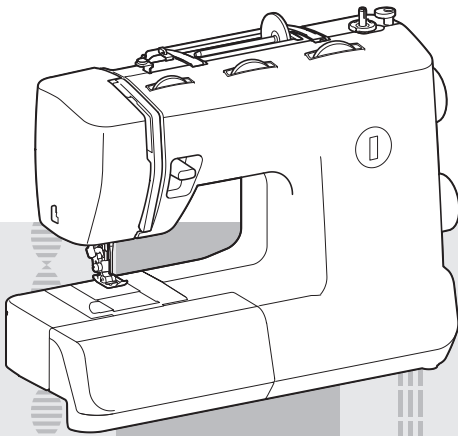


brother

使用说明书

多功能缝纫机

Product Code (产品编号) : 888-X36/X38/X39



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。

要获取产品支持和常见问题 (FAQs) 答案，请访问 <http://solutions.brother.com>。

安全须知

使用前，请先阅读安全须知。



危险

- 为了降低触电的危险：

1 在使用完本机，清理本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。



警告

- 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险。

2 进行本说明书中提到的任何调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源线插头：

- 要拔出缝纫机的电源线插头，请先将主电源开关置于符号“O”位置以关闭缝纫机的电源，然后再握住插头将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请将电源线插头直接插入电源插座。请勿使用加长电线。
- 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。

3 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，切勿继续使用。请将机器返回就近授权的购买商店或技术服务中心处进行检修，进行电气或机械调整及破损零件更换。

- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线插头。
- 运输缝纫机时，请务必使用缝纫机的把手进行搬运。从其它任何位置抬起本机都可能会损坏本机或造成机器掉落，造成人身伤害。

- 抬起本机时，注意不要做出任何突然或不小心的动作，否则会伤到您的背部和膝盖。

4 请务必保持工作区域清洁：

- 操作缝纫机时切勿堵塞任何通风口。确保缝纫机的通风口和脚踏控制器中没有堆积飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿在脚踏控制器上存放任何物品。
- 请勿使用拖线板接插电源。请将电源线插头直接插入电源插座。
- 切勿让任何物体掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在炉子或熨斗等热源附近使用缝纫机；否则，缝纫机、电源线或缝制的衣物可能会点燃，导致火灾或触电。
- 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成机器掉落，造成人身伤害。

5 进行缝制时要特别小心：

- 请务必特别小心缝纫机针。请勿使用弯曲或损坏的机针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在缝纫机机针周围操作要特别小心。
- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。
- 在机针的部位进行任何调整时，请务必先将主电源开关置于符号“O”位置以关闭缝纫机电源。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会引起断针。
- 缝制时请勿拉拽布料，并且进行手工缝制时请注意遵循说明，以免导致针歪斜或断裂。

6 请勿将本机作为玩具使用:

- 当儿童使用本机或有儿童在附近时, 请务必悉心看护。
- 本缝纫机提供的包装塑料袋应远离儿童或丢弃。切勿让儿童玩耍塑料袋, 否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

7 延长使用寿命的注意事项:

- 存放缝纫机时, 请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在空间加热器、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或放置缝纫机。
- 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤外壳和机器, 切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、机针或其它部件时, 请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

8 修理或调整注意事项:

- 如果照明灯 (发光二极管) 损坏, 必须由授权的销售代理商进行更换。
- 如果本缝纫机发生故障或需要进行调整, 请先参照使用说明书后面的故障排除表, 自行检查并调整缝纫机。如果自己无法解决问题, 请向当地的 Brother 家用缝纫机授权销售代理商咨询。

只能将本机用于本说明书所述的指定用途。

使用本说明书中所列的由制造商推荐的附件。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更, 恕不另行通知。

关于更详细的产品信息, 请访问我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书

本缝纫机为家用缝纫机。

适用于非 CENELEC 成员国的用户


此设备不适合残疾、感应欠佳或智障、经验和知识不足的人士 (包括儿童) 使用, 除非负责其安全的人员从旁监督或指导其使用设备。应妥善看护年幼儿童, 勿使他们玩耍本设备。

适用于 CENELEC 成员国的用户

8 岁以上儿童 (含 8 岁) 以及残疾、感应欠佳或智障、或经验和知识不足的人士, 若在设备的安全使用方面给予监督或指导, 并理解所涉及的危险, 则可以使用本设备。儿童不得玩耍本设备。若无监督, 儿童不得从事清洁和用户维修保养。

仅适用于英国、爱尔兰、马耳他和塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源线插头保险丝时, 请使用经 ASTA 和 BS 1362 核准的保险丝, 例如电源线插头上带有  标记、额定功率标记等。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用没有保险丝盖的电源线插头。

若可用的电源插座不符合本设备配有的电源线插头, 应与授权的销售代理商联系获得帮助。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 关闭本产品电源开关后，在拨下电源插头的情况下耗电量是零。
4. Brother 产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
机械部件	×	○	○	○	○	○
电气部件	×	○	○	○	○	○
马达	×	○	○	○	○	○
脚踏控制器	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

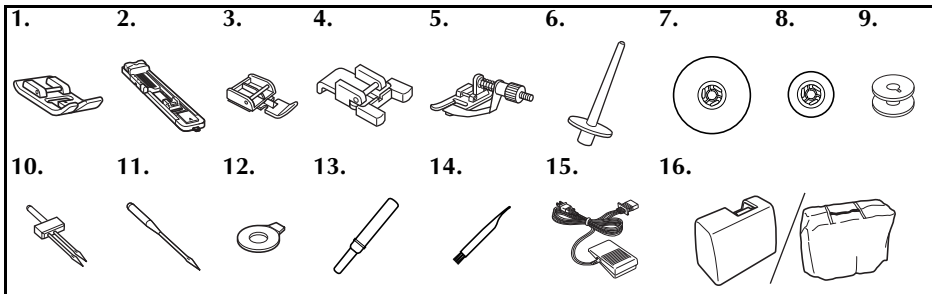
目录

安全须知	1	线的张力	34
1. 了解缝纫机	5	3. 内藏针迹	35
附件	5	直线针迹	35
选购附件	6	曲折针迹	35
主要部件	7	暗缝针迹	35
附加工作台	8	贝壳边针迹	37
使用缝纫机	9	弹性针迹	37
连接插头	10	双动式针迹	38
主电源及缝纫机照明灯开关	10	花式	39
脚踏控制器	10	包缝针迹	39
检查机针的状况	10	羽状针迹	40
更换机针	11	三重曲折伸缩针迹	40
更换压脚	12	装饰针迹	40
各种控制旋钮	13	4. 锁钮孔和钉钮扣	42
针迹选择转盘	13	锁钮孔（1步自动钮孔）	42
伸缩针迹	13	调整钮孔	44
针迹和针迹名称	14	钉钮扣	45
针迹长度转盘	18	5. 使用附件及特殊应用	46
针迹宽度转盘	19	装拉链	46
倒缝拨杆	19	打皱褶	47
送布牙位置开关	19	织补	47
缝纫机穿线	20	贴布绣	47
梭芯绕线	20	使用暗缝针迹压脚	48
引底线	22	6. 附录	49
面线穿线	24	维修保养	49
拉起底线	28	加机油的限制	49
布料、线和针的组合	29	存放缝纫机的注意事项	49
2. 缝制基础知识	30	清洁	49
缝制前请阅读本章节	30	故障排除	51
开始缝制	30	索引	54
试缝	31		
改变缝制方向	31		
缝制厚布料	31		
缝制薄布料	32		
缝制伸缩布料	32		
缝制筒型布料	32		
使用双针进行缝制（选购）	32		

1 了解缝纫机

附件

随机配送这些附件可帮助您轻松完成大多数的缝制工作。



编号	零件名	零件号	
		美洲	其他
1	曲折压脚“J” (在机器上)	XZ5136-001	
2	钮孔压脚“A”	XD1792-031	
3	拉链压脚“I”	XE9369-001	
4	钉钮压脚“M”	XE2137-001	
5	暗缝针迹压脚	XF1639-001	
6	备用线筒轴	XE2241-001	
7	线筒盖“A”	130012-024	
8	线筒盖“B”	130013-124	
9	梭芯 (一个在缝纫机上)	SA156	SFB: XA5539-151

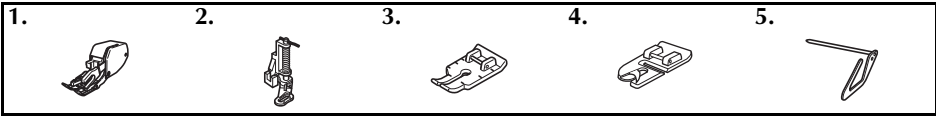
编号	零件名	零件号	
		美洲	其他
10	双针 (2.0/75 号的机针)	X57521-021	
11	针组 (90/14 号的机针)	3 件套组: XE5328-001 2 件套组: XE7064-001	
12	盘状螺丝刀	XC1074-051	
13	拆缝小刀	XF4967-001	
14	清洁刷	X59476-021	
15	脚踏控制器	请参见第 7 页	
16	硬盒	XF6537-101	
	软盖	X53984-027	

☀ 注释

- 不同型号的缝纫机所配的附件也有所不同。

选购附件

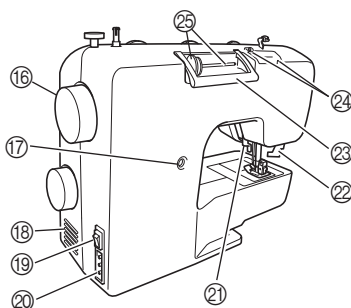
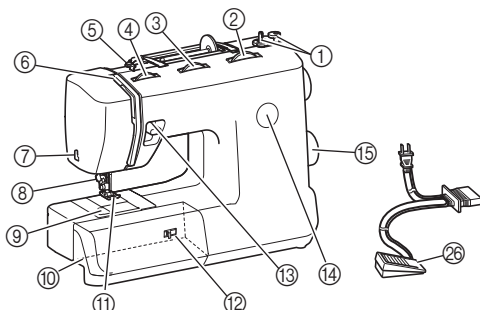
下列为可用的选购附件，应另外购买。不同型号的缝纫机所配的附件也有所不同。



编号	零件名	零件号	
		美洲	其他
1	同步压脚	SA140	F033CN
2	缩缝压脚	SA129	F005N
3	1/4 英寸缩缝压脚	SA125	F001CN

编号	零件名	零件号	
		美洲	其他
4	卷边压脚	SA126	F002N
5	缩缝导线杆	SA132	F016CN

主要部件



- ① **梭芯绕线器（第 20 页）**
本绕线器可将线卷绕在梭芯上用作底线。
- ② **针迹长度转盘（第 18 页）**
旋转转盘以控制针迹长度。
- ③ **针迹宽度转盘（第 19 页）**
旋转转盘以控制针迹宽度。
- ④ **面线张力控制转盘（第 34 页）**
用来调节面线张力。
- ⑤ **梭芯绕线导线槽和预张力盘（第 20、24 页）**
- ⑥ **挑线杆（第 26 页）**
- ⑦ **切线刀（第 31 页）**
将线穿过切线刀可切断线。
- ⑧ **穿线器（第 26 页）**
- ⑨ **快装梭芯（第 22、28 页）**
- ⑩ **带附件包的附加工作台（第 8 页）**
- ⑪ **压脚（第 12 页）**
- ⑫ **送布牙位置开关（第 19 页）**
- ⑬ **倒缝拨杆（第 19 页）**
按下该拨杆可反方向缝制。
- ⑭ **针迹指示窗口（第 13 页）**
显示要缝制的针数。
- ⑮ **针迹选择转盘（第 13 页）**
可沿两个方向转动转盘，选择所需要的针迹。
- ⑯ **手轮**
用来手动升降针。
- ⑰ **钮孔微调螺丝（第 44 页）**
- ⑱ **通风口**
通风口用于保证马达周围的空气流通。使用本机时，请勿盖住通风口。
- ⑲ **主电源及缝纫机照明灯开关（第 10 页）**
可用来打开或关闭主电源和缝纫机照明灯开关。
- ⑳ **脚踏控制器插口 / 插座（第 10 页）**
插入脚踏控制器后才可将缝纫机连接到电源。
- ㉑ **压脚拨杆（第 24 页）**
用来抬起或放下压脚。
- ㉒ **钮孔拨杆（1 步自动钮孔）（第 42 页）**
锁钮孔时放低钮孔拨杆。
- ㉓ **手柄**
移动缝纫机时抓住其把手。
- ㉔ **导线槽（第 21、25 页）**
将线卷绕上梭芯和穿线时使用该导线槽。
- ㉕ **线筒轴和线筒盖（第 21、25 页）**
用来放置线筒。
- ㉖ **脚踏控制器（第 10 页）**
可用来控制缝制速度、开始或停止缝制。

