

brother

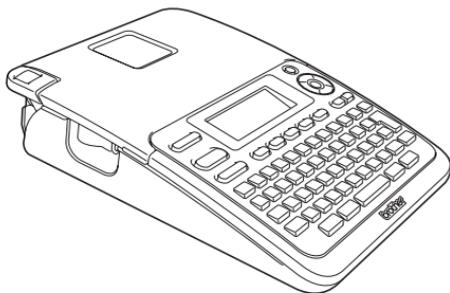
中文

TZe
TAPE

P-touch
普贴趣

PT-2030 用户指南

使用打印机前，请阅读用户指南。
请将用户指南放在容易找到的地方，
以便今后参阅。



- 1 前言
- 2 使用前的准备
- 3 输入文字
- 4 编辑文字
- 5 打印、粘贴标签
- 6 保存文本
- 7 制作各种标签
- 8 维护打印机
- 9 故障排除

前言

感谢您购买 P-touch PT-2030 标签打印机。

这款全新的 P-touch 标签打印机是一款操作简便、功能丰富的标签打印设备，可以用于轻松地制作专业的高质量标签。

本手册中包含了针对本标签打印机的各种注意事项和基本操作步骤。

使用本标签打印机前请仔细阅读本手册，并将其放置在方便的地方以备将来参考使用。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会、环境二方面尽每个人的微薄之力。因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时候能多加注意。

1 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交给当地相关回收公司进行处理。

2 废弃耗材的处理，应遵守相关的法律和规定。请根据相关法律和规定妥善处理。

3 产品保养或修理需要更换零部件时，有不需要的电路板和电子零件，以及产品废弃时，请作为电子废弃物处理。

4 关闭本产品电源开关后，在拨下电源插头的情况下耗电量是零。

5 本产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注：零部件的更换请联系就近的 Brother 维修站。

编辑和出版声明

本说明书在兄弟工业株式会社的监督下编辑和出版，其中包括最新的产品说明和规格。

本说明书的内容和本产品的规格如有变更，恕不另行通知。

如果 PT-2030 软件有新版本面市，本说明书可能无法反映更新的功能。因此，您可能会发现软件与本说明书的内容有所不同。

商标与版权

Brother 是兄弟工业株式会社的注册商标。

© 2014 Brother Industries, Ltd. 版权所有。

出现在 Brother 产品上的所有商标名称和产品名称、相关文档以及任何其他材料均属于相应公司的商标或注册商标。

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
PT-2030						
部件名称						
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
电源供应 电路板	×	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

目录

如何使用 P-touch 标签打印机	3
安全注意事项	4
一般注意事项	7
本说明书中使用的符号	8
使用前的准备	9
拆开打印机包装	9
概述	9
液晶显示屏和键盘	10
液晶显示屏	10
键名称和功能	11
电源	13
电池	13
交流电源适配器	14
安装色带	15
打开 / 关闭电源	16
送带	17
变更显示屏对比度	17
显示模式	17
输入文字	18
选择输入方式	18
拼音 / 总笔划输入的切换	18
英文字母的大写 / 小写切换	18
输入文字	19
输入英文字母	22
输入数字	23
输入空格	23
符号与图形	24
编辑文字	26
光标的使用方法	26
删除文字	26
插入文字	27
删除全部文本	27
换行	28
输入文字后换行, 可增加行	29
取消换行, 使文字串在一起	29

新建段落	30
打印、粘贴标签	31
确认打印内容	31
打印	32
特殊打印（多张 / 序号 / 镜像）	32
粘贴标签	36
从标签库中打印标签	37
从机器中存储的标签库中打印标签	37
保存文本	41
保存文件	41
调用文件	42
删除文件	43
打印文件	44
制作各种标签	45
变更文字格式	45
变更标签格式	52
设置空白	56
使用条形码	59
使用标签模板	61
维护打印机	69
重新设置打印机	69
恢复出厂设置（会重置收藏夹中的标签集合。）	69
维护	69
清洁机器	69
清洁打印头	69
清洁色带切刀	70
故障排除	71
问题与解决办法	71
出错信息	72
附录	74
符号与图形列表	74
规格	79
索引	80

如何使用 P-touch 标签打印机

■ 使用 P-touch 标签打印机制作标签

1 | 使用前的准备

- 准备 P-touch 标签打印机。 **第 9 页**

2 | 创建标签

- 输入并编辑文字。

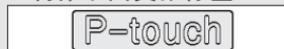
第 18 页

- 输入符号。 **第 24 页**



除输入文字外，本打印机还拥有大量的格式选项。

制作下面类似标签：



3 | 标签打印

- 打印标签。 **第 32 页**

- 色带切割选项。 **第 56 页**

- 从标签库中打印标签。

第 37 页



打印前您可以使用预览功能查看您的标签布局。

制作下面类似标签：



安全注意事项

为防止受伤及受损，本文使用各种符号对重要注意事项进行说明。
这些符号及其含义如下所示：

 警告	表示若忽视该标识而错误地操作，可能会导致人员死亡或重伤的危险。
 小心	表示若忽视该标识而错误地操作，可能会导致轻微或中度伤残的危险。

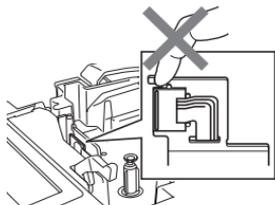
	不允许的行为		请勿拆卸此产品。
	请勿用水溅湿此产品或将其浸入水中。		请勿触摸此产品指定的部位。
	强制行为		拔除插头
	安全提示		提醒可能发生电击

警告

P-touch 标签打印机

遵循下列指导可避免火灾、电击、受伤和 / 或财产损失的风险。

-  请勿让打印机因任何方式受潮。
-  请勿触摸打印头附近的任何金属部件。打印头在使用期间温度极高并在使用之后短期内保持高温状态。请勿直接用手触摸。
-  请勿分解 P-touch 标签打印机。要检查、调整及修理打印机，应与出售本打印机的零售商或您当地的授权服务中心联系。
-  塑料袋用于包装您的打印机。为避免引起窒息危险，请将塑料袋保存在婴幼儿不易接触的地方。
-  使用或存放期间，当您发现异味、发热、变色、变形或任何异常情形时，应立即断开电源，取出电池，并停止使用。
-  为防止受损，请勿摔落或碰撞打印机。
-  使用 P-touch 打印机时，内部不得存在异物。如果水、金属物质或任何异物进入打印机，应断开电源连接并取出电池，然后联系销售本打印机的零售店或当地的授权维修中心。



1

2

3

4

5

6

7

8

9

警告

电池

遵循下列指导可避免电池漏液、受热、破裂导致人身伤害。

- ⊘ 请勿将电池扔到火中，对电池进行加热、短路、充电或分解

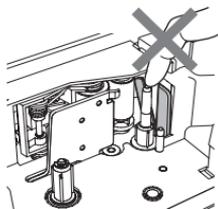
电源适配器

遵循下列指导可避免火灾、损坏、电击、故障或受伤的风险。

- ⓘ 始终使用指定的电压（220 伏）和推荐的交流电源适配器。否则可能导致意外事故或损坏。Brother 将不对因未使用指定交流电源适配器、适配器连接线而引发的任何事故或损坏承担任何责任。
- ⊘ 请勿将附送的交流电源适配器、适配器连接线连接到其他产品。
- ⚠ 雷雨天期间，应立即拔出电源适配器连接线，并停止使用本打印机。可能存在闪电远程电击的风险。
- ⊘ 请勿用湿手触摸电源适配器或电源插头。
- ⊘ 请勿在浴室等高湿度场所使用电源适配器。
- ⊘ 请勿使用受损的适配器连接线或电源插头。
- ⊘ 请勿在适配器连接线或插头上放置重物，或损坏、改装适配器连接线或插头。请勿用力弯折或拉扯适配器连接线。
- ⊘ 请勿坠落、撞击或以其他方式损坏交流电源适配器。
- ⓘ 确保插头完全插入电源插座。请勿使用松动的插座。

色带切刀

- ⊘ 请勿触摸切刀的刀片。



小心

电池

遵循下列指导可避免电池漏液、变热或破裂。

- ⊘ 请勿混合使用新旧电池。
- ⊘ 请勿将碱性电池与其它类型的电池混合使用。
- ⊘ 请勿错误放置正负极的位置。
- ⚠ 较长时间内不使用本打印机时，请卸下电池。

电源适配器

- ⚠ 如果准备在较长时间内不使用本打印机，请从电源插座断开电源适配器。
- ⚠ 从电源插座断开电源适配器时，应始终握住电源适配器。

色带切刀

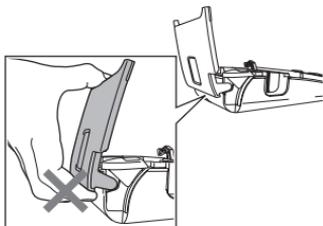
遵循下列指导可避免轻微伤害和对打印机造成损坏。

- ⊘ 请勿在操作切刀时打开色带盒盖。
- ⊘ 请勿对切刀用力过猛。

P-touch 标签打印机

遵循下列指导可避免引起轻微伤害和打印机受损。

- ⚠ 应将打印机放在平坦、稳固的表面上，如桌面。
- ⊘ 请勿在打印机上面放置任何重物。
- ⊘ 为防止受伤，请小心不要将手指放在图中所示的位置。



1

2

3

4

5

6

7

8

9

一般注意事项

- 请勿将本机器放在可导致电磁干扰的任何设备附近，将本机器放在电视、收音机等附近可能会导致故障。
- 请勿以本手册之外的任何方式或其它用途中使用本打印机。否则可能导致意外事故或使本机器受损。
- 请勿用手指触摸打印头。清洁打印头（请参阅第 69 页上的“清洁机器”。）时，应使用选购的打印头清洁带（TZe-CL4）、打印机的自清洁功能或柔软的抹布（如棉签）。
- 请勿用酒精或其他有机溶剂清洁本机器。只能使用柔软的干布。
- 请勿将本打印机放在太阳直射下、加热设备或其他发热设备附近、任何暴露在极高或极低温度、高湿度环境或多尘场所。标准工作温度范围：10 °C 到 35 °C。
- 请勿将任何橡胶或乙烯基制品长时间搁置在此打印机上，否则可能会让此打印机染污。
- 因环境条件和应用的设置，某些字符或符号可能难以读取。
- 本机器只能使用 Brother 的原装色带。请勿使用不带  标记的色带。
- 请勿对盒中的色带进行拉扯或用力。否则可能会损坏色带盒或打印机。
- 请勿在色带盒用尽或打印机中未装入色带盒时尝试打印标签。否则将损坏打印头。
- 请勿在打印或送带时试图剪切色带，否则将损坏色带。
- 我们强烈建议您在使用本打印机之前认真阅读此用户指南，然后将其就近保管，以备今后查阅。
- 因位置、材料和环境条件，标签可能无法剥离或无法拆除，标签的颜色可能改变或染污其他物体。在应用标签之前，应检查环境条件和材料。
- 请勿将色带盒暴露在阳光直射、高温、高湿度或多尘的环境下。色带盒应存放在阴凉黑暗的地方。在色带盒包装打开之后，应尽快使用色带盒。
- 采用油基或水基墨水的标记可透过其上方粘贴的标签看到。要隐藏此类标记，应使用重叠的两个标签或使用深色标签。
- 打印机发生故障或维修时，或者电池失效时，存储器中保存的所有数据都会丢失。
- 禁止将本产品放在化学品附近或者容易溅到化学品的场所中。本产品如果接触到化学品，可能会引起火灾或者触电危险。具体而言，有机溶剂或液体，例如苯、涂料稀释剂、去光水或除臭剂，可能会熔化或溶解塑料盖和 / 或线缆，引起火灾或触电危险；甚至还可能导致产品故障或变色。

- 电源断开两分钟以上，所有文本和格式设置都将被清空。存储器中存储的任何文本文件和时钟设置同样会被清空。
- 注意：对于不遵循所列注意事项而引起的任何损坏等，兄弟工业株式会社将不承担任何责任。

