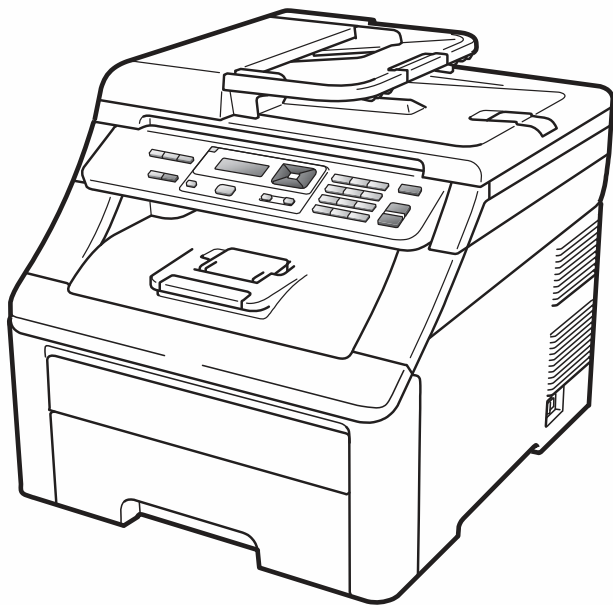


使用手冊



MFC-9010CN

目錄

第一節 總覽

1	一般資訊	2
	使用說明文件.....	2
	說明文件中所使用的符號及慣例.....	2
	參閱 Software User's Guide 《軟體使用手冊》和 Network User's Guide 《網路使 用手冊》.....	3
	檢視說明文件.....	3
	控制面板概述.....	6
	狀態 LED 指示燈.....	8
2	放入紙張及原稿	9
	放入紙張及列印紙張.....	9
	將紙張裝入標準紙匣中.....	9
	在手動進紙槽中裝入紙張.....	11
	不可列印範圍.....	14
	可接受的紙張及其他列印紙張.....	15
	建議使用的紙張及列印紙張.....	15
	紙張類型及尺寸.....	15
	處理及使用特殊紙張.....	17
	放入原稿.....	20
	使用自動進紙器（ADF）.....	20
	使用掃描器玻璃平台.....	21
3	一般設定	22
	紙張設定.....	22
	紙張類型.....	22
	紙張尺寸.....	22
	音量設定.....	22
	按鍵嗶聲音量.....	22
	環保功能.....	23
	省碳模式.....	23
	休眠時間.....	23
	LCD 亮度對比.....	23

第二節 影印

4 進行影印	26
如何影印.....	26
進入影印模式.....	26
製作單一複本.....	26
多份影印.....	26
停止影印.....	26
影印選項（暫時設定值）.....	27
放大或縮小影印影像.....	27
使用選項(Option)鍵.....	28
改善影印品質.....	29
使用自動進紙器排序影印文件.....	29
調整對比、色彩及亮度.....	29
製作 N in 1 影印（頁面編排）.....	30
記憶體已滿訊息.....	32

第三節 軟體

5 軟體及網路功能	34
如何閱讀 HTML 使用手冊.....	34
Windows®.....	34
Macintosh®.....	34

第四節 附錄

A 安全性及法律規定	36
選擇位置.....	36
安全地使用本設備.....	37
重要訊息安全說明.....	40
關閉設備電源.....	43
LAN（區域網路）連線.....	43
International ENERGY STAR® 符合聲明.....	43
Libtiff 著作權及授權.....	44
商標.....	45
B 選購品	46
選購品.....	46
記憶體模組板.....	47
加裝記憶體.....	47
C 故障排除及例行保養	49
故障排除.....	49

若操作本設備有任何問題.....	49
改善列印品質.....	54
錯誤及維修訊息.....	61
原稿卡紙.....	66
卡紙.....	67
例行保養.....	72
清潔設備的外部.....	72
清理掃描器.....	73
清潔 LED 頭.....	74
清潔電暈絲.....	75
清潔感光滾筒.....	76
清潔領紙滾輪.....	81
校正.....	82
自動套色.....	82
手動套色.....	83
更換耗材.....	84
更換碳粉匣.....	86
更換感光滾筒.....	91
更換轉印帶.....	96
更換廢碳粉盒.....	100
更換定期維護零件.....	105
本設備資訊.....	105
檢查序號.....	105
檢查頁面計數器.....	105
設定清單.....	105
網路配置清單.....	106
檢查零件剩餘使用壽命.....	106
重設功能.....	106
重設方式.....	107
包裝及運送設備.....	107
D 功能表及功能.....	112
畫面操作設定.....	112
功能說明表.....	112
記憶體儲存.....	112
功能 按鍵.....	112
如何存取功能表模式.....	113
功能說明表.....	114
輸入文字.....	119

E	規格表	120
	一般	120
	列印紙張	122
	影印	123
	掃描	124
	列印	125
	介面	126
	電腦需求	127
	耗材	128
	Ethernet 有線網路	129
F	詞彙表	131
G	索引	132



總覽

一般資訊	2
放入紙張及原稿	9
一般設定	22

使用說明文件

感謝您購買 Brother 產品！
請詳讀說明文件，以協助您發揮產品最大效能。

說明文件中所使用的符號及慣例

本說明文件將使用以下符號及慣例。

粗體字 Bold	粗體樣式字用於識別機器控制面板或電腦螢幕上的按鍵。
<i>斜體字 Italics</i>	斜體樣式字用於強調重點或指示您參考相關主題。
Courier New 字型	Courier New 字型用以識別本設備 LCD 幕上所顯示的訊息。



警告

警告標示用於指示如何避免可能的人身傷害。



注意

注意標示則規定必須遵守或避免的程序，以免對人造成輕傷。



重要訊息

重要訊息標示指出您必須遵守或避免的程序，以免損壞設備或其他物品。



電擊危險圖示提醒您可能造成的觸電危險。



高溫表面圖示提醒您切勿碰觸的高溫設備零件。



附註圖示指出在可能發生情況下的因應之道，或提示您如何使用其他功能進行目前的操作。

參閱 **Software User's Guide** 《軟體使用手冊》 和 **Network User's Guide** 《網路使用手冊》

本使用手冊並未收錄關於本設備之所有資訊，例如如何使用印表機、掃描器，以及網路的進階功能，若想要瞭解這些操作的詳細資訊，請閱讀《**軟體使用手冊(Software User's Guide)**》和《**網路使用手冊(Network User's Guide)**》。

檢視說明文件

檢視說明文件 (Windows®)

若想檢視說明文件，請從『**開始(Start)**』功能表中，選擇 **Brother** 程式集中的 **MFC-XXXX** (其中 XXXX 為您的機型名稱)，然後點選『以 **HTML** 格式檢視《**使用手冊(User's Guide)**》(**User's Guide in HTML format**)』。

若尚未安裝軟體，可依照下列說明取得說明文件：

- ① 開啓電腦電源。
將貼有 Windows® 的 Brother 光碟片插入光碟機中。
- ② 若出現語言選擇畫面，請點選您使用的語言。

- ③ 若畫面上出現型號名稱選項，請點選本設備型號。將顯示光碟的主功能表於螢幕上。



若未出現本視窗，請使用 **Windows® Explorer** 由檔案總管中的 **Brother CD-ROM** 光碟片根目錄中尋找及執行 **start.exe** 程式。

- ④ 點選『說明文件(Documentation)』。
- ⑤ 點選所要查閱的說明文件：
 - **HTML 文件 (2 本手冊)**：
HTML 格式的《**軟體使用手冊(Software User's Guide)**》和《**網路使用手冊(Network User's Guide)**》。
建議在電腦上使用此格式，瀏覽此類文件內容。
 - **PDF 文件 (4 本手冊)**：
獨立操作的《**使用手冊(User's Guide)**》、《**軟體使用手冊(Software User's Guide)**》、《**網路使用手冊(Network User's Guide)**》及《**快速設定指南(Quick Setup Guide)**》。

列印手冊時，建議使用此格式。點選前往 **Brother 解決方案中心**，查看或下載 PDF 文件。(需備有網際網路存取及 PDF 讀取軟體。)

如何尋找掃描指示說明

提供多種掃描文件之方法。可透過以下任一方式取得掃描操作說明：

《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》

- 第二章使用 TWAIN 驅動程式掃描文件
- 第二章使用 WIA 驅動程式掃描文件（只適用於 Windows® XP/Windows Vista®）
- 第三章使用 ControlCenter3
- 第四章使用網路掃描

ScanSoft™ PaperPort™ 11SE 附 OCR 說明手冊：

- 可從 ScanSoft™ PaperPort™ 11SE 應用程式的「Help」說明選項中，查看完整的 ScanSoft™ PaperPort™ 11SE 及 OCR 說明手冊內容。

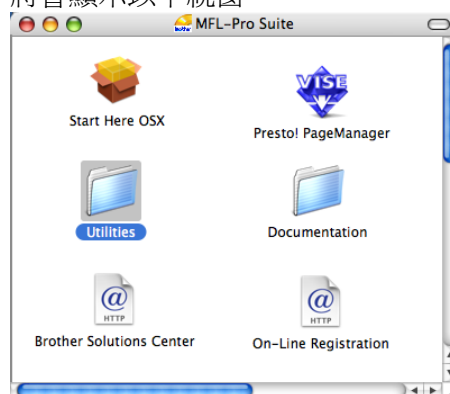
取得網路設定操作說明

本設備可連線至無線或有線網路，可在《快速設定指南(Quick Setup Guide)》中找到基本的安裝設定說明。關於網路安裝的詳細資訊，請參閱《網路使用手冊 Network User's Guide)》。

檢視說明文件 (Macintosh)

- ① 開啓 Macintosh® 電腦的電源。將貼有 Macintosh® 標籤的 Brother 光碟插入您電腦的光碟機中。

- ② 將會顯示以下視窗。



- ③ 連按兩下點選『說明文件 (Documentation)』圖示。

- ④ 若出現語言選擇畫面，請按兩下點選您使用的語言。

- ⑤ 連按兩下滑鼠點選『top.html』，以 HTML 格式查閱《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》和《網路使用手冊 (Network User's Guide)》。

- ⑥ 點選所要查閱的說明文件。
 - 《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》
 - 《網路使用手冊 (Network User's Guide)》



附註

亦提供 PDF 格式（4 本手冊）文件：獨立操作的《使用手冊 (User's Guide)》、《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》、《網路使用手冊 (Network User's Guide)》和《快速設定指南 (Quick Setup Guide)》。在列印手冊時，建議使用 PDF 格式。

按兩下點選 **Brother 解決方案中心 (Solution Center)** 圖示前往 Brother 解決方案中心網頁，可在該中心網頁檢視或下載 PDF 文件。（需備有網際網路存取及 PDF 讀取軟體。）

