



用户手册

7-touch

D450

使用 P-touch 前请先阅读本用户手册。 请就近存放本用户手册,以备将来查阅。 如需获得产品支持和常见问题 (FAQ) 的解答, 请登录我们的网站:<u>http://support.brother.com/</u>。





www.brother.com

简介

非常感谢您购买 P-touch D450。

本手册包含很多使用此标签打印机的注意事项和基本步骤。在 使用本机之前,请认真阅读本手册并将其就近存放,以备将来 查阅。

产品中有害物质的名称及含量

型号		有害物质												
CHN PT-D450	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚								
部件名称	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)								
橡胶键	0	0	0	0	0	0								
打印机械装置	×	0	0	0	0	0								
盖板	0	0	0	0	0	0								
检测器单元	0	0	0	0	0	0								
主电路板	Х	0 0		0	0	0								
副电路板	Х	0	0	0	0	0								
LCD 配件	0	0	0	0	0	0								
附件	Х	0	0	0	0	0								
印刷品	0	0	0	0	0	0								
包装	0	0	0	0 0 0 0										
木表格依据 S.I/T 11364 的规定编制。														

本表格依据 SJ/I 11364 的规定编制。

〇:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

编辑及出版说明

本手册在 Brother Industries, Ltd. 监督下编辑出版,包含最新的 产品说明与产品规格。

本手册内容及产品规格如有更改, 恕不另行通知。

如果新版本的 PT-D450 软件发布,本手册可能不包括更新的功能。因此,您可能会发现软件与本手册中的内容会有所不同。

出现在 Brother 产品上的所有商标名称和产品名称、相关的文档 以及任何其他材料均是这些相应公司的商标或注册商标。 BROTHER 是 Brother Industries, Ltd. 的商标或注册商标。 简介

目录

.....

安全注意事项 一般注意事项	4 7
开机前准备工作	8
打开 P-touch 的包装	8
液晶屏和键盘	8
电源和色带盒	10
使用 AC 电源适配器 (AD-E001) 时	10
使用六节新的 AA 碱性电池 (LR6) 或充满电的镍氢电池	
(HR6) 时	10
插入色带盒	11
打开 / 关闭电源	12
送带	12
设置液晶屏显示	12
显示屏对比度	12
背景灯	12
如何使用 P-touch	13
使用 P-touch 创建标签	13
通过将 P-touch 连接至 PC 来创建标签	14
编辑标签	16
输入和编辑文本	16
选择输入模式	16
切换大小写	16
输入文字	16
使用键盘输入文本	16
添加新行	17
添加新段落	17
删除文本	18
插入缩进	18

	简介
输λ符号	10
使用符号功能输入符号	10
设置符号历史记录	19
设置字符属性 (I 尺寸 1/I 字宽 1/I 修饰 1/I 修饰线 1/I 对齐 1/	
	24
按标签设置字符属性	24
按每行设置字符属性	24
设置自动调整尺寸	26
设置边框	26
设置标签属性 (「长度]/「切割选项]/「缩进长度])	28
使用自动格式布局	28
使用定式标签模板	28
使用任意标签模板	32
创建条形码标签	34
设置条形码参数和输入条形码数据	34
编辑和删除条形码	36
标签打印	37
	27
顶见你壶	37
当时你显	37
字示我夕瓜打吗	38
行。 行。 行。	38
设置色带切割洗项	38
[空白有]/[空白小]/[不送带]/[不切割]/[特殊色带]	38
调整标签长度	
从标签集打印	42
从 P-touch 中存储的标签集打印	42
下载新标签集类别	45

2

简介

使用文件内存	46
保存标签文件 打印、调用或删除保存的标签 [打印] [调用] [删除]	46 46 46 46 47
<u>重置和维护 P-TOUCH</u>	48
重置 P-touch 使用主页键重置数据 使用 P-touch 键盘将数据重置为出厂设置 维护 清洁主机 清洁打印头 清洁色带切刀	48 48 49 49 50 50
故障排除	51 51 52
<u>附录</u> 规格 系统要求	53 53 54

简介

安全注意事项

为防止对使用者或他人及其财产造成损害、而必须遵守的注意 事项,将通过各种图标来说明。其标识和含义如下。

▲ 警告	表示潜在的危险情况, 会造成死亡或重伤。	如不加以避免,	可能
▲ 注意	表示潜在的危险情况, 能会造成轻微或中度伤	如不加以避免, ₅ 害。	则可

本书中使用的主要图标如下。

\bigcirc	禁止行为	\otimes	禁止触摸本产品的特定部分
0	强制行为	6	需要拔下电源线
	禁止拆卸本产品	A	警告您可能会发生触电危险

		警	告
--	--	---	---

........

...........

			-
0	请勿弄湿 P-touch/AC 电源	\otimes	请勿使用已变形或出现漏
	适配器/电源插头/电池,		液或电池标签已损坏的电
	例如请勿用湿手触摸或将		池。这些电池可能会出现
	液体洒到这些物品上。		发热现象。
0	由于电池中泄露的液体进	\otimes	刚打印完后,请勿触摸打
	入眼睛后可造成失明,因		印头附近的金属部件。
	此应立即用大量清水冲洗	\odot	不使用 P-touch 时,请将其
	眼睛,并及时就医。		存放在婴幼儿无法触及的
	请勿拆卸或改装 P-touch/		地方。此外,请勿让婴幼
	AC 电源适配器 / 电池。		儿将任何 P-touch 部件或标
\odot	请勿用同一个金属物体接		签放入口中。如吞下任何
	触电池的正负两极。		物体,请及时就医。
\odot	更换电池时,请勿使用尖	0	请勿使用已损坏的适配器
	锐物体,如镊子或金属笔。		电线或电源插头。
\odot	请勿将电池掷入火中或置	0	如果异物进入 P-touch,请
	于高温中。		勿使用 P-touch。如果任何
E	使用或存放期间,如您发		异物进入 P-touch,断开
	现异味、发热、变色、变		AC 电源适配器、取出电
	形或任何异常情形时,应		池,然后联系 Brother 授权
	立即断开 AC 电源适配器、		维修站。
	取出电池,并停止使用		
	P-touch。		
\odot	请勿使用已损坏或出现漏		
	液的电池,因为这些液体		
	会粘到您的手上。		
		 ○ 请勿弄湿 P-touch/AC 电源 适配器 / 电源插头 / 电池, 例如请勿用湿手触摸或将 液体洒到这些物品上。 ● 由于电池中泄露的液体进入眼睛后可造成失明,因此应立即用大量清水冲洗眼睛,并及时就医。 ◎ 请勿拆卸或改装 P-touch/ AC 电源适配器 / 电池。 ◎ 请勿用同一个金属物体接 触电池的正负两极。 ◎ 更换电水时,请勿使用尖 锐物体,如镊入火中或置 于高温中。 € 使用戰亦放使用。 ◎ 使用戰亦於一般, 立即断开 AC 电源适配器、 取出电池,并停止使用 P-touch。 ◎ 请勿使用已损坏或出现漏 液的电池,因为这些液体 会粘到您的手上。 	 ○ 请勿弄湿 P-touch/AC 电源 ○ 适配器 / 电源插头 / 电池, 例如请勿用湿手触摸或将液体洒到这些物品上。 ④ 由于电池中泄露的液体进 ◎ 入眼睛の一步量流失明, 因此应立即用大量清水冲洗 ◎ 请勿拆卸或改装 P-touch/AC 电源适配器 / 电池。 ◎ 请勿拆卸或改装 P-touch/AC 电源适配器 / 电池。 ◎ 请勿拆卸或改装 P-touch/AC 电源适配器 / 电池。 ◎ 请勿病卸或改装 P-touch/AC 电源适配器 / 电池。 ◎ 请勿用同一个金属物体接触电池的正负两极。 ◎ 请勿用同一个金属物体接触电池, 引勿使用尖。 ◎ 请勿使用已损坏或出现漏液的电池, 因为这些液体会粘到您的手上。

