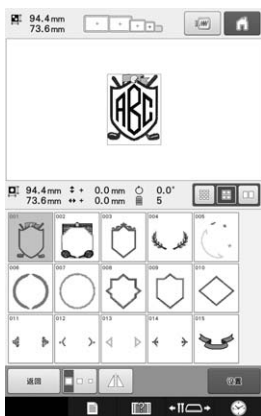
→ 出现框架花样列表。

9 选择一种花样。

触摸所需花样。



→ 所选框架花样出现在花样显示区中。

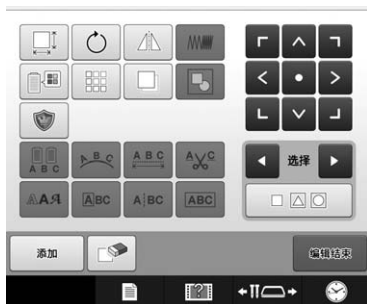


- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需框架花样。


10 触摸 。

这样便可确认框架选择。

→ 花样编辑画面出现。



备注

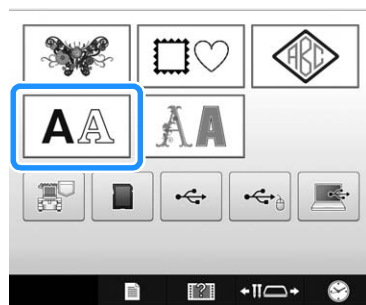
- 由于尺寸和形状不同，一些框架花样不能用于  设计。
- 框架花样是一些可使用的花样。可以组合使用字符花样而不是 3 个字母的花样。

字母花样

有 37 种内置文字字体。

例：输入“Lucky Color”。

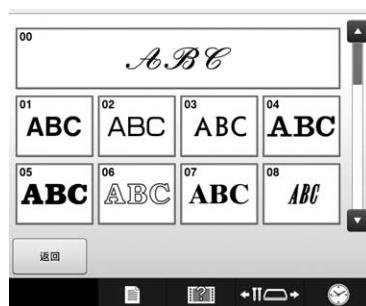
1 触摸 。



→ 字体选择画面出现。

2 选择文字字体。

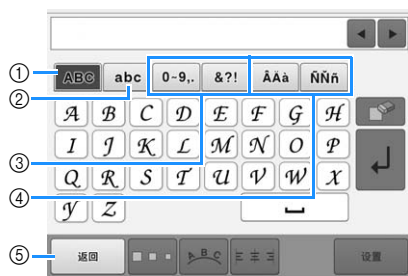
触摸所需文字字体。



- 触摸  或  进行附加选择。


→ 出现文字输入画面。

3 如果未出现想要选择文字的按键，触摸所选字符集的选项卡。

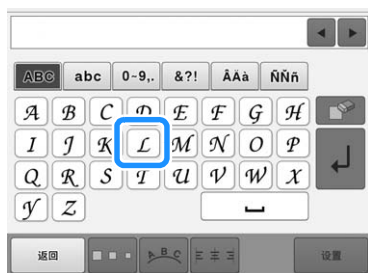


- ① 大写字母
- ② 小写字母
- ③ 数字 / 符号
- ④ 重音字符
- ⑤ 触摸此键更改字符字体。


→ 选项卡上所显示字符的文字输入画面出现。

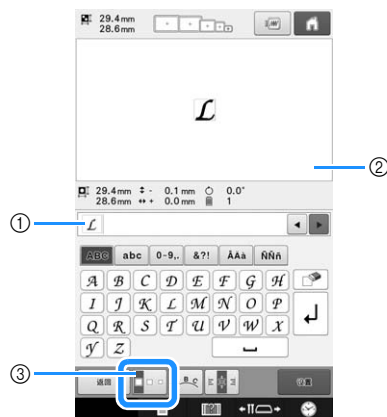
- 若要更改字符字体，触摸  恢复到字体选择画面。

4 输入“L”。



→ 所选字符显示在文字预览区域和花样显示区域。





5 输入完第一个字符，触摸  改变字符大小。



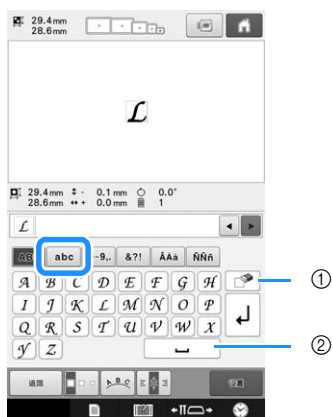
- ① 文字预览区域
- ② 花样显示区
- ③ 触摸此键更改大小。




- 下面选择的字符将同之前调整的字符大小一样。
- 合并字符后，无法更改所有输入字符的字符大小。（整个花样的大小可在花样编辑画面中更改。）

注释

- 无法更改六种小型字体  ABCDE  ABCDE  ABCDE  ABCDE 的大小。这两种小型字体都显示在 4 页字体选择画面的第 4 页上。

6 触摸 **abc** 并继续输入 “ucky”。



- ① 如果选择了错误的字符或者想要选择不同字符，请触摸  删除最后选择的字符，然后触摸所需字符的按键。每次触摸  都会删除文字中的最后一个字符。
- ② 触摸  输入一个空格。

7 触摸 换行。



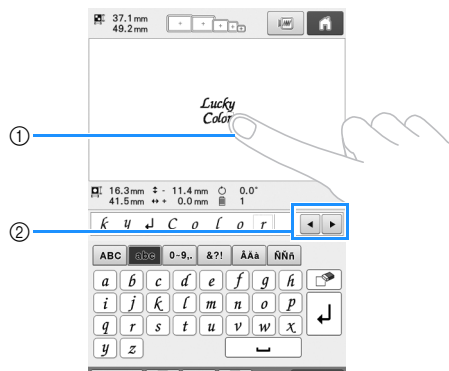
8 触摸 **ABC** 并输入 “C”。



9 触摸 **abc** 并输入 “olor”。



10 即使在输入文字后，也可以选择 and 编辑字符（调整大小等）。



- ① 直接选择字符。
- ② 触摸  和  移动光标并选择字符。


11 根据需要输入所有文字后，触摸 。


这样便可确认花样选择。
→ 花样编辑画面出现。

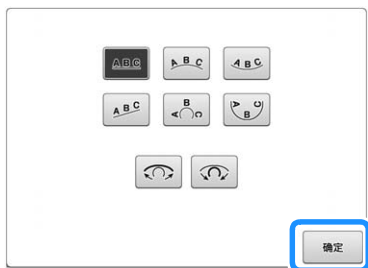
备注









- 文字颜色设置为黑色。要更改颜色，第 184 页上的“指定多色文字”和第 185 页上的“更换花样颜色”。

■ 更改文字排列

触摸  以显示下面所示画面。触摸所需文字排列的按键。

选择所需文字排列后，触摸  恢复到文字输入画面。





-  将文字排列在直线上。
-  将文字排列在宽曲线的外侧。
-  将文字排列在宽曲线的内侧。
-  将文字排列在斜线上。
-  将文字排列在锐曲线的外侧。
-  将文字排列在锐曲线的内侧。
-  如果文字排列在曲线上，每次触摸此键会降低曲线弯曲度（更加平滑）。
-  如果文字排列在曲线上，每次触摸此键会增大曲线弯曲度（更加弯曲）。

- 如果文字使用该画面上的一种文字排列进行排列，则可以输入更多的字符。

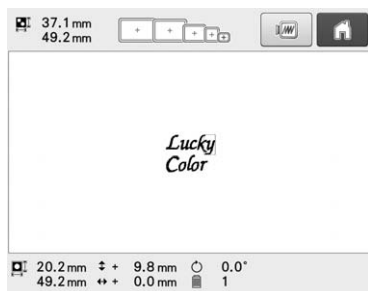
备注

- 如果文字包含换行，对文字排列所做的更改只会应用到包含所选字符的行。

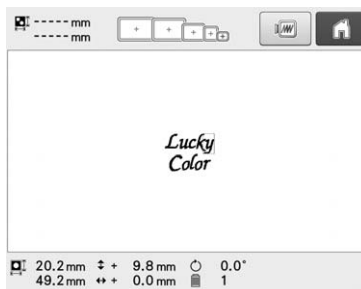
■ 更改文字对齐

触摸  更改文字对齐。继续按  直到选择所需文字对齐。

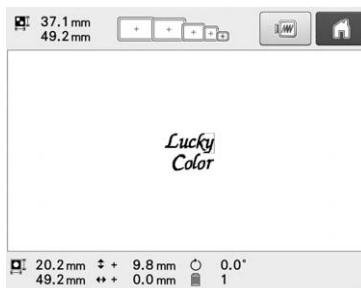
文字对齐键显示为  时，文字会左对齐。



文字对齐键显示为  时，文字会中心对齐。

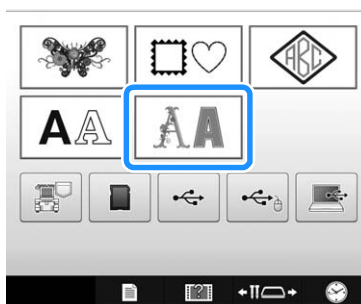


文字对齐键显示为  时，文字会右对齐。



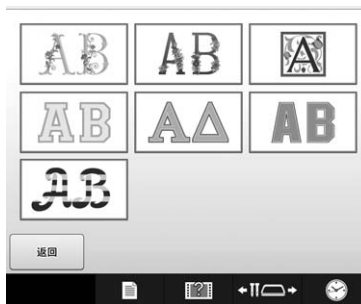
装饰字母花样

1 触摸  。



→ 将显示装饰字母类别列表。

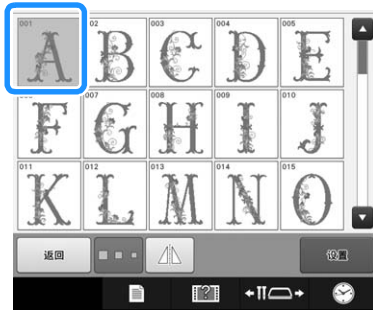
2 选择装饰字母类别。
触摸所需类别。



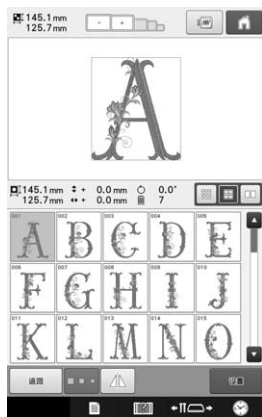
→ 将显示所选类别中的花样列表。

3 选择绣花花样。

触摸所需花样。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 如果需要，请编辑花样。



① 触摸此键水平翻转花样。

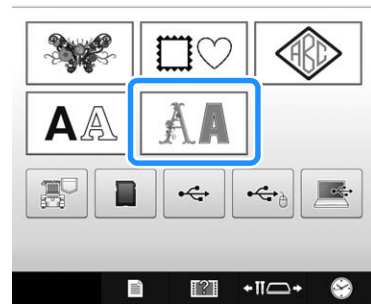
5 触摸 。

这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

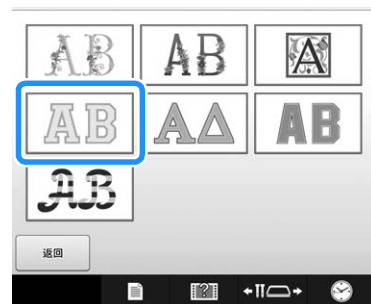
贴布绣字母

1 触摸 。



→ 将显示装饰字母类别列表。

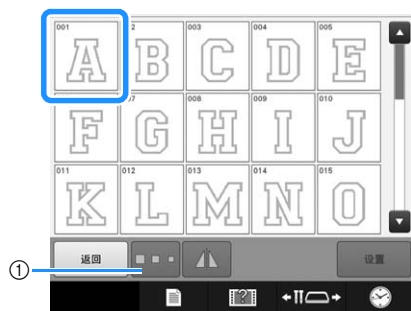
2 触摸 。



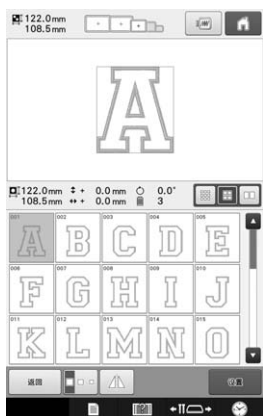
→ 将显示贴布绣字母列表。

3 选择绣花花样。

触摸所需花样。



- ① 触摸此按钮更改文字大小。
→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸 。

这样便可确认花样选择。
→ 花样编辑画面出现。

备注

- 有关绣制贴布绣的详细信息，请参见第 240 页上的“绣制贴布绣花样”。

在机器存储器中保存绣花花样

可以保存自定义和经常使用的绣花花样，例如，您的名称、曾旋转过或调整大小的花样，或者是已经更改过绣花位置的花样等等。机器存储器可保存总共容量为 10 MB 的花样。

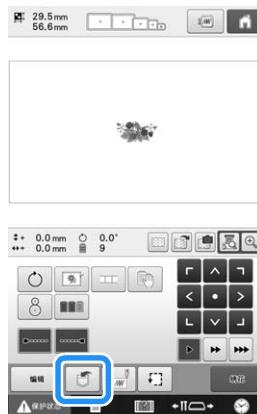
注释

- 显示“正在保存…”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。


备注

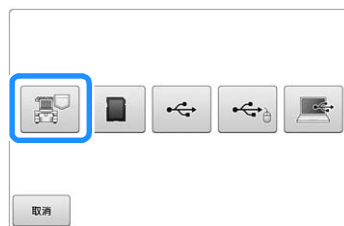
- 将花样保存在机器存储器中需要几秒钟。
- 有关检索保存花样的信息，请参见第 164 页。

1 想保存的花样出现在绣制画面中时，请触摸 。




2 触摸 。

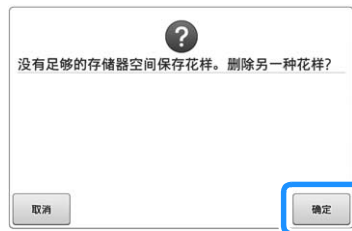
- * 触摸  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存…”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

■ 如果存储器已满

如果显示以下画面，则保存的花样已达到最大数量或者要保存的花样占用了大量存储，机器无法再保存花样。按  并删除之前保存的花样，便可以保存当前花样。第 164 页上的“从机器存储器中检索花样”。




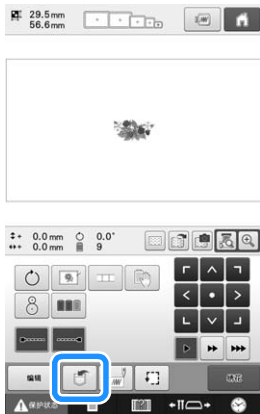
将绣花花样保存到 USB 介质 /SD 卡

将绣花花样从机器传送到 USB 介质 /SD 卡时，将 USB 介质 /SD 卡插入机器的 USB 端口 /SD 卡槽。

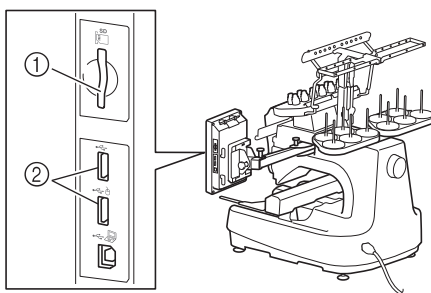
备注

- 虽然 USB 介质可以购买到，但本机不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站（<http://support.brother.com>）。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 类型端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。
- 可随时插入或拔出 USB 介质 /SD 卡。

1 想保存的花样出现在绣制设置画面中时，请触摸 .



2 将 USB 介质 /SD 卡插入本机上的 USB 端口 /SD 卡槽。




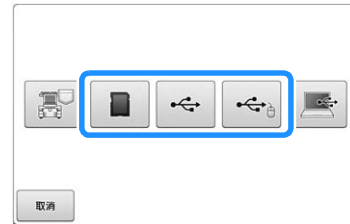
- ① SD 卡槽
② USB 端口

注释

- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。
- 不要将 SD 卡之外的任何物体插入 SD 卡槽。否则，SD 卡槽可能会被损坏。

3 触摸 、 或 。

* 触摸  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

注释

- 在显示“正在保存...”画面时，请勿插入或取出 USB 介质 /SD 卡。否则将会丢失所保存的某些或所有花样。

在计算机中保存绣花花样

使用附带的 USB 电缆，机器可连接到计算机，并且绣花花样可以保存在计算机的“可移动磁盘”文件夹内并从中进行临时检索。“可移动磁盘”中可以保存约 10 MB 的绣花花样，但是当机器关闭时，保存的绣花花样被删除。

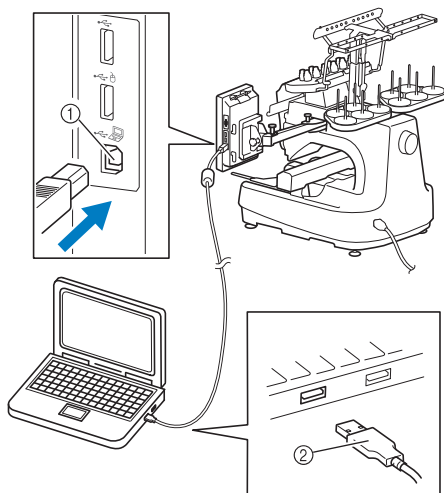
有关计算机和操作系统的信息，第 148 页上的“将机器连接至 PC”。

注释

- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

* 无论计算机和机器是否已经打开，USB 电缆都可以插入其 USB 端口。



① 用于连接计算机的 USB 端口

② USB 电缆插口

→ 在计算机的“可移动磁盘”中将出现“计算机（我的电脑）”图标。

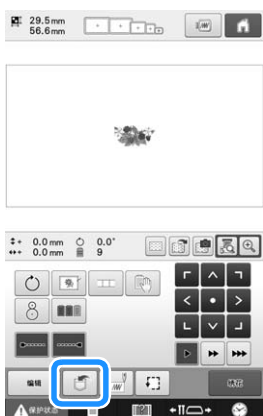


注释


- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

2 打开您的计算机，选择“计算机（我的电脑）”。

3 想保存的花样出现在绣制画面中时，请触摸 。



4 触摸 。

* 触摸  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 花样将被暂时保存在“可移动磁盘”的“计算机（我的电脑）”中。

5 选择“可移动磁盘”中花样的 .phc 文件，将文件复制到计算机。



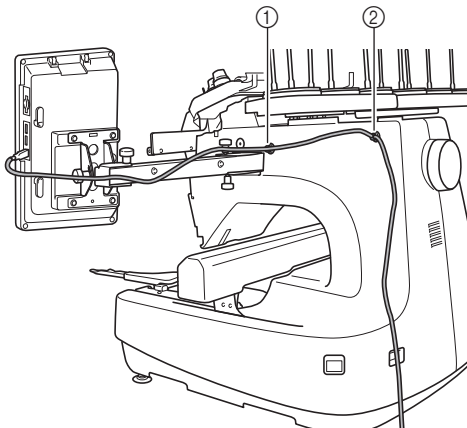
使用附带的 USB 线夹连接 USB

当将绣花机连接到计算机时，使用附带的 USB 线夹将导线远离导轨。



附带的线夹

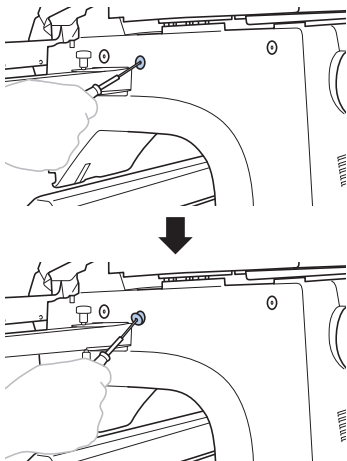
USB 线夹的安装位置



- ① 机器侧面的前螺丝孔
- ② 机器侧面的后螺丝孔

1 使用附带的六角螺丝刀，拆下盖住机器侧面的前螺丝的保护帽。

- 将六角螺丝刀的尾部插入保护帽的孔中，然后轻轻拉出保护帽将其拆下。

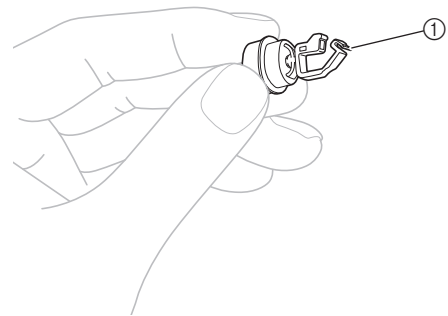


注释

- 请勿将六角螺丝刀在保护帽的孔中插入得太深；否则，可能损坏机器或六角螺丝刀。

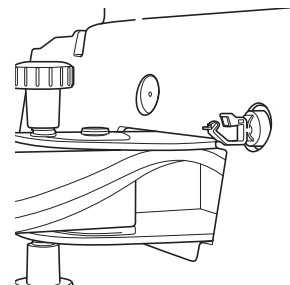
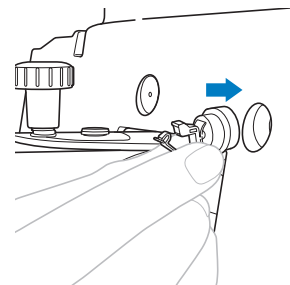
2 打开 USB 线夹。

- 用手指甲按突起部分打开线夹。



- ① 突起部分

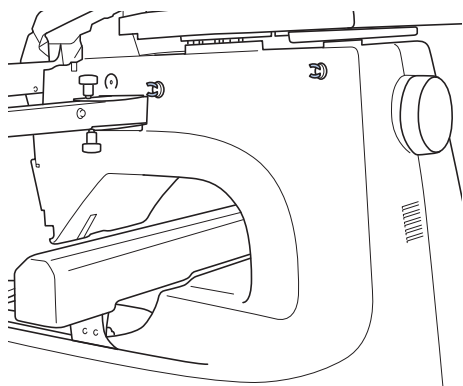
3 抓住 USB 线夹的夹子端，然后将另一端牢牢地插入拆下保护帽的螺丝孔中。



4 如步骤 ① 至 ③ 中所述，拆下机器侧面的后螺丝孔的保护帽，然后插入打开的 USB 线夹。

5 确认 USB 线夹已牢牢地插入机器侧面的前后螺丝孔中。

- 如果 USB 线夹没有在螺丝孔中插牢，则安装得不正确。将线夹牢牢地插入螺丝孔中。

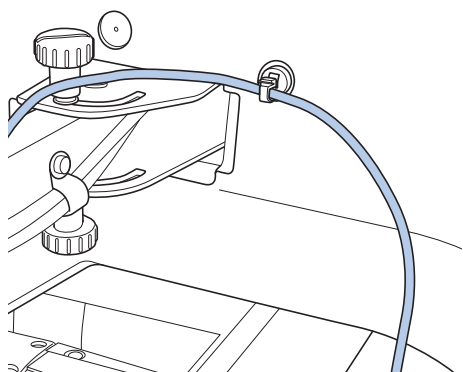
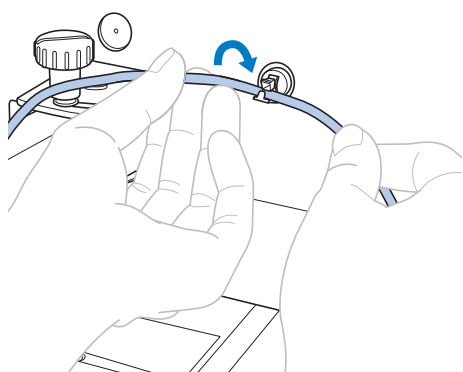


6 将 USB 电缆穿过前 USB 线夹，然后关闭线夹以固定电缆。



注释

- 将 USB 电缆穿过线夹时，请勿用力插入；否则，线夹可能破裂。



7 使用步骤 5 所述的操作，用后 USB 线夹固定 USB 电缆。

8 整理 USB 线夹之间的 USB 电缆，使电缆不干扰机器操作。



备注

- 将在步骤 1 中拆下的保护帽保存到附带的配件盒中以防丢失。

从机器存储器中检索花样

1 按 。




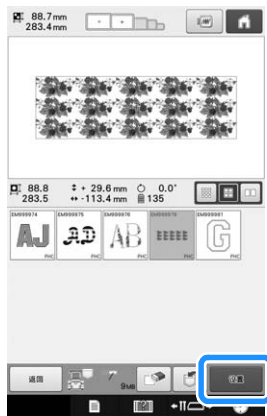
→ 机器显示存储器中当前保存的花样。

2 触摸要检索花样的键。



3 触摸 。

* 触摸  以删除绣花花样。



→ 显示绣花画面。

从 USB 介质 /SD 卡中调出

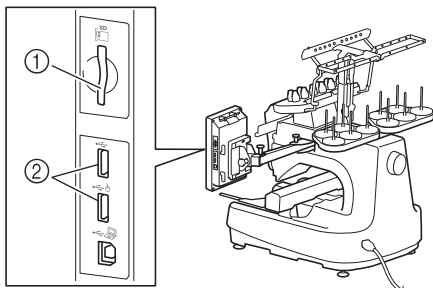
可以直接从 USB 介质 /SD 卡或 USB 介质 /SD 卡中的文件夹调出特定绣花花样。如果花样位于文件夹中，查看每个文件夹以找到绣花花样。



注释

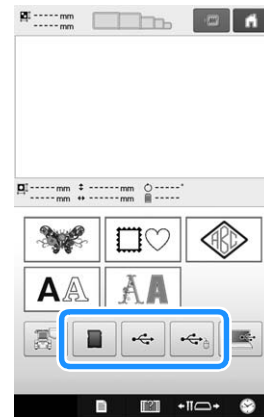
- 处理速度根据数据量而异。

1 将USB介质/SD卡插入本机上的USB端口/SD卡槽。



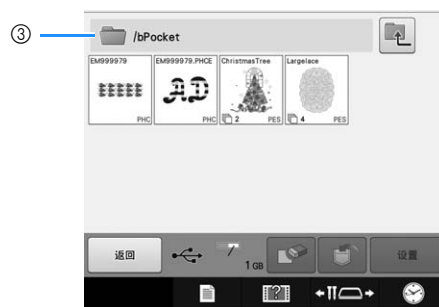
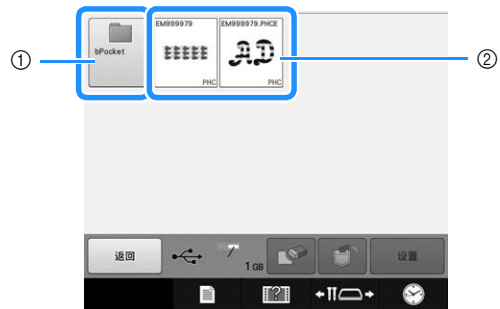
- ① SD 卡槽
- ② USB 端口


2 触摸 、 或 。



→ 显示绣花花样和顶层文件夹中的文件夹。

3 当存在用于排序 USB 介质 /SD 卡上的两个或多个针迹花样的子文件夹时触摸 ，子文件夹中的绣花花样将显示。




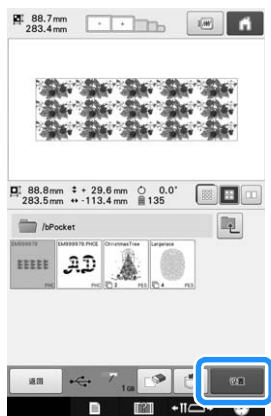
- ① 文件夹名
- ② USB 介质 /SD 卡中的绣花花样
- ③ 路径
- * 在列表顶部显示当前文件夹的路径。
- * 显示文件夹中的绣花花样和子文件夹。
- * 按  返回到上一文件夹。
- * 使用计算机创建文件夹。无法通过机器创建文件夹。

4 触摸要检索花样的键。

* 触摸  恢复到原始画面。

5 触摸 。

* 触摸  从 USB 介质 /SD 卡删除花样。



→ 显示绣花编辑画面。

从计算机中调出

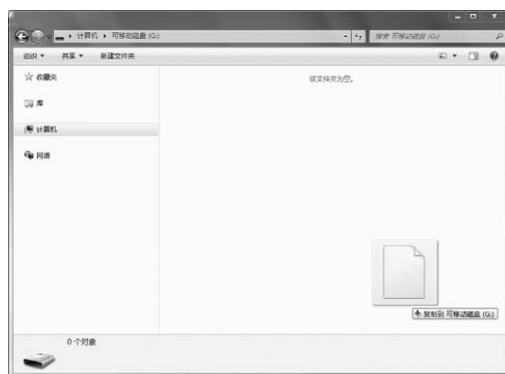
第 148 页上的“将机器连接至 PC”，了解可用的计算机操作系统。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。（请参见第 161 页上的“在计算机中保存绣花花样”。）

2 在计算机上，打开“计算机（我的电脑）”然后转到“可移动磁盘”。



3 将花样数据移动 / 复制到“可移动磁盘”中。



→ “可移动磁盘”中的花样数据被写入到机器中。



注释

- 正在写入数据时，请勿断开 USB 电缆。
- 请勿在“可移动磁盘”中创建文件夹。由于未显示文件夹，无法调出文件夹中的针迹花样数据。

4 按 。




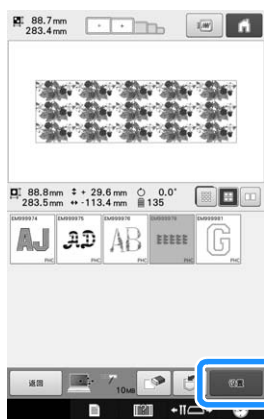
→ 计算机中的花样显示在选择画面上。

5 触摸要调出花样的键。



6 触摸 。

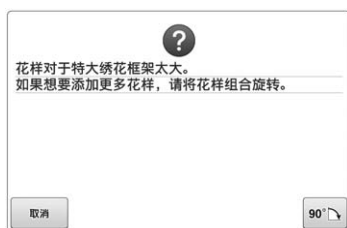
* 触摸  从计算机删除花样。



→ 显示绣花编辑画面。

■ 超过 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的花样


选择超过 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的花样时，则会出现下列信息。



触摸  将花样旋转 90 度再打开。

即使旋转 90 度后数据仍超过 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽）），则会出现下列信息。



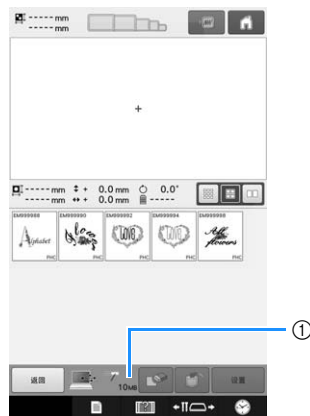
触摸  恢复到花样列表画面。

备注

- 从计算机或 USB 介质选择超过 200 毫米（高）× 360 毫米（宽）（7-7/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））的花样时，执行相同的操作。

■ 如果所需花样无法调出

从计算机调出花样数据时，数据不会直接从计算机中调出。相反，花样数据被临时写入到机器，并且写入的花样数据被调出。“可移动磁盘”可保存总量约为 10 MB 的绣花花样。如果超出数据量，就无法调出花样数据。



① 显示机器 USB 区域中的可用空间量。如果添加了该尺寸的花样数据，则可调出（临时写入）。

若要调出超过可用空间量的花样，请删除当前写入的花样，然后将想要调出的花样放在文件夹中。

1 从计算机的“可移动磁盘”文件夹中删除所有不需要的花样。

选择花样数据，然后移动到其他的文件夹、回收站，或者右键单击并单击“删除”。

2 将想要调出的花样放在“可移动磁盘”文件夹中。

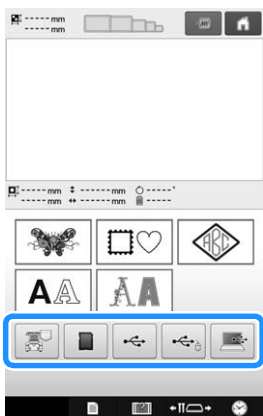
→ 将数据写入到绣花机时，该花样的按钮出现在画面中。

3 如果所需花样仍未被写入，请重复步骤 1 和 2。

将绣花花样从任一存储源保存到另一存储设备

保存在机器存储器、USB 存储器、SD 卡或 PC 中的绣花数据可互相传输。

1 在主画面上，按希望通过其检索/调出的键。



2 触摸要保存花样的键。



注释

- 设计将显示在画面上。

3 触摸 。



4 选择要保存花样的存储器。



→ 将保存绣花花样。



注释

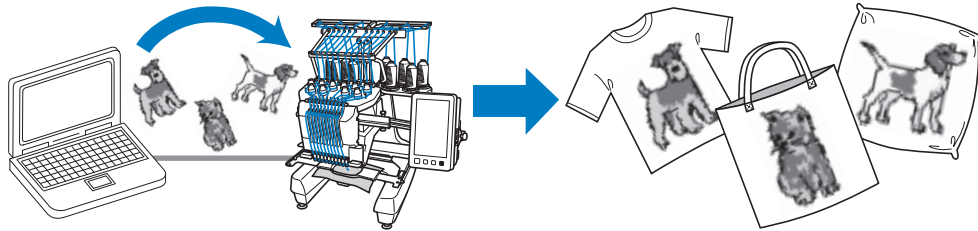
- 在 USB 介质 /SD 卡中保存绣花花样时，花样将保存到“bPocket”文件夹。

从计算机传送绣花花样到绣花机（Link（链接）功能）

本机兼容 Link（链接）功能。Link（链接）功能允许绣花编辑软件中编辑的绣花花样，例如在 PE-DESIGN NEXT 或更新的版本中，将绣花花样从计算机传送到多台绣花机。可以将 100 种绣花花样传送到绣花机，并且被传送的花样的绣花进程可以通过计算机屏幕查看。使用附带的 USB 电缆将绣花机与计算机相连接。

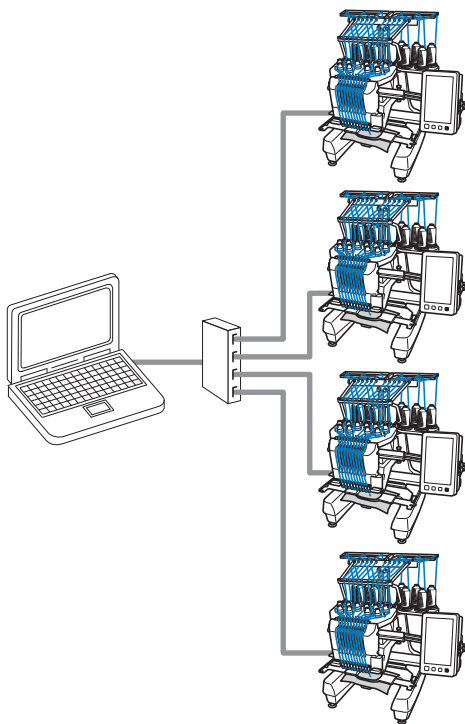
可使用的 Link（链接）功能操作

■ 传送多种绣花花样到已连接的绣花机



■ 从计算机中检查绣花机（本型号）的绣制进程

（多台机器相连的例子）



备注

- 当连接多台绣花机到计算机时，使用市售的 USB 集线器。请注意，我们建议您使用自供电 USB 集线器。请不要使用 USB 延长线或中继电缆。有关使用 USB 集线器的详细信息，请参见相应的使用说明书。




使用 Link（链接）功能进行绣花

首先，使用绣花编辑软件创建要传送到绣花机的绣花花样。

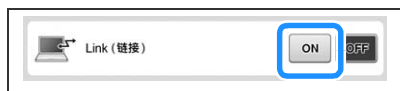



注释

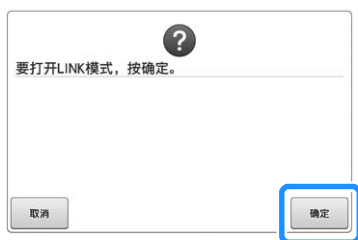
- 使用 PES 格式 (.pes) 和 PEN 格式 (.pen) 的绣花数据可以使用 Link（链接）功能绣制。
- 大尺寸（拆分）绣花花样或巨型框（选购）的绣花花样无法使用 Link（链接）功能。
- 根据要传送花样的大小将绣花框安装到绣花机。

1 触摸 ，然后再触摸  和  显示设置画面的第 5 页。

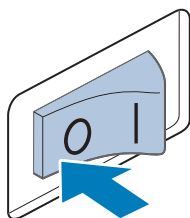
2 触摸  打开 Link（链接）功能。



→ 出现以下信息时，触摸 。

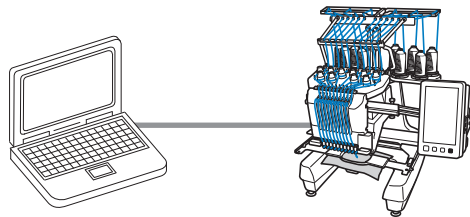


3 请关闭机器。

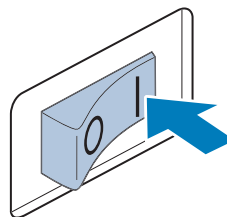


4 使用附带的 USB 电缆将绣花机与计算机相连接。

- 当将绣花机连接到计算机时，请务必使用附带的 USB 线夹。有关使用 USB 线夹的详细信息，请参见第 163 页。



5 开机。



6 使用带有 Link（链接）功能的绣花编辑软件，例如在计算机中 PE-DESIGN NEXT 或更新的版本中，在 Link（链接）模式中传送绣花花样到绣花机。

7 出现以下信息时，触摸 。



→ 当机器连接至 PC 时，在机器的 LCD 中显示信息。



注释

- 有关使用绣花编辑软件的详细信息，请参见内附的使用说明书。

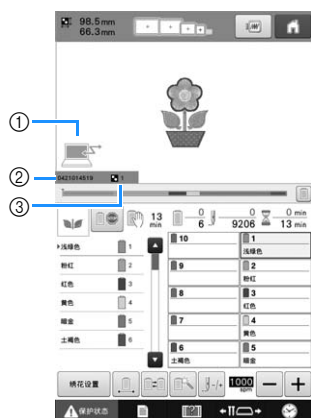



- * 在 PE-DESIGN NEXT 软件中出现此 Link（链接）对话框。
- 如果出现下列错误信息，安装在机器上的绣花框类型与花样尺寸不兼容。更换与花样尺寸兼容的绣花框尺寸。



8 机器打开绣花花样后，出现绣花画面。

→ 打开的绣花花样和带有 Link（链接）功能的图标显示在花样显示区。



- ① Link（链接）功能图标
- ② 10 位机器 ID
- ③ 等待绣制的花样数
- 触摸  可删除花样。

备注

- 当绣花机与计算机连接时，可以使用绣花编辑软件的功能显示绣花机的进程。如果有多台绣花机同时连接，在计算机屏幕中可以分别检查每个使用 10 位机器 ID 的绣花机的进程。以下信息可以通过计算机查看。
 - 正在绣制的针迹数和花样中的针迹总数
 - 绣花错误信息

9 要改变打开的绣花花样的绣花设置，触摸

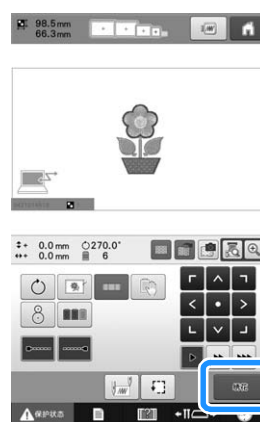
。

- 出现下面信息时触摸 。触摸  返回到绣花画面。



→ 绣花设置画面出现。


10 指定所需设置后，触摸 返回到绣花画面。




11 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

→ 绣花完成后，出现下面信息。



- 12 要打开另一个从计算机传送的花样，触摸 ，然后从步骤 8 开始重复操作以继续绣制。

要停止绣花或再次绣制相同花样时，触摸 。



注释





- 在步骤 10 中指定的绣花画面设置被保存，即使完成后触摸  可继续进行绣花。




备注

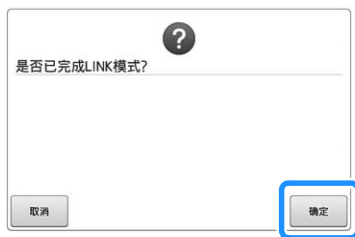
- 如果在绣制时关闭绣花机，下次开机时可以继续执行操作。

关闭 Link（链接）功能

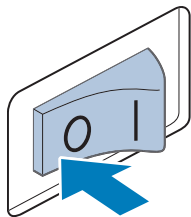
- 1 触摸 ，然后再触摸  和  显示设置画面的第 5 页。
- 2 触摸  关闭 Link（链接）功能。



→ 出现以下信息时，触摸 。



- 3 请关闭机器。



编辑绣花花样（花样编辑画面）

可在花样编辑画面和绣花设置画面中编辑花样。每种花样可使用花样编辑画面编辑，整个花样可使用绣花设置画面编辑。编辑花样的结果可在花样显示区中看到。


放大画面上的花样图像

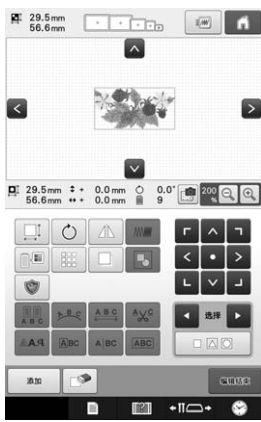
花样最大可放大到正常大小的二倍进行显示。

1 触摸 。



→ 放大的花样图像显示在画面上。


2 每次触摸  会将放大率切换为 125%、150% 或 200%。



- 触摸花样显示区上的 、、 和  查看花样的隐藏区域。

备注

- 不触摸花样显示区域内部也可以对其进行移动。

3 若要将花样恢复为正常大小，继续按  直到放大率变为 100%。

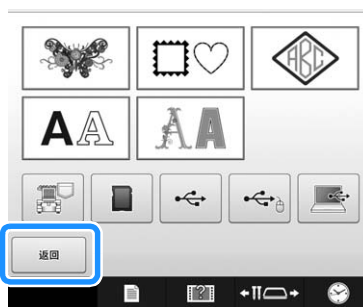
组合花样


各种花样，如绣花花样、框架花样、内置字母花样和绣花卡上的花样，可轻松组合在一起。

1 触摸 。



→ 花样类型选择画面再次出现。



- 如果不想再组合花样，触摸花样类型选择画面中的 。花样编辑画面出现。只有已经选择一种花样类型之后才会显示该键。

2 选择绣花花样。

根据第 150 页到 167 页中所述选择要添加的花样。



- 选择另一种花样时，正常情况下会添加到花样显示区域的中央。

3 重复步骤 1 和 2 直到将所有要组合的花样选择完毕。

备注

- 每种花样的位置以及其他编辑操作可在花样编辑画面中执行。无论是显示为被选择的单个花样或是所有想要组合的花样，在花样编辑画面中都可以用相同的方式执行编辑操作。

选择要编辑的花样

如果选择了多个花样，可以选择将要编辑的花样。

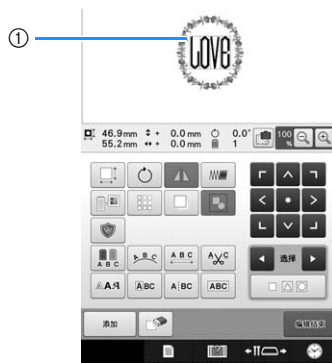
1 触摸 ◀ 或 ▶。

将要编辑的花样为红色框包围的花样。

继续触摸 ◀ 和 ▶，直到红色框在想要编辑的花样周围。



→ 花样按照添加到花样时的顺序或相反顺序被选择。



① 红色框里的花样表示要编辑的花样。

备注

- 如果在花样编辑画面中出现了多个花样，基本的编辑步骤为 1：选择要编辑的花样，然后 2：编辑该花样。

同时选择多个花样

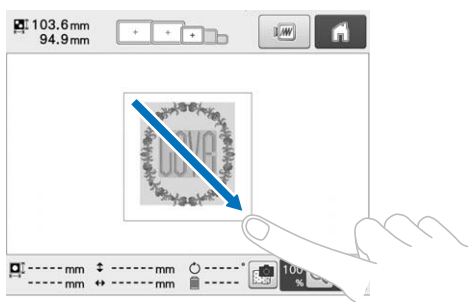
如果一起选中多个花样，在移动组合花样等情况下可轻松对其进行编辑。

1 触摸 ◻ ◻ ◻。



→ 多选画面出现。

- 2 在画面上划动手指在所需花样周围创建框，可选择多个花样。



备注

- 可从多选画面上选择或取消选择多个花样。触摸 ◀ 或 ▶ 查看要选择的花样，然后触摸 设置。

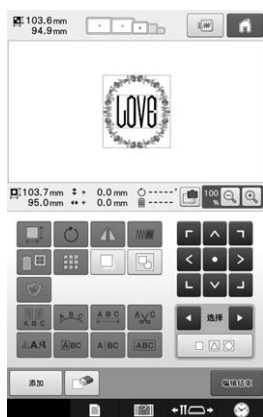


所选花样周围显示红框。

- 触摸 在花样显示区域选择所有花样。
- 触摸 取消选择所有选择的花样。
- 还可以通过在画面上触摸花样来进行选择。
- 显示多选画面时，可通过 移动花样。

- 3 触摸 恢复到花样编辑画面。

- 多个所选花样周围显示红框。



组合多个所选花样

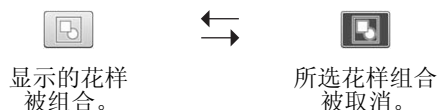
如果在第 175 页上的“同时选择多个花样”中选择的多个花样已组合，可作为一个花样进行编辑。

- 1 触摸 ，使其变为 。

→ 所选花样被组合。



- 触摸 取消花样组合。如果有多个组合的花样，所选花样组合被取消。



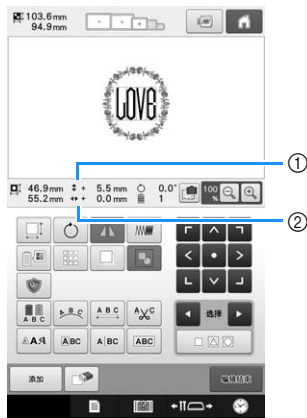
移动花样

确定在绣花框中的绣制花样的位置。如果组合了多个花样，移动每个花样以排放设计。

- 1 触摸想要移动花样的方向键。




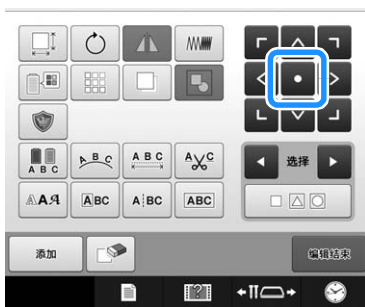
→ 花样按照按键上的方向移动。



- ① 显示从中心移动的垂直距离。
② 显示从中心移动的水平距离。

备注

- 如果想合并组合花样，请参见第 176 页上的“组合多个所选花样”。
- 若要将花样恢复到移动之前的位置（绣花框中心），请触摸 .