本说明书中使用的符号

⚠：此符号表示若忽视所示信息或说明，可能会导致损坏、受伤或者操作出错。

💡：此符号表示所示信息或说明可帮助您理解和更高效地使用本打印机。

总经销商

兄弟(中国)商业有限公司

全国服务热线：95105369

工作时间：8:00~18:00（周日及法定节假日除外）

售后服务网站：www.95105369.com

公司网站及耗材购买：www.brother.cn

1

2

3

4

5

6

7

8

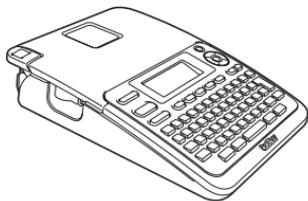
9

使用前的准备

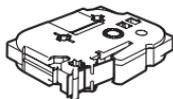
拆开打印机包装

使用本打印机前，请检查包装内是否包含下列物品。

P-touch 标签打印机 PT-2030



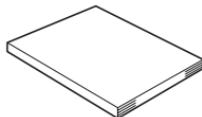
随机色带



交流电源适配器

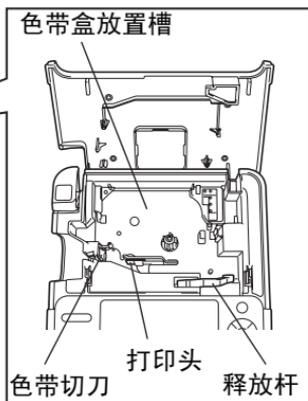
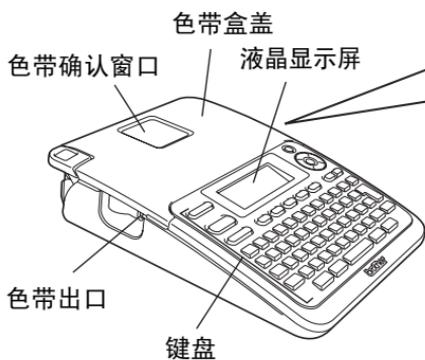


用户指南（附带保修卡）

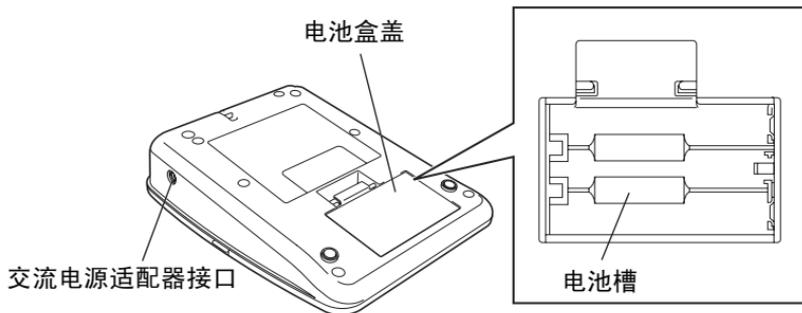


插头可能因国家而异。

概述

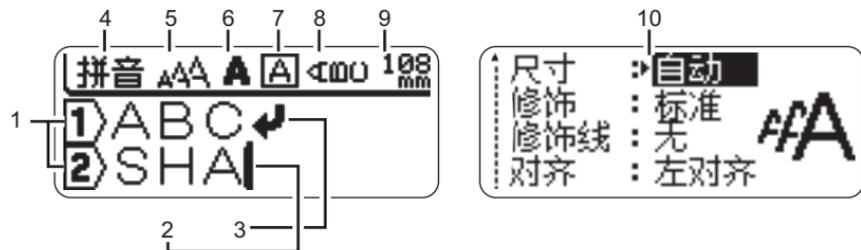


出厂时，为防止损坏，液晶显示屏上贴有保护膜。使用打印机前，请揭下保护膜。



液晶显示屏和键盘

液晶显示屏



1. 行首标记

表示标签布局中的行数。

2. 光标

在该位置之前（左侧）输入文字。
表示当前输入数据的位置。

3. 换行标记

表示换行。

4. 中文输入法

5~8. 格式说明

表示文字尺寸 (5)、当前修饰 (6)、边框 (7) 和竖版 (8) 设置。

9. 标签长度

表示打印时的标签长度。

10. 光标选择标记

使用 ▲ 和 ▼ 键选择菜单项，使用 ◀ 和 ▶ 键更改设置。

! 请参阅第 17 页上的“变更显示屏对比度”以了解如何更改对比度和显示模式以及打开 / 关闭背景灯。

1

2

3

4

5

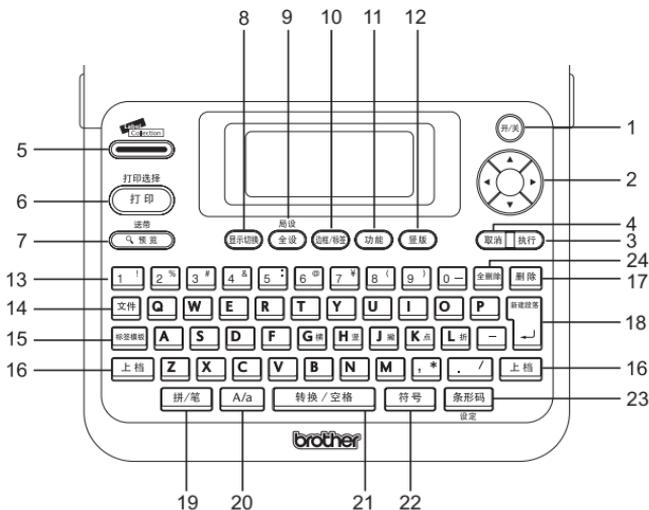
6

7

8

9

键名称和功能



1. 电源

打开和关闭本标签打印机。

2. 光标 (▲▼◀▶)

• 朝箭头方向移动光标。

3. 执行

选择所显示的选项。

4. 取消

取消当前命令，显示屏返回数据输入窗口或上一步骤。

5. 标签库

可选择和打印标签库。

6. 打印

- 在色带上打印当前标签设计。
- 结合上档键使用时，打开“打印选项”菜单。

7. 预览

- 显示标签的预览。
- 当结合“上档”键使用时，将送出 25mm 的空白色带。

8. 显示切换

使用此键来更改显示模式。

9. 全设 / 局设

用于设定尺寸、修饰、修饰线、对齐、字宽、字间距。

10. 边框 / 标签

用于设定边框、长度、空白设定。

11. 功能

用于设置打印机的首选项（自动调整尺寸、调整长度、显示屏对比度等）。

12. 竖版

用于进行竖版设定。

13. 文字

- 使用这些键输入文字或数字。
- 这些键结合**大写**或**上档**键使用可输入大写字母和符号。

14. 文件

可对内存中的文本进行打印、调用或删除，还能对所输入的文本进行保存。

15. 标签模板

使用定式、任意等标签模板来制作标签。

16. 上档

结合字母数字键使用，此键可用于输入大写字母或数字键上指示的符号。

17. 删除

删除光标前面（左侧）的文字。

18. 新建段落 / 回车

- 在输入文字时用于换行。
- 结合**上档**键使用时用于创建新段落。

19. 拼 / 笔

在进行汉字输入时，用来切换拼音输入方式和总笔划输入方式。

20. A/a

用于切换英文字母的大小写输入方式。

21. 转换 / 空格

- 用于输入空格。
- 恢复默认设置值。

22. 符号

在输入符号与图形时，用于调用选择菜单。

23. 条形码

用于输入条形码。

24. 全删除

用于删除已输入的所有文字，或是清除已输入的文字、格式、边框 / 标签设定。

1

2

3

4

5

6

7

8

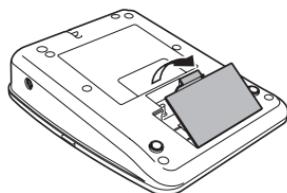
9

电源

电池

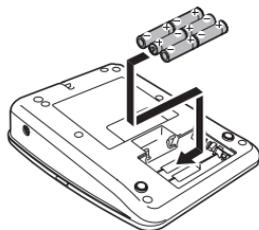
- 1** 确认电源关闭后，拆开打印机背面的电池盒盖。如果打印机已经安装电池，应将电池取出。

⚠ 更换电池时，请确保电源已关闭。

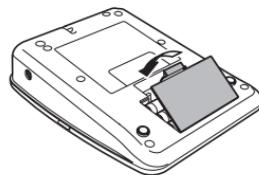


- 2** 安装 6 节全新的 AA 碱性电池 (LR6)，请确保电池正极 (+) 和负极 (-) 分别对应于电池盒内的正极 (+) 和负极 (-) 标记。

⚠ 请始终使用全新电池同时更换所有 6 节旧电池。



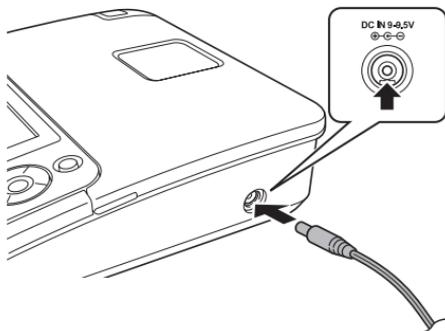
- 3** 安装电池盒盖：将电池盒盖底部的三个锁片插入机器插槽，然后用力下按，直到咬合到位。



- ⚠
- 如果在较长时间内不使用本打印机，请卸下电池。
 - 电源断开两分钟以上，所有文本、格式设置以及内存中存储的任何文本文件都将被清空。

交流电源适配器

将电源适配器直接连接到标签打印机。



- 1 将电源适配器连接线插头插入打印机上标有 "DC IN 9-9.5V" 的接口。
- 2 然后将电源适配器插头插入标准的电源插座。

- ⚠ 在断开电源适配器前，请先关闭本打印机。
 - ⚠ 请勿拉扯或弯折电源适配器连接线。
- 💡 为了保护和本打印机的存储器和时钟设置，建议在拔出电源适配器插头时在机器中安装 AA 号碱性电池 (LR6)。

⚠ 警告

- 仅使用专为本打印机设计的适配器。否则可能导致意外事故或损坏。Brother 将不对因未使用指定交流电源适配器而引发的任何事故或损坏承担任何责任。
- 请勿将电源适配器与非标准的电源插座相连。否则可能导致意外事故或损坏。Brother 将不对因未使用标准电源插座而引发的任何事故或损坏承担任何责任。

⚠ 小心

- 在较长时间内不使用本打印机时，请将电源适配器从本打印机和电源插座断开。
- 电源断开两分钟以上，所有文本和格式设置都将被清空。存储器中存储的任何文本文件同样会被清空。

1

2

3

4

5

6

7

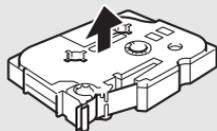
8

9

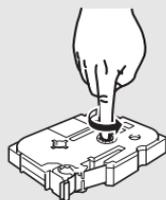
安装色带

本打印机适合使用 3.5mm、6mm、9mm、12mm、18mm 宽的色带。务必使用带  标记的 Brother 色带。

- ① • 如果新色带上带有卡纸，请取下它。

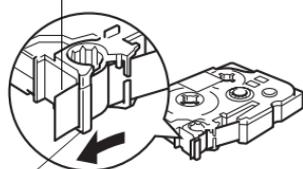


- 请用手指沿色带上箭头所示方向转动齿形轮。



- 1 | 确认色带前端是否存在卷曲，并穿过导带槽。如果色带没有穿过，请按图示将其穿过导带槽。

色带前端



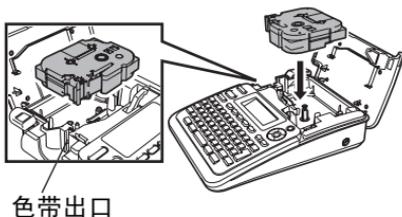
导带槽

- 2 | 确认电源关闭后，打开色带盒盖。如果机器中已有色带，请将其垂直向上取出。



- 3** 安装色带，使色带前端对准色带出口，然后用力按压，直到您听到咔嚓一声。

❗ 安装色带时，确保色带和碳带不会挂在打印头上。



色带出口

- 4** 关闭色带盒盖。

❗ 请确保关闭色带盒盖时释放杆已打开。如果释放杆处于按下位置，色带盒盖是无法关闭的。



- ❗
- 安装色带后，在按住**上档键**的同时按下**预览键**，使色带绷紧。
 - 请勿从色带口用力向外拉标签。否则会导致碳带卷出等故障。
 - 请将色带保存在可避免阳光直射、高温、潮湿或多尘的阴凉场所。色带开封后应该尽快使用。

打开 / 关闭电源

按**电源按钮**可打开本打印机的电源。

再按**电源按钮**一次可关闭本打印机的电源。

- 💡
- 本打印机拥有省电功能，在特定工作条件下，当一定时间内没有按键操作时，它会自动关闭。有关详情，请参阅下文的自动关机时间表。
 - 如果装有电池，或打印机通过电源适配器连接到电源插座，在打开电源时会显示上一会话的信息。