▲ 注意

为了预防引起人身伤害、漏液、灼伤或发热,请务必遵守如下 注意事项。

- ◎ 请勿触摸切刀刀片。
- 如电池漏液接触到您的皮 肤或衣服,应立即用清水 冲洗。
- 如您不再使用 P-touch,请 取出电池,并断开 AC 电源 适配器。
- 请勿使用指定电池以外的 电池。请勿混合使用新旧 电池,或混合使用不同类 型、不同充电级别、不同 制造商或不同型号的电池。 插入电池时,请勿颠倒两 极 (+和-)。

- ◎ 请勿跌落或撞击 P-touch/ AC 电源适配器。
- 请勿按压液晶屏。
- 关闭色带盒盖或电池盒盖 时,请勿将手指放入 P-touch 中。
- 使用镍氢充电电池前,请
 仔细阅读电池和电池充电
 器说明,确保正确使用。
- 因此,我们建议在使用前, 先使用特定的电池充电器 对镍氢充电电池充电。

简介

一般注意事项

- 因位置、材料和环境条件,标签可能无法剥离或无法拆除,或 者标签的颜色可能有变化或会染污其他物体。在应用标签之 前,应检查环境条件和材料。
- 请勿以本手册之外的任何方式使用此 P-touch,也不要将其用于其他用途。否则,可能导致意外事故或使 P-touch 受损。
- •请在此 P-touch 上使用 Brother TZe 色带。
- 请仅使用柔软、干爽的抹布清洁此标签打印机;请勿使用酒精 或其他有机溶剂。
- •请使用软布清洁打印头;请勿触摸打印头。
- 请勿将任何异物放在色带出口、AC 电源适配器接口或 USB 端 口等部件中。
- 请勿将 P-touch/ 电池 /AC 电源适配器放在阳光直射处或雨水中、加热器或其他发热设备附近、任何暴露在极高或极低温度(如您车辆的仪表盘或后备箱)、高湿度环境或多尘的场所。
- •请勿对切刀杆用力过猛。
- 色带盒中色带用完时请勿尝试打印,这样做会损坏打印头和 齿轮。
- •打印或送带时请勿拽拉色带,这样做会损坏色带和 P-touch。
- 建议您使用 P-touch 随附的 USB 数据线。如需使用其他 USB 数据线,确保其质量可靠。
- 如果 P-touch 发生故障或维修,或者电池失效,会导致内存中保存的所有数据丢失。
- P-touch 未配备适用于充电电池的充电功能。
- •打印的文本可能与液晶屏上显示的文本不同。
- •打印标签的长度可能与显示的标签长度不同。
- 电源断开两分钟后,所有文本、格式设置以及内存中保存的所 有文本文件都将被清除。
- •生产和运输过程中,显示屏上覆盖有一层保护性透明塑料贴 纸。使用前请将贴纸揭下。

开机前准备工作

打开 P-touch 的包装

纸箱内物品

P-touch

随机色带

AC 电源适配器

USB 数据线

用户手册

液晶屏和键盘



1.英文 / 拼音输入	21. 打印
2-7.修饰指导	22. 全删除
8. 色带宽度 x 标签长度	23. 删除
9. 段落编号	24. 竖版
10.行编号	25. 背景灯
11. 光标	26. 上档
12. 回车 / 返回标记	27. 光标键
13.开/关	28. 取消
14. 主页	29. 执行
15. 字形	30. A/a
16. 标签设定	31. 拼音
17. 边框	32.转换 / 空格
18. 符号	33. Tab/ 条形码
19. 保存	34. 新建段落
20. 预览	35. 字符

- 提示
 - •大写模式开启时,您输入的所有字符都将以大写字母显示。
 - •可输入的文本长度最长为 280 个字符。
 - 通过结合 ([上档]) 与字母和数字键,可输入大写字母或键面右 上角显示的符号。
 - ・使用 ▲ 或 ▼ 和 (□1個),可转到前一段落或下一段落的起始 位置。
 - ・使用 ◀ 或 ▶ 和 ([止嗎]),可转到当前行的起始或末尾位置。
 - 选择设置时,按(
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 (
 - •除非另作说明,按()可取消任何操作。
 - •按(④)可返回至主页。
 - 液晶屏中显示的标签长度可能与打印后实际标签长度稍有不同。

电源和色带盒

■使用 AC 电源适配器 (AD-E001) 时

将适配器电线的插头插入本机侧面的 AC 电源适配器插口。将插 头插入最近的标准电源插座。



■使用六节新的 AA 碱性电池 (LR6) 或充满电的镍氢电池 (HR6) 时

确保电池的极性方向正确。 若要取出电池,请按照与安装步骤相反的顺序进行操作。



提示

- •为备份内存,建议您将 AA 碱性电池 (LR6) 或镍氢电池 (HR6) 与 AC 电源适配器一同使用。
- •为保护和备份 P-touch 的内存, 当 AC 电源适配器的插头拔下时, 建议将 AA 碱性电池 (LR6) 或镍氢电池 (HR6) 安装在 P-touch 中。

