

■コンパクトマシニングセンタ スピーディオ M140X2 主な仕様

項目		M140X2	
CNC 装置型式		CNC-C00	
移動量	X 軸 (mm)	200	
	Y 軸 (mm)	440	
	Z 軸 (mm)	305	
	A 軸 (度)	120 ~ -30	
	C 軸 (度)	360	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	φ140	
	テーブル上面の形状	ISO702-4(JISB6109-2)主軸端番号5に準ずる	
	最大積載質量 (kg)	テーブル側 40 / テール側 11	
	最大イナーシャ (kg/m ²)	テーブル側 0.29 / テール側 0.03	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	10~10,000、16~16,000	
	タップ加工時主軸回転速度 (min ⁻¹)	MAX.6,000	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ NO.30	
	BT 二面拘束主軸(BIG-PLUS)	オプション	
	クーラントスルスピンデル(CTS)	オプション	
旋削主軸	最高回転数 (min ⁻¹)	2,000	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z 軸 (m/min)	50×50×50	
	切削送り速度 (mm/min)	1~30,000(X、Y、Z) *7	
	割出し速度 A×C 軸 (min ⁻¹)	A 軸 60 C 軸 200	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30	
	プルスタッド形式 *4	MAS-P30T-2	
	工具収納本数 (本)	22	
	工具最大長さ (mm)	200	
	工具最大径 (mm)	80	
	工具最大質量 *1 (kg)	3.0	
工具交換時間 *5	Tool To Tool (sec)	0.9	
	Chip To Chip (sec)	1.4	
	Tool To Tool (sec)	0.9	
電動機	主軸用電動機 (10分/連続) *2 (kW)	10,000min-1 仕様: 10.1/6.7 16,000min-1 仕様(オプション): 7.4/4.9	
	送り軸用電動機 (kW)	1.0(X、Y)、1.8(Z) 1.8(A)	
	旋削主軸用電動機 (kW)	4.2	
所要電力源	電源	AC200V±10%、50/60Hz±1Hz	
	電源容量 (連続) (kVA)	10,000min-1 仕様: 9.5 16,000min-1 仕様(オプション): 9.5	
	空気圧源	常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6 (推奨値 0.5MPa) *6
		所要流用 (L/min)	165
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2,603	
	所要床面の大きさ (mm)	1,280 × 3,829 (チップコンベア含む)	
	機械質量(制御装置ブラッシュガード含む) (kg)	2,712	
精度 *3	軸の両方向位置決め of 正確さ ISO230-2 :2006 (mm)	0.006~0.020(X,Y,Z) 28 秒以下(A,C)	
	軸の両方向位置決め of 繰返し性 ISO230-2 :2006 (mm)	0.004 未満(X,Y,Z) 16 秒以下(A,C)	
標準付属品	取扱説明書 / 1 式、アンカーボルト / 4 本、レベリングプレート / 4 個		

*1.工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値としてお考えください。

*2.主軸電動機出力は回転数により異なります。

*3.測定方法は ISO 規格およびブラザー基準に基づいています。詳細はお問い合わせください。

*4.CTS 用のプルスタッドは、ブラザー仕様となります。

*5.工具交換時間測定方法は JIS 規格 B6336-9 および MAS011-1987 に基づいています。

*6.機械仕様、加工プログラム内容、周辺機器の使用状況により常用空気圧が変動しますので推奨値以上の圧力を設定ください。

*7.高精度モード B 使用時。高精度モード B 未使用時は X、Y 軸 1~10,000mm/min、Z 軸 1~20,000mm/min。