● 自动关机时间 ●

用 电源适配器	5 分钟
用 电池	5 分钟

1

2

3

4

5

6

7

8

9

送带

使色带空进约 25mm 左右。装入色带后，为了使色带崩紧，请务必进行送带操作。

1 按住**上档键**的同时按下**预览键**。

2 送带时会显示“执行中”信息。

变更显示屏对比度

画面显示看不清等情况，可分 5 档 (+2、+1、0、-1、-2) 设定显示屏对比度。设定为 0 时，则恢复为初始设定值。

1 按**功能键**。
将显示功能菜单。

2 按▲、▼、◀或▶键的▲或▼键，选择“显示屏对比度”，然后按**回车**或**执行键**。

3 按▲、▼、◀或▶键的▲或▼键，选择所需的显示屏对比度，然后按**回车**或**执行键**。

实际显示屏对比度也将同步变化，请调整为易看清的对比度。

- 若要中途停止显示屏对比度设定，每按一次**取消键**可逐步返回到前一个画面。
- 进行显示屏对比度设定时，若按**转换 / 空格键**，则恢复到初始设定值 (0)。

显示模式

反复按**显示切换键**可以更改显示模式。您有三种文字输入屏幕可供选择（说明 + 2 行文字，3 行文字，说明 + 1 行文字）。

文字输入屏幕



输入文字

选择输入方式

拼音 / 总笔划输入的切换

每按一次拼 / 笔键，可对「拼音」和「总笔划」输入方式进行切换。

拼音输入方式

输入方式：拼音

1

总笔划输入方式

输入方式：总笔划

1

英文字母的大写 / 小写切换

每按一次 A/a 键，可对英文字母的大小写输入方式进行切换。

英文字母的大写输入方式

输入方式：A B C

1

英文字母的小写输入方式

输入方式：a b c

1

1

2

3

4

5

6

7

8

9

输入文字

■利用拼音来输入文字

利用拼音来输入汉字的音，然后按**转换 / 空格键**进行转换。将拼音转换成汉字后，既可以逐个地选取汉字，也可以一次性转换多个汉字。

例 「上海」 上海

1 在拼音输入方式的状态下，输入「SHANGHAI」。

2 按**转换 / 空格键**。
文字选项会显示在画面上方。

 如逐个转换汉字，则请先输入「SHANG」，将其转换成汉字，然后再输入「HAI」。

↔ 伤害

1 SHANGHAI

3 按**转换 / 空格键**再按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键来切换选项，显示「上海」。

4 按**回车或执行键**。
「上海」将被输入。

- 
- 一次性最多可以转换 25 个不确定汉字。
 - 汉字一旦确定下来便无法再转换。
 - 汉字转换过程中若要停止转换操作，请按**消键**。
 - 本产品具备可优先显示所确定的汉字选项的「学习功能」。

拼音 AAA 88

1 上海

在使用拼音输入时，通过在拼音后面用数字键 (1 ~ 5) 输入音调，可进一步地限定汉字选项。如使用拼音和四声来输入汉字，则汉字将逐个地进行转换。

例 「你好」 你好

1 在拼音输入方式的状态下，输入「NI3HAO3」。

2 按**转换 / 空格键**。
「NI3」将被反转闪烁显示，同时文字选项会显示在画面上方。

↔ 拟你旋你

1 NI3HAO3

3 按**转换 / 空格键**再按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键来切换选项，然后选择「你」。

- 4 | 按回车或执行键。
「你」将被输入。

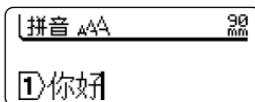


- 5 | 按转换 / 空格键。
「HAO3」将被反转闪烁显示，同时文字选项会显示在画面上方。



- 6 | 按转换 / 空格键再按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键来切换选项，然后选择「好」。

- 7 | 按回车或执行键。
「好」将被输入。



■ 利用总笔划来输入文字

以下将说明通过指定汉字的第一笔和总笔划数来输入汉字的方法。在总笔划输入方式下，只能逐个地对汉字进行输入。

笔划分类

所有笔划可按其形状分以下五类：

- 横（一）：按 [G] 来指定
- 竖（丨）：按 [H] 来指定
- 撇（丿）：按 [J] 来指定
- 点（丶）：按 [K] 来指定
- 折（乙等）：按 [L] 来指定

总笔划数

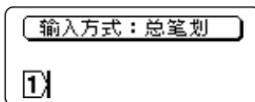
总笔划数最大为 24 划。

例 「刊」

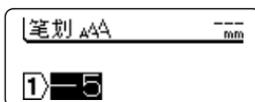
刊

「刊」字含有部首“横（一）”，笔划数为 5。

- 1 | 首先确定已进入总笔划输入方式。如尚未进入总笔划方式，则按拼 / 笔键。



- 2 | 按 G^横和 5[·]键。
将显示「一5」。



1

2

3

4

5

6

7

8

9

输入文字

- 3 按**转换 / 空格**键。
文字选项会显示在画面上方。

↔ 刊未末邗击示

① 5

- 4 按**转换 / 空格**键再按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键来切换选项，然后选择「刊」。

↔ 玉 刊 未末邗击示

① 5

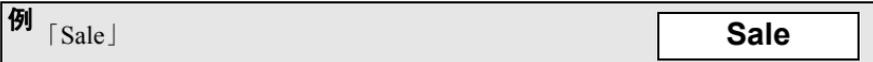
- 5 按**回车**或**执行**键。
「刊」将被输入。

笔划 44 71 mm

① 刊

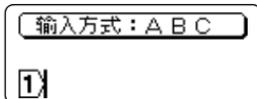
输入英文字母

按住**上档键**一边切换英文字母大小写一边输入的方法。



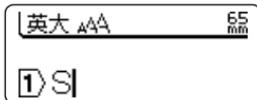
1 按 **A/a** 键。

确认是否进入英文字母大小写输入方式。
当进入大写英文字母输入方式时将显示“输入方式：ABC”，然后返回到输入画面。



2 按 **S** 键。

「S」被输入。



3 按住**上档键**的同时依次按 **A、L、E** 键。

「ale」被输入。

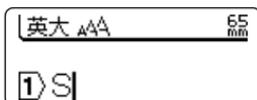


- 英文字母将被直接输入，并正常显示。若发现输入错误，将光标移到要删除文字的右侧，然后按**删除**键。即可删除光标前面的一个文字。
- 在小写英文字母输入方式中，按住**上档键**的同时按英文字母键，即可输入大写字母。

以下将说明一边切换英文字母大小写输入方式一边输入的方法。

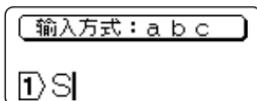
1 在大写英文字母输入方式下按 **S** 键。

「S」被输入。



2 按 **A/a** 键。

将切换到英文字母的小写输入方式。
当进入小写英文字母输入方式时，将显示“输入方式：abc”，然后返回到输入画面。



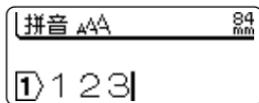
3 依次按 **A、L、E** 键。

「ale」被输入。



输入数字

无论处于何种输入方式，只要按数字键，即可直接输入数字。

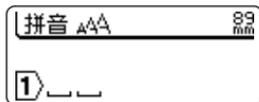


当存在反转显示的文字时，数字将作为未确定文字输入。



输入空格

确认没有反转显示的状态，然后按**转换 / 空格**键。

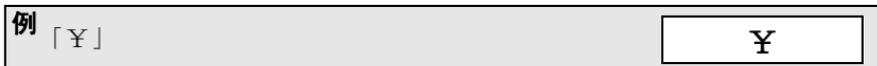


- 当处于拼音 / 总笔划输入方式时，将输入“全角空格 ()”，当处于英文字母输入方式时，将输入“半角空格 ()”。
- 在显示屏上虽然显示为“ _ / _ ”，但打印时为空白。
- 全角空格约相当于1个文字的空白，半角空格约相当于半个文字的空白。
- 在拼音 / 总笔划输入方式时，按住**上档**键的同时按**转换 / 空格**键，也可输入半角空格。另外，在英文字母输入方式时，按住**上档**键的同时按**转换 / 空格**键，可输入全角空格。

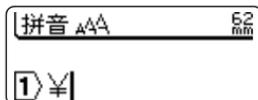
符号与图形

输入符号的方法有直接输入键盘上的符号和调用符号与图形菜单进行输入两种方法。

■ 输入键盘上的符号



- 1 按住上档键的同时按 7 键。
「¥」被确定。



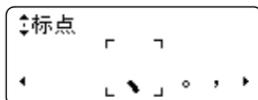
 当存在反转显示的文字时，数字将作为未确定文字输入。

■ 输入键盘上没有的符号与图形

可从符号菜单中输入符号与图形。



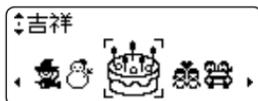
- 1 按符号键。
将显示符号菜单。
将分类显示符号与图形。



- 2 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择分类。



- 3 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ◀ / ▶ 键，选择图形。
在画面中央放大显示的图形即为可选择的图形。



1

2

3

4

5

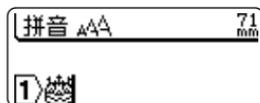
6

7

8

9

- 4 | 按回车或执行键。
「」被输入。



- ! | 请使用可确保图形不模糊、不变成黑点的文字尺寸。以较小的文字尺寸打印时，图形可能会出现模糊或变成黑点。

- 💡 |
- 关于内置符号与图形，请参考“符号与图形列表”（→第 74 页）。
 - 选择图形时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值（“标点”类）。
 - 输入图形过程中若要停止输入，请按**取消**键。

编辑文字

光标的使用方法

在画面上闪烁显示的纵线“|”被称为光标，用来表示输入、删除文字的位置。若要移动光标，可使用光标键上的 ▲ / ▼ / ◀ / ▶。

画面最多可显示 7 个被输入文字 × 3 行，若输入更多文字，将逸出画面之外，无法看到。若要查看隐藏的文字，请用光标键移动光标。

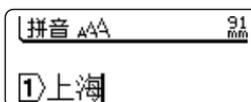
- 每按一次 ◀：向左移动一个文字的位置。
- 每按一次 ▶：向右移动一个文字的位置。
- 每按一次 ▲：向前（上）移动一行。
- 每按一次 ▼：向后（下）移动一行。
- 按住上档键的同时按 ◀：向行首快速移动。
- 按住上档键的同时按 ▶：向行尾快速移动。
- 按住上档键的同时按 ▲：向文头快速移动。
- 按住上档键的同时按 ▼：向文尾快速移动。

💡 文中有反转显示的文字时，光标只能在反转显示的文字范围内移动。

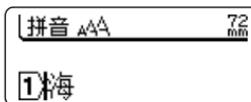
删除文字

例 →

- 1 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ◀ / ▶ 键，将光标移到想删除的文字后面。



- 2 按删除键。
光标前面（左侧）的文字被删除。

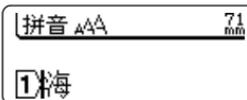


💡 第 1 行的行首标记 (1) 无法删除。

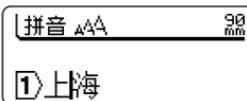
插入文字

例 →

- 1 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ◀ / ▶ 键，将光标移到想插入文字的位置。



- 2 在拼音输入方式下，输入「SHANG」。将在光标前面（左侧）显示文字。



- 3 按**转换 / 空格键**。「SHANG」将被反转显示，同时文字选项会显示在画面上方。

- 4 按**转换 / 空格键**或 ▲、▼、◀或▶ 键来切换选项，然后选择「上」。

删除全部文本

当删除全部文本时，有仅删除文本（文本）和同时删除文本和格式（文本和格式）两种方法。若选择了“文本和格式”，则字体、尺寸、修饰、对齐、字间距、修饰线等格式设定以及边框 / 标签设定、竖版设定都将恢复到初始设定值。

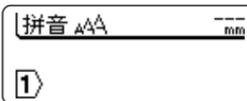
- 1 按**全删除键**。将显示“删除吗？”确认信息。



- 2 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“文本”或“文本和格式”。



- 3 按**回车或执行键**。所输入的文字被全部删除。



若要停止全文删除操作，当显示“删除吗？”确认信息时请按**取消键**。

换行

利用换行，可制作含 2 行以上的标签。

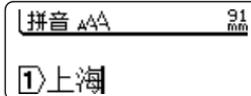
- 可打印的最大行数随色带宽度不同而变化。

色带宽度	3.5mm	6mm	9mm	12mm	18mm
行数	1 行	2 行	2 行	3 行	5 行

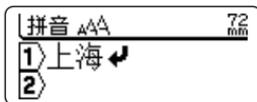
- 根据色带宽度和行数，打印文字的尺寸将自动变化。（尺寸设为“自动”时）
- 可利用行首标记确认当前正在输入第几行。