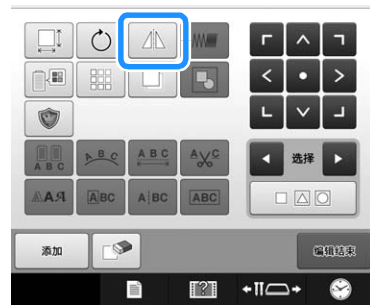
拖拽也可将花样移动。
如果连接了 USB 鼠标，将光标移动到所需花样，然后按住鼠标左键拖拽花样。直接用手指或触摸笔选择画面也可以拖拽花样。

备注

- 触摸其他任何编辑键时显示的画面中的箭头键也可以移动花样。
- 绣花设置画面中的方向键用来移动框架以选择绣花位置。
- 用手指进行拖动也可以将花样移动到所需位置。

水平镜像花样

- 1 触摸 ，使其变为 .



→ 花样被水平镜像。

- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



水平镜像关闭

水平镜像

更改花样大小（正常调整大小模式）

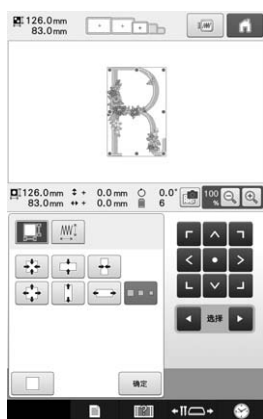
花样大小可增大或缩小到原始大小的 90% 和 120% 之间。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。


- 花样旋转柄出现在画面中。调整大小时花样可旋转。有关旋转花样的详细信息，请参见第 99 页上的“调节角度”。





例：原始角度





 不更改高宽比而减小。








 仅在垂直方向减小。

 仅在水平方向减小。


 不更改高宽比而放大。

 仅在垂直方向放大。

 仅在水平方向放大。

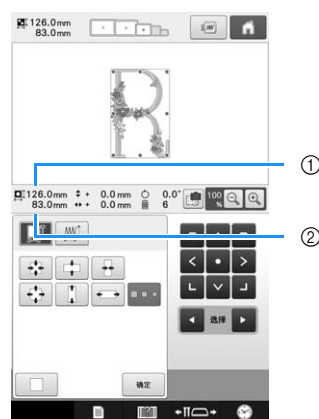
-  正常调整大小模式
不更改针迹数进行放大 / 缩小。
-  针迹重新计算模式
在保持线密度的同时进行放大 / 缩小。
-  选择
选择要调整大小的花样。
-  按照按键上的箭头方向移动花样。
-  触摸此键将花样恢复到原始大小。
-  确定
选择画面。
-  仅适用于文字花样。
触摸此键切换文字花样的大小。

2 如果未选择 , 触摸 。

如果选择了新花样，将选择 。只需继续操作步骤 3。

3 触摸各键可将花样调节到所需大小。


每触摸 1 次按键可将花样略微放大或缩小。



触摸按键使其更改后，显示花样大小。

① 垂直长度

② 水平宽度

- 可放大的花样大小取决于花样或字符。
- 根据花样或字符，如果旋转 90 度则可能会放大更多。
- 如果旋转花样，垂直和水平方向可能会颠倒过来。
- 触摸 ，将花样恢复到原始大小。

4 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

（有关详细信息，请参见第 176 页。）

5 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

⚠ 注意

- 更改花样大小后，确认可使用绣花框架的图标并仅可使用所示框架。如果使用了指示之外的框架，压脚可能会碰到绣花框架并造成人身伤害。


保留所需的线密度时更改花样大小（针迹重新计算）

在绣花编辑画面中，在保留所需的线密度时可以更改花样大小。

使用此功能，将会以大于普通花样调整的比例放大或缩小花样。



💡 注释

- 当保留所需的线密度时，无法调整有大量针迹（约 100,001 或以上）的花样。根据花样的数据大小，针迹数的上限会有所不同。
- 如果使用此功能，放大或缩小花样时可保留线密度。然而，不能完全保留落针点花样。根据试缝效果，使用正常调整大小模式 。

1 按 。




→ 显示以下画面。（第 178 页）

2 按下 进入针迹重新计算模式（）。



📖 备注

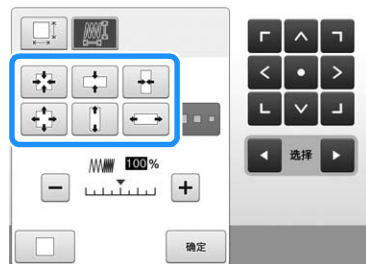
- 如果  未显示，无法使用针迹重新计算。

3 出现以下信息时，触摸 。



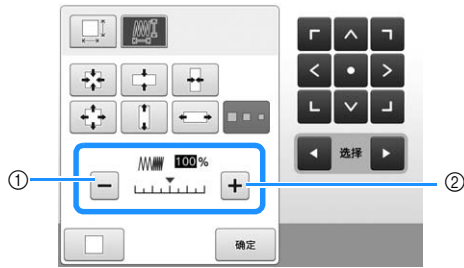
→ 在编辑花样之前，将花样恢复至原始尺寸、角度和位置。

4 选择如何更改花样大小。（请参见第 178 页。）



备注

- 在针迹重新计算模式中，花样可在 60% 和 120% 之间缩放。
- 可通过密度刻度条更改线密度。可以 5% 为单位指定 80% 到 120% 之间的设置。



- ① 触摸 **-** 可减小花样密度。
- ② 触摸 **+** 可增加花样密度。

5 触摸 **确定**。

注释

- 根据不同的花样，使用某些合适的线密度可能无法进行绣制。绣制作品前，请使用相同的针和绣花线，并采用与作品相同的碎布料试绣制针迹。
- 如果将花样放大并且在针迹之间有间距，可以通过增加线密度来获得更好的效果。
- 如果花样缩小且针迹太粗，可以通过减小线密度来获得更好的效果。

⚠ 注意

- 根据不同的花样，缩小花样时针迹可能会互相缠绕或者导致断针。如果发生这种情况，略微放大花样。
- 更改花样大小后，确认可使用绣花框的图标并仅可使用所示框架。如果使用了指示之外的框架，压脚可能会碰到绣花框架并造成人身伤害。

旋转花样

花样可按所需的任一角度进行旋转。

1 触摸 **↻**。



→ 出现下列所示画面。



- 有关每个键的详细信息，请参见第 99 页上的“调节角度”。

2 触摸各键可将花样调节到所需角度。

每触摸一次按键可将花样旋转。



- ① 触摸按键使其改变后，显示花样角度。
- 触摸 **↻**，将花样恢复到原始角度。

3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。 (有关详细信息，请参见第 176 页。)


4 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

注意

- 更改花样角度后，确认可使用绣花框架的图标并仅可使用所示框架。如果使用了指示之外的框架，压脚可能会碰到绣花框并造成人身伤害。

备注

- 如果使用了绣花设置画面中的 ，则可以旋转整个组合花样。（有关详细信息，请参见第 201 页上的“旋转整个花样”。）
- 如果花样太大或者花样太接近绣花区域边缘，则所有旋转选项可能都不适用。

更改内置字符的文字排列

字符可在水平线上，倾斜或以一定角度排列。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。








- 有关每个键的详细信息，请参见第 158 页上的“更改文字排列”。

2 触摸所需文字排列的按键。

3 选择所需文字排列后，可以调节曲线的弯曲度。如有必要，触摸 和 调节曲线的弯曲度。

备注

- 选择  时， 和  变为  和 。可以增大或减小倾斜度。

4 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。（有关详细信息，请参见第 176 页。）

5 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

备注

- 在第 158 页上选择字符时指定的文字排列可在此时进行更改。

更改内置字符间距

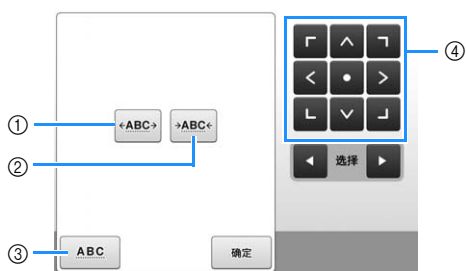
字符间的间距可调节为更宽或更窄。

1 触摸 。



→ 显示文字间距画面。

- 2 触摸各键可将字符调节到所需间距。
每触摸一次按键可将字符间距略微增加或减小。



- ① 增大同等距离的字符之间的空格。
- ② 减小同等距离的字符之间的空格。
- ③ 选择标准字符间距（原始字符间距）。
- ④ 按照按键上的箭头方向移动花样。

- 3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。
(有关详细信息，请参见第 176 页。)

- 4 进行所需更改后，触摸 **确定**。

分离组合的文字花样

可以分隔组合的字母花样，以调整字母间距，也可以在所有字母都输入以后单独编辑各个花样。

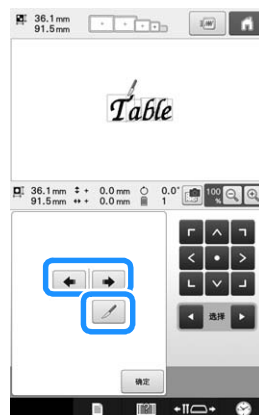
- 1 触摸 **A|BC**。



→ 显示以下画面。



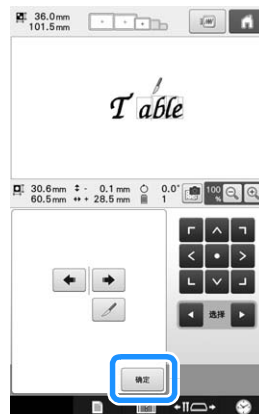
- 2 使用 **←** **→** 来选择花样要分隔的位置，然后触摸 **✍** 将其分隔。例如，此处花样会在“T”和“a”之间被分隔。



- 3 使用 **←** 和 **→** 选择花样，然后使用  来调整字符间距。



- 4 触摸 **确定**。



在字符间剪线

如果机器设置为在字符之间剪线，字符之间的跳绣针迹减少并且绣花后其他必要步骤也减少。但如果每个字符之间剪线，绣花时间将增加。

1 触摸 ，使其变为 。



- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



组合分离的文字花样

可以组合两个分离的文字花样线。可按照特定顺序对齐字母。如果文字包含使用换行功能创建的换行，则无法合并文字花样的各行。

1 触摸 。






→ 显示以下画面。



备注

- 所选字符会指定为编号 1。

2 选择要组合的文字花样组。

- 可通过触摸画面上的花样或触摸  或  查看要选择的花样来选择花样，然后触摸 。



→ 编号 1 和 2 会临时分配给花样。

3 触摸  或  选择 2 个花样的顺序。



4 触摸 恢复到上一画面。



指定多色文字

在第 155 页上选择的字母花样字符被设置为黑色。字符颜色可使用更换线色键更换；但若若要更换每个字符的颜色，触摸多色键将其打开，然后指定每个字符的颜色。

1 触摸 ，使其变为 。



- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



多色文字关闭

多色文字打开

- 有关更换线色的详细信息，请参见第 185 页上的“更换花样颜色”。

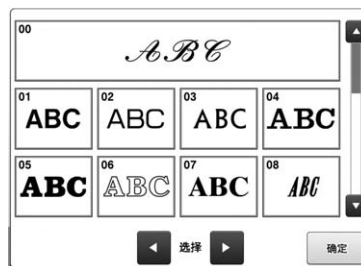
更改内置字符字体

在花样编辑画面中，可更改所选花样中使用的字体。

1 触摸 。



2 使用 选择要更改字体的文字花样，然后选择所需字体。



3 触摸 。


更改单个字符的字体和大小

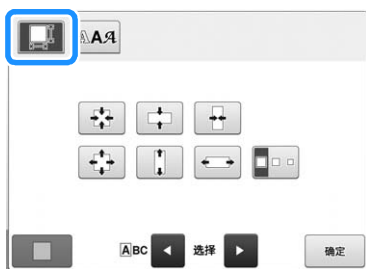
可更改文字花样中各个字符的字体和大小。


1 触摸 。

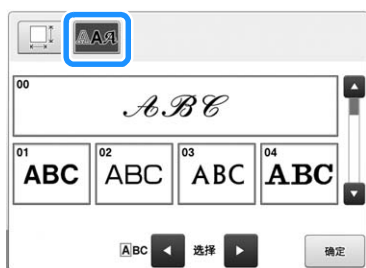



2 触摸 选择要编辑的单个字符。

- 3 选择  下的字符大小，将字符改为所需大小。



- 4 触摸 ，然后选择所需字体。



- 5 触摸 。

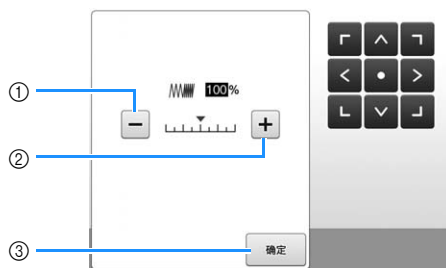
更改线密度 （仅适用于所选字符和框架花样）

可以更改一些字符和框架花样的线密度。
可以 5% 为单位指定 80% 到 120% 之间的设置。

- 1 触摸 。

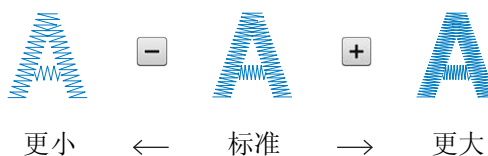


→ 出现下列所示画面。




- ① 选择更小的线密度
- ② 选择更大的线密度
- ③ 触摸此键关闭该画面。

■ 选择更小 / 更大的线密度



- 2 触摸各键选择所需的线密度。

每触摸一次按键可将线密度略微增大或减少。
• 若要恢复原始线密度（标准），请选择“1”。

- 3 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

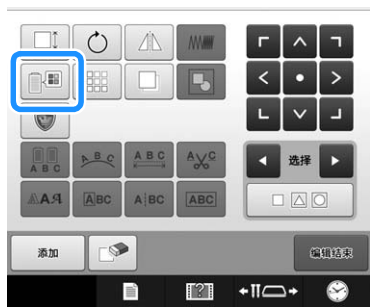
更换花样颜色

花样颜色可在画面上更换并预览。
通过更换花样颜色，可以各种方式查看相同的花样。

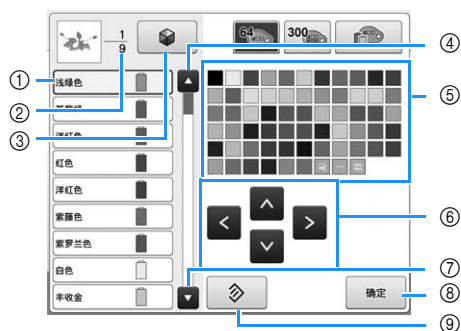
如果线色已登记在线色表中并且如果使用此表进行换色，线筒可指定为您所具有的线色。并且画面中显示的花样将以与实际线色几乎相同的颜色出现。

经过该操作，可以更换所有花样的颜色，而不仅仅是正在编辑花样的颜色。

1 触摸 。



→ 出现 64 种绣花线色表屏幕。



- ① 线色顺序显示中被蓝框包围的线色是正在更改的线色。
- ② 显示线色变化数。顶部数值显示线色顺序显示中所选颜色的绣制顺序位置，底部数值显示更换线色的总次数。
- ③ 使用颜色改组功能。从新建议的配色方案中选择所需的配色方案，以更改花样的总色调。（请参见第 187 页上的“使用颜色改组功能提供新的配色方案”。）
- ④ 选择线色顺序显示中的上一种颜色。
- ⑤ 线色表
从该表中选择一种颜色。
- ⑥ 使用这些键从线色表中选择一种颜色。
- ⑦ 选择线色顺序显示中的下一种颜色。
- ⑧ 在选择颜色后触摸此键。
- ⑨ 触摸该键恢复到原始颜色。

2 从线色顺序显示中，选择要更改颜色的线色。

- 如果未显示所需线色，使用右侧的滚动条进行显示。

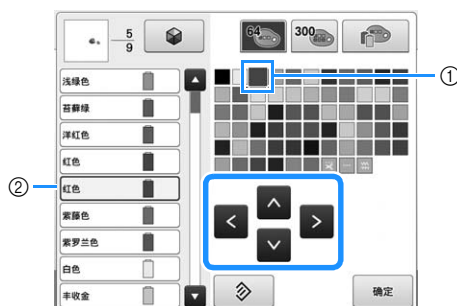


- ① 滚动条

备注

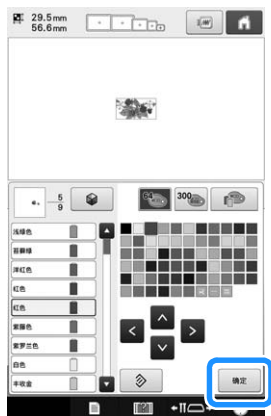
- 可直接在花样中选择要更改线色的部分。

3 触摸 、、 和 ，或直接触摸所需颜色，从调色板中选择新颜色。



- ① 出现放大的颜色为所选的颜色。
- ② 显示所选线色的名称

→ 在花样显示区中，花样所选部分的颜色被更换。

4 触摸 。

- 颜色更换被确认。
- 花样编辑画面再次出现。

 **备注**

- 线色表可更换为您所创建的自定义线色表以反映您所拥有的线色。（请参见第 195 页上的“创建自定义线表”。）

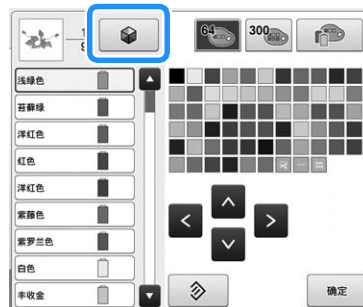
使用颜色改组功能提供新的配色方案

■ 颜色改组功能

使用颜色改组功能，绣花机将对您所选择的绣花花样提供新的配色方案。从 4 个可用的配色方案（“任意”、“生动”、“色彩渐变”和“柔和”）中选择一个想要的效果，然后显示所选效果的示例。

1 按 。

- 出现更换线色画面。

2 按 。
 **注释**

- 根据您所选择的花样，可能无法使用此功能（例如：绣制边框的花样）。如果颜色改组键变灰，选择其他花样。
- 如果未创建自定义线表，颜色改组键将变灰。在这种情况下，使用线表（64 色）或在自定义线表中创建颜色。请参见第 195 页上的“创建自定义线表”。

3 选择要使用的颜色组合。

- 可以从以下颜色组合中选择颜色改组功能。① 当前线筒底座上的线色，② 线表（64 色：预置的颜色表）以及③ 自定义线表（300 色：按照您的喜好设置颜色表）。

通过在自定义线表上设置您使用品牌的绣花线色，可以使用您自己定义的线色创建绣花花样。



4 选择想要使用的颜色数并且选择所需的效果。



- ① 在花样中要使用的颜色数
- ② 配色方案的效果
 - 选择“任意”或“色彩渐变”时，按照第 189 页上的“选择“任意”或“色彩渐变”时”下的说明操作。



注释

- 所选线色不得超过所选颜色组合中的数量。

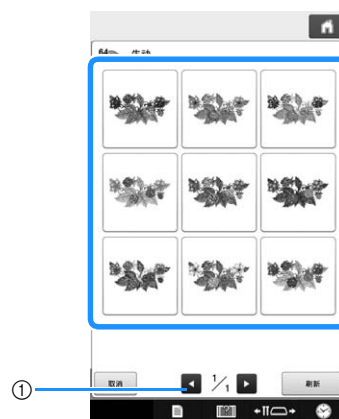


备注

- 选择所需的颜色数必须小于所选择的花样的线色更改总数。
- 当使用此功能时，PES 数据花样调入本机，并且在设置画面中““PES”线代码”设置为“ON”，本机线表中所没有的线色将无法用于配色方案中。通过将设置画面中的““PES”线代码”设置为“OFF”，可以使用所选花样的所有线色来获得配色方案。（请参见第 226 页上的“选择“PES”数据格式的线色信息”。）

5 从示例中按下所需配色方案。

- * 触摸 显示新方案。



- ① 点击可在触摸 后查看前一方案。



注释

- 可以查看最多 10 页的方案。当方案页数超过 10 页后，每次触摸 将删除最早的页面。

6 按 选择显示的配色方案。

- * 触摸 恢复到上一画面。
- * 触摸 之前，可以继续选择所选页面的配色方案。
- * 触摸 或 显示其他配色方案。



→ 再次出现更换线色画面。



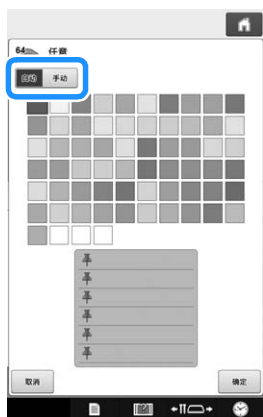
注释

- 在此功能中无法更改设置画面中的以下设置：
 - 线色品牌选择
 - 预设针杆设置
 - ““PES”线代码”设置

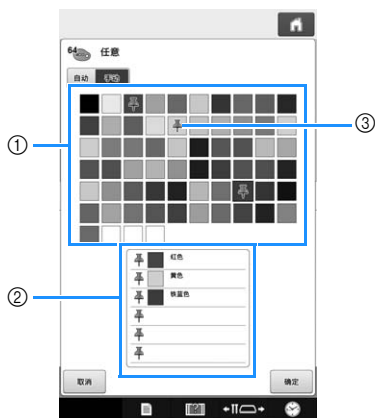
■ 选择“任意”或“色彩渐变”时

1 触摸 自动 手动 选择所需的线色调色板模式。

→ 如果不会选择要使用的线色，选择“自动”。

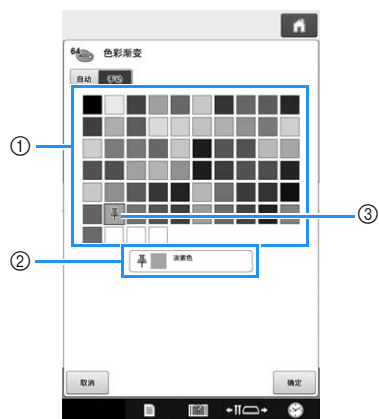


通过“任意”
最多可选定 6 种线色。
将从选定的颜色创建任意配色方案。



- ① 从调色板中选择线色。
- ② 所选线色出现在列表中。
- ③ 按钉图标显示在配色方案使用的颜色上。触摸选定的颜色两次，取消选择不需要的颜色。

通过“色彩渐变”
只能选择一种线色。
将通过所选颜色创建梯度渐变。



- ① 从调色板中选择线色。
- ② 所选线色出现在列表中。
- ③ 按钉图标显示在配色方案使用的颜色上。触摸选定的颜色两次，取消选择不需要的颜色。


2 触摸 确定。

→ 显示包含所创建配色方案的示例图像。

- 继续第 188 页上的步骤 5。

线色排序

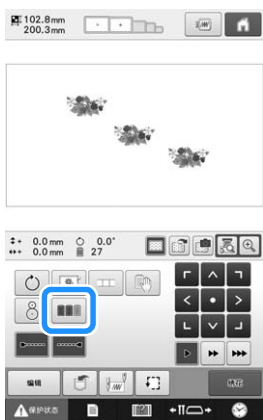
绣制时可以尽可能少地更换线筒。

开始绣制前，触摸绣花设置画面中的  重新排列绣制顺序并按线色排序。

绣花画面




绣花设置画面



绣花画面



绣制颜色的顺序会重新排列并按线色排序。

触摸  取消颜色排序并按绣制颜色的顺序进行绣制。




注释

- 此功能对于重叠设计不起作用。

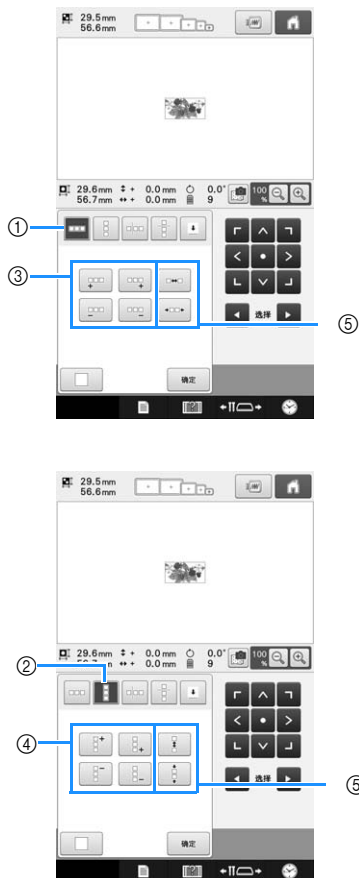
设计重复花样

使用边框功能，可以使用复制的花样创建针迹。

1 触摸 。





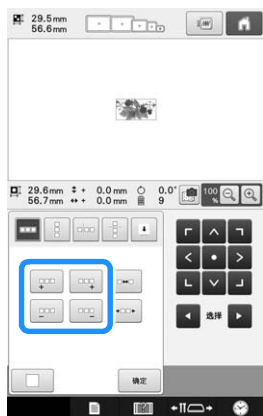
2 选择要复制花样的复制方向。





- ① 水平方向
 - ② 垂直方向
 - ③ 水平方向复制或删除键
 - ④ 垂直方向复制或删除键
 - ⑤ 间距键
- 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

3 使用 在左侧重复花样，使用 在右侧重复花样。


- 若要删除左侧花样，触摸 。
- 若要删除右侧花样，触摸 。



4 调整重复花样的间距。

- 若要增大间距，请触摸 。
- 若要缩小间距，请触摸 。



- ① 触摸  将重复花样恢复为单一的花样。

备注

- 只能调整红框内所附带花样的间距。

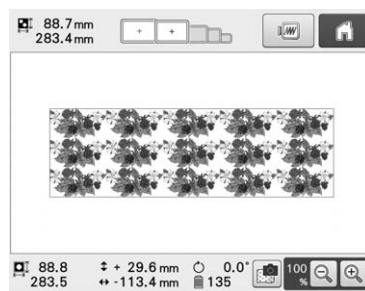
5 重复步骤 2 到 4 完成重复花样。

6 进行所需更改后，触摸 。

花样编辑画面再次出现。

备注

- 有 2 个或以上花样时，所有花样将被作为一个花样在红色框内组合。



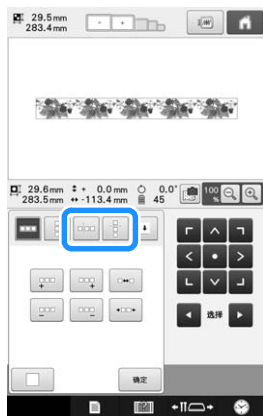
- 在将要复制的花样内更改方向时，红框内的所有花样将被自动组合为一个整体单元。另外有关如何裁切一个复制花样的一个元素，请参见以下部分。

■ 裁切一个复制花样的一个元素

使用裁切功能，可以选择一个复制花样的一个元素并只裁切该元素。该功能可让您设计复杂的复制花样。

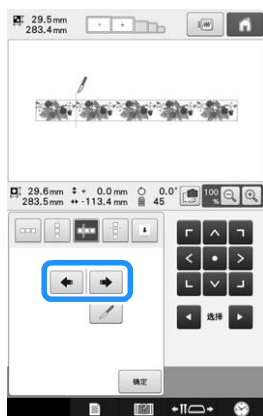
1 选择要裁切复制花样的方向。

- 触摸  水平裁切。
- 触摸  垂直裁切。



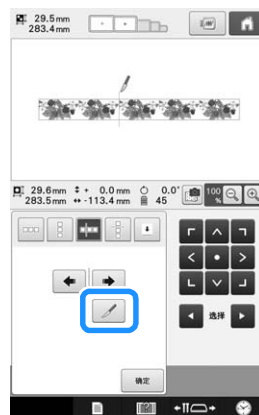
→ 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

2 使用 和 选择裁切线。



→ 裁切线将移动。

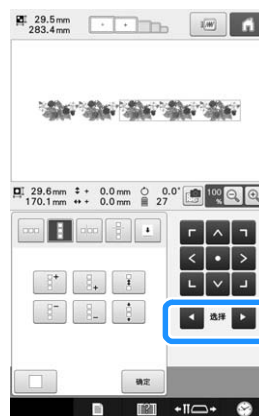
3 触摸 。



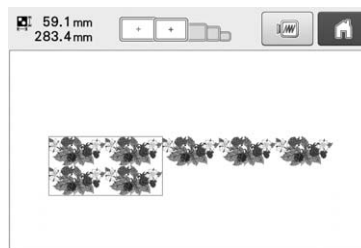
→ 复制的花样将被分离为单独的元素。

4 触摸 。

5 使用 和 选择要重复的元素。



6 复制所选元素。



7 进行所需更改后，触摸 。

花样编辑画面再次出现。



注释

- 一旦将复制的花样裁切为单独的元素，则无法恢复到原始的复制花样。
- 每个元素可在编辑画面中单独编辑。请参见第 175 页上的“选择要编辑的花样”。

指定线标记

绣制一系列花样时，绣制线标记可将它们轻松对齐。完成花样绣制后，将使用最后的线绣制箭头形的线标记。绣制一系列花样时，请使用该箭头定位之后要绣制的花样。

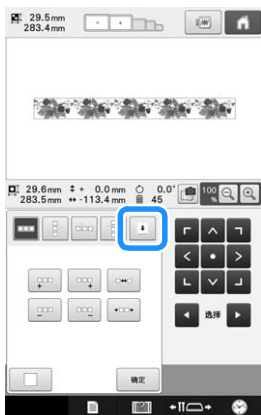


备注

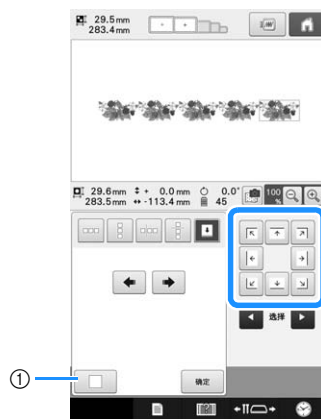
- 重复绣制单个花样时，线标记只会在花样四周绣制。

1 触摸 。

2 触摸 。







3 触摸 选择要绣制的线标记。



① 触摸该键以取消线标记设置。



备注

- 有两个或多个元素时，使用  和  或  和  选择想要指定线标记的花样。

4 触摸 。



注释

- 如果在绣花设置画面中旋转组合边框花样，线标记将被删除。

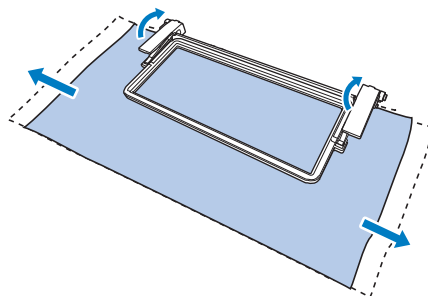
重复绣制花样

创建重复花样后，重新箍好绣花框并继续绣制下一个花样。



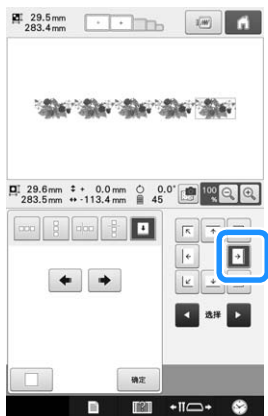
备注

- 使用选购的边框可以不将绣花框从机器拆下就轻松地重新箍好布料。



1 创建重复花样，使线标记位于花样结尾处的中心。

请参见第 193 页上的“指定线标记”。



2 触摸 [确定]，然后触摸 [绣花]。

3 触摸 [保护状态]，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

→ 绣花完成时，用最后的线色绣制线标记。

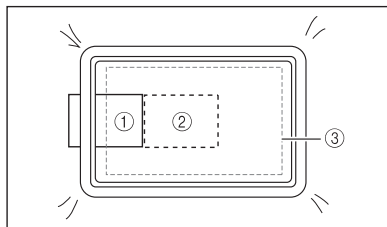


4 卸下绣花框。

5 将布料重新箍在绣花框中。

注释

- 调整布料的位置，使下一个花样的绣制区域在绣花定位片的绣花区域内。

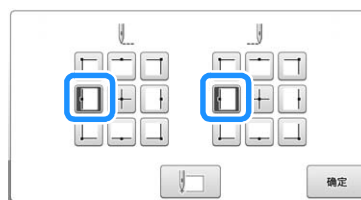


- ① 先绣制的花样
- ② 接下来绣制的花样位置
- ③ 绣花定位片的绣花区域

6 将绣花框安装到机器上，然后触摸绣花设置画面中的 []。



7 触摸 [] 将开始点设在花样左侧。



8 触摸 [确定]。

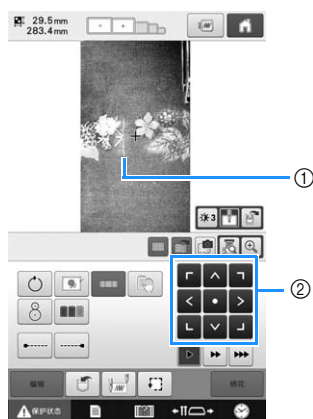
9 触摸 []。


- 若要不使用内置摄像头调整绣花位置，请参见第 98 页上的“更改绣花花样在绣花框中的位置”。

10 触摸 [] 显示落针点。




- 11 触摸定位键移动绣花框，直到布料上的线标记与摄像头视图窗口中的落针点对齐。



- ① 布料上的线标记
② 定位键
- 触摸  确认绣花位置。

备注

- 触摸  放大摄像头视图。通过放大摄像头视图，可以一点点地移动绣花框，对落针位置进行细致的调整。

- 12 如果无法使用定位键对齐花样位置，请重新箍好布料，然后再次尝试用定位键对齐位置。


注释

- 对齐组合边框花样的位置后，请不要在绣花设置画面中旋转花样。如果花样在绣花设置画面中旋转，则即使线标记和开始点在摄像头视图窗口中对齐，也无法绣制准确对齐的花样。

- 13 触摸  恢复到上一画面。

- 14 删除线标记。

- 15 触摸  。

- 16 触摸 ，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。

创建自定义线表

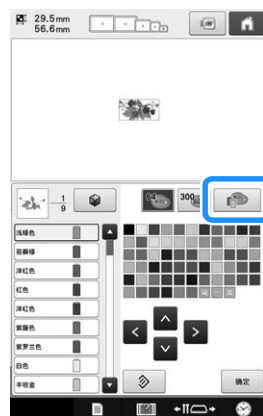
可以创建包含最经常使用线色的自定义线表。可以从九种线品牌的绣花机扩展线色列表中选择线色。可以选择任意颜色并将颜色移动到自定义线表。

注释



- 一些机型在自定义线表中可能已经具备了附加的 300 种 Robison-Anton 线色。
- 可以将自定义线表完全清除或者恢复到原始出厂设置。有关自定义线表清除 / 恢复程序和相关说明，请访问我们的网站 “<http://support.brother.com>”。

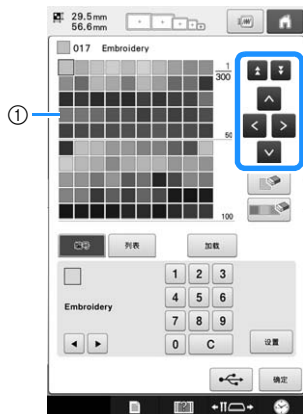
创建自定义线表之前，请先选择花样并显示花样编辑画面。（请参见第 45 页和 73。）