脚踏控制器：

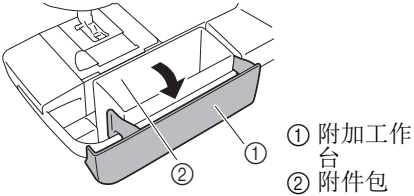
型号 110-120V 区域的 KD-1902
110-127V 区域的 KD-1902（仅限巴西）

型号 220-240V 区域的 KD-2902
脚踏控制器的零件号因购买机器的国家或地区而异。请与购买商店或就近的授权技术服务中心联系。

附加工作台

附件可存放在附加工作平台的存放空间中。

- ① 朝自身摆动附加工作平台的盖板可打开放置空间。



▶ 附件包位于存放空间中。

使用缝纫机

警告

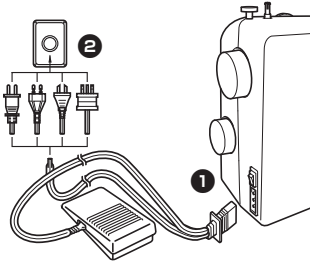
- 只能使用普通家用电源作为缝纫机电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线一端的脚踏控制器插头插入缝纫机机身的电源插口中，另一端的电源插头插入电源插座上。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 在如下情况下，请务必关闭主电源开关，拔出电源线插头：
 - 当离开缝纫机时
 - 使用缝纫机之后
 - 使用过程中断电时
 - 当由于连接不良或连接断开，缝纫机无法运转时
 - 电暴过程中

注意

- 只使用本缝纫机附带的电源线。
- 请勿使用加长电线或与许多其它电气设备共用拖线板。否则可能会引起火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头。否则可能会引起触电。
- 当拔出电源线插头时，请先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必握住插头。直接拉电源线会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿切割、损坏、改造、用力弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿加热电源线。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头出现损坏，继续使用之前，请将缝纫机送到授权的销售代理商处进行修理。
- 若长时间不使用缝纫机，请务必拔出电源线。否则可能会引起火灾。

连接插头

- 1 将脚踏控制器插头连接到本缝纫机。
- 2 将电源线插头的另一端连接到墙壁上的电源插座。

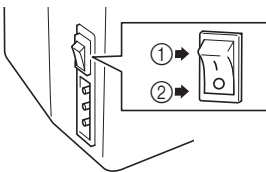


注释

- 如果在使用缝纫机时发生停电，请关闭缝纫机主电源并拔出电源线。重新启动缝纫机时，请遵循所必需的步骤以正确操作缝纫机。

主电源及缝纫机照明灯开关

使用此开关可打开或关闭主电源以及缝纫机照明灯。



- ① 打开（置于“1”位置）
- ② 关闭（置于“0”位置）

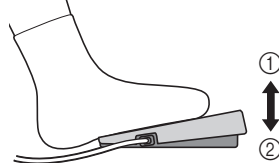


注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

脚踏控制器

当轻轻踩脚踏控制器时，缝纫机将以低速转动。逐渐加重踩踏力度，缝纫机转速会随之提高。将脚从脚踏控制器上移开时，缝纫机将停止转动。



- ① 较慢
- ② 较快

不使用缝纫机时，请确保脚踏控制器上无任何物品。

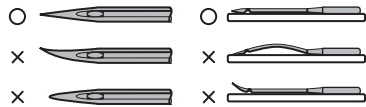


注意

- 请勿让布料或灰尘堆积在脚踏控制器上。否则可能会引起火灾或触电。

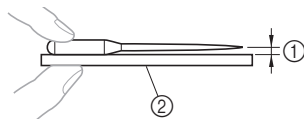
检查机针的状况

为了保证流畅的缝制，机针必须保持平直、锋利。



正确检查机针的状况

请将机针平坦的一面放在某平面上。从针尖和两侧检查机针的状况。如机针弯曲无法使用时，丢弃时请对其进行安全处理。



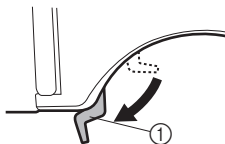
- ① 平行的空间
- ② 水平面（梭芯盖、玻璃等）

更换机针

⚠ 注意

- 更换机针之前，请务必先关闭缝纫机。否则如果意外踩动脚踏控制器导致缝纫机开始缝制时，可能引起受伤。
- 只能使用 brother 家用缝纫机专用机针。使用其它针可能会弯曲、断裂并引起受伤。
- 切勿使用弯曲的机针进行缝制。弯针很容易断裂并可能引起受伤。

- 1 关闭缝纫机。
- 2 请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。
- 3 放下压脚拨杆。

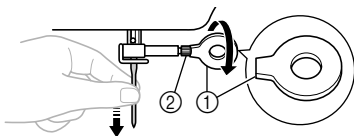


① 压脚拨杆

⚠ 注意

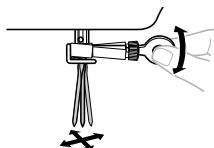
- 更换机针之前，将布料或纸放在压脚下以防止机针落入针板孔中。

- 4 左手握机针，然后用盘状螺丝刀逆时针转动针夹螺丝，将机针卸下。

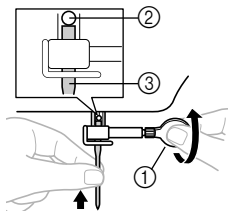


① 使用盘状螺丝刀
② 针夹螺丝

- 当松开或拧紧针夹螺丝时，切勿过分用力，否则可能会损坏缝纫机的某些部件。

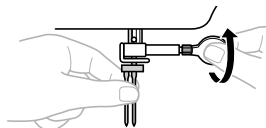


- 5 使机针平坦的一面朝向缝纫机的后面，将机针插入，直到顶住针挡位置为止。然后用盘状螺丝刀拧紧针夹。



① 使用盘状螺丝刀
② 针挡
③ 机针

按照同样的方法安装双针。



⚠ 注意

- 插入机针时，请务必插到顶住针挡为止，并用盘状螺丝刀拧紧针夹螺丝，否则机针可能会断裂或损坏机器。

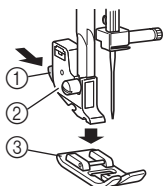
更换压脚

⚠ 注意

- 更换压脚之前，请务必先关闭缝纫机电源。若保持电源开关为开启状态，倘若无意踩下脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。
- 请务必根据所选的针迹花样选择正确的压脚。如果选用错误的压脚，机针可能会碰到压脚，引起弯针、断针，甚至受伤。
- 只能使用本缝纫机专用压脚。使用任何其它压脚可能会引起事故或受伤。

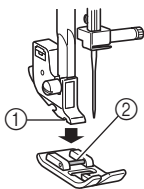
根据缝制的衣物种类和缝制方法不同，可能需要更换压脚。

- ① 关闭缝纫机。
抬起压脚拨杆。
- ② 请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。
- ③ 按压脚支架后部的黑色按钮释放压脚。



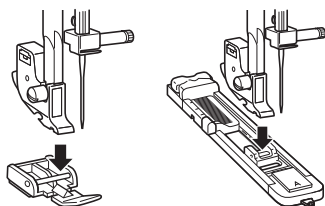
- ① 黑色按钮
- ② 压脚支架
- ③ 压脚

- ④ 将需更换的压脚放在针板上，使其与支架柄上的槽对齐。
- ⑤ 轻轻放下压脚拨杆，将压脚装入柄中。若压脚的位置正确，压脚杆会嵌入。



- ① 柄
- ② 压脚杆

■ 压脚安装方向



⚠ 注意

- 如果压脚的安装方向不正确，机针可能会碰到压脚，引起弯针、断针，甚至受伤。

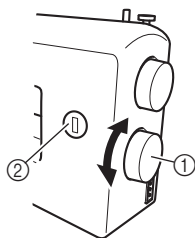
各种控制旋钮

针迹选择转盘

⚠ 注意

- 当使用针迹选择转盘选择某针迹时，请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。转动针迹选择转盘时，若机针处在低位，可能会损坏针、压脚或布料。

若要选择某种针迹，只需转动机器右侧的针迹选择转盘即可。针迹选择转盘可以朝任一方向转动。下一章节将说明每种针迹推荐的针迹长度和宽度。



- ① 针迹选择转盘
- ② 所选针迹编号

- 针迹数显示不会无止尽地旋转。如果将针迹选择转盘设置为一号针迹或者最后一个针迹并继续朝相同方向旋转，转盘将自由转动，但针迹不会改变。

伸缩针迹

请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。

■ 53 针迹

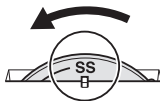
将针迹长度转盘设置为“SS1”可将所选花样改为伸缩针迹。



- * 要将转盘设为“SS2”，先将其转到“SS1”，然后将转盘继续向左拧（箭头方向）。

■ 27/37 针迹

将针迹长度转盘设置为“SS”可将所选花样改为伸缩针迹。



针迹和针迹名称

■ 53 种针迹（仅在某些型号的缝纫机上有该功能）


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SS1	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
SS2	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53		






































■ 37 种针迹（仅在某些型号的缝纫机上有该功能）










































1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
SS	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37

■ 27 种针迹




1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
SS	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27

针迹			针迹名称	推荐宽度 (毫米 (英寸))	推荐长度 (毫米 (英寸))	参考页
53	37	27				
			1 步锁眼	3-5 (1/8-3/16) (转盘 4-7)	F-1.5 (1/64-1/16)	42
			直线针迹	6.5 (1/4)	1-4 (1/16-3/16)	35, 46, 47, 48
			曲折针迹	0-6.5 (0-1/4)	F-4 (1/64-3/16)	35, 45, 47, 48
			暗缝针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-2 (1/64-1/16)	35, 48
			贝壳边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-3 (1/64-1/8)	37

针迹			针迹名称	推荐宽度 (毫米 (英寸))	推荐长度 (毫米 (英寸))	参考页
53	37	27				
			弹性针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-2.5 (1/64-3/32)	37
			伸缩暗缝针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	35, 48
			扇形针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
			双动式针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-3 (1/64-1/8)	38
			搭桥针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-3 (1/64-1/8)	38
			城墙式针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-3 (1/64-1/8)	38
			弹性贝壳边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-3 (1/64-1/8)	39
			珠缝针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
			箭头针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
		—	平行四边形针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
		—	扇形针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
		—	闪电形针迹	6.5 (1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
		—	方形针迹	6.5 (1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40
		—	装饰针迹	6.5 (1/4)	F-1.5 (1/64-1/16)	40

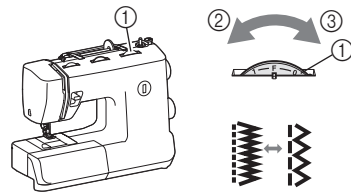
针迹			针迹名称	推荐宽度 (毫米 (英寸))	推荐长度 (毫米 (英寸))	参考页
53	37	27				
			三重伸缩针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	35
			三重曲折伸缩针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
			弹性锁边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	39
			弹性锁边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	39
			羽状针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
			梳状针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	39
			装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
			花式针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	39
			装饰针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	39
			装饰边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	38
			装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
			装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
			装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
		—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40

针迹			针迹名称	推荐宽度 (毫米 (英寸))	推荐长度 (毫米 (英寸))	参考页
53	37	27				
		—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
		—	链接针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
		—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
		—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	伸缩锁边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	伸缩锁边针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	衣褶装饰针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	树叶针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	树形针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	腿部针迹	3-6.5 (1/8-1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40

针迹			针迹名称	推荐宽度 (毫米 (英寸))	推荐长度 (毫米 (英寸))	参考页
53	37	27				
48 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
49 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
50 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
51 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
52 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40
53 	—	—	装饰针迹	6.5 (1/4)	SS2 固定 2.5 (3/32)	40

