

P-touch

1400

标签打印机用户手册



- 使用前请先阅读此用户手册
- 请保管好您的用户手册以便随时查阅

前言

非常感谢您购买这款标签打印机！

使用这台新的标签打印机，您可以制作各式标签。应用内置的各种边框、字体风格和字体大小配合五种宽度（6mm，9mm，12mm，18mm 和 24mm）和多种颜色色带的组合，可以制作个性化的标签，并有助于应用色系进行文件归档。

标签打印机便于您在紧急情况下的标签制作。高品质的打印质量和操作性能特别适用于办公室、工厂、实验室和家庭的使用。

请妥善保存这本说明书，以备后用。

兄弟公司建议使用专门为这款机器设计的配件（电源变压器和 TZ 色带）。若不是专门的配件，可能会出现打印的质量问题或导致机器受损。任何因此而产生的问题，均不在保修范围内。使用配套的机器配件可以确保操作符合机器的设计和规格。

配置配件可以到离您最近的授权经销商那里购买。

目录

1.启动前的准备	1
概述.....	1
正视图和底视图.....	1
键盘和液晶显示屏.....	2
预防措施.....	3
电池和盒式标签色带.....	4
安装电池和盒式标签色带.....	4
清洁.....	7
清洁打印头、滚轴和切刀.....	7
电源变压器.....	8
连接电源变压器.....	8
开启/关闭标签打印机.....	8
2.标签打印模式	9
选择标签打印模式.....	9
通用型和竖直打印.....	9
旋转、旋转和重复打印.....	10
旗帜式打印.....	11
端口式和线板式打印.....	12
3.基本功能	14
基本功能.....	14
选择功能项、参数、设置.....	14
选择默认设置.....	14
确认设置.....	14
取消设置.....	14
输入文本.....	15
输入和编辑文本.....	15
输入一个重音符号.....	17

输入条形码.....	18
输入一个符号.....	20
格式化.....	23
设置标签长度.....	23
设置标签边距.....	23
设置边框.....	24
设置字体大小.....	25
设置字体宽度.....	26
设置字体风格.....	27
自动模板格式.....	29
打印.....	30
预览.....	30
进带.....	30
打印.....	30
使用特殊打印功能.....	31
保存和调用文本.....	35
保存文本.....	35
调用保存的文本.....	36
删除保存的文本.....	36
4. 机器设置.....	37
调整色带进带和切带设置.....	37
调整显示屏对比度.....	37
自动调整功能.....	38
校准标签长度.....	38
个性化符号更新设置.....	39
更改标量单位.....	39
调整显示语言.....	39
显示版本信息.....	39

5.附录	40
问题.....	40
出错信息和解决方法.....	41
机器规格.....	45
硬件.....	45
软件.....	45

1. 启动前的准备

概述

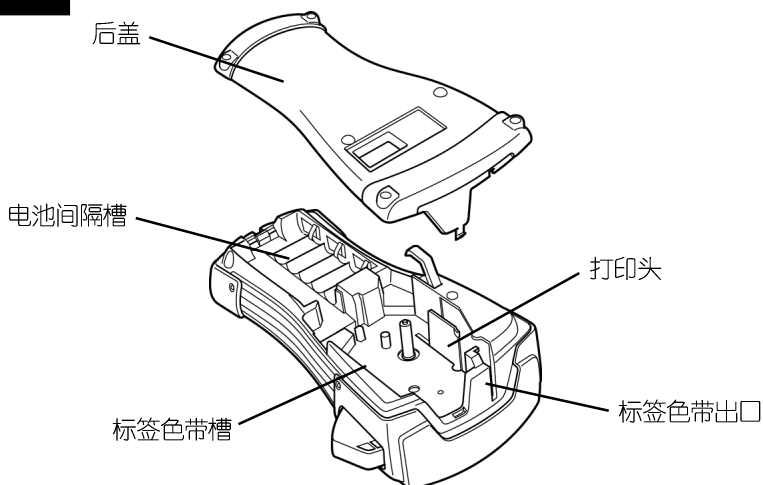
正视图和底视图

正视图

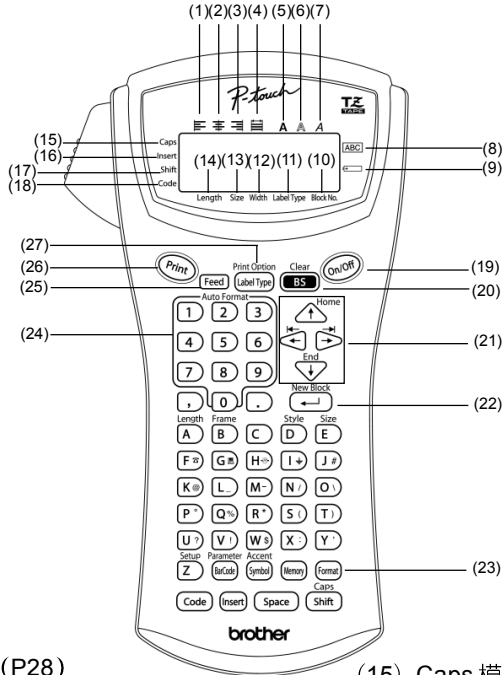
PT-1400



底视图




键盘和液晶显示屏



- | | |
|------------------|----------------------|
| (1) 左对齐 (P28) | (15) Caps 模式 (P15) |
| (2) 居中 (P28) | (16) Insert 模式 (P16) |
| (3) 右对齐 (P28) | (17) Shift 模式 (P15) |
| (4) 自动调整功能 (P28) | (18) Code 模式 (P15) |
| (5) 粗体字 (P27) | (19) 电源键 (P8) |
| (6) 中空字 (P27) | (20) 倒格键 (P14&17) |
| (7) 斜体字 (P27) | (21) 箭头键 (P14) |
| (8) 边框功能 (P24) | (22) 回车键 (P14&16) |
| (9) 低电量 (P5) | (23) 设置键 (P25) |
| (10) 文本块号 (P16) | (24) 自动模板格式键 (P29) |
| (11) 标签打印模式 (P9) | (25) 进带键 (P30) |
| (12) 宽度 (P26) | (26) 打印键 (P30) |
| (13) 尺寸 (P25) | (27) 标签打印模式设置键 (P9) |
| (14) 长度 (P23) | |

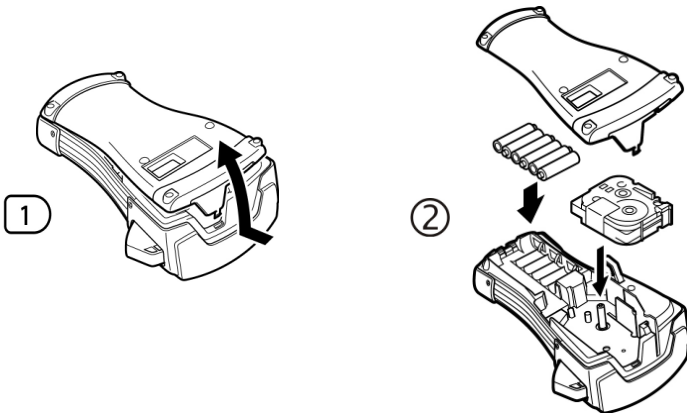
预防措施

- 本机只能使用 **Brother** 的 **TZ** 系列标签色带，请勿使用没有  标志的标签色带。
- 请勿拉扯标签色带，否则会导致标签色带受损。
- 应避免在灰尘较多的地方使用，尽量放置在远离阳光直射和潮湿的地方。
- 请勿将机器放置在高温或高湿度的地方。避免放置在汽车的仪表板或尾部。
- 避免将标签色带放置在阳光直射、潮度较高或灰尘较多的地方。
- 请勿将橡胶或聚氯乙烯类的物品长时间遗留在机器上，以免造成污迹。
- 不要用酒精或其他有机溶剂来清洁本机，只需用干软的布擦拭即可。
- 不要将外物放入机器或将重物压在机身上。
- 请勿触摸切刀刀刃，以免受伤。
- 只能使用与机器配套的电源变压器，若使用其他变压器，本公司将不作任何担保。
- 不要擅自拆除电源变压器。
- 若有一段时间不使用机器，请拔掉电源。
- 请使用 **6AA** 的碱性电池或充电电池（镍铬或镍氢充电电池）。
- 不要擅自拆除机器。