- 1 触摸 ，然后触摸  。



2 使用 选择将颜色添加到自定义线表的位置。

- 可以直接触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色框。
- 使用自定义线表中的  和  可一次在画面上滚动 100 种颜色。



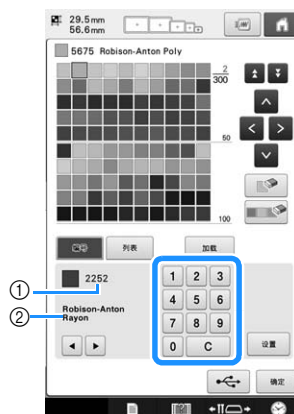
① 自定义线表

3 使用 从本机中选择一个线品牌。



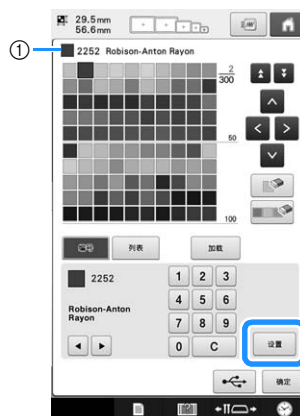
4 使用 输入已选择线品牌的 4 位线编号。

- 如果输入错误，触摸  删除输入的数字，然后输入正确的数字。



- ① 输入线色编号
- ② 线品牌

5 触摸 。





- ① 选择线色
→ 所选线色在自定义线表中设置。







注释

- 如果未触摸 ，线色编号不会改变。




- 6** 重复上一步骤直到所需线色被指定。
- 若要从调色板删除指定线色，请触摸 。
 - 若要从调色板删除所有指定线色，请触摸 。

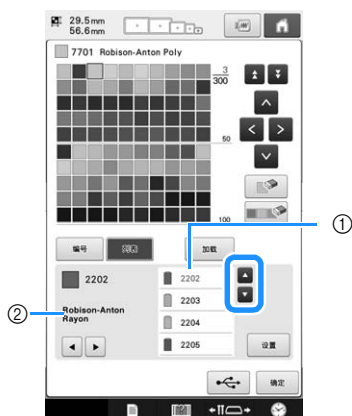
**注释**

- 设置自定义线表时，每次选择后触摸 、、 或  或直接触摸下一个方格设置下一种颜色。机器不会自动前进到下一个方格。


- 7** 触摸  恢复到原始画面。

■ 从列表中将颜色添加到自定义线表

- 1** 重复第 195 页上的上一步骤 **1**。
- 2** 触摸  显示线列表。
- 3** 使用   选择一种线色。







- ① 线列表
② 线品牌

- 4** 触摸 。

- 5** 重复上一步骤直到所需线色被指定。
- 若要从调色板删除指定颜色，请触摸 。

**注释**

- 设置自定义线表时，每次选择后触摸 、、 或  或直接触摸下一个方格设置下一种颜色。机器不会自动前进到下一个方格。

- 6** 触摸  恢复到原始画面。

从自定义线表中选择一种颜色

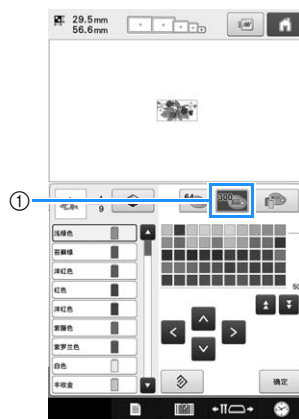
可以在自定义线表中设置的高达 300 种线色中选择一种颜色。

- 1** 触摸 。






→ 出现 64 种绣花线色表屏幕。

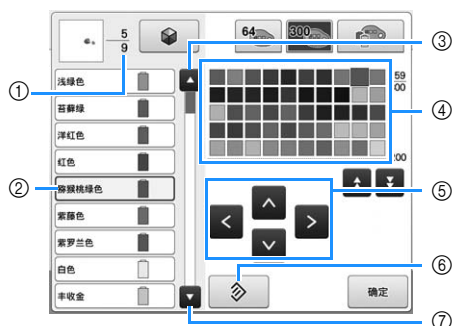
- 2** 触摸 。



- ① 自定义线更换键
→ 自定义线表（300 种绣花线）将出现。

3 触摸 从自定义线表中选择一种新颜色。

- 使用  和  在自定义线表中滚动线条。
- 触摸  恢复到原始颜色。
- 可以直接触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色（300种绣花线）。



- ① 显示线色变化数。顶部数值显示线色顺序显示中所选颜色的绣制顺序位置，底部数值显示更换线色的总次数。
- ② 线色顺序显示中被蓝框包围的线条中的部分花样是正在更改线色的部分。
- ③ 移动到线色顺序显示中的上一种颜色。
- ④ 线色表
从该表中选择一种颜色。
- ⑤ 在线色表中通过使用这些箭头进行颜色选择。
- ⑥ 触摸该键恢复到原始颜色。
- ⑦ 移动到线色顺序显示中的下一种颜色。
→ 画面显示更改的颜色。

4 触摸 。

使用 USB 介质保存和调出自定义线表

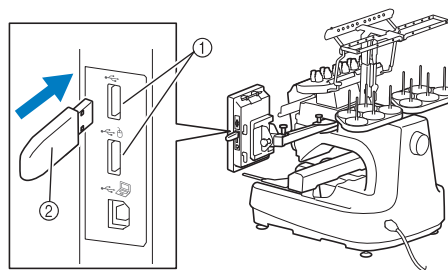
可以将自定义线表的数据文件保存到 USB 介质，然后可以从 USB 介质中再次调出所保存的数据。

注释

- 自定义线表数据只能保存在 USB 介质中。不能将数据保存在机器的内存或计算机中。
- 自定义线表数据以 “.pcp” 数据文件格式进行保存。

■ 将自定义线表保存到 USB 介质

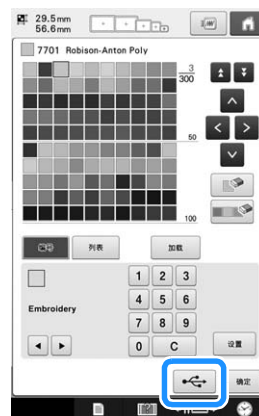
- 1 将 USB 介质插入机器右侧的 USB 端口中。
有关连接 USB 介质的详细信息，请参见第 82 页上的“使用 USB 介质”。




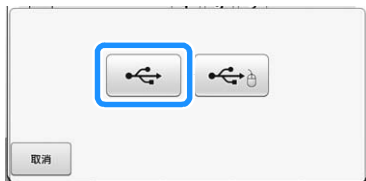
- ① USB 端口
- ② USB 介质

- 2 触摸 ，然后触摸 。

- 3 按 。



4 触摸 ，然后选择要保存数据的端口。



→ 显示“正在保存…”画面。数据保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注释

- 在显示“正在保存…”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。



■ 调出 USB 介质中的自定义线表

1 将包含自定义线表数据的 USB 介质插入介质 USB 端口。



注释

- 一次只能调出一个自定义线表数据。请勿在 USB 介质中保存两个或更多的“.pcp”数据文件。


2 触摸 ，然后触摸 。

3 触摸 。

→ 显示“正在保存…”画面。数据加载至机器后，画面会自动恢复到原始画面。

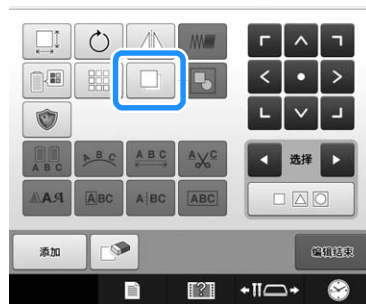


注释

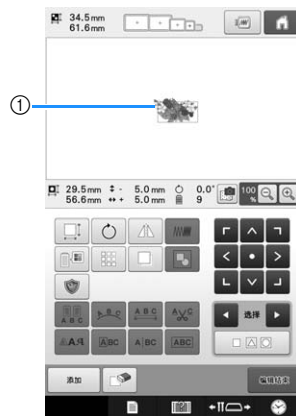
- 在显示“正在保存…”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。
- 若要从自定义线色调色板中删除所有指定的颜色，请按 。

复制花样

1 触摸 。



→ 复制花样出现，覆盖原始花样并向下和向右偏移。



① 被复制的花样

删除花样

1 触摸 。




→ 出现下列所示画面。

2 触摸 。



→ 花样被删除。

- 若要退出删除花样，请触摸 。



注释

- 如果显示了多种花样，只有选择的花样被删除。


编辑绣花花样（绣花设置画面）

在绣花设置画面中，如果未组合花样或者整个组合的花样可作为单个花样来编辑，则可以编辑单个花样。

另外，可以使用方向键在花样编辑画面中移动花样或者在绣花设置画面中移动绣花框。触摸这些键可移动绣花框。

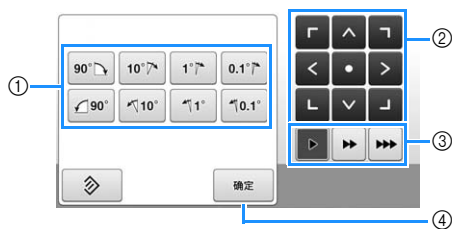
旋转整个花样

可以旋转整个花样。

1 触摸 。




→ 出现下列所示画面。



- ① 让整个花样旋转。
- ② 让绣花框架移动。
- ③ 选择移动框架的速度。（有关详细信息，请参见第 98 页。）
- ④ 触摸此键关闭该画面。

2 触摸各键可将花样调节到所需角度。
（有关详细信息，请参见第 180 页。）

3 如有必要，请触摸方向键调节绣花框的位置。
（有关详细信息，请参见第 99 页。）

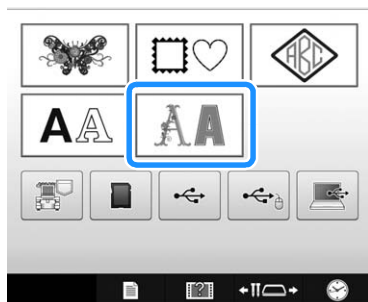
4 进行所需更改后，触摸 。
→ 再次出现绣花设置画面。

编辑组合花样

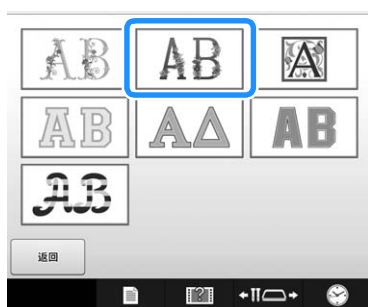
在本部分中，我们将把文字与随后要编辑的花纹字母花样组合。
例)



1 触摸 **AA**。



2 选择 **AB**。

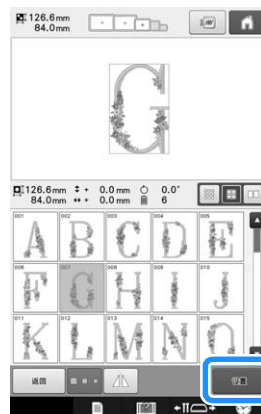


3 选择 **G**。



→ 该花样位于绣花区域的中心。

4 若要选择花样，触摸 **图**。


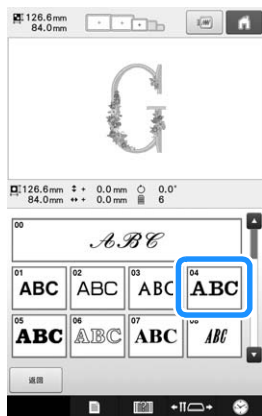


→ 花样编辑画面出现。

5 触摸 **添加**。



→ 花样类型选择画面再次出现。



6 触摸 。7 触摸 。

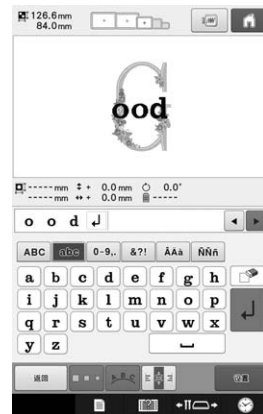
8 键入“ood”。

触摸小写字母的选项卡以显示小写字母输入画面，再触摸“o”、“o”，然后触摸“d”。




→ 所选字母出现在绣花区域的中心。

- 若要更改花样大小，选择“o”，然后触摸  选择所需大小。
- 若要更改文字排列，触摸 ，然后选择所需的文字排列。

9 触摸  换行。

10 键入“Luck”。

11 触摸  左对齐文字。12 选择字符后，触摸 。

→ 花样编辑画面出现。

- 13 触摸 / / 并调整字母位置，这样就可以将其保持平衡。



- 14 确认整个花样的平衡，然后，如果想要编辑花样，触摸 或 选择要编辑的花样。

如果连接了 USB 鼠标，单击花样即可选择。将鼠标光标移动到所需花样上，然后单击鼠标左键按钮。另外，直接用手指或触摸笔触摸画面便可选择花样。



例：要缩小 的尺寸。



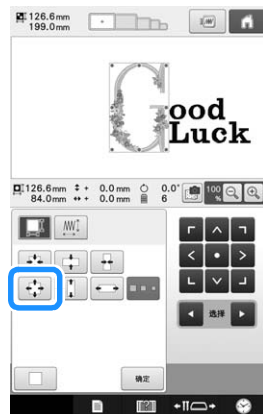
- 15 触摸 和 向周围移动红色框 。



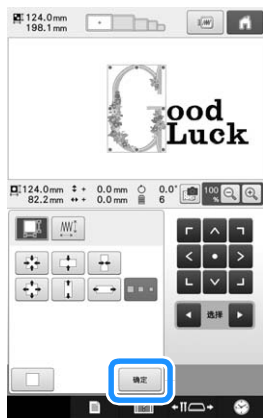
- 16 触摸 。










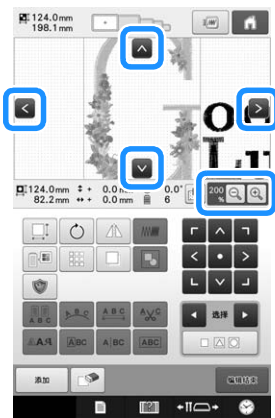
- 17 触摸 按比例缩小花样。




18 缩小花样后，触摸  恢复到花样编辑画面。





- 若要调整花样的其他部分，再次触摸  或 ，然后根据需要调整花样。
- 如果很难看清文字和花样，触摸  放大花样，然后触摸 、、 或  预览。



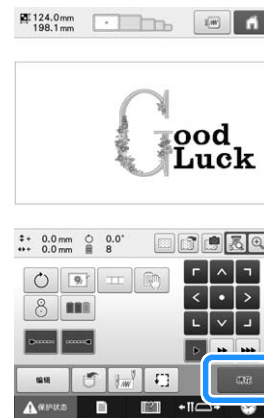
 备注

- 触摸  组合此组合花样。（请参见第 176 页上的“组合多个所选花样”。）

19 完成所有编辑后，触摸 ，然后触摸 。



→ 绣花设置画面出现。



- 若要恢复到花样编辑画面并继续编辑花样，触摸



使用摄像头连接花样

使用摄像头而不是线标记连接花样。

当使用摄像头连接花样时，可以绣制 17 厘米 × 33 厘米（6-1/2 英寸 × 13 英寸）大小的区域。根据绣花尺寸选择合适的绣花框。当使用摄像头连接花样时，建议使用大绣花框（200 毫米 × 360 毫米（7-7/8 英寸 × 14 英寸））。

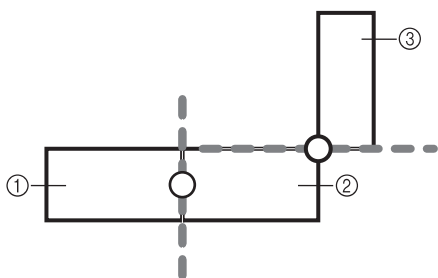


注释

- 安装绣花框（小）（40 毫米 × 60 毫米（1-1/2 英寸 × 2-3/8 英寸）、帽框、筒框、袖框、夹框、名称框或圆框时，不能使用本功能连接花样。
- 拆分（大尺寸）绣花花样无法使用本功能。
- 当机器设置为 Link（链接）模式时，不能使用本功能连接花样。

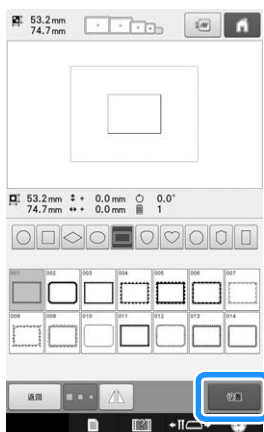
连接三个花样

例：

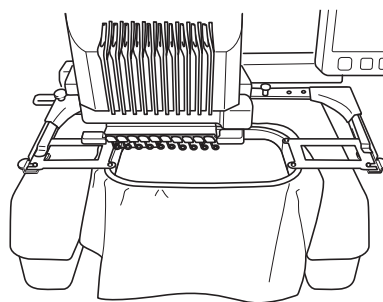


- ① 花样 A
- ② 花样 B
- ③ 花样 C

1 选择第一个花样 A，然后触摸



2 将布料箝在大绣花框中（13 厘米 × 18 厘米（5-1/8 英寸 × 7-1/8 英寸）），然后将绣花框安装到绣花机上。



3 按 显示绣花设置画面。触摸绣花设置画面中的

- 需要选择，以便继续连接花样。





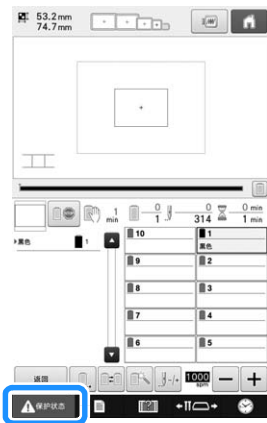
→ 在画面的左下角显示，然后 变为




备注

- 正在连接花样时，无法将花样保存在绣花机存储器中。

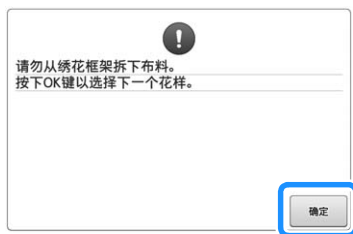
- 4 触摸 ，然后触摸 ，再按开始 / 停止按钮绣制第一个花样。





- 5 绣制完第一个花样后，出现下面的信息。触摸 。

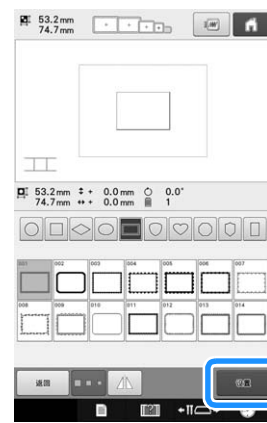


- 6 出现以下信息时，触摸 。

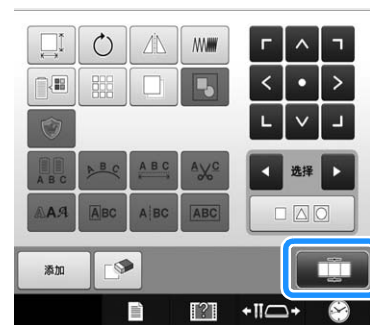


→ 在画面上出现信息时，按下  后，导轨将移动。


- 7 选择用于练习的第二个花样 B，然后触摸 。

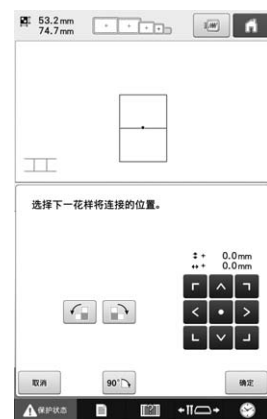
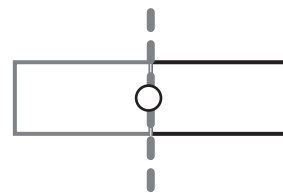


- 8 按下 ，然后选择如何连接花样。

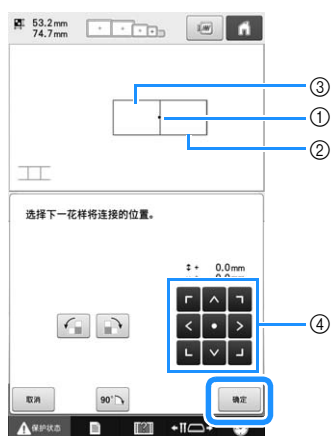


→ 花样连接设置画面出现。

- 9 触摸第二个花样在画面上的连接位置，然后触摸 。在本例中，触摸第一个花样的右侧。



- 您可以使用以下所述的键调整第二个花样的位置。



- ① 触摸连接区域
- ② 第二个花样 B
- ③ 第一个花样 A
- ④ 触摸可移动第二个花样。

	按此图标可以第一个花样为中心顺时针旋转第二个花样。
	按此图标可以第一个花样为中心逆时针旋转第二个花样。
	按此图标可顺时针旋转第二个花样 90 度。

→ 在画面上出现信息时，按下 后，导轨将移动。

注释

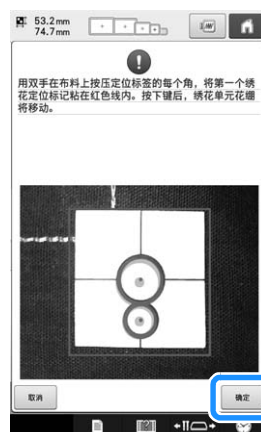
- 第二个花样将自动连接到第一个花样，无需调整。使用 手动更改第二个花样的位置。
- 可以使用手指或附带的触摸笔移动第二个花样的位置。
- 更改花样连接位置时，如果要将花样与第一个花样的中心拐角对齐，请使用 、 或 。

10 准备两张绣花定位标签。按照屏幕指示将这两张标签粘贴到布料上，以便摄像头能够检测到定位标记。

注释

- 使用本产品附带的定位标签或从 Brother 授权经销商处购买替换的标签（SAEPS2、EPS2: XF0763-001）。如果使用其他类型的标签，摄像头可能无法辨认。
- 粘性强的绣花定位标签片（182 毫米 × 257 毫米（7 英寸 × 10 英寸））最适合用于连接花样（SAEPS2、EPS2: XF0763-001）。若使用其他类型的定位标签，可能会脱落。如果标签脱落，将不能连接花样。

11 使用双手按压标签的每个角，将第一个绣花定位标签粘在布料上的红色线内。如机器上所显示，粘贴标签让大圆圈位于上部。然后触摸 。



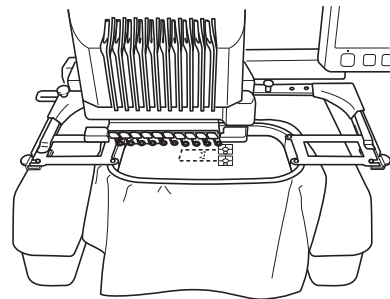
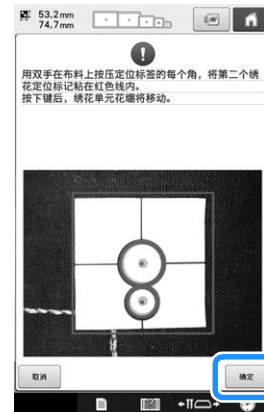
→ 摄像头检测到第一张定位标签。

注释

- 使用新的定位标签。如果重复使用标签，会很容易脱落。如果在操作过程中标签脱落，将不能连接花样。使用新的布料和衬纸再次开始绣制。
- 用手指按压定位标签的周围将标签牢固地粘在布料上。如果标签未牢固粘贴，摄像头可能无法正确检测到标签。
- 如果显示以下任何信息，重新将定位标签粘至正确的位置。确保粘贴标签时让大圆圈位于上部。

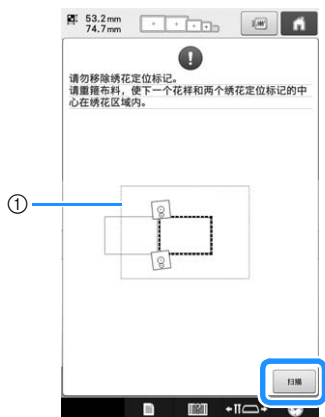


- 12 在布料上用双手按压定位标签的每个角，将第二个绣花定位标记粘在红色线内，然后再触摸 **确定**。



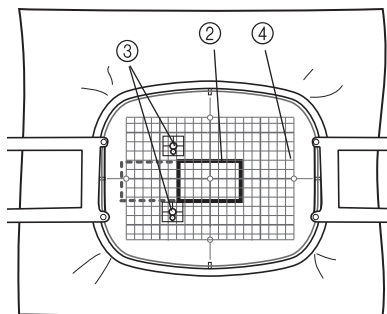
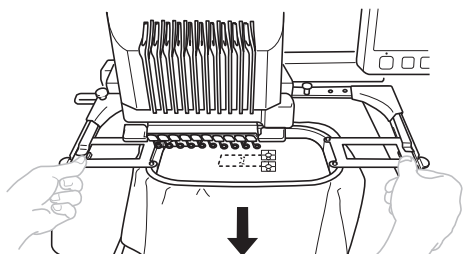
→ 摄像头检测到第二张定位标签。

13 检测到两张定位标签后，将显示以下信息。



① 绣花区域

当确保两张定位标签不会脱落时，从绣花机上卸下绣花框并且重新箍住布料。请确保箍住布料以便下一个花样和两张定位标签位于绣花缝制区域内。重新安装绣花框并且按下 。



② 接下来要绣制的花样

③ 标签的大圆圈中心

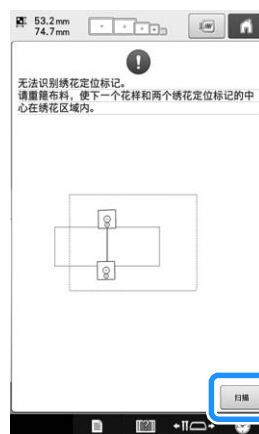
④ 绣花定位片


→ 摄像头检测到两张定位标签。

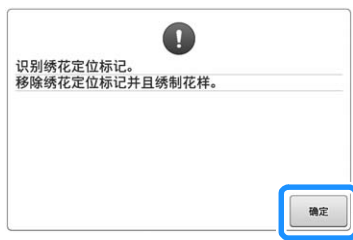
注释



- 如果下一个花样和两张定位标签的大圆圈中心不在绣花区域内，则要使用一个更大的绣花框。如果不能使用更大的绣花框，继续至步骤 14，然后参考第 212 页上的“更改标签位置”以重新调整标签位置。
- 如果在操作过程中标签脱落，将不能连接花样。如果发生这种情况，从头开始重新操作。
- 如果出现以下两条消息中的一条，重新箍住布料使下一个花样和两张定位标签如图所示显示在绣花缝制区域中。

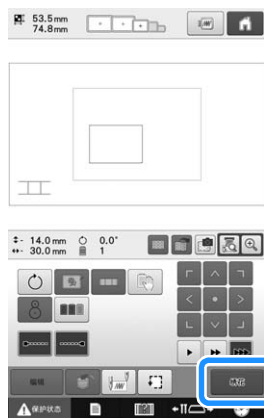
触摸 检测定位标签。



- 14 检测到定位标签之后，触摸 ，然后撕下标签。



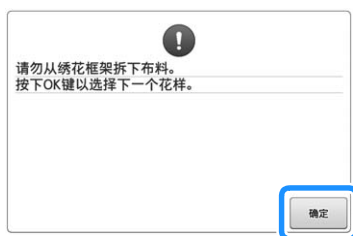
- 15 触摸 ，然后触摸 ，再按开始 / 停止按钮绣制第二个花样。




→ 绣制完第二个花样后，出现下面的信息，触摸

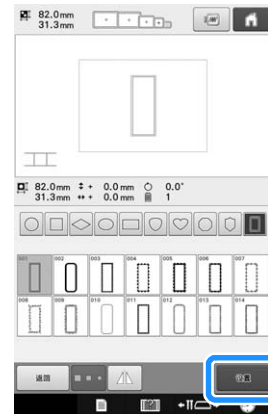



- 16 出现以下信息时，触摸 。

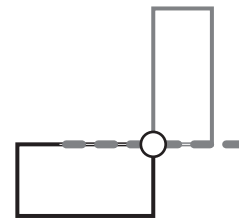


→ 在画面上出现信息时，按下  后，导轨将移动。

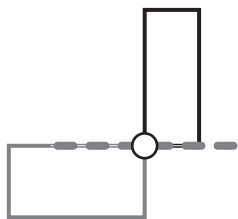
- 17 选择第三个花样 C，然后触摸 。



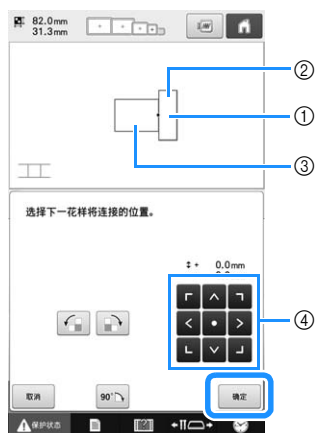
- 18 绣花前，触摸  显示花样连接设置画面。在此示例中，将选择第二个花样的右边缘顶点。



- 19 触摸第三个花样在画面上的连接位置，然后触摸 **确定**。在本例中，触摸第二个花样的右上部。



- 选择角落的位置时花样将自动旋转。



- ① 触摸连接区域
- ② 第三个花样 C
- ③ 第二个花样 B
- ④ 触摸可移动第三个花样。

- 20 按照屏幕指示操作 10 至 14 的步骤。

- 21 按 **绣花**，然后触摸 **保护状态**，再按开始 / 停止按钮绣制第三个花样。

→ 绣制完第三个花样后，出现下面的信息。花样连接完成后，触摸 **取消**。



→ 绣花完成后，画面左上角的 消失。

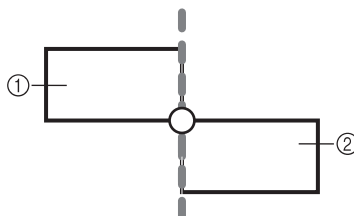
完成三个花样的连接。

触摸 可清除花样。

更改标签位置

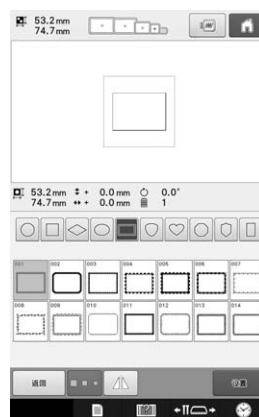
如果所选花样或用于连接下一个花样的定位标签不能轻松地放入绣花区域，在操作第 209 页上的 12 步骤之后，按照屏幕指示移动定位标签。

例如，如下图所示，当使用大小为 10 厘米 × 10 厘米（4 英寸 × 4 英寸）的绣花框连接花样时，出现屏幕指示。



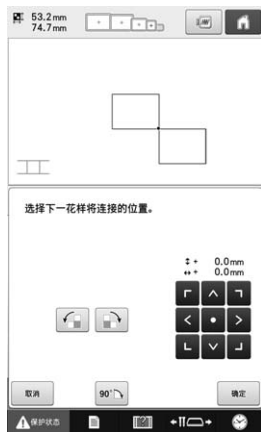
- ① 花样 A
- ② 花样 B

- 1 使用大小为 10 厘米 × 10 厘米（4 英寸 × 4 英寸）的绣花框绣制第一个花样并且连接第二个花样时，请参照连接三个花样的步骤 1 至 12。

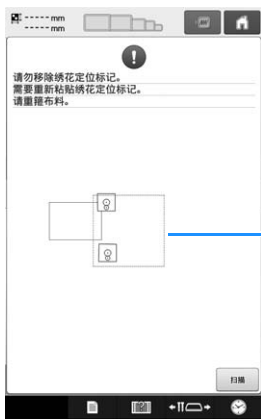


注释

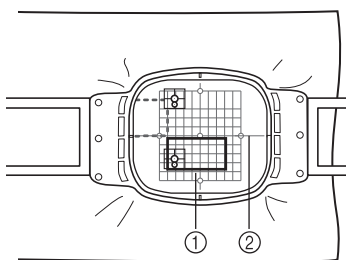
- 参照步骤 ① 至 ⑫ 时，请确保选择的花样位置可达到练习的效果。



- ②** 如果下一个花样或粘贴的定位标签接近绣花区域边缘，按照步骤 ⑬ 中出现的步骤进行操作。按照屏幕指示操作并且触摸 **扫描**。



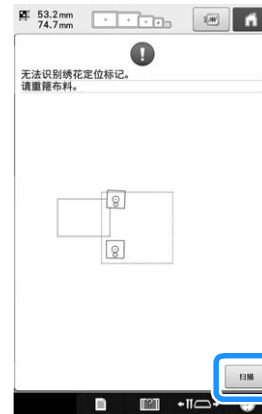
① 绣花区域



- ① 接下来要绣制的花样
 - ② 绣花定位片
- 摄像头检测到两张定位标签。

注释

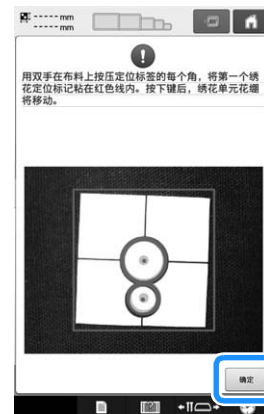
- 如果出现以下信息，如图所示重新箍住布料，然后触摸 **确定**。



- ③** 检测到标签位置之后，触摸 **确定**，然后撕下标签。



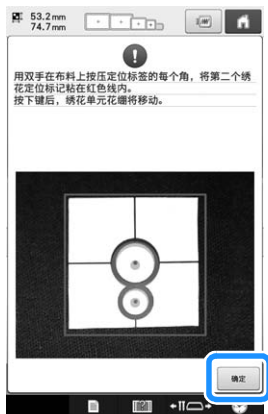
- ④** 根据屏幕指示再次粘贴两张定位标签，以便下一个花样或定位标记在绣花区域内。



- 触摸 **确定** 使得摄像头可以检测到第一张定位标签。

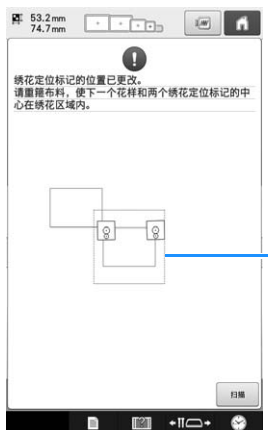
5

5 粘贴第二张标签，然后触摸 **确定**。

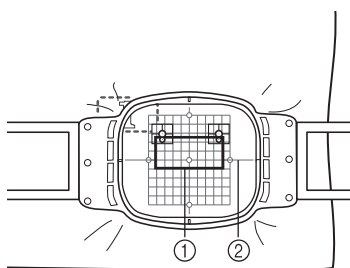


→ 摄像头检测到第二张定位标签。

6 检测到两张定位标签后，将显示以下信息。当确保定位标签不会脱落时，根据屏幕指示中所显示的示例重新箍住布料。



① 绣花区域

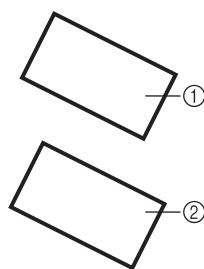


- ① 接下来要绣制的花样
- ② 绣花定位片

7 按下 **确定** 后，继续从第 211 页上的步骤 **14** 进行操作。

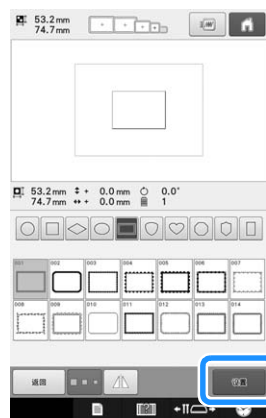
连接旋转花样

通过旋转花样使花样设计更加丰富多彩。下列步骤描述如何连接已旋转的花样。



- ① 第一个花样
- ② 第二个花样

1 选择花样，然后触摸 **确定**。

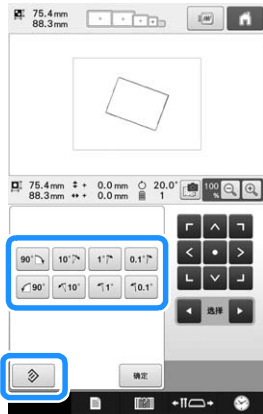


→ 花样编辑画面出现。

2 在花样编辑画面中按 **确定**。



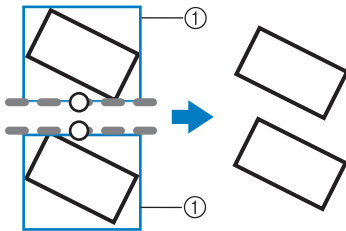
3 旋转花样，然后触摸 。



注释

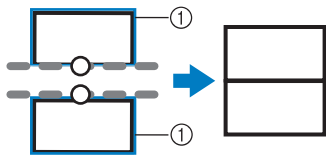
- 请确保在花样编辑画面中旋转花样。根据包含所有选择的花样的最小矩形（不倾斜）指定参考边缘和参考点。

矩形和倾斜的花样



① 矩形

矩形和花样（不倾斜）



① 矩形

- 在绣花设置画面中按下  改变连接花样的角度。

4 按 显示绣花设置画面。

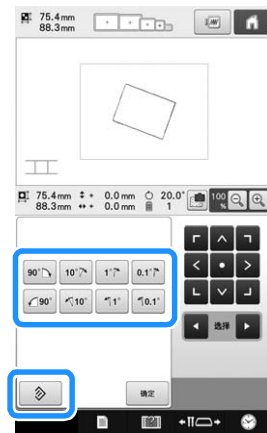
5 按 。

6 请参照连接三个花样的步骤 4 至 6 绣制第一个花样。

7 选择下一个花样，然后触摸 。

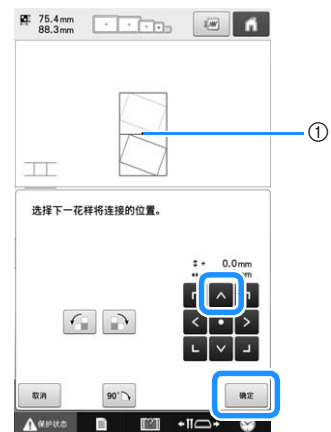
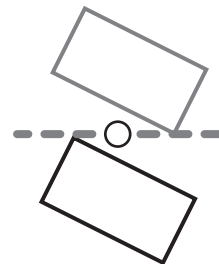
8 在花样编辑画面中按 。

9 旋转花样至与第一个花样相同的角度，然后再触摸 。




10 按 。

11 触摸第二个花样在画面上的连接位置，然后触摸 。



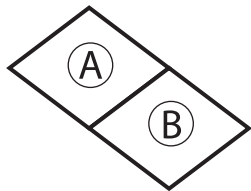
① 触摸连接区域

→ 在画面上出现信息时，按下  后，导轨将移动。

12 继续连接三个花样的步骤 10 完成花样连接。

沿着边缘连接要拼接的花样

通过移动连接的花样使花样设计更加丰富多彩。
下述步骤描述了如何使用本功能连接花样使花样沿边缘对齐。连接花样前，将使用疏缝功能测量要移动花样的距离。



A: 第一个花样

B: 第二个花样

■ 测量要移动花样的距离



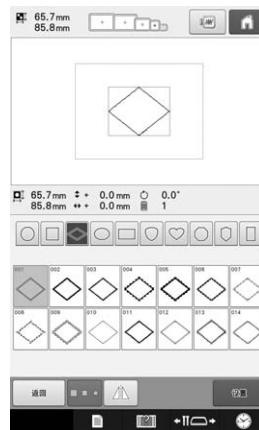
注释

- 步骤 ① 至 ④ 仅测量其位置。确保使用与作品相同的布料和线进行试绣制，以检查绣制结果。

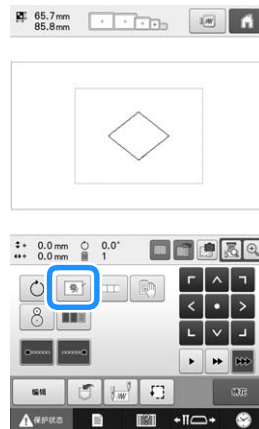
① 设置画面中的“绣花疏缝距离”设置为“0.0”。



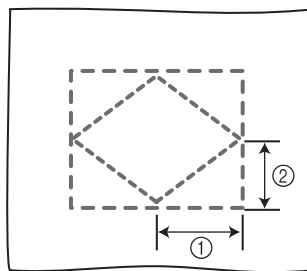
② 选择要测量移动距离的花样。



③ 继续到绣花设置画面，然后触摸  选择疏缝功能。



④ 花样绣制完成后，从绣花框卸下布料，然后测量要移动花样的距离。




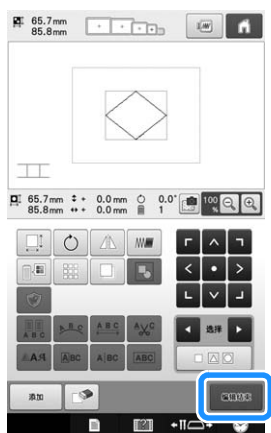
① 水平：42.8 毫米


② 垂直：32.8 毫米

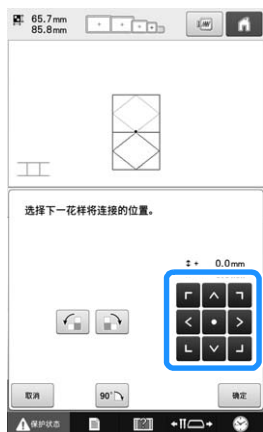
■ 试缝

先进行试缝以确认花样移动的距离是否正确。

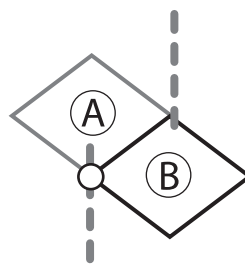
- 1 选择花样，然后继续到绣花设置画面。
- 2 按绣花设置画面中的 。
- 3 绣制第一个花样。
- 4 请参照连接三个花样的步骤 5 至 8 选择一个花样。