开机前准备工作

- 电源断开两分钟以上,所有文本和格式设置将被清除。内存 中保存的所有文本文件也将被清除。
- •如果预计长时间不使用 P-touch, 请取出电池。
- 电池要废弃处置到合适的回收点,而不是作为常规的废物处 理。此外请务必遵守所有适用的当地法规。
- •存放或废弃电池时,用透明胶带缠住电池两端,避免短路。

(电池绝缘示例)

- 1. 透明胶带
- 2. 碱性电池或镍氢电池



▲注意

混用不同类型的电池 (例如镍氢电池和碱性电池) 可能导致爆 炸。需依照指示说明废弃处置用过的电池。

■插入色带盒



提示

- •插入色带盒时,确保色带和碳带没有缠在打印头上。
- 如果无法关闭色带盒盖,请检查并确保释放杆处于上部位置。如果不是,请拉起释放杆,然后关闭盖子。

打开/关闭电源

按 (^{研送}) 可打开 P-touch 电源。

再次按 ((#)) 可关闭 P-touch 电源。

提示

本 P-touch 拥有省电功能,如果在特定的操作条件下,您在特定的时间内没有按任何键,电源将自动关闭。请参考第 53 页上的 "规格"。

送带

若要送带,请按以下键:

(上档)+(④)。

设置液晶屏显示

■显示屏对比度

默认设置为 [0]。



■背景灯

默认设置为[开]。



提示

- •您也可以通过按(新教)来设置背景灯。
- •关闭背景灯时,可省电。
- 如果机器处于非操作状态,则背景灯将自动关闭。按任意键即可重新打开背景灯。打印时背景灯关闭。

.

如何使用 P-touch

■使用 P-touch 创建标签

[开机前准备工作]

准备 P-touch P.8



[创建标签]

- 输入和编辑文本 P.16
- 输入符号 P.19
- •使用自动格式布局 P.28

提示

除了输入文本, P-touch 还有很多格式选项。 使用 P-touch 可创建的标签示例:





[标签打印] ・打印标签 (P.37) ・设置色带切割选项 (P.38) ・从标签集打印 (P.42)

提示

打印前,可使用预览功能预览标签的布局。 请参考第 37 页上的 "预览标签"。 预览屏幕示例: Brother

■通过将 P-touch 连接至 PC 来创建标签

[开机前准备工作]

P-touch 可用作独立的桌面 P-touch,也可连接至 PC/Mac 并结 合 P-touch Editor 软件来创建更多精致标签。

若要连接电脑来使用 P-touch, 请使用随附的 USB 数据线将您的 P-touch 连接到电脑,并安装 P-touch Editor 软件和驱动程序。

P-touch Editor	方便所有用户使用字体、模板和剪贴画 创建各种布局复杂的自定义标签。						
打印机驱动程序	使用电脑上的 P-touch Editor 时,让您可 从已连接的 P-touch 打印标签。						
P-touch Update	可下载标签集及增添新标签设计到						
Software	P-touch。						
	另外,此软件可升级到最新版本。						

功能

若要下载并在电脑上安装打印机驱动程序和软件 (例如 P-touch Editor 5.1),请访问我们的安装程序下载网站 (www.brother.com/inst/)。

打印机驱动程序和软件也可分别从以下支持网站上的可用打印 机驱动程序和软件列表下载:

Brother 支持网站

请访问我们的支持网站:<u>http://support.brother.com/</u> 您可找到以下信息:

- 软件下载
- 用户手册
- 常见问题(故障排除、有关使用打印机的有用提示)
- •耗材信息
- 最新操作系统兼容性信息

网站内容如有更改, 恕不另行通知。



[创建标签]

- 使用随附的 USB 数据线将 P-touch 连接到您的电脑。
- 启动 P-touch Editor 软件。
- 使用 P-touch Editor 输入标签文本。
- •打印标签。 使用 P-touch Editor 可创建的标签示例:



输入和编辑文本

■选择输入模式



■切换大小写





■输入文字

拼音输入模式 例:[北京]



提示

在输入拼音的韵母 ü 时,请用 "v" 键代替。

■使用键盘输入文本

(⑥) → ◀/▶ [创建标签] → (拱行) 或 (┛┛) → 输入字符。

■添加新行

将光标移到当前行的末尾并按 ([+__)^{瓣跟了})。



提示

- 每个色带宽度各有其可输入文本的最大行数。 18 mm 色带最大为 5 行, 12 mm 色带为 3 行, 9 mm 和 6 mm 色带为 2 行, 3.5 mm 色带为 1 行。
- 已经达到 5 行时,如果按 (,) , 将显示
 「超过最大允许行数!]。按 (() ,) 或任意其他键清除此错误信息。

■添加新段落

若要在当前文本的右侧创建新段落的文本 / 行,按 (上档) 和 (____^{新建酸器})。光标将移到新段落的起始位置。

提示

- •一个标签最多可输入5个段落。
- 已经达到 5 个段落时,如果按 (正書) 和 () 將显示
 [段落数过多!]。按 ([]) 或任意其他键清除此错误信息。

■删除文本

按())可逐一删除字母。

删除所有文本:

((→ ▲/▼ [文本] → (执行) 或 (→) ,

删除所有文本和格式设置:

((全期除) → ▲/▼ [文本和格式] → (共行) 或 (→ 新建段落)。

■插入缩进

若要插入缩进,请按以下键。

缩进符号(□)将显示在屏幕上。

(Tab^{条形码})。

提示

若要从标签删除缩进,在文本输入屏幕上将光标移到缩进标记 右侧,然后按()。

若要更改缩进长度

(^{振签设定}) → ▲/▼ [缩进长度] → (^{执行}) 或 (,) → ▲/▼ [0-100 mm] → (^{执行}) 或 (,) → (^{Wif}) 返回到文本输入屏幕。

提示

您也可通过输入所需缩进长度来设置。若要应用此设置,输入 缩进长度后,按 (^{斯行})或 (^{新建段第}),然后再次按 (^{斯行}) 或 (^{新進段第})。

输入符号

■使用符号功能输入符号



■设置符号历史记录

最近使用的 30 个符号将添加到 [历史记录]。默认设置为 [是]。



类别								笩	号							
标点	· } =	° 	, 、	·	-	~ ?	 !	″ #	 &	*	*	- @	~	/	\ §	- ,
括号	ŕ	,]	" Г	"]	([)]	([]]	[]	{	}	<	>	«	»
简称	No.	тм	ß	C	am	pm										
箭头	↑ ‡	+ 1	↑ ₩	↓ (⊮ ≜	₩	⊼ X	۲ 0	➡ ©	← 187	↑	₽		1	7	™
几何	⊚ ★	0 4	•	\square	•	$\diamond \\ \diamond$	* *	∆ &	▲ ♣	∇	▼	\triangleleft	•	\triangleright		☆