例 上海
兄弟标签机

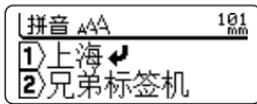
- 1** 输入“上海”。



- 2** 按回车键。
将执行换行，并显示第 2 行的行首标记 (2)。



- 3** 输入“兄弟标签机”。



- 若超过装入机器的色带宽度允许打印的行数，当按打印键时，将显示错误信息，而且无法打印。若按取消键或其它任何键，则返回到输入画面。此时请减少行数后再打印或更换打印宽度更宽的色带。
- 最多为 5 行。若在第 5 行按回车键，将显示“最多为 5 行”的信息。若按取消键或其它任何键，则返回到输入画面。
- 当未设定长度时，即使输入相同的文字，位于画面右上角的长度显示也随色带宽度不同而变化。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

输入文字后换行，可增加行

即使完成文字输入后，只要在文本中换行，也可增加行数。

例 上海兄弟标签机 → 上海
兄弟标签机

- 1 输入“上海兄弟标签机”。

拼音 AAA 188 mm

1 上海兄弟标签机

- 2 按 ▲、▼、◀或▶ 键上的 ◀ / ▶ 键，将光标移到想换行的位置。

拼音 AAA 188 mm

1 上海兄弟标签机

- 3 按回车键。
将执行换行，并显示第 2 行的行首标记 (2)。

拼音 AAA 188 mm

1 上海
2 兄弟标签机

- ! • 换行后，当超过装入机器的色带宽度允许打印的行数时，若再按打印键时，将显示错误信息，而且无法打印。若按取消键或其它任何键，则返回到输入画面。此时请减少行数后再打印或更换打印宽度更宽的色带。
• 最多为 5 行。若在第 5 行按回车键，将显示“最多为 5 行”的信息。若按取消键或其它任何键，则返回到输入画面。

取消换行，使文字串在一起

即使完成文字输入后，只要取消换行，也可使文本串联在一起。

例 上海
兄弟标签机 → 上海兄弟标签机

- 1 按 ▲、▼、◀或▶ 键，将光标移到想取消换行位置的下一行开头。

拼音 AAA 188 mm

1 上海
2 兄弟标签机

- 2 按删除键。
将取消换行，同时第 2 行的行首标记 (2) 消失。于是“上海”和“兄弟标签机”串联成 1 行。

拼音 AAA 188 mm

1 上海兄弟标签机

新建段落

使用新建段落操作，可制作含 2 个段落以上的标签。

💡 根据新建段落内的行数，打印文字的尺寸将自动变化。（尺寸设为“自动”时）

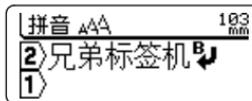
例

上海 兄弟标签机	销售部
-------------	-----

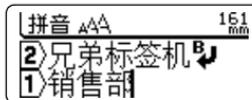
- 1 输入“上海”，按**新建段落 / 回车键**，然后再输入“兄弟标签机”。



- 2 按住**上档键**的同时按**新建段落 / 回车键**。进行新建段落操作，并显示新建段落标记（）。另外，将显示下一段第一行的行首标记（）。



- 3 输入“销售部”。



- ❗ 最多可输入的段落数为 5 段。若在第 5 段按住**上档键**的同时按**新建段落 / 回车键**，将显示“全部段落合计最多为 5 个”的信息。若按**取消键**或其它任何键，则返回到输入画面。

1

2

3

4

5

6

7

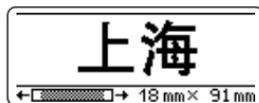
8

9

确认打印内容

可在液晶屏上确认已输入的打印内容。

- 1 | 按**预览**键。
将显示预览画面（打印内容、所装入的色带宽度及打印长度）。



- 2 | 确认打印内容。
根据标签的具体长度，可能无法一次全部显示在液晶屏上。按如下键，可移动显示位置或变更显示倍数。
 - 按◀：向左移动显示位置。
 - 按▶：向右移动显示位置。
 - 按住**上档**键的同时按◀：显示标签的开头。
 - 按住**上档**键的同时按▶：显示标签的末尾。
 - 按▲ / ▼：在放大显示和缩小显示之间互相切换。
 - 若按**转换 / 空格**键：显示倍数将恢复到初始设定值。

- 💡
- 无论是从预览画面直接打印还是从输入画面直接打印都一样。关于打印方法请参考“打印”（→下一页）。打印结束后，将返回到输入画面。
 - 若要中途停止预览显示并返回输入画面，请按**取消、预览、回车**或**执行**键。

- ⚠
- 打印预览显示为图像显示，与实际打印结果可能不同。

打印

- 1 正确装入色带。(→第 15 页)
装入新色带后,为了崩紧色带,请务必进行送带操作。(→第 17 页)

- 2 按打印键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。
当将切割选项设定为“空白有”“空白小”时,
结束打印后将可以切带。

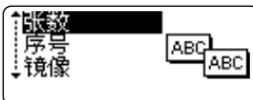


正在打印。 1/1

- 打印过程中若按开/关键,则停止打印并切断电源。
 - 当存在反转显示的文字时,将无法打印。请确定文字后,再进行打印。
- ! 按打印键时,有时可能会显示各种错误信息。请参考“问题与解决办法”(→第 71 页),确认具体原因。
 - 打印过程中,请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带堵塞、搅在一起。
 - 切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拽出等故障。

特殊打印 (多张 / 序号 / 镜像)

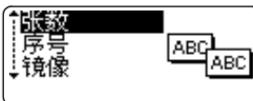
利用打印选择功能,可进行多张 / 序号 / 镜像打印。
无论使用哪种方法,请在按住上档键的同时按打印键,然后从显示的打印选择菜单执行打印。



■ 打印多张相同内容的标签

最多可连续打印 9 张相同内容的标签。

- 1 正确装入色带。(→第 15 页)
装入新色带后,为了崩紧色带,请务必进行送带操作。(→第 17 页)
- 2 按住上档键的同时按打印键。
将显示打印选择菜单。
- 3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼, 选择“张数”,
然后按回车或执行键。
显示打印张数设定画面。



1

2

3

4

5

6

7

8

9

打印、粘贴标签

- 4 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 键或数字键，设定必要的打印张数。

💡 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼，可以 5 张为单位变更打印张数设定值。



- 5 按回车、执行或打印键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。将自动逐张打印，直到打印完所设定的张数。打印结束后，将返回到输入画面。

正在打印。2/3

- ❗
- 进行连续打印之前，请务必确认色带剩余量。
 - 当色带所剩不多时，请设定为较少的打印张数或避免进行多张打印。
 - 打印过程中当色带出现黑色条纹时，表示色带用完。请立即按开 / 关键切断电源。此时若继续打印会出现故障。
 - 打印过程中，请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带堵塞、搅在一起。
 - 切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拽出等故障。
- 💡
- 打印过程中显示在右侧的数字为“计数 / 设定的打印张数”。
 - 进行打印张数设定时若按转换 / 空格键，则张数设定恢复到初始设定值。另外，若按删除键则逐位删除。

■ 序号

可将输入到标签的文本数字或英文字母，按照指定的张数以序号形式打印

例 制作并序号打印“业绩 01 月”～“业绩 12 月”等 12 张标签

业绩 01 月 业绩 02 月 ... 业绩 12 月

- 1 正确装入色带。(→第 15 页)
装入新色带后，为了崩紧色带，请务必进行送带操作。(→第 17 页)
- 2 按住上档键的同时按打印键。
将显示打印选择菜单。
- 3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 键，选择“序号”，然后按回车或执行键。
将显示序号的起始位指定画面。



- 4 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ◀ / ▶ 键，选择序号范围的起始位，然后按回车或执行键。
将显示序号的终止位指定画面。

起始位? <序号>
① 业绩 0 1 月

- 5 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ◀ / ▶ 键，选择序号范围的终止位，然后按回车或执行键。
将显示序号张数设定画面。

终止位? <序号>
① 业绩 0 1 月

- 6 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 键或数字键，设定必要的打印张数。

↓ 7 张 <序号>

💡 长按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼，可以 5 张为单位变更打印张数设定值。

- 7 按回车、执行或打印键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。
将自动逐张切带，直到打印完所设定的张数。打印结束后，将返回到输入画面。

正在打印。2 / 12

拼音 AAA 132 篇
① 业绩 1 3 月

❗ 输入画面的文字将变为增加后的数字，再使用时请注意。

- ❗ 进行连续打印之前，请务必确认色带剩余量。
当色带所剩不多时，请设定为较少的打印张数或避免进行多张打印。
打印过程中当色带出现黑色条纹时，表示色带用完。请立即按开/关键切断电源。此时若继续打印会出现故障。
打印过程中，请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带堵塞、搅在一起。
切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拽出等故障。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

打印、粘贴标签

- 序号范围为 0 ~ 9 时，当逐渐增加到 0, 1, 2 ... 9 时，将变为 0。
- 序号范围为 00 ~ 99 时，当逐渐增加到 00, 01, 02 ... 99 时，将变为 00。
- 序号范围为 A ~ Z 时，当逐渐增加到 A, B, C ... Z 时，将变为 A。
- 在序号的范围中，若有 2 处以上的数字，最后面的数字将执行序号。
例将“1 月 01 日”设定为序号范围时，将打印成 1 月 01 日，1 月 02 日...，即最后的数字将逐步递增。
- 进行序号张数设定时若按**转换 / 空格**键，则张数设定恢复到初始设定值。另外，若按**删除**键则逐位删除。
- 使用图形输入的数字 (①, ②, ③, ...、01, 02, 03, ...等)，无法执行序号。

■ 镜像

左右反转打印数据。用于粘贴到玻璃内侧等。请使用透明色带。

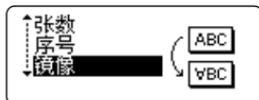
例

凸缘控受机

1 正确装入色带。(→第 15 页)
装入新色带后，为了崩紧色带，请务必进行送带操作。(→第 17 页)

2 按住**上档**键的同时按**打印**键。
将显示打印选择菜单。

3 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▲ / ▼**，选择“镜像”，
然后按**回车**或**执行**键。
将显示“镜像打印吗？”确认信息。



4 按**回车**、**执行**或**打印**键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。
将自动逐张切带，直到打印完所设定的张数。打印结束后，将返回到输入画面。

• 打印过程中若按**开 / 关键**，则停止打印并切断电源。

- 镜像不能执行多张打印。
- 打印过程中，请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带堵塞、搅在一起。
- 切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拽出等故障。

粘贴标签

1 用剪刀将打印好的标签裁剪成喜欢的形状或长度。

2 剥去标签的背胶纸。

3 在需要粘贴标签的位置用手指按住标签充分粘贴。

- ⓘ
- 在受潮、弄脏、有凹凸的位置，会导致标签无法粘贴，容易剥离。
 - 在雨中、阳光直射或室外，标签容易剥离、变色。
 - 请不要将标签贴到人体、生物或未经许可粘贴到公共场所、他人的物品上。
 - 若将标签直接粘贴在油性或水性笔写过的痕迹上，有时墨水会渗透到标签中，并从标签表面就可看到墨迹。这种情况下，请在一开始就贴2层标签或使用颜色较深的标签。
 - 使用布质色带等特殊色带时，请务必阅读附带在色带盒中的使用说明，并在充分确认注意事项的基础上使用。

💡 在有些种类的色带中，为了便于剥离色带的背胶纸，预留了切口（中间分割线），请沿着切口将背胶纸剥下。



1

2

3

4

5

6

7

8

9

从标签库中打印标签

从机器中存储的标签库中打印标签

第 38 到 40 页列举了标签库中存储的许多标签。打印这些预先设计好的标签可以节省您的时间。

1 按**标签库**键。

2 使用 **▲** 或 **▼** 键选择类别，然后按**执行**或**回车**键。



要查看所有可用的标签，请参阅“标签库列表”。

3 显示第一张标签图。

使用 **▲** 或 **▼** 键选择标签，然后按**执行**或**回车**键。



要将标签添加到您的“收藏夹”，请使用 **▲** 或 **▼** 键选择“加入到收藏夹”，然后按**执行**或**回车**键将选中的标签图片保存到收藏夹。保存最常用的标签图片可以方便您在下一次需要时快速而轻松地打开它们。

4 使用 **▲** 或 **▼** 键选择“打印”，然后按**执行**或**回车**键。



标签库类别具有特定的色带宽度要求。标签库类别后的括号中注明了色带宽度要求。例如，制作运输标签，必须在机器中安装 18 mm 色带。如果当前色带的宽度与选定布局的设定宽度不匹配，在您尝试打印标签时会显示出错信息。按**取消**键或任何其他键清除出错信息，然后安装正确宽度的色带。

● 标签库列表 ●

类别	标签
文档 (仅限 12 mm 色带)	
办公室标识 (仅限 18 mm 色带)	