电池和盒式标签色带

本机设计简洁, 便于您快速地更换电池和标签色带。使用电池可以便于您在不同的工作场合进行操作。TZ 色带配有各种型号、颜色和宽度, 帮助您制作颜色醒目、风格各异的各种标签。

安装电池和盒式标签色带



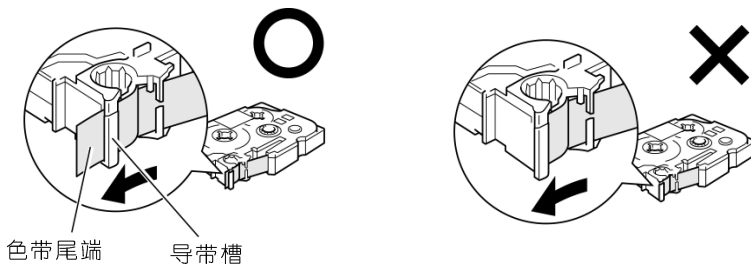
注意事项（电池）

- ☞ 本机使用 **6AA** 碱性电池, 或使用充电电池 (镍镉或镍氢充电电池)。
- ☞ 不要将电池留在机器内, 直接连接交流电进行充电, 请使用专门的充电器。
- ☞ 避免出现以下情况, 以防电池受损:
 - 使用锰电池
 - 新旧电池混合使用
 - 不同类型电池混合使用 (碱性, 镍镉和镍氢)。
 - 充电电池和普通干电池混合使用。

- ☞ 确认电池安装正确。安装完电池后，标签打印机能检测出打印和进带时所需的电池量。若检测为低电池后，机器显示屏上低电池灯会亮起。更换新电池后，进行任何操作时低电池指示灯都不会亮起。
- ☞ 更换电池时，确认关闭机器。另外，取出旧电池后，5分钟内将新电池装入机器，以免显示屏上的内容和保存的文本丢失。
- ☞ 较长时间内不使用机器，请取出电池。切断电源后，显示屏上的内容和保存的文本会丢失。
- ☞ 随机附送的电池是从出厂日开始计算使用的，使用寿命可能比规格上描述的略短，实际取决于机器的正式使用日期。

注意事项（标签色带）

- ☞ 安装色带前，确认将色带尾端正确通过导带槽。色带中装有一个碳带，如果发现碳带有松弛现象，用手指沿色带盒上的指示方向转动齿轮，卷紧色带。



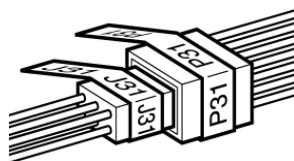
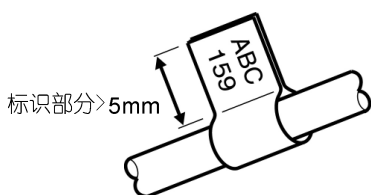
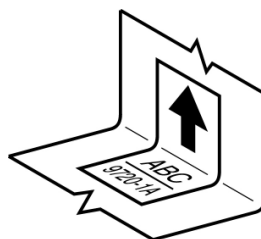
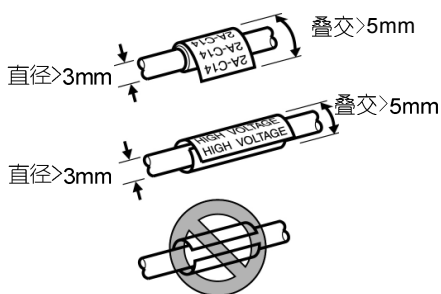
- ☞ 插色带时，确认不要将里面的碳带碰到旁边的金属导杆。
- ☞ 安装完色带后，按 **Feed** 一次卷紧色带，然后按一次切刀按钮，切断卷出的色带。
- ☞ 每次取出色带前，请切断标签。如在未切断前拉出色带，会导致色带受损。

强粘性色带

- ☞ 带纹理、粗糙或光滑的粘贴表面，建议使用强粘性色带。
- ☞ 强粘性色带的说明书中提到使用剪刀剪断色带，也可以使用标签打印机内置的切刀进行切带。

特强粘性色带


- ☞ 粘贴在光滑弯曲表面和圆柱体时，建议使用特强粘性色带。
- ☞ 特强粘性色带不可用作电子绝缘体。
- ☞ 如需粘贴在圆柱体表面，物体直径至少为 **3mm**，否则请使用旗帜式打印模式。并且，标识部分至少为 **5mm**。
- ☞ 贴有标签的物体被弯曲后，所贴标签也会剥落。

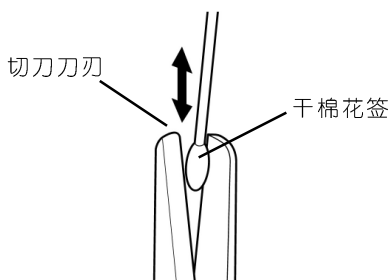
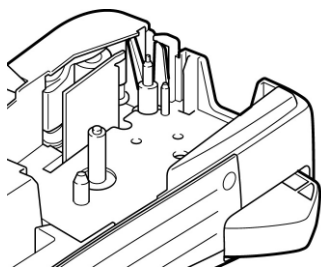
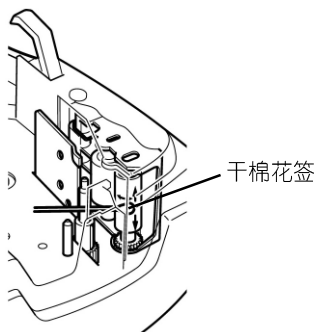
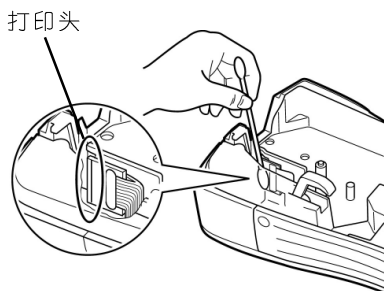


清洁

机器使用一段时间后,有些部件需要清洁。比如,将机器置于室外或较脏的环境,会有灰尘或脏物粘在打印头或滚轴上。另外,色带切刀上会有粘着物以致不能正常使用。

清洁打印头、滚轴和切刀

- ☞ 清洁打印头和滚轴,按  关闭标签打印机,然后取出电池并断开电源。
- ☞ 尽量不要碰到切刀刀刃。



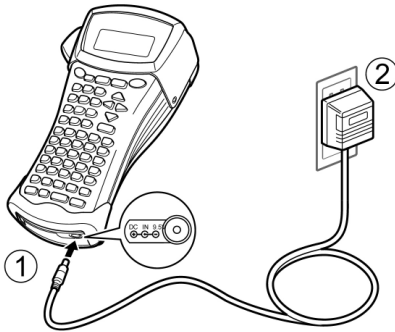
注意事项

- ☞ 如果打印出来的标签上出现一条水平的空白线条,请清洁打印头。
- ☞ 使用专门的清洁带(TZ-CL4),方便快捷。
- ☞ 如果切刀不能正常使用,请清洁色带切刀。

