

オーバーライドスイッチを100%以外にしたときの主軸回転数／送り速度を表示させたい

メモリ運転時にオーバーライドスイッチを操作した場合、表示する画面を切り換える事で確認出来ます。
 現在位置で表示される回転数と送り速度が今現在機械が実行中の回転数と送り速度の表示です。
 画面の切換えは表示中の画面により操作が変わります。

※プログラムだけを表示している場合
 位置キーを押します。
 表示された画面の主軸回転数と送り速度が現在の値です。

※モーダル1を表示している場合
 FOキー(現在位置)を押します。
 表示された画面の主軸回転数と送り速度が現在の値です。
 プログラム実行中の主軸回転数や送り速度は位置キーを押した画面で表示します。

現在位置

絶対座標位置		絶対座標位置		オーバーライド		ロードモニタ	
X	228.192	X	0.000	早送り	速度1	主軸	
Y	0.000	Y	0.000	切前送り	0 %	X	
Z	364.970	Z	480.000	主軸	100 %	Y	
C		C				Z	■■■
B		B				C	
B		B				B	
A		A				B	
A		A				A	
A		A				A	
機械座標位置		移動残		扉	閉	主軸回転数	
X	0.000	X	0.000			送り速度	0 min ⁻¹
Y	0.000	Y	0.000	ドアインタロック	無効	マガジン	
Z	480.000	Z	0.000			工具番号	
C		C				マガジン番号	01
B		B					
B		B					
A		A					
A		A					

位置キーを押すとこの画面になります。

主軸回転数
主軸の回転速度を表示

送り速度
軸の送り速度を表示

モーダル1

絶対座標位置		移動残		Gコード		S/F	
X	0.000	X	0.000	00	17	22	40
Y	0.000	Y	0.000	48	50	50.1	64
Z	480.000	Z	0.000	54	67	69	80
C		C		90	94	97	98
B		B					
B		B					
A		A					
A		A					
A		A					
Mコード		H					
05	09	97	141				
221	222	223	224				
230	269	270	305				
401	495						

位置キーを押したあとF1キー(モーダル1)を押すとこの画面になります。

主軸回転数
プログラムで指令した回転数を表示

送り速度
プログラムで指令した軸の送り速度を表示