* 这些标签仅用作图示。

* 标签的缩小百分比视具体标签而定。

1

2

3

4

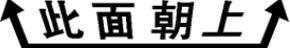
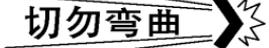
5

6

7

8

9

类别	标签
警示 (仅限 18 mm 色带)	 请勿触摸
	 小心 烫手
	 小心 脚下!
	 危险!  注意! 
	 警告!  不得入内!
运输 (仅限 18 mm 色带)	 附有 重要文件
	 此面朝上  切勿弯曲
	 小心跌落  易碎 - 小心轻放 
环保 (仅限 18 mm 色带)	 请关灯
	 开关  开关
	 易燃 
	 回收箱  电池
	 垃圾箱 

* 这些标签仅用作图示。

* 标签的缩小百分比视具体标签而定。

类别	标签
零售 (仅限 18 mm 色带)	
个人 (仅限 18 mm 色带)	

* 这些标签仅用作图示。

* 标签的缩小百分比视具体标签而定。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

保存文件

可在机器中最多保存 9 个所输入的文本。保存的文本可根据需要调用使用，也可直接打印。

例 将所输入的	兄弟公司 021-12345678	保存于文件号 01
---------	------------------------------------	-----------

- 1 | 输入文本。
- 2 | 按**文件键**。
将显示内存菜单。
- 3 | 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▲ / ▼** 键，选择“保存”，然后按**回车**或**执行键**。
将显示保存地址画面。
- 4 | 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▲ / ▼** 或数字键，设定保存地址（要保存的文件号）。

 对于已经保存的文件，将在该文件号下显示所保存的文件内容。

- 5 | 按**回车**或**执行键**。
将保存文件，然后返回到输入画面。

 当设定为已经存在的文件号时，将在该文件上覆盖保存。

-  保存过程中若要停止保存操作，每按一次**取消键**可逐步返回到前一个画面。
- 1个文件中最多可保存186个文字。但是，实际可保存文字数随输入的行数不同而不同。
 - 可保存的内容包括所输入的文字、在格式中设定的各项目、在边框 / 长度中设定的各项目、竖版·横版设定，还包括余白·切带设定。

调用文件

可调用保存的文件并再次使用。

例 所保存的 **兄弟公司** (文件号 01)
021-12345678

- 1 | 按**文件键**。
将显示内存菜单。
- 2 | 按 **▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 键**，选择“调用”，然后按**回车**或**执行键**。
将显示调用画面。
- 3 | 按 **▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 或数字键**，选选择要调用的文件号。
将在文件号下显示所保存的文本内容。
- 4 | 按**回车**或**执行键**。
返回到输入画面。
所调用的文件中的文本被显示在液晶屏上。

- ! • 一旦调用文件，调用之前已输入的文本及格式设定信息将被所调用文件中的信息覆盖。
- 当调用的文本行数超过所装入的色带宽度允许打印的最大行数时，若按**打印键**，将显示错误信息。按**取消键**或其它任何键，取消错误信息，更换为具有足够打印宽度的色带或减少行数，然后再打印。

💡 调用过程中若要停止调用操作，每按一次**取消键**可逐步返回到前一个画面。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

删除文件

可删除已保存的文件。

例 所保存的 **兄弟公司** (文件号 01)
021-12345678

- 1 | 按**文件键**。
将显示内存菜单。
- 2 | 按 **▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 键**，选择“删除”，然后按**回车或执行键**。
将显示删除画面。
- 3 | 按 **▲、▼、◀ 或 ▶ 键的 ▲ / ▼ 或数字键**，选择要删除的文件号。
将在文件号下显示所保存的文本内容。
- 4 | 按**回车或执行键**。
提示“删除吗？”，再按**回车或执行键**，文件被删除，然后返回到输入画面。



删除过程中若要停止删除操作，每按一次**取消键**可逐步返回到前一个画面。

打印文件

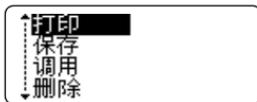
即使不调用保存的文件也可直接打印。

例 所保存的 **兄弟公司** (文件号 01)
021-12345678

1 按文件键。

将显示内存菜单。

2 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“打印”，然后按回车或执行键。 显示打印画面。

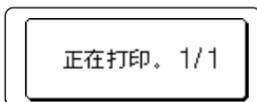


3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 或数字键，选择要打印的文件号。 将在文件号下显示所保存的文本内容。



4 按回车、执行或打印键。

文件被打印，然后返回到 < 打印 > 画面。



- 打印过程中若要停止打印操作，每按一次**取消**键可逐步返回到前一个画面。
- 打印过程中若**按开 / 关键**，则停止打印并切断电源。

- 当要打印文件中的文本行数超过所装入的色带宽度允许打印的最大行数时，将显示错误信息。按**取消**键或其它任何键，取消错误信息，更换为具有足够打印宽度的色带或减少其调用文件的行数，然后再打印。
- 执行打印时，有时可能会显示各种错误信息。请参考“出错信息”（→ 第 72 页），确认具体原因。
- 打印过程中，请不要用手等堵塞色带出口。否则可能会导致色带堵塞、搅在一起。
- 切勿用手拉色带。否则可能会导致碳带拽出等故障。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

变更文字格式

全设 / 局设键，可改变文字尺寸、修饰、修饰线、对齐、字宽、字间距，制作各种文字格式的标签。

全设 / 局设键，将显示格式设定菜单。

一边确认画面右边显示的格式样本，一边用 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键切换设定项目，然后用 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀ / ▶ 键选择选项。

按回车或执行键，则格式被设定。

在格式设定菜单中，在按回车或执行键之前，可继续设定其他项目，因此与格式有关的项目可集中设定。



- 在输入文字之前或之后都可设定格式。
- 即使变更格式设定，画面上显示的文字也保持不变。
- 也可按行为单位变更格式。（→第 51 页）。

■ 格式设定一览

设定项目	选项
尺寸	※自动  2mm  、3mm  、4mm  、6mm  、8mm  、12mm 
修饰	※标准  、粗体  、中空  、阴影  、立体  、斜体 
修饰线	※无  、下划线  、删除线 
对齐	※左对齐  、居中  、右对齐  、均分 
字宽	※×1  、×2  、×1/2  、×2/3 
字间距	※普通  、紧缩 

※表示初始设定值。

■ 格式打印样本

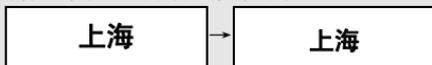
设定项目	选项
尺寸	<input type="button" value="自动"/> <input type="button" value="2mm"/> <input type="button" value="3mm"/> <input type="button" value="4mm"/> <input type="button" value="6mm"/> <input type="button" value="8mm"/> <input type="button" value="12mm"/>
修饰	<input type="button" value="标准"/> <input type="button" value="粗体"/> <input type="button" value="中空"/> <input type="button" value="阴影"/> <input type="button" value="立体"/> <input type="button" value="斜体"/>
修饰线	<input type="button" value="无"/> <input type="button" value="下划线"/> <input type="button" value="删除线"/>
对齐	<input type="button" value="文字排列
左对齐"/> <input type="button" value="文字排列
居中"/> <input type="button" value="文字排列
右对齐"/> <input type="button" value="文字排列
均分"/>
字宽	<input type="button" value="×1"/> <input type="button" value="×2"/> <input type="button" value="×1/2"/> <input type="button" value="×2/3"/>
字间距	<input type="button" value="普通"/> <input type="button" value="紧缩"/>



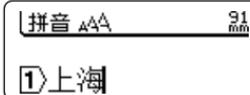
将尺寸设定为“自动”时，将根据色带宽度自动调节尺寸。

■ 变更尺寸

例 将尺寸从“自动”变更为“2mm”

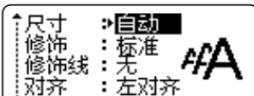


1 输入文本。

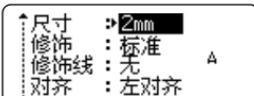


2 按全设/局设键。
将显示格式设定菜单。

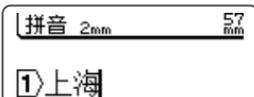
- 3 按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“尺寸”。



- 4 按▲、▼、◀或▶键上的◀/▶键，选择“2mm”。



- 5 按回车或执行键。
“尺寸”被设定为“2mm”，然后返回到输入画面。格式说明中将显示“2mm”。



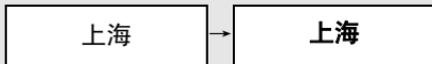
- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按**取消键**。
- 进行格式选项设定时，若按**转换/空格键**，则恢复到初始设定值。
- 若设定为太小的文字，可能会出现文字模糊或变为黑点。
- 尺寸设定为自动时，将根据色带宽度允许打印的大小自动调整，并设定为下述最大的大小。

色带宽度	1行	2行	3行	4行	5行
3.5mm	2mm				
6mm	4mm	2mm			
9mm	6mm	3mm			
12mm	8mm	4mm	2mm		
18mm	12mm	6mm	4mm	3mm	2mm

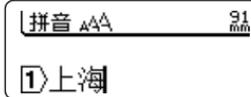
- 相对于所装入的色带宽度，若设定为较粗的文字，可能会出现尺寸错误，最终无法打印。按**取消键**或任意其他键取消错误信息，然后将尺寸设定为比上表中最大设定值小的值。
- 输入了多行后对其中某行设定了尺寸，而将其余行设定为自动大小时，剩余行将按照最大可能的大小打印。按行为单位变更尺寸时，请参考“按行为单位变更格式”（→第 51 页）。

■ 变更效果

例 将效果从“标准”变更为“粗体”

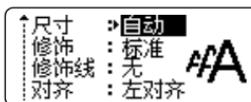


1] 输入文本。

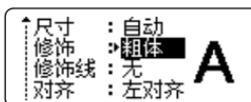


2] 按**全设 / 局设**键。
将显示格式设定菜单。

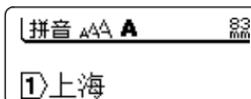
3] 按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键，选择“修饰”。



4] 按▲、▼、◀或▶键上的◀ / ▶键，选择“粗体”。



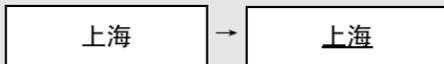
5] 按**回车**或**执行**键。
“修饰”被设定为“粗体”，然后返回到输入画面。
格式说明中将显示“A”键。



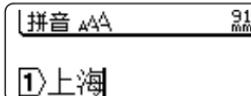
- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按**取消**键。
- 进行格式选项设定时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值。
- 存在竖版设定时，斜体效果设定无效。

■ 设定下划线·删除线

例 将修饰线从“无”变更为“下划线”



1] 输入文本。



2] 按**全设 / 局设**键。
将显示格式设定菜单。

- 3 按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“修饰线”。

↑尺寸 : 自动
 修饰 : 标准
 修饰线 : 有
 对齐 : 左对齐



- 4 按▲、▼、◀或▶键上的◀/▶键，选择“下划线”。

↑尺寸 : 自动
 修饰 : 标准
 修饰线 : 下划线
 对齐 : 左对齐



- 5 按回车或执行键。
 “修饰线”被设定为“下划线”，然后返回到输入画面。

拼音 AAA 91 mm

①上海

- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按取消键。
- 进行格式选项设定时，若按转换/空格键，则恢复到初始设定值。

■变更对齐

例 将对齐从“左对齐”变更为“居中”

上海
兄弟标签机



上海
兄弟标签机

- 1 输入文本。

拼音 AAA 101 mm

①上海 ↵

②兄弟标签机

- 2 按全设/局设键。
 将显示格式设定菜单。

- 3 按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“对齐”。

↑尺寸 : 自动
 修饰 : 标准
 修饰线 : 无
 对齐 : 左对齐



- 4 按▲、▼、◀或▶键上的◀/▶键，选择“居中”。

↑尺寸 : 自动
 修饰 : 标准
 修饰线 : 无
 对齐 : 居中



- 5 按回车或执行键。
 “对齐”被设定为“居中”，然后返回到输入画面。

拼音 AAA 101 mm

①上海 ↵

②兄弟标签机



- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按**取消**键。
- 进行格式选项设定时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值。

■ 变更字宽

例 将字宽从“× 1”变更为“× 2/3”

兄弟标签机

兄弟标签机

1 输入文本。

拼音 AA

130
mm

①兄弟标签机

2 按**全设 / 局**键。
将显示格式设定菜单。

3 按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“字宽”。

字宽 : ×1
字间距 : 普通

A

4 按▲、▼、◀或▶键上的◀/▶键，选择“× 2/3”。

字宽 : ×2/3
字间距 : 普通

A

5 按**回车**或**执行**键。
“字宽”被设定为“× 2/3”，然后返回到输入画面。

拼音 AA

106
mm

①兄弟标签机



- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按**取消**键。
- 进行格式选项设定时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值。