电源变压器

打印多张标签或打印的标签内容信息量较大时，请将机器用一个适配的电源变压器连接到标准电源插座上。

连接电源变压器



注意事项

- 只能使用本机匹配的电源变压器。
- 一段时间没有使用机器，请断开电源。此时，所有显示和保存的文本都将丢失。

开启 / 关闭标签打印机


按 **On/Off** 开启或关闭标签打印机。














安装有电池或连接电源时，开启标签打印机后仍显示上次的文本。这个特性便于关机并重新启动后可以继续在原文本上进行编辑。

不论安装有电池或连接电源变压器，待机五分钟后，标签打印机都会自动关机。

2. 标签打印模式

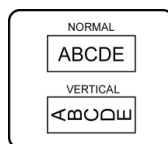
选择标签打印模式

按 ，可以选择两种普通打印模式制作标签；或调用五种特殊打印模式制作使用于电缆、电线或其他组件的专业标签。

- (1) 按 。
- (2) 按  或  或连续按  直到显示所需模式（详细请参考下面内容中提到的标签打印模式）。
- (3) 按  确认设置。
 - 通用型或竖直打印模式，可参考第三节的基本功能。
 - 旋转、旋转和重复，端口式，线板式或旗帜式，根据以下步骤输入和编辑。
- (4) 按  或 ，直到显示所需参数。
- (5) 按  或 ，直到显示所需设置。（或使用数字键输入所需设置）。
- (6) 按  确认设置。
- (7) 输入文本。
- (8) 打印标签。
 - 打印一张标签，按 。
 - 打印多张标签、使用连续打印或使用其他特殊打印模式时，按 ，然后按  选择所需选项。（具体请参考 P31 页上的使用特殊打印功能。）

通用型和竖直打印

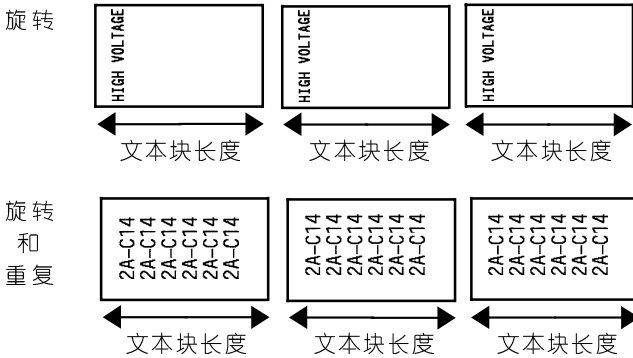
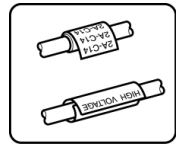
使用通用型打印或竖直打印，可满足普通标签制作和打印的需要。



选择通用型或竖直打印，可以进行输入、编辑、打印和切带。通用型打印以标签水平方向输出，竖直型以标签竖直方向输出。

旋转、旋转和重复打印

旋转模式可以使标签绕着电缆和电线粘贴进行标识。使用这两个模式，文本逆时针旋转 90° ，每个文本块如以下图示打印。使用旋转和重复打印模式，文本沿标签输出方向重复打印，以便标签粘贴到电线上后，方便从各个角度进行查看。



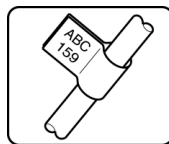
选择旋转、旋转和重复打印模式，设置所需标签长度和边框。

- **BLK LEN.**(文本块长度):20-200mm
默认设置:30mm
- **FRAME**(边框): OFF, 1, 2, 3, 4
默认设置:OFF

- 🔗 单个文本块最多为 7 行，使用旋转和重复打印模式后，只能打印标签长度内的所有文本行。
- 🔗 如果打印电线、电缆的标识，请使用特强粘性色带。围绕圆柱体物体粘贴时，建议物体直径至少为 3mm，否则请使用旗帜式打印模式。另外，旗帜式打印所需旗帜部分长度至少为 5mm。


旗帜式打印


将标签绕电线或电缆后两端叠交作旗帜状。使用旗帜式模式，文本在标签两端以文本块方式输出。没有输出内容的部分长度为所包电线或电缆的周长。文本以水平方向或旋转 90° 两种方式输出。



选择了旗帜式打印模式，根据需要设定旗帜长度和直径以及文本是否旋转。

- FLAG ϕ (旗帜直径)： 0-100mm
默认设置:7mm
- FLAG LEN (旗帜长度)： 10-200mm
默认设置:30mm
- FRAME (边框)： OFF, 1, 2, 3, 4
默认设置: OFF
- ROATE (旋转)： OFF, ON
默认设置:OFF

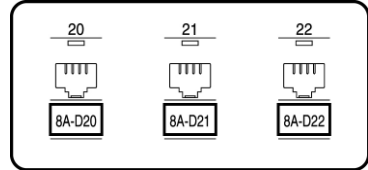
 一个文本块最多包含 7 行文本。

 需要标识电线或电缆，建议使用特强粘性色带。使用特强粘性带包裹圆柱体，如果物体直径小于 3mm，请使用旗帜式打印模式。另外，旗帜长度至少为 5mm。

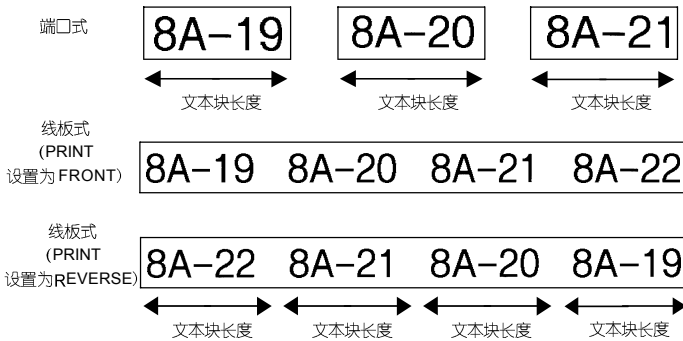
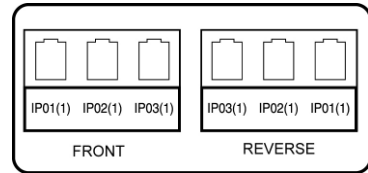
端口式和线板式打印

端口式或线板式可以标记各种组件或线板。

使用端口式打印模式，每项内容分别打印在先后输出的标签上，便于各组件间距不一致时标识的制作。



线板式打印模式，每个端口内容在同一张标签上输出，使用于所有端口间距一致时所需标识。适用于各种开关，保险丝和连接器的标识。另外，线板式打印还可以使数字或字母成递减输出。



选择端口式或线板式，可根据需要设置文本或标签长度以及边框风格。线板式打印还可设置数字或字母显示方式。





- **BLK LEN.**(文本块长度): 端口式: 20-200mm
默认设置: 30mm
线板式: 6-200mm
默认设置: 30mm
- **FRAME** (边框): 端口式: OFF, 1 □, 2 □, 3 ○, 4 ○
默认设置: OFF
线板式: OFF, 1 ||, 2 ||, 3 ||,
4 □□, 5 □□, 6 □□□
7 □□□, 8 ○○○, 9 ○○○
默认设置: OFF
- **PRINT** (打印顺序): FRONT (按输入顺序), REVERSE (反输入顺序)
默认设置: FRONT (按输入顺序)

- ☞ 使用上述打印模式, 建议使用特强粘性色带。
- ☞ PRINT 的参数设置只适用于线板式打印模式中。
- ☞ 使用线板式中的 **Numbering** (序号功能), 能轻松地进行数字或字母标签的排序输出。具体请参考 P31 上的序号打印。


3. 基本功能

基本功能

选择功能项、参数、设置

- 如果显示 ◀▶，按  选择前一项或按  选择后一项。
如果显示 ▲▼，按  选择前一项或按  选择后一项。


选择默认设置

- 选择一个功能或参数的默认设置，按 。

确认设置

- 确认所选设置，按  或回答“是”。




取消设置

- 退出当前功能项并返回到前一显示项，按  或回答“否”。




输入文本



输入和编辑文本

输入字符


- 输入小写字母，数字，逗号或句号，或直接按该字符键。
- 输入大写字母，按  进入 **Shift** 模式，然后按所需字符键。
- 连续输入大写字母，按 ，然后按  进入 **Caps** 模式，输入所需字符。