符号列表

米뫼	••••	•••	• • • •			• • • •	••••	····		••••	••••	• • • •		••••	• • • •	•••••
单位	。 mg pF Å	, kg kW	″ cnỉ ha	℃ ㎡ µm	°F knẩ mb	¥ crỉ Pa	\$ ㎡ ℓ	¢ cc mℓ	€ HP dℓ	£ mΩ kℓ	¤ kΩ cal	% mV kcał	‰ mA dB	mm μV Hz	cm μA ft.	km μF mile
数学	+ ⊻ ≈	с П	± ∪ ∞	× ∩ ≮	÷ ⊎≯	= :: ≼	≥ √ ≥	≦ ⊥ ∞	≠ //	≒ ∠	< 0	> ⊙	l 	∴ ∮	^ ≡	∨ ≦
数字	① 史 33 IX 3: 19: ⑮	(), (), (14) X 4. 20. (6)	 (九) (15) XI 5. ① ① 	(±) (16) XII 6. ② (18)	唐 (1) (17) i 7. ③ (19)	(†) (2) (18) II 8. (4) (2)	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	(4) (20) iv 10. 6 1⁄3	① (5) 1 11. ⑦ 1/4) (£) (6) II vi . 12. ⊗ (8)) (-) (7) Vii Vii . 13.) (= (8) Vii Vii 14)(= (9) i ix 15 1)(四)(10 VI X .16)①)(五)(11) VI 1. 17)①③)(穴) (12) IVIII 2. .18.
上标	-1 c s	± d t	O e u	1 f v	2 9 w	3 h x	4 і у	5 j z	6 k a	7 Ι β	8 m Y	9 n ø	- 0	+ p	a q	b r
下标	± d t	O e u	1 f v	2 g w	3 h x	4 і у	5 j z	6 k a	7 Ι β	8 m Y	9 n	- 0	+ q	a q	b r	c s
2 位数字	00 16 32 48 64 80 96	01 17 33 49 65 81 97	02 18 34 50 66 82 98	03 19 35 51 67 83 99	04 20 36 52 68 84	05 21 37 53 69 85	06 22 38 54 70 86	07 23 39 55 71 87	08 24 40 56 72 88	09 25 41 57 73 89	10 26 42 58 74 90	11 27 43 59 75 91	12 28 44 60 76 92	13 29 45 61 77 93	14 30 46 62 78 94	15 31 47 63 79 95

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • •	•••	• • • •	••••	••••	• • • •	••••	•••	• • • •	• • • •		• • • •	• • • •	• • • •		• • • • • • •
类别								尔	F号							
希腊语	Α Ρ ι	Β Σ κ	Г Т 入	Δ Υ μ	Ε Φ v	Ζ Χ ξ	Η Ψ 0	Θ Ω π	Ι α ρ	Κ β σ	Λ Υ τ	Μ δ υ	Ν ε Φ	Ξ ζ Χ	Ο η Ψ	Π θ ω
俄语	АПЯоЮ	Б Р а П я	В С р	Г Т С	Д У Г Т	E Ф д У	Ëх еф	Ж Ц ×	3 Ч ж ц	И Ш З Ч	Й Щ и Ш	К Ъ й Щ	Л Ы ĸ Ъ	M Ь Л Ы	НЭм ь	О Ю н э
发音	ā ū クアノ	á ú 攵 り 儿	ă ŭ∏ ₽ 	à ù L ちメ	ē ü カム 니	é ú 太 Y	ě ůろ て	èù 为さ	ī ü≪₩	í ê 丂 旡	ľ a て て	Ì ´	Ō Ń く ヌ	Ó ň 丁 马	Ŏ n 里 与	ò g 彳 九
制表符			— - - - + +		··· 	···		··· +	 							г – – – – – – –
平假名	あけちぱめゑ	あげぢひもを	いこっびゃん	いごつぴやゔ	うさづふゆか	うざてぶゆゖ	えしでぷょ	えじとへよ	おすどべら	おずなぺり	かせにほる	がぜぬぼれ	きそねぽろ	ぎぞのま わ	くたはみわ	ぐだばむゐ
片假名	アケチパメヱ	アゲヂヒモヲ	ィコッビャン	イゴツピヤヴ	ゥサヅフュヵ	ウザテブユヶ	ェシデプョ	エジトヘヨ	オスドベラ	オズナペリ	カセニホル	ガゼヌボレ	キソネポロ	ギゾノマヮ	クタハミワ	グダバムヰ

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
类别	符号
电气/电子1	└ │ ○ ① ⊕ ♡ へ ∞ ⊕ ё === ┶ ⊕ ♠ ୷ ╺= ⊣⊢ ∞∞ ∞∞ ∞∞ ⊗ T ∽ ☼ ⊄ ◻ ᆯ ∾ ҂ ୷ ⊯ ਆ ┋ ≁ ♡ ♡ ⊄ ⊗ ┿ ⊡
电气/电子2	$ \circ^* \circ^{\circ} \circ $
标志	♂♀★★&№₩₩½⊮₫当⊗╲®೪ ⊛⊗⊗®®●î₽▲▲∓∿∿+11⊻ ±±\$*****
通信 / 影音	TELFAX & ☎ௌௌௌŸఀ౹౹泠》ॎ৫৫৪৪৫☆ ॎख़ॖॻऻॖॖ⊒ [] ☞ ⊒ॖॢॖॖॗ — ☎ ৫৫৪৫४ ੵ ৫ / 예 ऱ ⊢ ► ◄ ㅌㅋㅋ ■
工作	 ✓ ¥ X O □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ / × < ✓ ¥ N □ □ 6 2 2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
日用品	\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$
交通	◎ ဓ ☴ ☴ 邑 票 씨 ೂ ∞ ሎ ╄ 畠 ջ ـ ♦
园艺	♥ ♥ ♥ ● ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥
天气	☀ ☂ ⊂ ୰ ଓ ☀ ☜ أ∻ ً। ? ? ? ? ?
吉祥	▲黄小石等参数分支。 小田等参数分支。 小田等金、

编辑标签

类别	符号
趣味	d d ² ∰ ∰ & 7 (2 (3 19 19 (2) ≜ @ 22 ≥ A € 19
运动	© ≥ ≈ ↓ 9 ≥ ≈ ७ ∴
人物	Ŭ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$
动物	12日始生まます。 13日前生ませんないたい、13日である。 13日に、13日であるいます。 13日に、13日に、13日に、13日に、13日に、13日に、13日に、13日に、
生肖	******
星座	今~②》》》》 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2 日 2
水果 / 甜点	﴿۞۞۞۞۞۞۞۞۞۞۞۞۞
食物	∥𝔅⎖ćůů膰°°°£€𝔅⊉𝔅ů́́) S∀𝑘𝔅≣ůit†°±SSP¢↓♦¥
表情符号	● ● 8 © 0 0 0 0 ∞ 5, * 1 ,