针迹长度转盘

根据所选择的针迹，为了获得最佳效果，可能需要调整针迹长度。
针迹长度转盘上的数字是以 mm (1/25 英寸) 为单位的针迹长度。
数字越大，针迹长度越长。设定为“0”时布料不会前进。当钉钮扣时使用这种设置。
“F” - “1” 范围主要用于缎纹针迹 (较密的曲折针迹)，这种针迹主要用于缝制钮孔和装饰针迹时使用。缎纹针迹的位置随所使用的布料和线而变化。为了确定精确的转盘位置，可先在一块样布上试验一下针迹和长度设置，观察进布情况。



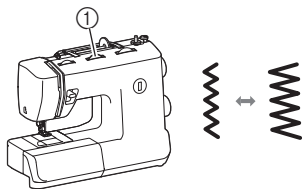
- ① 针迹长度转盘
- ② 较短
- ③ 较长

⚠ 注意

- 如果针迹皱在一起，请将针迹拉直，然后继续缝制。在将针迹长度拉直之前，请勿继续缝制，否则可能会断针，并引起受伤。

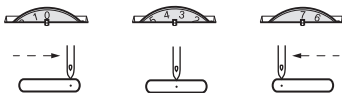
针迹宽度转盘

请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。转盘上的数字表示针迹的宽度。



① 针迹宽度转盘

当选择了直线针迹或三重伸缩针迹时，通过调节针迹宽度转盘，可将机针位置从左边变为右边。

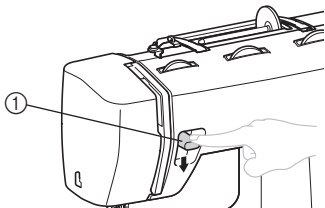


注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能会导致弯针或断针。
- 如果针迹皱在一起，请增加针迹的长度。继续缝制皱在一起的针迹可能会导致机针弯曲或断裂。

倒缝拨杆

可使用倒缝功能进行倒缝或加固针迹。若要反向缝制，尽可能向下推动倒缝拨杆，在保持该位置的同时轻踩脚踏控制器。若要正向缝制，放开倒缝拨杆即可。缝纫机会自动变回正向缝制。



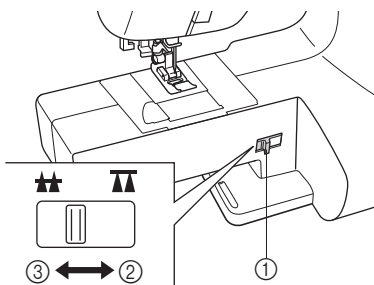
① 倒缝拨杆

送布牙位置开关

根据正在执行的作业，使用送布牙位置开关来升降送布牙。在纽扣缝制时，应降低送布牙。（衣物不会进行送布。）

注释

- 升降送布牙时，尽可能远地将送布牙位置开关移动到相应侧。由于送布牙无法在抬起后立即使用送布牙位置开关降低，朝自身方向（逆时针）旋转手轮一次，并在抬起送布牙后，使用送布牙位置开关降低送布牙。



① 送布牙位置开关
② 向下位置
③ 向上位置

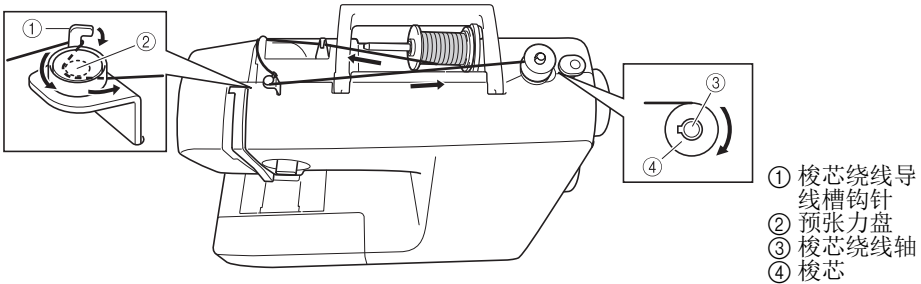
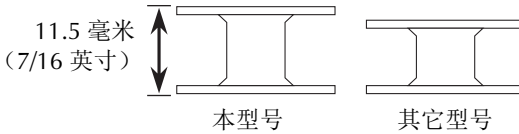
缝纫机穿线

梭芯绕线

⚠️ 注意

- 我们为本缝纫机设计了专用梭芯。若使用其他型号的梭芯，缝纫机可能无法正常工作。只能使用本缝纫机附带的或同类型的梭芯（零件号：SA156、SFB：XA5539-151）。使用其它梭芯可能会导致本缝纫机损坏。

实际尺寸



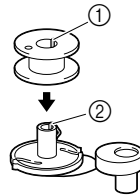
① 打开缝纫机。



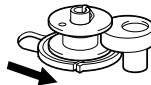
⚠️ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

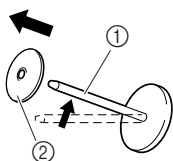
② 将梭芯放在梭芯绕线轴上，使轴上的弹簧与梭芯中的切槽吻合。



③ 将梭芯绕线轴滑到右侧，直到其卡到位置。



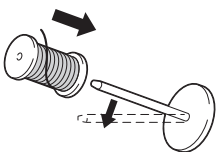
- 4 抬起线筒轴，然后取下线筒盖。



- ① 线筒轴
② 线筒盖

- 5 将用于梭芯的线筒完全插入到线筒轴上。

将线筒滑到轴上，使线筒为水平并且将线展开到底部的前端。

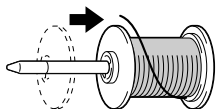


注意

- 若线筒未固定使线无法正确展开，线可能会缠在线筒轴上。

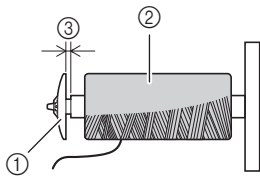
- 6 将线筒盖滑到线筒轴上。

将线筒盖稍圆的一面朝左，尽可能将线筒盖向右滑动到线筒轴上，使线筒移动到线筒轴的右端。



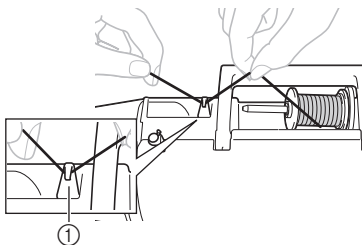
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖和线筒间保持较小的空隙。



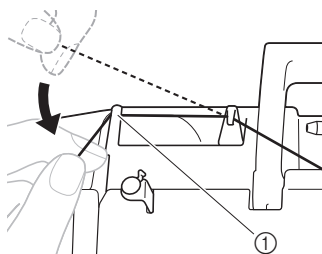
- ① 线筒盖（小）
② 线筒（交叉缠绕的线）
③ 空隙

- 7 用右手抓住线筒的同时，用左手拉线，然后将线从导线槽 A 下穿过。



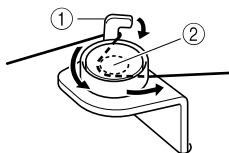
- ① 导线槽 A

- 8 将线从后向前从导线槽下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线槽 B 下面穿过。



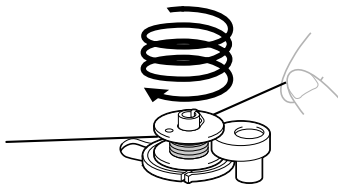
- ① 导线槽 B

- 9 将线拉到右侧，从梭芯绕线导线槽的叉钩下穿过，然后将线逆时针卷绕在预张力盘之间，尽可能将其拉入。

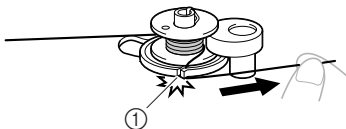


- ① 梭芯绕线导线槽钩针
② 预张力盘

- 10 用左手抓住穿过梭芯绕线导线槽的线，同时用右手将线头在梭芯上顺时针卷绕 5 次或 6 次。



- 11 让线头穿入梭芯绕线座的线槽，然后将线拉到右侧，将其剪断。



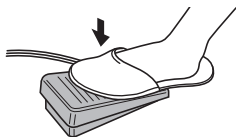
① 梭芯绕线座中的线槽（配有内置切线刀）

▶ 线被剪成合适的长度。

注意

- 请务必按说明剪断线。如果梭芯绕线时没有用梭芯绕线座线槽中内置的切线刀剪线，梭芯可能无法正确绕线。此外，当梭芯线快要用尽时，线可能缠结在梭芯中，针可能会弯曲或断裂。

- 12 轻踩脚踏控制器开始绕线。

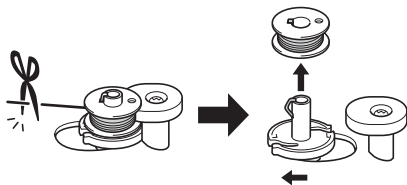


- 13 当梭芯将满且旋转缓慢时，将脚从脚踏控制器上移开。

注意

- 梭芯绕线变慢时，停止缝纫机，否则缝纫机可能会损坏。

- 14 剪断线头，将梭芯绕线轴水平滑向左侧，然后从轴上取下梭芯。

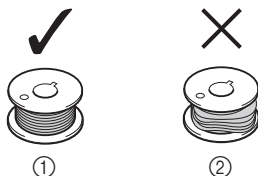


注释

- 当缝纫机启动，或梭芯绕完线后转动手轮时，机器将发出“咔嚓”一声响；这不是故障。
- 将梭芯绕线轴滑向右侧时，针杆不会动。

注意

- 梭芯绕线不正确会导致底线张力下降，引起断针。



- ① 绕线均匀
② 绕线不均匀

引底线

安装绕有线的梭芯。

注意

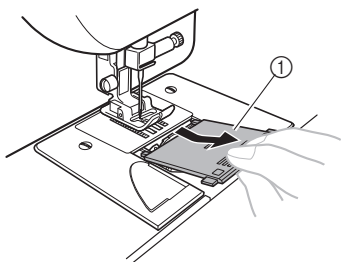
- 给缝纫机穿线之前，请务必关闭缝纫机。否则无意间踩下脚踏控制器，缝纫机会突然开始运作，引起受伤。