- 5 根据“测量要移动花样的距离”中测得的距离移动花样，然后触摸 。



- 6 指定要移动花样的距离，然后触摸 。



→ 在画面上出现信息时，按下  后，导轨将移动。

- 7 继续连接三个花样的步骤 10 完成花样连接。




注释

- 如果满意试绣制效果，可进行实际绣制。在确认试绣制后，如想要更改花样移动的距离，可在步骤 6 中更改设置。

恢复功能

如果在使用花样连接功能时机器关闭，再次打开时机器将恢复到以下指示的操作。根据关闭时的不同情况，机器的操作将有所不同。

例：正在连接两个花样时

选择第一个花样。触摸花样连接键 。
开始第一个花样绣制。
↓

完成第一个花样绣制。(A)

如果在进行本框中的任何操作时机器关闭，再次打开时机器将恢复到 (A)。



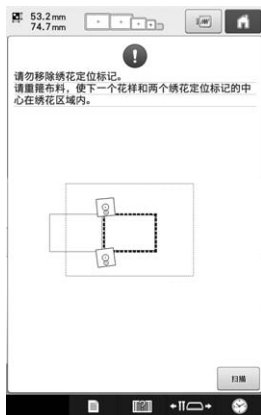
↓
选择第二个花样。

↓
触摸 。

↓
指定要连接花样的参考点。
↓
开始定位标签检测 (2 处)。
↓

完成定位标签检测。(B)

如果在进行本框中的任何操作时机器关闭，再次打开时机器将恢复到 (B)。



↓
重新箍住布料。
↓

完成定位标签检测 (2 处)。



↓
开始第二个花样绣制。
↓
完成第二个花样绣制。

第 6 章

基本设置和帮助功能

本章介绍了使用设置键和机器操作导航键（见所述第 40 页）的相关说明。本章将提供 LCD 上更改基本绣花机设置和查看操作的详细信息。

使用设置键	220
了解设置画面	220
更改显示辅助线	223
更换线色信息	225
选择“PES”数据格式的线色信息	226
改变绣花花样或缩略图的背景颜色	227
指定跳绣修剪 / “DST”跳绣代码进行修剪	227
删除短针迹	228
指定线的剩余长度	228
更改绣花疏缝距离	229
选择“生态模式”或“关闭支持模式”	229
更改屏幕保护设置	229
设置开机画面	231
指定线筒底座 LED 设置	231
调节绣制照明灯的亮度	232
更改扬声器音量	232
指定剪线传感器	233
使用 USB 鼠标时，可更改鼠标指针形状	233
更改度量单位	234
调节画面显示的亮度	234
更改语言	234
使用机器操作导航键	235
查看操作导航	235
播放教程视频	236
播放 MPEG-4 (MP4) 视频	237

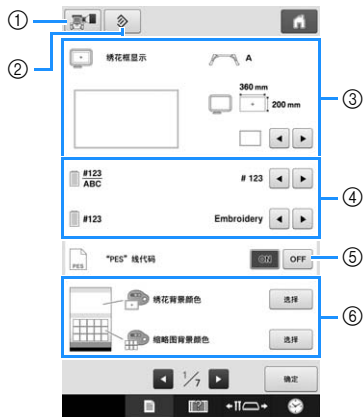
使用设置键

触摸 （设置键）更改基本绣花机设置。

了解设置画面

设置画面有 7 页。触摸画面下部中间的  和  直到显示所需页面。  键出现在所有页面上。

■ 第 1 页



- ① 可以将当前设置画面的图像保存到 USB 介质上。
- ② 包含此键页面上的设置将恢复为其默认值。
- ③ 可以指定花样显示区的辅助线（中心点标记和网格）。（请参见第 223 页。）
- ④ 更换线色显示
线色顺序显示以及针杆线信息中的颜色信息可切换成线色名称、线品牌、线色编号或绣制时间。（请参见第 225 页。）
- ⑤ “PES” 线代码
根据机器设置或绣花编辑软件设置，可以显示“PES”数据格式的线色。（请参见第 226 页。）
- ⑥ 绣花背景颜色 / 缩略图背景颜色
根据绣花花样颜色，改变花样显示区域和缩略图的背景颜色，使花样更清晰和容易选择。（请参见第 227 页。）

■ 第 2 页



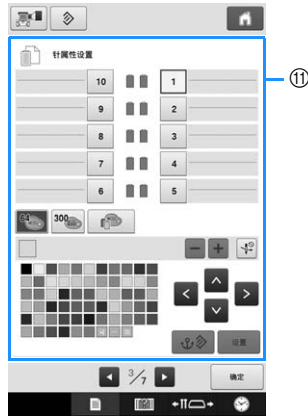
- ⑦ “DST” 设置
指定是否剪断跳绣针迹。另外，使用田岛绣花数据 (.dst) 时，可以指定是否根据指定的跳绣代码数剪断线。（请参见第 227 页。）
- ⑧ 短针迹删除
指定要删除短针迹的长度。（请参见第 228 页。）
- ⑨ 线头长度
指定修剪线后从针穿过的剩余面线长度（从针孔到线头末段的长度）。（请参见第 228 页。）
- ⑩ 绣花疏缝距离
指定花样与疏缝针迹之间的距离。（请参见第 128 页。）



注释

- 如果更改了之前的““DST”设置”剪线设置 ⑦ 或“短针迹删除” ⑧ 设置，新的设置仅应用于下次绣花。

■ 第 3 页



- ⑪ 预设针杆
可以给针杆设置特定线色。指定到针杆的颜色会保持到设置被取消。也可以为针杆指定最大绣制速度，并取消自动穿线。通过绣花画面不能指定此功能。（请参见第 143 页上的“预设针杆和绣制速度设置”。）

■ 第 4 页



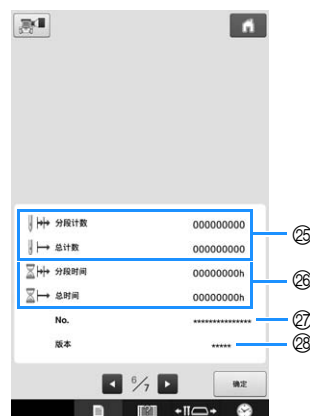
- ⑫ 选择“生态模式”和“关闭支持模式”的设置。（请参见第 229 页上的“选择“生态模式”或“关闭支持模式””。）
- ⑬ 屏幕保护
选择出现屏幕保护的时间长度和更改屏幕保护的图像。（请参见第 229 页。）
- ⑭ 开机画面
可以将机器的开机画面设置为当打开机器时开机画面显示（“ON”）或不显示（“OFF”）。
- ⑮ 线筒底座 LED
可以更改线筒底座 LED 设置。LED 可用于显示绣花线色或指示更换线筒的错误详细信息和警告。（请参见第 231 页。）
- ⑯ 照明灯
可以调节绣制照明灯的亮度。（请参见第 18 页或 232。）
- ⑰ 扬声器
可以调整操作声音和警告声音的音量。（请参见第 19 页或 232。）

■ 第 5 页



- ⑱ Link（链接）功能
将 Link（链接）功能设置为打开或关闭。（第 169 页上的“从计算机传送绣花花样到绣花机（Link（链接）功能）”）
- ⑲ 手动线色列表
将“手动线色列表”设置为打开或关闭。（第 132 页上的“选择 / 管理每个针杆的线色（手动线色列表）”）
- ⑳ 剪线传感器
将“剪线传感器”设置为“ON”或“OFF”。（请参见第 233 页。）
- ㉑ 鼠标指针
使用 USB 鼠标时，可更改鼠标指针形状。（请参见第 233 页。）
- ㉒ 度量单位
可变更画面中出现的度量单位。（请参见第 234 页。）
- ㉓ 画面显示的亮度
调节画面显示的亮度。（请参见第 234 页。）
- ㉔ 语言
可更改显示语言。用所选语言显示按键和信息。（请参见第 234 页。）

■ 第 6 页



- ㉕ 总计时器可显示总针迹数，并且分段计时器显示从本机最后一次维修保养起已经绣制的针迹数。
 - ㉖ 总计时器可显示本机已使用的总时间量，并且分段计时器可显示从本机最后一次维修保养起已使用的总时间量。
- 将计数器 ㉕ 和 ㉖ 作为进行定期维修保养的依据。
- ㉗ “No. ##”是绣花机的编号。
 - ㉘ 版本
显示本绣花机上所安装软件的版本。（请参见第 309 页。）



注释

- 请与当地授权的 Brother 经销商或登陆“<http://support.brother.com>”查看可用更新的详细信息。

第 7 页



- ②⑨ 背景图像显示
选择是否在背景中显示布料。
有关详细信息，请参见第 102 页上的“对齐绣花位置”。
- ③⑩ 布料厚度检查
布料作为背景图像扫描和显示时，可以查看厚布料的厚度，确保摄像头正确检测布料。
有关详细信息，请参见第 104 页上的“定位厚布料的花样位置”。
- ③⑪ 可在绣花设置画面显示蓝框以指示摄像头检测到的区域。
- ③⑫ 可在摄像头画面上显示网格线以支持在所需角度设置花样。

在下列部分中详细介绍了各种设置。指定所需设置后，触摸 **确定** 恢复到显示设置画面之前显示的画面。



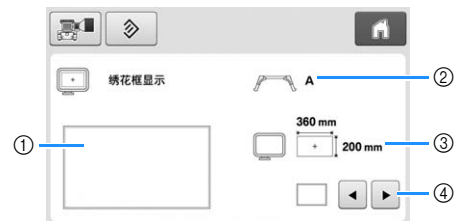
注释

- 在缝制时有些设置不能更改。

更改显示辅助线

可以设置花样显示区的辅助线。机器会自动检测安装的绣花框支架和绣花框的类型并对其进行显示。

辅助线设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

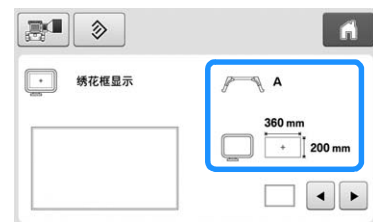


- ① 可在此预览指定的辅助线设置。
- ② 绣花框支架类型
显示绣花框支架的类型。
- ③ 区域
显示实际安装的绣花框尺寸。
- ④ 中心点标记或网格线
选择中心点标记和网格线的类型，以及是否显示它们。

绣花框支架类型

机器会自动检测安装的绣花框支架的类型。

如果未指定绣花框支架，将显示“帽框/筒框”设置。



绣花框支架 A (附带)	 A
绣花框支架 B (附带)	 B
绣花框支架 C (选购)	 C
绣花框支架 D (选购)	 D
绣花框支架 E (选购)	 E
帽框 / 筒框 (选购)	

请参见第 89 页上的“绣花框类型 / 绣花框支架及其应用”至 91。

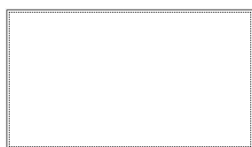
■ 绣花框的大小

机器会自动检测安装的绣花框的类型并对其进行显示。



A

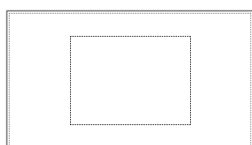
特大绣花框
200 毫米 (高) ×
360 毫米 (宽)
(7-7/8 英寸 (高) ×
14 英寸 (宽))



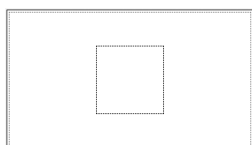
特大绣花框 (选购)
200 毫米 (高) ×
300 毫米 (宽)
(7-7/8 英寸 (高) ×
11-3/4 英寸 (宽))



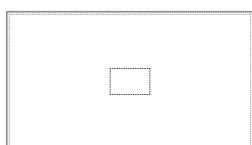
大绣花框
130 毫米 (高) ×
180 毫米 (宽)
(5-1/8 英寸 (高) ×
7-1/8 英寸 (宽))



中绣花框
100 毫米 (高) ×
100 毫米 (宽)
(4 英寸 (高) ×
4 英寸 (宽))

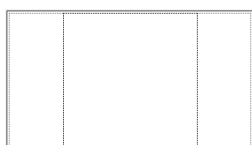


小绣花框
40 毫米 (高) ×
60 毫米 (宽)
(1-1/2 英寸 (高) ×
2-3/8 英寸 (宽))



B

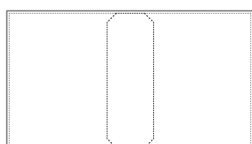
绉缝框 (选购)
200 毫米 (高) ×
200 毫米 (宽)
(7-7/8 英寸 (高) ×
7-7/8 英寸 (宽))



边框 (选购)
100 毫米 (高) ×
300 毫米 (宽)
(4 英寸 (高) ×
11-3/4 英寸 (宽))



袖框 (选购)
200 毫米 (高) ×
70 毫米 (宽)
(7-7/8 英寸 (高) ×
2-3/4 英寸 (宽))



巨型框 (选购)
360 毫米 (高) ×
360 毫米 (宽)
(14 英寸 (高) ×
14 英寸 (宽))

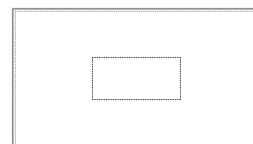


C

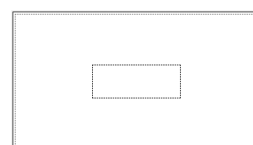
宽帽框 (选购)
60 毫米 (高) ×
360 毫米 (宽)
(2-3/8 英寸 (高) ×
14 英寸 (宽))



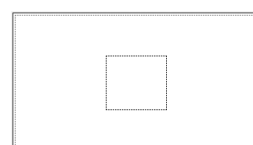
高级帽框 2 (选购)
60 毫米 (高) ×
130 毫米 (宽)
(2-3/8 英寸 (高) ×
5-1/8 英寸 (宽))



帽框 (选购)
50 毫米 (高) ×
130 毫米 (宽)
(2 英寸 (高) ×
5-1/8 英寸 (宽))

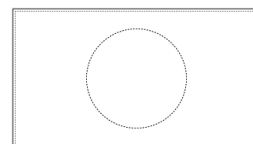


筒框 (选购)
80 毫米 (高) ×
90 毫米 (宽)
(3 英寸 (高) ×
3-1/2 英寸 (宽))

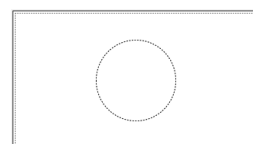


D

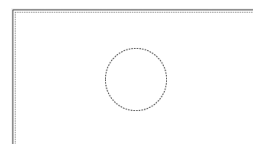
圆框 (选购)
ø 160 毫米
(ø 6 英寸)



圆框 (选购)
ø 130 毫米
(ø 5 英寸)

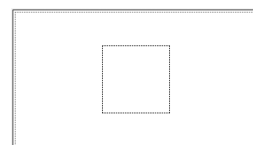


圆框 (选购)
ø 100 毫米
(ø 4 英寸)

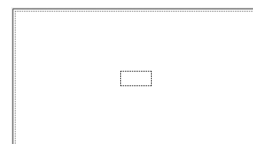


E

夹框 M
100 毫米 (高) ×
100 毫米 (宽)
(4 英寸 (高) ×
4 英寸 (宽))

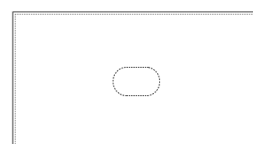


夹框 S/SL/SR
24 毫米 (高) ×
45 毫米 (宽)
(7/8 英寸 (高) ×
1-3/4 英寸 (宽))

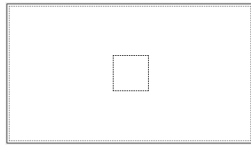


F

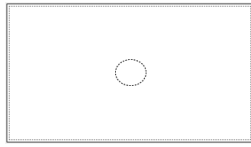
小型框 70
41 毫米 (高) ×
70 毫米 (宽)
(1-5/8 英寸 (高) ×
2-3/4 英寸 (宽))



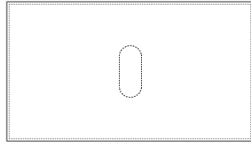
小型框 50
50 毫米 (高) ×
50 毫米 (宽)
(2 英寸 (高) ×
2 英寸 (宽))



小型框 44
38 毫米 (高) ×
44 毫米 (宽)
(1-1/2 英寸 (高) ×
1-3/4 英寸 (宽))



小型框 (纵向)
33 毫米 (高) ×
75 毫米 (宽)
(1-5/16 英寸 (高) ×
2-15/16 英寸 (宽))

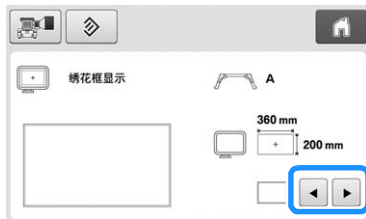


中心点标记和网格线

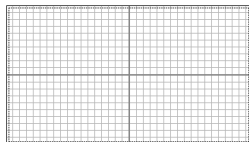
中心点以红色加号 (+) 显示。
购买本款机器时，中心点标记和网格线不显示。

1 触摸 和 选择中心点标记和网格线的类型，以及是否显示它们。

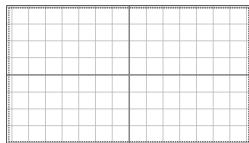
中心点标记根据指定显示。



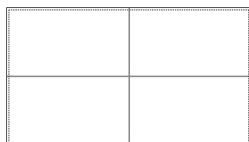
网格线
(10 毫米间距)



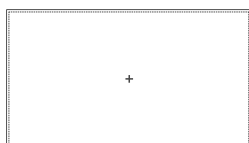
网格线
(25 毫米间距)



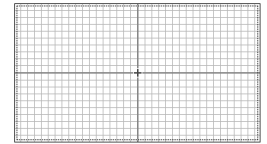
十字网格线



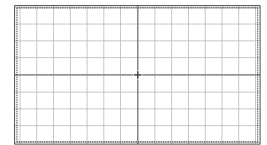
中心点标记



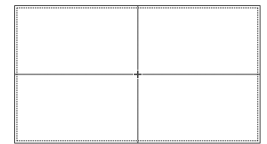
中心点标记和网格线
(10 毫米间距)



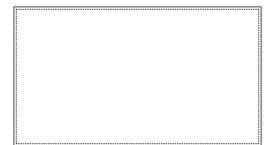
中心点标记和网格线
(25 毫米间距)



带网格线的中心点标记



无中心点标记或网格线



更换线色信息

可以显示线色名称、绣花线编号或绣花时间。
购买本款机器时，已选择线色编号 (#123)。
线色显示设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

1 触摸 和 可以显示线色名称、绣花线编号或绣花时间。



2 当显示线编号 [#123] 时，触摸 ◀ 和 ▶ 从以下六种绣花线品牌中进行选择。



■ 示例显示

线色编号 (#123)

Madeira Poly (涤纶)

▶ 1848 Madeira Poly	1
1770 Madeira Poly	2
1986 Madeira Poly	3
1637 Madeira Poly	4

Sulky (人造丝线)

▶ 1177 Sulky	1
1176 Sulky	2
1511 Sulky	3
1037 Sulky	4

Embroidery (涤纶)

▶ 513 Embroidery	1
515 Embroidery	2
807 Embroidery	3
800 Embroidery	4

Madeira Rayon (人造丝线)

▶ 1049 Madeira Rayon	1
1369 Madeira Rayon	2
1081 Madeira Rayon	3
1037 Madeira Rayon	4

Robison-Anton (涤纶)

▶ 5622 R-A Poly	1
9091 R-A Poly	2
5561 R-A Poly	3
5678 R-A Poly	4

Country (棉*)

▶ 444 Country	1
446 Country	2
158 Country	3
149 Country	4

* 根据不同的国家和地区出售棉花类涤纶线。

线色名称

颜色名称

▶ 浅绿色	1
苔藓绿	2
洋红色	3
红色	4

时间

时间

▶ 2 min	1
1 min	2
1 min	3
1 min	4

备注

- 在花样显示区域中，线色顺序显示中的线色和花样中的线色以原始线色显示（即，本机内置的线色）。线色编号以在本机指定的绣花线品牌的线色编号（或最接近的编号）显示。
- 画面上的颜色可能会与实际线筒色略有不同。

选择“PES”数据格式的线色信息

根据机器设置或者 PE-DESIGN、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC（绣花编辑软件）的设置，可以显示“PES”数据格式的线色。

（有关机器的线色设置可参见第 225 页上的“更换线色信息”。）

“PES”线代码”可在设置画面中的第 1 页中选择。

ON：根据 PE-DESIGN、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC（绣花编辑软件）显示线色信息。

OFF：根据机器设置显示线色信息。

购买本款机器时，已选择了“ON”。



改变绣花花样或缩略图的背景颜色

花样显示区域和花样缩略图的背景颜色。根据花样颜色，可从 66 种可用设定中选择所需的背景颜色。可以为绣花显示区域和花样缩略图选择不同的背景颜色。

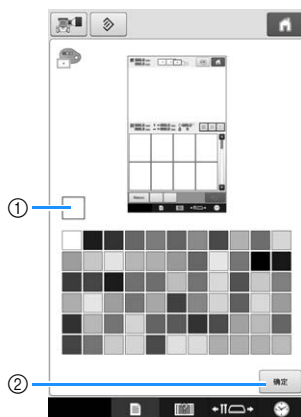
购买本款机器时，已选择了白色。

背景色设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

1 触摸 。



2 从 66 种可用设定中选择背景色。



① 所选颜色

② 触摸 返回到设置画面。

备注

- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

指定跳绣修剪 / “DST” 跳绣代码进行修剪

可以指定是否剪断跳绣针迹。另外，使用田岛绣花数据 (.dst) 时，可以指定是否根据指定的跳绣代码数剪断线。

ON: 执行跳绣针迹前机器剪断面线和梭芯线。使用田岛绣花数据 (.dst) 时，根据下一条线上指定的编号，机器将“跳绣”代码转换为修剪代码。

OFF: 机器不会对田岛数据 (.dst) 剪断跳绣针迹或“跳绣”代码。

购买本机时，已选择了“ON”并且跳绣编号设置为“3”。

“DST”线修剪设置可在设置画面的第 2 页中指定。

注释

- 如果更改了之前的设置，新的设置仅在下次绣花时适用。

1 触摸 或 选择所需设置。



注释

- 该设置不适用于内置字母花样中字符之间的线的修剪。(请参见第 183 页上的“在字符间剪线”。)

备注

- 跳绣代码的编号无法指定到田岛绣花数据 (.dst) 之外的数据。

■ 使用田岛 (.dst) 绣花数据时

2 如果选择了“ON”，触摸 **+** 或 **-** 选择送布代码的编号。

显示所需设置。



- 可以指定 1 到 8 之间的数值。例如，如果指定了 3，顺序 3 跳绣代码将被转换为修剪代码。但顺序 2 跳绣代码不会被转换为修剪代码，则会以送布（跳绣）针迹绣制。



注释

- 需要将跳绣编号设置为与创建特定田岛数据时所使用的相同编号。如果跳绣编号不匹配，则会发生预计外修剪或者在预计修剪点并未修剪的情况。

删除短针迹

如果使用了原始花样之外的绣花数据，针距可能会太小，造成断线或针断裂。为了防止发生这种情况，本机可设置为删除针距短的针迹。比此功能指定针距小的针迹会被删除。

购买本款机器时，已选择了“0.3”（删除针距为 0.3 毫米或更小的针迹）。

1 触摸 **+** 或 **-** 选择针迹长度。

显示所需大小。



- 如果度量单位设置为“mm”，可以指定 0 到 1 毫米之间的数值（如果度量单位设置为“inch”则可指定 0 到 0.04 英寸之间的数值）。



注释

- 如果更改了之前的设置，新的设置仅在下次绣花时适用。

指定线的剩余长度

该设置指定修剪线后从针孔到线头的面线长度（从针孔中所穿过线的长度）是标准线头还是长线头。

购买本款机器时，已选择“标准线头”。

线剩余长度的设置可在设置画面的第 2 页中指定。

1 触摸 **◀** 和 **▶** 选择设置。

显示所需长度。



- 如果选择标准线头时修剪后绣花线脱离针头针迹，请选择“长线头”。
- 使用金属线时，请选择“长线头”。

更改绣花疏缝距离

从花样到疏缝针迹的距离可设置为 0.0 毫米至 12.0 毫米。

购买本款机器时，已选择“5.0 mm”。使用此设置时第 128 页上的“疏缝绣花”。

距离设置可在设置画面中的第 2 页中指定。

- 1 使用 **-** 和 **+** 设定花样与疏缝针迹之间的距离。



选择“生态模式”或“关闭支持模式”

通过设置生态模式或关闭支持模式可以节省机器功耗。

如果在指定的时间段内没有使用机器，机器会进入其中任何一种模式。

“生态模式”：

机器将进入睡眠模式。触摸画面或按“开始/停止”按钮继续绣制。

“关闭支持模式”：

经过设置的时间段后，机器将关闭。将机器关闭后重新打开即可重新开始绣制。

条件	生态模式	关闭支持模式
可用时间	OFF, 10 - 120 (分钟)	OFF, 1 - 12 (小时)
“开始/停止”按钮	呈绿色闪烁	呈绿色缓慢闪烁
暂停的功能	机器灯、画面显示	所有功能
恢复后	机器从上一操作开始运行。	需要关闭机器。

按“开始/停止”按钮或触摸画面显示可从这些模式中恢复。

这些设置可在设置画面中的第 4 页中指定。

- 1 使用 **◀** 或 **▶** 选择进入模式之前要经过的时间。



注释

- 如果在机器处于“生态模式”或“关闭支持模式”时将其关闭，请等待约 5 秒钟后再打开机器。

更改屏幕保护设置

■ 指定到屏幕保护出现的时间长度

没有操作机器时，屏幕保护会在到达指定时间长度时显示。

可以设置“OFF”（0）到“60”分钟之间的以 1 分钟为单位递增的时间长度。

购买本款机器时，已选择“5 min”。

屏幕保护设置可在设置画面的第 4 页中指定。

- 1 触摸 **◀** 或 **▶** 选择所需的设置。



更改屏幕保护图像

可选择您个人的图像作为机器的屏幕保护图像。
在改变屏幕保护图像之前，在计算机和 USB 介质中准备图像。
购买本款机器时，已选择了默认设置。
屏幕保护设置可在设置画面的第 4 页中指定。

兼容的图像文件

格式	JPEG 格式 (.jpg)
文件大小	每张图像最大为 2 MB
文件尺寸	800 × 1280 像素或更小，（如果宽度大于 800 像素，导入的图像会减小至 800 像素的宽度。）
允许数量	5 张或更少



注释

- 使用 USB 介质时，确保介质中只有为选择屏幕保护的图像。
- 无法选择 SD 卡上保存的图像作为屏幕保护。使用计算机或 USB 介质上的图像。
- 识别文件夹。打开存放个人图像的文件夹。

1 触摸 。



2 触摸 。



3 将保存有个人图像的 USB 介质或计算机（使用 USB 电缆连接）连接到机器的 USB 端口。

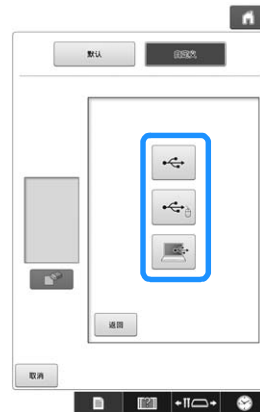
- 关于 USB 连接请参见第 81 页。




4 触摸 选择第一张图像。





- 在此画面中显示图像列表。选择想要指定的图像的编号。

5 选择连接的设备。



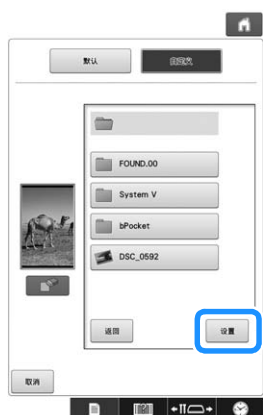
- 将 USB 介质连接到中间的 USB 端口时，触摸 。
- 将 USB 介质连接到中间的 USB 端口时，触摸 。
- 当使用 USB 电缆连接到计算机时触摸 ，然后将个人图像复制到计算机桌面上出现的“可移动磁盘”中。

→ 画面中出现个人图像的列表。

- 触摸  可删除所选图像。
- 触摸  恢复到上一画面。

6 触摸要选择图像的文件名，然后触摸

设置。



→ 所选图像存储于机器中。

- 触摸 **返回** 恢复到上一画面。

7 根据从步骤 4 开始的相同操作过程，选择剩余的图像。

设置开机画面

可以选择机器的初始画面。如果将“开机画面”设置为“ON”，在开机时会启动开机动画画面。触摸画面后将显示初始花样类型选择画面。

如果将“开机画面”设置为“OFF”，在开机时会显示初始花样类型选择画面。

购买本款机器时，已选择“ON”。

开机画面设置可在设置画面中的第 4 页中设定。

1 触摸 **ON** 或 **OFF** 选择所需设置。



指定线筒底座 LED 设置

线筒底座 LED 指示灯告知机器何时停止、何时需要换线或已发生错误。将线筒底座 LED 设置设为“OFF”、“1”或“2”。

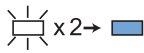
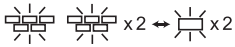
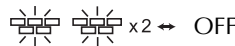
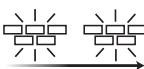
线筒底座 LED 设置可在设置画面的第 4 页中指定。

1 触摸 **◀** 或 **▶** 选择所需设置。



OFF	关闭线筒底座 LED。
1	线筒底座 LED 在以下特定情况下打开；机器开始绣制、换线和出现绣制错误等。
2	线筒底座 LED 始终打开；指示线色和特定情况。

■ 线筒底座 LED 指示

 x2 →	指示需要更换的线筒 (指示合适的线色。对于黑色线色，LED 指示灯关闭。)
 x2 ↔	指示激活断线错误的线筒
 x2 ↔ OFF	绣制错误
	完成绣制

调节绣制照明灯的亮度

可以调节绣制照明灯的亮度以照亮绣花区域。绣制照明灯的亮度可设置为“OFF”或“1”和“5”之间的设置。当选择“OFF”时，绣制照明灯不打开。购买本款机器时，已选择了“5”。
绣制照明灯可在设置画面中的第4页中指定。

1 触摸 **-** 或 **+** 选择所需的亮度。



→ 通过检查绣花区域，查看是否选择了所需的绣制照明灯亮度。

更改扬声器音量

操作声音音量（在画面中触摸键或在操作面板中按键时发出）以及警告声音音量（表示发生错误时）可以更改。

扬声器音量可设置为“OFF”或“1”和“5”之间的设置。选择“OFF”时，扬声器中没有声音。

购买本款机器时，已选择了“5”。

扬声器设置可在设置画面中的第4页中指定。

1 触摸 **-** 和 **+** 选择所需的扬声器音量。



→ 通过触摸键时的操作声音，检查选择的所需扬声器音量。

指定剪线传感器

如果将剪线传感器设为“OFF”，机器在绣花完成前不会停止，即使发生断线或梭芯中没有足够的线。请将剪线传感器设为“ON”，除非需要将其设置为“OFF”。

购买本款机器时，已选择了“ON”。

剪线传感器可在设置画面中的第 5 页中指定。

1 触摸 **ON** 或 **OFF** 选择所需设置。




注释

- 一般情况下，将剪线传感器设置为“ON”。将剪线传感器设为“OFF”时，机器不能检测出面线是否打结。缠线时继续使用机器可能会导致损坏。

使用 USB 鼠标时，可更改鼠标指针形状

连接 USB 鼠标时可以选择出现的光标形状。根据背景颜色，从三种可选形状中选择所需形状。

购买本款机器时，已选择 。

鼠标指针设置可在设置画面的第 5 页中指定。

1 触摸 **◀** 和 **▶** 从三种可选形状中选择光标形状（、 或 ）。



备注

- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

更改度量单位

度量单位可设置为毫米或英寸。

购买本款机器时，已选择“mm”。

度量单位设置可在设置画面中的第 5 页中指定。

- 1 触摸 ◀ 或 ▶ 选择所需度量单位。
显示所需单位。



调节画面显示的亮度

可以调节画面显示的亮度。

如果设置画面上的数字减小，画面将变暗。随着数字增加，画面将变亮。

购买本款机器时，已选择了“4”。

画面显示亮度可在设置画面中的第 5 页中指定。

- 1 触摸 - 或 + 选择所需的语言。
通过检查画面显示，查看是否选择了所需的亮度。




更改语言

语言设置可在设置画面中的第 5 页中指定。

- 1 触摸 ◀ 或 ▶ 选择所需的语言。
显示所需语言。



使用机器操作导航键

本机包含基于使用说明书的信息，例如基本机器操作。触摸 （机器操作导航键），然后选择是否查看操作导航或播放教程视频。

查看操作导航

类别内容

主要零件

显示和说明机器的主要部件及其功能。



操作

对基本的穿线与箍框进行说明。



故障排除

解决问题的基本指导。




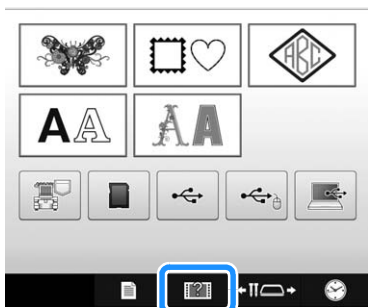
维修保养

维护机器的说明。



例：学习如何将面线穿线

1 触摸 。



→ 显示机器操作导航画面。

2 触摸 。

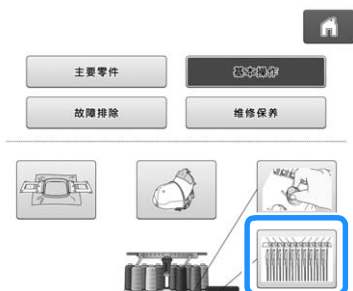


3 触摸 。



→ 出现基本操作列表。

4 触摸 。



→ 出现为面线穿线的步骤。

5 阅读说明。

- 触摸  显示下一页。
- 触摸  显示上一页。

6 触摸  恢复到上一画面。

播放教程视频

本机提供有关如何使用机器的教程视频。教程视频将与帮助向导（通过文字和插图提供说明）一起帮助您执行机器操作。

1 按 。

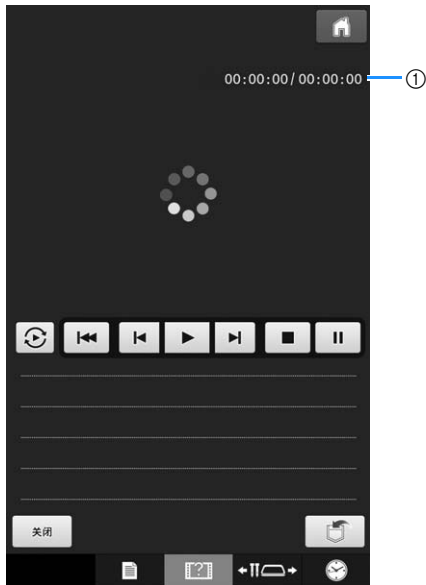
2 按 。

3 按所需教程视频的标题。



→ 所选教程视频开始播放。

4 播放教程视频。



① 经过的秒数 / 总秒数

操作键

	播放
	停止
	暂停
	向后跳 10 秒
	向前跳 10 秒
	返回开头
	重复
	删除视频（从机器存储器播放时）
	保存到机器（从 USB 介质播放时）

备注

- 可将经常查看的教程视频保存到机器的 （收藏夹）中，可从此处播放这些视频。

5 播放完视频后，触摸 。

播放 MPEG-4 (MP4) 视频

可从 USB 介质播放 MP4 视频。此外，可将 MP4 视频保存到机器，可随时查看创建作品等教程视频。

可播放的视频

MP4 文件格式：视频 - H.264/MPEG-4 AVC，音频 - AAC
大小：450（高）× 800（宽）

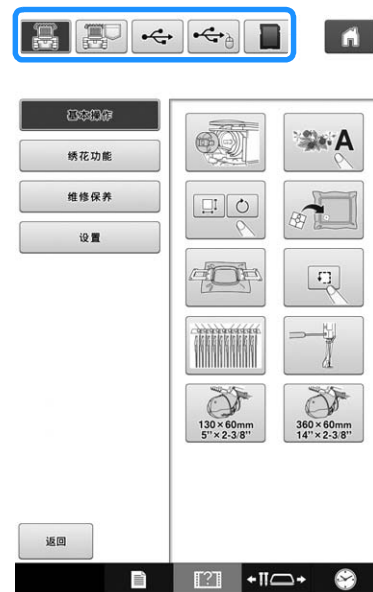
备注

- MP4 文件大小将改为适合屏幕的大小。如果查看较大的 MP4 文件，将缩小文件大小适合屏幕大小。如果查看较小的 MP4 文件，将放大文件大小适合屏幕大小。
- 某些类型的 MP4 文件无法通过本机查看。

1 按 。

2 按 。

3 选择保存视频的设备。



：播放教程视频

：播放机器上保存的视频（收藏夹）

：从插入 USB 端口的 USB 介质播放视频

：从插入 USB 鼠标端口的 USB 介质播放视频

：从插入机器的 SD 卡播放视频

* 要恢复到上一画面，触摸 。

4 选择要播放的视频。



* 要恢复到上一画面，触摸 。

5 播放视频。

* 使用如第 236 页上的“播放教程视频”中所述的内容操作键。



注释

- 机器上最多可保存约 1 GB 的 MP4 视频。达到最大容量后，删除不需要的视频。

6 播放完视频后，触摸 。

第 7 章

附录

本章介绍了绣制工作的技巧说明、制作漂亮绣品的要点，以及发生故障时应采取的维修保养步骤和补救措施的详细信息。

贴布绣绣制	240	故障排除	290
绣制贴布绣花样	240	屏幕提示故障排除	290
使用框架花样创建贴布绣 (1).....	241	故障排除	291
使用框架花样创建贴布绣 (2).....	242	错误信息	299
如果按键时机器无响应		如果按键时机器无响应	307
绣制大尺寸（拆分）绣花花样	244	规格	308
机器操作的实用技巧	247	绣花机规格	308
检查内置花样的线张力	247	升级机器软件	309
绣制与布料上标记对齐的花样	248	使用 USB 介质的升级步骤	309
线色表	250	使用计算机的升级步骤	310
田岛 (.dst) 绣花数据的颜色	250	索引	311
创建漂亮的绣品	251		
线	251		
衬纸（背衬）	251		
箍框技巧	253		
布料 / 衬纸兼容性表	254		
安装附带的工作台	255		
卸下工作台	257		
选购巨型框的绣花花样	258		
使用选购的帽框	262		
帽框及其配件	262		
帽子类型	263		
布料注意事项	264		
使用帽框前的准备	265		
安装帽框	269		
安装绣花框支架	276		
附加数字信息	277		
使用选购的梭芯绕线器	279		
注意事项	279		
梭芯绕线器及其配件	279		
安装梭芯绕线器	280		
连接 AC 适配器	280		
梭芯绕线	281		
维修保养	284		
清洁 LCD.....	284		
清洁机器表面	284		
清洁旋梭	284		
清洁针板周围	285		
清洁内旋梭	286		
清洁面线的穿线通道	287		
为机器加机油	288		
有关维修保养信息	289		