'设置字符属性 ([尺寸]/[字宽]/[修饰]/[修饰线]/ [对齐]/[字间距]/[竖版])

您可按标签或按每行来设置字符属性, 输入文本前后均可。

■按标签设置字符属性



■按每行设置字符属性

	1.使用 ▲/▼,	将光标移到您想更改字符属性的行。
--	-----------	------------------

2.按 ([上档]) 和 ((字形)) 显示属性。

提示

- 您可以按 () 按钮设置 [竖版]。
- 按 ([上档]) 和 ((字形]) 时出现的字符属性 左侧所显示的 (☰) 表示您正将此属性仅 应用于特定行。
- •如果每行设定了不同的属性值,按 ((字形))时,此值将显示为(局设),使



- 用 ▲ 或 ▼ 选择属性, 然后按 ([执行]) 或

按([[[]]]) 返回到文本输入屏幕时,相同的更改将应用到标签的 所有行。

- 实际打印的字体尺寸取决于色带宽度、字符数和输入行数。
- •[尺寸]设置为[自动]且所有文本以大写输入时,文本自动调 整为以各色带宽度的最大字体尺寸进行打印。此字体尺寸大 于各色带宽度字体设置中的最大可用字体尺寸。

设置选项

属性	值	结果	属性	值	结果	
尺寸	自动	选择自动 时动各个人。 有文本的 一次 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、	尺寸	19 pt	A	
	6 pt	A		26 pt	А	
	10 pt	A		38 pt	А	
	13 pt	А				
字宽	x 1	Α	字宽	x 1/2	A	
	x 3/2	Α		x 2/3	А	
	x 2	Α				
修饰	标准	А	修饰	阴影	A	
	粗体	Α		立体	Α	
	中空	A		斜体	A	
修饰线	无	Α	修饰线	删除线	A	
	下划线	Α				
对齐	左对齐	ABC	对齐	右对齐	ABC	
	居中	ABC		均分	ABC	
字间距	普通	AA	字间距	紧缩	ĂÅ	
竖版	无	ABC	竖版	有	< AUO	

25 设置字符属性 ([尺寸]/[字宽]/[修饰]/[修饰线]/[对齐]/[字间距]/[竖版])

■设置自动调整尺寸

[尺寸]设置为[自动]且[长度]设置为特定长度时,可缩小文 本尺寸以符合标签长度。选择[尺寸优先]时,将修改总文本尺 寸以匹配标签。选择[字宽优先]时,文本宽度将减少为 x 1/2 设置的尺寸。

设置边框

([远框]) → ▲/▼/◀/▶ 选择边框 → ([执行) 或 ((┛))。

提示

您也可通过输入边框编号来选择边框。

编辑标签

边框

......

.....

_											
					边	E					
1			2			3			4	@[
5	ŵ.		6	E Contraction of the second se	B	7		\rightarrow	8	\square	\square
9			10	Г	L	11	$\langle $		12	•)
13	4		14	<u>B</u> <u>=</u>	₽	15	÷.		16		
17	ξ	Ę	18	è.	త	19	¥		20	(
21	v		22	\$		23	₫.		24	$*_{\phi}$	**
25	Ľ.		26	¥	rti.,	27	\leq	\rightarrow	28	★	* *
29	۷ ۲	r	30			31	i	•	32		
33	H.		34	0'	;	35	¥		36	âl B	L.
37		Q#	38			39	K_	ð *	40	* *	Ģ
41	٥ĸ	A	42	ė		43	<u>.</u>	<u></u>	44	**	Ø
45		ীৰ	46	1	ă)	47	50_	®	48	I @	, ,
49	¥f ^{o∉}	A 1 A 1	50	Y	nL	51	.iK	×.	52	Ø	1
53	撼	1	54	44	<u>.</u> 44	55	ß	ð	56	<u>®</u>	• 4
57		542	58	.	ť	59	0	æ	60	۸	
61	Ĩ,		62	\$ {	$ \rightarrow $	63	¥	ź	64		
65	(اوله	<u>s</u>	66	ĽĮ	¥	67	Å	8	68	Шh	. † ≜
69	<u>َ</u> ب	∥* ≱*	70	SW/	\$	71	S.	X	72		
73			74		F 1	75	9	Ť	76	2	<u>n</u>
77	۴	ò	78			79			80	6	*
81	4	÷.	82	₽	5	83	3	(tm)	84		°Ø
85	9		86	≜	3	87	ā	Ì	88	4	
89		Ð	90	1	۲	91	- %	N	92	Ø	
93	8	Ì	94	քի	Ð	95	i		96		1
97	Ø	Ū.	98			99	Ø				



「标签设定】) → ▲/▼ 洗择属性 → (「执行」) 或 (▲」^{新建段落}) → ▲/▼ 设 置属性值 ➔ ([カハテ]) 或 ((ፈ┛^{新建段落})) ➔ (^{[取消})) 返回到文本输入屏幕。

提示

长度

您也可通过输入所需长度来设置标签和缩进长度。若要应用此 设置,输入长度后,按(^[执行])或(())、然后再次按(^[执行]) 或 (Januar State State

使用自动格式布局

■使用定式标签模板

只需从模板中选择一个布局. 然后根据需要输入文本和应用格式。

示例 —— 资产标签:

Property of:	
ABC Company, Inc.	
00001	

编辑标签



提示

码设置。

- 有关条形码的详细信息,请参考第 34 页上的 "创建条形码 标签"。
- ・在打印菜单屏幕上:
 ・选择[文本编辑]更改文本数据或条形



- ·选择 [保存] 将条形码存储到文件内存。 有关文件内存,请参考第 46 页上的 "使用文件内存"。
- ·选择 [菜单],将部分模板设置为 [竖版]。
- ·选择[预览]在打印前预览标签。
- ·选择 [打印选择] 设置打印设置。详细信息,请参考第 38 页
 上的 "序号打印" 或第 38 页上的 "镜像打印"。
- 如果当前色带盒的宽度与所选布局的设定宽度不匹配,尝试 打印标签时将会显示错误信息。按(^{WH})或任意其他键清除错 误信息,然后插入正确宽度的色带盒。
- 如果所输入的字符数超过限制,按(^[执行])或([[]→→^{] 新建設署})时,将
 显示[文本过长!]。按([[]♥][#]])或任意其他键清除错误信息,
 然后使用较少的字符编辑文本。

编辑标签

定式标签模板

.....