- 1 在进行底线穿线之前，先正确卷绕梭芯线。

- 有关梭芯绕线的详细信息，请参见第 20 页。

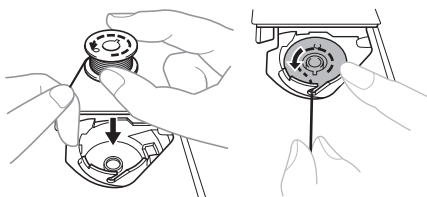
- 2 请朝自身方向（逆时针）转动手轮，将机针的位置抬高，然后抬起压脚拨杆。

- 3** 将梭芯盖朝自身方向移动取下梭芯盖。



① 梭芯盖

- 4** 装入梭芯，沿箭头所示方向将线拉出。

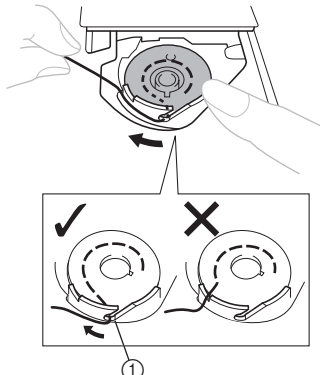


⚠ 注意

- 请注意装入梭芯时务必保证线沿正确的方向倒线。若梭芯安装方法不正确，可能会导致错误的线的张力或断针。

- 5** 抓住线头，用手指将梭芯按下，然后让线穿过导线槽拉出，如图所示。

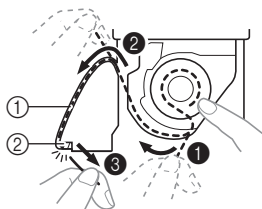
- 如果线未正确穿过内旋梭上的张力调节弹簧，可能会导致线张力不正确。



① 张力调节弹簧

- 6** 如下所示用右手轻轻按下梭芯时，将线穿过线槽（①和②）。然后，将线朝自身方向拉出并用切线刀切断线（③）。

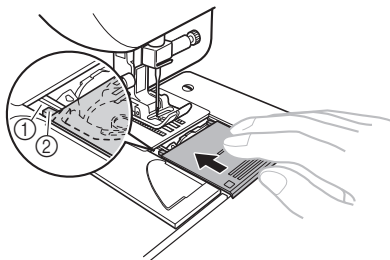
- 此时，检查梭芯是否逆时针旋转。



① 线槽

② 切线刀（用切线刀切断线。）

- 7** 重新盖上梭芯盖。将凸起部分插入旋梭固定凹槽并推至关闭。

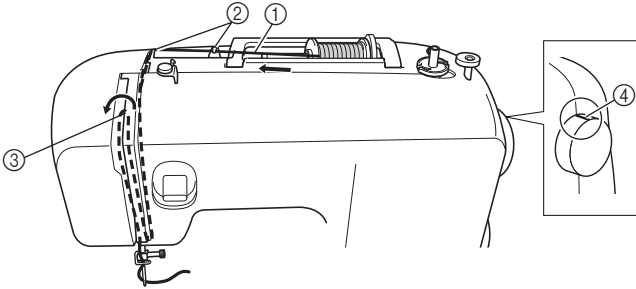


① 凹槽

② 凸起部位

- 穿好底线和面线后开始缝纫。当缝制褶皱面料时，可手动拉起底线，以便拉出一定长度余量。请参见“拉起底线”中的步骤（第28页）。

面线穿线



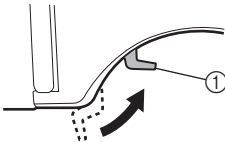
- ① 线筒轴
- ② 导线槽
- ③ 挑线杆
- ④ 手轮上的标记

⚠ 注意

- 进行面线穿线时，请仔细按照如下说明进行操作。如果面线穿线不正确，可能会导致线缠结或弯针、断针。
- 请勿使用重量为 #20 或更轻的线。
- 使用合适的线和针组合。有关合适的针线组合的详细信息，请参见“布料、线和针的组合”在第 29 页。
- 穿线器适用于家用缝纫机专用机针 75/11 到 100/16。但是，穿线器不适用于家用缝纫机专用机针 65/9。如果使用透明尼龙线、金属线等特殊材质的线时，无法使用穿线器。
- 粗细为 130/120 或更粗的线无法使用穿线器。
- 翼针或双针不能使用穿线器。

① 关闭缝纫机。

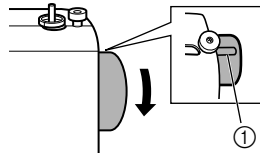
② 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆

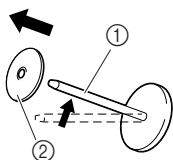
③ 请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。

- 若未正确抬起机针，缝纫机将无法正确穿线。



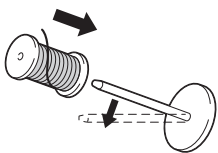
① 手轮上的标记

4 抬起线筒轴，然后取下线筒盖。



- ① 线筒轴
- ② 线筒盖

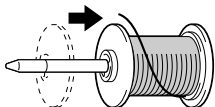
5 将面线线筒完全插入到线筒轴上。将线筒滑到轴上，使线筒为水平并且将线展开到底部的前端。



注意

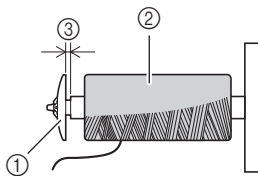
- 若线筒未固定使线无法正确展开，线可能会缠在线筒轴上或导致断针。
- 若线筒盖对于线筒太小，线可能会缠在线筒的切槽等位置上或导致断针。

6 将线筒盖滑到线筒轴上。



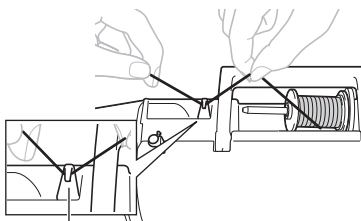
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖和线筒间保持较小的空隙。



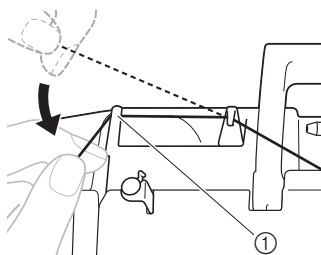
- ① 线筒盖（小）
- ② 线筒（交叉缠绕的线）
- ③ 空隙

7 用右手抓住线筒的同时，用左手拉线，然后将线从导线槽 A 下穿过。



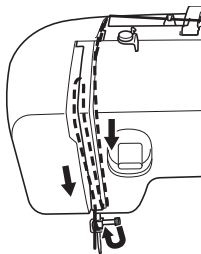
- ① 导线槽 A

8 将线从后向前从导线槽 B 下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线槽 B 下面穿过。

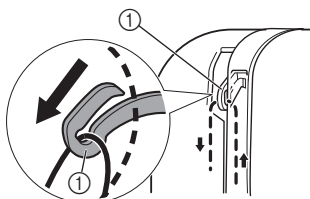


- ① 导线槽 B

- 9 按机器上的编号所指示的路径给机器穿线。



- 10 如下图所示请务必从右向左将线穿过挑线杆。



① 挑线杆

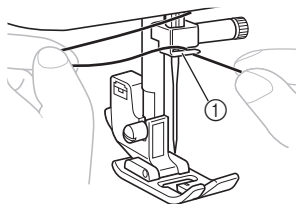


备注

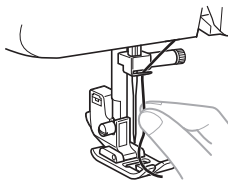
- 当挑线杆未在最高位，面线将无法穿过挑线杆。确保朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。

- 11 将线通过针上方导线杆的背后。

- 如图所示，只要用左手抓住线，然后用右手送线，就可以很容易地将线从针杆导线杆背后穿过。

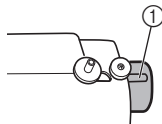


① 针杆导线槽



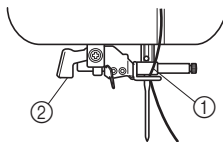
- 12 放下压脚拨杆。

- 13 确认手轮上的标记如下图所示朝上。

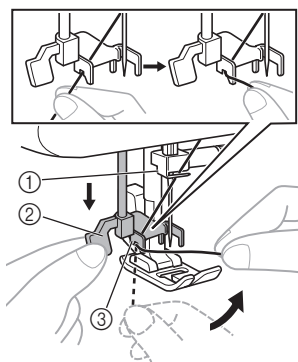


① 手轮上的标记

- 14 放低穿线器拨杆的同时，将线钩在导线杆上。

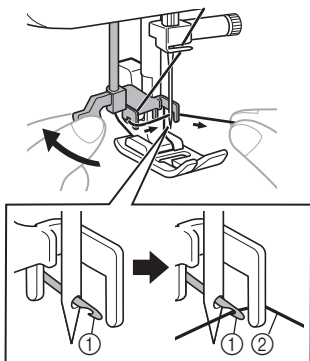


① 针杆
② 穿线器拨杆



- ① 针杆
- ② 穿线器拨杆
- ③ 导线杆

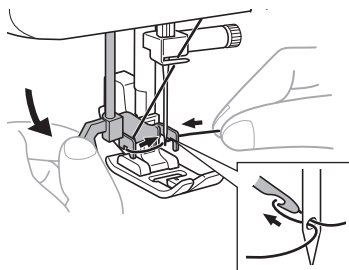
15 将穿线器拨杆按下至最低位置，然后如下图所示将机器拨杆向后转（远离自身的方向）。确认穿线器钩针穿过针眼并钩住线。



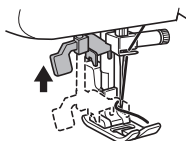
- ① 钩针
- ② 线

• 将线引到针前，使穿线器钩针钩住该线。

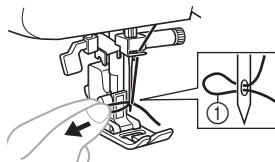
16 轻轻拉住线头的同时，将穿线器拨杆向前转（转向自身的方向）。穿线器钩针会将线拉过针眼。



17 抬起穿线器拨杆。



18 向缝纫机后部将线圈穿过针眼。



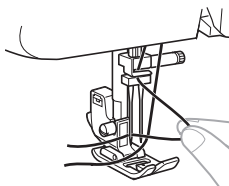
- ① 线圈

⚠ 注意

- 请勿用力拉线，否则可能会使机针弯曲。
- 如果线未从针眼中穿过，请从步骤 15 开始重新穿线。

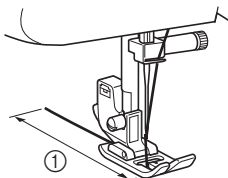
☀ 注释

- 使用双针时不能使用穿线器。此时，按如下所述将线穿入针孔。



19 抬起压脚拨杆。

20 将线头拉到压脚下，然后向缝纫机后部将线拉出约 5 厘米（约 2 英寸）。



① 5 厘米（2 英寸）

注释

- 若穿线方法不正确，在缝制中可能发生问题。

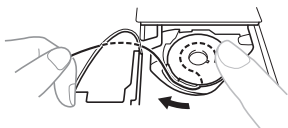
拉起底线

不用拉起梭芯线，可直接开始缝制。当缝制皱褶面料时，可手动拉起底线，以便拉出一定长度余量。拉起底线之前，请将梭芯放回。

1 抬起压脚拨杆。

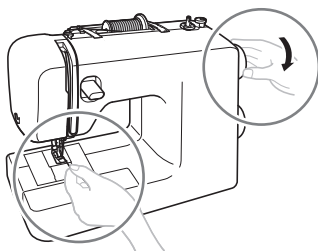
2 卸下梭芯盖并重装梭芯。

3 沿箭头方向将线穿过线槽，然后保持该状态，不要切断。

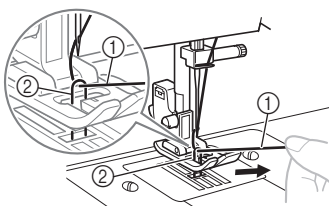


- 此时仍不要装梭芯盖。

4 轻轻抓住面线线头，用手慢慢将手轮转向自身方向（逆时针）将机针放低，然后再抬起。

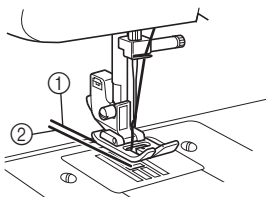


5 拉面线将底线引出。



① 面线
② 底线

6 将面线和底线分别拉出约 10 厘米（4 英寸）左右，并通过压脚下面拉向缝纫机后方。



① 面线
② 底线

7 重新盖上梭芯盖。

布料、线和针的组合

布料种类 / 应用		线		针号
		类型	粗细	
中质布料	宽布	棉线	60-90	75/11-90/14
	塔夫绸	合成线		
	法兰绒、华达呢	丝线	50	
薄布料	上等细布	棉线	60-90	65/9-75/11
	乔其纱	合成线		
	薄型平纹毛织物、 缎纹布料	丝线	50	
厚布料	粗斜棉布	棉线	30	100/16
			50	
	灯芯绒 粗呢	合成线 丝线	50-60	90/14-100/16
伸缩布料	平针织物	针织线	50-60	圆头针 75/11-90/14 (金色)
	经平织物			
易磨损布料		棉线	50-90	65/9-90/14
		合成线		
		丝线	50	
用于针迹线		合成线	30	100/16
		丝线	50-60	75/11-90/14



注释

- 请勿使用重量为 #20 或更轻的线。否则可能会导致故障。



备注

- 线编号越小，线越粗；针编号越大，针越粗。

■ 圆头针

在伸缩布料或容易发生跳针的布料上缝制时使用圆头针。

出厂时的建议用针为“HG-4BR”（Organ）。Schmetz 家用绣花针“JERSEY BALL POINT” 130/705H SUK 90/14 可作为替代品使用。

■ 透明尼龙线

不管使用什么样的布料或线，都使用针号为 90/14 到 100/16 的针。

⚠ 注意

- 请务必遵循表中所列举的针、线和布料组合。使用错误的组合，例如重质布料如粗斜棉布与小号针（65/9 -75/11）时，可能会引起弯针或断针。错误的组合还可能导致接缝不均匀、布料起皱褶或缝纫机跳针。

