

NCプログラムで現在パレット1か2が機内にあるか判別したい(Rシリーズ)

マクロ変数のシステム変数を参照することで判別できます。

変数番号	内容	座標系	工具オフセット	移動中読み取り
#5001 ~ #5008	終点座標	ワーク座標系	含まない	可
#5021 ~ #5028 #5031 ~ #5034	現在位置	機械座標系	含む	不可
#5041 ~ #5048 #5051 ~ #5054	現在位置	ワーク座標系	含む	不可
#5061 ~ #5068 #5071 ~ #5074	スキップ座標	ワーク座標系	含む	可
#5081 ~ #5088	工具長/工具位置 オフセット量			不可
#5101 ~ #5108 #5111 ~ #5114	サーボ偏差値			不可

#5001 ~ #5008、#5021 ~ #5028、#5041 ~ #5048、#5061 ~ #5068、#5081 ~ #5088、#5101 ~ #5108は、それぞれ X、Y、Z、付加軸の値を読み取ります。

#5024がパレットの現在位置になります。

具体的な数値は以下になります。

-180.150	→	パレット1
0.150	→	パレット2