如何尋找掃描指示說明

提供多種掃描文件之方法。可透過以下任一方式取得掃描操作說明：

《軟體使用手冊(Software User's Guide)》

- 第八章掃描
- 第九章使用 ControlCenter2
- 第十二章使用網路掃描

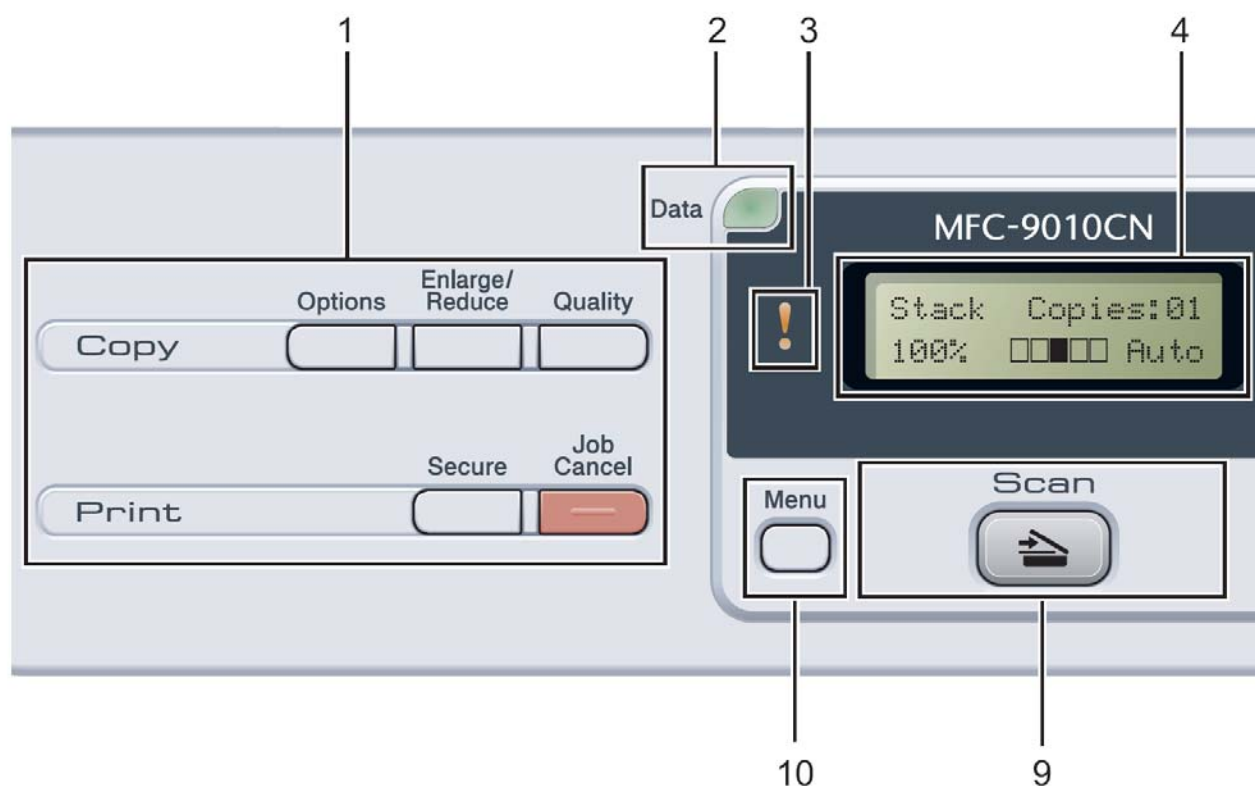
Presto! PageManager 使用手冊：

- 可從 Presto! PageManager 應用程式的「Help」說明選項中，查閱完整的 Presto!PageManager 使用手冊內容。

取得網路設定操作說明

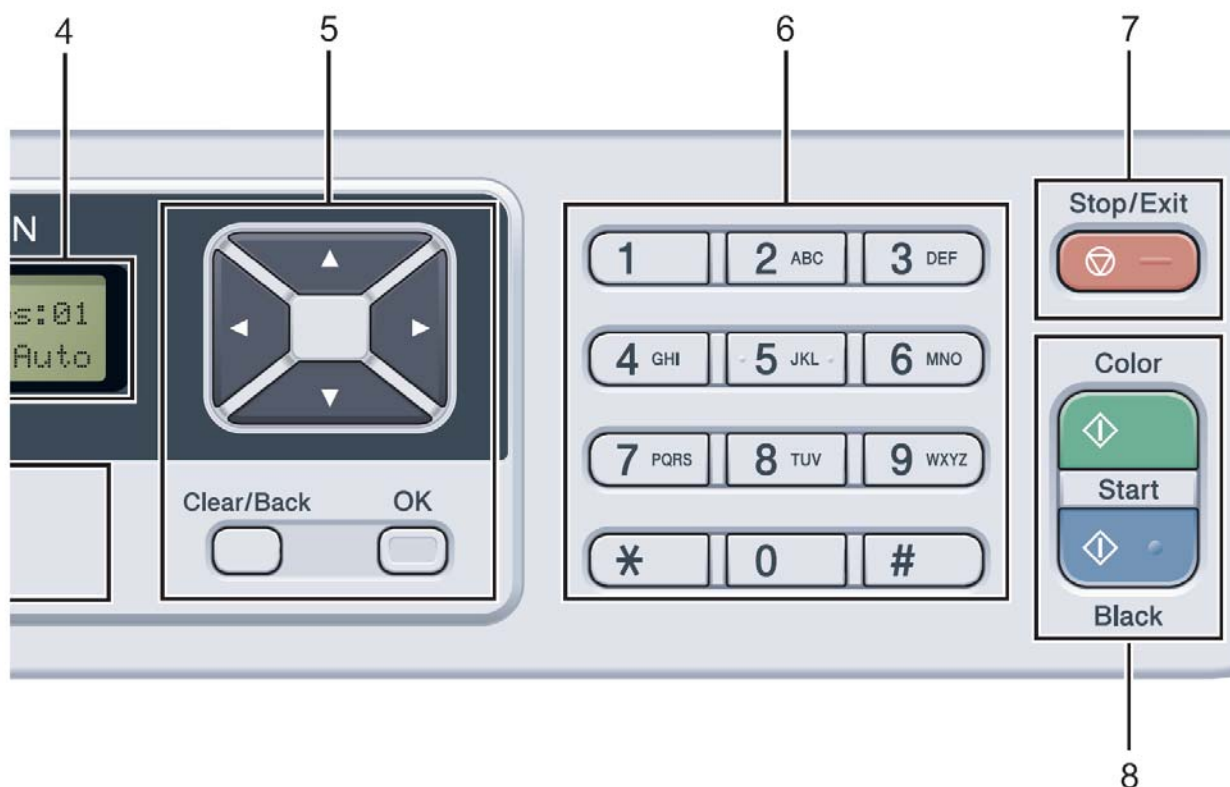
本設備可連線至有線網路，可在《快速設定指南》中找到基本的安裝設定說明。關於網路安裝的詳細資訊，請參閱《網路使用手冊(Network User's Guide)》。

控制面板概述



- 1 **影印和列印鍵**
Copy(影印鍵)
Options(選項)
 可以快速且很容易的選擇暫時使用的影印設定。
Enlarge/Reduce(放大或縮小)
 放大或縮小影印。
Quality(品質)
 變更下一次影印的品質或對比。

Print(列印鍵)
Secure(保密列印)
 輸入四位數密碼後，可列印儲存在記憶體中的資料。
 (若瞭解使用保密鍵的詳細資料，請參閱光碟中的《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》)。
Job Cancel(取消工作)
 取消已程式設定的列印工作，並將工作從機器的記憶體中清除。
 若想取消多個列印工作，請按住此按鍵，直到LCD 幕顯示『取消工作(全部)(Job Cancel (All))』。
- 2 **狀態燈(Data LED)**
 LED 指示燈會依本設備的狀態閃爍。
- 3 **錯誤 LED**
 在 LCD 顯示幕出現錯誤或重要狀態訊息時，黃色 LED 指示燈會閃爍。
- 4 **LCD (液晶顯示)**
 顯示協助您設定及使用本設備的訊息。
- 5 **Clear/Back(清除/返回)**
 刪除已輸入的資料，或取消目前的設定值。
OK (確定)
 可將設定值儲存在機器中。
選擇鍵
 ◀ 或 ▶
 按下以往回或往前查看功能選項。
 ▲ 或 ▼
 按下可捲動瀏覽功能及選項。



6 **數字鍵**

使用這些鍵輸入數字內容。

7 **Stop/Exit (停止/離開)**

停止操作或離開功能表。

8 **Start (啓動)**

Color(彩色)

開始以全彩色影印。

Black(黑白色)

開始以黑白色影印。

9 **Scan (掃描)**



Scan(掃描)

按下即進入掃描模式。

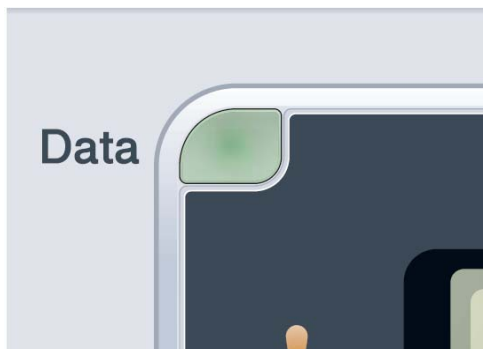
(若想了解掃描的詳細資料，請參閱光碟中的《軟體使用手冊(Software User's Guide)》。




10 **Menu (功能表)**

可存取功能，以便進行本設備的各項設定。

狀態 LED 指示燈

『狀態(Data)』LED (發光二極體)指示燈，會依本設備的狀態閃爍並變換顏色。



LED	設備狀態	說明
	Ready Mode 準備就緒模式	本設備已就緒可以列印。沒有列印資料時，就會電源關閉或本設備處於省電休眠模式。
 綠色 (閃爍)	Receiving Data (接收資料中)	本設備正從電腦接收資料、處理記憶體中的資料，或列印資料。
 綠色	Data Remaining in Memory (資料仍在記憶體中)	列印資料仍留在本設備的記憶體中。

2

放入紙張及原稿

放入紙張及列印紙張

本設備可從標準紙匣進紙。

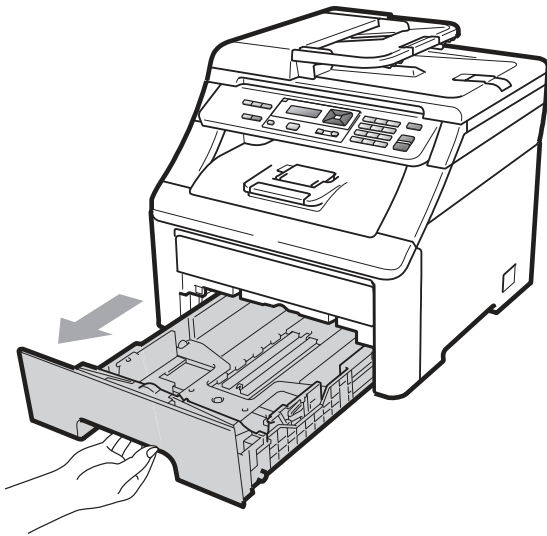
當將紙張裝入紙匣時，請注意下列事項：

- 若應用程式軟體支援在列印功能表中選擇紙張尺寸，則可透過軟體加以選擇。若應用程式軟體不支援，可在印表機驅動程式中，或使用控制面板按鍵設定紙張尺寸。

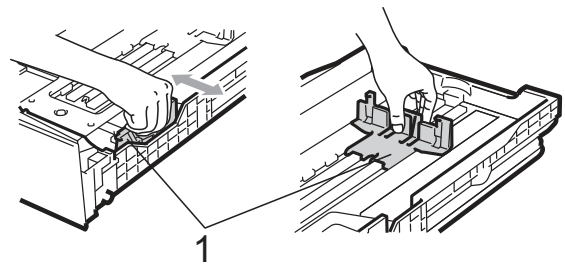
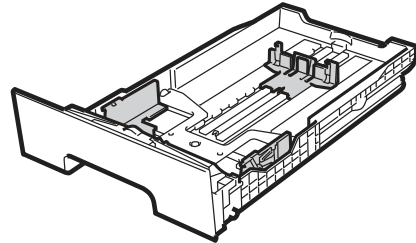
將紙張裝入標準紙匣中

請由紙匣列印普通紙、薄紙、或再生紙

- ① 將紙匣從本設備中完全拉出。

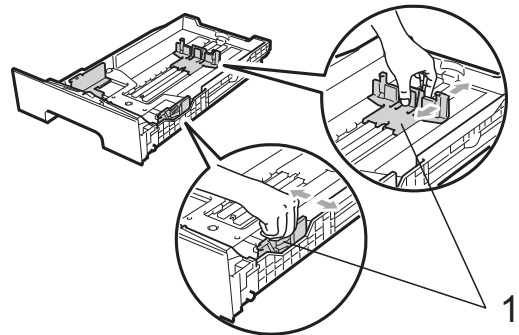


- ② 在按下綠色紙張卡榫釋放桿(1) 時，請滑動紙張卡準以配合裝入紙匣的紙張大小。請確定卡榫固定於插槽上。

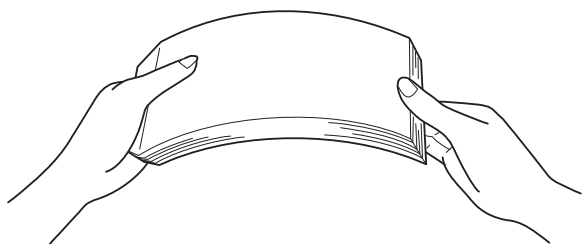


附註

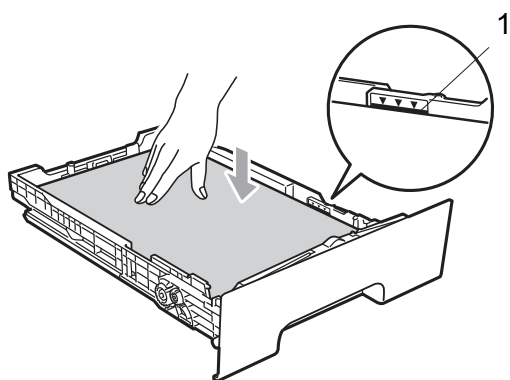
使用 Legal 和 Folio 尺寸的紙張時，請按下紙匣底部的釋放卡榫（1），然後拉出至紙匣後面。(某些地區並不提供 Legal 或 Folio 紙張尺寸)