2 缝制基础知识

缝制前请阅读本章节

⚠ 注意

- 为了避免受伤，当使用缝纫机时，要特别小心缝纫针。缝纫时，手要远离移动的部件。
- 缝制过程中请勿拉伸或拉拽布料，否则可能会损坏机针并导致受伤。
- 请勿使用弯针或断针，否则可能会导致受伤。
- 缝制过程中，注意不要让机针碰到珠针或其它物体。否则可能会断针并引起受伤。
- 请务必使用正确的压脚。如果选用错误的压脚，针可能会碰到压脚，导致弯曲、断针、甚至受伤。
- 当用手转动手轮时，请务必朝自身方向（逆时针）转动。反方向转动可能会缠线、损坏机针或布料，甚至导致受伤。
- 开始缝制时，请务必将布料放在压脚下，否则可能会损坏压脚。

开始缝制

- 1 打开缝纫机。

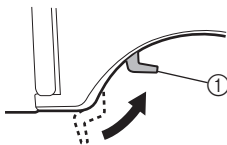


⚠ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

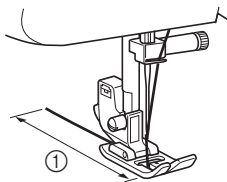
- 2 请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。
- 3 转动针迹选择转盘，选择要缝制的针迹（请参见第 13 - 17 页）。
- 4 更换压脚（请参见第 12 页）。

- 5 抬起压脚拨杆。



① 压脚拨杆

- 6 将布料拉到压脚下，将线从压脚下穿过，然后向缝纫机后部将线拉出约 5 厘米（约 2 英寸）。

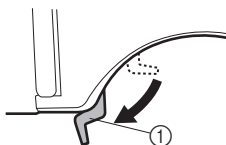


① 5 厘米（2 英寸）

- 7** 左手抓住线头和布料，朝自身方向右手转动手轮（逆时针）将机针放低到针迹的起始点。

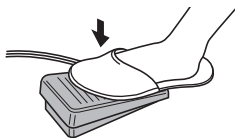


- 8** 放下压脚拨杆。



① 压脚拨杆

- 9** 慢慢踏下脚踏控制器。



▶ 缝纫机开始缝制。

- 10** 将脚从脚踏控制器上移开。

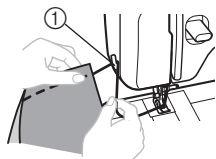
▶ 缝纫机停止缝制。

- 可使用倒缝功能进行倒缝或按下倒缝拨杆加固针迹。有关的详细信息，请参见“倒缝拨杆”在第 19 页。

- 11** 朝自身方向（逆时针）转动手轮将机针抬起。

- 12** 抬起压脚拨杆。

- 13** 将布料拉到缝纫机左侧，然后将线穿过切线刀将线切断。



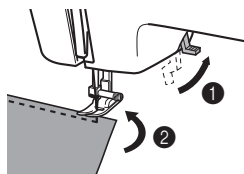
① 切线刀

试缝

对布料进行试缝。使用与缝制工作相同的布料和线，检查底线的张力和针迹的长度和宽度。

改变缝制方向

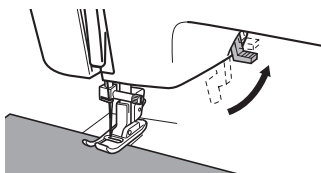
当机针位于布料中要改变缝制方向的点时停止缝纫机，然后抬起压脚拨杆。将机针作为枢轴，转动布料，放低压脚拨杆，然后继续缝制。



缝制厚布料

- 如果布料过厚无法放在压脚下

如果难以将布料放在压脚下，请抬高压脚拨杆，使压脚到达最高位置。

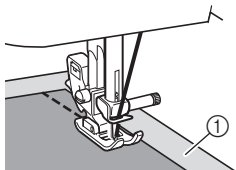


⚠ 注意

- 如果缝制的布料厚度超过 6 毫米（15/64 英寸）或如果推进布料时用力太猛，则可能会导致弯针或断针。

缝制薄布料

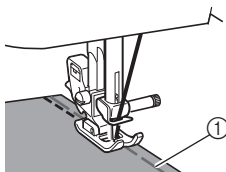
缝制薄布料时，针迹可能偏离或无法正确推进布料。如果此情况发生，请在布料下面放一张薄纸或一块衬布，将其与布料一起缝制。缝制完成时，撕掉多余的纸。



① 衬布或纸

缝制伸缩布料

首先，将多块布料疏缝在一起，然后在布料不伸缩的情况下进行缝制。

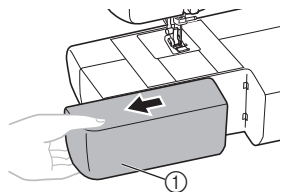


① 疏缝

缝制筒型布料

卸下附加工作平台，使其更容易缝制袖口和裤腿等筒型布料或难以缝到的部位。

- ① 将附加工作台水平滑向左边即可将其拆下。



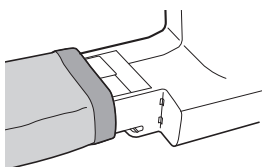
① 附加工作台

- ▶ 将附加工作台卸下后，就可以使用自由臂缝制。

注释

- 完成自由臂缝制后，将附加工作平台安装回原始位置。

- ② 将要缝制的筒形布料装在自由臂上，然后从顶部缝制。



使用双针进行缝制 (选购)

本缝纫机可使用专用双针进行双线的缝制。您可使用两根同色面线，也可使用两根不同颜色的面线缝制装饰性针迹。



① 双针



② 备用线筒轴

注意

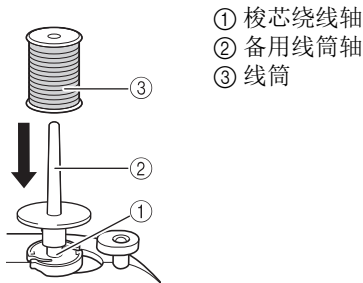
- 只能使用为本缝纫机专门设计的双针（零件号：宽 2 毫米的 X57521-021:2.0/75）。使用其他型号的双针可能会断针，并损坏缝纫机。
- 要确保保针不会碰到压脚。
- 请勿使用弯针进行缝制。否则可能断针并引起受伤。

安装双针

按照与单针一样的方法安装双针（请参见 11 - 11）。针的平坦面应朝向缝纫机后方，圆面对着您自己。

■ 安装备用线筒轴

将备用线筒轴插到梭芯绕线轴的端部。将第二个线筒插到备用线筒轴上。



■ 双针穿线

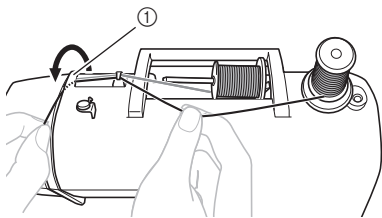
应分别为两根针手动穿线。



注释

- 不能使用穿线器给双针穿线。必须从前向后，手动给双针穿线。使用穿线器可能会损坏缝纫机（请参见第 28 页）。

- ① 按照与左侧面线穿线同样的方法，进行右侧面线的穿线。



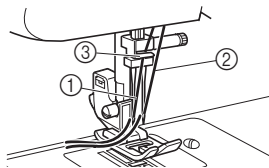
① 导线槽

- 有关详细信息，请参见“面线穿线”的步骤①到⑩（第 24 页）。

- ② 给左针穿线。

- ③ 给右针穿线。

按照与左针相同的方法，用备用线筒轴上线筒的线给右针穿线，但是，将线穿入右针孔之前，不要穿过该针上方的导线杆。



- ① 左针线将从针杆导线槽中穿过
② 右针线将从针杆导线槽前面穿过
③ 针杆导线槽

- ④ 安装曲折压脚“J”。

有关更换压脚的详细信息，请参见“更换压脚”在第 12 页。

⚠ 注意

- 使用双针时，请务必安装曲折压脚“J”，否则可能导致针断裂或缝纫机损坏。

- ⑤ 打开缝纫机。

⚠ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

- ⑥ 选择针迹。

⚠ 注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能会导致弯针或断针。
- 当使用双针进行缝制时，不得将针迹宽度设定为“2.5”以上，否则机针可能会碰到针板并引起断针。

- 7 开始缝制。**
有关开始缝制的详细信息，请参见“开始缝制”在第 30 页。
▶ 针迹的两条线平行缝制在一起。



注释

- 使用双针时，根据所用线和布料类型，针迹可能会皱在一起。如果发生这种情况，请增加针迹长度。有关调整针迹长度的详细信息，请参见“针迹长度转盘”在第 18 页。

注意

- **改变缝制方向时，确保先从布料上抬起机针，然后再抬起压脚拨杆并转动布料。否则可能导致针断裂或缝纫机损坏。**

线的张力

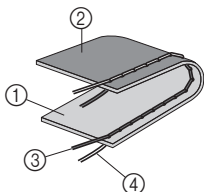
线的张力会影响针迹的效果。当更换布料或线时，可能需要调整线的张力。

备注

- 建议在正式缝制之前，先在一块样布上试缝一下。

正确的张力

正确的张力十分重要，因为张力太大或太小会使接缝不牢或使布料起皱褶。

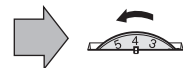
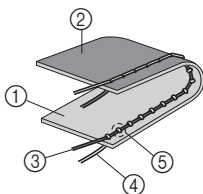


- ① 布的正面
- ② 布的反面
- ③ 面线
- ④ 底线

面线张力太紧
布的正面将出现线圈。

注释

- 如果梭芯线穿线不正确，面线张力可能太紧。在这种情况下，关于为梭芯线重新穿线，请参见“引底线”在第 22 页。



- ① 布的正面
- ② 布的反面
- ③ 面线
- ④ 底线
- ⑤ 布的正面出现线圈

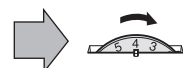
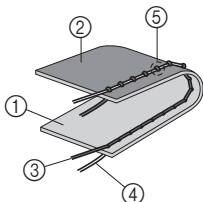
解决办法

将面线张力控制转盘转向数值较小的位置，用来减小张力。

面线张力太松
布的反面将出现线圈。

注释

- 如果面线穿线不正确，面线张力可能太松。在这种情况下，关于重新为面线穿线，请参见“面线穿线”在第 24 页。



- ① 布的正面
- ② 布的反面
- ③ 面线
- ④ 底线
- ⑤ 布的反面出现线圈

解决办法

将面线张力控制转盘转向数值较大的位置，用来增大张力。

3 内藏针迹

直线针迹

直线针迹用于缝制普通接缝。

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
直线针迹	2 			1-4 (1/16-3/16)	6.5 (1/4)
三重伸缩 针迹	20 	15 	SS / SS1 固定 2.5 (3/32)		

■ 针迹线和伸缩弹性布料

可使用直线针迹缝制针迹线及轻质布料。

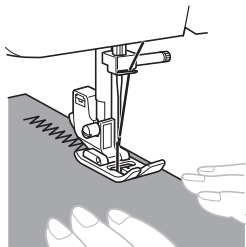
您可以使用三重伸缩针迹缝制伸缩布料。

曲折针迹

针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
曲折针迹	3 ~ ~ ~	F-4 (1/64-3/16)	0-6.5 (0-1/4)

■ 曲折针迹

将针迹选择转盘转到曲折针迹位置，然后开始缝制。



建议在曲折针迹的开始和结束部分使用直线针迹。（使用直线针迹作为加固针迹。）



■ 缎纹针迹

将曲折针迹的长度设定在“F” - “1”范围时，将产生缎纹针迹（细密的曲折针迹）。缎纹针迹可用于缝制钮孔和作为装饰针迹。将针迹选择转盘设定到曲折针迹位置，将针迹长度设定为“F” - “1”范围，并将针迹宽度转盘设定为“3”和“6.5”之间。

暗缝针迹

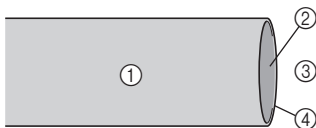
针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
暗缝针迹	4 ~ ~ ~	F-2 (1/64-1/16)	3-6.5 (1/8-1/4)
伸缩暗缝针迹	7 ~ ~ ~	F-1.5 (1/64-1/16)	

可用暗缝针迹来完成某衣物的收边（如裤子的底边）而不露针迹。暗缝针迹：缝制非伸缩布料。伸缩暗缝针迹：伸缩布料。

🔔 备注

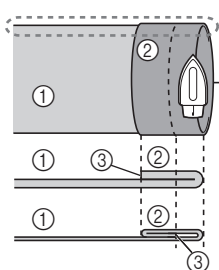
- 当筒型布料的尺寸太小无法滑到自由臂上或者长度太短时，布料无法送入，可能无法获得所需结果。

