

機械の日付時刻を変更したい<CNC-C00>

ユーザーパラメータで変更可能です。

「データバンク」→「ユーザパラメータ」→「スイッチ1」

0303:日付 2022年2月1日の場合「220201」と入力します。
0304:時刻 15時ちょうどに合わせたい場合「150000」と入力します。

スイッチ1		2022/01/28 13:52:16	
0193	インバースタイム送り切削速度超過 [0:アラーム 1:最高切削速度でクランプ]	0	
0194	工具径補正干渉チェック機能 [0:無効 1:方式1 2:方式2]		
0195	工具径補正干渉チェックブロック数		
0196	インボリュート補間オーバーライドリミット		%
0197	インボリュート補間誤差限界値		mm
0198	サイクルタイム前回値更新 [0:プログラム終了時 1:メモリ運転起動時]		
0301	対話/NC言語切換 [0:対話 1:NC]	1	
0302	稼働時間	0031:40:18	時間分秒
0303	現在日付	2022/01/28	年月日
0304	現在時間	13:52:16	時分秒
0305	機械単位系 [0:メトリック 1:インチ]	0	
0306	PLCラダープログラム保護 [0:無効 1:有効]	1	

現在時間 時分秒

【ヘルプ】

終了モード	スイッチ1	スイッチ2	スイッチ3	レファレンス 点/対話原点	ユーザ登録 補助機能	工具折損検出	自動ワーク 計測
-------	-------	-------	-------	------------------	---------------	--------	-------------

