

## 描画の速度を上げるには<CNC-00>

- ・描画の画面でF3キー(描画設定)を押すと設定画面が開きます。  
描画速度に関する3つの設定があるので、全て変更します。  
各々の設定値の説明は機上でも確認出来ます。  
設定値が分からない場合、参考の設定値を入力して下さい。

### 1. 描画速度

描画速度1を描画速度2で10等分した速さを1～10で指定します。  
速度の指定は1が最も遅く10に近づくほど描画が速くなります。  
描画速度1と2の設定値を描画速度1 ≤ 描画速度2とした場合、設定値を変えても描画の速さが変わりません。

固定サイクル印 [0:表示しない 1:表示する]	1
描画速度 [1 - 10]	10
描画速度1	1.0
描画速度2	0.1
座標表示 [0:しない 1:機械座標 2:絶対座標 3:相対座標]	2

描画速度

1:遅い - - - - - 10:速い

### 2. 描画速度1

画面の対角を描画する最長時間を設定します。  
設定範囲は0.1から99.9、描画速度2より大きな値を設定します。

描画速度 [1 - 10]	10
描画速度1	1.0
描画速度2	0.1
座標表示 [0:しない 1:機械座標 2:絶対座標 3:相対座標]	2

描画速度1  秒

画面の対角線を描画する速度を設定します

参考の設定値は1.0です。

設定範囲:  
0.1 - 99.9

説明:  
画面の対角線を描画する最短時間を設定します。

### 3. 描画速度2

画面の対角を描画する最短時間を設定します。  
設定範囲は0.1から99.9、描画速度1より小さな値を設定します。

描画速度 [1 - 10]	10
描画速度1	1.0
描画速度2	0.1
座標表示 [0:しない 1:機械座標 2:絶対座標 3:相対座標]	2

描画速度2  秒

画面の対角線を描画する速度を設定します

参考の設定値は0.1です。

設定範囲:  
0.1 - 99.9

説明:  
画面の対角線を描画する最短時間を設定します。

3つの設定値を変更したらF0キー(確定)を押して下さい。  
元の画面に戻ったらF0キー(サイクル描画起動)を押すと設定した速度で描画します。