1 请翻转裙子或裤子。



- ① 布的反面
- ② 布的正面
- ③ 底边
- ④ 布料边缘

2 将布料沿所需的折缝边缘折叠，然后按下。



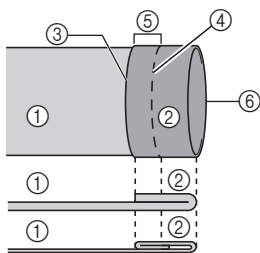
- ① 布的反面
- ② 布的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 所需的折缝边缘

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 从侧面看到 >

3 用粉笔在布料边缘 5 毫米 (3/16 英寸) 处作出标记并进行疏缝。



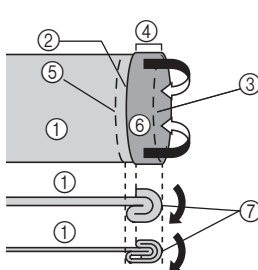
- ① 布的反面
- ② 布的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 疏缝针迹
- ⑤ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑥ 所需的折缝边缘

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 从侧面看到 >

4 将布料沿着疏缝针迹向反面折叠。



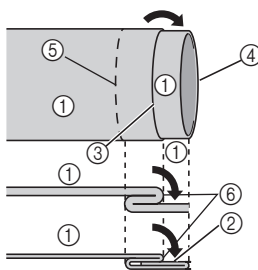
- ① 布的反面
- ② 布料边缘
- ③ 疏缝
- ④ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑤ 所需的折缝边缘
- ⑥ 布的正面
- ⑦ 疏缝针迹

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 从侧面看到 >

5 展开布料边缘，然后将布料反面朝上放置。



- ① 布的反面
- ② 布的正面
- ③ 疏缝
- ④ 布料边缘
- ⑤ 所需的折缝边缘
- ⑥ 疏缝针迹

< 厚布料 >

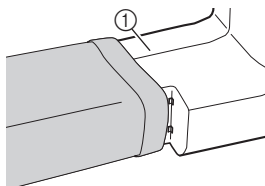
< 普通布料 >

< 从侧面看到 >

6 将附加工作平台卸下后，就可以使用自由臂缝制。

- 有关自由臂缝制的详细信息，请参见“缝制筒型布料”（第 32 页）。

7 将要缝制的零件滑到自由臂上，确保送布正确，然后开始缝制。

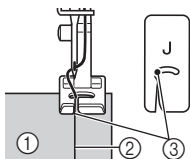


① 臂

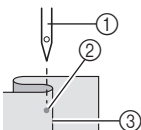
8 选择针迹后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮使机针从右至左移动。

3

9 将布料放在压脚下，然后调整针迹宽度直到针稍微抓住折缝。

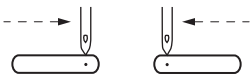


- ① 布的反面
- ② 折缝
- ③ 落针点



- ① 机针
- ② 落针点
- ③ 折缝

针迹宽度

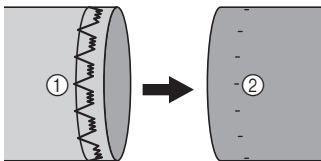


10 放下压脚拨杆。

- 有关调整针迹宽度的详细信息，请参见“针迹宽度转盘”在第19页。

11 用手抓住布料以较慢的速度进行缝制，以便机针稍微抓住折缝。

12 拆下疏缝针迹，让布料正面朝上。



① 布的反面

② 布的正面

贝壳边针迹

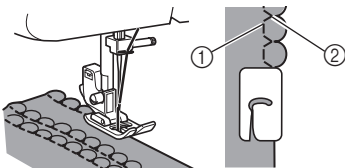
针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
贝壳边针迹		F-3 (1/64-1/8)	3-6.5 (1/8-1/4)

贝壳边针迹可用于在轻质布料上缝制毛圈边（蕾丝花边）。

1 调整线的张力使之比一般情况更紧。

2 将布料放在压脚下，沿着偏线缝制，而使直线针迹缝在接缝上，曲折针迹与折叠边稍微重叠。

3 以较慢的速度进行缝制。



- ① 直线针迹
- ② 曲折针迹

弹性针迹

针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
弹性针迹		F-2.5 (1/64-3/32)	3-6.5 (1/8-1/4)

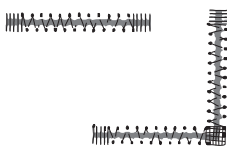
可用弹性针迹进行修补、缝制松紧带或拼接布料。方法如下。

■ 修补

1 将加固布料放在需要修补部位的下方。

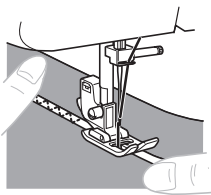
- 使用大头针加固布料。

- ② 沿撕破的方向，用弹性针迹进行缝补，如图所示。



■ 缝制松紧带

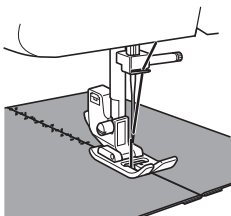
- ① 将松紧带别到布料的反面。
- ② 缝制时，同时按住压脚前后的松紧带。



■ 拼接布料

可用弹性针迹将两块布料接缝在一起，特别是当缝制针织面料时，使用弹性针迹会取得很好的效果。如果配合使用尼龙线，将不易看见表面针迹。

- ① 将两块布料的布边对齐放置，并将接缝处压在压脚正下方。
- ② 使用弹性针迹将它们缝在一起。请务必将两块布料靠紧对齐放置在一起。
- 使用大头针将两块布料边缘靠紧对齐放置在一起。

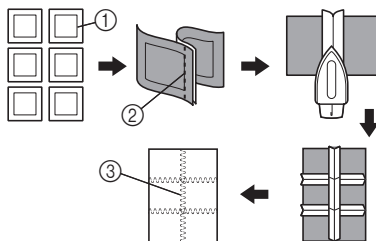


双动式针迹

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
双动式针迹		9		F-3 (1/64-1/8)	3-6.5 (1/8-1/4)
搭桥针迹		10			
城墙式针迹		11			
装饰边针迹	29	24		SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	

这些针迹主要用来连接两块布料，例如进行拼接等。

例：用双动式针迹进行拼接



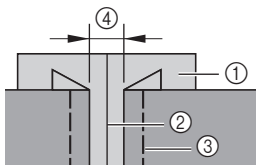
- ① 所需接缝
② 直线针迹
③ 双动式针迹

花式

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
花式针迹	27 XXXX		22 XXXX	SS / SS1 固定	3-6.5 (1/8-1/4)
装饰针迹	28 XXXX		23 XXXX	2.5 (3/32)	

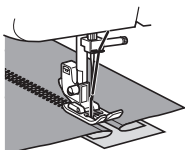
利用这些针迹可将两块布料连在一起，但在二者之间留有一定的空间间隙。当使用较粗的线时，此种针迹的装饰效果更明显。

- 1 用熨斗沿两块布料的各自接缝进行折叠熨烫。
- 2 将两块布料，分开约 2 毫米（1/16 英寸），疏缝到薄纸或水溶性衬布上。



- ① 薄纸或水溶性衬布
- ② 在中间划一条线
- ③ 疏缝针迹
- ④ 2 毫米（1/16 英寸）

- 3 针迹宽度设为“5”。
- 4 让压脚中心与两块布料的中心对齐进行缝制。



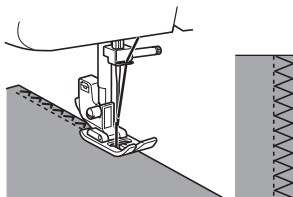
- 5 完成缝制后，去掉纸张和疏缝针迹。

包缝针迹

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
弹性贝壳边针迹		12 ~		F-3 (1/64-1/8)	
弹性锁边针迹	22 XXXX		17 XXXX	SS / SS1 固定	3-6.5 (1/8-1/4)
	23 XXXX		18 XXXX		
梳状针迹	25 ~		20 ~		

使用此针迹可一次完成包缝和接缝。弹性锁边针迹：缝制伸缩布料。

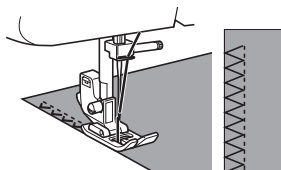
- 1 将布料放在压脚下，使接缝线（或箭头点）位于压脚中心线左侧约 3 毫米（1/8 英寸）的位置。



- 如果接缝边比针迹花样宽，缝制后请修剪掉多余的布边。

备注

- 缝制弹性锁边针迹时，将布料边缘位于机针左侧。



羽状针迹

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
羽状针迹	24 ∨∨∨	19 ∨∨∨		SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	3-6.5 (1/8-1/4)

当绣花、缝制毯子、桌布或帷布的布边时，可将羽状针迹用作装饰针迹。

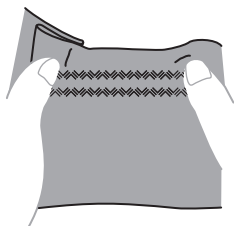
- 1 将布料正面朝上沿着布料边缘 1 厘米 (1/2 英寸) 进行缝制。
- 2 一直修剪到针迹附近。
该针迹可防止布料散边。



三重曲折伸缩针迹

针迹名称	针迹			针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
	53	37	27		
三重曲折伸缩针迹	21 ≡≡≡	16 ≡≡≡		SS / SS1 固定 2.5 (3/32)	3-6.5 (1/8-1/4)

用曲折针迹缝制重质伸缩布料时，可使用本针迹。也可将三重曲折伸缩针迹用作装饰针迹。

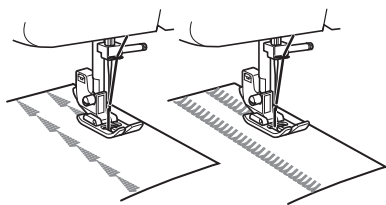


装饰针迹

针迹名称	针迹			针迹名称	针迹		
	53	37	27		53	37	27
扇形针迹	8 ~~~~~			链接针迹	35 x x x x		-
	16 ~~~~~	-	-	伸缩锁边针迹	38 	-	-
珠缝针迹	13 ●●●				39 	-	-
箭头针迹	14 ▲▲▲			衣褶装饰针迹	40 x x x	-	-
平行四边形针迹	15 □□□	-		树叶针迹	43 ∪∪∪	-	-
闪电形针迹	17 ~*~*~	-		树形针迹	44 ^ ^ ^	-	-
方形针迹	18 □□□	-		腿部针迹	45 ∪∪∪	-	-

针迹名称	针迹			针迹名称	针迹		
	53	37	27		53	37	27
装饰针迹	19		-	装饰针迹	42	-	-
	26		21		46	-	-
	30		25		47	-	-
	31		26		48	-	-
	32		27		49	-	-
	33		-		50	-	-
	34		-		51	-	-
	36		-		52	-	-
	37		-		53	-	-
	41	-	-				

这些针迹可用作装饰针迹或刺绣针迹。有关调整每针针迹宽度和长度的详细信息，请参见第 14-18 页。



4 锁钮孔和钉钮扣

⚠ 注意

- 更换压脚之前，请务必先关闭缝纫机。否则如果意外踩动脚踏控制器导致缝纫机开始缝制时，可能引起受伤。

锁钮孔（1步自动钮孔）

针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]	压脚
	F-1.5 (1/64-1/16)	3-5 (1/8-3/16) (转盘 4-7)	钮孔压脚 “A”

只需简单的操作，就可轻松缝制出一个漂亮的钮孔。

通过使用 1 步自动钮孔针迹花样，使用钮孔拨杆和钮孔压脚进行缝制钮孔时将自动更改缝制方向。

☀ 注释

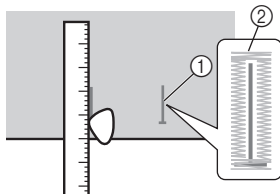
- 当缝制钮孔以外的针迹花样时，不要放低、触碰或移动钮孔拨杆，否则针迹花样可能会歪斜或者出现缝制错误。