 退出 **Shift** 模式不作任何编辑，按 。

 退出 **Caps** 模式，按 ，然后按 。













 在 **Caps** 模式下，输入小写字母，按 ，然后按所需字符键。




输入空格

- 文本中增加一个空格，按 。


移动光标

移动光标用于回顾或编辑文本，选择各项功能和设置。

- 左、右移动光标或上、下移动光标，请使用 ，， 或 。
- 将光标移动到当前文本行的起始位置，按 ，然后按 。
- 将光标移动到当前文本行的末端，按 ，然后按 。
- 将光标移动到文本的起始位置，按 ，然后按 。
- 将光标移动到文本的末端，按 ，然后按 。

 将光标移过几个字符或几行，按 ，， 或 。

添加新的行



- 添加新的一行，按 ，前一行末端出现行尾标记。

☞ 根据色带宽度，最大打印行数如下：

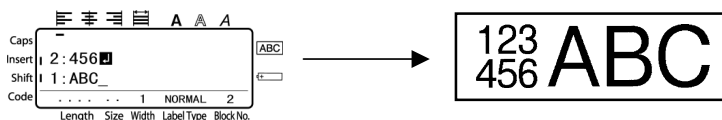
色带宽度	最大打印行数
6mm	2
9mm	2
12mm	3
18mm	5
24mm	7

☞ 显示屏上显示的行号为每个文本块的行号。

添加新的文本块

- 创建新的文本块，使两个文本块之间有不同的行数，按 ，然后按 。前一个文本块尾部显示一个行尾标记。

参考以下文本输入和实际打印效果：





☞ 一个文本块最多输入 55 行。

☞ 显示屏上会显示当前光标所在的文本块号码。







☞ 所有文本块格式相同。

☞ 如果一次打印较大容量内容，有些输出内容可能为空。例如，打印 50 个记录，一次可打印的最大字符量为 200 个左右。

插入文本

- 在光标所在处插入文本，确认显示屏指示已选择 **Insert** 指示器。否则，请按  进入 **Insert** 模式。
- 在光标当前位置替换文本而不是插入文本，按  退出 **Insert** 模式。






删除文本





- 删除光标左边的字符，按  直至删除所有您需要删除的内容。
 - 删除所有文本。
- (1) 按 ，然后按 。
 - (2) 按  或 ，选择 **TEXT ONLY** (只删除文本) 或 **TEXT&FORMAT** (删除所有文本并将格式返回到默认值)。
 - (3) 按 。

输入一个重音符号

内置各种重音符号和功能，以供选择，如下表所示：

Letter	Accented Characters						Letter	Accented Characters					
	0	1	2	3	4	5		0	1	2	3	4	5
A	À	Á	Ã	Â	Ã	Æ	a	à	á	ã	â	ã	æ
C	Ç						c	ç					
E	È	É	Ë	Ê	Ë		e	è	é	ë	ê	ë	
I	Í	Ï	Î				i	í	ï	î			
N	Ñ						n	ñ					
O	Ó	Ö	Ô	Õ			o	ó	ö	ô	õ		
U	Ù	Ú	Û	Û			u	ù	ú	ü	û		

- (1) 按 ，然后按 。显示“ACCENT a-u/A-U?”。
- (2) 在所需重音字符中按键选择所需字符。
- (3) 添加一个字符。
 - 添加单个字符或是系列字符的最后一个，请直接按步骤 5 进行操作。
 - 添加系列字符到文本中，按 ，然后按 。
- (4) 如果重新添加一个重音字符，重复步骤 2 和步骤 3。
- (5) 按 。

- ☞ 输入大写重音字符前，按  (或按  和  进入 **Caps** 模式)，然后按对应的字符键。
- ☞ 可以键入上表中相应的编码进行输入。例如，输入“A2”，然后按 , “Ä”就添加到文本中了。

输入条形码

内置的条形码可作为标签制作的一部分。








- ☞ 因为标签打印机不是专门的条码机，所以有些读码器不能读取打印在标签上的条形码。
- ☞ 在有些颜色标签色带上制作的条形码不容易被读码器读取，所以建议使用白底黑字的标签。另外，调整条形码参数制作所需的条码。

另外，调整条形码参数可以制作所需的条码。











参数	设置
协议名称	CODE39, I-2/5, EAN13, EAN8, UPC-A UPC-E, CODABAR, EAN128, CODE128
宽度 (条码宽度)	中号, 小号, 大号
UNDER# (条形码下方有无数字)	ON (开), OFF (关)
CHECK DIGIT (检查数字)	OFF (关), ON (开)

- ☞ CHECK DIGIT 参数只适用于 CODE 39, I-2/5 和 CODABAR 协议的条形码。

设置条形码参数

- 按 , 然后按 。
- 按  或 , 直到显示所需的参数。
- 按  或 , 直到显示所需的设置。
- 重复步骤 2 和步骤 3, 直到选择所需设置。
- 按 。

输入条形码数值

- (1) 按 。
 - (2) 输入条形码数值或编辑原来的条形码数值。
 - (3) 按 ，条形码添加到文本中。
-  在条形码数值中添加特殊字符（只适用于 CODE 39, CODABAR, EAN 128 或 CODE 128），将光标迅速移到所要添加字符的数值后，然后按 。按  或 ，直到显示所需特殊字符，然后按 ，将字符添加到条形码数值中。（参考下图特殊字符表。）
-  更改条形码的数值或 WIDTH (宽度)，UNDER# (条码附带数据) 等参数，按 ，然后按 。

以下特殊字符只适用于 CODE 39 或 CODEBAR。

CODE39

Symbol	Character	Symbol	Character
0	-	4	/
1	.	5	+
2	(SPACE)	6	%
3	\$		

CODABAR









Symbol	Character	Symbol	Character
0	-	4	.
1	\$	5	+
2	:		
3	/		



以下特殊字符可添加到 EAN128 和 CODE128。

Symbol	Character	Symbol	Character	Symbol	Character	Symbol	Character
0	(SPACE)	18	<	36	BEL	54	EM
1	!	19	=	37	BS	55	SUB
2	"	20	>	38	HT	56	ESC
3	#	21	?	39	LF	57	{
4	\$	22	@	40	VT	58	FS
5	%	23	[41	FF	59	
6	&	24	\	42	CR	60	GS
7	'	25]	43	SO	61	}
8	(26	^	44	SI	62	RS
9)	27	_	45	DLE	63	~
10	*	28	NUL	46	DC1	64	US
11	+	29	,	47	DC2	65	DEL
12	,	30	SOH	48	DC3	66	FNC3
13	-	31	STX	49	DC4	67	FNC2
14	.	32	ETX	50	NAK	68	FNC4
15	/	33	EOT	51	SYN	69	FNC1
16	:	34	ENQ	52	ETB		
17	;	35	ACK	53	CAN		

输入一个符号

机器内置有 147 个符号和图片。

- (1) 按 ，显示最后一个符号目录。
- (2) 按  或 ，选择所需符号目录。
- (3) 按  或 ，直到显示所需符号。
- (4) 将符号添加到文本。
 - 添加单个符号或字符列的最后一个字符，跳到步骤 6。
 - 添加一系列字符，按 ，然后按 。
- (5) 重新添加一个符号，重复步骤 2 和步骤 4。
- (6) 按 。

- 按下图显示字符，键入所需的符号。例如：输入“A02”，然后按  添加“？”到文本中。
- 有些字符在键盘上有对应的字符键，使用时只需按  进入 Code 模式，然后按相应字符键。