.....

类别	值	详细信息
固定资产 标签	资产标签	(18 x 70 mm)
	储物箱标签	(18 x 76 mm)
	设备标签	ABC Company,Inc.
	文件夹书脊	(18 x 219 mm)
	资料夹标签	PAYABLES (12 x 82 mm)
又什他你金	分类标签	AUGUST (12 x 42 mm)
	机柜标签	Brother www.brother.com (18 x 111 mm)
地址 /ID 标签	地址标签	XXXX CORPORATION Trivinul Dread End Address 170 19173 Telephone: 1-401-377-xxxx (18 x 70 mm)
	胸牌 1	(18 x 72 mm)
	胸牌 2	Rorbert Becker ABC Company,Inc (18 x 72 mm)



类别	值	详细信息			
多媒体标签	SD 存储卡	September Travel (12 x 25 mm)			
	Memory Stick	(9 x 25 mm)			
	CD/DVD1	(6 x 113 mm)			
	CD/DVD2	My Favorite Music (3.5 x 113 mm)			
线缆标签	旗帜标签 1	ABC ABC (12 x 90 mm)			
	旗帜标签 2	(12 x 90 mm)			
	缠绕式标签	(18 x 39 mm)			
	面板标签 (竖版)	ា ៉េ (១ ៉ី ២ ៉ែ (12 x 70 mm)			

■使用任意标签模板

只需从段落布局中选择一个布局,然后根据需要输入文本和应 用格式。



提示

- 在打印菜单屏幕上:
 选择[文本编辑]更改文本数据或条形码设置。
 选择[保存]将条形码存储到文件内存。
 有关文件内存,请参考第46页上的"使用文件内存"。
 选择[菜单]更改竖版、对齐或边框设置。
 选择[预览]在打印前预览标签。
 - ·选择 [打印选择] 设置打印设置。详细信息,请参考第 38 页 上的 "序号打印" 或第 38 页上的 "镜像打印"。
 - ·如果当前色带盒的宽度与所选布局的设定宽度不匹配,尝试 打印标签时将会显示错误信息。按() 或任意其他键清除 错误信息,然后插入正确宽度的色带盒。

编辑标签

.

任意标签模板

属性	值	详细信息
	2 行 A	13pt 26pt
	2 行 B	
	3 行	10pt 10pt 19pt
18 mm	1 行 + 2 行 A	38 pt
	1行+ 2行B	38pt
	1行+3行	38pt [] -13pt
	1 行 +4 行	38pt]
	2 行 A	
12 mm	2 行 B	13pt 6pt
	3 行	Ent Spt 13pt
	1 行 +2 行	26pt

属性	值	详细信息
	2 行 A	
9 mm	2 行 B	13pt 6pt
	1 行 +2 行	19pt[))))))))))))))))))))))))))))))))))
6 mm	1 行 +2 行	13pt6pt 6pt

创建条形码标签

提示

- P-touch 并非专为创建条形码标签而设计。请务必确保条形码 标签可被条形码读取器读取。
- 为获得最佳效果,请使用白底黑字的标签色带打印条形码标签。某些条形码读取器可能无法读取使用其他颜色的标签色带创建的条形码标签。
- [宽度]尽量设置为[大]。某些条形码读取器可能无法读取使用[小]设置创建的条形码标签。
- 连续打印大量带条形码的标签,会导致打印头过热,进而可 能降低打印质量。

■设置条形码参数和输入条形码数据



提示

符号仅适用于 CODE39、 CODE128、 CODABAR 或 GS1-128 协议。不使用符号时,输入条形码数据后,按 (^{执行}) 或

[___________]) 在标签中插入条形码。

编辑标签

属性	值
协议	CODE39、CODE128、EAN-8、EAN-13、 GS1-128 (UCC/EAN-128)、UPC-A、 UPC-E、I-2/5 (ITF)、CODABAR
宽度	小
	大
底部文字 (打印在条形码 下方的字符)	有
	无
校验码 (校验数位)	无
	有 (仅适用于 CODE39、 I-2/5 和 CODABAR 协议)

条形码设置

特殊字符列表 CODABAR

CODE39

特殊字符	特殊字符
-	-
•	\$
空格	:
\$	/
1	
+	+
%	

CODE128、 GS1-128 (UCC/EAN-128)

特殊字符			
空格	!		#
\$	%	&	-
()	*	+
,	-	-	/
:	;	<	=
>	?	ລ	L
۸	J	^	_
NUL		SOH	STX
ETX	EOT	ENQ	ACK
BEL	BS	HT	LF
VT	FF	CR	SO
SI	DLE	DC1	DC2
DC3	DC4	NAK	SYN
ETB	CAN	EM	SUB
ESC	-{	FS	
GS	}	RS	~
US	DEL	FNC3	FNC2
FNC4	FNC1		

■编辑和删除条形码

若要编辑条形码参数和条形码数据,在数据输入屏幕上将光标 移到条形码标记的左侧,然后通过按 ([上档]) 和 ((Tab ^{8形码}),打开 条形码设置屏幕。

若要从标签删除条形码,在数据输入屏幕上将光标移到条形码标记右侧,然后按 ()。

标签打印

预览标签

打印前可预览文本。

(())。

按 ◀、▶、▲ 或 ▼ 向左、向右、向上或向下滚动预览。

按(③)更改预览的缩放比例。

提示

若要向左、向右、向上或向下滚动预览,按 (□上档)和 ◀、▶、 ▲ 或 ▼。

打印标签

若要切割标签,按机器左上角的色带切刀杆。

提示

- 为防止损坏色带,显示[正在打印。]或[执行中。]信息时, 请勿触摸切刀杆。
- 请勿将标签从色带出口拉出,否则会导致碳带随色带被拉出,使色带无法再使用。
- •打印期间或送带时,请勿堵塞色带出口,否则会导致色带卡带。

■单张或多张打印

((打印)) → ▲/▼ 更改张数 → ((打印))、 ((^{执行})) 或 ((→→)^{新建段落}))。

提示

- 如您只需要一份标签,请按 ((TPP))、 ((地行))或 ((), 无 需选择张数。)
- •也可通过按下数字键指定标签的数量。

■序号打印



设置编号时,选择要打印的最大编号。

■镜像打印

在[镜像打印]中使用透明色带,以便将其粘 在玻璃、窗户或其他透明表面上时可从反面 正确读取标签。

J.SMITH

(上档) + (打印) → ▲/▼ [镜像打印] → (^{执行})) 或 (→ ^{新建段®}) → (打印)、 (执行) 或 (] → ^{新建段落})。

设置色带切割选项

■[空白有]/[空白小]/[不送带]/[不切割]/[特殊色带]



.