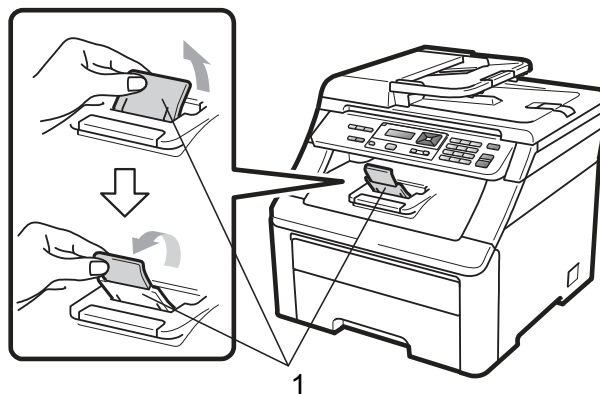
- ③ 放入前請先將紙疊抖鬆，以免發生卡紙及進紙錯誤之情況。



- ④ 將紙張放入紙匣，並確定紙張未超過最大紙張容量標記(1)。請將要列印的紙面朝下。



- ⑥ 向上掀開支撐板(1)，以防止紙張滑出正面向下的出紙匣，或者是列印完畢立即取走每張紙。



！ 重要

請確定紙張卡榫碰觸到紙張側邊，才能使本設備正確進紙；否則，有可能會造成設備的損壞。

- ⑤ 將紙匣確實推回本設備內。請確定已將紙匣完全插入印表機中。

在手動進紙槽中裝入紙張

可以將信封或特殊的列印紙張一次一張裝入此進紙槽中。此進紙槽可以用來在標籤、信封或厚紙張上列印或影印。

以手動進紙槽在普通紙、再生紙或證券紙上列印

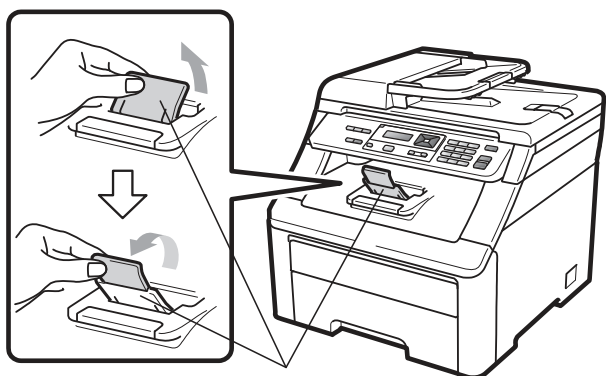
放入此類紙張前，請先壓平信封的四個角以及邊緣，使其盡可能平整。



附註

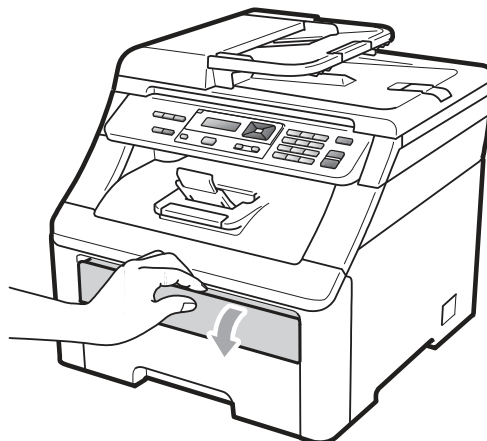
紙張一放入手動進紙槽，即會自動啓用印表機手動進紙模式。

- ① 掀開支撐板(1)，以防止紙張滑出列印面向下的出紙匣；或者是立即取走已列印完畢的每一張紙。

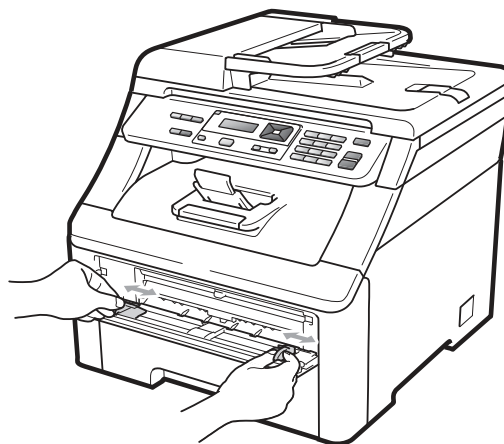


1

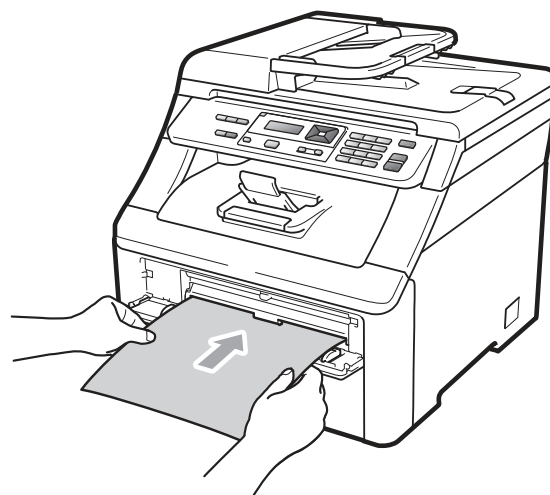
- ② 打開手動進紙槽蓋子。



- ③ 用雙手，滑動手動進紙槽紙張卡榫，以配合紙張的寬度。



- ④ 用雙手拿一張要列印的紙，以所要列印的一面朝上，將其置入手動進紙槽中，讓該紙張的前緣碰觸到進紙滾輪。稍後一下，機器會自動進紙。當感覺到機器在拉紙張之時，請放掉雙手。



在厚紙、標籤和信封或小紙張上列印

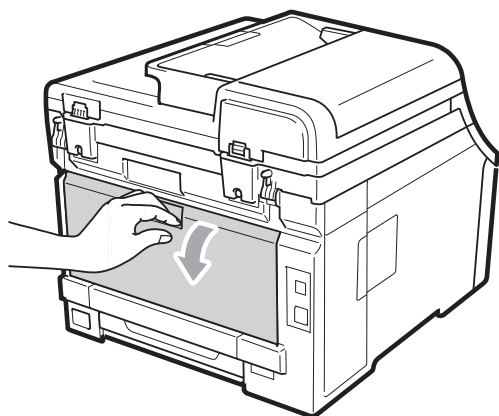
拉下後方出紙匣後，從手動進紙槽到印表機後方會形成一條直線紙張通過路徑。請使用此進紙和出紙方式在厚紙張、標籤、信封或是尺寸小於 104x147mm (4.1x5.8 英吋)(或 A6 尺寸)的紙張上列印。



附註

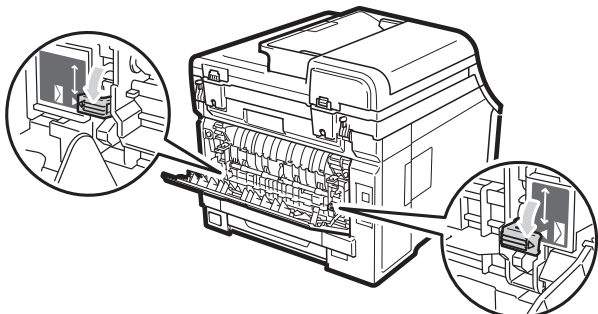
- 請立即取出每張已列印的紙張或信封，以防卡紙。
- 紙張一放入手動進紙槽，即會自動啓用印表機手動進紙模式。

- ① 開啓背蓋(背面出紙槽)。

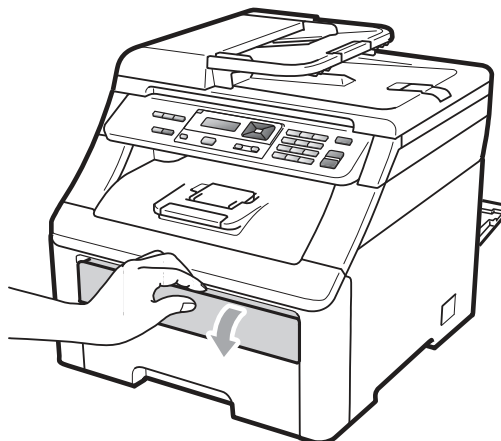


- ② <限用於列印信封>

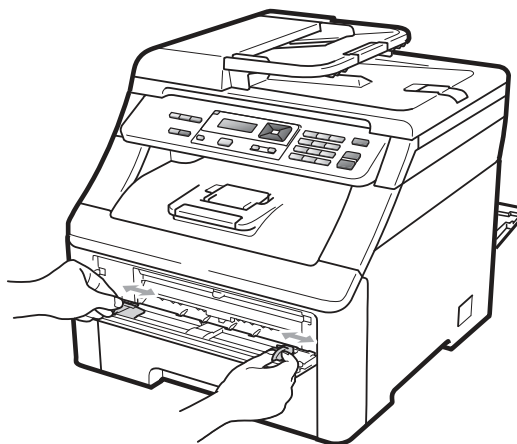
面向背蓋，以如下圖所示方式，往外拉下位於左右兩側的 2 支灰色桿。



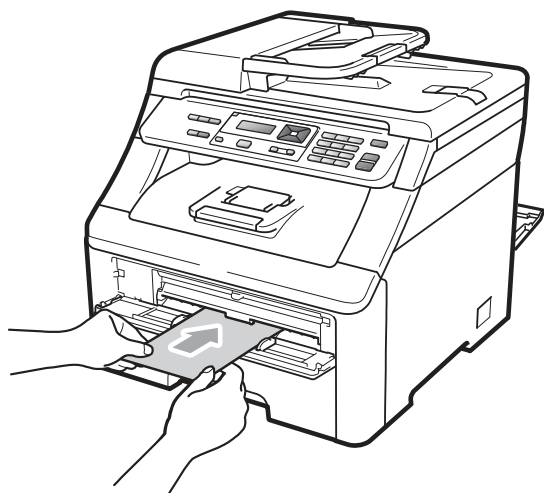
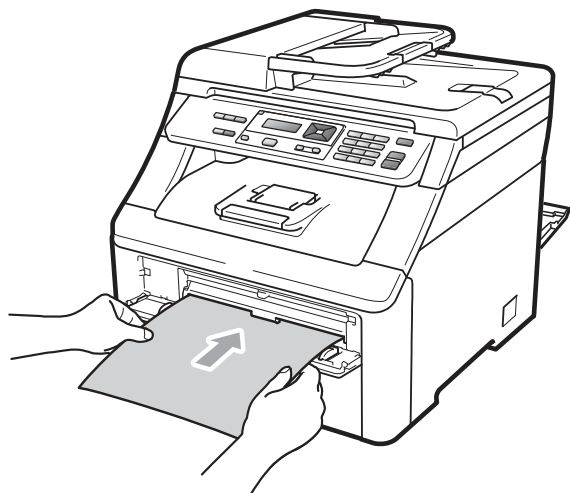
- ③ 開啓手動進紙槽蓋子。



- ④ 用雙手，滑動手動進紙槽紙張卡榫，以配合紙張的寬度。



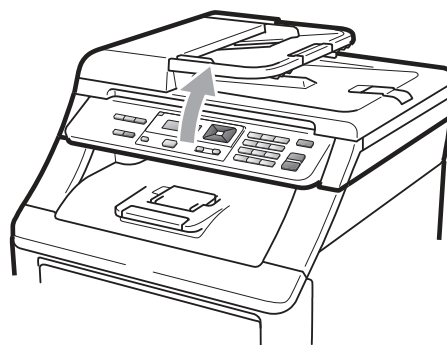
- ⑤ 用雙手拿一張要列印的紙或信封，將其置入手動進紙槽中，讓該紙張或信封的前緣碰觸到進紙滾輪。當感覺到機器在拉紙張之時，請放掉雙手。



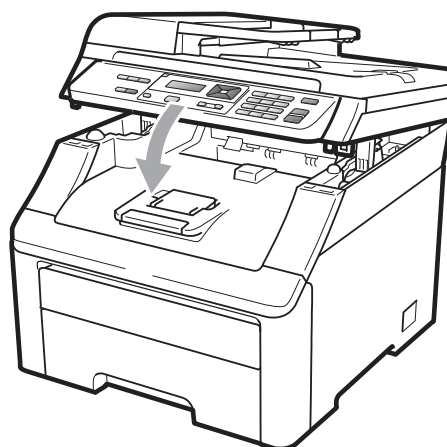
附註

- 將紙張或信封列印面朝上裝入手動進紙槽。
- 所要列印的紙張或信封必須以直線的方式裝入手動進紙槽適當位置，以免進紙或信封出問題，造成歪斜列印或卡紙。
- 每一次列印，都不可以將超過一張以上的紙張或信封裝入手動進紙槽，才不會卡紙。

- 要再試一次裝入紙張或信封時，必須先把紙張或信封完全拉出，才可重新把紙張或信封裝入手動進紙槽。
- 如果印表機不是在『就緒(Ready)』的狀態下，就將紙張或其它列印紙張裝入手動進紙槽，可能會引起故障，印表機會停止列印。
- 如要輕鬆的將小部分列印出來的資料從出紙匣中取走，請一下圖顯示方式用雙手掀起掃描器。



