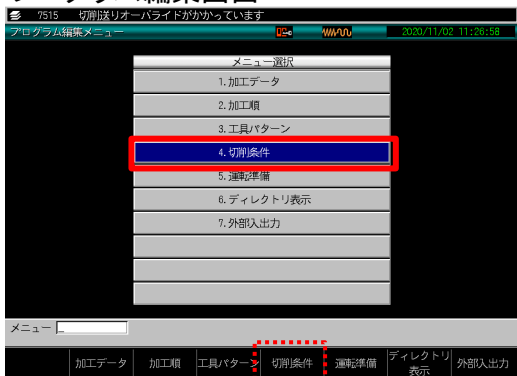


対話言語で ドリルのステップ加工を設定する
CTSを使用しない深穴を加工する場合に使用します。

対話言語の工具条件以外の切削条件パラメータにて設定を行います。

プログラム編集画面



①F4(切削条件)キーを押す

切削条件画面



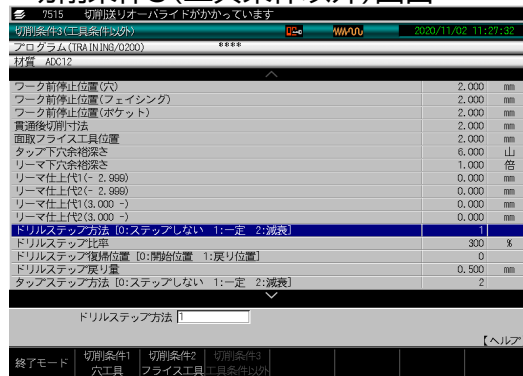
③F4(切削条件3 工具条件以外)キーを押す

プログラム一覧画面



②ステップ加工を設定するプログラムを選択する

切削条件3(工具条件以外)画面



この画面で



ドリルステップ方法
ドリルステップ比率
ドリルステップ復帰位置
ドリルステップ戻り量

①ドリルステップ方法

減衰ステップと一定の違い

一定：一定のドリルステップ切り込み量で加工

減衰：ドリルステップ切り込み量が小さくなっていく加工

②ドリルステップ比率

ドリルステップ比率は**工具径に対する割合 (%)**です。

1ステップの切り込み量は

ドリル径 x ドリルステップ比率 / 100 になります。

例) $\phi 10.0$ ドリルでステップ比率20%の場合

$(\phi) 10.0 \times 20 (\%) / 100 = 2.0$

一回の切り込みは2.0mmになります。

注意)

プログラム毎に設定するため、他のドリルでは20%ではなく30%にするという事は出来ません。

③ドリルステップ復帰位置

7515 切削送りオーバーライドがかかっています

切削条件3(工具条件以外)(ヘルプ) 2020/11/02 11:28:16

ドリルステップ復帰位置

<p>設定範囲: 0:開始位置 1:戻り位置</p> <p>説明: ドリルステップ中の復帰位置を次の2種類より選びます。</p> <p>0:開始位置 最初のドリルステップを開始した位置まで毎回戻ります。</p> <p>1:戻り位置 毎回のステップ終了位置よりドリルステップ戻り量分復帰した位置に戻ります。</p> <p>ドリルステップ戻り量は、ドリルステップ復帰位置の指定が「戻り位置」のときのみ有効なデータです。</p>	<p>S: ドリルステップ開始位置 L: 1回の切り込み量 ※ドリルステップの方法と比率で決定されます。 A: 開始位置指定でのドリルステップ中の切削前停止位置 0.5mm固定です。 B: ドリルステップ戻り量</p>
---	---

ドリルステップ復帰位置

戻る

ドリルステップ復帰位置は「0」を選択した場合

ドリルステップ戻り量はセット不要です

F0(終了モード)キーを押します。

もう一度F0(終了モード)キーを押します。

*ドリルステップ復帰位置で「1」を選択した場合

④ドリルステップ戻り量

7515 切削送りオーバーライドがかかっています
切削条件3(工具条件以外)(ヘルプ) 2020/11/02 11:28:28

ドリルステップ戻り量

設定範囲:
0 - 99.999

説明:
ドリルステップ復帰位置の指定が「1:戻り位置」の
ときのみ有効なデータです。(右図B参照)

(0) 0:開始位置指定の時
 (1) 1:戻り位置指定の時

S:ドリルステップ開始位置
 L:1回の切り込み量
 ※ドリルステップの方法と比率で決定されます。
 A:開始位置指定でのドリルステップ中の切削前停止位置 0.5mm固定です。
 B:ドリルステップ戻り量

ドリルステップ戻り量 mm

戻る

戻り位置を選択した時の戻り量を設定します。

カーソルキーを設定項目に合わせた状態でヘルプキーを押すと
詳細解説が表示されます

7515 切削送りオーバーライドがかかっています
切削条件3(工具条件以外) 2020/11/02 11:27:32

プログラム(TRAINING/0200) ****

材質 ADC12

ワーク前停止位置(穴)	2.000	mm
ワーク前停止位置(フェイシング)	2.000	mm
ワーク前停止位置(ホケット)	2.000	mm
貫通後切削寸法	2.000	mm
面取フライス工具位置	2.000	mm
タップ下穴余裕深さ	6.000	山
リーマ下穴余裕深さ	1.000	倍
リーマ仕上代1(-2.999)	0.000	mm
リーマ仕上代2(-2.999)	0.000	mm
リーマ仕上代1(3.000-)	0.000	mm
リーマ仕上代2(3.000-)	0.000	mm
ドリルステップ方法 [0:ステップしない 1:一定 2:減衰]	1	
ドリルステップ比率	300	%
ドリルステップ復帰位置 [0:開始位置 1:戻り位置]	0	
ドリルステップ戻り量	0.500	mm
タップステップ方法 [0:ステップしない 1:一定 2:減衰]	2	

ドリルステップ方法

【ヘルプ】

終了モード 切削条件1 切削条件2 切削条件3
穴工具 フライス工具 工具条件以外