■ 变更字间距

例 将字间距从“普通”变更为“紧缩”

兄弟标签机

兄弟标签机

1 输入文本。

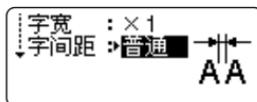
拼音 AA

150
mm

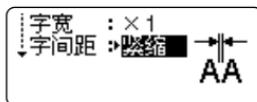
①兄弟标签机

- 2] 按**全设 / 局设**键。
将显示格式设定菜单。

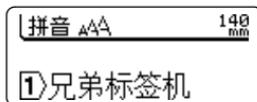
- 3] 按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键，选择“字间距”。



- 4] 按▲、▼、◀或▶键上的◀ / ▶键，选择“紧缩”。



- 5] 按**回车**或**执行**键。
“字间距”被设定为“紧缩”，然后返回到输入画面。



- 若要中途停止格式设定操作并返回输入画面，请按**取消**键。
- 进行格式选项设定时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值。

■按行为单位变更格式

也可按行为单位改变格式设定。

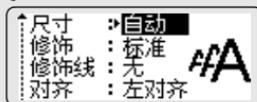
将光标移动到要改变格式设定的行，在按住**上档**键的同时按**全设 / 局设**键，将显示格式设定菜单。

▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键切换设定项目，然后用▲、▼、◀或▶键上的◀ / ▶键选择选项。

按**回车**或**执行**键，则光标所在行的格式被设定。



- 在输入文字之前或之后都可设定格式。
- 即使变更格式设定，画面上显示的文字也保持不变。
- 按行为单位改变格式设定后，若按**全设 / 局设**键显示格式设定菜单，则按行为单位具有不同设定值的项目选项将显示为“局设”。请注意，此时若用▲、▼、◀或▶键上的◀ / ▶键新选择选项，将设定为整个文本的设定值。



变更标签格式

边框 / 标签键可使打印的标签带有边框或设定标签的长度、余白，从而可制作各种设计的标签。

• 另外，用**竖版键**也可将标签制作成竖版格式。



- 边框或竖版在输入文字之前或之后都可设定。
- 即使变更边框或竖版设定，画面上显示的文字也保持不变。
- 边框或竖版格式不能按行为单位改变。

■ 在标签上设定边框

边框选项和打印样本

	选项	效果
边框	无	ABCabc
	直角	
	粗直角	
	圆角	
	粗圆角	
	表格线	
	纵线	
	段直角	
	圆点 1	
	圆点 2	
	叶子 1	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

制作各种标签

	选项	效果
边框	叶子 2	
	建筑	
	钢笔	
	图钉	
	电脑	
	灯笼	
	喇叭	
	标注	
	糖果	
	笑脸	
	鲸鱼	
	底纹 1	

例 设定为“图钉”

会议记录 →

会议记录

1 输入文本。

拼音 AAA 130 mm

1 会议记录

2 按边框 / 标签键。

将显示边框 / 标签设定菜单。

3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“边框”。

边框 : 无
长度 : 自动
两端空 : 空白大
白设定

4 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，选择“图钉”。

边框 : 图钉
长度 : 自动
两端空 : 空白大
白设定

5 按回车或执行键。

“边框”被设定为“图钉”，然后返回到输入画面。

格式说明中将显示“”。

拼音 AAA  134 mm

1 会议记录

- 若要中途停止边框 / 标签设定操作并返回输入画面，请按取消键。
- 进行边框 / 标签选项设定时，若按转换 / 空格键，则恢复到初始设定值。
- 设定边框后，即使使用同一宽度的色带、设定了相同的尺寸，与无边框设定相比，打印出来的文字也会变小。（尺寸设定为“自动”时）
- 设定为“表格线”时，换行时则以行为分界带框，换列则以列为分界带框。
- 含有“列 1”、“列 2”时，换列操作将成为列的分界。

■ 设定长度

可将长度设定为 30~300mm 范围内的固定值。

1 按边框 / 标签键。

将显示边框 / 标签设定菜单。

2 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“长度”。

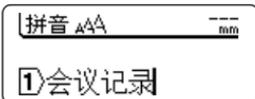
边框 : 无
长度 : 自动
两端空 : 空白大
白设定

- 3** 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 或数字键，设定长度。

💡 长按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，可以 10mm 为单位变更设定值。



- 4** 按回车或执行键。
长度被设定，然后返回到输入画面。



- 💡
- 若要中途停止边框 / 标签设定操作并返回输入画面，请按取消键。
 - 进行边框 / 标签选项设定时，若按转换 / 空格键，则恢复到初始设定值。另外，若按删除键则逐位删除标签长度。
- ⚠
- 设定的长度内无法容纳所有文字时，按打印或预览键，将显示“超过固定长度”错误信息。请按取消键或任何其他键。
 - 在长度设定中，若输入了错误的数值，将显示“错误的数值”。请按取消键或任意其他键取消错误信息。

设定为自动调整尺寸

当将格式设定菜单中的“尺寸”设定为“自动”时，若将长度设定为固定值，只要将“自动调整尺寸”选择为“尺寸优先”，则所有尺寸将自动缩小至可全部容纳在标签中为止。若将“自动调整尺寸”选择为“字宽优先”，则将文字高度优先，而将字宽缩小到 50%，以便所有文字全部容纳在标签上。但是，将字宽缩小到 50% 后仍无法使文字全部容纳在标签上时，将宽度缩小到 50% 的基础上，缩小尺寸直到所有文字全部容纳在标签上为止。

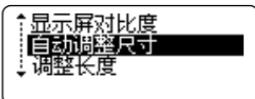
例 按照“字宽优先”的设定将文字全部容纳在标签上

资产管理

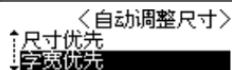
资产管理

- 1** 按功能键。
将显示功能菜单。

- 2** 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“自动调整尺寸”，然后按回车或执行键。



- 3] 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“字宽优先”，然后按回车或执行键。被设定为“字宽优先”，然后返回到输入画面。



- 若要中途停止自动调整尺寸的设置，每按一次取消键可逐步返回到前一个画面。
- 进行自动调整尺寸设定时，若按转换 / 空格键，则恢复到初始设定值（尺寸优先）。

设置空白

使用色带切割选项，您可以在打印标签时指定送出和剪切色带的方式。特别是，通过使用较小的空白和消除标签间的空白部分剪切，“不送带”选项将大大减少色带浪费量。

- 1] 按下**标签**键以显示“标签”菜单。
- 2] 使用 ▲ 或 ▼ 键选择“两端空白设定”，然后使用 ◀ 或 ▶ 键设置空白数值。
- 3] 按下**确定**或**回车**键以应用设置。



如果您未按下**确定**或**回车**键，则“不会”应用新的设置。



- 按下 **Esc** 键以返回上一步骤。
- 请参阅所有可用设置列表的“色带切割”表格。

● 色带切割选项 ●

设置	说明	示例
空白大	打印每个标签，每个标签后面保留 25mm 空白。	
空白中	<ul style="list-style-type: none"> • 先输出 25mm 空白，然后打印每个标签，文本前后保留 12mm 空白。 • 点 (:) 将打印在文本的前面。用剪刀沿打印的点 (:) 剪切。 	

1

2

3

4

5

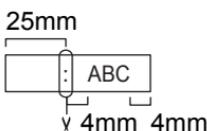
6

7

8

9

制作各种标签

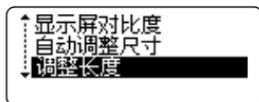
设置	说明	示例
空白小	<ul style="list-style-type: none">先输出25mm空白，然后打印每个标签，文本前后保留4mm空白。点 (:) 将打印在文本的前面。用剪刀沿打印的点 (:) 剪切。	
不送带	<ul style="list-style-type: none">以最小空白打印多个标签时使用该设置。打印后，先送带，然后再使用切刀。否则，可能会剪切到部分文本内容。请勿尝试拉动色带，因为这样会损坏色带盒。按下“打印”后，将显示“是否送带？”按下 Esc 键以输入更多文本内容或按下 确定 或 回车 键以送带。最后的标签以 9.4mm 空白打印到字符的右侧。使用剪刀将任何不需要的空白部分剪断。	<p>* 打印后，先送带，然后再使用切刀。</p> 

■调整长度

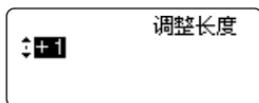
可在 -5~+5 的范围内调整长度。

- 1 按功能键。
将显示功能设定菜单。

- 2 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“调整长度”。



- 3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择所需的调整值。



- 4 按回车或执行键。
调整长度被设定，然后返回到输入画面。



- 若要中途停止边框 / 标签设定操作并返回输入画面，请按取消键。
- 进行边框/标签选项设定时，若按转换/空格键，则恢复到初始设定值(0)。
- 在调整长度设定中，以对应标签长度作为参考，每个数值单位大概以 1% 的程度作调整。

■ 设定为竖版

例 设定为竖版

05 经营企划书



05 经营企划书

1 输入文本。

拼音 AAA 171

① 05 经营企划书

- 💡 对于像 05 这样的 2 位数，可从图形中的“2 位数字”类别中选择并输入。对于图形中的 2 位数，一般将 2 位数作为 1 个文字处理，因此 2 位数字也将作为一个整体变为竖版。若用一般的输入方法输入 2 位数字，两个数字将作为 2 个字符分别变为竖版。

2 按竖版键。

设定为竖版，同时格式说明中将显示“◁㊄㊀”。

拼音 AAA ◁㊄㊀ 186

① 05 经营企划书

- 💡
- 每按一次**竖版**键，将在竖版和横版之间切换一次。格式说明中显示“◁㊄㊀”时表示当前的设定为“竖版”，无显示时表示“横版”。
 - 若设定为竖版，则斜体效果设定无效。
 - 竖版只能相对整个文本进行设定，不能仅改变某个文字或某行的设定。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

使用条形码

制作条形码标签时，利用条形码设定，在设定条形码协议和格式后，再输入条形码数值。

■ 设定条形码

条形码设定一览

设定项目	选项
协议	※ CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC / EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
宽度	小、大
底部文字	※有、无
校验码	※无、有

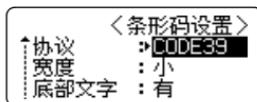
※表示初始设定值。

使用条形码时，请首先设定条形码的协议和格式。

例 协议设定为“CODE39”、宽度设定为“小”、底部文字设定为“有”，校验码设定为“有”

1 按住上档键的同时，按条形码键。

2 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“协议”，再按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，选择“CODE39”。



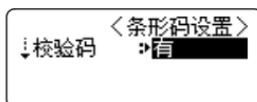
3 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“宽度”，按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，选择“小”。



4 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“底部文字”，按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，选择“有”。



5 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲/▼ 键，选择“校验码”，按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ◀/▶ 键，选择“有”。



- 6] 按**回车**或**执行**键。
至此，条形码设定结束，然后返回到输入画面。



- 条形码设定过程中若要停止设定操作，按**取消**键，则会返回到输入画面。
- 进行条形码选项设定时，若按**转换 / 空格**键，则恢复到初始设定值。

■ 输入条形码

输入条形码时，请首先设定条形码的协议和格式。

例 协议设定为“CODE39”、宽度设定为“小”、底部文字设定为“有”，校验码设定为“有”后输入条形码“1234”

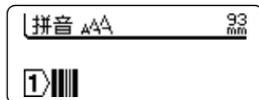


- 1] 按**条形码**键。
将显示功能菜单。

- 2] 按数字键，输入“1234”。



- 3] 按**回车**或**执行**键。
条形码被输入，然后返回到输入画面。
将显示“条形码”。



- 条形码输入过程中若要停止输入操作，按**取消**键，则会返回到输入画面。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

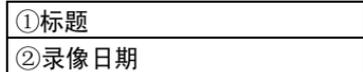
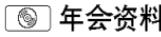
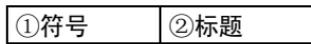
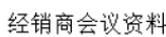
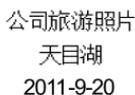
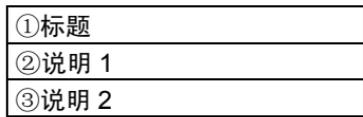
使用标签模板

按**标签模板**键，从显示的标签模板菜单中选择使用预先内置的格式，可制作各种版面的标签。

在格式中，有用于 CD/DVD 或 SD 等产品的“定式标签模板”、自由色带长度的“任意标签模板”。

■ 定式标签模板

定式标签模板一览

格式选项	打印样本	版面
资产管理 1		18mm × 58mm 
禁止、警示		18mm × 75mm 
符号面板		12mm × 70mm 
迷你 DV		9mm × 42mm 
CD/DVD1		6mm × 113mm 
CD/DVD2		3.5mm × 113mm 
SD 存储卡		12mm × 25mm 