色带切割选项

设置	说明	示例
空白有	每打印一张标签,在每 端留出 23.9 mm 空白。	ABC 23.9 mm 23.9 mm
空白小	先打印 22.5 mm 空白, 然后逐张打印标签,在 文本前后留出 4 mm 空 白。	ABC 22.5 mm4 mm4 mm
不送带	 以最少空白打印多张 标签时,选择此设置。 使用切刀前送带,否 则可能会切割掉部分 文本。请勿拽拉色 带,否则可能会损坏 色带盒。 先打印 22.5 mm 空 白,然后逐张打印标 签,在文本前后留出 4 mm 空白。 	ABC DEF 4 mm

标签打印

• •

设置	说明	示例
不切割	 当打印多张标签时, 或使用 P-touch 的色 带切刀无法切割的布 质色带或其他设置。 使用切刀前送带,否 则可能会切割拉色 带,否则可能会切割拉色 带,否则可能会损坏 色带盒。 使用 P-touch 色带切 刀无法切割的特殊色 带时,从 P-touch 中 取出色带盒,并使用 剪刀剪切色带。 	ABC 23.9 mm 4 mm
特殊 色带	 使用特殊色带时,选择 此设置。 使用布质色带时,打印 前将[切割选项]设置 为[特殊色带]。打印 完成后,从 P-touch 取 下色带盒,并使用剪刀 剪切色带。 	 一次打印多张标签时: ABC ABC 23.9 mm4 mm4 mm4 mm4 mm 一张标签打印两次时: 4 ABC ABC 4 ABC ABC 4 ABC ABC 4 ABC ABC 1 2 4 4 ABC ABC 23.9 mm 27.9 mm 1. 第 1 次打印 2. 第 2 次打印

标签打印

提示

- 当切割选项设置为[不切割]或[不送带]时,在打印完最后一张标签后,标签停在打印区域中间。显示[送带吗?]后,按(斯行)或() 近行送带。按() 可返回到文本输入屏幕。
- 当切割选项设置为 [空白有]、[空白小]、[不送带]时,打印 后将显示 [请切割标签或按回车键继续打印。]信息,P-touch 进入切割暂停模式。按色带切刀杆,可在 [切割选项]中所设 定的位置切割色带。

调整标签长度

色带快用完时,打印长度可能不准确。 在这种情况下,可调整标签长度。

(④) → ◀/▶ [设置] → (^{执行}) 或 (→^{新建段落}) → ▲/▼ [调整] → (^{执行}) 或 (→ ^{新建設落}) → ▲/▼ [标签长度] → (^{执行}) 或

提示

标签长度调整1级,总标签长度将增加约1%。

从标签集打印

■从 P-touch 中存储的标签集打印



提示

仅 12 或 18 mm 色带可用于标签集。



标签集

标签打印





标签打印



* 仅用于图示用途。

■下载新标签集类别

使用 P-touch Update Software,可将新增的标签集类别下载到 您的 P-touch。

若要下载新标签集类别,请访问 Brother Solutions Center 网站: <u>http://support.brother.com</u>

使用文件内存

保存标签文件

您可保存多达 50 个标签,并可在以后打印时调用这些标签。每 个文件最多可保存 280 个字符。您也可编辑和覆盖保存的标签。

输入文本和格式标签 → (______ (★) → ▲/▼ 选择文件 → (★)) 或 (______ ^{新建段第})。

打印、调用或删除保存的标签

■[打印]

(④) → ◀/▶ [文件] → ([执行]) 或 ((↓」^{新提段蒂}) → ▲/▼ 选择文件 → (^{执行}) 或 (→^{新建段落}) → ▲/▼ [打印]→ (^{执行}) 或 (→^{新建段落}) → ▲/▼ 选择张数 → ((打印))、((^{执行)}) 或 ((→→)^{新建段落}))。

提示

若要从文件选择屏幕打印保存的标签,使用 ▲ 或 ▼ 选择标 签,然后按 (ഈ)。

■[调用]

() → </▶ [文件] → (カハテ)) 或 (→ ^{新建段落}) → ▲/▼ 选择文件 → ([执行]) 或 ((→) ^{新建設落}) → ▲ / ▼ [调用] → ((^{执行}) 或 ((→) ^{新建設落}))。

提示

如果显示 [是否放弃更改正在编辑的标签?]信息,则表示您 已在文本输入屏幕上输入了文本。按 ([执行]) 或 ([]] 除输入的文本并打开调用的文件。按 ([取消]) 则表示已放弃调用 文件,并返回到上一个屏幕。

使用文件内存



提示

若要从文件选择屏幕删除保存的标签,使用 ▲ 或 ▼ 选择标 签, 然后按 ()。

重置和维护 P-TOUCH

重置 P-touch

如果您想清除所有保存的标签文件,或如果 P-touch 无法正确运行,可重置 P-touch 内存。

■使用主页键重置数据



值	详细信息
重置所有设置	已下载标签不会清除。 文件内存中的内容也不会清除。 其他数据将被清除,且所有设置重置为出厂 设置。
删除所有内容	已下载标签会清除。 文件内存中的内容也会清除。 其他数据不会清除,且设置不会重置。
恢复出厂设置	所有标签和自定义设置都重置为出厂设置。

■使用 P-touch 键盘将数据重置为出厂设置

提示

重置 P-touch 时,所有文本、格式设置、选项设置和保存的标 签文件都会清除。

重置和维护 P-TOUCH

若要重置所有标签和自定义设置:

关闭 P-touch。按住 (止 档) 和 (💵)。

按住 ([___[|]]) 和 ([|||||)) 的同时,按一次 (^(开/共)),然后松开 ([__^{||||}]) 和 ([|||||||))。

提示

先松开 ((無送), 再松开其他键。

若要重置自定义设置:

(已下载标签集和文件内存中的内容不会重置。) 关闭 P-touch。按住 ([__摇]) 和 (R)。按住 ([__摇]) 和 (R) 的同 时,按一次 (^{(开送}), 然后松开 ([__摇]) 和 (R)。