字符表








Category	Symbols									
A PUNCTUATION	.	,	?	!	“	'	:	;	-	—
	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
	\	/	&	¿	¡	~	§	▪		
	10	11	12	13	14	15	16	17		
B BUSINESS	@	#	%	®	©	™				
	00	01	02	03	04	05				
C MATHEMATICS	+	-	×	*	±	=	÷			
	00	01	02	03	04	05	06			
D BRACKET	()	[]	<	>	《	》		
	00	01	02	03	04	05	06	07		
E ARROW	→	←	↑	↓	➔	➜	⬆	⬇	↷	↘
	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
F UNIT	°	\$	¥	£	€	¢	Fr	f	φ	
	00	01	02	03	04	05	06	07	08	
G INTERNATIONAL CHARACTERS	ä	ü	ß	Š	š	ß	γ	δ	μ	Ω
	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
	Ð	ð	Þ	þ	ij					
	10	11	12	13	14					

Category	Symbols									
H NUMBER	1/2	1/3	1/4	0	1	2	1	2		
	00	01	02	03	04	05	06	07		
I PICTOGRAPH	★	○	●	□	△	◆				
	00	01	02	03	04	05				
J ELECTRICAL/ ELECTRONIC										
	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
40	41	42								
K PHOHIBITION										
	00	01	02							
L WARNING										
	00	01	02	03	04	05	06			
M COMMUNICATIONS										
	00	01	02							
N OTHERS										
	00	01	02	03						
Z PERSONAL CATEGORY	*在PERSONAL CATEGORY中最多只能保存16个符号。									

- ☞ 如果 PERSONAL 目录为满记录，新选择的符号会覆盖原来的符号，除非将符号保存功能设定为 OFF。(参考 P39 上的个性化符号更新设置)。








格式化

设置标签长度

- (1) 按 ，然后按 。
- (2) 按  或 ，直到显示“LENGTH”(长度)。
- (3) 按  或 ，直到显示所需标签长度 (或使用数字键直接输入)。
- (4) 按 。



设置标签边距



- (1) 按 ，然后按 。
- (2) 按  或 ，直到显示 MARGIN(边距)。
- (3) 按  或 ，直到显示所需标签长度 (或使用数字键直接输入)。
- (4) 按 。



设置边框

- (1) 按 **Code**，然后按 **Frame** **B**。
- (2) 按 **Home** **↑** 或 **End** **↓**，直到显示所需边框。
- (3) 按 **New Block** **↔**。应用设置。

下图为内置边框风格。

边框设置	图例	边框设置	图例
1		8	
2		9	
3		10	
4		11	
5		12	
6		13	
7		14	

设置字体大小

设置整个文本的字体大小或是光标所在行的字体大小。

☞ 机器设置为 **AUTO** (自动) 时, 机器将根据安装的色带和文本的行数, 将字体大小自动调整到最大可打印的尺寸。

设置整个文本的字体大小

- (1) 按 **Format**。
- (2) 按 **←** 或 **→** 直到显示 **GLB SIZE** (整个文本字体大小)。
- (3) 按 **↑** 或 **↓** 直到显示所需字体大小。
- (4) 按 **↵**。应用所选设置。

设置整行文本的字体大小

- (1) 将光标定格在所需更改的文本行。
- (2) 按 **Code**, 然后按 **E**。
- (3) 按 **←** 或 **→** 直到显示所需字体大小。
- (4) 按 **↵**。应用所选设置。

☞ 字体大小决定于所选色带的宽度, 下表列出了各种宽度色带对应的字体大小。

色带宽度	文字最大尺寸
6mm	3mm
9mm	4mm
12mm	6mm
18mm	9mm
24mm	12mm

☞ 选择 **AUTO** (自动) 设置, 如果一个文本块中只有一行大写字母 (没有重音符号), 则输出时略大于色带允许的最大尺寸。

设置字体宽度

设置整个文本的宽度

- (1) 按 **Format**。
- (2) 按 **←** 或 **→** 直到显示 “GLB WIDE” (整个文本字体宽度)。
- (3) 按 **↑** 或 **↓** 直到显示所需字体宽度。
- (4) 按 **New Block**。应用所选设置。

设置整行文本的宽度







- (1) 将光标定格在所需更改的文本行。
- (2) 按 **Code**, 然后按 **E**。
- (3) 按 **←** 或 **→** 直到显示 “WIDTH”。
- (4) 按 **↑** 或 **↓**, 直到显示所需字符宽度。
- (5) 按 **New Block**。应用所选设置。

下表为文本大小所对应的字符宽度。






Width Size	WIDE	NORMAL	NARROR	MINIMUM
12mm (48point)	ABC	ABC	ABC	ABC
9mm (36point)	ABC	ABC	ABC	ABC
6mm (24point)	ABC	ABC	ABC	ABC
4mm (18point)	ABC	ABC	ABC	ABC
3mm (12point)	ABC	ABC	ABC	ABC
2mm (9point)	ABC	ABC	ABC	ABC
1mm (6point)	ABC	ABC	ABC	ABC

设置字体风格

设置整个文本的字体风格

- (1) 按 。
- (2) 按  或  直到显示“GLB STYL”（整个文本字体风格）。
- (3) 按  或  直到显示所需字体风格。
- (4) 按 。应用所选设置。







设置整行文本的字体风格

- (1) 将光标定格在所需更改的文本行。
- (2) 按 ，然后按 。
- (3) 按  或 ，直到显示所需字体风格。
- (4) 按 。应用所选设置。

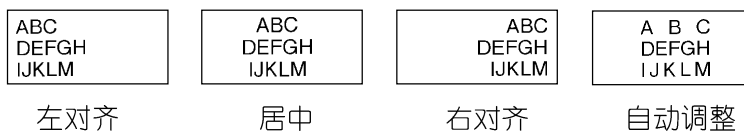
下表为字体风格类型：

风格设置	图例	风格设置	图例
NORMAL	ABC	ITALIC	<i>ABC</i>
BOLD	ABC	I+BOLD (Italic&bold)	<i>ABC</i>
OUTLINE	ABC	I+OUTL (Italic&outline)	<i>ABC</i>

设置对齐方式

- (1) 按 。
- (2) 按  或  直到显示 **ALIGN** (整个文本对齐方式)。
- (3) 按  或  直到显示所需字体风格。
- (4) 按 。应用所选设置。



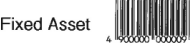

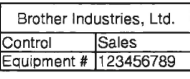
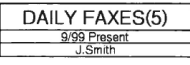




下图为对齐方式类型：



自动模板格式

内置各种自动预设格式，方便调用制作各种用途的标签，应用于箱子和文件夹的标识或者是设备、胸牌或其他身份职务的标识。只需在十个预设格式中，选择一个并输入相应内容，就可以打印出所需的格式标签。

下图为自动模板格式类型

Key	Template Name	Tape Width x Label Length	Template Fields	Sample
1	BIN BOX	18mmx70mm	①SYMBOL? ②TEXT1? ③TEXT2? ④BAR CODE?	
2	ASSET1	24mmx84mm	①TEXT1? ②TEXT2? ③BAR CODE?	
3	ASSET2	24mmx80mm	①TEXT? ②BAR CODE?	
4	ASSET3	24mmx41mm	①TEXT? ②BAR CODE?	
5	ASSET4	24mmx56mm	①TEXT1? ②TEXT2? ③TEXT3? ④TEXT4? ⑤TEXT5?	
6	ID LABEL	24mmx70mm	①TEXT1? ②TEXT2? ③TEXT3?	
7	SIGN	24mmx102mm	①SYMBOL? ②TEXT1? ③TEXT2?	
8	BADGE	18mmx102mm	①NAME? ②COMPANY?	
9	FILING	12mmx89mm	①TITLE? ②SUBTITLE?	
0	IC CHIP	9mmx26mm	①TEXT1? ②TEXT2?	