贴布绣绣制

本节介绍绣制贴布绣的步骤。

绣制贴布绣花样

一些内置的绣花花样可用来绣制贴布绣。请按照下列步骤使用“贴布绣花样”、“贴布绣位置”或“贴布绣”的花样在线色顺序画面上方的区域显示中绣制贴布绣。

“贴布绣花样”、“贴布绣位置”和“贴布绣”会分配给特定针杆编号。

* 根据线色显示设置，显示可能为  (贴布绣布料)、 (贴布绣位置) 或  (贴布绣)。

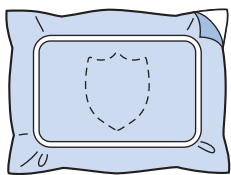


①  将出现在画面中机器停止的位置。

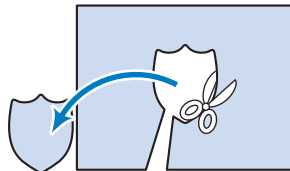
■ 绣制贴布绣的步骤

1 在贴布绣布料的反面放置衬布。

2 将贴布绣用的布料（从步骤开始①）箝在绣花框中，然后绣制“贴布绣花样”花样。绣制将用于裁切的贴布绣轮廓线后机器停止。

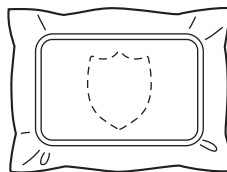


3 从绣花框中取出贴布绣布料，然后沿着绣制的裁切线小心裁切。

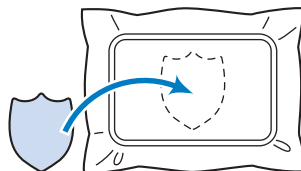


- 如果沿着绣制裁切线内部裁切贴布绣，贴布绣可能无法正确安装在布料上。因此，请小心沿着绣制裁切线裁切贴布绣。如果没有小心执行该步骤，贴布绣将不会被整齐地完成。另外，请小心去除多余的线。

4 将底布或衣物箝在绣花框中，然后绣制“贴布绣位置”贴布绣位置花样。绣制完成，然后机器停止。

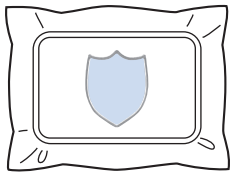


5 轻轻将布胶或喷洒粘合剂粘到裁切的贴布绣布料的反面，然后将贴布绣布料固定在步骤④所示“贴布绣位置”贴布绣位置处的底布。



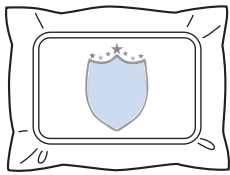
- 如果使用熨烫型衬纸将贴布绣布料贴到底布，将贴布绣布料和底布一起熨烫，而无需从绣花框去除底布。

6 安装贴布绣布料后，绣制“贴布绣”花样。这样便完成了贴布绣。



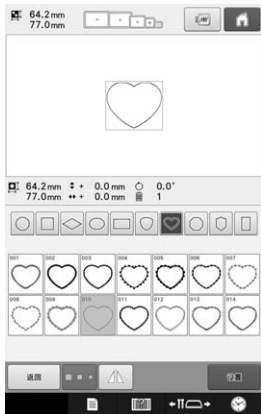
- 依照花样的不同，有些花样是无法进行“贴布绣”的。在这种情况下，可选取此花样中的部分颜色线来绣制贴布绣。

7 完成绣花。

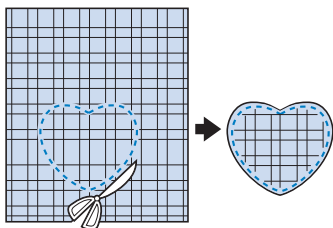


使用框架花样创建贴布绣 (1)

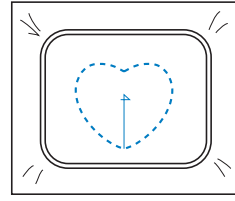
绣制相同大小和外形的两个框架花样来创建贴布绣 - 一种使用直线针迹绣制，另一种使用缎纹针迹绣制。



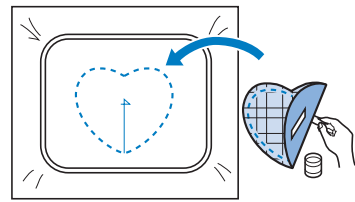
1 选择使用直线针迹绣制的框架花样在布料上绣制贴布绣。小心地在针迹外部裁切。



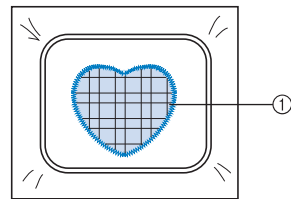
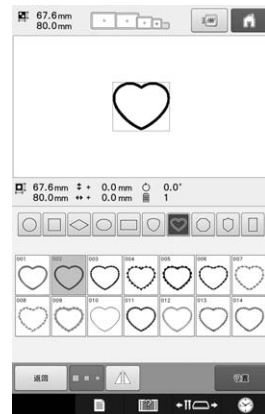
2 在底布上绣制相同的花样。



3 轻轻将布胶或喷洒粘合剂粘到在步骤**1**中所裁切的贴布绣布料的反面，然后将贴布绣布料固定到底布。



4 选择相同外形的缎纹针迹框架花样，绣制在步骤**3**中固定的贴布绣布料。



① 贴布绣



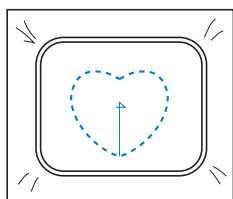
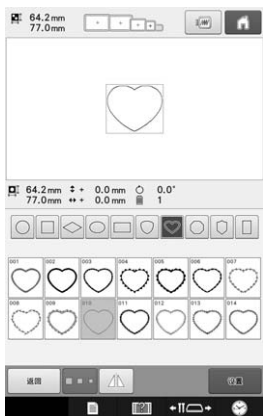
注释

- 如果改变了直线针迹框架花样的大小或绣制位置，请务必以相同的方式改变缎纹针迹框架花样的大小或绣制位置。

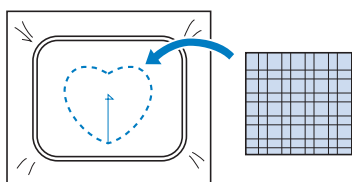
使用框架花样创建贴布绣 (2)

绣制贴布绣有另一种方法。使用这种方法，则不需要改变绣花框中的布料。绣制相同大小和外形的两个框架花样来创建贴布绣 - 一种使用直线针迹绣制，另一种使用缎纹针迹绣制。

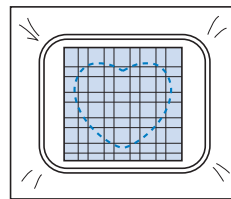
- 1 选择使用直线针迹绣制的框架花样在底布上绣花。



- 2 将贴布绣布料放在步骤 1 中绣制的绣花中。确认针迹周围的区域比贴布绣布料的区域小。

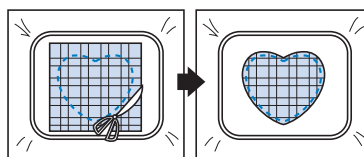


- 3 使用相同的框架花样在贴布绣布料上绣制。



- 在中心绣制十字纹之前请务必停止机器。

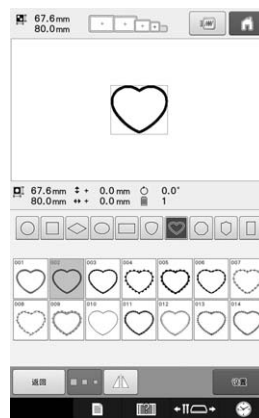
- 4 从机器中卸下绣花框，然后沿着针迹外侧剪下多余的贴布绣布料。



注释

- 剪下多余的贴布绣布料时请不要从绣花框中取下底布。另外，不要向装在绣花框中的底布施加过大的压力，否则可能会造成布料松弛。

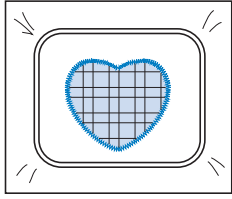
- 5 选择相同外形的缎纹针迹框架花样。



注释

- 如果改变了直线针迹框架花样的大小或绣制位置，请务必以相同的方式改变缎纹针迹框架花样的大小或绣制位置。

- 6 安装在步骤 4 中卸下的绣花框，然后完成绣制贴布绣。

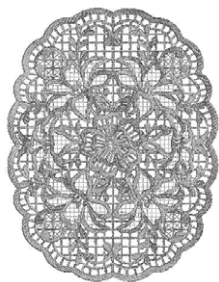


绣制大尺寸（拆分）绣花花样

可绣制使用 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本创建的大尺寸（拆分）绣花花样。使用大尺寸绣花花样，当绣花设计大于箍框时将其拆分成多个部分的绣花花样，并在每一部分绣制完成之后创建单个花样。

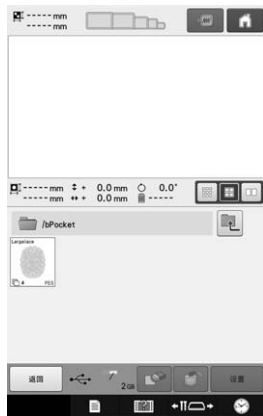
对于创建大尺寸绣花花样和绣制说明的详细信息，请参见 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本附带的使用说明书。

以下步骤介绍了如何从下面的 USB 介质中读取并且绣制大尺寸绣花花样。





1 将包含所创建的大尺寸绣花花样的介质连接到机器，然后选择要绣制的大尺寸绣花花样。

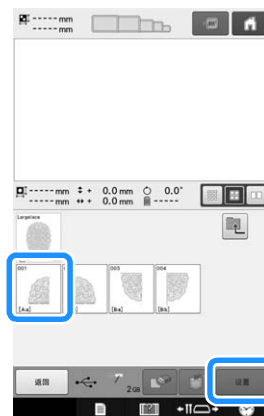
- * 有关调用花样的详细信息，请参见第 165 页上的“从 USB 介质 /SD 卡中调出”或第 166 页上的“从计算机中调出”。



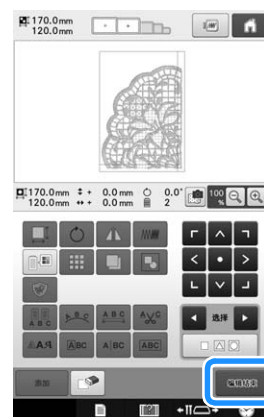
→ 出现画面时可选择大尺寸绣花花样的一部分。

2 选择要绣制的部分，然后触摸 。

- 按照字母顺序选择各部分。
- 使用正常缩略图尺寸大小在一页中可以显示最多 10 个部分。如果花样中有 11 个或更多部分，触摸  或  显示上一页或下一页。使用大缩略图尺寸大小，在一页中最多可显示 4 个部分。使用小缩略图尺寸大小，在一页中最多可显示 21 个部分。



3 如果需要，请编辑花样。然后触摸 。

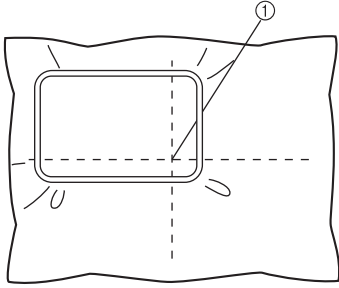


- 有关详细信息，请参见第 174 页上的“编辑绣花花样（花样编辑画面）”。

4 确认花样尺寸大小，然后选择合适的布料和绣花框。

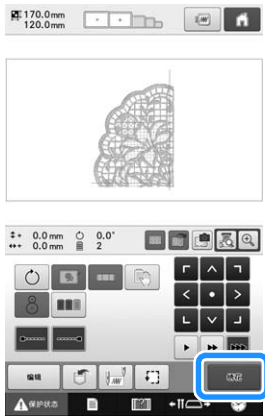
- 确保选择组合花样尺寸的布料。

5 使用环箍固定布料合适的部分。在此种情况下，环箍固定在布料的左上部分。



① 布料中心

6 触摸 **绣花**。



备注

- 触摸 **旋转** 时，花样可以向左右旋转。

7 触摸 **保护状态**，然后按开始 / 停止按钮开始绣制部分花样。



注释

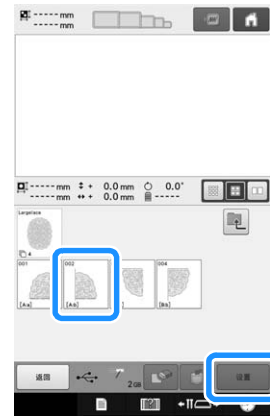
- 部分花样针迹绣制的最后一个步骤是绣制对齐针迹。使用此针迹将相邻花样部分的针迹对齐。

8 绣花完成后，出现下面画面。触摸 **确定**。



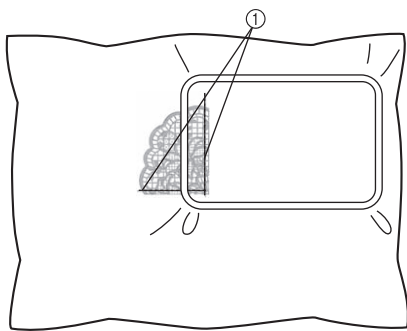
→ 出现画面时可选择大尺寸绣花花样的一部分。

9 触摸 **选择花样的下一部分**，然后触摸 **设置**。



10 触摸 **编辑结束**，然后触摸 **绣花**。

- 11** 沿对齐针迹为下一个设计部分铺开布料。在这种情况下，将绣花框的左侧与步骤**6**中绣制的设计部分的右侧对齐。



① 对齐针迹



注释

- 确认对齐针迹完全在绣花区域内部。对绣花框里的绣花定位片进行设置，并且使用对齐针迹对齐网格使定位更轻松。

- 12** 重复步骤**7**到**10**以绣制和组合花样的剩余部分。


机器操作的实用技巧

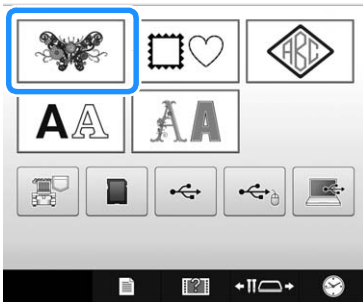
本部分介绍了操作机器时的实用操作。

检查内置花样的线张力


我们将绣制这种花样以检查线张力。

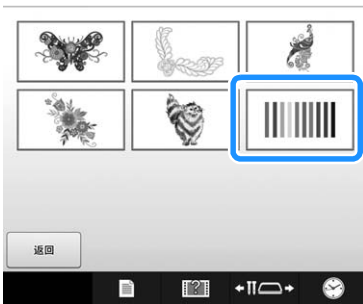


1 触摸 。



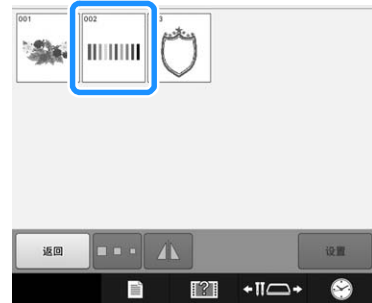
→ 出现绣花花样类别。

2 触摸 。

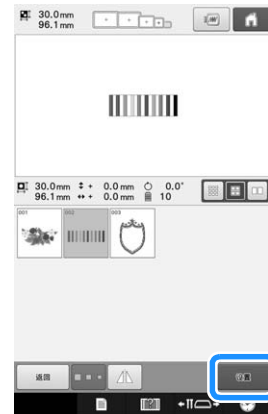


→ 出现绣花花样列表。

3 触摸 。



4 触摸 。



5 触摸 。



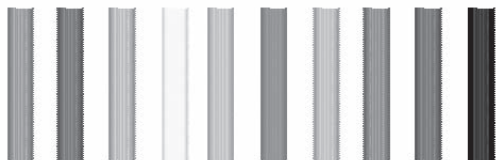
6 触摸 。



7 触摸 （解锁键），然后按开始 / 停止按钮开始绣花。



8 更正线张力。从布料的反面，梭芯线应大约为针迹宽度的三分之一。



注释

- 如果需要进行调节线张力，请参见第 124 页、125 上的说明。

绣制与布料上标记对齐的花样

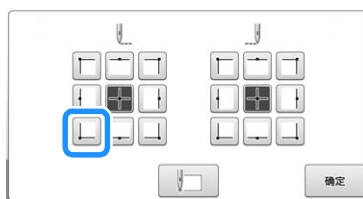
通过指定针迹开头和针迹结尾，可以检查花样的精确位置。

例如，沿着布料花样中的线绣制文字时，可以在左下角设置针迹开头，这样就可以检查位置，然后再重设针迹开头。在右下角设置针迹开头再检查位置。连接第一点和第二点的直线是文字的基线。如果文字上面的基线偏离布料花样，可以调节绣花位置。

1 触摸绣花设置画面中的 。

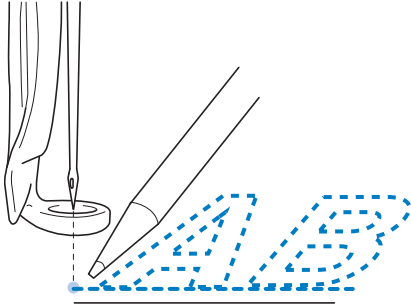


2 在左下角设置针迹开头。

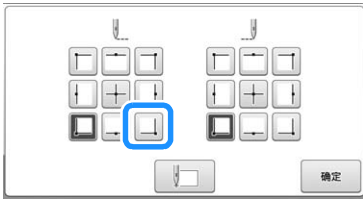


→ 绣花框移动，这样使落针点与针迹开头对齐。

3 使用布料标记笔，在布料上标记出该点。

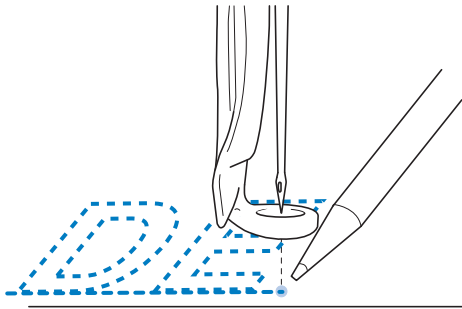


4 在右下角设置针迹开头。



→ 绣花框移动，这样使落针点与针迹开头对齐。

5 使用布料标记笔，在布料上标记出该点。



6 从机器上卸下绣花框，然后连接这两点检查绣花位置。



- 如果基线歪斜或者与其他线交叉，请重新在绣花框中箍住布料或者调节花样的位置。

线色表

下面提供了机器内置线色表和自定义线表的附加说明。

一般情况下，线色列表画面中以及花样显示区域中的线色以机器内置线色表中的颜色显示。有这些线色的线色编号以在设置画面的第 1 页上指定的品牌的线色编号（或最接近的编号）显示。因此，完成的绣花颜色可能会稍有不同。

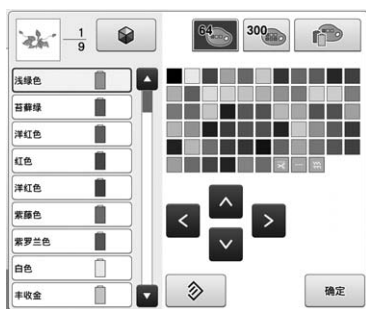
但是，由于在花样编辑画面中的更改线色画面所指定的自定义线表是通过机器内置色库中的各品牌的线色编号以及颜色名称指定线色来创建的，线表以这些原始线色来显示。

如果使用自定义线表更改花样颜色，可使用与实际绣花线色最接近的颜色预览花样。

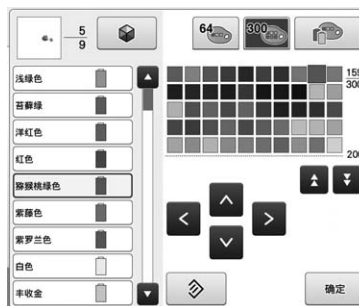
从您所拥有的线色创建线色表并用其来显示线色中的花样。

（有关更改线色功能的信息，请参见第 195 页上的“创建自定义线表”和第 197 页上的“从自定义线表中选择一种颜色”。）

正常线色显示



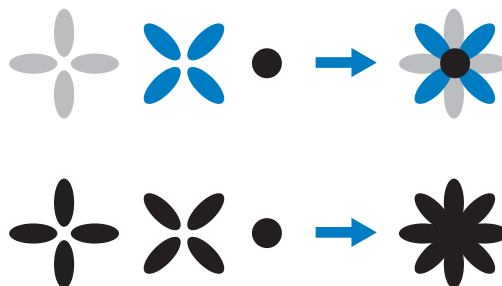
使用自定义线的线色显示



田岛 (.dst) 绣花数据的颜色

田岛数据 (.dst) 不包含花样颜色信息。数据只能通过组合不同的形状来实现。

例如，下列绣花数据以如下所示的田岛格式 (.dst) 显示



机器使用田岛数据时为了区分花样各个部分，显示花样时会自动应用默认线色列表的颜色。由于此时线的颜色是根据绣制顺序依次选取用的默认线色，无论花样设计如何，都会依绣制顺序应用颜色，这样设计看起来可能会显得不正常，例如，橙色的水果可能会显示为蓝色。LED 指示灯也根据绣制顺序指示颜色，可能与要绣制的线色不同。

所以使用田岛数据时，请务必在画面上预览绣制的图像并在更换线色画面中更换颜色。

如果频繁使用田岛数据，建议尝试使用手动指定颜色顺序。使用手动指定颜色顺序可以直接根据线筒设置更改颜色设置。设置画面中的“手动线色列表”设置为“ON”。（第 132 页）

创建漂亮的绣品

下面介绍了为了创建漂亮绣品而必须遵守的有关线、绣花框和衬纸的各种注意事项。

线

绣花线可能很昂贵，因此保管就尤为重要。无论制造的线质量多么好，如果要正确绣制必须妥善进行保管。考虑到从线送货给用户到实际在绣花机上使用线所经过的时间，这一点是特别重要的。特别重要的是，要将线存放在没有破坏性因素（如过热、光线或潮湿）的环境中。

绣花线最好存放在尽可能清洁、没有灰尘的地方。同时重要的是，存放的地方不要有烟雾、尘雾和气体。一些气体可能会导致线发黄。因为这些尘雾是从煤气炉或者气油或柴油发动机等设备中所产生的。

直射阳光对绣花线特别具有破坏力。线盒不要打开或暴露在直射阳光下。如有可能，应使用天窗和窗户的散射光线。绣花线最适宜的光线类型为钨丝或荧光灯。但重要的一点请记住长时间暴露在这些有害光源下也可能造成纸板盒和其他物体颜色褪色。

温度和湿度对绣花线也是一种危险。理想的条件为 59 °F 到 77 °F（或 15 °C 和 25 °C）。湿度应在 40% 到 60% 之间。要尽可能保持这些条件恒定以防止发霉。超过温度范围可能会造成润滑问题，最终造成断线。潮湿的条件可能会影响到纸质梭芯，因为纸盒板可能会膨胀并且线会变长。也需要注意，即使整体存放条件良好，也有可能会有线暴露在热源或明亮光线下的“地点问题”。保证线不会被损坏需要经常流动保存并且不要将线长时间放在相同的地方。

选择恰当的线是改善生产时间的一个主要因素。走线能力、强度、连贯性和重量都会影响到产量。这些质量决定了机器绣制的质量以及绣制过程中断线的次数。

断线对生产力有较大的影响。假设每次重新穿线需要 20 秒，每次断线至少每天降低 0.07% 的产量（7.5 小时）。每天减少 14 次断线，输出可提高 1.0% 以上。

衬纸（背衬）

底衬和表衬可稳定并支撑正在绣花的布料，这样便可最大限度的减少绣花过程中的干扰或不稳定性。绣花时请使用衬纸。使用不正确类型的衬纸，布料可能会在绣花框架内移动过大，造成绣花歪斜。有时，可能会需要表衬来固定像有毛绒表面的布料，如毛巾、灯芯绒和灯芯布织物。有多种类型的不同重量的背衬和表衬，他们针对可能正在绣制的各种布料具有不同的作用。

绣花中可使用四种衬纸：涤纶和粘胶混和、纯棉易撕、水溶性和粘合性衬纸。在这四种衬纸中，有各种重量、大小和质地。为特定布料选择衬纸类型时，除了针迹计数以及设计中使用的针迹类型，还要考虑花样大小。

最后，请确保没有将衬纸拉伸。一些底衬可能不会垂直或水平拉伸，但会对角线拉伸。请勿使用这些类型。这种背衬将在绣制过程中拉伸并且可能造成设计偏移。

1. 涤纶和粘胶混和衬纸特别适合浅色布料，因为这种衬纸可防止在修剪掉多余部分后在正面显示出阴影。这种底衬在需要稳定性时非常理想，可让成品具有轻柔的触感，例如，婴儿服装。
2. 涤纶和粘胶混和衬纸特别适合中质到重质织物，但也可在编织材料上使用。其可容纳大量的针迹并且具有 2 层或 3 层时可保留大量的针迹。这种底衬也可用黑色让衣服内部看上去与外部一样漂亮。黑色衬纸非常适合轻质布料相似颜色的衣服。黑色底衬与白色底衬相比透视效果没那么明显。
3. 纯棉易撕衬纸可用于中质编织布料以及结实的布料，如帆布、府绸和粗斜棉布。这种衬纸可容纳许多针迹，特别是用两层或多层时。这种衬纸用非编织材料组成，可在完成绣花设计后从边缘轻松撕下。这种衬纸也有黑色的。
4. 水溶性衬纸在需要防止例如毛巾上的毛绒与绣好的针迹互相干扰时特别有用。像毛圈织物、灯芯绒、天鹅绒和人造皮毛等布料就是具有毛绒的布料。在这些布料上绣花时毛绒会穿透绣花针迹。布料纤维在绣花设计的完成针迹之间露出来，绣制效果不整洁并且经常出现松散的外观。在这些情况下，使用水溶性衬纸作为表衬将布料纤维保持平整，这样针迹就可以整齐、精确地绣制在上面。在绣制花边或其他镂空图案时，水溶性衬纸也可用作底衬。水溶性衬纸可轻松完成以上绣制，绣制完成后可将其轻松拉出，残留部分可用水轻松溶解。水溶性衬纸也可用作毛巾上的底衬，这样绣好毛巾后水溶衬纸可完全除去，毛巾的背面是看不见衬纸的。
5. 粘性（即剥即粘）底衬在难以箍框的布料上使用。将这种底衬（粘合侧朝上）安装在绣花框上，让布料“粘”在衬纸上。完成绣花时，可将布料拆下，多余的衬纸可弃用并重复处理。

箍框技巧

多年来我们常听人们说：“用合适的工具做正确的工作”。这句话在绣花工业中可以说是至理名言。选错绣花框可能会在绣制过程中造成设计对齐效果不理想或者将作品毁于一旦。即便是拥有创意绝伦的设计，但如果没有使用正确的框架大小、类型或者专用技术往往便会毁掉最终的作品。

■ 绣花框基础知识

筒框：这种框架可让管状布料或已加工好的服装放在旋梭组件附近。这样便可只绣衣服前面，而不会将背面绣上针迹。

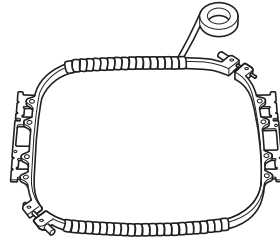
帽框：这些是专门用来固定帽子进行绣花的绣花框。各种机器有各种风格，其中有两种基本风格：一种用来绣制扁平帽子（在针织横机上使用），一种以自然曲线外形绣制帽子（在管针针织机上使用）。

箍放布料：放在框架中的布料和底衬应特别平整并且没有褶皱或气泡。如果必须去掉气泡或褶皱，请务必一起拉出布料和底衬。请拉出不再需要的部分，使布料平整、顺畅。如果在这个步骤过程中过份拉伸布料，可能会造成卸下框架时在完成的设计周围产生褶皱。在设计部分之间也可能产生间隙。

内部 / 外部框架位置：在反面的外部框架下布料和背衬应该略有隆脊（3 毫米（1/8 英寸））。只有内部框架松弛时才可拧紧螺丝。不要过份拧紧螺丝，否则可能会造成布料出现褶皱并且可能“拧滑”螺丝。

■ 绣制厚布料时

如果布料在框架内打滑或无法正确箍在框上，请用胶纸带或斜纹带缠绕外框。这会提供阻力，使布料不容易打滑。



布料 / 衬纸兼容性表

布料 / 衣物	背衬布料编号	表衬布料编号	注释
毛圈织物	1 纯棉易撕	1 水溶性	增大线密度和 / 或缎纹针迹宽度。精致细纹和小型字母容易在毛圈线圈中被遮蔽。
缎纹夹克	厚里衬: 无 薄里衬或无里衬: 1 纯棉易撕	无	如果衣服在框架中打滑, 造成对位问题, 请用胶纸带或斜纹带缠绕内部框架。这样粗糙表面可将衣服固定, 也可以减小框架磨损。
棉被单	1 纯棉易撕	无	高密度或高细节设计可能需要更多背衬。如果是这种情况, 请使用两块轻背衬, 而不要使用一块厚背衬。
粗斜棉布	1 纯棉易撕	无	如果针变热并且断针, 请降低速度。
帽子	可选择的	可选择的	由于粗硬布背衬会让针加速变钝, 需要经常换针。轻质纯棉易撕底衬可减少断针并调节线张力。请在灯芯绒或泡沫帽子表面使用表衬。
男礼服衬衫 (机织物)	1 纯棉易撕	无	高密度或高细节设计可能需要更多背衬。如果是这种情况, 请使用两块轻背衬, 而不要使用一块厚背衬。
高尔夫球衫	1 涤纶和粘胶混和	可选择的	包含小型字母或很多细节花样的设计, 以及在灯芯布织物上绣花时应使用表衬。
广东毛绒布	1 纯棉易撕	可选择的	如果衣服具有纹理表面, 如方平织布或斜纹布, 请使用表衬。
帆布	1 纯棉易撕	无	需紧紧固定。
灯芯绒	1 纯棉易撕	1 水溶性	可能会需要更厚的针迹密度或更多底线针迹, 以及饰面, 以防止针迹进入布料。
女用内衣或真丝	1 层或 2 层轻质纯棉易撕	可选择的	降低绣制速度。应降低线张力。请为具有高细节或小型字母的设计使用表衬。对于细薄织物, 请使用细线。不要在字母或细纹上绣制特别窄的缎纹针迹; 而要增大缎纹针迹宽度或使用豆形针。从衣服上轻轻卸下底衬 (不是拉下) 和饰面。
针织套衫	1 涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕	1 水溶性	使用匹配颜色的编织透明硬纱或窗帘布料作为厚针织衫或“网衫”的背衬。
运动衫	1 涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕	可选择的	高细节的设计可能需要两层轻质涤纶和粘胶衬纸。在特厚布料上或高细节设计上使用表衬。
T 恤衫	1 轻质涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕	可选择的	请为具有精致细纹或小型字母的设计使用表衬。张力要小。不要使用针迹较重的设计。



注释

- 由于可选的布料和衬纸很多, 以上信息仅供参考。如果对于某些布料 / 衬纸的组合不十分肯定, 请在衣物上绣制前作一个测试。

安装附带的工作台

当使用选购的边框、绗缝框、平框或巨型框时，建议使用工作台进行辅助支撑。

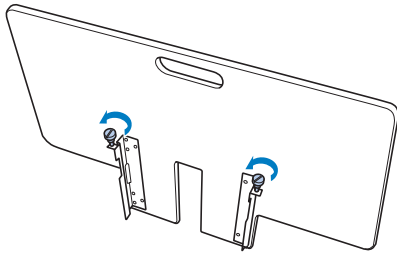
⚠ 注意

- 使用选购的巨型框、边框、绗缝框或平框时，请务必安装工作台。如果不安装工作台就使用这些框架，框架和布料的重量将导致框架倾斜，造成绣品质量差。

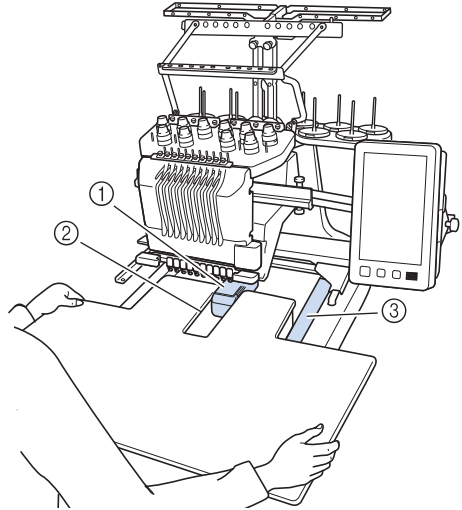
💡 注释

- 搬运工作台时，请务必用双手抓住。
- 将工作台安装到机器后再安装绣花框。
- 请勿在安装的工作台上放置重物或向下按压工作台。
- 当使用不需要工作台 of 绣花框时，或绣制包或帽子等管状物品时，请将工作台从机器卸下。当机器上安装有工作台时，无法安装这些类型的物体的绣花框。

- 1 将两颗指旋螺丝松开 5 至 6 转。

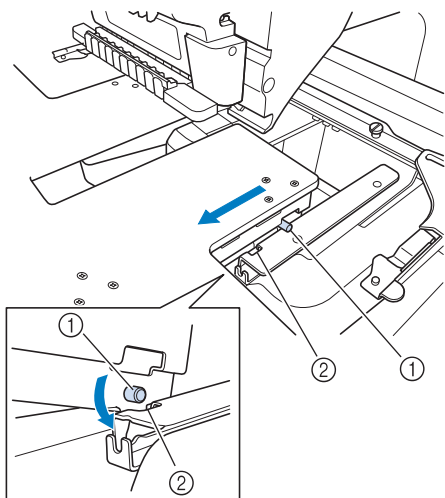


- 2 放置工作台时使中心的切槽与机台对齐，然后将工作台水平放置在导线槽板上。



- ① 机台
- ② 导线槽导板
- ③ 工作台中的切槽

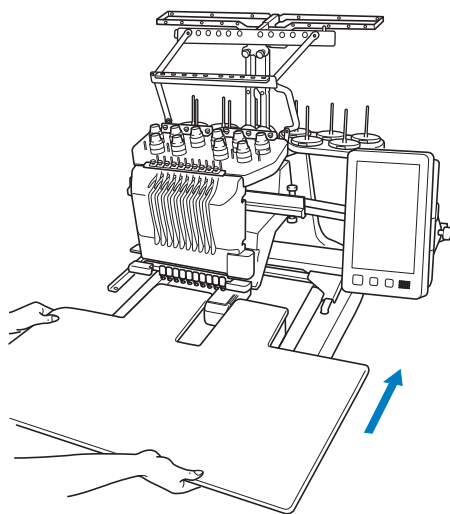
- 3** 朝自身方向拉动工作台，直到安装支架（安装在工作台底部的每侧）上的销钉插入导线槽板的切槽为止。



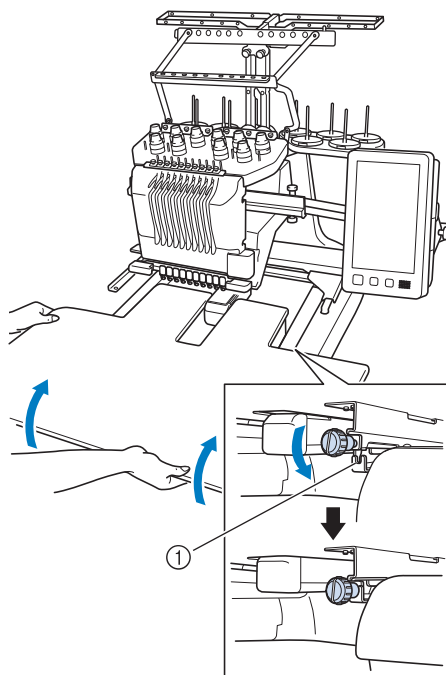
- ① 销钉
- ② 切槽

- 4** 托住工作台使其保持水平，同时将其滑入。推入工作台，直到其轻触机器为止。

- 如果工作台移动不顺畅，将其略微抬起后再滑入。

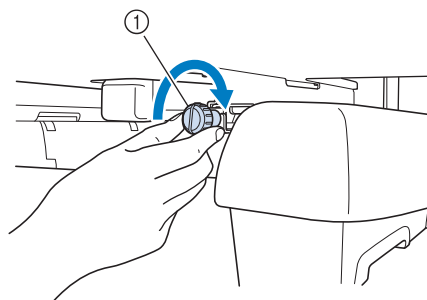


- 5** 查看工作台下方时，将其略微抬起，然后再放下，使螺丝插入导线槽板前面的切槽中。



- ① 前面的切槽

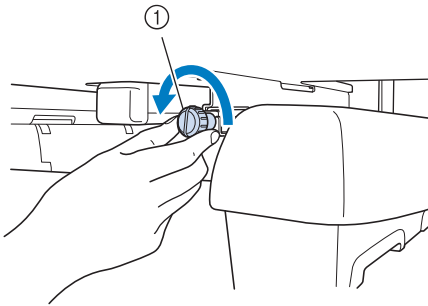
- 6** 拧紧两颗指旋螺丝以固定工作台。



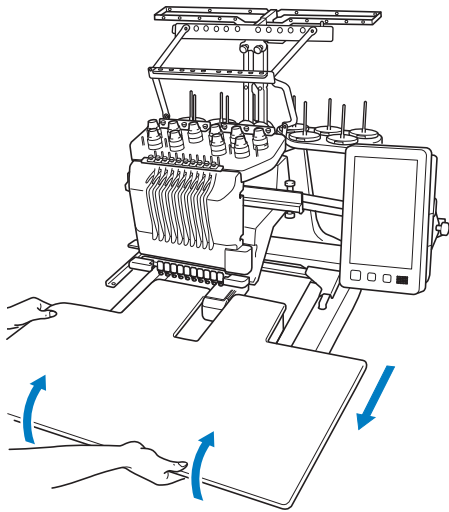
- ① 指旋螺丝

卸下工作台

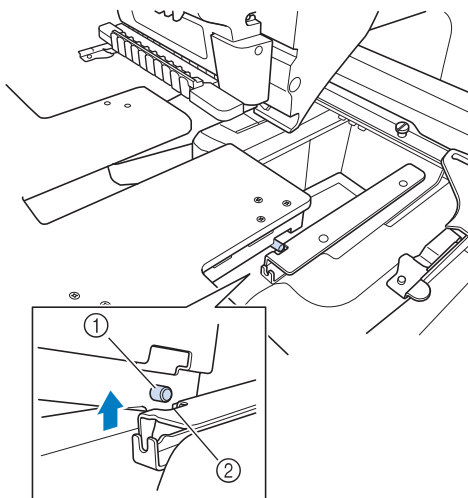
- 1** 松开两颗指旋螺丝，抬起工作台，然后朝自身方向拉动。



① 指旋螺丝



- 2** 当每侧的销钉到达导线槽板中的切槽时，抬起工作台以使销钉向上穿过切槽。

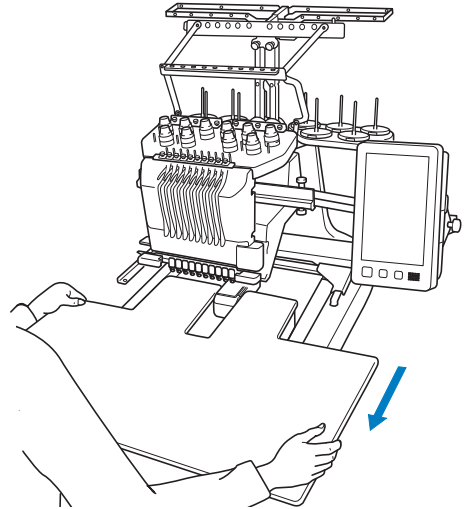


① 销钉

② 切槽

→ 从机器卸下工作台。

- 3** 小心拉出工作台，使其不碰到机器。



- 4** 拧紧工作台上的指旋螺丝。

选购巨型框的绣花花样

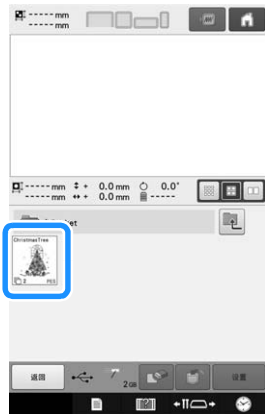
可以在绣花编辑软件版本 PE-DESIGN NEXT 或更新版本中创建用于巨型框（选购）的花样。
当在绣花编辑软件中创建巨型框花样时，花样自动分割成两部分，用巨型框绣制时可以组合成一个绣花设计。当使用巨型框时，不用移动绣花框中的布料就可绣制最大尺寸为 350 毫米× 350 毫米（14 英寸× 14 英寸）的绣花。

有关创建巨型框花样的详细信息，请参见绣花编辑软件版本 PE-DESIGN NEXT 或更新版本附带的使用说明书。

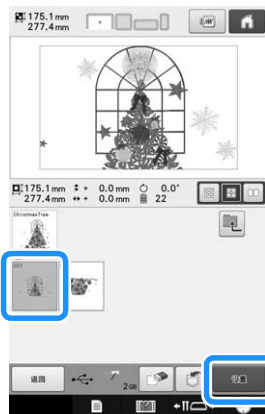
创建了巨型框花样后，遵循下面所述的步骤使用外部连接将花样传送到机器中并开始绣花。
巨型框花样包含两个花样。为了能够作为巨型框花样使用，请勿将它们保存到机器内存中。

1 将包含巨型框花样的设备连接到本机，然后从花样选择画面选择巨型框花样。

- * 有关导入花样的详细信息，请参见第 165 页上的“从 USB 介质 /SD 卡中调出”。



2 触摸 选择要绣制花样的第一个部分，然后触摸 .