- 雖然掃描器被抬起來，本設備仍然可以使用。如要將掃描器合起來，請用雙手下壓它即可。

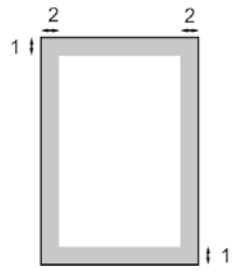


- 設備頂蓋打開時，無法打開掃描器。

不可列印範圍

傳真及影印的可列印的範圍

以下所式的圖及表內數據為不可列印的範圍。

	用途	文件尺寸	上 (1) 下 (1)	左 (2) 右 (2)
	影印	Letter	4mm (0.16 英吋)	4mm (0.16 英吋)
		A4	4mm (0.16 英吋)	3mm (0.12 英吋)



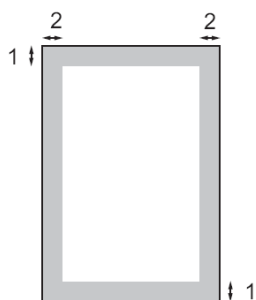
附註

如上圖所顯示的不可列印範圍，是使用 Letter 尺寸紙張的單一影印或 1 in 1 影印。不可列印範圍會隨著紙張尺寸而變化。

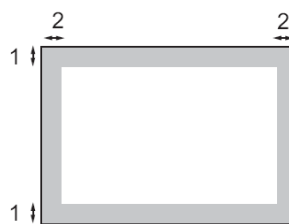
從電腦列印時的不可列印範圍

使用驅動程式時，可列印範圍會比紙張稍小，如下所示。

直印



橫印



	Windows® 印表機驅動程式和 Macintosh 印表機驅動程式 適用 Windows® 和 Macintosh 的 BRScript 驅動程式
1	4.23mm
2	4.23mm



附註

不可列印範圍會隨著紙張尺寸和印表機驅動程式而變化。上表所顯示的不可列印範圍為 Letter 尺寸紙張。

可接受的紙張及其他列印紙張

列印品質可能會依據所使用的紙張類型，而有所變化。

可使用下列的列印紙張類型：薄紙、普通紙、厚紙、證券紙、再生紙、標籤或信封。

為獲得最佳效果，請依下列指示說明操作：

- 請使用專用於普通紙影印製造的紙張。
- 使用 20-24 磅(75-90 g/m²)的紙張。
- 請勿將不同的紙張類型同時放置在紙匣上，否則可能會造成卡紙或進紙不順暢。
- 為能正確列印，必須從軟體應用程式中選擇與紙匣中紙張相同的尺寸。
- 列印後，請勿立即觸摸紙張列印表面。
- 請使用含中性 Ph 值，溼度約 5% 的長纖維紙張。

建議使用的紙張及列印紙張

為達最佳列印品質，請使用以下所建議的紙張。

紙張類型	項目
普通紙	Xerox 4200DP 20 lb
	Hammermill Laser Print(雷射列印) (24 lb=90 g/m ²)
再生紙	無特定建議品牌
標籤	Avery 雷射標籤白色#5160
信封	無特定建議品牌

紙張類型及尺寸

本設備可從已安裝的標準紙匣、或手動進紙槽裝紙。

標準紙匣

標準紙匣為通用類型，可使用 第 16 頁『紙匣的紙張容量(Paper capacity of the paper trays)』表中所列的任何紙張尺寸(一次使用一種紙張類型和尺寸)。標準紙匣可容納 250 張 Letter/A4、Legal 或 Folio 尺寸的紙張 (20 lb 或 80 g/m²)。可裝入的紙張最多可達滑動紙張寬度卡榫上最大紙張容量標記。

手動進紙槽

手動進紙槽可以容納一張尺寸為 76.2 ~220mm (3~8.66 英吋)寬和 116 ~406.4mm (4.57~16 英吋)長的紙張。若要在特殊紙張、信封或標籤上列印，請使用此手動進紙槽。

本手冊所使用印表機驅動程式中紙匣的名稱，如下表所示：

	名稱
標準紙匣	紙匣
手動進紙槽	手動進紙

紙匣的紙張容量

	紙張尺寸	紙張類型	紙張數量
紙匣	A4、Letter、Legal、Executive、A5、A5(長邊)、A6、B5(ISO)、B6(ISO)及 Folio ¹ 。	普通紙、薄紙、和再生紙	最多 250 張 80 g/m ² (20 lb)
手動進紙槽(手動進紙)	寬度： 76.2 - 220mm (3.0 ~8.66 英吋) 長度： 116 - 406.4mm (4.57~16 英吋)	普通紙、薄紙、厚紙、特厚紙、證券紙、再生紙、信封和標籤	最多 1 張 80 g/m ² (20 lb) 最多 1 只信封

1 Folio 尺寸為 215.9 mm x 330.2 mm (8.5 英吋 x 13 英吋)

建議紙張規格

下表所列為適合本設備的紙張規格。

基重	75-90 g/m ² (20-24 lb)
厚度	80-110 μ m
粗糙度	高於 20 sec.
硬度(stiffness)	90-150 cm ³ /100
纖維方向	長纖維
體積固有電阻	10e9-10e ¹¹ ohm
表面電阻	10e9-10e ¹² ohm-cm
填充料	CaCO ₃ (中性)
含灰量	低於 23 wt%
亮度	高於 80%
不透明度	高於 85%

處理及使用特殊紙張

本設備的設計能與大部分的靜電複印 (xerographic) 及證券紙運作。但某些紙張變數可能會對列印品質，或處理的可靠性造成影響。在購買之前，請測試紙張樣本，以確保達成所期望的效果。請將紙張存放在原始包裝中，並將其密封。將紙張平放，遠離濕氣、陽光直射及高溫處。

選擇紙張時的重要訊息指導原則：

- 請勿使用噴墨印表機用之紙張，因其可能會造成卡紙或損壞本設備。
- 預先列印的紙張，必須使用能承受機器加熱定影程序 200 度的攝氏溫度(華氏 392 度)。
- 若使用證券紙、表面粗糙的紙張或皺摺的紙張，效果可能會不如預期。

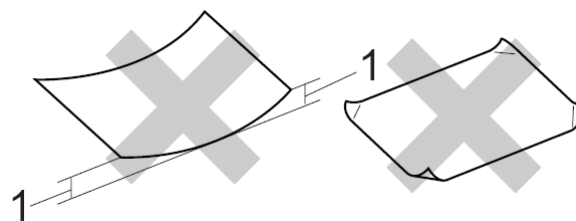
應避免使用的紙張類型

! 重要

某些類型的紙張可能無法正常列印，並可能損壞設備。

請勿使用具有下列狀況的紙張：

- 具有深度紋理的紙張。
- 極度平滑或光亮的紙張。
- 捲曲或有摺痕的紙張。



1 2mm (0.08 英吋)或更大的捲曲有可能造成卡紙。

- 具有表面塗料或化學塗料的紙張。
- 破損、皺摺或摺疊的紙張。
- 超過本手冊所建議重量規格的紙張。
- 含有標籤及釘書針的紙張。
- 使用低溫染料或熱熔印刷的信頭信紙。
- 多份或無碳的紙張。
- 為噴墨列印所設計之紙張。

若使用上述任何類型的紙張，可能會損壞設備。此類損壞並不在 Brother 保固或服務合約的涵蓋範圍之內。

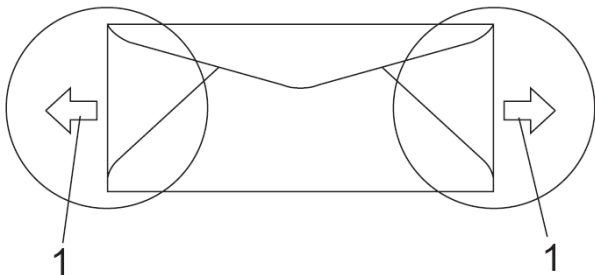
信封

大部分的信封皆適用於本設備。但某些信封可能會因其製作方式，而發生某些進紙及列印品質的問題。適合的信封應具有直線邊緣及妥善摺疊，且其摺疊邊緣不得超過兩張紙張的厚度。信封應平放，且不可設有袋口或複寫紙。應向瞭解雷射印表機之供應商，購買專屬使用及高品質的信封。

信封僅可從手動進紙槽進紙。在列印或購買大量信封之前，建議先列印一份測試信封，以確定列印結果符合需要。

請檢查下列情況：

- 信封應具有一個縱長的密封封口。
- 密封封口應緊密及正確摺疊(不規則裁切或摺疊的信封可能會造成卡紙)。
- 信封在下圖所顯示的圓圈區域內，應包括兩層的紙張。



1 進紙方向

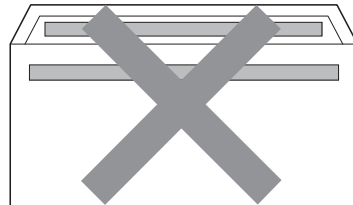
- 由製造商封住的信封接縫應非常牢固。
- 建議請勿在信封邊緣的 15 mm (0.6 英吋) 範圍內列印。

應避免使用的信封類型

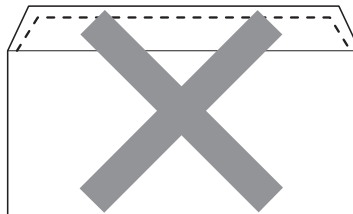
! 重要

請勿使用具有下列狀況的信封：

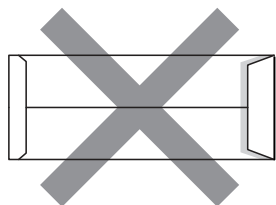
- 具有破損、捲曲、摺痕或不規則形狀的信封。
- 極度光滑或有紋理的信封。
- 含有鉤子、訂書針、夾子或綁線的信封。
- 含自黏封套的信封。
- 具有袋狀結構。
- 折疊不整齊的信封。
- 有浮凸面(有凸起書寫字)的信封。
- 之前已使用雷射印表機列印的信封。
- 信封內部已預先列印。
- 在堆疊時無法平整放置的信封。
- 比設備之紙張重量規格更重的信封。
- 邊緣不平整或非矩形的信封。
- 具有透明窗格、孔洞、鏤空或穿孔的信封。
- 具有如下圖所示含膠條封口信封。



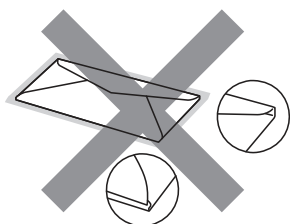
- 具有如下圖所示雙重封口信封。



- 在購買時，具有未摺疊密封封口的信封。
- 具有如下圖所示密封封口的信封。



- 具有如下圖所示的雙邊摺疊的信封。



若使用上任何類型的信封，可能會損壞機器。此類損壞並不在 **Brother** 保固，或服務合約的涵蓋範圍之內。

偶爾可能會面臨因信封厚度、尺寸以及信封蓋形狀，所產生的進紙問題。

標籤

本設備可在大部分專用雷射印表機設計使用的標籤上列印。標籤應採用丙烯酸基(acrylic-based)的黏合劑，因為此材質在加熱定影器單元的高溫下較為穩定。黏合劑不得與本設備的任何部分接觸，因標籤貼紙可能會黏住感光滾筒或滾輪，並造成卡紙及列印品質問題。黏合劑不得由標籤之間漏出。

應妥善排放標籤，以便能符合紙張的完整長度及寬度。使用具有間隙的標籤，可能會造成標籤脫落，並造成嚴重的卡紙或列印問題。

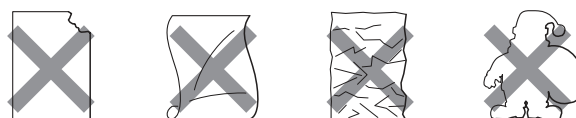
在本設備上使用的所有標籤，皆必須能夠抵擋為時 0.1 秒攝氏 200 度(華氏 392 度)的高溫。

標籤紙不得超過本使用手冊中，所規定的紙張重量規格。超過本規格的標籤可能無法進紙或正確列印，並可能會損壞機器。

標籤僅可從手動進紙槽進紙。

應避免使用的標籤類型

請勿使用已破損、捲曲、摺痕或不規則形狀的標籤。



❗ 重要

避免送進含有帶紙夾的標籤，否則可能會損壞機器。

放入原稿

使用自動進紙器 (ADF)

自動進紙器(ADF)最多可容納 35 頁，並個別進紙。請使用標準的 20 磅 (80 g/m²)紙張；放入自動進紙器前，請先將紙抖鬆整理平順。

建議作業環境

溫度： 20 - 30°C (68°F - 86°F)

溼度： 50% - 70%

紙張： Xerox 4200 (20 lb/Letter)

❗ 重要

- 請勿將厚重文件留置在掃描器玻璃平台上，以免自動進紙器發生卡紙情況。
- 請勿使用捲曲、皺摺、摺頁、破損、帶有訂書針、迴紋針，及以膠水或膠帶黏貼的紙張。
- 請勿使用紙板、報紙或衣料。
- 為避免在使用自動進紙器(ADF)時損壞設備，請勿在進紙時拉動文件。