提示

先松开 ((卅), 再松开其他键。

维护

提示

清洁 P-touch 前,务必取出电池并断开 AC 电源适配器。

■清洁主机

使用柔软的干布擦拭主机上的任何灰尘和污迹。 污迹难以去除时,用水将布润湿擦拭。

提示

请勿使用油漆稀释剂、苯、酒精或任何其他有机溶剂。这些材 料可能会致使机壳变形或损坏 P-touch 的外观。

■清洁打印头

打印标签上出现条纹或字符质量较差时,通常 意味着打印头变脏。请使用棉签或选配的打印 头清洁色带 (TZe-CL4) 清洁打印头。



提示

- •请勿直接用双手触摸打印头。
- 有关如何使用打印头清洁色带的说明,请 参考打印头清洁色带随附的说明书。

■清洁色带切刀

反复使用切刀刀片后,色带粘合剂可能会粘到 切刀刀片上,导致刀片刀刃不锋利,从而导致 色带卡在切刀中。



提示

- 大约一年一次,使用稍微蘸有异丙醇的棉 签擦拭切刀刀片。
- •请勿直接用双手触摸切刀刀片。

故障排除

出现问题时的解决办法

问题	解决办法
屏幕"锁定",	• 请参考第 48 页上的 "重置 P-touch"并
或 P-touch 不能	将内存重置为初始设置。如果重置 P-touch
正常反应。	不能解决问题,断开AC 电源适配器并取出
	电池 10 分钟以上。
打开电源后,	• 确保电池安装正确且正确连接了您的 P-
显示仍为空白。	touch 专用的AC 电源适配器。确保充电电
	池充满电。
按打印键后,	• 确保已输入文本且色带盒安装正确,色带
不打印标签。	余量充足。
	• 如果色带起皱,切掉起皱的部分并将色带
	穿过色带出口。
	• 如果色带卡带,取出色带盒,然后拉出卡
	住的色带并将其切掉。重新安装色带盒之
	前,确保色带前端穿过色带导向装置。
无法正确打印标	• 取出色带盒并重新安装。紧紧地按色带盒
签。	直至其卡入到位。
	• 如果打印头变脏,使用棉签或选配的打印
	<i>头清洁色带 (</i> TZe-CL4) <i>清洁打印头。</i>
碳带从卷轴分离。	• <i>如果碳带断裂,更换色带 / </i> \
	盒。如果没有断裂,保持 (、、、)卷轴
	色带不切割并取出色带
	盒,然后将松弛的碳带缠
	绕到卷轴上,如图所示。
P-touch 在打印	• 如果出现条纹色带,说明色带已用完,请
标签时停止。	更换色带盒。
	• 更换所有电池或将AC 电源适配器直接连接
	到 P-touch。
先前保存的标签	• 如果电池电量不足或 AC 电源适配器断开两分
文件丢失。	钟以上,内存中保存的所有文件将被删除。

出现问题时的解决办法

51

问题	解决办法
色带卡带无法清 除,连续发生。	• <i>请联系</i> Brother 授权维修站。
我不知道 P-touch 的固件 版本号。	• <i>可通过按以下键确认固件的版本号和其他 信息:</i> 1.按()。
	 2.使用 ◀ 或 ▶ 选择 [设置],然后按 (^[执行]) 或 (, ^{jmikgm})。 3.使用 ▲ 或 ▼ 选择 [版本信息],然后按 (^[执行]) 或 (, ^{jmikgm})。

显示屏上出现错误信息时

显示屏上出现错误信息时,遵守以下说明执行操作:

信息	原因 / 解决办法
请确认输入的 字符数!	条形码数据中输入的数字数量与条形码参数 中设置的数字数量不匹配。输入正确数量的 数字。
切刀出错!	当您尝试打印或送带时,色带切刀关闭。关 闭 P-touch,再重新打开,然后继续执行操 作。如果色带缠绕在切刀中,请取出色带。
标签太长!	使用输入文本打印的标签长度超过 1 米。编 辑文本,使标签长度小于 1 米。
超过固定长度!	使用输入文本打印的标签长度超过长度设 置。编辑文本以符合设定的长度或更改长度 设置。
系统错误 xx!	请联系 Brother 授权维修站。
查无此码!	不存在转换候选汉字。请先确认所输入的内 容,然后再重新进行转换。

附录

规格

项目	规格
尺寸	约为 188 (宽) x 177 (深) x 72 (高) mm
重量	约 740 g
	(不含电池和色带盒)
电源	六节 AA 碱性电池 (LR6)、六节 AA 镍氢电池
	(HR6) ^{*1} 、 AC 电源适配器 (AD-E001)
显示	320 x 120 点
打印高度	最高 15.8 mm (使用 18 mm 色带时) ^{*2}
打印速度	最快:约 20 mm/ 秒。
	实际打印速度因具体条件而有所不同
色带盒	标准 TZe 色带盒 (3.5 mm、 6 mm、 9 mm、
	12 mm 、18 mm 宽度)
行数	18 mm 色带:1 ~ 5 行;
	12 mm 色带: 1~3行;
	9 mm 色带:1~2行;
	6 mm 色带:1~2行;
	3.5 mm 色带:1 行
内存缓冲区大小	最多 2,800 个字符
文件存储	最多 50 个文件
自动关闭电源	电池:5 分钟 ^{*3} ; AC 电源适配器:8 小时
工作温度 / 湿度	10 ~ 35°C/20 ~ 80% 湿度 (无冷凝)
	最大湿球温度:27°C

*1访问 <u>http://support.brother.com/</u>,获取建议使用的电池的最新 相关信息。

*2实际字符大小可能小于最大打印高度。

*3仅使用 P-touch 时。连接至 PC 时则为 1 小时。

系统要求

操作系统	Windows [®]	Windows Vista [®] /Windows [®] 7/ Windows [®] 8/Windows [®] 8.1/ Windows [®] 10
	Macintosh	OS X v10.7.5/10.8.x/10.9.x/10.10.x/ 10.11.x
硬盘	Windows®	磁盘空间: 70 MB 或以上
	Macintosh	磁盘空间:500 MB 或以上
内存 Windows [®]		Windows Vista [®] : 512 MB 或以上 Windows [®] 7: 1 GB 或以上 (32 位) 或 2 GB 或以上 (64 位) Windows [®] 8/Windows [®] 8.1/ Windows [®] 10: 1 GB 或以上 (32 位) 或 2 GB 或以上 (64 位)
	Macintosh	OS X v10.7.5: 2 GB 或以上 OS X v10.8.x: 2 GB 或以上 OS X v10.9.x: 2 GB 或以上 OS X v10.10.x: 2 GB 或以上 OS X v10.11.x: 2 GB 或以上
显示器	Windows®	SVGA、高色值或更高级显卡
	Macintosh	256 彩色或以上

请浏览 Brother Solutions Center 网站 (http://support.brother.com) 了解最新的兼容操作系统。