- (1) 按 **Code**，然后按所需模板的指定数字键。
- (2) 按 **New Block**。显示所选模板的第一个指示项。
- (3) 按 **Home** 或 **End** 依次显示每个指示项，然后输入相应内容。
- (4) ● 打印一个文本，按 **Print**。
 - 打印多个文本，且要完成序号功能或镜像打印，按 **Code**，然后按 **Print Option Label Type**。（详细请参考 P31 上的使用特殊打印功能）

☞ 重音符号 (P17)，符号 (P20) 和条形码 (P18) 都可作为模板内容进行输入。

☞ 显示最后一个指示项后按 **New Block**，退出模板，显示自动格式化菜单。按 **Home** 或 **End**，直到显示“EXIT”(退出)，然后按 **New Block**。

打印

预览

使用 **Preview** 功能，预览制作的标签效果。

- 使用打印预览，按 **Code**，然后按 **Print**。当前标签的长度出现在显示屏的左下角。

☞ 按 **Left** 或 **Right**，左右翻看预览标签。

☞ 按 **New Block** 或 **Clear BS**，回到文本。

进带

- 按 **Feed**，进带 23mm，显示屏显示“FEED”。

☞ 按 **Feed**，卷出因关闭电源直接退出打印而多余的色带。

打印

- 按 **Print**，进行打印。显示“WORKING”，然后显示“COPIES”表示需要打印的份数。











☞ 退出打印并关闭机器，请直接按 **On/Off**。

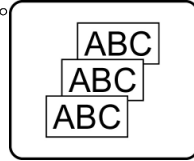
使用特殊打印功能




内置的特殊打印功能，可以实现多张标签打印、序号打印、多个文本块打印和镜像打印等四种功能。

打印多张标签

多张标签打印功能可以实现 99 张相同标签的打印。

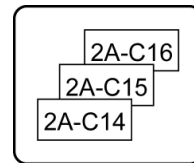
- (1) 按 ，然后按 。
- (2) 按  或 ，直到显示：“COPIES”。
- (3) 按  或 ，直到显示所需标签张数（或使用数字键选择）。
- (4) 按 （或 ）。打印选项屏幕上显示“START”。
- (5) 按 （或 ）进行特殊打印，打印时显示每张的打印编号。



- ☞ 如果切刀功能设置为 1 或 3，每张标签打印后，显示“CUT TAPE TO CONTINUE”。按下色带切刀按钮，切下一段标签，然后继续打印。
- ☞ 在信息显示后五分钟内切断色带。
- ☞ 切带方式可以参考 P37 上的调整色带进带和切带设置。
- ☞ 设置其它打印选项，不执行步骤 5，直接按  或 ，直到打印选项屏幕上显示“CONTINUE”，然后按 。


序号打印（实现多张标签中字符的连续变化）


序号打印能打印多张相同内容的标签，且实现字符（字母、数字或条形码）的连续变化。这种自动排序功能适用于系列号标签、产品控制标签或其它需要升序变化的标签制作。





- (1) 按 ，然后按 。
- (2) 按  或 ，直到显示“NUMBER”(数字)。

- (3) 按 $\triangleleft^{\text{Home}}$ 或 $\triangleright^{\text{End}}$ 直到显示所需的张数 (或使用数字键输入)。
- (4) 按 $\leftarrow^{\text{New Block}}$ 。显示 “START?”。(将光标定格在开始排序的字符, 按 Print , 然后跳到步骤 9)。
- (5) 按 $\triangleleft^{\text{Home}}$, $\triangleright^{\text{End}}$, \leftarrow , \rightarrow 直到光标定格在第一个字符上。
- (6) 按 $\leftarrow^{\text{New Block}}$ 。显示 “END?”。
- (7) 按 $\triangleleft^{\text{Home}}$, $\triangleright^{\text{End}}$, \leftarrow , \rightarrow 直到光标定格在最后一个字符上。
- (8) 按 $\leftarrow^{\text{New Block}}$ 。打印选项菜单显示 “START”。
- (9) 按 $\leftarrow^{\text{New Block}}$ (或 Print) 打印指定数量的标签。打印时显示屏显示打印编号。

 如果切刀功能设置为 1 或 3, 每张标签打印后, 显示 “CUT TAPE TO CONTINUE”。按下色带切刀按钮, 切下一段标签, 然后继续打印。

 在信息显示后五分钟内切断色带。

 切纸方式可以参考 P 37 上的调整色带进带和切带设置。


 字符和数字如下图显示:

0 → 1 → ... 9 → 0 → ...
 A → B → ... Z → A → ...
 a → b → ... z → a → ...
 A0 → A1 → ... A9 → B0 → ...


空格 (如下例中的下划线部分) 能够用来调整字符间的间距或打印的标签编号。

_Z → AA → ... ZZ → AA → ...
_9 → 10 → ... 99 → 00 → ...
 1_9 → 2_0 → ... 9_9 → 0_0 → ...

 一个文本只能选择一个排序区域。

 排序区域必须在同一个文本块的同一行中, 不能跨行操作。

 排序区域最多包含五个字符。

 排序区域中包含非文字的字符如符号, 则输出的标签是对其中的字母和数字排序; 若没有字母和数字, 则排序功能不起作用而只输出一张标签。

☞ 设定特殊打印而不执行步骤 9，按 \triangleleft ^{Home} 或 \triangleright ^{End} 直到打印选项屏幕显示“CONTINUE”。

☞ 步骤 5 中的排序区域包含有条形码，则执行步骤 6 和步骤 7，步骤 8。

打印多个文本块

内置的文本块打印功能，能让您选择打印所需的文本块。

(1) 按 Code ，然后按 Label Type ^{Print Option}。

(2) 按 \triangleright 或 \triangleleft 直到在光标定格在“BLOCK NO.”栏中的起始文本块号。

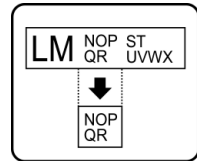
(3) 按 \uparrow ^{Home} 或 \downarrow ^{End} 直到显示所需的文本块号（或使用数字键输入）。

(4) 按 \triangleright 直到在光标定格在“BLOCK NO.”栏中的终止文本块号。

(5) 按 \uparrow ^{Home} 或 \downarrow ^{End} 直到显示所需的文本块号（或使用数字键输入）。

(6) 按 \leftarrow ^{New Block}（或 Print ）。打印选项屏幕显示“START”。

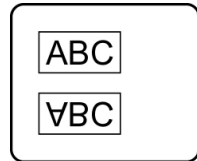
(7) 按 \leftarrow ^{New Block}（或 Print ）。开始打印指定的文本。打印时屏幕显示当前打印号。



☞ 设定特殊打印而不执行步骤 7，按 \triangleleft ^{Home} 或 \triangleright ^{End} 直到打印选项屏幕显示“CONTINUE”，然后按 \leftarrow ^{New Block}。