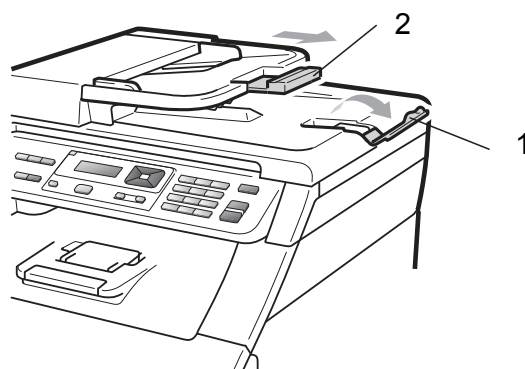


附註

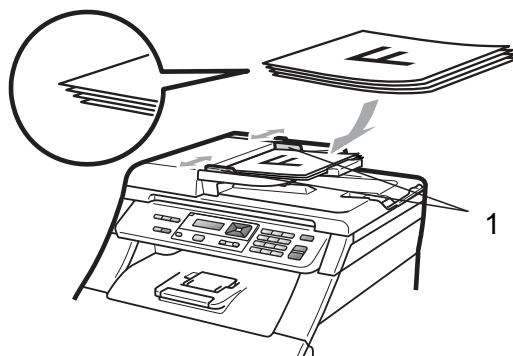
若想掃描不適合 ADF 的文件，請參見第 21 頁「使用掃描器玻璃平台(Using the scanner glass)」。

- 確定以修正液修改部分或墨水書寫的文件已完全乾。

- ① 打開自動進紙器 (ADF) 文件輸出支撐板(1) 及 ADF 支撐板(2)。



- ② 將紙張抖鬆整理平順。
- ③ 將文件以正面朝上，先將上緣裝入 ADF，直到 LCD 顯示幕的訊息變化，並且您有感覺文件碰觸到進紙滾輪為止。
- ④ 調整紙張卡榫(1)以符合文件寬度。



使用掃描器玻璃平台

可使用掃描器玻璃平台傳真、影印或以單頁進行掃描整本書籍頁面。

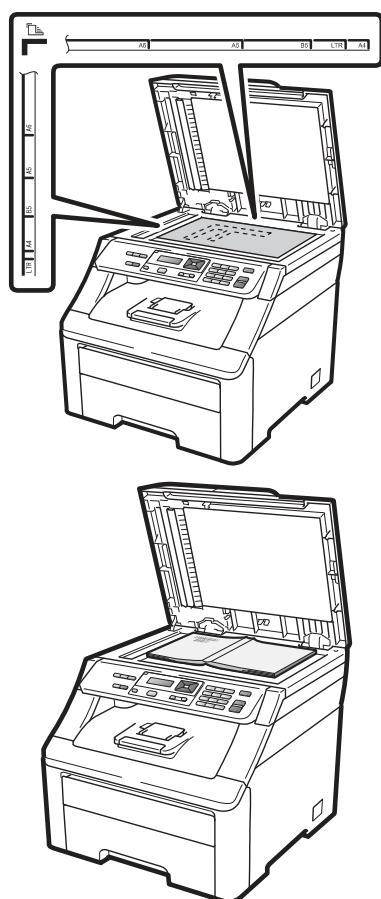
放入原稿最大可至 215.9 mm 寬及 355.6 mm 長(8.5 英寸寬及 14 英寸長)。



附註

要使用掃描器玻璃平台，則自動進紙器(ADF)必須淨空。

- ① 掀起文件護蓋。
- ② 使用左側頂部的文件規格指標，將文件面朝下置中放在掃描器玻璃平台上靠上方左側處。



- ③ 蓋上文件護蓋。

重要

若文件為書籍或非常厚，請勿用力關上護蓋或施加壓力。

紙張設定

紙張類型

設定本設備所要使用的紙張類型，以獲得最佳列印品質。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**1**、**1**。



- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇 **Thin(薄紙)**、**Plain(普通紙)**、**Thick(厚紙)**、**Thicker(特厚紙)**、或 **Recycled Paper(再生紙)**。

按下 **OK** (確定)

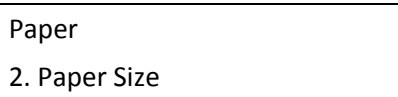
- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。

紙張尺寸

可使用十種紙張尺寸進行列印：A4、Letter、Legal、Executive、A5、A5 L、A6、B5、B6 和 Folio。

當變更紙匣中的紙張尺寸時，亦必須同時變更紙張尺寸的設定，以便本設備的設定能符合文件。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**1**、**2**。



- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇 **A4**、**Letter**、**Legal**、**Executive**、**A5**、**A5 L**、**A6**、**B5**、**B6** 或 **Folio**。

按下 **OK** (確定)

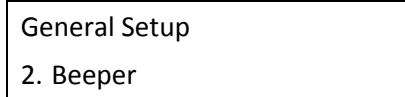
- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。

音量設定

按鍵嗶聲音量

啓用嗶聲時，則當按下按鍵或執行錯誤操作，本設備都會發出嗶聲。可選擇從 **High** 到 **Off** 的音量等級。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**2**。



- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇 **Off**、**Low**、**Med** 或 **High**。

按下 **OK** (確定)

- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。

環保功能

省碳模式

可使用本功能以節省碳粉。將「省碳模式(Toner Save)」設定為 On 時，列印結果會比較淡。預設設定值為 Off。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**3**、**1**。

Ecology

1. Toner Save

- ② 按 ▲ 或 ▼ 選擇 On 或 Off。

按下 **OK** (確定)。

- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。



附註

列印相片或灰階影像時，不建議使用省碳模式。

休眠時間

「休眠時間(Sleep Time)」設定可於本設備位操作閒置時，關閉加熱定影器，以減少電力消耗。

可設定本設備經過多久待機時間後，進入省電休眠模式。在本設備接收傳真、電腦資料或進行影印時，即會重設計時器。預設設定值為 005 分鐘。

當機器在省電休眠模式時，LCD 會顯示「休眠(Sleep)」。當在省電休眠模式中列印或影印時，需要短暫的延遲時間，以供加熱定影器暖機。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**3**、**2**。

Ecology

2. Sleep Time

- ② 輸入機器進入省電休眠模式前，閒置的時間長度。

按下 **OK** (確定)。

- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。

LCD 亮度對比

您可以變更對比值，以便使 LCD 較亮或較暗。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**1**、**4**。

General Setup

4. LCD Contrast

- ② 按下 ▼ 可使 LCD 變暗。按下 ▲ 可使 LCD 變亮。

按下 **OK** (確定)。

- ③ 按下 **Stop/Exit(停止/離開)**。



影印

進行影印

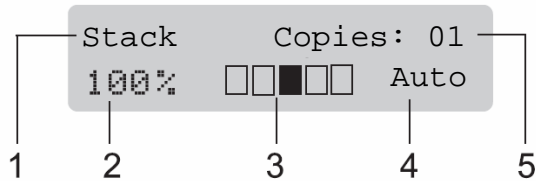
26

4

進行影印

如何影印

影印模式



- 1 **Stack/Sort** (堆疊/排序)
- 2 **Copy ratio and Copy layout**(影印比例和影印編排)
- 3 **Contrast** (對比)
- 4 **Quality** (品質)
- 5 **Number of copies** (影印份數)

製作單一複本

- ① 放入原稿於自動進紙器(ADF)或掃描器玻璃平台。
- ② 按 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start**(彩色啟動)鈕。

多份影印

- ① 放入原稿於自動進紙器(ADF)。
- ② 使用撥號鍵輸入影印的份數(最高至 99)。
- ③ 按 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start**(彩色啟動)鈕。



附註

- 若想排序所影印的文件，請參見第 29 頁的「使用自動進紙器排序影印文件(Sorting copies using the ADF)」。
- 如果 LCD 幕顯示「Please Wait(請稍候)」訊息，而當您在進行多份影印操作時，設備停止影印動作，此時請稍候 30 到 40 秒鐘等待設備完成彩色套色(color registration)和清潔轉印帶的程序。

停止影印

如要停止影印，按 **Stop/Exit** (停止/離開)。

影印選項（暫時設定值）

想為下一份影印暫時快速變更影印設定值時，請使用暫時性「**Copy（影印）**」設定鍵。可使用不同的組合。



影印後經過一分鐘，本設備便會恢復預設設定。

放大或縮小影印影像

可選擇下列放大或縮小比例：

按下 Enlarge /Reduce 	100%*
	97% LTR→A4
	94%A4→LTR
	91%Full Page（整頁）
	85%LTR→EXE
	83%LGL→A4
	78%LGL→LTR
	70%A4→A5
	50%
	Custom（自訂）（25-400%）
	200%
	141%A5→A4
	104%EXE→LTR

* 出廠設定值會以含星號的粗體顯示。

「Custom（自訂）（25-400%）」可輸入25-400%的比例。

若想放大或縮小下一份影印，請依下列指示說明操作：

- ① 放入原稿。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按下『**Enlarge/Reduce（放大/縮小）**』。
- ④ 請執行以下任一操作：
 - 按下 ▲ 或 ▼ 以選擇想要的放大或縮小比例。
按下 **OK（確定）**。
 - 按下 ▲ 或 ▼ 以選擇「Custom（自訂）（25-400%）」。
按下 **OK（確定）**。
使用數字鍵輸入 25% 至 400% 的放大或縮小比例。（例如，按 **53** 即可輸入 53%。）
按下 **OK（確定）**。
- ⑤ 按 **Black Start（黑色啟動）** 或 **Color Start（彩色啟動）** 鈕。


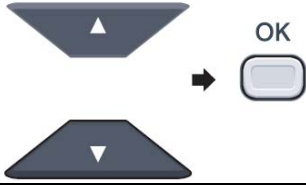
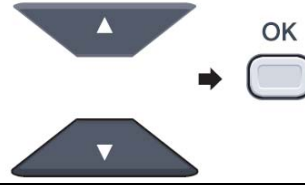


附註

Enlarge/Reduce（放大/縮小）功能中無法使用 2 in 1（P）、2 in 1（L）、4 in 1（P），或 4 in 1（L）的頁面編排選項。

使用選項(Options)鍵

想為下一份影印暫時快速變更影印設定值時，請使用以下的「Options (選項)」鍵。

按下	功能選擇	選項	頁碼
<p>Options</p> 	<p>按下 ▲ 或 ▼，然後按下 OK (確定)。</p> 	<p>按下 ▲ 或 ▼，然後按下 OK (確定)。</p> 	
	<p>Stack/Sort (堆疊/排序) (原稿在 ADF 中就會出現)</p>	<p>Stack*(堆疊) Sort (排序)</p>	29
	<p>Brightness (亮度)</p>	<p>▼ -■□□□+ ▲ ▼ -□■□□+ ▲ ▼ -□□■□+ ▲* ▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□□■+ ▲</p>	30
	<p>Contrast (對比)</p>	<p>▼ -■□□□+ ▲ ▼ -□■□□+ ▲ ▼ -□□■□+ ▲* ▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□□■+ ▲</p>	29
	<p>Page Layout(頁面編排)</p>	<p>Off (1 in 1)* 2 in 1 (P) 2 in 1 (L) 4 in 1 (P) 4 in 1 (L)</p>	30
<p>出廠設定值會以含星號的粗體顯示。</p>			

改善影印品質

可以選擇各種範圍的品質設定值。預設設定值為 Auto。

- Auto
自動是一般列印品的建議模式。適合同時包含文字及相片的文件。
- Photo
適合影印相片。
- Text
適合僅包含文字的文件。

若想變更品質設定值，請依下列步驟操作：

- ① 放入原稿。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按下「**Quality（品質）**」。
- ④ 按▲或▼選擇 Auto、Photo 或 Text。
按下 OK（確定）。
- ⑤ 按 **Black Start（黑色啟動）** 或 **Color Start（彩色啟動）** 鈕。

若想變更預設設定值，請依下列步驟操作：

- ① 依序按 **Menu（功能表）、2、1**。

Copy
1. Quality

- ② 按下▲或▼以選擇影印品質。
按下 OK（確定）。
- ③ 按下 **Stop/Exit（停止/離開）**。

使用自動進紙器排序影印文件

可對多張影印文件進行排序。頁面將會以 1 2 3、1 2 3、1 2 3，以及以此類推的順序疊放。

- ① 將原稿放入 ADF 中。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按『**Options（選項）**』。
按下▲或▼以選擇 **Stack/Sort（堆疊/排序）**
按下 **OK（確定）**。
- ④ 按下▲或▼以選擇 **Stack（堆疊）** 或 **Sort（排序）**
按下 **OK（確定）**。
- ⑤ 按 **Black Start（黑色啟動）** 或 **Color Start（彩色啟動）** 鈕。