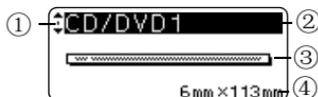
格式选项	打印样本	版面
Memory Stick	展示会资料 国际工业博览会 2011年度	12mm × 32mm ①标题 ②说明 1 ③说明 2
SM 存储卡	年度会议资料 2011-12-30	9mm × 25mm ①标题 ②说明
CF 存储卡	XX公司年度审计资料 财务部 负责人 王文涛 2011-3-30	18mm × 35mm ①标题 ②说明 1 ③说明 2

※ Smartmedia™ 为 TOSHIBA 的商标。

※ Memorystick™ 为 SONY 的商标。

※ Compactflash™ 为 Sandisk 的商标。

定式标签模板选项画面的查看方法



①光标选择标记

▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，可进行模板选项之间的切换。

②模板选项的名称

③模板的版面简图

④色带宽度和标签长度

1

2

3

4

5

6

7

8

9

制作各种标签

制作各种定式标签

例 制作用于“CD/DVD1”用途的格式标签

 销售战略会议

- 1 装入 6mm 宽度的色带。
- 2 按**标签模板**键。
将显示固定格式菜单。
- 3 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▲/▼** 键，选择“定式标签模板”，然后按**回车**或**执行**键。
将显示格式选项选择画面。

定式标签模板
任意标签模板

- 4 按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▲/▼** 键，选择“CD/DVD1”，然后按**回车**或**执行**键。
将显示“**[1]**”符号输入画面。

CD/DVD1
6 mm × 113 mm

- 5 输入图形“”，按 **▲**、**▼**、**◀** 或 **▶** 键的 **▼** 键、**回车**或**执行**键。
将显示“**[图标题]**”输入画面。



图形的输入方法与一般图形输入操作相同。
(→第 24 页)

[图符号]

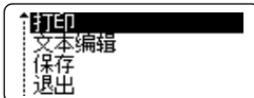

- 6 输入「销售战略会议」，按**回车**或**执行**键。
将显示菜单选择画面。



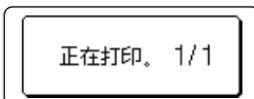
- 输入方法与一般文字的输入操作相同。
- 在“**[图标题]**”输入画面中，在按**回车**或**执行**键之前，通过按**▲**、**▼**、**◀**或**▶**键上的**▲/▼**键，可切换输入画面重新进行编辑。
- 在输入画面中按**全删除**键，将显示“删除全部的文本吗？”提示信息。若要删除，请按**回车**或**执行**键，若不删除，请按**取消**键。

[图标题]
销售战略会议

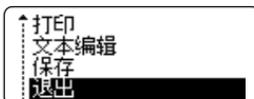
- 7] 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“打印”，然后按 **回车** 或 **执行** 键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。
打印结束后，将返回到菜单选择画面。



- 💡 • 按 **打印** 键也可进行打印。



- 8] 按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“退出”，然后按 **回车** 或 **执行** 键。
返回到输入画面。



- 💡 • 当连续打印同一标签时，按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“打印”，然后按 **回车** 或 **执行** 键。
• 当要修正已打印的标签或更改标签内容时，按 ▲、▼、◀ 或 ▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“文本编辑”，然后按 **回车** 或 **执行** 键。将返回到输入画面，请重复步骤 5 以后的操作。之前已输入的文本将被保留。

- ❗ • 当装入的色带与各个模板所规定的色带宽度不同时，若执行打印，将显示“请安装 9mm 标签色带”等错误信息。按 **取消** 键或其他任何键，取消错误信息，然后更换为指定宽度的色带后再进行打印。
• 当长度内无法容纳所有文字时，文字输入后，按 **回车** 或 **执行** 键，将显示“超过固定长度”错误信息。按 **取消** 键或其它任何键，取消错误信息，然后减少文字数。
• 在任意格式中，不能设置“风格”或“边框 / 标签”。

- 💡 • 若要中途停止标签模板的制作，每按一次 **取消** 键可逐步返回到前一个画面。
• 在标签模板菜单选项中，各模板及相应下一级菜单中按 **转换 / 空格** 键，则恢复到初始设定值。

1

2

3

4

5

6

7

8

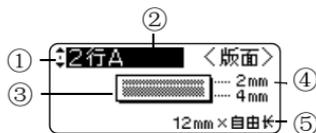
9

■ 任意标签模板

任意标签模板一览

格式选项	打印样本	版面
2行 A	06年第1季度 销售汇总表	任意 ①第1行 ②第2行
2行 B	请节约用电 下班后请关闭电源	任意 ①第1行 ②第2行
2行 C	(财务审计报告) 2011年度	任意 ①第1行 ②第2行
2行 D	型号:TZ-241 白底/黑字18mm	任意 ①第1行 ②第2行
3行	021-62372917 遵义路100号虹桥上海城 兄弟(中国)商业有限公司	任意 ①第1行 ②第2行 ③第3行
1行+2行 A (1行+2行)	 成品仓库 管理号A01	任意 ①左 ②右边第1行 ③右边第2行
1行+2行 B	AS-018 <small>出货流程</small> 先进先出	任意 ①左 ②右边第1行 ③右边第2行
1行+3行	 高压危险 请勿靠近 注意	任意 ①左 ②右边第1行 ③右边第2行 ④右边第3行
	※ “④ 右第3行” 根据所使用的色带不同，尺寸也不同。	
1行+4行	No.05  笔记本电脑 购入日期:11年10月 管理编号:11-S001 管理部1-行政部	任意 ①左 ②右边第1行 ③右边第2行 ④右边第3行 ⑤右边第4行

任意标签模板选项画面的查看方法



①光标选择标记

▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，可进行模板选项之间的切换。

②模板选项的名称

③模板的版面简图

④每行的尺寸

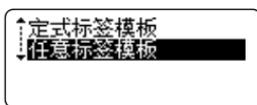
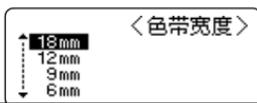
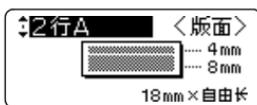
⑤色带宽度和标签长度

制作任意模板的标签

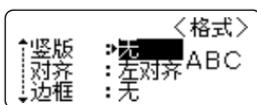
例 制作任意模板“2行A”的标签

上海
兄弟标签机

1 装入 18mm 宽度的色带。

2 按标签模板键。
将显示标签模板菜单。3 按▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“任意标签模板”，然后按回车或执行键。
将显示色带宽度选择画面。4 按▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“18mm”，然后按回车或执行键。
将显示格式选项选择画面。5 按▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“2行A”，然后按回车或执行键。
将显示格式设定画面。

6 按▲、▼、◀或▶ 键上的 ▲ / ▼ 键，选择“竖版”，再按▲、▼、◀或▶ 键上的 ◀ / ▶ 键。选择“无”。



1

2

3

4

5

6

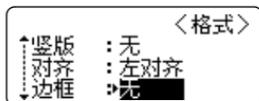
7

8

9

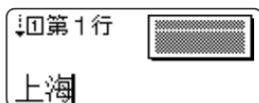
制作各种标签

- 7 按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键，选择“边框”，再按▲、▼、◀或▶键上的◀ / ▶键。选择“无”。



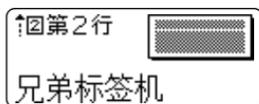
- 8 按回车或执行键。
将显示“1 第 1 行”的输入画面。

- 9 输入文本“上海”，按▲、▼、◀或▶键上的▼，回车或执行键。
将显示“2 第 2 行”的输入画面。



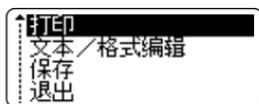
💡 输入方法与一般文字的输入操作相同。

- 10 输入文本“兄弟标签机”，按回车或执行键。
将显示菜单选择画面。



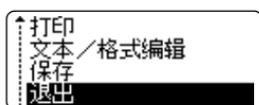
- 💡
- 在“2 第 2 行”输入画面，在按回车或执行键之前，通过按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键和回车键，可切换输入画面重新进行编辑。
 - 在输入画面按全删除键，将显示“删除全部的文本吗？”提示信息。若要删除，请按回车或执行键，若不删除，请按取消键。

- 11 按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键，选择“打印”，然后按回车或执行键。
将显示“打印准备中”→“正在打印”提示信息。
打印结束后，将返回到菜单选择画面。



💡 按打印键也可进行打印。

- 12 按▲、▼、◀或▶键上的▲ / ▼键，选择“退出”，然后按回车或执行键。
返回到输入画面。





- 当连续打印相同内容的标签时，按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“打印”，然后按回车或执行键。
- 当要修正已打印的标签或更改标签内容时，按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“文本/格式编辑”，然后按回车或执行键。将返回到格式设定画面，请重复步骤 6 以后的操作。已输入的文本将被保留。
- 当要变更为其它版面时，按▲、▼、◀或▶键上的▲/▼键，选择“版面修改”，然后按回车或执行键。将返回到格式选项选择画面，请重复步骤 5 以后的操作。已输入的文本将被保留。



- 当装入的色带与各个模板所规定的色带宽度不同时，若执行打印，将显示“请安装 18mm 标签色带”等错误信息。按取消键或其他任何键，取消错误信息，然后更换为指定宽度的色带后再进行打印。
- 输入文字数超过规定的文字数时，文字输入时将显示“超过最大允许字数”错误信息。按取消键或其它任何键，取消错误信息，然后减少文字数。
- 在任意格式中，不能设置“风格”或“边框/标签”。



- 若中途停止自由标签的制作，每按一次取消键可逐步返回到前一个画面。
- 在标签模板菜单选项中，各模板及相应下一级菜单中按转换/空格键，则恢复到初始设定值。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

维护打印机

重新设置打印机

需要清空所有保存的标签文件或 P-touch 标签打印机不能正常运行时，可以重置 P-touch 标签打印机的内存。

恢复出厂设置（会重置收藏夹中的标签集合。）

关闭标签打印机。按住按住上档和 R 键。按住上档和 R 键的同时，按一下电源键，然后释放上档和 R 键。

- 先释放电源键，然后再释放另两个键。
- 重置 P-touch 标签打印机将清空所有文本、格式设置、选项设置和存储的标签文件。语言和单位设置也同样会被清空。

维护

为维护性能和使用寿命，应定期清洁打印机。

- 在清洁打印机前，务必拆除电池，并断开电源适配器。

清洁机器

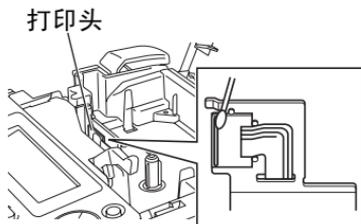
使用柔软的干布擦拭主机的灰尘和污迹。
对顽渍则将布用水略微沾湿。

- 请勿使用涂料稀释剂、苯、酒精或任何其他有机溶剂。否则可能导致外壳变形或损坏打印机外观。

清洁打印头

打印标签上的条纹或模糊字符通常表示打印头已脏。请使用棉签或打印头清洗带 (TZe-CL4) 清洗打印头。

- 请勿直接用手触摸打印头。
- 可参阅打印头清洗带附带的说明书以了解如何使用。

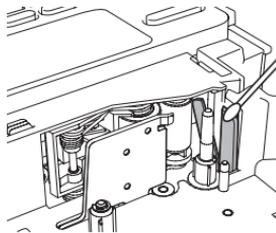


清洁色带切刀

在反复使用之后，切刀刀片上将积累色带粘胶，让刀片失去锋利，从而可导致色带在切刀处堵塞。



- 大约每年一次应使用乙醇（酒精）沾湿的棉签擦拭切刀刀片。
- 请勿直接用手触摸切刀刀片。



①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

⑨

问题与解决办法

问题	解决办法
屏幕“被锁住”，或者打印机不能正常响应。	请参阅第 69 页上的“重新设置打印机”，并将存储器重置为初始设置。如果重置打印机仍不能解决问题，请断开交流电源适配器，并将电池取出 10 分钟以上。
打开电源后，显示屏仍然为空白。	确认电池安装是否正确，是否使用了专为本打印机设计的（原装）交流电源适配器。
按“打印”键后，没有正常打印标签。	<ul style="list-style-type: none"> 检查是否输入了文字，色带是否安装正确，并留有足够的色带。 如果色带存在卷曲现象，切除卷曲部分，然后再将色带穿过色带出口。 如果色带被卡，拆下色带盒，然后拔出被卡的色带，将其切除。检查色带末端是否穿过导带槽，然后再重新安装色带。
标签打印不正确。	<ul style="list-style-type: none"> 取出色带，并重新安装，用力按压，直到安装到位。 如果打印头不干净，使用棉签或打印头清洗带(TZe-CL4)清洗。 检查“切割选项”设置是否设为“不送带”或“不切割”；在这些设置下，打印标签后也不会送带。或者按住上档键的同时按预览键进行送带和切带。
碳带与墨辊分离。	<p>如果碳带出现破损，请更换色带盒。如果无破损，则无需剪切色带，只需将色带盒取出，将松弛的碳带缠绕到卷轴上即可，如图所示。</p> 
打印标签时，打印机停止工作。	<ul style="list-style-type: none"> 如果色带上条纹清晰可见，则更换色带，因为它表示已到达色带末端。 更换所有电池，或直接将打印机连接到交流电源。
以前保存的标签文件现在为空。	如果电池弱或交流电源适配器断开，内存中的所有文件都会被删除。
字符修饰不能设为使用 6mm 色带和垂直格式。	<ul style="list-style-type: none"> 请使用 9mm 到 18mm 色带。 如果想打印 6mm 色带，“无修饰打印”将要求确认该信息，此时您只需单击“确定”按钮即可。