🔔 备注

- 建议在正式衣物上锁钮孔之前，先在一块样布上进行练习。
- 当在柔软布料上锁钮孔时，请在布料下面加放一块衬布。

■ 锁钮孔

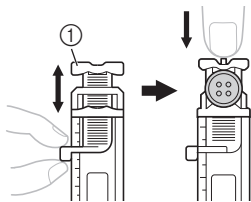
- 1 用划粉在布料上标明钮孔的位置和长度。



- ① 在布料上做标记
- ② 钮孔缝制

- 2 安装钮孔压脚“A”，并将针迹选择转盘设定在钮孔。

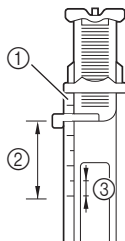
- 3 打开钮扣板并插入钮扣。



- ① 钮扣板

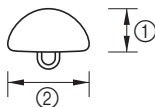
■ 如果钮扣不适合放在钮扣导板中

将钮扣的直径和厚度相加，然后将钮扣导板设定成所计算的长度。（压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米（3/16 英寸）。）



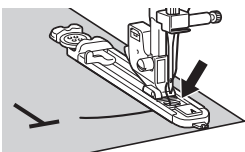
- ① 压脚刻度尺
- ② 钮孔长度
(钮扣的直径 + 厚度)
- ③ 5 毫米 (3/16 英寸)

例：对于直径为 15 毫米（9/16 英寸）、厚度为 10 毫米（3/8 英寸）的钮扣，应在刻度尺上将钮扣导板设成 25 毫米（1 英寸）。

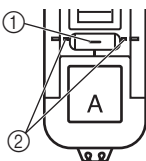


- ① 10 毫米（3/8 英寸）
- ② 15 毫米（9/16 英寸）

4 将面线向下穿过压脚中的孔。

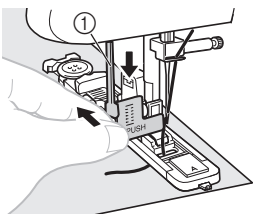


5 必须首先缝制前面加固针迹。放下压脚，让压脚上的标记与布料上的标记对齐。



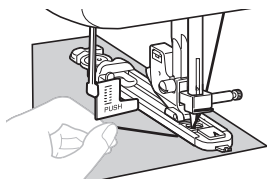
- ① 布料上的开始标记
- ② 压脚上的标记

6 放下钮孔拨杆并轻轻推回。



① 钮孔拨杆

7 同时轻握面线，启动缝纫机。



8 如图显示的顺序缝制钮孔加固针迹。



9 完成钮孔针迹缝制时停止缝纫机。



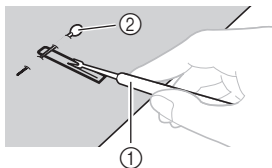
注释

- 如果钮孔缝制被中断，在一块样布上试缝一次或两次后再继续缝制。针迹中断之后再次缝制时可能会出错。
- 如果缝制厚接缝并且布料无法前进时，可以让针迹更长。

10 抬起机针和压脚拨杆，取出布料，然后将线切断。

11 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

12 在钮孔针迹的末端插一根销钉以防止针迹被切断，然后使用拆缝小刀向销钉方向剪切，打开钮孔。



- ① 拆缝小刀
- ② 挡线轴

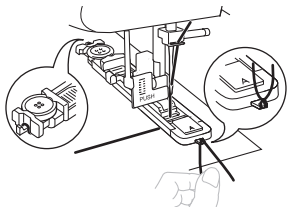
⚠ 注意

- 用拆缝小刀切开钮孔时，请勿把手放在剪切沿线上，否则如果拆缝小刀脱滑可能会引起受伤。不要将拆缝小刀用于可以使用之外的其它方面。

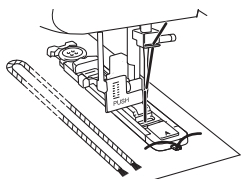
■ 在伸缩布料上锁钮孔

当在伸缩布料上缝制钮孔时，使用辫形线缝制钮孔针迹。

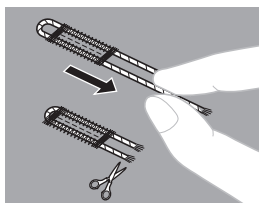
- ① 请遵循“锁钮孔”在第 42 页中的步骤 ① 到 ⑥。
- ② 将辫形线钩在钮孔压脚的后端，拉动辫形线两头到压脚前并插进凹槽里，然后暂时打结系在那里。



- ③ 将针迹宽度设定为与辫形线的直径相同。
- ④ 开始缝制。



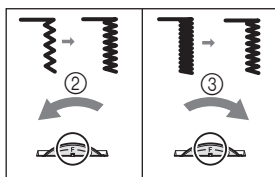
- ⑤ 一旦完成缝制，轻拉出辫形线去掉渣料，然后修剪多余线头。



调整钮孔

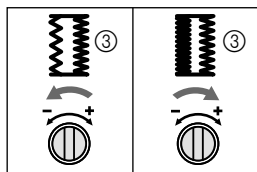
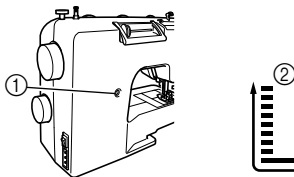
若钮孔两侧的针迹看上去不一致，可进行如下调整。

- ① 将针迹长度转盘设定在“F”与“1.5”之间，然后在一块样布上缝制钮孔，观察布料如何进布。
- ② 若钮孔右侧针迹太粗糙或太紧，请用针迹长度转盘调整进布速度。



- ① 右边
- ② 较短
- ③ 较长

- ③ 当右侧进布调整到满意程度时，再缝制钮孔并观察进布情况。
- ④ 与右侧相比，若左边针迹太粗糙或太紧，则按照如下说明调整钮孔微调螺丝。



- ① 钮孔微调螺丝
- ② 左边
- ③ 钮孔外观

若左侧针迹太粗糙，用大号螺丝刀沿着“-”方向转动钮孔微调螺丝。
若左侧针迹太紧，用大号螺丝刀沿着“+”方向转动钮孔微调螺丝。


- 通过上述调整，可确保钮孔两边的针迹看上去一致。

钉钮扣

针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]	压脚
曲折针迹		F (1/64)	任何	钉钮压脚 “M”

- 1 测量钮孔和布料上的标记之间的距离。然后调整针迹宽度，使其等于钮扣中孔之间的距离。

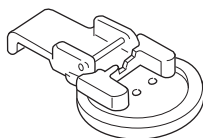


- 2 抬起压脚拨杆，然后将送布牙位置开关滑动到  (请参见第 19 页)。
- 3 关闭缝纫机。
- 4 将压脚更换为钉钮扣压脚“M”。
- 5 打开缝纫机。

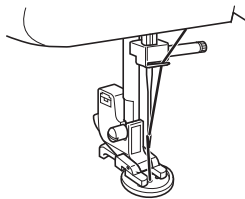
注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

- 6 在压脚和布料之间放置一颗钮扣，转动手轮使机针可顺利进入扣眼而不碰到钮扣。若碰到钮扣，参见步骤 1。



- 7 以低速缝制 10 针左右。




注意

- 在缝制过程中，要确保针不碰钮扣。否则可能会断针并引起受伤。

- 8 将针迹末端的面线拉到布料的反面，然后用梭芯线系上。
▶ 用剪刀剪断针迹开头处的面线和梭芯线。



- 9 缝完钮扣后，将送布牙位置开关滑动到  (请参见第 19 页)，然后转动手轮抬起送布牙。

备注

- 送布牙位置开关一般设在右侧。
- 再次开始缝制时送布牙将升起。

5 使用附件及特殊应用

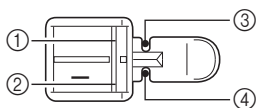
⚠ 注意

- 更换压脚之前，请务必先关闭缝纫机。否则如果意外踩动脚踏控制器导致缝纫机开始缝制时，可能引起受伤。

装拉链

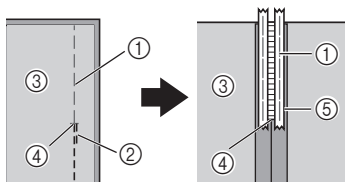
针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]	压脚
直线针迹	2 	2-3 (1/16-1/8)	3.5 (中央)	拉链压脚 “1”

拉链压脚“1”可轻松定位在机针的左边或右边，因此可用来缝装各种类型的拉链。在缝制拉链右边时，请将压脚支架卡在拉链压脚的左侧压脚轴上。在缝制拉链左边时，请将压脚支架卡在拉链压脚的右侧压脚轴上。



- ① 用来缝制拉链左边的右侧压脚轴
- ② 用来缝制拉链右边的左侧压脚轴
- ③ 缝制拉链左边的落针点
- ④ 缝制拉链右边的落针点

1 准备反面疏缝有拉链的布料。



- ① 疏缝针迹
- ② 倒缝针迹
- ③ 布的反面
- ④ 拉链开口的结尾
- ⑤ 拉链

2 关闭缝纫机。 安装拉链压脚“1”。

⚠ 注意

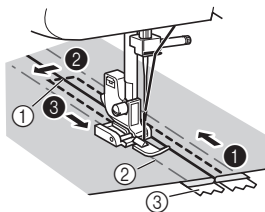
- 开始缝制之前，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查确保机针没有碰到拉链压脚。如果选用不同的针迹，机针可能会碰到压脚而断裂，并可能会引起受伤。

3 打开缝纫机。

⚠ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

4 布料的正面朝上时，继续缝制压脚右侧的拉链。



- ① 拉链开口的结尾
- ② 疏缝针迹
- ③ 拉链

- 从 ① 到 ③ 按顺序缝制针迹。

⚠ 注意

- 确保机针不会触碰拉链再开始缝制。若针碰到拉链，针可能会断裂并引起受伤。

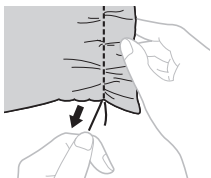
5 缝制完成时，拆除疏缝针迹。

5

打皱褶

针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]
直线针迹	2 	4 (3/16)

- 1 将面线张力调小，以便让底线位于布的下面。
- 2 缝制单排（或多排）直线针迹。
- 3 拉底线，使布形成皱褶效果。



织补

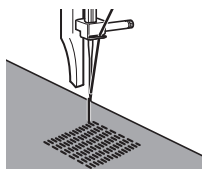
针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
直线针迹	2 	任何	

- 1 抬起压脚拨杆，然后将送布牙位置开关滑动到 ▲▲（请参见第 19 页）。
- 2 卸下压脚或压脚支架，然后放下压脚拨杆。
- 3 将需要织补的部分与加固衬布一起放在压脚下。
- 4 打开缝纫机。
- 5 开始缝制，同时轻轻交替推拉正在织补的衣物。

注释

- 缝制时将布料拉直以便按住布料。

- 6 重复该动作，直到要织补的部分填满平行的针迹线为止。



- 7 完成织补后，将送布牙位置开关滑动到 ▲▲（请参见第 19 页），然后转动手轮抬起送布牙。

备注

- 送布牙位置开关一般设在右侧。
- 再次开始缝制时送布牙将升起。

贴布绣

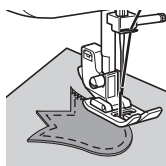
针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
曲折针迹	3 ~	F-2 (1/64-1/16)	任何

为了增加装饰效果，您可以将面料剪成喜爱的形状，然后对其进行贴布绣。

- 1 将裁剪的设计造型疏缝在布料上。



- 2 沿着裁剪的造型周围仔细缝制曲折针迹。



使用暗缝针迹压脚

针迹名称	针迹	针迹长度 [毫米 (英寸)]	针迹宽度 [毫米 (英寸)]
直线针迹		任何	任何
曲折针迹		1-4 (1/16-3/16)	0-6.5 (0-1/4)
暗缝针迹		F-2 (1/64-1/16)	3-6.5 (1/8-1/4)
伸缩暗缝针迹		F-1.5 (1/64-1/16)	3-6.5 (1/8-1/4)