調整對比、色彩及亮度

對比(Contrast)

調整對比，以協助影像呈現較為清晰及生動。

若想暫時變更對比設定值，請依下列步驟操作：

- ① 放入原稿。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按『**Options（選項）**』。
按下▲或▼以選擇 **Contrast（對比）**
按下 **OK（確定）**。
- ④ 按下▲或▼以增加或減少對比。
按下 **OK（確定）**。
- ⑤ 按 **Black Start（黑色啟動）** 或 **Color Start（彩色啟動）** 鈕。

若想變更預設設定值，請依下列步驟操作：

- ① 依序按 **Menu (功能表)**、**2**、**3**。

Copy
3. Contrast

- ② 按下 **▲** 或 **▼** 以增加或減少對比。
按下 **OK (確定)**。
- ③ 按下 **Stop/Exit (停止/離開)**。

亮度(Brightness)

調整影印的亮度，使影印文件的色彩更濃或更淡。

若想暫時變更影印亮度的設定值，請依下列步驟操作：

- ① 放入原稿。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按『**Options (選項)**』。
按下 **▲** 或 **▼** 以選擇 **Brightness(亮度)**
按下 **OK (確定)**。
- ④ 按下 **▲** 可使影印輸出色彩變淡，按下 **▼** 則會變濃。
按下 **OK (確定)**。
- ⑤ 按 **Black Start (黑色啟動)** 或 **Color Start(彩色啟動)** 鈕。

若想變更預設設定值，請依下列步驟操作：

- ① 依序按 **Menu (功能表)**、**2**、**2**。

Copy
2. Brightness

- ② 按 **▲** 可使影印輸出色彩變淡，按 **▼** 則會變濃。
按下 **OK (確定)**。
- ③ 按下 **Stop/Exit (停止/離開)**。

色彩飽和度(Color saturation)

您可以變更影印色彩的飽和度預設值。

若想變更預設設定值，請依下列步驟操作：

- ① 依序按 **Menu (功能表)**、**2**、**4**。

Copy
4. Color Adjust

- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇 1. Red (紅色)、2. Green (綠色) 或 3. Blue (藍色)
按下 **OK (確定)**。
- ③ 按 **▲** 或 **▼** 以增加或減少色彩飽和度。
按下 **OK (確定)**。
- ④ 回到步驟②，選擇下一個顏色，或按下 **Stop/Exit (停止/離開)**。

製作 N in 1 影印 (頁面編排)

可使用『N in 1』影印功能，在影印時減少所使用的紙張數量。此可在單頁上影印二或四頁，以節省紙張。

! 重要

- 請確定紙張尺寸設定為 Letter、A4、Legal 或 Folio。
- (P) 表示直印，(L) 表示橫印。
- 無法在「N in 1」功能中，使用「Enlarge/Reduce (放大/縮小)」設定值。

- ① 放入原稿。
- ② 使用數字鍵輸入影印的份數（最高至 99）。
- ③ 按『**Options (選項)**』。
按下 **▲** 或 **▼** 以選擇「Page Layout (頁面編排)」按下 **OK (確定)**。

- ④ 按 ▲ 或 ▼ 選擇 2 in 1(P)、2 in 1(L)、4 in 1(P)、4 in 1(L) 或 Off(1 in 1)。

按下 **OK** (確定)。

- ⑤ 按 **Black Start** (黑色啓動) 或 **Color Start**(彩色啓動) 鈕掃描頁面。

若將文件放在 **ADF** 上，本設備會掃描頁面並開始列印。

若使用掃描器玻璃平台，請前往步驟⑥。

- ⑥ 本設備掃描頁面後，按「1」可掃描下一頁。

Next Page?(下一頁?)
1. Yes (是) 2. No(否)

- ⑦ 將下一頁放置於掃描器玻璃平台上。
按下 **OK** (確定)。

為每頁的版面配置重複步驟⑥及⑦。

- ⑧ 所有頁面都掃描後，在步驟⑥中按「2」結束。

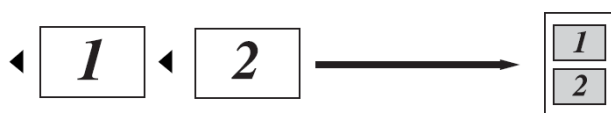
若由 **ADF** (自動進紙器) 進行影印：

如下列所示方向，將文件面朝上插入：

■ 2 in 1 (P)



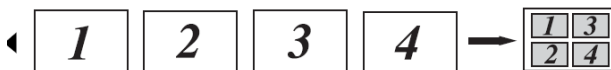
■ 2 in q (L)



■ 4 in 1 (P)



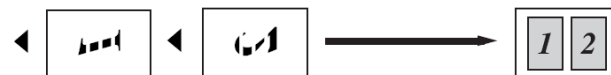
■ 4 in 1 (L)



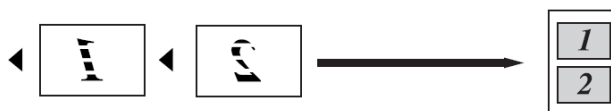
若由掃描器玻璃平台進行影印：

如下列所示方向，將文件面朝下插入：

■ 2 in 1 (P)



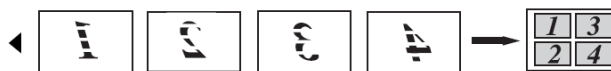
■ 2 in q (L)



■ 4 in 1 (P)



■ 4 in 1 (L)



記憶體已滿訊息

若在製作影印時記憶體已滿，LCD 幕訊息將引導操作下一步驟。

若在掃描下一頁時，螢幕上顯示「Out of Memory (記憶體已滿)」訊息，則可選擇按 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start** (彩色啟動) 鈕影印目前已掃描的頁面，或按 **Stop/Exit** (停止/離開) 取消操作。

如要需更多記憶體，請執行以下操作：

- 添加選購的記憶體。(請參閱第 47 頁「記憶體模組板(Memory board)」)。



軟體

軟體及網路功能

34

5

軟體及網路功能

光碟中的使用手冊收錄了《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》和《網路使用手冊 (Network User's Guide)》，提供連接電腦之後可用的功能說明 (例如列印及掃描)。以上手冊提供易於使用的連結，點選連結後，您便可直接進入特定章節中。

您可從中找到以下功能資訊：

- Printing (列印)
- Scanning (掃描)
- ControlCenter3 (Windows®)
- ControlCenter2 (Macintosh®)
- Network Printing (網路列印)
- Network Scanning (網路掃描)



附註

請參閱第 3 頁『存取《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》和《網路使用手冊 (Network User's Guide)》』。

如何閱讀 HTML 使用手冊

此為使用「HTML 使用手冊」的快速參考。

Windows®



附註

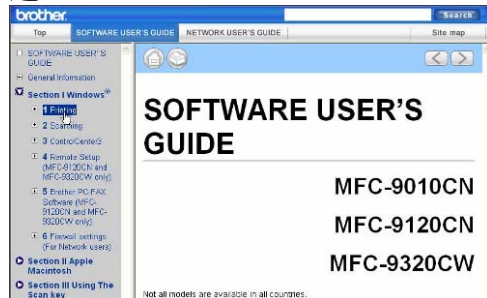
若尚未安裝本軟體，請參閱第 3 頁的「檢視說明文件 (Windows®)」。

- ① 從 **開始** 功能表中，點向「**Brother**」、程式集的「**MFC-9010CN**」，然後點選『**User's Guides in HTML format (HTML 格式的使用手冊)**』。

- ② 從頂部功能表中點選所需的手冊《**軟體使用手冊 (SOFTWARE USER'S GUIDE)**》，或《**網路使用手冊 (NETWORK USER'S GUIDE)**》)。

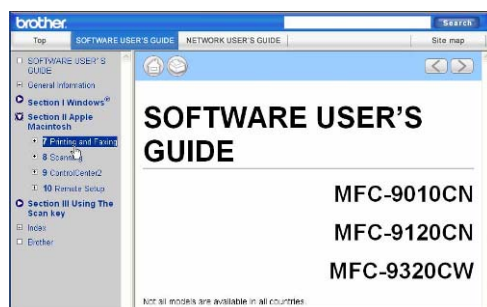


- ③ 在視窗左邊的清單中，點選想要檢視的標題。



Macintosh®

- ① 請確定您的 Macintosh® 電源已開啓。將 Brother 光碟放入光碟機。
- ② 連按滑鼠兩下點選『**Documentation (說明文件)**』圖示。
- ③ 連按滑鼠兩下點選您的語言資料夾，然後再連點兩下「**top.html**」檔案。
- ④ 從功能表中選擇所需的手冊 (《**軟體使用手冊 (SOFTWARE USER'S GUIDE)**》或《**網路使用手冊 (NETWORK USER'S GUIDE)**》)，然後從左邊視窗的清單中點選要閱讀的標題。





附錄

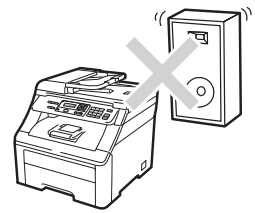
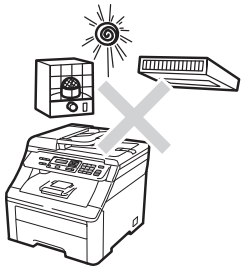
安全性及法律規定	36
選購品	46
故障排除及例行保養	49
功能表及功能	112
規格表	120
詞彙表	131

A

安全性及法律規定

選擇位置

本設備應放置在平坦、穩固、且不會受到晃動及撞擊的表面上，例如書桌。同時，應將本設備裝設於靠近標準接地的 AC 電源插座之處。請選擇一處維持溫度在 10°C 和 32.5°C (50°F 和 90.5°F)之間，以及濕度在 20% 至 80%之間(空氣不會凝結)的位置。



⚠ 警告

請勿讓本設備暴露在直射陽光、高溫、火焰、帶有鹽分或腐蝕性氣體、潮濕或灰塵過多的環境中。
請勿將本設備放置在靠近加熱器、空調裝置、電冰箱、水、化學藥劑、以及含有磁鐵或會產生磁場的裝置。

⚠ 注意

避免將本設備放置在人員出入頻繁的區域。

請勿將本設備的電源線連接到由壁式切換器，或自動定時器所控制的 AC 電源插座。

請勿讓本設備與大型設備或其他設備，使用相同電路的 AC 電源插座，否則可能會造成電力中斷。

若發生電力中斷，可能會清除設備記憶體中的資訊。

請勿在設備上放置任何物體

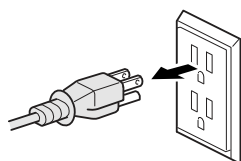
安全地使用本設備

請保存這些說明書，以供日後參考之用；並請在嘗試進行任何保養動作之前，先閱讀說明書。若未能遵守這些安全性指示說明，可能會造成火災、觸電、燒傷或嗆傷。

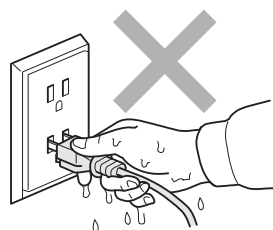
警告



本設備器內部有高電壓電極，因此在清潔設備內部之前，請務必拔除電話線插頭以及插座的電源線，以避免發生觸電危險。



手濕時，請勿觸摸插頭，以免觸電。



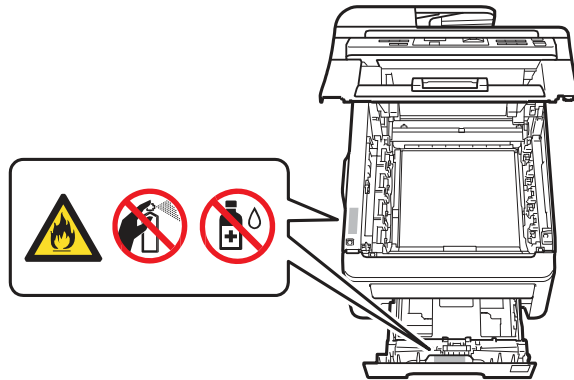
請務必將插頭完全插入插座。

本產品必須安裝在靠近易於取用的 AC 電源插座附近。若發生緊急狀況，請務必拔下 AC 電源插座上的插頭，以便完全關閉電力。

雷擊及電力湧浪可能會損壞本產品！建議在 AC 電源線和電話線上安裝優質之突波保護裝置，或者在閃電暴風雨的情況下，取下設備電源線插頭。

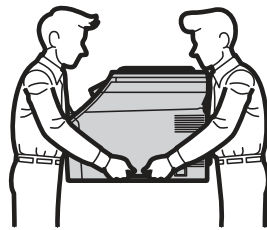
塑膠袋是用於包裝設備和感光滾筒。為避免發生窒息的危險，請將這些塑膠袋遠離嬰兒及兒童。