注释

- 开始绣制巨型框花样之前，请先准备选购的巨型框。
- 请与 Brother 授权经销商联系购买选购的巨型框。



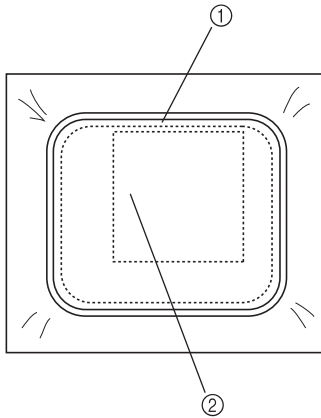
- 箍好布料或衣物后，确保内框低于外框，以便框架水平位于伸缩台上。

3 检查花样的大小，然后在选购的巨型框中箍好足够大的布料。

- * 有关安装选购的巨型框的详细信息，请参见第 93 页上的“箍放布料”。

注释

- 箍布料时，将其放在绣花框内，使其到框架内侧至少有 10 毫米的空间。



- ① 大于 10 毫米 (3/8 英寸)
- ② 绣制花样的位置

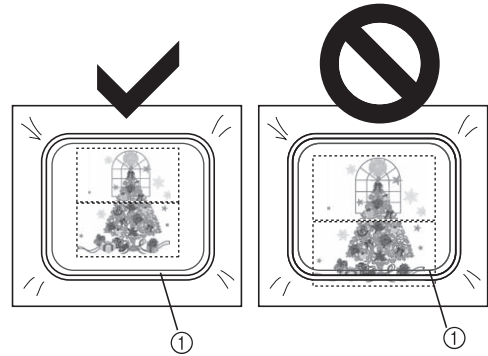
4 将巨型框安装到机器上。

5 触摸 **绣花**。



注释

- 使用巨型框时，若更改绣花位置，请务必注意组合花样的大小。不能超过绣花区域更改位置。



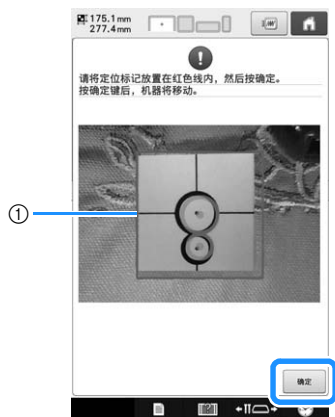
① 绣花区域

6 触摸 **保护状态**，然后按开始 / 停止按钮继续绣制花样的第一部分。

7 花样的第一部分绣制完成后，出现下面的信息。触摸 **确定**。

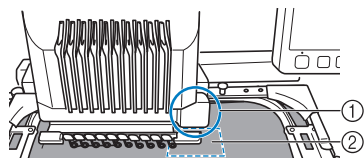


- 8** 画面中出现针位置图像和用红色线框住的定位检测区域。贴上绣花定位标签，使其位于红色线内，然后触摸 **确定**。



① 红色线

- 定位检测区域在内置摄像头的下面。



① 内置摄像头在此盒中。

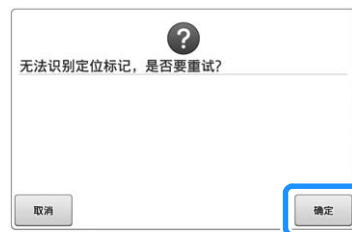
② 在此区域贴上标签。

- 9** 当机器的内置摄像头检测完绣花定位标签的位置后，显示下面的信息。

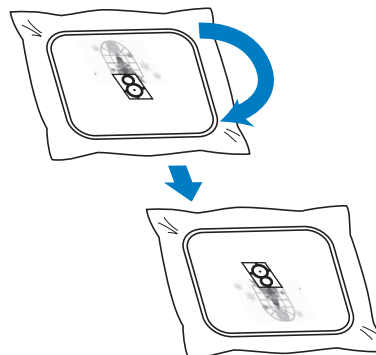


注释

- 如果内置摄像头无法检测绣花定位标签的位置，将显示下面的错误信息。触摸 **确定**，然后从步骤 **8** 开始重新执行该步骤。



- 10** 从绣花机卸下巨型框，将其转向后再安装到机器上。



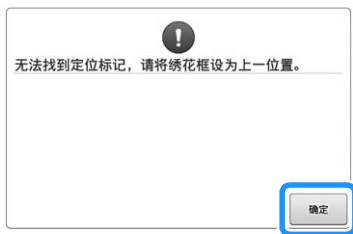
11 触摸 **确定**，然后机器开始检测绣花定位标签的位置。

12 当机器的内置摄像头检测完绣花定位标签的位置后，显示下面的信息。触摸 **确定**。

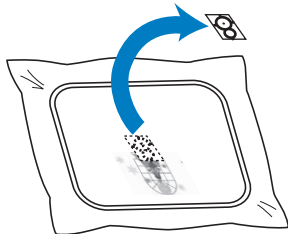


注释

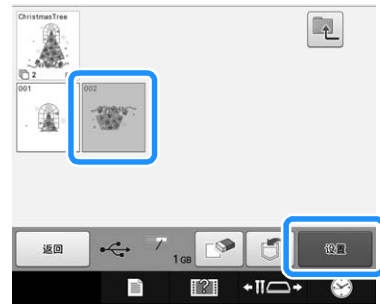
- 如果内置摄像头无法检测绣花定位标签的位置，将显示下面的错误信息。触摸 **确定**，将巨型框恢复为原来的方向，然后从步骤 8 开始重新执行该步骤。



13 将绣花定位标签从布料撕下。

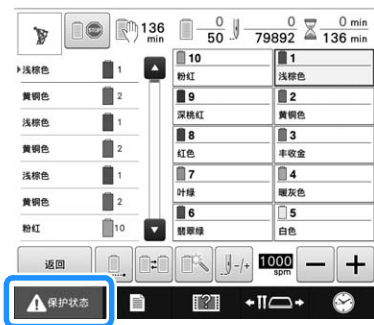


14 触摸 **选择要绣制花样的下一个部分**，然后触摸 **设置**。



15 触摸 **确定**。

16 触摸 **保护状态**，然后按开始 / 停止按钮继续绣制花样的下一部分。



使用选购的帽框

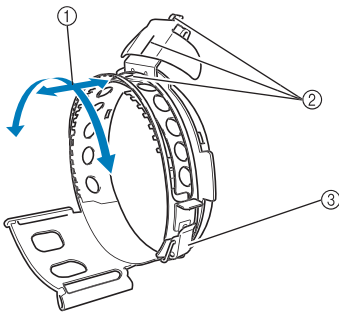
通过使用选购的帽框，可以在帽子上绣制花样。下面介绍了使用帽框的步骤。

帽框及其配件

为使用帽框需要帽框驱动框架和装配架。

帽框

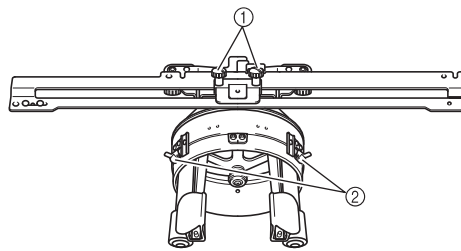
- ① 绣花区域：
60 毫米（高）× 360 毫米（宽）
（2-3/8 英寸（高）× 14 英寸
（宽））
- ② 该标记表示绣花区域的中心。
- ③ 弹簧锁



帽框驱动框架和 4 颗指旋螺丝

为了将帽框安装到导轨上，请卸下绣花框支架，然后将该帽框驱动框架安装到机器的导轨上。

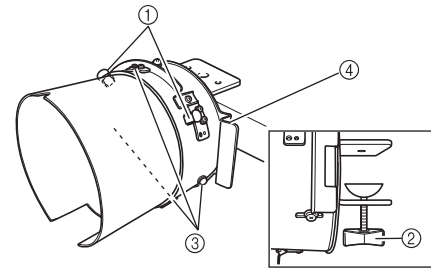
- ① 将指旋螺丝插入这些孔中并拧紧螺丝将可移动部分固定。安装该帽框驱动框架时使用这些孔。
- ② 固定弹片
帽框用两颗固定弹片来固定。



装配架

将帽子放在帽框中时使用。

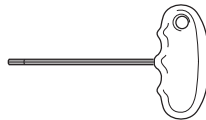
- ① 支架
帽框用三个支架来固定。
- ② 装配架
拧紧指旋螺丝来固定到安装面。
- ③ 螺丝
根据正在绣花的帽子类型调节装配架大小。
- ④ 杆
拉动杆，将帽框旋转到容易箍住布料的位置。



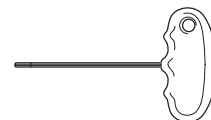
衬垫



六角螺丝刀（大）



六角螺丝刀（中）



- 调节帽框驱动框架环和 L 形支架的高度时使用。（请参见第 266 页。）

备注

- 安装帽框前，请务必调节帽框驱动框架环和 L 形支架的高度。（如果使用了相同的机器，该调节只在第一次使用时需要。另外，如果已经安装了本机随机附带的帽框则不需要进行调节。）
- 调节完帽框驱动框架环和 L 形支架的高度后，如果使用不同的机器则必须重新调节。高度随使用的机器而异。有关详细信息，请与 **Brother** 授权经销商联系。

注释

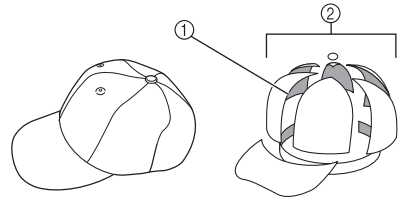
- 如果安装了帽子绣花框，可以使用哪个绣花框的绣花框指示会如下显示。

	50 毫米（高）× 130 毫米（宽） （2 英寸（高）× 5-1/8 英寸（宽））
	60 毫米（高）× 130 毫米（宽） （2-3/8 英寸（高）× 5-1/8 英寸（宽））
	60 毫米（高）× 360 毫米（宽） （2-3/8 英寸（高）× 14 英寸（宽））

帽子类型

使用机器时，可为下列类型帽子绣花。

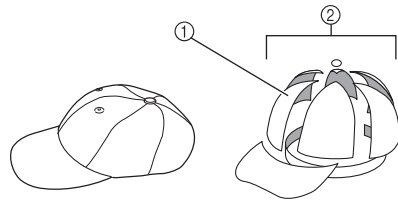
■ 标准（专业风格）



- ① 正面：专业风格
- ② 6 个部分

Otto International, Inc. 帽型编号（示例）	OTTO27-007	
在前部饰条后部上的网眼底衬（软质或硬质）	编织的固定前缘	未编织的软帽顶
去除框架（箍框）	简单（推荐）	相当简单
背衬	1 到 2 层	2 到 3 层

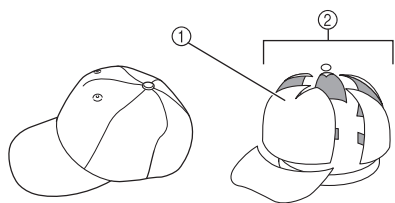
■ 低侧面帽（下部装配）



- ① 正面：低侧面帽
- ② 6 个部分

Otto International, Inc. 帽型编号（示例）	OTTO23-225	OTTO18-203
在前部饰条后部上的网眼底衬（软质或硬质）	编织的固定前缘	未编织的软帽顶
去除框架（箍框）	非常困难（因为帽子材料非常硬。）	相当简单
背衬	1 到 2 层	2 到 3 层

■ 高尔夫风格



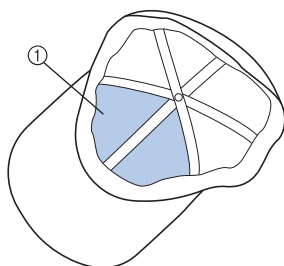
① 正面：未裁开

② 5个部分

Otto International, Inc. 帽型编号 (示例)	OTTO37-024
在前部饰条后部上的网眼底衬 (软质或硬质)	编织的固定前缘
去除框架 (箍框)	相当简单
背衬	1 到 2 层

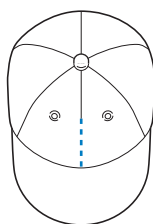
备注

- 确认该区域 ① 是否包含了网眼。



注释

- 用帽框箍帽子时无法将中心线作为辅助线使用。箍住帽子时，用碳素笔标记中心线。



■ 不是非常适合用于绣花的帽子布料

- 前部饰条小于 50 毫米 (2 英寸) 高的帽子 (如遮光帽檐)
- 童帽
- 帽檐长于 80 毫米 (3-1/16 英寸) 的帽子

布料注意事项

■ 比较适合用于绣花的帽子布料

- 35% 棉 / 65% 涤纶
- 100% 棉
- 80% 毛 / 20% 尼龙
- 15% 毛 / 85% 晴纶

■ 不是非常适合用于绣花的帽子布料

如果帽子布料使用下列种类，可能会很难箍住、很容易起褶，或者容易缩小。

- 涤纶泡沫塑料
- 伸缩布料
- 麦尔登呢毛
- 100% 尼龙
- 仿麂皮织物

使用帽框前的准备

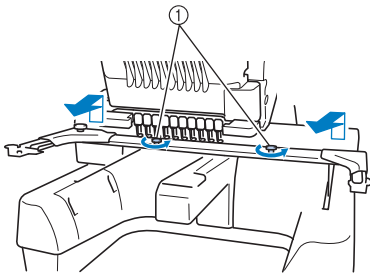
■ 安装帽框驱动框架

从机器的导轨上卸下绣花框支架，然后安装帽框驱动框架。卸下绣花框支架前，请卸下绣花框。（请参见第 68 页上的“卸下绣花框”。）

⚠ 注意

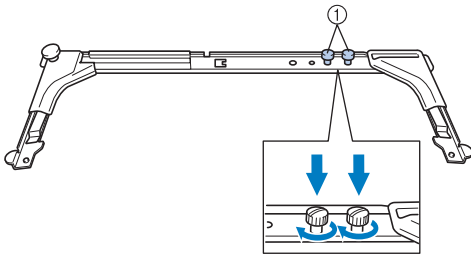
- 更换任何绣花框支架之前，请先确定机器已关闭。

1 松开再卸下两颗指旋螺丝和绣花框支架。



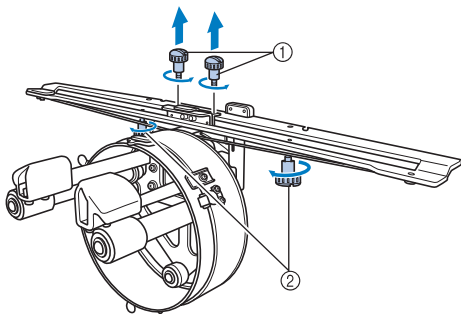
① 指旋螺丝

- 卸下的指旋螺丝仍安装到绣花框支架上。



① 将两颗指旋螺丝放回绣花框支架上。

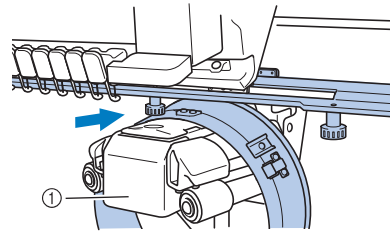
2 卸下帽框驱动框架的两颗指旋螺丝并放在一旁。松开两颗下部指旋螺丝（4 转）。



① 上部指旋螺丝

② 下部指旋螺丝

3 将帽框驱动框架环穿过机台。



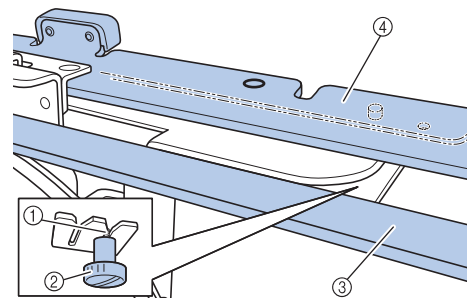
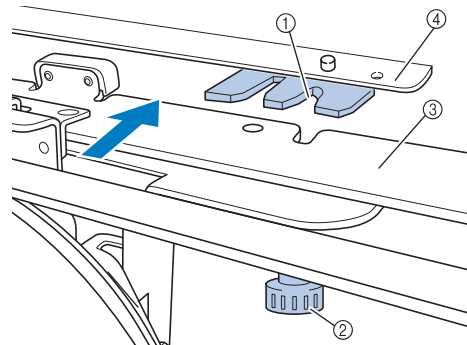
① 机台

💡 注释

- 注意不要让帽框驱动框架碰到附近的部件，如压脚。

按下面所述的步骤 4 到 7，将帽框驱动框架安装到导轨上。

4 将帽框驱动框架底部的两颗指旋螺丝插入导轨中的 V 形切槽，然后将帽框驱动框架的安装板放在导轨框架安装板的顶部。



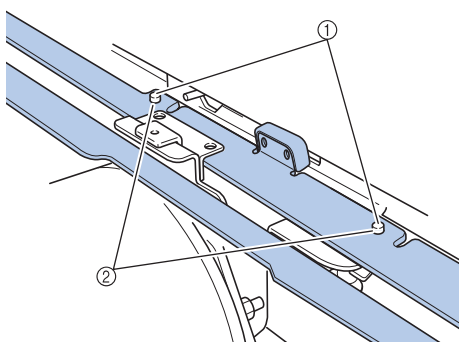
① 导轨中的切槽

② 帽框驱动框架的指旋螺丝

③ 帽框驱动框架的安装板

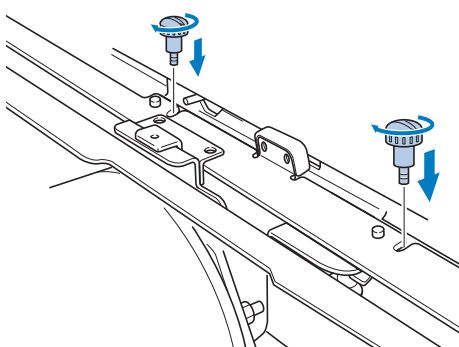
④ 导轨的框架安装板

- 5** 将导轨框架安装板上的销钉插入帽框驱动框架安装板的孔中。

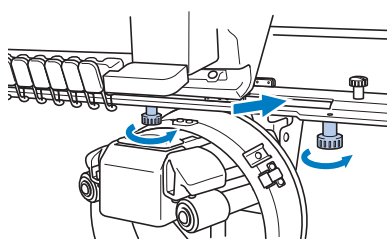


- ① 导轨框架安装板上的销钉
② 帽框驱动框架安装板的孔

- 6** 在帽框驱动框架安装板的外部孔中插入并拧紧两颗上部指旋螺丝。

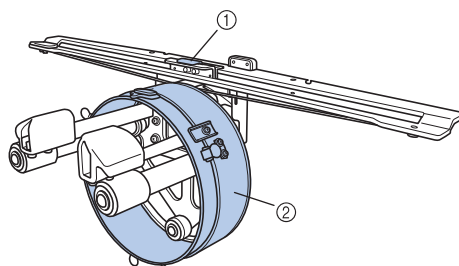


- 7** 朝机器推入帽框驱动框架使其完全插入，拧紧两颗下部指旋螺丝将帽框驱动框架固定。



→ 这样便完成了帽框驱动框架的安装。

■ 调节帽框驱动框架



- ① L形支架
② 环

备注

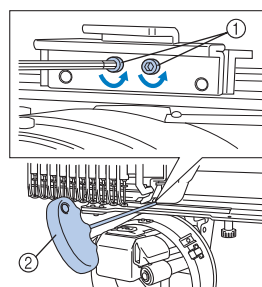
- 如果使用了相同的机器，只有在第一次使用绣花机时需要调节帽框驱动框架。

- 1** 开机。导轨移动到初始位置后，关闭绣花机。

注释

- 确保调节帽框驱动时导轨在初始位置。

- 2** 使用六角螺丝刀（中），松开两颗六角螺丝。只需一转即可松开螺丝。

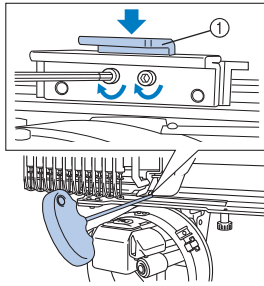


- ① 六角螺丝
② 六角螺丝刀（中）

注释

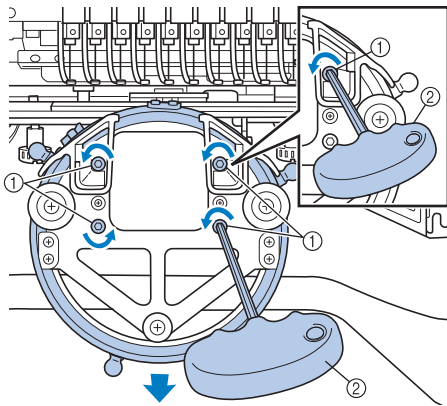
- 请勿松开过多。

- 3 压低 L 形支架，使其尽量接触机台，然后用六角螺丝刀（中）拧紧两颗六角螺丝。拧紧螺丝。



① L 形支架

- 4 使用六角螺丝刀（大），松开环内部的四颗六角螺丝。只需一转即可松开螺丝。



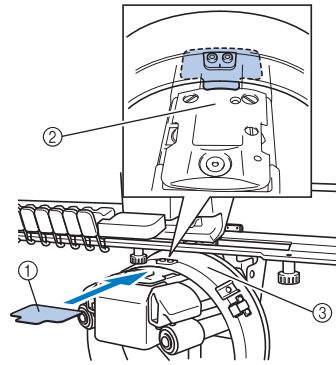
① 六角螺丝
② 六角螺丝刀（大）
→ 松开螺丝时，环被放低。



注释

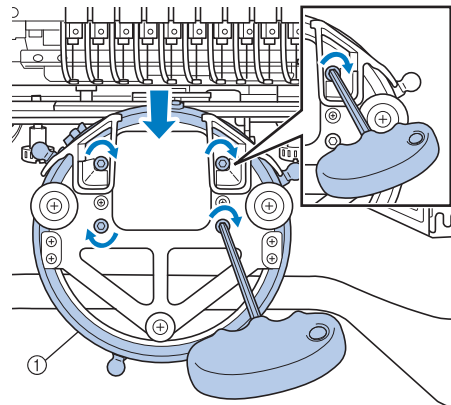
- 请勿松开过多。

- 5 在机台和帽框驱动框架环之间插入衬垫。



① 衬垫
② 机台
③ 帽框驱动框架环

- 6 轻轻按下环，然后使用六角螺丝刀（大），拧紧环内部的四颗六角螺丝。拧紧螺丝。

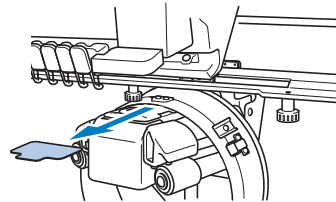


① 环

⚠ 注意

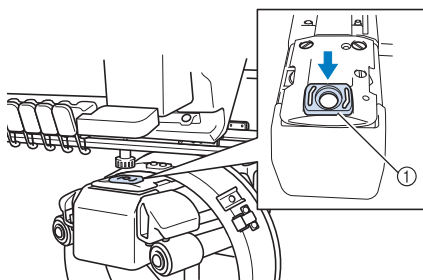
- 请确保六角螺丝已拧紧。如果螺丝仍松弛，则可能会造成人身伤害。

- 7 卸下在步骤 5 中插入的衬垫。



■ 安装针板垫圈

将针板垫圈安装到针板。

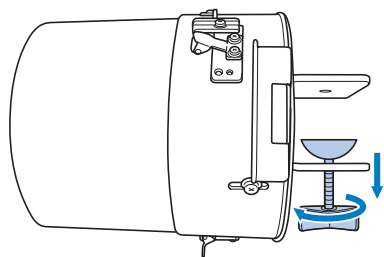


① 针板垫圈

■ 准备装配架

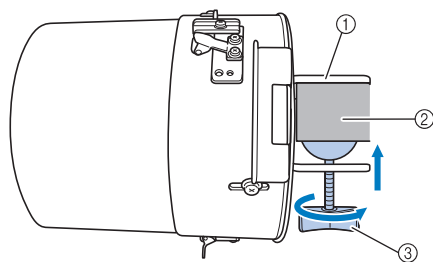
将装配架安装在平稳的表面上，如桌子。

- 1** 松开装配架的指旋螺丝，打开安装支架，使其比安装板表面的厚度要大。



- 安装支架可安装在 9 毫米（3/8 英寸）到 38 毫米（1-1/2 英寸）的安装板表面。

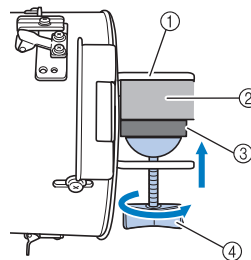
- 2** 拧紧指旋螺丝，将安装支架固定到安装表面上。



- ① 安装支架
- ② 安装表面
- ③ 拧紧指旋螺丝

备注

- 如果指旋螺丝的衬垫和安装表面中间有缝隙，请如下插入附带的衬垫。



- ① 安装支架
- ② 安装表面（工作台，书桌等）
- ③ 衬垫
- ④ 指旋螺丝

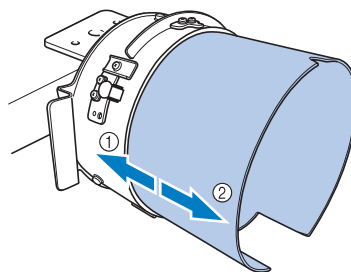
- 3** 确认没有松弛迹象。

如有松弛，请将装配架重新安装到安装表面上。

注释

- 请确保安装支架已夹到安装表面上并且指旋螺丝已拧紧。
- 不要将装配架安装在平稳的表面（活动、弯曲或褶皱）。
- 注意卸下装配架时不要掉落。

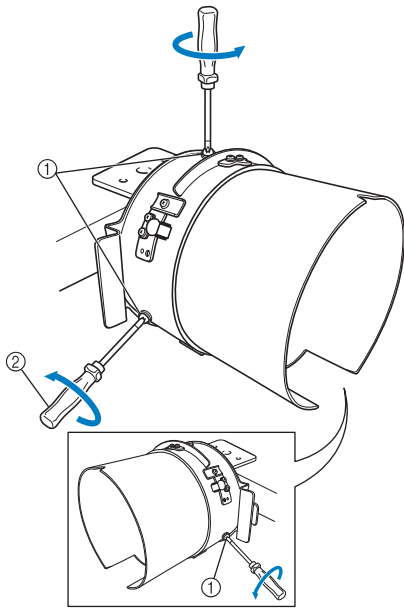
- 4** 根据正在绣花的帽子类型（大小）调节装配架大小。



- ① 低侧面帽（较矮的帽子）
- ② 标准类型（较高的帽子）

■ 对于标准类型

使用十字螺丝刀，将装配架外侧的三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗）松两或三转。

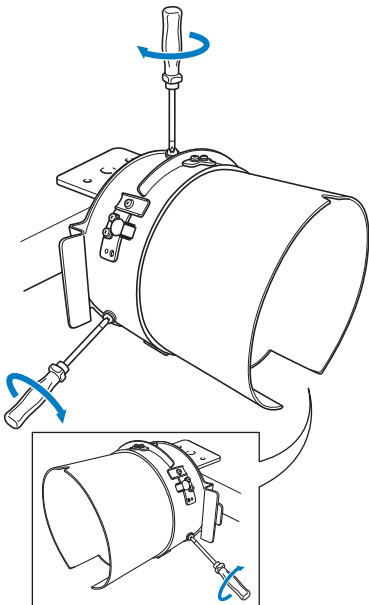


- ① 螺丝
- ② 十字螺丝刀

☀ 注释

- 请勿拆下这三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗），否则可能丢失。只可旋转螺丝将其略微松开。

朝自身方向拉装配架，然后使用十字螺丝刀拧紧三颗螺丝（顶部和左右两侧各一颗）。



→ 这样便完成了装配架的准备。

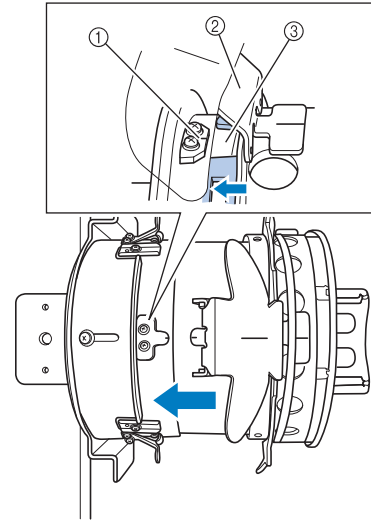
安装帽框

将帽子放入安装到装配架的帽框，然后从夹住帽子的装配架上卸下帽框。下面，将帽框安装到机器上的帽框驱动框架。

■ 将帽框安装到装配架并将帽子装入帽框内

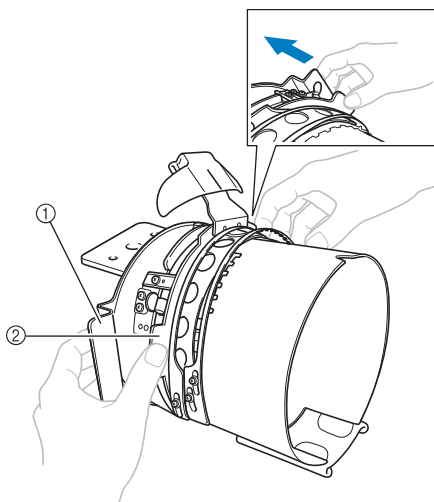
1 将帽框安装到装配架。

将帽框滑到装配架上，确定帽框帽檐支架底座的切槽与装配架顶部的导线槽板对齐。



- ① 装配架上的导线槽板
- ② 帽檐支架
- ③ 切槽

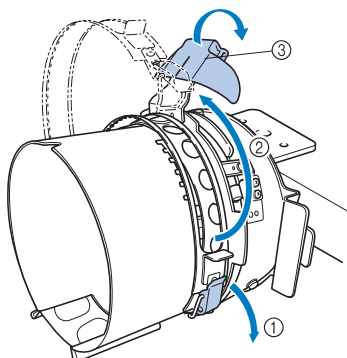
- 2** 手指在装配架左右侧的把手后，用拇指推帽框左右侧上的把手，将帽框推到装配架上。



- ① 装配架上的把手
② 帽框上的把手

→ 当帽框的两个支架卡到位时，帽框即固定好。

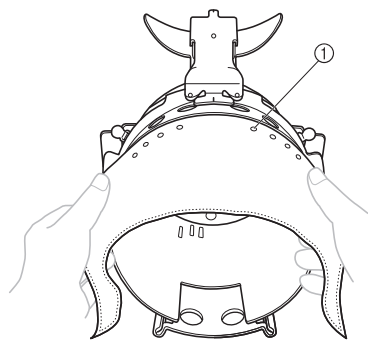
- 3** 按下帽框上的弹簧锁，然后解开插销，释放弹簧锁。打开夹架。另外，打开帽檐支架。



- ① 放下的弹簧锁
② 打开的夹架
③ 帽檐支架

- 4** 将衬纸的中心与帽檐支架的中心对齐。

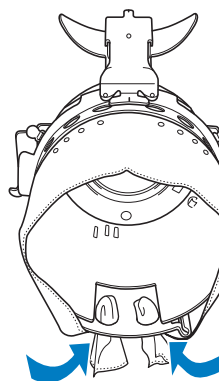
推荐使用大小为 100 × 510 毫米（4 × 20 英寸）的衬纸。



- ① 牙

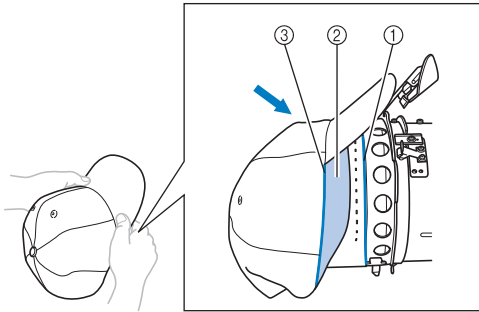
• 确保牙穿过衬纸将其固定。

- 5** 将衬纸两端推入帽框底部的孔中将其固定。



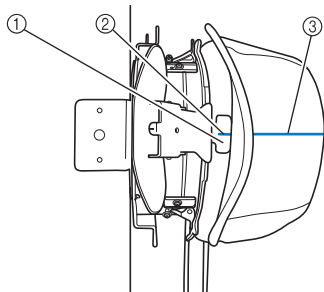
6 抬起帽子内部的防汗衬，然后将帽子放在帽框中。

用双手按在帽子的两侧，然后将下框的边缘对准帽檐底座。



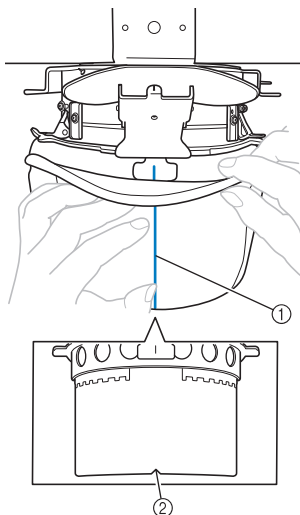
- ① 下框的边缘
- ② 防汗衬
- ③ 帽檐底座

同时，将帽子的中心线对准帽框上防汗板支架的中心线，然后滑动防汗板支架下的防汗衬。



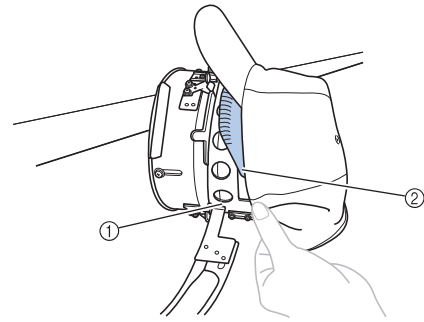
- ① 防汗板支架
- ② 防汗板支架的中心线
- ③ 帽子的中心线

7 将帽子的中心线对准装配架中的切槽。



- ① 帽子的中心线
- ② 装配架中的切槽

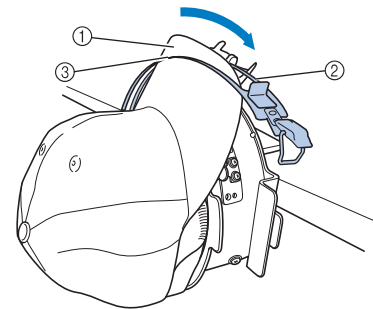
8 合上夹架之前，将防汗衬的两端推入帽子，使其远离夹架的铰链和插销。



- ① 夹架的铰链
- ② 如图所示叠好防汗衬。

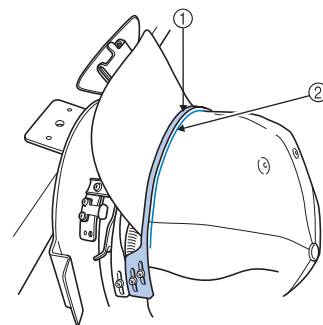
• 整齐地叠好防汗衬后再合上夹架可防止帽子出现褶皱。

9 合上夹架，使帽檐从夹架内边和夹架外边的开口处穿过。



- ① 帽檐
- ② 夹架内边
- ③ 夹架外边

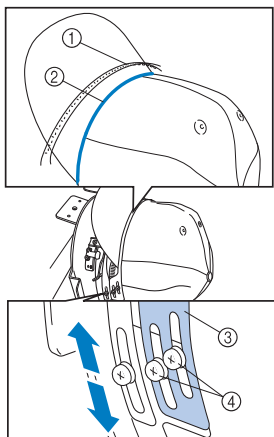
10 将夹架牙整齐地对准帽檐底座。



- ① 外边夹架牙
- ② 帽檐底座

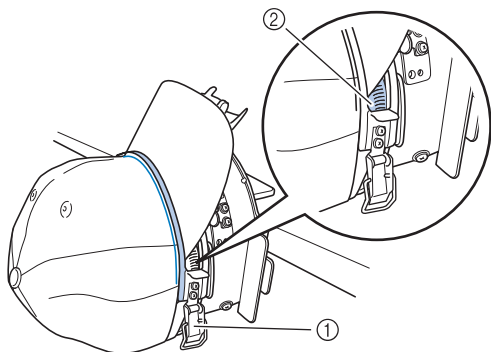
☀ 注释

- 松开夹架外边的两颗螺丝，然后调节外边夹架的位置，使其符合帽子的形状并且夹架牙齿整齐地对准帽檐底座。



- ① 外边夹架牙
- ② 帽檐底座
- ③ 夹架外边
- ④ 外边夹架的螺丝

11 用弹簧锁固定夹架。此时，将防汗衬的一端推入帽子，使其不干扰弹簧锁。

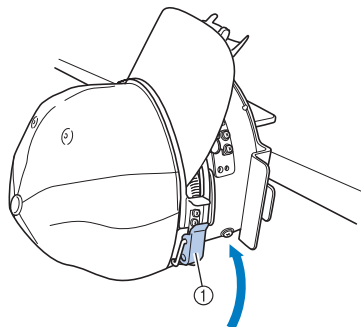


- ① 弹簧锁
- ② 如图所示叠好防汗衬。

☀ 注释

- 合上弹簧锁杆之前，检查帽子没有脱位且没有褶皱。必要时调整帽子。

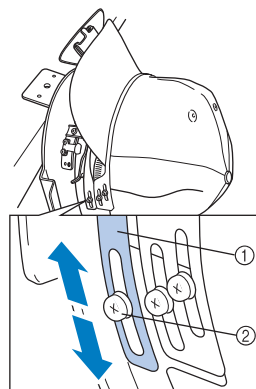
12 合上弹簧锁杆。



- ① 弹簧锁杆

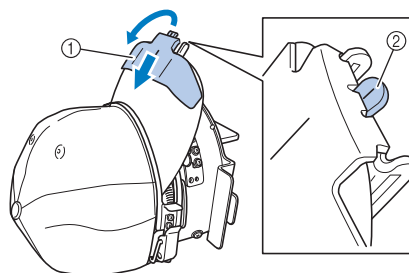
☀ 注释

- 如果帽子布料太厚并且无法关闭夹架，或者如果布料太薄并且帽子在框架内太松，请松开夹架内边的螺丝，然后调节夹架内边。



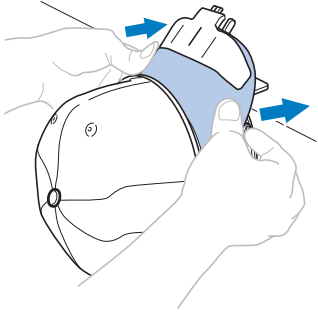
- ① 夹架内边
- ② 内边夹架的螺丝

13 尽可能拉起帽檐支架，将支架翻到帽檐上方，然后按下支架将帽檐固定。

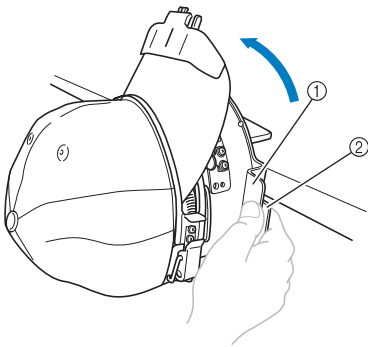


- ① 帽檐支架
- ② 帽檐支架的中心线
- 确定露出切槽。

14 调节帽檐，使其呈圆形。



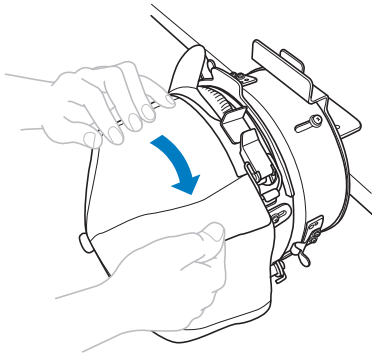
15 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向左旋转。帽框旋转 90° 后，放开杆以将帽框锁定到位。