镜像打印



镜像打印输出后，可从粘贴的这一面阅读标签内容。如果粘贴在玻璃或其他折射的物体表面，则可从物体另一面读取。




(1) 按 Code ，然后按 Label Type ^{Print Option}。





(2) 按 \triangleright 或 \triangleleft 直到显示“MIRROR”。

(3) 按 \uparrow ^{Home} 或 \downarrow ^{End} 直到显示“ON”。

(4) 按  (或 )。显示“START”。

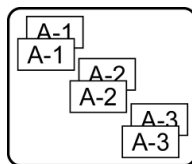
(5) 按  (或 ) 打印指定张数的标签。打印时屏幕显示当前打印号。


 使用镜像打印，建议使用透明底标签色带。

 设定特殊打印而不执行步骤 5，按  或  直到打印选项屏幕显示“CONTINUE”，然后按 。

使用特殊打印功能

根据选择的标签打印模式或是否使用模板，组合使用各种特殊打印功能。比如，选择重复打印和序号打印，可以实现将 1 作为排序起始号的连续三张标签，如右图。














 各种特殊打印功能的详细内容，请参考章节中的具体描述。

保存和调用文本

经常使用的文本和格式，可以保存在机器中以备随时调用，方便编辑和快速打印。保存时对文本进行编号可方便调用。记忆中可保存 10 个文本，大约 2000 个字符。

调用一个文本后，对其进行编辑或打印，都不会改变原文本的内容。如果不再需要某个文本而要腾出更多空间，则使用清除功能进行删除。

保存文本

- (1) 按 。
 - (2) 按  或  直到显示“STORE”。
 - (3) 按 。
 - (4) 按  或  直到显示所需保存的文本编号。
 - (5) 按 。
-  超过最大储存量时，屏幕显示“MEMORY FULL!”。仍要保存文本，请先删除已有的文本腾出空间保存新文本。
-  保存的文本已有记录，屏幕显示“OVERWRITE?”。覆盖原文本，按 ，返回按 ，然后选择一个文本号。

调用保存的文本

- (1) 按 **Code**。
- (2) 按 **Home** 或 **End** 直到显示“RECALL”。
- (3) 按 **New Block**。
- (4) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需保存的文本编号。
- (5) 按 **New Block**。显示屏出现调用文本的编号。

👁️ 预览其它文本，按 **Left** 或 **Right**。

删除保存的文本

- (1) 按 **Code**。
 - (2) 按 **Home** 或 **End** 直到显示“CLEAR”。
 - (3) 按 **New Block**。
 - (4) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需的文本号。
 - (5) 选择所要删除的文本。
 - 删除文本，继续步骤 6。
 - 选择多个文本，按 **Space**。光标定格在当前文本号。继续选择文本，重复步骤 4，然后按 **Space** 直到选择所有文本。
 - 删除所有文本，按 **Code** 然后按 **Space**。
 - (6) 按 **New Block**。显示“OK TO CLEAR?”(或“CLEAR ALL?” 如果选择了所有文本)。
 - (7) 按 **New Block**。删除保存的文本。
- 👁️ 删除选择的文本，在步骤 7 中按 **Clear** **BS**。
- 👁️ 预览其它文本，按 **Left** 或 **Right**。
- 👁️ 取消要删除某个文本，则先显示文本，然后按 **Space**，直到光标不再定格在该文本号上。

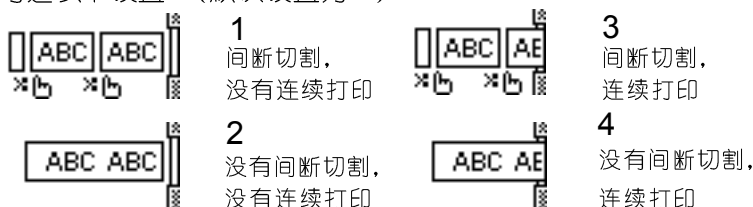
4. 机器设置

设置标签打印机中的各项功能。

调整色带进带和切带设置

切带功能的设置如何在完成打印后进带。切带功能的设置包括两种不同的切割方式：间断切割（每打印完一张，机器停止打印进行切割）和连续打印（直到最后一张才进行切割，减少色带浪费）。连续打印是一种经济型的功能，有助于减少标签起始部分的浪费。如果不是连续切割，在进行当前标签打印时先切断上次多余的色带。但是，如果选择连续打印，上次打印的标签最后一张末端仍留在机器里（没有进带），所以开始新的打印内容时，不用重新进带而浪费色带。如果打印完最后一张，按 **Feed**，将最后一张卷出机器的色带口，然后按切刀按钮切断标签。

可选以下设置：（默认设置为 1）



- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** **Z**。
- (2) 按 **Left** 或 **Right** 直到显示 **CUT**。
- (3) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所选设置，然后按 **New Block** **Left**。

☞ 打印后选择切割设置 3 或 4，按 **Feed** 进带，然后按色带切刀按钮进行切割。

调整显示屏对比度

设置 -2 或 +2 可以调节显示屏的对比度。（默认设置为 0）。选择较高值增加对比度（显示屏变暗），显示一个较低值减小对比度（显示屏变亮）。

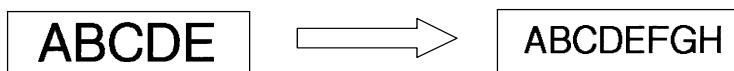
- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
- (2) 按 **←** 或 **→** 直到显示 “CONTRAST”。
- (3) 按 **Home** (**↑**) 或 **End** (**↓**) 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。

自动调整功能

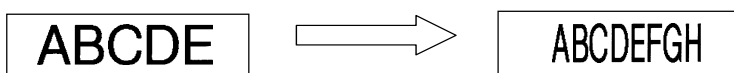
如果文本设置为 **AUTO SIZE** 时文本太长而需设置文本长度时，选择自动递减功能。选择缩小文本宽度 (**TEXT WIDTH**) 或文本大小 (**TEXT SIZE**) (默认设置为 **TEXT SIZE**)。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
- (2) 按 **←** 或 **→** 直到显示 “AUTO REDUCTION”。
- (3) 按 **Home** (**↑**) 或 **End** (**↓**) 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。

添加内容选择 **TEXT SIZE**，则缩小文本尺寸使文本在设定的长度中。



添加文本内容时选择 **TEXT WIDTH**，缩小字符尺寸使文本在设定长度中。文本宽度设置为 **MINIMUM** (最小)，会缩小字符宽度使文本在设定长度中。



校整标签长度

输出长度和设定长度不一致时，选择 **-1** 至 **+3** 之间的数字校整标签长度设置 (默认值为 **0**)。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
- (2) 按 **←** 或 **→** 直到显示 “LENGTH ADJUST”。
- (3) 按 **Home** (**↑**) 或 **End** (**↓**) 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。

个性化符号更新设置

符号栏已满，在 **PERSONAL** 符号栏中添加新的符号 (**ON**) (以往的符号已删除) 或者在符号栏已满时，不添加新的符号 (**OFF**)。(默认设置为 **ON**)。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
 - (2) 按 **Left** 或 **Right** 直到显示 “**SYMBOL SAVE**”。
 - (3) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。
-

更改标量单位

机器显示的标量单位可设置为 **mm** 或 **inch**。(默认设置为 **inch**)。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
 - (2) 按 **Left** 或 **Right** 直到显示 “**UNITS**”。
 - (3) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。
-

调整显示语种

菜单，设置项和显示信息的语种有 **ENGLISH** 或 **FRANCAIS**。(默认设置为 **ENGLISH**)。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
 - (2) 按 **Left** 或 **Right** 直到显示 “**LANGUAGE**”。
 - (3) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需设置，然后按 **New Block** (**↔**)。
-

显示版本信息

这种功能用来显示版本信息和内置的符号设置。

- (1) 按 **Code**，然后按 **Setup** (**Z**)。
- (2) 按 **Left** 或 **Right** 直到显示 “**VERSION INFO**”。
- (3) 按 **Home** 或 **End** 直到显示所需设置。
- (4) 按 **New Block** (**↔**) 退出设置模式。