請勿使用易燃性物質、任何噴劑，或是含有酒精或阿摩尼亞的有機溶劑/液劑清潔設備的內外部。
請參閱第 72 頁『例行保養』，以瞭解如何清潔本設備。



請勿使用真空吸塵器清潔散落的碳粉，以免碳粉塵在真空吸塵器內燃燒，引發火災。請小心以無棉絮的乾布清潔碳粉，並依照當地法規處理。

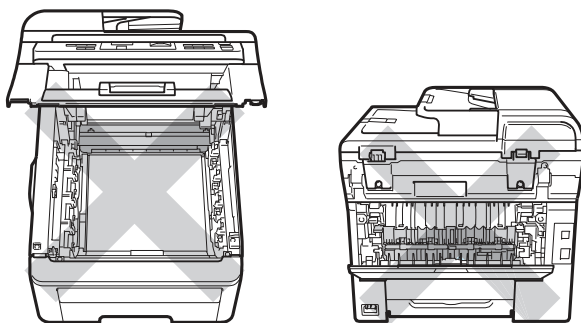
本設備很重，重量大約在 50 磅(22.7 公斤)。為防止受傷，必須要兩人來移動或抬起此設備。並請小心放下設備，以免夾到手指。



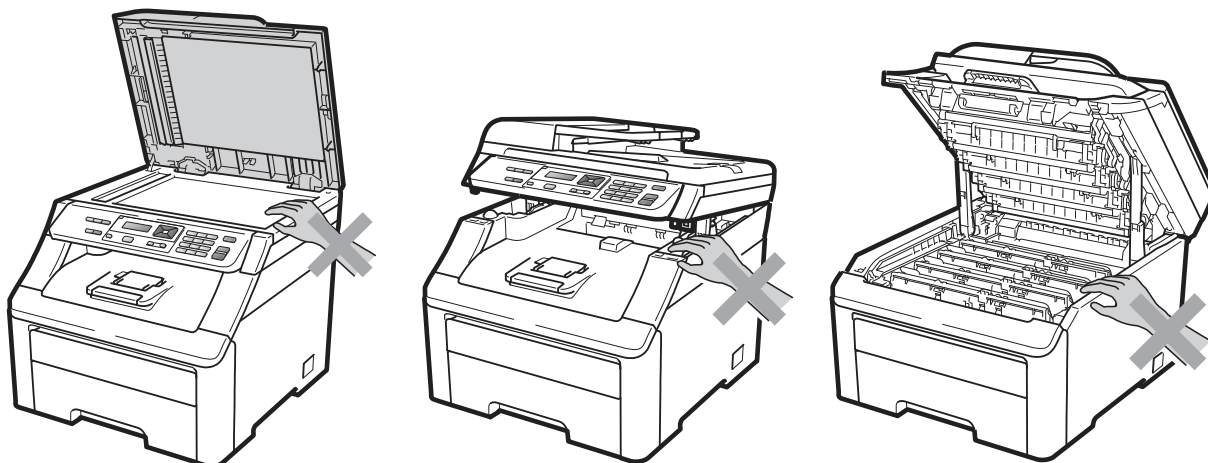
▲ 注意



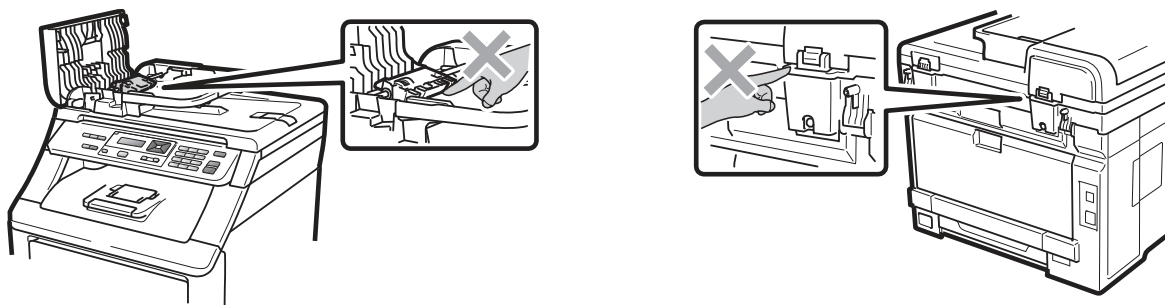
剛使用完設備之後，內部的某些零件可能會變得極為高溫。為避免受傷，開啓設備的前蓋或後蓋（背面出紙槽）時，請勿觸碰下圖中所顯示的陰影部分。



為防止受傷，請注意勿將雙手放在如下圖所示文件蓋下的設備邊緣上。

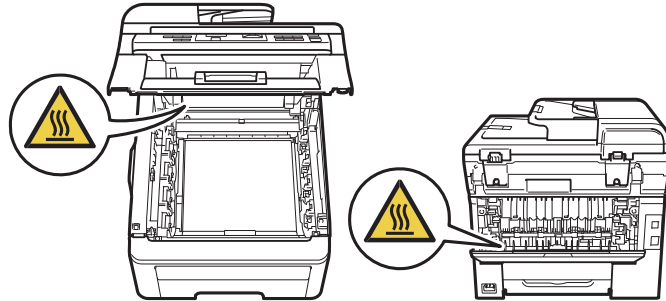


為避免受傷，請注意勿將手指放在如下圖所顯示的區域。



! 重要

定影加熱器標示有注意標籤。請勿移除或損壞標籤。



重要安全性操作說明

- 1 請詳讀以下說明。
- 2 請保存以下說明，以供日後參考用。
- 3 請遵守標示在本設備上的所有警告及操作說明。
- 4 清潔本設備內部之前，請從插座上拔除本設備的電源插頭。請勿使用液體或氣霧式清潔劑。請使用無棉絮的乾布清潔本設備。
- 5 請勿將本設備器置於不穩定的推車、底座或桌面上，以避免設備掉落而導致嚴重損害。
- 6 在本設備背面或底部機箱上的細縫和開口為通風之用途。為確保設備能可靠操作，並保護其免於過熱，絕不可阻塞或覆蓋這些開口。請勿將本設備放在床上、沙發上、地毯或其他類似材質物品的表面上，以免阻塞通風口。絕對不可以將本設備器置於加熱器或暖氣機旁。除非已提供足夠的通風，否則不得將本設備器放置在內嵌式的安裝座中。
- 7 本設備器必須連接未超出額定標籤所標示範圍的 AC 電源。請勿連接直流電源或變頻器。若不確定，請洽詢合格的電工。
- 8 本設備器配備一個 3 線接地的插頭。本插頭只能插入具有接地的電源插座。此為一項安全性功能。若無法將插頭插入插座，請聯絡電工更換該舊型的插座。請勿拔除接地插頭的插針，破壞其接地功能。
- 9 本設備限定只能使用隨機所附的電源線。
- 10 請勿讓任何物品壓放在電源線上。請勿將本設備器置於人們經過時，會踩踏其電源線之處。
- 11 若在本設備器使用延長線，請確認插入延長線產品的總安培額定值不超過延長線的安培額定值。此外，請確定插入 AC 電源插座的所有產品設備的總安培數未超過 15 安培（只適用於美國境內）。

- 12 請在通風良好的區域使用本設備。
- 13 電源線，包括延長線在內，不得超過 16.5 英尺(5 公尺)。請勿將相同的電力電路與其他高用電量的設備，例如空調機、影印機及碎紙機諸如此類的設備共用。若無法避免與這些電器共用，建議使用變壓器或高頻雜訊濾波器。若供應電源不穩，請使用穩壓器。
- 14 請勿在設備前放置任何可能會阻礙已經列印頁面的紙張。請勿在已經列印頁面的紙張路徑上放置任何物品。
- 15 請等到已經列印頁面的紙張完全退出設備後再拿取該紙張。
- 16 請勿將任何異物由外殼溝槽塞入設備內，否則該異物可能會碰觸危險的電壓接點，或造成零件短路，並可能導致起火或觸電危險。請勿將任何液體潑灑於本設備上。請勿試圖自行維修本設備，因為其開口或取下護蓋可能會使您暴露於危險的電壓接點及其他風險，並可能造成保固無效。如需任何維修，請洽詢 **Brother** 客服中心。
- 17 在下列情況下，請從電源插座上取下設備的電源線插頭，並將設備交給 **Brother** 授權維修中心進行維修：
 - 當電源線損壞或磨損時。
 - 設備遭到液體潑灑時。
 - 若設備曾暴露於雨水或水中。
 - 若已遵守操作指示說明，卻無法正常操作產品時，請只調整操作說明書所涵蓋的控制項目。因為不當調整其他控制項目可能會造成設備損壞，且通常需要合格技師進行密集修理工作，才能將產品恢復正常運作。
 - 設備摔落或外殼受損時。
 - 若設備效能發生明顯變化，則表示需要進行維修處理。
- 18 為保護本設備器免於電源突波影響，建議使用電源保護裝置(突波保護器)。
- 19 為降低起火、觸電和人員受傷的風險，請注意下列事項：
 - 請勿在靠近用水設備、游泳池，或潮濕的地下室使用本產品。
 - 請勿在暴風雨的天候中使用設備(可能造成遠端電擊的可能性)。若本設備連接電話，請勿在瓦斯氣體外洩的情況下使用本設備通報事故。
 - 請勿在瓦斯氣體外洩的附近使用本設備。

! 重要

- 未經 Brother Industries, Ltd. 明示許可，逕行變更或改造產品，可能導致使用者喪失操作設備之權限。
- Brother 將不接受任何使用此類資訊所引起之任何財物或其他責任，包括直接、特殊或後續之損害。本文件不提供或授予任何延長保固。

關閉設備電源

本產品必須安裝在靠近易於取用的 AC 電源插座附近。發生緊急情況時，必須將電源線由 AC 電源插座拔除，以便完全關閉電源

LAN(區域網路)連線

▲ 注意

請勿將本產品連接至容易超出電壓範圍的 LAN 連線。

國際能源之星(International ENERGY STAR®)符合聲明

國際能源之星計畫(International ENERGY STAR® Program) 旨在於促進開發與宣傳節能辦公設備。身為 ENERGY STAR® 夥伴，Brother Industries, Ltd. 已確定本產品符合 ENERGY STAR® 節能準則。



Libtiff 著作權及授權

使用和著作權

Copyright© 1988-1997 Sam Leffler

Copyright© 1991-1997 Silicon Graphics, Inc.

在此免費提供使用、複製、修改、發布及銷售本軟體及其說明文件以供任何用途之許可，前提為(i) 在所有軟體副本和相關說明文件中，皆需提出此上述著作權聲明及本許可聲明，且(ii) 如未事先取得 **Sam Leffler** 和 **Silicon Graphics** 書面許可，不得將 **Sam Leffler** 和 **Silicon Graphics** 之名稱用於任何與本軟體相關之廣告或公關活動。

本軟體依(現況)提供，且不提供任何明示、暗示或其他保固，包括但不限於任何適銷性或適合特定用途之保證。

無論是否告知損害之可能性，對於因本軟體之使用或效能導致任何用途、資料或利潤損失，進而引起特殊、意外、間接或後續損害，**SAM LEFFLER** 或 **SILICON GRAPHICS** 概不負責。

商標

Brother 標誌(logo)為 Brother Industries, Ltd. 之註冊商標。

Brother 為 Brother Industries, Ltd. 之註冊商標。

Multi-Function Link 為 Brother International Corporation 之註冊商標。

Adobe、Flash、Illustrator、PageMaker、Photoshop、PostScript 和 PostScript 3，為 Adobe Systems Incorporated 於美國和/或其他國家之商標或註冊商標。

Microsoft、Windows、Windows Server 及 Internet Explorer，為 Microsoft Corporation 在美國及或/其他國家之註冊商標。

Windows Vista 為 Microsoft Corporation 在美國及其他國家之註冊商標或商標。

Apple、Macintosh、Safari 及 TrueType，為 Apple Inc. 在美國及其他國家的註冊商標。

Intel 和 Pentium 為 Intel Corporation 在美國和其他國家之商標。

AMD 為 Advanced Micro Devices, Inc. 的商標。

PowerPC 為 IBM 在美國和/或其他國家之註冊商標。

Epson 為 Seiko Epson Corporation 的註冊商標，而 FX-80 及 FX-850 為其商標。

IBM 及 Proprinter 為 International Business Machines Corporation 在美國及/或其他國家的註冊商標或商標。

Nuance、Nuance 標誌(logo)、PaperPort 及 ScanSoft，為 Nuance Communications, Inc. 及其關係企業在美國及/或其他國家之商標或註冊商標。