出错信息

当显示屏上显示出错信息时，请按照下面的指示操作。

信息	原因 / 解决办法
电池电量低。*	安装的电池电量正在变弱。
请检查电池。	下列原因有可能导致这种情况。 <ul style="list-style-type: none"> • 电池正负极装反。 • 碱性电池与其他类型的电池混合使用。 • 新旧电池混合使用。 • 电池电量即将用完。 如果电源没有自动关闭，按任何键清除出错信息后再关闭机器。 检查使用的电池是否正确，是否装反。
变压器使用不当。	连接的电源适配器不兼容。电源自动关闭后，使用本打印机的专用交流电源适配器。
切刀出错。*	尝试打印或送入色带时色带切刀关闭。关闭打印机，然后重新开启并继续。 如果色带在切刀中打结，则取出色带。
数据未输入。*	当您尝试打印或预览标签时，标签中没有输入文字、符号或条形码数据。输入数据后继续操作。
没有安装标签色带。*	在您尝试打印或预览标签，或者送带时，没有安装色带。安装色带后继续操作。
标签色带已被更换。*	在执行打印等操作时更换了色带。请确保先安装正确的色带，然后再打印。
最多为 5 行*	如果使用的是 18mm 色带，当您按 打印 或 预览 键时已有 5 行文字。将行数限制在 5 行，或更换更宽的色带。
最多为 3 行*	如果使用的是 12 mm 带，当您按 打印 或 预览 键时已有 3 行文字。将行数限制在 3 行，或更换更宽的色带。
最多为 2 行*	如果使用的是 9 mm 或 6 mm 色带，当您按 打印 或 预览 键时已有 2 行文字。将行数限制在 2 行，或更换更宽的色带。
最多为 1 行*	如果使用的是 3.5mm 色带，当您按 打印 或 预览 键时已有 1 行文字。将行数限制在 1 行，或更换更宽的色带。
超过最大允许字数。*	输入的文字数量已达到最大值。编辑文本，减少字符数量。
文本长度超过 1m 时，无法打印。*	使用输入文字打印的标签的长度超出 1 m。输入文字，使标签的长度小于 1 m。

* 按任何键可清除出错信息。

1

2

3

4

5

6

7

8

9

故障排除

信息	原因 / 解决办法
请安装 18mm 标签色带。 *	为 18 mm 色带选择自动套用格式功能时没有安装 18 mm 色带。安装 18 mm 色带。
请安装 12mm 标签色带。 *	为 12 mm 色带选择自动套用格式功能时没有安装 12 mm 色带。安装 12 mm 色带。
请安装 9mm 标签色带。 *	为 9 mm 色带选择自动套用格式功能时没有安装 9 mm 色带。安装 9 mm 色带。
请安装 6mm 标签色带。 *	为 6 mm 色带选择自动套用格式功能时没有安装 6 mm 色带。安装 6 mm 色带。
请安装 3.5mm 标签色带。 *	为 3.5mm 色带选择自动套用格式功能时没有安装 3.5mm 色带。安装 3.5mm 色带。
文字数过多，无法编辑。 *	输入的字符数已达到选定布局的最大允许字符数。编辑文本以减少字符数，或使用另一种布局。
错误的数值。 *	为色带长度、标签长度、多张打印或序号打印功能输入设定值无效。输入有效的设定值。
选择其它两端空白设定。 *	使用色带长度设置设定的色带长度小于“空白有”两端空白设定左右边距的总长度。选择其他切割选项。
超过固定长度。 *	使用输入文字打印的标签的长度超出长度设置。编辑文本，使之符合设定的长度，或更改长度设置。
文字尺寸过大。 *	文本尺寸过大。请选择其他的尺寸选项。
输入的数据有误。 *	条形码数据中输入的数字位数与条形码参数中设定的数字位数不匹配。请输入正确的数字位数。
首尾输入 A,B,C, 或 D。 *	输入的条形码数据没有必需的起始码/终止码 (CODABAR 标准需要在条形码数据开头和结尾输入 A、B、C 或 D)。输入正确的条形码数据。
1 张标签最多输入 5 个条形码。 *	在您尝试输入新的条形码时，文本数据中已输入 5 条条形码。在每张标签中，最多只能使用 5 条条形码。
收藏夹已满。 *	类别的可用存储空间已满。要腾出更多的存储空间，突出显示类别，并按全删除键，将所有不必要的类别删除。
输入的数据有误。 *	在条形码输入时，必须输入的位数是固定的。请按任意键取消错误信息，然后输入固定位数的数据。
查无此码。 *	不存在转换候选汉字。请先确认所输入的内容，然后再重新进行转换。

* 按任何键可清除出错信息。

符号与图形列表

分类	符号															
标点	、	。	，	．	-	∨	…	”		—	—	-	—	/	\	
	·	~		…	:	;	?	!	#	&	*	※	@	~	^	
	§	=	'	"	'	`										
括号	'	'	“	”	()	[]	[]	{	}	<	>	《	
	》	「	」	『	』	【	】	【	】							
简称	am	pm	No.	™	®	©										
箭头	→	←	↑	↓	➔	➔	↑	↓	↔	↔	↑	↓	↷	↶	↵	
	↷	↶	↵	↗	↖	↔	↔									
几何	◎	○	●	□	■	◇	◆	△	▲	▽	▼	◁	◀	▷	▶	
	☆	★	♠	♣	♥	♥	◇	◆	♣	♣						
单位	°	'	”	°C	°F	¥	\$	¢	€	£	¤	%	‰	mm	cm	
	km	mg	kg	cm ²	m ²	km ²	cm ³	m ³	cc	HP	mΩ	kΩ	mV	mA	μV	
	μA	μF	pF	kW	ha	μm	mb	Pa	ℓ	ml	dl	kl	cal	kcal	dB	
	Hz	ft.	mile	Å	Ω	μ										
数学	+	-	±	×	÷	=	≠	≐	²	³	α	β	γ	:	∧	
	√	Σ	Π	U	∩	€	::	√	⊥	#	∠	∩	⊙	∫	§	
	≡	≅	≈	≈	∞	≠	≠	≧	≧	∞	::	::	<	>		
数字	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	(一)	(二)	(三)	(四)	(五)	
	(六)	(七)	(八)	(九)	(十)	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	
	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	I	II	III	IV	V	
	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	i	ii	iii	iv	v	vi	vii	viii	
	ix	x	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	
	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	
	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳	½	⅓	¼	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

分类	符号														
上标	-1	±	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	+	a
	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	α	β	γ	φ	□
下标	±	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	+	a	b
	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
	r	s	t	u	v	w	x	y	z	α	β	γ			
2位数字	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74
	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99					
希腊语	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ	Ι	Κ	Λ	Μ	Ν	Ξ	Ο
	Π	Ρ	Σ	Τ	Υ	Φ	Χ	Ψ	Ω	α	β	γ	δ	ε	ζ
	η	θ	ι	κ	λ	μ	ν	ξ	ο	π	ρ	σ	τ	υ	φ
	χ	ψ	ω												
俄语	А	Б	В	Г	Д	Е	Ё	Ж	З	И	Й	К	Л	М	Н
	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	Ц	Ч	Ш	Щ	Ъ	Ы	Ь
	Ә	Ю	Я	а	б	в	г	д	е	ё	ж	з	и	й	к
	л	м	н	о	п	р	с	т	у	ф	х	ц	ч	ш	щ
	ъ	ы	ь	э	ю	я									
发音	ā	á	ǎ	à	ē	é	ě	è	ī	í	ǐ	ì	ō	ó	ǒ
	ò	ū	ú	ǔ	ù	ũ	ú	ÿ	ü	u	ê	á	ñ	ń	ň
	ḥ	g	ㄅ	ㄆ	ㄇ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ
	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ
	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ	ㄏ

分类	符号														
制表符	—	—			---	---			---	---			┌	┌	┌
	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐	┐
	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└	└
	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘	┘
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+														
电气/ 电子1															
标志															
通讯	TEL					FAX									
工作															
日用品															

1

2

3

4

5

6

7

8

9

分类	符号														
吉祥															
喜怒哀乐															
人物															
动物															
植物															
食物															
风景															
宇宙															
星座															
娱乐															
趣味															

分类	符号														
平假名	あ	あ	い	い	う	う	え	え	お	お	か	が	き	ぎ	く
	ぐ	け	げ	こ	ご	さ	ざ	し	じ	す	ず	せ	ぜ	そ	ぞ
	た	だ	ち	ぢ	っ	っ	づ	て	で	と	ど	な	に	ぬ	ね
	の	は	ば	ぱ	ひ	び	び	ふ	ぶ	ぶ	へ	べ	ぺ	ほ	ぼ
	ぼ	ま	み	む	め	も	や	や	ゆ	ゆ	よ	よ	ら	り	る
	れ	ろ	わ	わ	ゐ	ゑ	を	ん	う	か	け				
片假名	ア	ア	イ	イ	ウ	ウ	エ	エ	オ	オ	カ	ガ	キ	ギ	ク
	グ	ケ	ゲ	コ	ゴ	サ	ザ	シ	ジ	ス	ズ	セ	ゼ	ソ	ゾ
	タ	ダ	チ	ヂ	ッ	ッ	ヅ	テ	デ	ト	ド	ナ	ニ	ヌ	ネ
	ノ	ハ	バ	パ	ヒ	ビ	ピ	フ	ブ	プ	ヘ	ベ	ペ	ホ	ボ
	ポ	マ	ミ	ム	メ	モ	ヤ	ヤ	ユ	ユ	ヨ	ヨ	ラ	リ	ル
	レ	ロ	ワ	ワ	ヰ	ヱ	ヲ	ン	ヴ	カ	ケ				

1

2

3

4

5

6

7

8

9

规格

主机

项目	规格
显示	
字符显示	16 个字符 x 3 行 (128 点 x 48 点)
屏幕对比度	5 个级别 (+2、+1、0、-1、-2)
打印	
打印方法	热转印
打印头	128 点 / 180 dpi
打印高度	最大 15.8mm (使用 18mm 色带时)
打印速度	大约 10 mm/s
色带	TZe 色带 (宽度: 3.5、6、9、12、18 mm)
行数	18 mm 色带: 1 - 5 行; 12 mm 色带: 1 - 3 行; 9 mm 色带: 1 - 2 行; 6 mm 色带: 1 - 2 行; 3.5mm 色带: 1 行
空白设定	空白大、空白中、空白小、不送带
存储器	
存储器缓存大小	最多 1800 个字符
文件存储	最多 9 份文件
其它特点	
输入方法	文字提示
模板	标签库、自动套用格式、段落布局
电源	
电源	交流电源适配器 (AD-24)、6 节 AA 号碱性电池 (LR6)。
自动关机	5 分钟
尺寸	
尺寸	大约 164mm (宽) x 216mm (深) x 58mm (高)
重量	大约 570 克 (不含色带和电池)
其它	
工作环境 / 湿度	10 °C ~ 35 °C / 20% ~ 80% 湿度 (无冷凝) 最大湿球温度: 27 °C

索引

B

- 标签长度 10
 标签库 37

C

- 长度 54

D

- 电池 13
 电源 13
 电源适配器 14
 对比度 17

F

- 符号列表 74

G

- 格式
 字符属性 45
 规格 79

H

- 换行标记 10

J

- 键盘 11

S

- 色带 15
 输入
 文字 18

X

- 行首标记 10
 修饰线 48

Z

- 自动关机时间 16
 字宽 50

1

2

3

4

5

6

7

8

9

brother

中国印刷
LAH540001

