

PCLプログラムをUSBに出力したい<CNC-C00>  
以下に手順を示します。

「プログラム編集」→「3:外部入出力」→「2:データバンク」を選択します。

データバンク(外部入出力) 2023/01/23 13:08:53				
項目	サイズ	NC側(メトリック)		メモ리카ード側(メトリック)
ワーク座標原点	7.89K	1	2	
工具データ	59.6K	1	2	
マクロ変数	8.30K	1		
ユーザパラメータ	5.15K	1		
外部入出力信号	46.7K	1		
通信パラメータ	1.14K	1		
機械パラメータ	98.0K	1		
G/Mコードマクロ	523	1		

番号

■ 使用中 (□) 旧フォーマット  
 使用量 228Kbyte 使用量 0byte  
 残容量 90.9Mbyte 残容量 >2Gbyte

A-B:番号Aを番号Bに変更して入出力  
 A/B:番号A、番号Bまでを一括入出力  
 データ保護無効:入力 データ保護有効:チェック

接続先:メモ리카ード  
 【ヘルプ】

外部入出力メニュー 入力 出力 全データバンク入力 全データバンク出力 フォルダ操作 削除 全データバンク削除

カーソルの「▼」を何度か押してラダープログラムにカーソルを合わせます。

データバンク(外部入出力) 2023/01/23 13:07:09				
項目	サイズ	NC側(メトリック)		メモ리카ード側(メトリック)
G/Mコードマクロ	523	1		
特殊設定	589	1		
加工負荷監視	0			
ATC工具データ		1		
ラダープログラム		1		
簡易/マガジンパネルカスタム	0			
ティーチングペンダントカスタム	2	1		
熱変位自動補正				

番号

■ 使用中 (□) 旧フォーマット  
 使用量 228Kbyte 使用量 0byte  
 残容量 90.9Mbyte 残容量 >2Gbyte

データ保護無効:入力 データ保護有効:チェック

接続先:メモ리카ード  
 【ヘルプ】

外部入出力メニュー 入力 出力 全データバンク入力 全データバンク出力 フォルダ操作 削除 全データバンク削除

ラダープログラムにカーソルを合わせた状態で「1」を入力後に「F2:出力」を押すとUSBにラダープログラムが出力されます。

- ※ USBからNCに入力したい場合は、上記手順で「F1:入力」を押します。
- ※ 但し、事前に「ユーザパラメータ」→「スイッチ1」→「306:PLCラダープログラム保護」を
- ※ 「0:無効」に設定しておく必要があります