① 把手

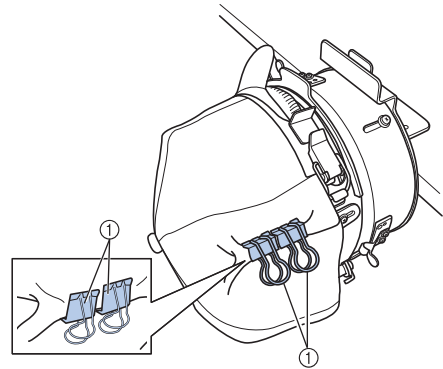
② 杆

16 从中心拉出帽子两端，拉紧松弛部位。



17 用夹子固定帽子。

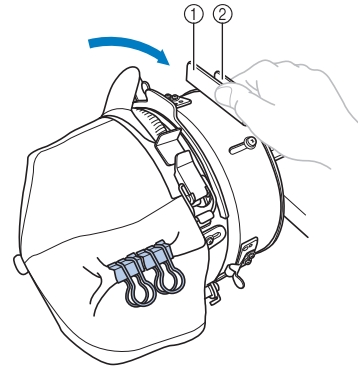
把手向内叠上后安装夹子。如果把手朝外，可能被机器压脚碰到。



① 夹子

18 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向右旋转。

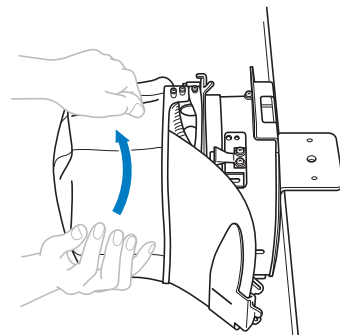
帽框旋转 180° 且帽檐朝右后，放开杆以将帽框锁定到位。



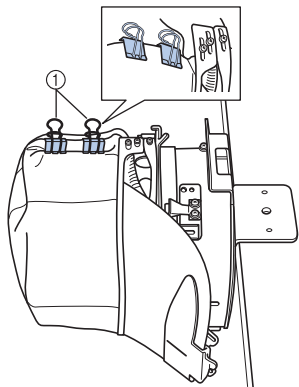
① 把手

② 杆

19 与另一侧一样，从中心拉出帽子两端，拉紧松弛部位。



20 用夹子固定帽子。



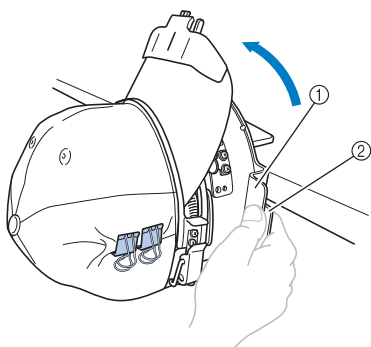
① 夹子

- 把手向内叠上后安装夹子。如果把手朝外，可能被机器压脚碰到。

→ 这样便完成了在帽框中帽子的固定。

21 将帽框恢复到原始位置。

- 将装配架右侧把手后面的杆朝自身方向拉动，同时将帽框向左旋转。帽框旋转 90° 且帽檐朝上后，放开杆以将帽框锁定到位。

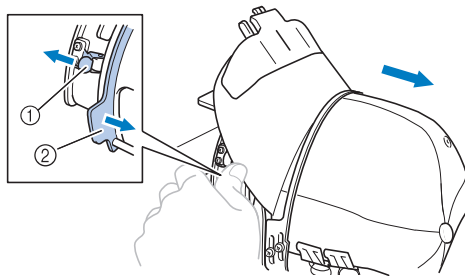


① 把手

② 杆

22 从装配架卸下帽框。

要从装配架卸下帽框，将两个拇指放在装配架的支架上，抓住帽框左右两侧的把手，轻轻朝自身方向拉动。如图所示。



① 支架

② 把手

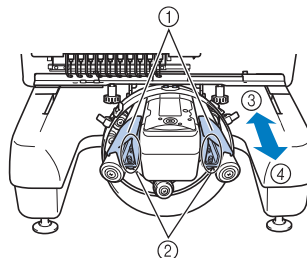
■ 将帽框安装到绣花机

为了将帽框安装到绣花机，需要使用帽框驱动框架。将帽框安装到绣花机前，将帽框驱动框架安装到导轨。（请参见第 265 页上的“安装帽框驱动框架”。）

安装帽框之前，先调整帽撑的位置，使其适合要绣制的帽子类型（大小）。调整时根据帽子的大小将帽撑前后移动。

1 将帽撑上的四颗螺丝松两或三转，然后将帽撑移至将保持帽子张力的位置。

- 请勿拆下任何螺丝，否则螺丝可能丢失。只可旋转螺丝将其略微松开。



① 帽撑

② 螺丝

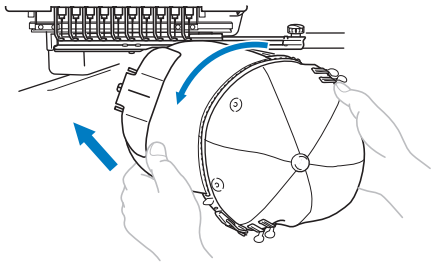
③ 低侧面帽（较矮的帽子）

④ 标准（较高的帽子）

- 请务必将左右帽撑都调整到相同的位置。

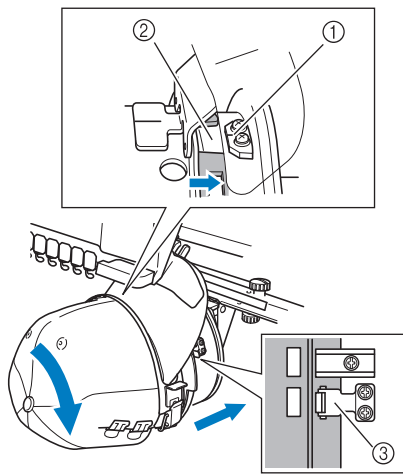
2 将帽框安装到帽框驱动框架。

将帽框转向左侧，使帽檐不会碰到绣花机。帽檐朝右时不要插入帽框，否则帽框的某些部分可能会碰到绣花机。



- 注意不要让帽框碰到附近的部件，如压脚。

旋转帽框使帽子正面朝上后，将帽框环与帽框驱动框架对齐。将帽框左右滑动时，将帽框中的切槽与帽框驱动框架上的导线槽板对齐，然后将框卡到位。



- ① 帽框驱动框架上的导线槽板
- ② 帽框上的切槽
- ③ 支架

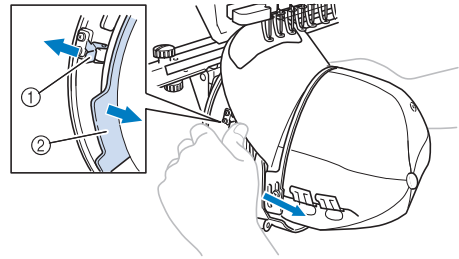
→ 帽框用支架来固定。确保驱动框架上的所有支架都被绣花框支架上的孔所固定。这样便完成了帽框的安装，便可以对帽子进行绣花了。

■ 卸下帽框

完成绣花后，卸下帽框，然后取下帽子。

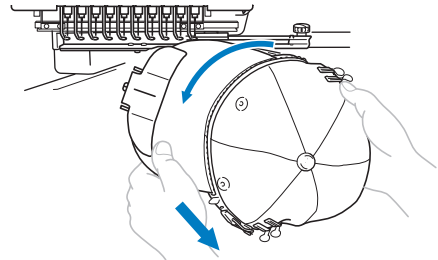
1 从帽框驱动框架上卸下帽框。

将两个拇指放在帽框支架上，抓住左右两侧的把手，轻轻朝自身方向拉动。如图所示。



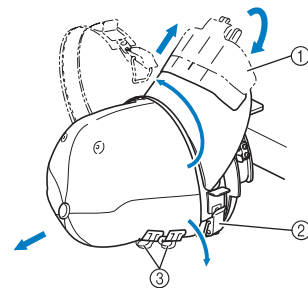
- ① 支架
- ② 把手

卸下帽框之前，先将帽框转向左侧，使帽檐不会碰到绣花机。



- 注意不要让帽框碰到附近的部件，如压脚。

2 卸下帽檐支架后，请解开夹架弹簧锁，卸下夹子，然后取下帽子。

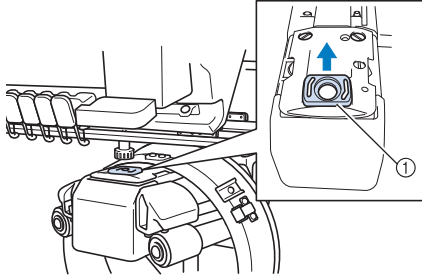


- ① 帽檐支架
- ② 弹簧锁
- ③ 夹子

安装绣花框支架

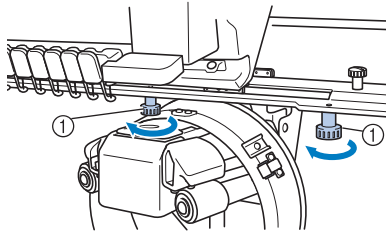
使用绣花帽框完成绣花后，请卸下针板垫圈和帽框驱动框架，然后重新安装绣花框支架。

1 卸下针板垫圈。



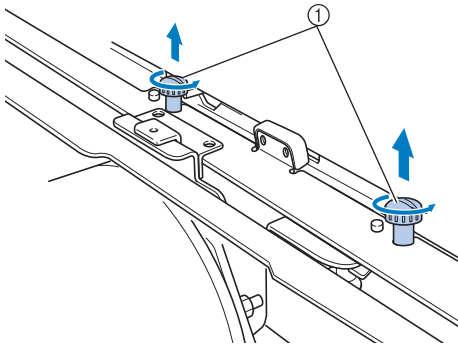
① 针板垫圈

2 松开两颗下部指旋螺丝。



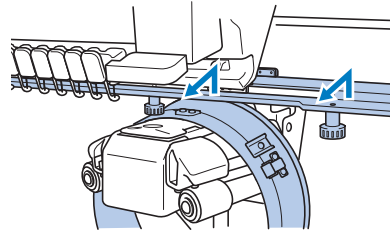
① 指旋螺丝

3 卸下两颗上部指旋螺丝。



① 指旋螺丝

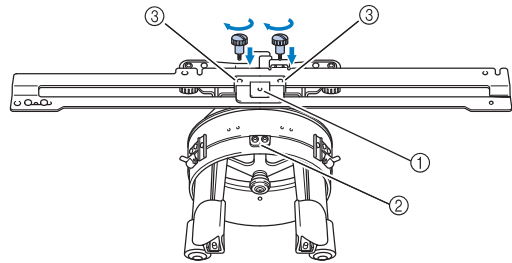
4 卸下帽框驱动框架。



注释

- 注意不要让帽框驱动框架碰到附近的部件，如压脚。

5 将防汗板支架上的孔与导线槽板上的中心线对齐，将在步骤 3 中卸下的两颗指旋螺丝插入顶部的孔中，然后拧紧指旋螺丝。



① 防汗板支架上的孔

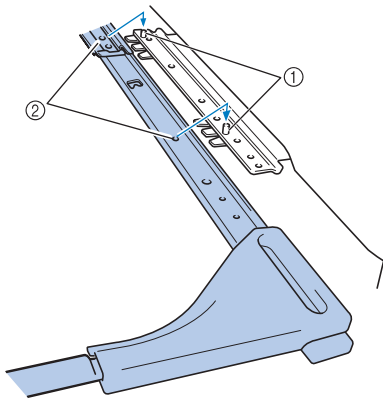
② 导线槽板的中心线

③ 顶部的孔

- 将指旋螺丝插入原来安装帽框驱动框架的孔中（在第 265 页上步骤 2 中卸下的指旋螺丝）。

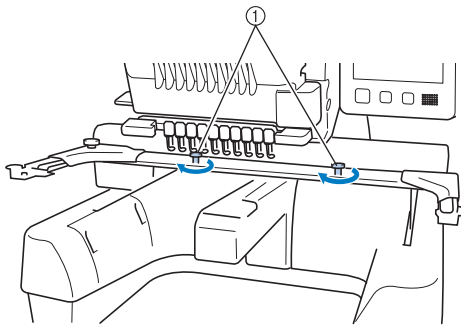
→ 这样便固定了帽框驱动框架的活动部分。

- 6 将绣花框支架上的孔与导轨框架安装板中的销钉对齐。



- ① 导轨安装板上的销钉
② 绣花框支架中的孔

- 7 用两颗指旋螺丝固定绣花框支架。



- ① 使用机器自带的指旋螺丝（在第 265 页上的步骤 1 中卸下的指旋螺丝）。

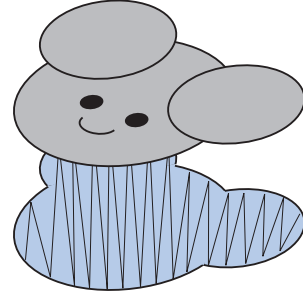
注意

- 用自带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。

附加数字信息

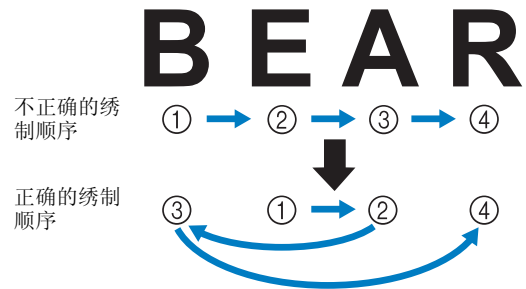
创建使用帽框绣花的花样时，请注意下列要点以避免对位问题（花样中的间隔歪斜）。

- 1 绣制底线针迹。



- 2 从中央开始绣制绣花花样，然后朝末端绣制。

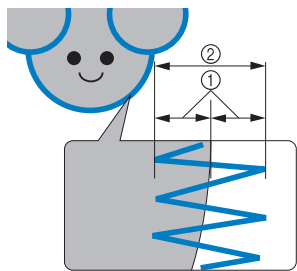
使用机器时，将花样组合在一起时所选择的花样顺序就是将要绣制时的顺序。在以下例子中，按照顺序“E” → “A” → “B” → “R”选择花样来制作组合花样“BEAR”。



注释

- 请勿从一端绣制到另一端，否则可能会褶皱或收缩。

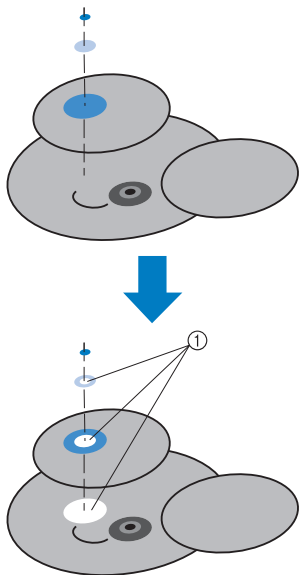
- 3 绣制花样轮廓时，请确定缎纹针迹的针迹宽度至少为 2 毫米，并且重叠布料的针迹至少 1 毫米。另外，请确保在每个区域或字母上包含轮廓的长针迹没有跳针。



- ① 至少 1 毫米
- ② 至少 2 毫米

⚠ 注意

- 切勿绣制四个以上的重叠层。



- ① 指定不绣制重叠区域。

使用选购的梭芯绕线器

在金属梭芯上缠绕梭芯线时，请使用梭芯绕线器。下面介绍了使用梭芯绕线器的步骤。

注意事项

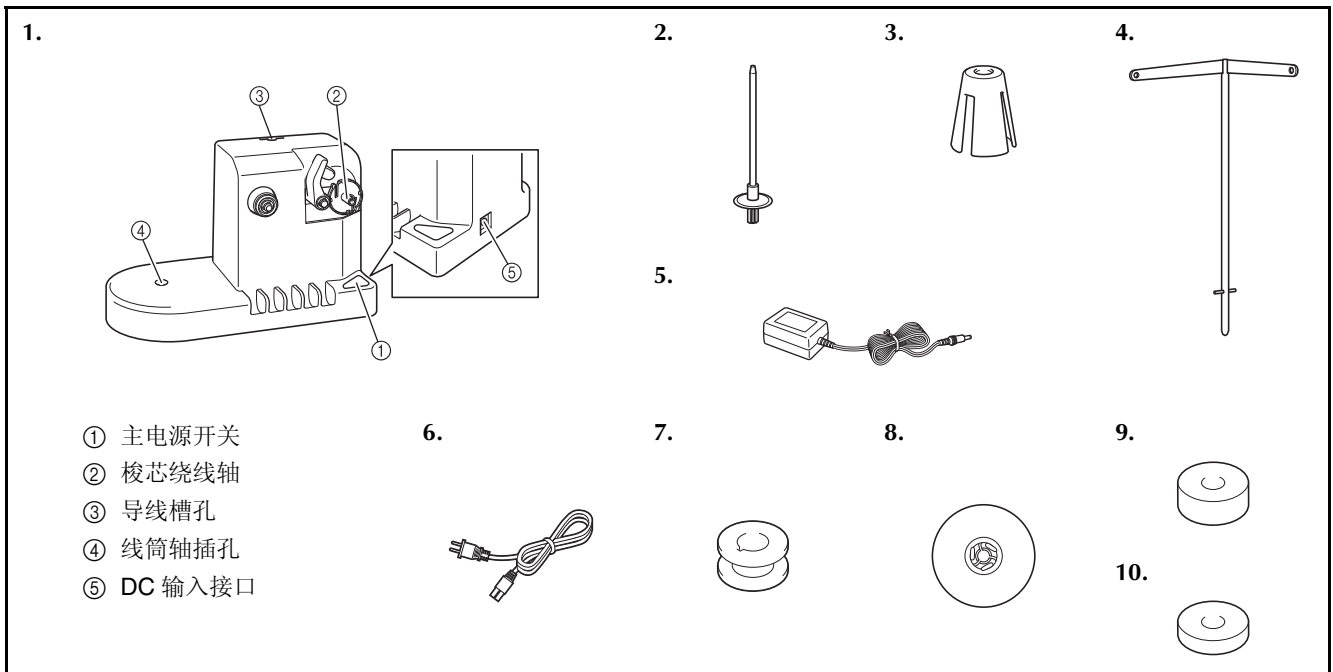
有关电源的注意事项，请参见第 32 页。

⚠ 注意

- 请务必将梭芯绕线器放在水平、平稳的台面上（如桌面）。
- 只可使用本梭芯绕线器附带的梭芯。

梭芯绕线器及其配件

确认下列梭芯绕线器和配件已附带。



编号	名称	部件号	编号	名称	部件号
1	梭芯绕线器	PRBW1	6	电源线*	-
2	线筒轴	XC5949-051	7	金属梭芯 (5个)	100376-051
3	线筒垫	XA0679-050	8	线筒盖	130012-054
4	导线槽	XC6644-151	9	重量 (L)	XC5974-151
5	AC 适配器*	-	10	重量 (S)	XC6631-051

* 访问 Brother 授权经销商。

📖 备注

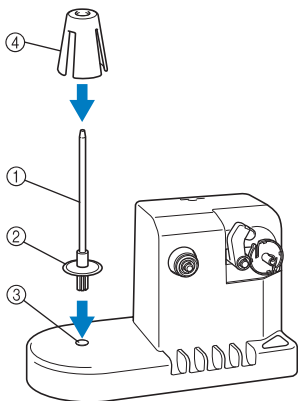
- 梭芯绕线器组件的部件号可能会因购买机器的国家/地点而异。
- 根据购买的型号，机器可能附带梭芯绕线器。

安装梭芯绕线器

将线筒轴、线筒垫和导线槽安装到梭芯绕线器。

1 插入线筒轴和线筒垫。

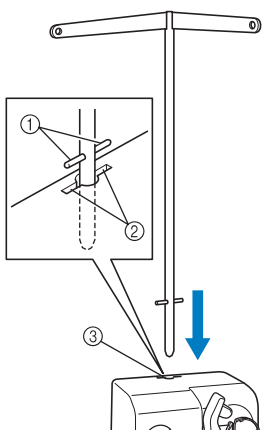
放低支架，然后将线筒轴直接插到孔中。然后插入线筒垫。



- ① 线筒轴
- ② 线筒轴支架
- ③ 线筒轴插孔
- ④ 线筒垫

2 插入导线槽。

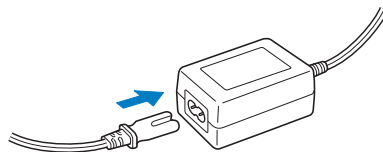
将导线槽直接插入插孔，同时导线槽上的销钉对准孔侧上的切槽。



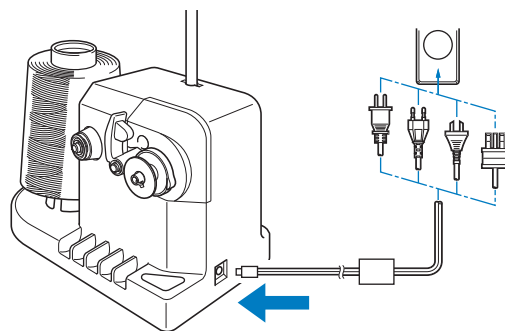
- ① 导线槽销钉
 - ② 导线槽孔上的切槽
 - ③ 导线槽孔
- 用力将导线槽插入孔中并确保已固定。

连接 AC 适配器

1 将电源线上的插头插入 AC 适配器。



2 将 AC 适配器上的电源线插入梭芯绕线器的 DC 输入接口，然后将电源线插头插入家用电源插座。



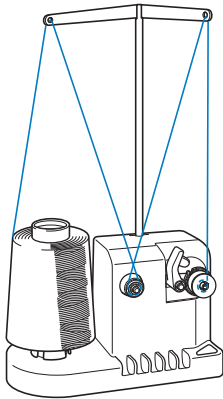
- 请务必将 AC 适配器上的插头插入梭芯绕线器的 DC 输入接口。

⚠ 注意

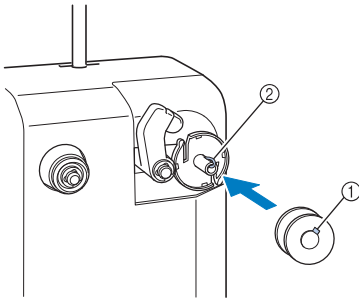
- 请务必使用附带的电源线。使用其他电源线可能会造成损坏。
- 请务必使用附带的 AC 适配器。使用其他 AC 适配器可能会造成损坏。
- 连接或断开 AC 适配器之前，请确保机器不在运行。
- 使用梭芯绕线器绕线后，请从电源插座上断开电源。

梭芯绕线

准备梭芯和梭芯线筒。请使用棉线或纤维涤纶梭芯线（74分特/2到100分特/2）。

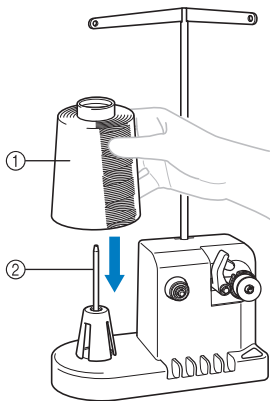


- 1** 将梭芯上的凹槽与梭芯绕线轴上的弹簧对齐，然后将梭芯放在轴上。



- ① 梭芯上的凹槽
② 绕线轴上的弹簧

- 2** 将线筒放在线筒轴上。



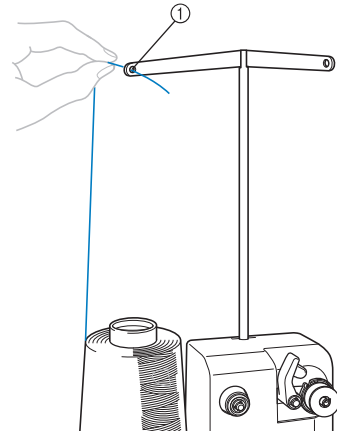
- ① 线筒
② 线筒轴



注释

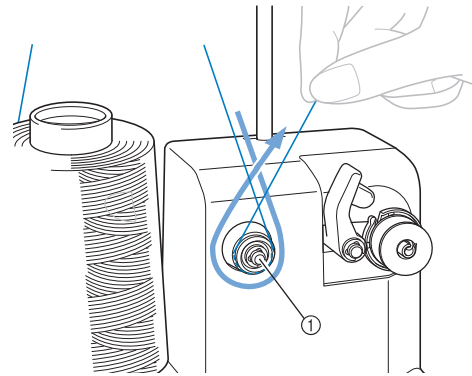
- 使用小线筒时，请卸下线筒垫并将线筒直接放在线筒轴上。另外请使用附带的线筒盖保持小线筒稳定。

- 3** 将线从导线槽左侧的孔穿到绕线器前面。



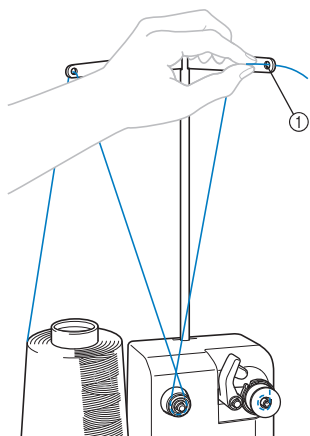
- ① 导线槽中的孔

- 4** 如图所示，将线绕在张力盘上。确保线已正确送入张力盘。



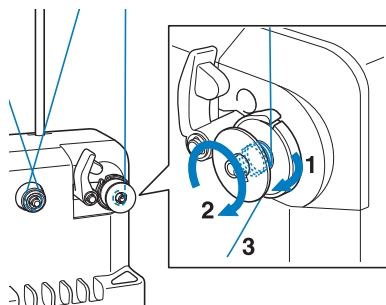
- ① 张力盘

- 5** 将线从导线槽右侧的孔穿过向后拉到机器背面。

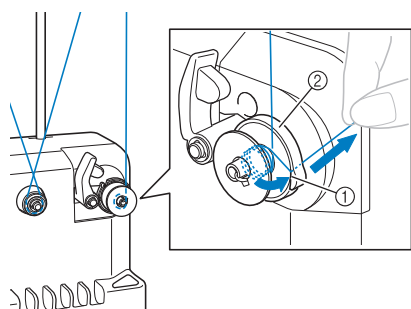


① 导线槽中的孔

- 6** 在梭芯上顺时针将线卷绕 4、5 圈，如图所示。



- 7** 让线头穿过梭芯绕线座的线槽拉出。用切线刀将线剪断。



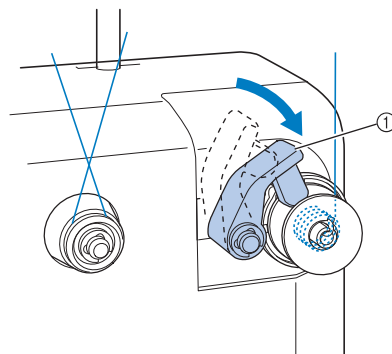
① 线槽
② 梭芯绕线座



注释

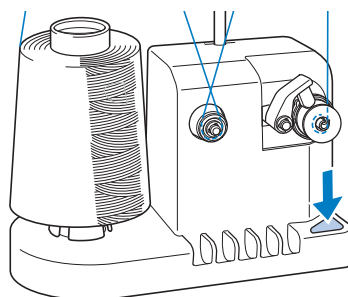
- 请务必遵照所述步骤。如果梭芯绕线时没有用切线刀剪断线，则梭芯线不足时，线可能会缠绕在梭芯上并造成断针。

- 8** 滑动梭芯支架，直到咔嚓一声卡到位置。



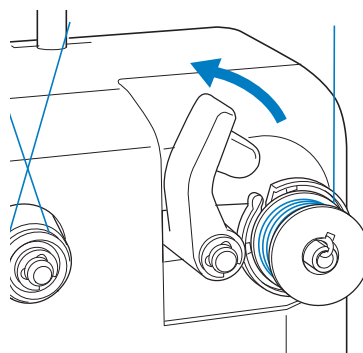
① 梭芯支架

- 9** 按主电源开关开始梭芯绕线。

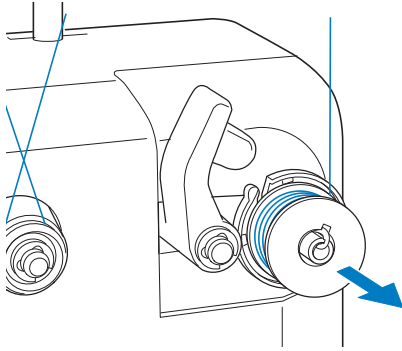


→ 开始梭芯绕线。

- 10** 完成绕线时梭芯将自动停止旋转，并且梭芯支架将弹回其原始位置。



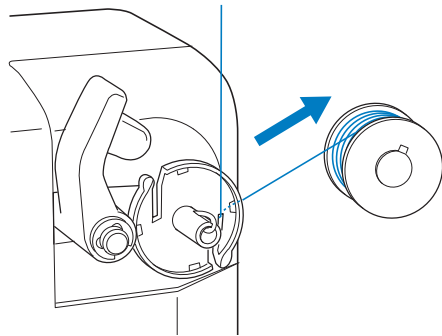
11 卸下梭芯。



注释

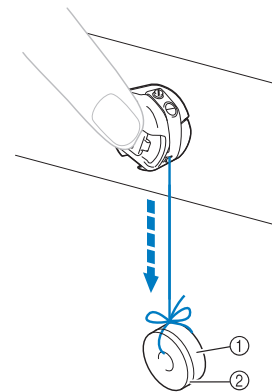
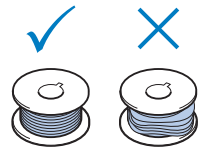
- 卸下梭芯时，不要推梭芯绕线座。否则可能会造成梭芯绕线座松弛或脱落，造成梭芯绕线器损坏。

12 将线从梭芯绕线座的线槽中拉出，用切线刀剪断线。



⚠ 注意

- 确认已正确将梭芯线绕线，否则针可能会断裂或者线张力可能不正确。
 - 每次更换梭芯时务必清洁内旋梭。线蜡和灰尘易在梭壳的张力调节弹簧中的孔周围沉积，造成线张力不正确。有关详细信息，请参见第 286 页上的“清洁内旋梭”。
 - 请务必在每次更换梭芯时检查梭芯线的张力。
 - 根据梭芯线类型，梭芯线张力可能会有所不同。请务必检查梭芯线张力并在必要时调节张力。
- 对于金属梭芯，请同时使用两块重锤：大（L）和小（S）。有关如何调节梭芯张力的详细说明，请参见第 124 页。



① 重锤（L）（部件号：XC5974-151）

② 重锤（S）（部件号：XC6631-051）

■ 如果还没完成绕线，绕线器就停止了：

如果是因为不送线绕线器自动停止，例如线缠绕在线筒轴上了。如果这种情况发生，请先正确穿线后再正确绕线。

维修保养

下面介绍了简单的绣花机维修保养操作。请始终保持机器清洁，否则可能会发生故障。

清洁 LCD

如果 LCD 表面变脏，请用柔软的干布轻轻擦拭。请勿使用有机清洁剂或洗涤剂。

清洁机器表面

如果机器表面轻微变脏，请用柔软的干布擦拭。如果机器严重变脏，用布轻轻蘸湿中性溶剂，用力拧干，然后擦拭机器表面。用湿布清洁一次后，再用干布将其擦拭。

⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。



注释

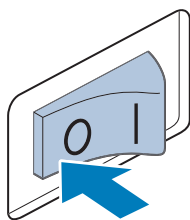
- 请勿使用化学制品，如苯或稀释剂。

清洁旋梭

定期清洁飞绒和灰尘以获得旋梭沟槽区域的最佳性能。

请使用附带的清洁刷。

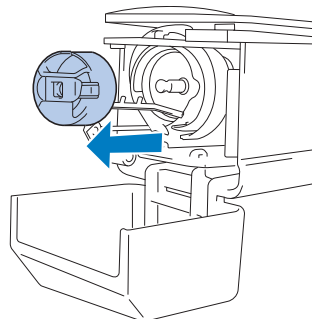
- 1 请关闭绣花机。



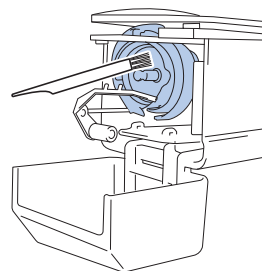
⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

- 2 打开旋梭盖，然后卸下梭壳。（请参见第 36 页。）



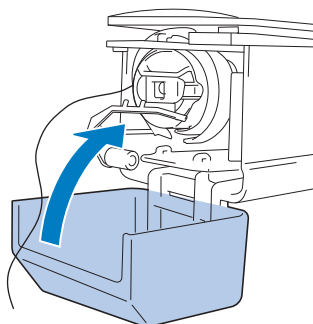
- 3 用附带的清洁刷清除旋梭及其周围区域的飞绒和灰尘。



⚠ 注意

- 如果旋梭有划伤或损坏，请咨询 Brother 授权经销商。

- 4 清洁完成后，将梭壳插入旋梭，然后合上旋梭盖。（请参见第 37 页。）

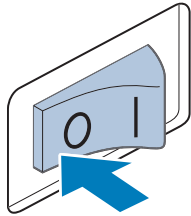


清洁针板周围

如果在移动刀、固定刀和线保持板周围聚集了飞绒和灰尘，则切线可能会不正确并且出现错误信息，或者可能会损坏机器的各种部件。请务必每月清洁针板周围一次。

请使用弯把螺丝刀和附带的清洁刷。

1 请关闭绣花机。

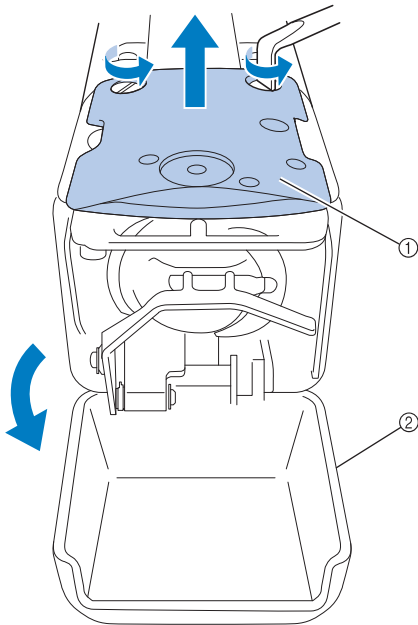


⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

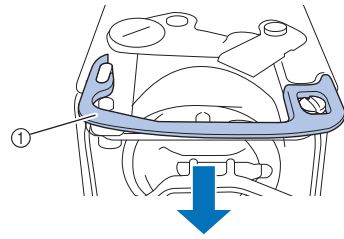
2 卸下针板。

使用弯把螺丝刀，松开螺丝，然后卸下针板，再打开梭盒盖。



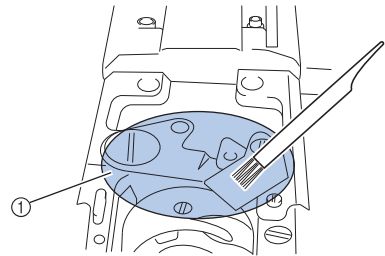
- ① 针板
- ② 梭盒盖

3 取下垫圈。



- ① 垫圈

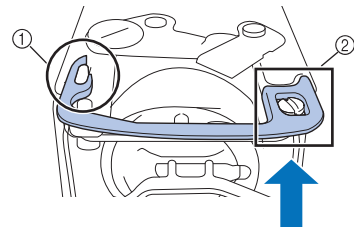
4 使用附带的清洁刷从移动刀、固定刀、线保持板以及周围区域上清除飞绒和灰尘。



- ① 清除该区域中的所有飞绒。

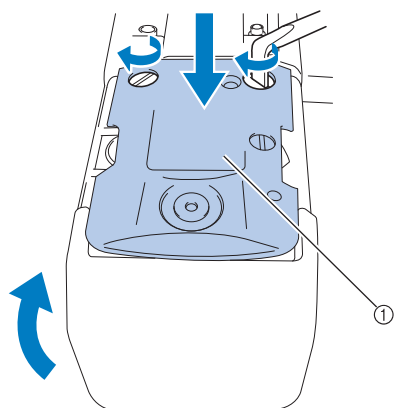
5 清洁完成后，装回垫圈。

首先，放置垫圈让它钩住椭圆切槽，然后放置垫圈让它围绕在螺丝头周围。按照箭头方向滑动垫圈将其固定。



- ① 椭圆切槽
- ② 螺丝头

- 6 以步骤 2 中卸下时的相反方法安装针板，然后关闭梭盒盖。



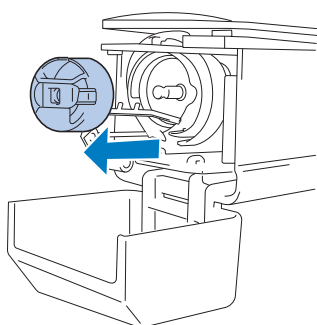
① 针板

清洁内旋梭

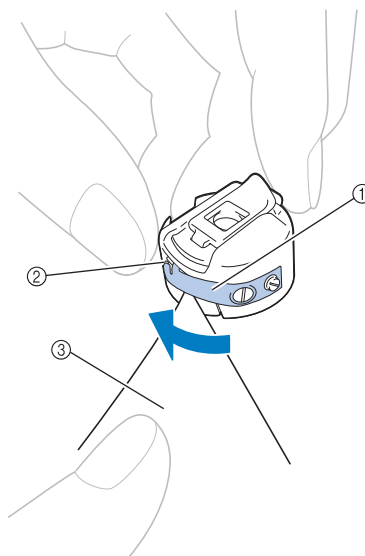
线蜡和灰尘易在内旋梭的张力调节弹簧中的孔周围沉积，造成线张力不正确。因此，每次更换梭芯时都应进行清洁。

使用名片厚度的一张纸。

- 1 打开梭盒盖，卸下梭壳，然后卸下梭芯。（请参见第 36 页。）



- 2 在张力调节弹簧下滑动纸张以清洁灰尘。
用纸角清除孔周围的灰尘。



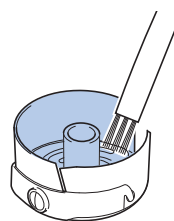
- ① 张力调节弹簧
② 孔
③ 纸



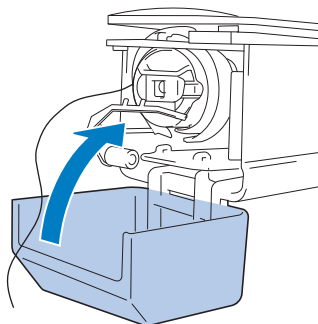
注释

- 请勿弯折张力调节弹簧。另外，请勿使用厚纸或指定厚度的纸张之外的其他物体来清洁梭芯盒。

- 3 用附带的清洁刷清除梭壳内部的所有飞绒和灰尘。



- 4 清洁完成后，将梭芯插入梭壳并将梭壳插入旋梭，然后合上梭盒盖。（请参见第 36 页、37。）



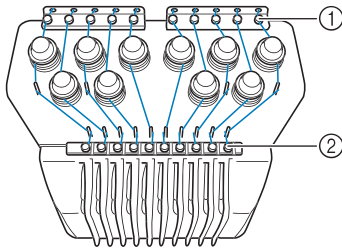
清洁面线的穿线通道

如果穿线通道中的导线槽或张力单元聚集了灰尘或飞绒，在绣制时可能会发生断线。定期清洁穿线通道。

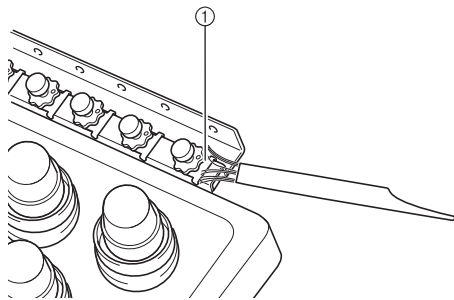
■ 清洁导线槽

- 1** 用附带的清洁刷清除导线槽板的所有飞绒和灰尘。

清洁面线和中间导线槽的导线槽板。



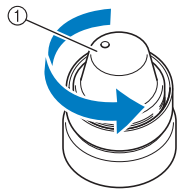
- ① 面线导线槽
② 中间导线槽



- ① 导线槽板

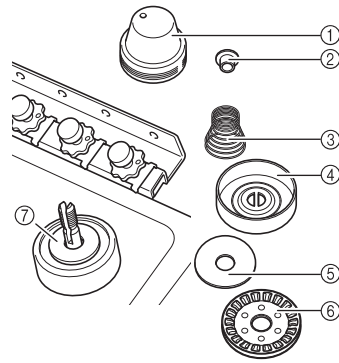
■ 拆卸和清洁张力单元

- 1** 如下图逆时针旋转松开张力转盘。



- ① 张力转盘

- 2** 用附带的清洁刷清除张力转盘中两片毛毡垫片（顶部，底部）的飞绒和灰尘。



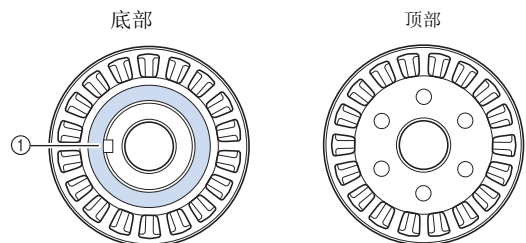
- ① 张力转盘
② 尼龙垫圈
③ 张力弹簧
④ 张力座弹簧
⑤ 毛毡垫片（顶部）
⑥ 张力盘
⑦ 毛毡垫片（底部）

- 3** 重装张力单元。



注释

- 重装张力单元，确认不要将张力盘倒置。底部有一个磁铁。



- ① 磁铁

- 重装张力单元时，请小心不要丢失任何组件或用错误的顺序安装组件。如果张力单位安装错误，机器不能正常运转。

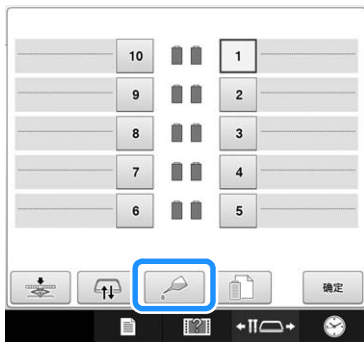
为机器加机油

为了延长绣花机部件的使用寿命并保持机器正确运行，请务必在第一次使用之前为机器加机油。如果加的旋梭机油不够，会出现错误信息。之后，使用之前每天在旋梭上加 1 滴机油，并且每使用机器 40 到 50 个小时为下部针杆毡垫圈加 1 滴机油。