5. 附录

问题

问题	解决方法
(1) 开启机器后, 显示屏没有任何显示。	<ul style="list-style-type: none">● 检查电源变压器是否连接正确。● 若使用电池, 检查电池是否安装正确。● 如果电池电量不足, 请更换新的电池。
(2) 不打印或打印字迹模糊。	<ul style="list-style-type: none">● 检查后盖是否盖好。● 如果色带用完, 请插入一个色带。
(3) 保存的文本丢失。	<ul style="list-style-type: none">● 如果电池用完, 请更换电池。
(4) 打印出的字符不完整。	<ul style="list-style-type: none">● 如果使用电池, 可能为低电池。请改用电源变压器或更换新电池。
(5) 打印的标签上出现一条水平空白线条。	<ul style="list-style-type: none">● 清洁打印头。(参考 P8 上的清洁打印头, 滚轴和色带切刀)。
(6) 色带出现条纹。	<ul style="list-style-type: none">● 色带用尽, 请更换新的色带。
(7) 机器被锁。 (按任意键没有反应)	<ul style="list-style-type: none">● 关闭机器, 按 CODE 和清除键, 重新开启机器。显示屏上和保存的文本都将丢失。

出错信息和解决方法

出错信息	原因	解决方法
1 BLOCK LIMIT! (最大为 1 个文本块)	<ul style="list-style-type: none"> 在 PANEL 模式下, 输入了多行文本并使用了序号打印功能。 	<ul style="list-style-type: none"> 取消序号打印。 文本不超过 1 个文本块。
7 LINE LIMIT! (最大为 7 行)	<ul style="list-style-type: none"> 在一个文本块中输入 7 行文本, 按回车键。 	<ul style="list-style-type: none"> 文本不超过 7 行!
	<ul style="list-style-type: none"> 如果删除行标记, 使得一个文本块超过 7 行。 	<ul style="list-style-type: none"> 文本不超过 7 行!
50 LINE LIMIT REACHED! (最大为 50 行)	<ul style="list-style-type: none"> 在一个文本块中输入 50 列文本, 按 CODE, 然后按回车。 	<ul style="list-style-type: none"> 文本块不超过 50 列。
BUFFER FULL! (缓冲器为满)	<ul style="list-style-type: none"> 满字符时, 添加一个字符, 空格, 新的行, 新文本块, 重音符号或条形码。 	<ul style="list-style-type: none"> 输入任何内容前, 删除一些内容以腾出空间。
BUFFER EMPTY! (缓冲器为空)	<ul style="list-style-type: none"> 未输入文本而直接打印或预览。 	<ul style="list-style-type: none"> 先输入内容, 再进行操作。
CASSETTE CHANGED! (色带被更换)	<ul style="list-style-type: none"> 切割色带时, 更换了色带。 	<ul style="list-style-type: none"> 将原色带重新放入, 进行切割。
CHECK BATTERIES! (检查电池)	<ul style="list-style-type: none"> 新旧电池, 不同类型的电池不同型号或不同品牌以及充电和不充电电池混用。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换 6 节全新的同类型电池。如果是充电电池, 将所有电池重新充电。

出错信息	原因	解决方法
CHECK SETTING IN LABEL TYPE MODE! (检查标签格式)	<ul style="list-style-type: none"> ● 选择一个打印模式，长度和边框都已固定，此时仍要改变标签的长度和边框。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 选择其它打印模式。
CHECK THE NUMBER OF LINES! 5 MAX (18mm 色带) CHECK THE NUMBER OF LINES! 3MAX (12mm 色带) CHECK THE NUMBER OF LINES! 2 MAX (6mm 和 9mm 色带) (检查最大行数)	<ul style="list-style-type: none"> ● 打印或预览文本时，文本的行数超过色带允许的最大行数。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 减少行数或更换更宽的色带。
CHOOSE COPIES LESS THAN 1000! (打印文本设置不超过 1000 个)	<ul style="list-style-type: none"> ● 打印文本超过 1000 个! ● 选择的文本数加上连续打印文本超过 1000 个! 	<ul style="list-style-type: none"> ● 打印文本数少于 1000 个!
CUTTER ERROR! (切刀出错)	<ul style="list-style-type: none"> ● 在打印或进带时，按切刀按钮。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 松开色带按钮。如果按 PRINT 键后，按 FEED 进带，卷出多余的色带。 ● 如果问题未能解决，请联系您的客服代表。
INPUT WHOLE CODE! (输入完整的字符)	<ul style="list-style-type: none"> ● 没有输入正确的条形码的数字。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 输入正确的条形码数字或改变条形码类型。

出错信息	原因	解决方法
INPUT ABCD AT BEGIN & END! (首尾输入 ABCD)	●选择了 CODABAR 协议，首尾没有输入 ABCD 中的字符。	●在条形码首尾数字字符中输入 ABCD 中的任意字符。
INSERT 24mm TAPE! (插入 24mm 色带!)	●选择的 24mm 自动模板，安装的是其他宽度的色带。	●安装一个 24mm 的色带。
INSERT 18mm TAPE! (插入 18mm 色带!)	●选择了 18mm 自动模板，安装的是其他宽度的色带。	●安装一个 18mm 的色带。
INSERT 12mm TAPE! (插入 12mm 色带!)	●选择了 12mm 自动模板，安装的是其他宽度的色带。	●安装一个 12mm 的色带。
INSERT 9mm TAPE! (插入 9mm 色带!)	●选择了 9mm 自动模板，安装的是其他宽度的色带。	●安装一个 9mm 的色带。
INSERT 6mm TAPE! (插入 6mm 色带!)	●选择的 6mm 自动模板，安装的是其他宽度的色带。	●安装一个 6mm 的色带。
LENGTH LIMIT (长度超过限制)	●打印或预览时，文本超过 1 米!	●删除一部分文本。
MEMORY FULL! (记忆为满)	●在保存的文本超过约 2000 个字符后，保存一个新的文本。	●删除一些文本，腾出空间保存新的文本。

出错信息	原因	解决方法
MIN 4 DIGITS! (最少为 4 位数)	<ul style="list-style-type: none"> ● 输入条形码数字时，位数少于 4 位! 	<ul style="list-style-type: none"> ● 至少输入 4 位数字。
NO FILES! (没有文本)	<ul style="list-style-type: none"> ● 调用或删除保存的文本前，没有保存任何文本。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 调用和删除文本前，保存一个文本。
NO TAPE! (没有色带)	<ul style="list-style-type: none"> ● 进带，打印或预览时，没有安装色带。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 安装色带后重试。
TEXT TOO HIGH! XX BLOCK! (文本块过高)	<ul style="list-style-type: none"> ● 文本块的尺寸大于色带的宽度。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 减小文本尺寸，安装一个更宽的色带或使用 AUTO 自动调节文本大小。
TEXT TOO LONG! (文本过长)	<ul style="list-style-type: none"> ● 设置了 LENGTH 后，文本尺寸大于色带长度。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 按长度设定键，选择一个更大的长度值。
TEXT TOO LONG! XX BLOCK! (文本块过长)	<ul style="list-style-type: none"> ● 打印的文本块长度大于设定值。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 设定一个更大的长度值。
VALUE OUT OF RANGE! (超出限定值!)	<ul style="list-style-type: none"> ● 设定边距，长度，文本块长度时，超过限定值。 ● 在字库中没有发现要设置的字符。 ● 文本块号或打印的区域号没有在限定范围内。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 输入一个限定范围内的值。

机器规格

硬件

电源:	6 节 AA 碱性电池, 6 节 AA 充电电池或变压器
输入设备:	键盘(56 键)
液晶显示屏:	48*132点 +Caps, 其它指示器
色带:	TZ 色带: 6mm, 9mm, 12mm, 18mm 和 24mm
打印头:	18.1mm(打印高度) 180dpi(解像度)
切刀:	手动切刀
尺寸:	131mm*235mm*86mm(带切刀按钮) 114mm*235mm*86mm(不带切刀按钮)
重量:	560g

软件

字体 :	Helsinki
字体大小:	AUTO, 七种大小(1, 2, 3, 4, 6, 9 和 12mm)
字体风格:	Normal, Bold, Outline, Italic, Italic+Bold 和 Italic+Outline
缓存量:	最大 512 字符 最大 7 行 最大 50 个文本块
存储容量:	约 2000 个字符

At your side.
brother®