此压脚不仅可用于缝制暗缝针迹，也可以用于缝制布料边缘和缝边。

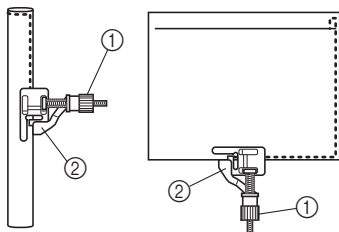
■ 缝制边缘针迹时

- 1 关闭缝纫机。
- 2 安装暗缝针迹压脚。
打开缝纫机。

⚠ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

- 3 将机针放置在从布料边缘留出距离的针迹上，然后在这个位置放低机针。
- 4 转动压脚导向杆螺丝并且仔细调整布料导线杆。



- ① 螺丝
- ② 导线杆

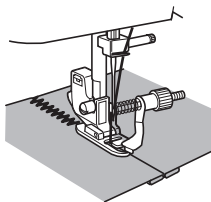
■ 缝制缝边时

- 1 关闭缝纫机。
- 2 安装暗缝针迹压脚。
打开缝纫机。

⚠ 注意

- 请勿在踩下脚踏控制器的同时打开缝纫机。机器可能会意外启动，导致人身伤害或对机器的损伤。

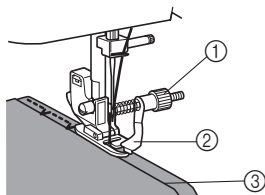
- 3 将针迹选择转盘设定到直线针迹位置，然后设定针迹宽度为“2.5”（3/32 英寸）（中央）。将压脚导线杆与机针位置对齐。
- 4 将针迹选择转盘设定在曲折针迹位置。
- 5 将布料放在压脚下使压脚导线杆位于布料两端之间。
- 6 放低压脚开始缝制。



■ 缝制暗缝针迹时

使用暗缝针迹压脚缝制暗缝针迹时，转动螺丝调整导线杆至折叠的缝边。

- 有关暗缝针迹的详细信息，请参见第 35 页。



- ① 螺丝
- ② 导线杆
- ③ 折叠的缝边

5

6 附录

维修保养

加机油的限制

为了防止损坏本机，用户不得擅自加机油。

本缝纫机出厂时就装有保证机器正确运转所需要的机油，因此不需要定期上机油。

如果出现难以转动手轮或机器发出不正常的噪音等问题，请立即关闭缝纫机并与授权销售代理商或就近的技术服务中心联系。

存放缝纫机的注意事项

不要将机器存放在以下的地点，否则可能会引起机器损坏，例如由于凝结而引起的生锈。

- 暴露在超高温的地方
- 暴露在超低温的地方
- 暴露在温度变化剧烈的地方
- 暴露在高湿度的地方
- 接近火源、加热器或空调的地方
- 室外或暴露在阳光直射的地方
- 暴露在灰尘大或油腻的环境中



注释

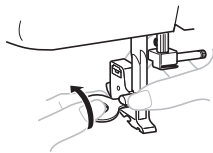
- 为了延长缝纫机的使用寿命，定期打开并使用。
长时间不使用本机可能会导致其效率降低。

清洁

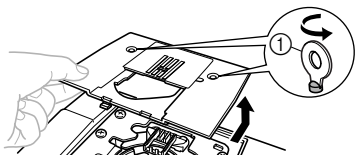
⚠ 注意

- 清洁之前请务必拔出电源线插头，否则可能会导致触电或受伤。

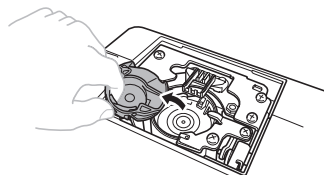
- 1 关闭缝纫机并拔出电源线插头。
- 2 抬起机针和压脚。
- 3 松开压脚螺丝和针夹螺丝，卸下压脚支架和机针。



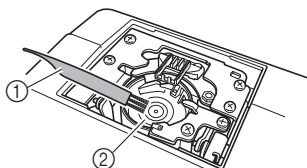
- 4 使用盘状螺丝刀，卸下两颗螺丝。如图所示提起针板，然后将针板滑向左侧并卸下。



- ① 使用盘状螺丝刀
5 抓住内旋梭，将它提出并移向左侧。



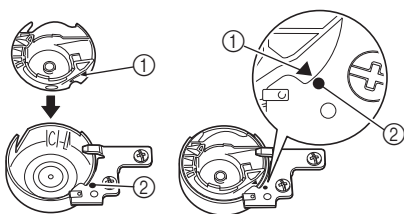
- 6** 用清洁刷或真空清洁器清除外旋梭及其周围区域的灰尘。



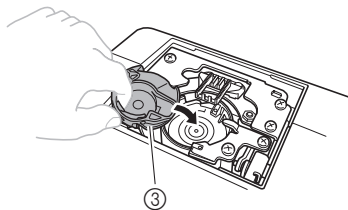
- ① 清洁刷
② 旋梭

- 请勿向内旋梭加油。

- 7** 将内旋梭放入，如下图所示将内旋梭上的▲标记与机器上的●标记对齐。



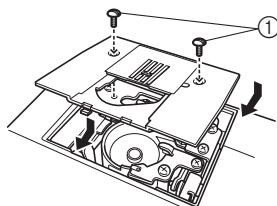
- 使▲标记和●标记对齐。



- ① ▲ 标记
② ● 标记
③ 内旋梭

- 确保在安装内旋梭之前对齐所指示的点。

- 8** 安装针板，然后拧紧螺丝。



- ① 螺丝

- 确保正确安装针板。

⚠ 注意

- 切勿使用被划伤的内旋梭，否则可能会导致面线缠线、机针断裂或影响缝纫性能。若要购买新的内旋梭（零件号：XE9326-001），请与就近的授权技术服务中心联系。
- 请务必正确安装内旋梭，否则可能会导致断针。

故障排除

若缝纫机无法正常工作，请在请求维修前检查如下可能出现的问题。您可以自行解决大部分问题。如果您需要更多的帮助，请访问 Brother Solutions Center 以获得最新的常见问题解答和故障排除技巧。请访问 “<http://support.brother.com/>”。若问题仍然存在，请与授权销售代理商或技术服务中心联系。

现象	可能原因	如何排除问题	页
缝纫机不工作。	主电源开关被关闭。	请打开主电源开关。	10
	梭芯绕线轴被推向右侧。	将梭芯绕线轴移到左侧。	20
	没有正确使用脚踏控制器。	请正确使用脚踏控制器。	10
不能卸下缝纫机正在缝制的布料。	线在针板下发生缠线。	提起布料并切断下面的线，然后清洁旋梭。	49
机针断裂。	机针安装不正确。	正确安装机针。	11
	针夹螺丝松弛。	用盘状螺丝刀将螺丝拧紧。	11
	机针弯曲或太钝。	更换机针。	11
	面线穿线不正确。	重新面线穿线。	24
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	29
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配。	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚。	-
	面线张力太紧。	调松面线张力。	34
	缝制时过分拽拉布料。	请轻轻引导布料。	-
	没有正确安装线筒。	请正确安装线筒。	21, 32
	针板或压脚孔周围被划伤。	更换针板。 请与购买商店或就近的授权服务中心联系。	-
	内旋梭被划伤。	更换内旋梭。 请与购买商店或就近的授权服务中心联系。	-
没有使用本缝纫机的专用梭芯。	使用本缝纫机的专用梭芯。	20	
面线断线。	没有正确穿面线。（例如，没有正确安装线筒，或线脱出机针上方的导线杆。）	重新面线穿线。	24
	线出现死结或缠线。	清除所有死结或缠线。	-
	机针与所使用的线不匹配。	请选用与针迹匹配的机针。	29
	面线张力太紧。	调松面线张力。	34

现象	可能原因	如何排除问题	页
面线断线。	机针弯曲或太钝。	更换机针。	11
	机针安装不正确。	正确安装机针。	11
	针板或压脚孔周围被划伤。	更换针板。 请与购买商店或就近的授权服务中心联系。	-
	内旋梭被划伤或上面有毛刺。	更换内旋梭。 请与购买商店或就近的授权服务中心联系。	-
	没有使用本缝纫机的专用梭芯。	使用本缝纫机的专用梭芯。	20
底线缠线或断线。	没有正确卷绕梭芯线。	请正确卷绕梭芯线。	20
	梭芯被划伤或无法流畅旋转。	更换梭芯。	-
	面线缠线。	排除缠线，清洁旋梭。	49
	没有使用本缝纫机的专用梭芯。	使用本缝纫机的专用梭芯。	20
	梭芯安装不正确。	重新正确安装梭芯线。	22
线张力不正确。	没有正确穿面线。	重新面线穿线。	24
	没有正确卷绕梭芯线。	请正确卷绕梭芯线。	20
	选用布料与针线组合不匹配。	请选用与布料类型匹配的线和针。	29
	没有正确安装压脚支架。	请正确安装压脚支架。	-
	线张力不正确。	调整面线张力。	34
	没有使用本缝纫机的专用梭芯。	使用本缝纫机的专用梭芯。	20
	梭芯安装不正确。	重新正确安装梭芯线。	22
布出现皱褶。	没有正确进行面线穿线或没有正确安装梭芯。	请正确进行面线穿线，并为梭芯正确绕线。	20-28
	没有正确安装线筒。	请正确安装线筒。	21, 32
	没有使用正确的布料、线和针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	29
	机针弯曲或太钝。	更换机针。	11
	如果正在缝制薄布料，无法正确送布。	缝制时请在布料下面垫上衬布。	32
	正在缝制薄布料，但针迹太粗糙。	缩短针迹长度。	18
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配。	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚。	46
	线张力不正确。	调整面线张力。	34

现象	可能原因	如何排除问题	页
跳针。	没有正确穿面线。	重新面线穿线。	24
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	29
	机针弯曲或太钝。	更换机针。	11
	机针安装不正确。	正确安装机针。	11
	针板下面或内旋梭中堆积了灰尘。	卸下针板，清洁针板和内旋梭。	49
不能使用穿线器。	机针未抬起到正确的位置。	请朝自身方向转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。	26
	没有正确安装机针。	请正确安装机针。	11
针迹缝制得不正确。	使用的压脚与针迹类型不匹配。	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚。	-
	线张力不正确。	调整面线张力。	34
	面线缠线。	排除缠线。若线在内旋梭中出现缠线，请清洁内旋梭。	49
布无法前进。	针迹太细。	延长针迹长度。	-
	放低送布牙。	将送布牙位置开关滑动到 ▲▲ 。	19
	未选用正确的布料、线、针的组合。	请选用与布料类型匹配的线和针。	29
	在旋梭等部位发生缠线。	排除缠线。如果在旋梭中出现缠线，请清洁旋梭。	49
	所选用的压脚与正在缝制的针迹不匹配。	请安装与要缝制的针迹匹配的压脚。	46
缝制时发出尖锐的噪音。发出卡嗒卡嗒声。	送布牙或内旋梭中堆积了灰尘。	清洁内旋梭。	49

索引

数字

1 步自动钮孔 7, 42

A

暗缝针迹 35

暗缝针迹压脚 48

B

包缝针迹 39

贝壳边针迹 37

布料、线和针的组合 29

C

穿线

穿线器 26

底线 22

面线 24

双针 33

穿线器 26

D

打皱褶 47

弹性针迹 37

倒缝拨杆 19

缎纹针迹 35

F

附加工作台 8

附件 5

选购 6

G

更换压脚 12

故障排除 51

H

花式 39

J

机针

更换 11

检查 10

与布料和线的组合 29

脚踏控制器 10

K

快装梭芯 22, 28

L

拉起底线 28

连接插头 10

M

面线穿线 24

面线张力控制转盘 34

N

钮孔

调整 44

锁 42

钮孔微调螺丝 44

钮扣缝制 45

Q

切线刀 31

清洁 49

清洁旋梭 49

曲折针迹 35

S

三重曲折伸缩针迹 40

伸缩针迹 13

手轮 24

双动式针迹 38

双针

安装 11, 32

缝制 32

送布牙 19

送布牙位置开关 19

梭芯绕线 20

T

贴布绣 47

W

维修保养 49

X

线的张力 34

线筒盖 21

线筒轴 24

备用 33

Y

引底线 22

快装梭芯 22, 28

羽状针迹 40

Z

照明灯开关 10

针迹 14

名称 14

内藏 35

针迹长度转盘 18

针迹宽度转盘 19

针迹选择转盘 13

织补 47

直线针迹 35

主电源 10

主要部件 7

装拉链 46

装饰针迹 40

自由臂方式 32

Chinese-simp
888-X36/X38/X39
Printed in Vietnam



XG9660-001