■ 为旋梭加缝纫机油

1 触摸 。

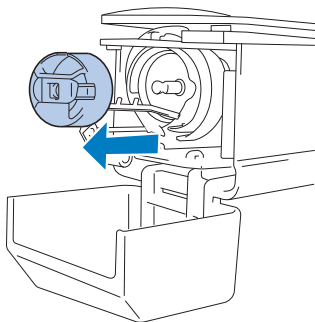
2 触摸 。




→ 显示以下信息。



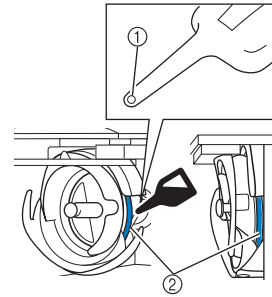
3 打开旋梭盖，然后卸下内旋梭。（请参见第 36 页、37。）



4 触摸 。

→ 旋梭移动到加油所需的正确位置。

5 在旋梭上加 1 滴缝纫机油。




主视图

侧视图

① 在机油壶上打一个小孔。

② 在此加机油。

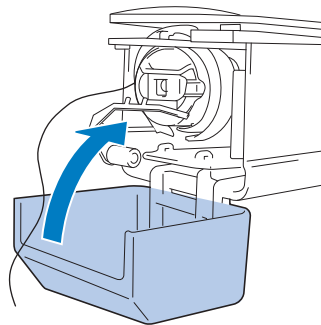
- 在使用之前，用带尖的物体在内附的密封机油壶尖端打一个小孔。

6 触摸以下画面中显示的 。

→ 旋梭返回到原始位置。

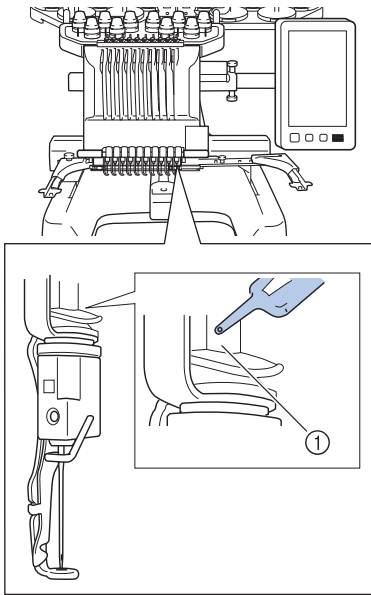


7 加缝纫机油后，将内旋梭插入旋梭，然后合上梭盒盖。（请参见第 37 页。）



■ 为针杆加机油

在绣花画面中，一次选择一个针杆。（有关针杆画面，请参见第 63 页。）逆时针转动手轮，将针杆放至最低位置。在毛毡垫片上方针杆的尽可能高处加 1 滴机油。



① 在此加缝纫机油。

- 缝纫机油过多可能会滴落在绣制对象上。

☀ 注释

- 在使用前，每天为旋梭加一滴缝纫机油。
- 每绣制 40 到 50 个小时在毛毡垫片上方的下部针杆上加 1 滴缝纫机油。
- 只可加缝纫机油。使用其他类型的机油可能会损坏绣花机。
- 请勿加过多的缝纫机油。布料或线可能会被污染。如果使用了过多缝纫机油，请用抹布将多余的缝纫机油擦去。
- 如果在绣制过程中发生断线或者旋梭运行噪音过大，请在旋梭上加缝纫机油。

有关维修保养信息




出现此信息后，建议将机器送到最近的 Brother 授权经销商处进行定期的维修保养检查。尽管在触摸了屏幕上 键后此信息会消失，机器仍会继续使用，但此信息仍会再显示几次，直到执行适当的维修保养。

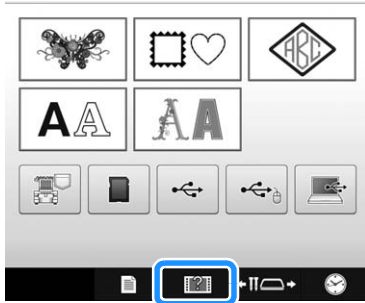
请在出现此信息后，花时间安排本机的维修保养。这些措施将有助于确保将来能持续不断地操作机器。



故障排除

屏幕提示故障排除

本绣花机具有简单易用的故障排除功能，可解决绣制过程中的一些问题。触摸显示故障的按键，然后确认显示的原因。

1 触摸 。



2 触摸 ，然后触摸 。



3 触摸包含故障说明的按键。




4 确认显示的项目。



5 确认所需信息后，触摸 。



6 触摸 。



→ 将显示操作导航和视频画面。

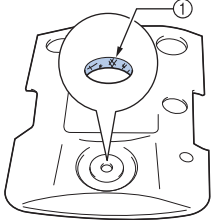
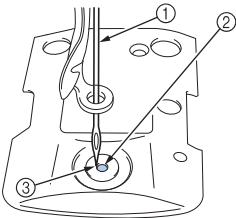
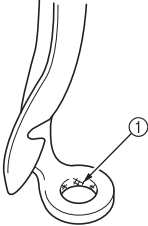
故障排除

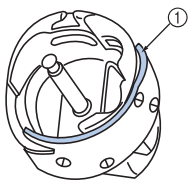
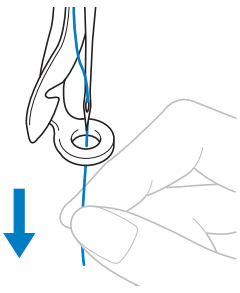
若机器无法正确运行，请在请求维修前确认如下要点 / 事项。

如果建议的解决方法无法排除故障，请咨询 Brother 授权经销商。

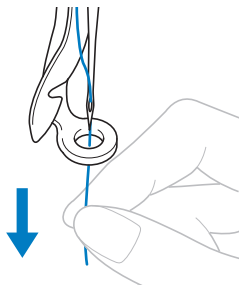
现象	可能原因	解决方法	参考页	
绣花机不工作。	未打开机器。	打开绣花机。	第 38 页	
	未解锁机器。	触摸解锁键。	第 64 页	
	未按下开始 / 停止按钮。	机器解锁时，按开始 / 停止按钮。	第 64 页	
绣花框无法安装到机器上。	机器上安装的绣花框支架不合适所选的绣花框。	选择适合绣花框的绣花框支架。	第 88 页	
无法卸下或安装绣花框。	根据机器导轨停止的位置，可能难以卸下或安装绣花框。	触摸“针杆 / 框移动键”定位导轨，以便轻松卸下或安装绣花框。	第 88 页	
使用平框、绗缝框或巨型框绣制大的绣品期间，绣制被中断。	设计区域外的布料挂住未使用的压脚导致绣制中断。	使用 3 至 7 号针杆，靠近绣花框中心绣制设计花样，让机器头尽可能居中。	第 110、132 页	
针断裂。	未正确安装针。	正确安装针。	第 86 页	
	针定位螺丝松弛。	用六角固定螺丝刀拧紧针定位螺丝。	第 86 页	
	针弯曲或太钝。	更换新针。	第 33、86 页	
	针板孔周围区域被损坏。  ① 划痕 / 毛刺	更换针板。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。		
	针碰撞 / 接触针板。  ① 针 ② 针板中的孔 ③ 落针点	请更换或咨询最近的 Brother 授权经销商。	第 86 页	

现象	可能原因	解决方法	参考页
针断裂。	压脚设置过高，无法正确放置。 针碰撞 / 接触压脚。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	绣花压脚孔周围区域被损坏。 	更换压脚。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	① 划痕或毛刺		
	旋梭上的滑动表面不光滑。上面有划痕或毛刺。 	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	① 沟槽区域		
	未正确安装梭芯和梭壳。	卸下并重装梭芯和梭壳。	第 36、37 页
	未正确安装旋梭。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	未正确安装旋梭针挡，旋梭进行周转。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	面线穿线不正确。 面线在某处被缠住。	用手从压脚下拉出面线，并确认走线是否均匀。如果线无法移动，则穿线不正确。正确进行面线穿线。确保线被针杆导线槽挂住。	第 57-60 页
	面线张力设置过高。不走线。	请降低面线张力并确保在拉拽线时张力盘旋转。	第 125 页
	未使用专为本机而设计的梭芯。	请使用正确梭芯。	第 33 页
	针和旋梭未正确地相互穿过。	旋梭可能已关闭。请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
针杆盒中有后座游隙（前 / 后）。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。		
绣花数据的线密度太精细。 正在绣制 3 个或以上重叠针迹。	使用数据设计系统，修正绣花数据中的线密度和包绣设置。	第 148 页	
未自动剪线。	针板周围（移动刀、固定刀或线保持板）累积了飞绒或灰尘。	清除针板周围的任何飞绒或灰尘。	第 285 页
	未使用专为本机而设计的内旋梭。	请使用正确的内旋梭。	-
	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页

现象	可能原因	解决方法	参考页	
自动剪线后，面线太短，从针中跑出。	针板周围（移动刀、固定刀或线保持板）累积了飞绒或灰尘。	清除针板周围的任何飞绒或灰尘。	第 285 页	
面线断线。	未正确安装针。	正确安装针。	第 86 页	
	针定位螺丝松弛。	用六角固定螺丝刀拧紧针定位螺丝。	第 86 页	
	针弯曲或太钝。	更换新针。	第 33、86 页	
	针板孔周围区域被损坏。	 ① 划痕 / 毛刺	更换针板，或者请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	针接触到针板。	 ① 针 ② 针板孔 ③ 落针点	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	压脚设置过高，无法正确放置。 针碰撞 / 接触压脚。 绣花压脚孔周围区域被损坏。	 ① 划痕 / 毛刺	更换压脚。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	使用金属线等特制线。	降低机器绣制速度。	第 139 页	

现象	可能原因	解决方法	参考页
面线断线。	旋梭上的滑动表面不光滑。上面有焦痕。  ① 沟槽区域	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	沟槽区域线松弛。	拉紧线。若在沟槽中发生缠线，请清洁旋梭。	第 284 页
	旋梭和内旋梭之间的游隙太大。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	旋梭无法自由旋转。	去除飞绒，清洁并加缝纫机油。	第 284、288 页
	旋梭针挡和旋梭之间的空隙无法调节。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	面线穿线不正确。 	用手从压脚下拉出面线，并确认走线是否均匀。如果走线不均匀，则穿线不正确。为机器脱线和重新穿线。确保线已正确地放在针杆导线槽中。	第 57-60 页
	面线不在面线或中间导线槽中。	确保线已完全从面线和中间导线槽下穿过。	第 57-60 页
	线死结或缠线。	清除任何死结或缠线。	
	面线张力过高。	降低面线张力。	第 125 页
	底线张力不正确。 线未顺利从梭芯盒中穿过。	调节底线张力。	第 124 页
	内旋梭已坏。	更换新梭壳。	第 33 页
	梭芯线绕线不正确。	确认梭芯线绕线时大约为 80% 并且线已均匀缠绕。如果梭芯未正确绕线，请更换一个能正确绕线的梭芯或者重新将梭芯绕线。	第 33 页
	未使用专为本机而设计的梭芯。	请使用正确梭芯。	第 33 页
	自动穿线装置已损坏。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	粘胶粘在针上。	更换针。	第 86 页
	布料未拉紧。	在绣花框架中稳固放置布料使其拉紧。	第 48、93 页
	线质量差。	线老化导致线质量太差。更换线。	
绣花数据包含 0 节距的针迹。	删除所有 0 节距的针迹。	第 228 页	
绣花数据包含许多特小节距的针迹。	删除所有节距特小的针迹。	第 228 页	
绣花数据的线密度太精细。 正在绣制 3 个或以上重叠针迹。	使用数据设计系统，修正绣花数据中的线密度和包绣设置。	第 148 页	

现象	可能原因	解决方法	参考页
面线断线。	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页
梭芯线断线。	梭芯线穿线不正确。	为梭芯正确穿线。	第 36 页
	梭芯被划伤或者无法均匀旋转。	更换梭芯。	第 36 页
	内旋梭已坏。	更换内旋梭。	第 36 页
	发生缠线。	排除缠线，清洁旋梭。	第 284 页
	未使用专为本机而设计的梭芯。	请使用正确梭芯。	第 33 页
	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页
跳针。	面线穿线不正确。	正确进行面线穿线。	第 57 页
	针弯曲或太钝。	更换新针。	第 33、86 页
	未正确安装针。	正确安装针。	第 86 页
	针板下面或旋梭中积累了灰尘。	清洁旋梭和针板。	第 284、285 页
	针和旋梭未正确地相互穿过。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	缠线太紧或太松。	不正确缠线会造成不规则的线圈形状。请使用新线筒。	
绣花花样歪斜。	发生缠线。	用镊子将旋梭上的缠线清除。	
	布料未固定在绣花框中（例如，布料不紧）。	如果布料不紧，花样可能会歪斜或者针迹可能会收缩。请务必在绣花框架中将布料妥善放置。	第 48、93 页
	绣花框对于绣花尺寸太大。	使用接近绣花尺寸的绣花框。	第 88 页
	绣花框支架上的指旋螺丝松动。	用附带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。	第 30 页
	未使用衬纸（背衬）。	在薄布料或伸缩布料、粗糙编织布料、很容易让针迹收缩的布料上绣花时使用衬布（背衬）。 < 使用选购的帽框时 > 在用柔软材料制作的帽子上绣花时，请使用硬质衬纸。	第 92 页
	绣花框未正确安装在移动导轨上。	将绣花框架正确地安装到移动导轨。确认绣花框架支架左右臂上的销钉牢固地固定在绣花框架上把手的孔中。	第 50 页
	移动导轨或绣花框碰到了物体。	如果移动导轨或绣花框架碰到物体花样可能会歪斜。确认在绣花框架的工作区域内没有物体。	
	布料被挤住或夹住。	停止机器，然后正确地放置布料。	

现象	可能原因	解决方法	参考页
绣花花样歪斜。	卸下绣花框时导轨移动。	如果压脚被碰到或者在更换梭芯线、换针或在绣花框架附近工作时移动导轨被移动，花样可能会变歪斜。更换梭芯线、换针、或在绣花框架附近工作的同时卸下和重新安装绣花框架时要小心。如果移动导轨被移动，请关闭机器，然后再次打开。机器停止时正确的框架位置会被保存在机器的存储器中，然后绣花框被恢复到正确的位置。	
	设计不正确。	设计可能需要更多拉力补偿或衬垫物来容纳伸缩或绒毛多的布料。	
未正确检测到安装绣花框的尺寸。	绣花框支架上的指旋螺丝松动。	用附带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。	第 30 页
绣花框的起始位置未水平对齐。	绣花框支架上的指旋螺丝松动。	用附带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。	第 30 页
面线有线圈。	面线张力太小。	 <p>将面线从压脚中的孔穿过，用手将线拉出来确认线张力。如果难以判断，请与没有出现线圈的另一个针杆进行比较。</p>	第 125 页
	拧紧线张力旋钮没有使线张力变紧。		
	没有在线张力转盘周围正确穿线。	清洁面线张力盘。重新穿线并确保拉拽线时张力盘旋转。	第 287 页
	线质量差。	尝试用不同的线绣制。如果换线之后不再发生问题，则可能是线质量有问题。请更换更好质量的线。	
机器发出噪音。	飞绒缠绕在旋梭中。	清洁旋梭。	第 284 页
	面线穿线不正确。	检查穿线通道，然后重新将面线穿线。	第 57 页
	旋梭已坏。	更换旋梭。请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
	机油不足。	为建议部件涂抹缝纫机油。	第 288 页

现象	可能原因	解决方法	参考页
穿线器无法使用。	针不在正确位置。	触摸按键将所需针杆移动到绣花位置。	第 63 页
	在本机上未使用建议的针。	更换并使用建议的针。	第 33、86 页
	未正确安装针。	正确安装针。	第 33、86 页
	自动穿线装置上的钩针已弯。	请咨询最近的 Brother 授权经销商。	
线张力不正确。	面线穿线不正确。	检查穿线通道，然后重新将面线穿线。	第 57 页
	梭芯线穿线不正确。	为梭芯正确穿线。	第 36 页
	底线张力不正确。	调节梭芯线张力。	第 124 页
	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页
开始绣花时面线从针中跑出。	修剪线后如果线长度保留很短，重新开始绣花时可能会脱线。	在设置画面的第 2 页中将线剩余长度设置为“长线头”。	第 228 页
开始绣花时面线无法碰到梭芯线。	梭芯中无多余的线，线无法从梭芯中送出，或者从梭芯送出的线太短。	正确穿底线。	第 36 页
尽管未断线，仍发生断线错误并且机器停止。	如果线张力旋钮的线张力盘中断线传感器无法检测到正在送入的线，即使机器正在运行，仍会发生断线错误并且机器停止。如果线跑到线张力盘外面，尽管未发生断线，机器会检测到未送线并会停止。	清洁张力单元。将线正确地在线张力盘中穿出。如果清洁并重新穿线后发生断线错误，传感器可能已损坏。请咨询最近的 Brother 授权经销商。	第 59、287 页
发生线磨损。	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页
跳绣针迹较长。	线张力盘中累积了飞绒或灰尘。	卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。	第 287 页
衣服中有针切痕或针孔。	针太钝。	更换针。钝针很难穿透衣服，造成布料磨损。	第 33、86 页
	布料太精致。	针筒单穿透可能会损坏精致的布料。请在布料上使用衬布。	第 254 页
布料有褶皱。	线张力太紧。	根据布料类型和使用的线调节张力。涤纶线在绣制过程将伸缩，特别是张力设置过高时。绣制完针迹后，线恢复到原始长度，造成布料中的褶皱。	第 125 页
	布料的架构张力不正确。	紧紧固定不可伸缩的编织布料。松散架构会造成在针迹下布料聚成一团。使用稳定的背衬紧紧固定柔软的针织品。过份拉伸衣服会造成拆下框架时看上去有褶皱。	第 253 页
	柱状针迹过长。	用填充针迹或用多行柱状针迹重新进行设计。	



现象	可能原因	解决方法	参考页
布料有褶皱。	针太钝。	钝针会将布料推下并损坏布料。更换针。	第 33、86 页
	设计密度太密。	某个部分针迹过多会将布料拉伸，从而产生褶皱。略微降低设计密度 5% 到 10%。	
LCD 无法读取。	LCD 画面太亮或太暗。	调节画面显示的亮度。	第 234 页
需要更换线色时，指示灯闪烁后 LED 指示灯没有颜色指示。	黑色被指定为下一个线色。	指定黑色为下一个线色时，LED 指示灯不指示下一个线色。指示灯闪烁后关闭。	第 114 页
绣制厚布料时，无法正确箍住布料。	布料因厚度在绣花框内打滑。	在外框周围缠绕胶纸带或斜纹带。这会提供阻力，使布料不容易打滑。	第 253 页
LCD 屏幕中显示的内置摄像头图像闪烁。	如果在非常寒冷环境中使用机器，LCD 屏幕中显示的内置摄像头图像可能会闪烁。	这不是故障。让机器保持打开的状态，然后等一会儿再使用内置摄像头。	-

⚠ 注意

- 本机具有线检测装置。如果机器未使用面线穿线，则机器无法正确运行，即使将机器解锁后按下了开始 / 停止按钮。
- 如果机器突然停止：
 - 请关闭机器，然后拔出电源线。
 - 以正确的操作步骤重新启动机器。请参见第 38 页。

错误信息

如果在机器未正确设置时或执行了不正确的操作时按下开始 / 停止按钮，则机器会停止并且以蜂鸣器和错误信息通知。如果出现错误信息，请根据信息中的说明解决问题。

若要关闭信息，触摸  或执行正确的操作，然后触摸 。如果再次出现信息，请咨询最近的 Brother 授权经销商。



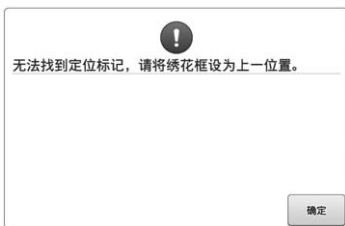
发生一些故障。




所选绣花框中有过多曲线文字排列。
改变文字排列或绣花框。



机器不能使用 Link（链接）功能从 PC 机接收任何数据。
关闭机器，并检查 USB 连接。牢固连接 USB 线后，再次打开机器。（第 169 页）





绣制选购巨型框的花样时，机器无法找到定位标记。
遵循第 260 页上的步骤  重新执行操作。



机器无法识别绣花定位标记。
确定绣花定位标记在所选区域。如果问题持续出现，重新放置标记。



触摸  在摄像头模式中时，有些按键无法使用。
触摸  取消摄像头模式以激活该键。



安装的绣花框太小。

确认可以使用的绣花框架，然后安装较大的绣花框架。（请参见第 48 页。）



面线断线，线露在线张力盘或导线槽外面，或者机器未正确穿线。

确认线在面线和中间导线槽下穿过并已正确地将面线穿线。（请参见第 57 页。）如果未断线，清洁导线槽和张力单元。（请参见第 287 页。）

梭芯线断线或用尽。

确认梭芯上有线并已拉出约 50 毫米（2 英寸）的线，然后重新安装梭芯。（请参见第 36 页。）



线张力盘中累积了飞绒或灰尘。


卸下张力盘，然后清除毛毡垫片之间累积的任何飞绒或灰尘。（请参见第 287 页。）

线张力太紧。

检查面线和梭芯线张力，然后进行调整。（请参见第 124 页。）

* 由于可能存在其他多种原因，请参见故障排除表。
面线断线。（请参见第 293 页。）
梭芯线断线。（请参见第 295 页。）

正在编辑的花样占用较大空间时，或者如果编辑对于存储器过多的花样。

* 触摸  前后移动针。（请参见第 116 页。）



绣制无法从指定开始点开始。

更改开始位置或者将布料重新箍在绣花框并更改绣花位置。（请参见 93、135 页。）




针停在不正确的位置。

旋转手轮，使手轮上的标记在上方。




针杆盒无法移动到初始位置。

触摸  自动使针杆盒复位。




针杆盒停在不正确的位置。

触摸  自动使针杆盒复位。




针杆盒马达被锁定。

触摸  自动使针杆盒复位。



自动穿线装置未正确运行。

线缠在自动穿线装置内，请将线清除，然后触摸 。



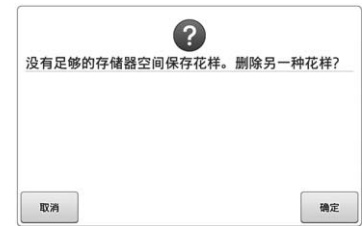
自动穿线装置正在穿线时执行了其他操作。

按自动穿线按钮，然后在穿线后执行其他操作。（请参见第 61 页。）



由于可用内存量，组合花样过多。

删除一些被组合的花样。



由于内存已满，花样不能被储存。

删除一些花样。




已经超过 USB 介质的内存容量。

在机器内或 USB 介质中有过多数据。



在绣花画面触摸。

触摸  恢复到绣花设置画面。取消绣花画面中之前的绣花。



由于触摸 ，所选的花样将被删除。




图像将被删除。



正在绣制时关闭机器，然后再打开。

关闭机器时触摸 **确定** 将机器恢复到（花样位置和针迹数）的状态。按照第 122 页上的“关机后继续绣花”所述步骤对齐针的位置并绣制剩余的花样。



 更改线色时触摸。



在绣花设置画面中，旋转保存的组合花样。

当触摸 **确定** 时，组合边框花样的颜色分类将取消。此外，线标记即使已设置也会被删除。



拾线器无法正确运行。

线缠绕在拾线器上，请将线清除。



在绣花画面或绣花设置画面之外的画面中按下剪线按钮，此画面出现。

使用剪线功能之前，显示绣花画面或绣花设置画面。



未准备导线槽组件支架。

准备导线槽组件。（请参见第 28 页上的“装配导线槽组件”。）



在 Link（链接）模式中，机器无法连接到 PC 机。

关闭机器，再次打开。



解锁绣花机之前使用剪线按钮。

触摸  保护状态 可以使用剪线功能。



机器需要维修保养。（请参见第 289 页。）



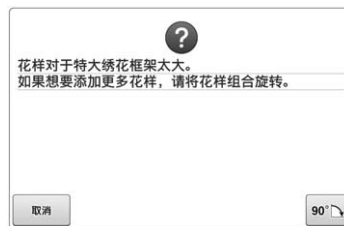
机器已识别绣花定位标记。
撕下绣花定位标签并触摸 继续。



机器正在检索之前保存的花样。



针杆盒正在移动时机器停止。
触摸 自动使针杆盒复位。



对于绣花框，文字组合花样太大。
可以将花样旋转 90 度并继续组合字母。



内置摄像头正用于对齐绣花位置，但绣花定位标签太靠近边缘或花样超出绣花框。
改变绣花定位标签的位置，然后重新尝试对齐位置。



文字组合花样太大，不适合特大绣花框。
更改文字组合花样。



由于缠线或者和线传输有关的其他原因造成的马达锁定。
若在梭壳中发生缠线，请清洁旋梭并为旋梭加机油。（请参见第 286 页和 289 页。）



USB 介质写保护。
取消写保护。



USB 介质写保护。

触摸  取消写保护。



更换保存花样的 USB 介质后，可以尝试选择花样。



尝试将版权保护的花样保存到 USB 介质或计算机。

根据版权法，非法制作或编辑的花样不能保存到 USB 介质或计算机。将花样保存在机器存储器中。



花样未完全显示在红色轮廓内时尝试使用编辑功能。

移动花样使其完全在轮廓内。



插入了无法使用的绣花卡。

取下绣花卡。



文件格式与本机不兼容。

查看与本机兼容的文件格式列表。（请参见第 230 页。）



文件尺寸超过机器的数据容量。确认文件尺寸和格式。（请参见第 230 页。）



选择大尺寸（拆分）绣花花样与另一种绣花花样组合。

此花样不能被组合。



具有过多针迹的花样无法使用。

超过规定（500,000 针迹）的针迹数据无法显示。使用数据设计软件减少针迹数。



尝试检索下载供另一种绣花机使用的花样。



尝试使用不兼容介质。



USB 介质正在传输。



移动的切线刀中可能会聚集灰尘。
清洁移动的切线刀。(请参见第 285 页。)



USB 介质发生错误。



未载入 USB 介质时尝试调出或保存花样。
请载入 USB 介质。

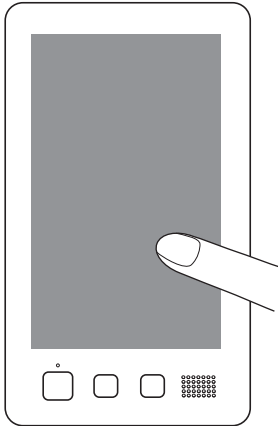
如果出现任何以下信息，请咨询最近的 Brother 授权经销商。



如果按键时机器无响应

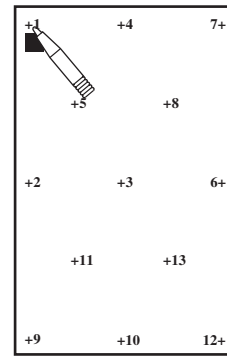
如果触摸画面上的一个按键时没有任何反应（无法选择任何键或者按键歪斜），请如下调节触摸面板。

- 1 在触摸面板内任意位置触摸，机器关闭，然后再次打开。



- 继续触摸面板直到出现如下所示画面。
 - 开始 / 停止按钮亮红灯。
- 出现调节画面。

- 2 用附带的触摸笔触摸画面上从1到13的数字的十字中心。



- X轴调整数值和Y轴调整数值会随着触摸每个十字数字而更改以显示变化值。
- 如果触摸十字数字 13 时蜂鸣器响起，则在设置过程中发生了错误并且画面上出现“ERROR”。再次触摸十字，从画面上指示的数字开始。

⚠ 注意

- 请务必使用附带的触摸笔调整触摸面板。请不要使用机械铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。请不要向 LCD 屏幕施加过大的压力，否则可能会造成屏幕损坏。

- 3 进行必要的触摸面板调节后，画面上将出现“SUCCESS”。



注释

- 如果按键仍没有反应，即使已经调节了触摸面板，或者无法调节触摸面板，请咨询最近的 Brother 授权经销商。

- 4 将机器关闭，并再次打开。

规格

绣花机规格

项目	规格
重量	42.5 公斤 (94 磅)
机器大小	560 (宽) × 589 (厚) × 785 (高) 毫米 (22 (宽) × 23-1/4 (厚) × 31 (高) 英寸)
绣制速度	最大/管状: 1,000 针 / 分钟, 帽子: 600 针 / 分钟 速度范围/最大: 1,000 针 / 分钟, 最小: 400 针 / 分钟
旋梭类型	垂直旋转旋梭
旋梭大小	正常大小 (L 型)
针	HA130EBBR / #11
针数	10 针
线张力	手动
绣制帽子	(选购) 60 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (2-3/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽))
管状绣制	(可使用 4 种框架) 200 毫米 (高) × 360 毫米 (宽) (7-7/8 英寸 (高) × 14 英寸 (宽)), 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) (5-1/8 英寸 (高) × 7-1/8 英寸 (宽)), 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽)), 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) (1-1/2 英寸 (高) × 2-3/8 英寸 (宽))
剪线	面线和底线
断线传感器	是 / 面线和梭芯线
自动穿线器	有
与计算机通信	USB 端口
数据储存	USB 介质 /SD 卡

升级机器软件

可以使用 USB 介质或计算机下载软件，将绣花机升级。

在“<http://support.brother.com>”网站上有可用的升级程序时，请按照网站上说明以及以下步骤下载文件。

可以使用 USB 下载绣花机的软件升级/更新 (*****.upf)。

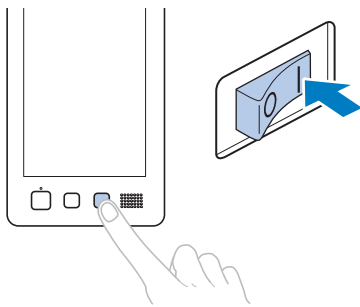


注释


- 使用 USB 介质升级软件时，检查 USB 介质中只有升级所需要使用的升级文件，没有其他数据。

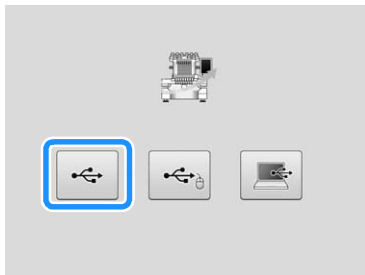
使用 USB 介质的升级步骤

- 1 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

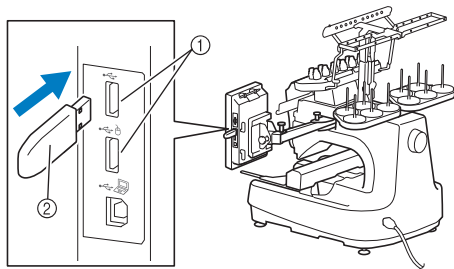


→ 在 LCD 上将出现以下画面。

- 2 触摸 。



- 3 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。介质设备中应仅包含升级文件。



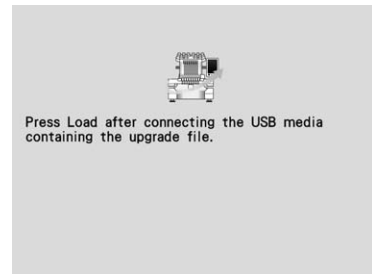
- ① USB 端口
- ② USB 介质



注释

- 插入 USB 设备后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出介质。（读取时间会因 USB 介质而异。）

- 4 触摸 。

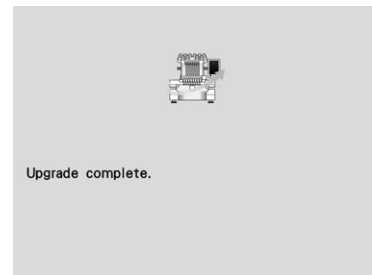


→ 升级文件被下载。



注释

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。如果下载成功，将出现下列信息。



- 5 拔下 USB 介质，关闭绣花机然后再打开。

使用计算机的升级步骤



注释

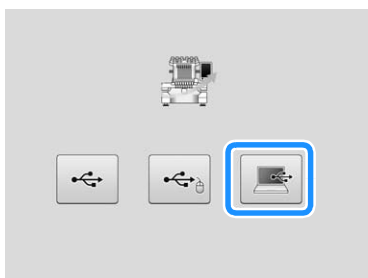
- 使用 USB 电缆时请勿为您的计算机连接任何额外的 USB 介质设备。

有关计算机和操作系统的信息，请参见第 148 页上的“将机器连接至 PC”。

1 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

→ 在 LCD 上将出现以下画面。

2 触摸 。



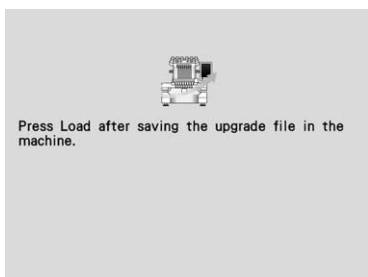
3 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

→ “可移动磁盘”将显示在“计算机（我的电脑）”中。

4 将升级文件复制到“可移动磁盘”。



5 触摸 。

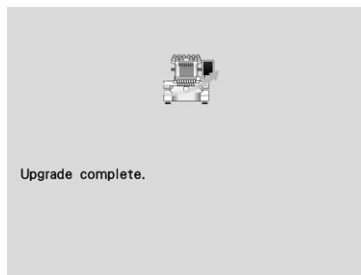


→ 升级文件被下载。



注释

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。如果下载成功，将出现下列信息。



6 拔下 USB 电缆，关闭绣花机然后再打开。

索引

符号

“DST”剪线设置 220, 227

A

安装 24

B

版本 222

保存

到 USB 介质 /SD 卡 161

保存到

机器存储器 160

计算机 161

背衬 251

背景颜色 227

编辑 45, 174, 201

从花样开始或中间重新开始 116, 119

组合花样 202

编辑键 76

编辑结束键 73

边框 193

边框功能 190

标准（专业风格）帽子 263

标准线头 220, 228

不间断绣花（单色） 142

布料 34, 95

建议 34

帽子注意事项 264

卸下 68

布料 / 衬纸兼容性表 254

布料厚度检查 104

C

操作面板 18, 19, 27

查看

线筒更换 113

拆分（大尺寸）绣花花样 244

衬纸 92, 251, 254

尺寸大小键 72, 74, 178

触摸面板 19

穿

线 61

穿线

面线 55, 57

刺绣花样 64

粗斜棉布 254

存储键 161

错误信息 299

D

DST 80, 149, 227, 250

大小 72, 73, 75

导轨 18

导线槽 18, 58

导线槽组件 28

灯芯绒 254

底部导线槽 18

低侧面帽（下部装配） 263

电源接口 19

电源线 38, 69

调节

操作面板 27

调整

编辑的花样 176

触摸面板 307

角度 99

帽框驱动框架 266

线张力 124

绣制速度 139

支脚 26

定位键 73, 76, 98, 176

度量单位 222, 234

缎纹夹克 254

短针迹删除 220, 228

多色键 184

F

帆布 254

返回键 72, 79

放大花样图像 174

方向键 98, 176

分离组合的文字花样 182

复制花样 199

G

高尔夫风格 264

高尔夫球衫 254

更改

标签位置 212

尺寸 178, 179, 184

度量单位 234

疏缝距离 229

线密度 185

线色显示 225

显示辅助线 223

绣花位置 98

语言 234

字符的文字排列 181

字符间距 181

字体 184

更换

花样颜色 185

线筒 114

更换线色键 74, 185, 187

功能 7

工作台 255

箍框 48, 93, 253

故障排除 235, 290

关闭支持模式 229

广东毛绒布 254

规格 308

H

画面 40, 41, 70

亮度 234

花样编辑画面 45, 73, 174

花样大小 73, 75

花样类型选择画面 43, 71

花样列表画面 43, 72

花样显示区 40

花样选择 150

花样选择键 175

换

针 86

J	
基本步骤	35
机器部件名称	18
机器操作导航键	235
机器操作的技巧	247
机器支脚	18
计算机	
端口	82
连接	148
继续绣花	122
加机油	288
检查	
针杆和线色	55
检索	
自 USB 介质 /SD 卡	165
检索自	
机器存储器	164
计算机	166
剪线按钮	19, 67
剪线键	183
剪线传感器	233
将绣花框	
安装到机器上	50
教程视频	236
交织字母和框架设计	153
界面	34
解锁键	64, 79
镜像花样	177
巨型框	258

K	
开机画面	231
开始 / 停止按钮	19, 65
开始 / 停止位置键	76, 135, 136
空格键	74, 181
框架花样	152

L	
LCD	19, 34, 70
Link (链接) 功能	169
连接的字符	137
连接花样	206
连接旋转花样	214
临时针杆设置键	79, 142

M	
MPEG-4 (MP4) 视频	237
帽框	262
安装	269
卸下	275
准备使用	265
帽框驱动框架	265
安装	265
调整	266
帽框装配架	265, 268
毛圈织物	254
帽子	254
标准 (专业风格)	263
低侧面帽 (下部装配)	263
高尔夫风格	264
密度键	74, 185
棉被单	254
面线穿线	55
面线导线槽预张力旋钮	125

N	
男礼服衬衫 (机织织物)	254
内存键	160

内旋梭	
取下	36
重新安装	37
内置摄像头	18, 105
女用内衣	254

P	
排列键	74, 158, 181
配件	20
屏幕保护设置	229

Q	
前一页键	72
清洁	
保养信息	289
穿线通道	287
机器表面	284
LCD	284
内旋梭	286
为机器加机油	288
旋梭	284
针板周围	285
区域画面	78
确认	
预览图像	46

S	
SD 卡	81, 161, 165
删除	
短针迹	228
花样	200
删除键	73, 157
设置键	72
升级机器软件	309
计算机	310
USB 介质	309
生态模式	229
剩余长度	228
试绣键	54, 76
十针绣花机	7
时钟设置	39, 40
手动针杆设置	143
手动指定颜色序列	132
手轮	19
鼠标指针形状	233
疏缝	128
数字信息	277
水平镜像键	177
锁定针杆	99
锁定针迹键	76, 134
锁定装置	64
梭盒盖 / 旋梭	18
梭壳	36, 37, 124, 286
梭芯	33
安装	36
梭芯绕线器	279

T	
T 恤衫	254
田岛数据	227, 250
跳绣代码	227
跳绣修剪	227
贴布绣绣制	129, 240
贴布绣字母	159, 240
停止绣花	66
在更改线色时	140
暂停	140
通风口槽孔	19

W

USB 连接	81
计算机	82
鼠标	82
USB 介质	82
维修保养	235, 284

X

下一页键	72
线	33, 34, 57, 251
线标记	193
线建议	34
线密度	185
线色	250
线色变化数	72, 73, 75
线色表	250
线色排序	190
线色设置画面	79
线色显示	225
显示	34, 70
显示辅助线	223
线筒	57, 114
更换	114
轻松更换	115
线筒底座	18, 29
线筒底座 LED	114, 231
线筒更换指示灯	78, 113
线头长度	228
线张力	124, 283
线张力盘	59
线张力旋钮	18, 125
绣花	
基本方法	64
重复绣制	136
绣花定位标签	108
绣花画面	55, 78
绣花花样	151
编辑	45, 174
选择	43
绣花键	76
绣花框	
籀放	48
类型	89
卸下	68
绣花框架指示灯	48
绣花框架支架	88
安装	30, 276
卸下	265
绣花框指示灯	73, 75
绣花设置画面	53, 75, 201
绣花数据	148
绣花位置	98
对齐	102
绣花线	57
绣制	
布料角部	95
胶带或丝带	95
贴布绣	240
小块布料	95
与布料上标记对齐的花样	248
绣制时间	78
绣制顺序	78
绣制速度	139
绣制照明灯	18, 232
选购配件	22
旋梭	284
选择	
编辑的花样	175
绣花花样	43, 150
选择线色	226
旋转键	74, 180
旋转角度	73, 75

旋转全部键	76, 99, 201
-------------	-------------

Y

颜色改组	187
颜色信息	225
扬声器	19
扬声器音量	232
扬声器音量	232
移动花样	176
移动针杆	63
右视图 / 后视图	19
预览键	72, 73, 76
预览图像	46
预设停止键	79, 140, 142
预设针杆	143, 221
语言	222, 234
与中心距离（垂直）	73
与中心距离（水平）	73
运动衫	254

Z

张力转盘	125
针	33
针板	285
针杆 / 框移动键	40
针杆盒	18
针杆键	56, 79
针迹计数	78
针迹模拟器画面	47
针迹重新计算	179
真丝	254
针织套衫	254
正送 / 倒缝针迹键	79, 116, 119
中心点	225
主电源开关	19, 38, 69
主视图	18
主要部件	18, 235
装饰字母花样	158
自定义线表	195, 197
自动穿线按钮	19, 61
自动穿线装置	61
自动锁定针迹	134
字母分色键	74
字母花样	155
组合	176
组合编辑花样	176
组合花样	174, 183
最大绣制速度键	79, 139

Chinese-simp
884-T13
Printed in Taiwan



XG5974-001