其他所有商標為其原屬公司之財產。

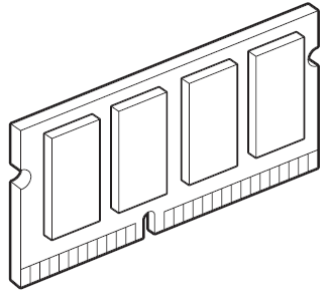
B

選購品

選購品

本設備的選購配件如下，使用以下選購配件可提升本設備功能。

SO-DIMM 記憶體



記憶體模組板

MFC-9320CW 和 MFC-9120CN 設備配備 64 MB 標準記憶體，以及一個擴充記憶體插槽。若安裝排接腳記憶體模組記憶體模組 (SO-DIMMs)，可將記憶體擴充至 576 MB。加裝選購記憶體後，可提高影印和列印操作的效能。

一般而言，本設備使用下列規格的業界標準 SO-DIMM：

類型：144 pin 及 64 位元輸出

CAS 延遲(latency)：2

時脈頻率：100 MHz 或以上

容量：64、128、256 或 512 MB

高度：31.75 mm (1.25 英吋)

Dram 類型：SDRAM 2 Bank

以下列出販售記憶體模組的網站：

<http://www.crucial.com/>

<http://www.kingston.com/>

<http://goldenram.com/>

<http://www.buffalo-technology.com/>



附註

- 有些 SO-DIMM 可能無法於本設備運作。
- 如需詳細資訊，請洽詢 Brother 客服中心。

安裝擴充記憶體

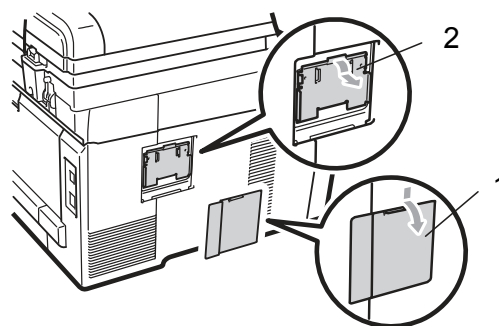
- ① 關閉設備的電源開關。取下電話線。
- ② 取下本設備的介面傳輸線，然後拔下 AC 電源插座上的電源線。



附註

安裝或取出 SO-DIMM 時，請務必關閉本設備電源開關。

- ③ 拆下兩個 SO-DIMM 蓋子，塑膠蓋 (1)和金屬蓋 (2)。

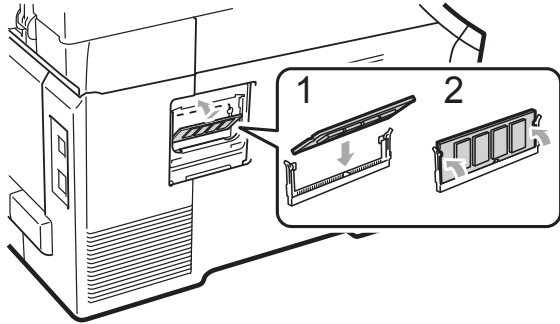


- ④ 拆封 SO-DIMM 取出時，請握穩記憶體模組的兩邊。

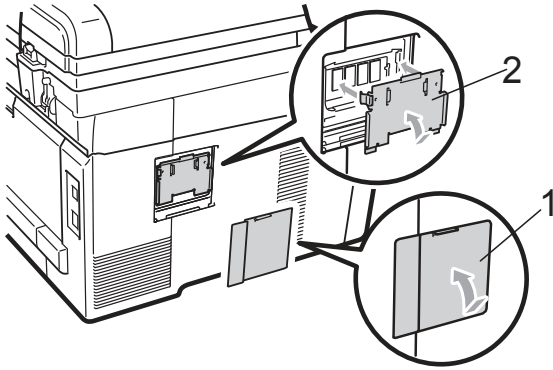
重要

為避免本設備因靜電損壞，請勿碰觸記憶體晶片或模組板的表面。

- ⑤ 握穩 SO-DIMM 的雙緣，將 SO-DIMM 槽口對準插槽突出的部分，以對角線的方式（1）插入 SO-DIMM，然後朝向介面板傾斜放入，直至卡入定位為止（2）。



- ⑥ 將兩個 SO-DIMM 記憶體模組蓋子放回原位，先裝金屬蓋 (2)，再裝塑膠蓋 (1)。



- ⑦ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後再接上介面傳輸線。
- ⑧ 接上電話線。開啓設備的電源開關。



附註

為確保您安裝 SO-DIMM 的方式無誤，可列印使用者設定頁面，該頁面上會顯示目前的記憶體容量。（請參閱第 105 頁的「用戶設定清單」。）

故障排除

重要

如需技術協助，請務必洽詢原購買國家的經銷商，或撥打 Brother 客服中心。

疑難排除

若認為設備有問題，請檢查下列圖表，並依照故障排除提示操作。您應該可自行解決大部分的問題。若需要其他說明，Brother 解決方案中心提供最新的常見問題集與故障排除提示。

請造訪 <http://solutions.brother.com/>。

影印問題

問題	建議解決方法
在影印本中出現垂直黑線。	在影印品上的垂直黑線通常是因玻璃片上有髒汗或修正液所造成，或是列印的電暈絲(corona wires)已髒汗。(請參閱第 73 頁的「清潔掃描器」及第 75 頁的「清潔電暈絲(corona wires)」。)
影印出空白內容	請確定原稿放置正確(請參閱第 20 頁的「使用自動進紙器」或第 21 頁的「使用掃描器玻璃平台」)。

列印問題

問題	建議解決方法
無法列印。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查設備是否已插入電源線，並且是否已開啓電源開關。 ■ 檢查是否已正確安裝碳粉匣及感光滾筒。(請參閱第 93 頁的「更換感光滾筒」。) ■ 檢查設備是否與電腦的介面傳輸線連接。(請參閱《快速設定指南》。) ■ 確認是否已安裝並選擇正確的印表機驅動程式。 ■ 查看 LCD 螢幕是否顯示錯誤訊息。(請參閱第 61 頁的「錯誤及維修訊息」。) ■ 檢查設備是否已連線：(Windows Vista®) 按下 Start (開始)、Control Panel (控制台)、Hardware and Sound (硬體及聲音)，然後 Printers (印表機)。按滑鼠右鍵點選 Brother MFC-9010CN 印表機。確定未勾選「Use Printer Offline (離線使用印表機)」選項。 (Windows® XP 和 Windows Server® 2003) 按下 Start (開始) 按鈕，並選擇 Printer and Faxes (印表機和傳真)。按滑鼠右鍵點選 Brother MFC-9010CN 印表機。確定未勾選 User Printer Offline (離線使用印表機)。(適用於 Windows® 2000) 按下 Start (開始) 按鈕並選擇 Settings (設定)，然後 Printers (印表機)。按滑鼠右鍵點選 Brother MFC-9010CN 印表機。確定未勾選 Use Printer Offline (離線使用印表機) 選項。

列印問題(續上頁)

問題	建議解決方法
設備無法正確列印，或列印出難以辨別的內容。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 拉出紙匣，並等候設備停止列印。然後關閉設備的電源開關，中斷電源數分鐘。 ■ 檢查應用程式中的設定值，確定其設定值與設備相符合。
設備開始列印時為正常，但數頁之後就開始遺漏文字。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查您應用程式中的設定值，確定其設定值與您的設備相符合。 ■ 電腦可能無法辨識設備的輸入緩衝區之完整訊號。請確定已正確連接介面傳輸線。(請參閱《快速設定指南》。)
文件在螢幕上顯示時的確出現頁首或頁尾，但卻未列印出來。	這是因為頁面的上方及下方具有不可列印範圍。請調整文件中上下方邊界，以便包括頁首及頁尾。(請參閱第 14 頁的「不可列印範圍」。)
設備無法列印或者停止列印。	<p>按「Job Cancel (取消工作)」。</p> <p>設備取消工作並從記憶體中清除工作後，可能會產生不完整的輸出。</p>

掃描問題

問題	建議解決方法
在掃描時出現 TWAIN 錯誤。	確定已選擇 Brother TWAIN 驅動程式為主要來源。在 PaperPort™ 11SE 中，點選「File (檔案)、Scan (掃描) 或 Get Photo (擷取相片)」，然後選擇 Brother TWAIN driver 驅動程式。
OCR (光學字元辨識) 無法運作。	嘗試增加掃描解析度。
網路掃描無法運作。	請參閱第 52 頁的「網路問題」。

軟體問題

問題	建議解決方法
無法安裝軟體或進行列印。	執行光碟上的「Repair MFL-Pro Suite (修復 MFL-Pro Suite 套件) 程式，以便修復並重新安裝軟體。
無法執行「2 in 1」或「4 in 1」列印。	請確定應用程式以及印表機驅動程式中的紙張尺寸設定相同。
設備無法從 Adobe® Illustrator® 加以列印。	請嘗試降低列印解析度。(請參閱光碟中的《軟體使用手冊(Network User's Guide)》的進階標籤(Advanced tab)。)

紙張處理問題

問題	建議解決方法
設備無法裝入紙張。 LCD 顯示「No Paper(無紙)」或「Paper Jam (卡紙)」訊息。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 若已無紙張，請將一疊新的紙張裝入紙匣中。 ■ 若紙匣內有紙，請確保紙張平順。若紙張捲曲，則應加以壓平。有時只要取出紙張，將紙張整疊翻面，然後再裝回紙匣即可。 ■ 請減少紙匣內的紙張量，然後再重試一次。 ■ 請確定印表機驅動程式內未選取手動進紙模式。 ■ 請清潔領紙滾輪。請參閱第 81 頁的「清潔領紙滾輪」。 ■ 若 LCD 幕顯示卡紙訊息且問題仍存在，請參閱第 67 頁的「卡紙」。
設備無法從手動進紙槽進紙。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 請確定印表機驅動程式內已選取「Manual(手動)」模式。 ■ 請確定紙張或列印紙張正確裝入手動進紙槽。 請參閱第 11 頁的「在手動進紙槽中裝入紙張」。
該如何在信封上列印？	您可以從手動進紙槽放入信封。必須將應用程式設定為符合所使用的信封尺寸。通常必須在應用程式的「Page Setup (頁面設定)」，或「Document Setup (文件設定)」功能表中完成。(請參閱應用程式手冊以瞭解更多資訊)。
該使用何種紙張？	可使用薄紙、普通紙、厚紙、證券紙、再生紙、信封及雷射印表機專用的標籤。(若想瞭解詳情，請參閱第 15 頁的「可接受的紙張及其他列印紙張」。)
發生卡紙情況。	清除卡紙。(請參閱第 67 頁的「卡紙」)

列印品質問題

問題	建議解決方法
列印頁面捲曲。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 過薄或過厚的低品質紙張，或是未在紙張建議的一邊列印時，可能會造成此問題。請嘗試將紙匣中的紙張整疊翻面。 ■ 確定已選擇適合所使用的列印紙張類型的紙張類型。(請參閱第 15 頁的「可接受的紙張及其他列印紙張」。)
列印頁面弄髒。	紙張類型設定值可能不符合所使用的列印紙張類型，或是列印紙張可能太厚，或具有粗糙表面。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」，以及光碟《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的『基本標籤(Basic tab)』)。
列印成品過淡。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 若在影印或列印接收傳真時出現此問題，請在設備的功能表設定值中，關閉(Off) 省碳模式。(請參閱第 23 頁「省碳模式」)。 ■ 在印表機驅動程式的「Advanced (進階) 標籤」中，將省碳模式設定為關閉(Off)。(請參閱光碟中的《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的『Advanced tab(進階標籤)』)。 ■ 在印表機驅動程式的「基本標籤(Basic tab)」中，點選「設定值 (Settings)」鈕，然後核取勾選『增強黑色列印(Enhance Black Printing)』方塊。

網路問題

問題	建議解決方法
無法從有線網路上進行列印。	<p>若發生網路問題，請參閱光碟中《網路使用手冊(Network User's Guide)》的詳細說明。</p> <p>請確定本設備已開機並連線，且處於「Ready（就緒）」狀態。列印「網路組態清單(Network Configuration List)」，查看目前的網路設定值。（請參閱第 106 頁的「網路配置清單(Network Configuration List)」一節。）將 LAN 傳輸線重新接回集線器，確定接線和網路連線正常。若可以，請使用不同的傳輸線，將本設備連接至集線器上的其他連接埠。若連線正常，本設備後側面板的下方 LED 會亮綠燈。</p>
網路掃描功能無法運作。 網路列印功能無法運作。	<p>(Windows®)</p> <p>您電腦上的防火牆設定，可能會拒絕必要的網路連線。請依照以下指示設定防火牆。若您使用個人防火牆軟體，請參閱《軟體使用手冊(Software User's Guide)》或洽詢軟體製造商。</p> <p>(Windows® XP SP2)</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 依序點選 Start（開始） 鈕、Control Panel（控制面板）、Network and Internet Connections（網路和網際網路連線）、Windows Firewall（Windows 防火牆）。確定 General（一般設定） 標籤中的 Windows Firewall（Windows 防火牆） 設定為 On（開啓）。 ② 點選 Advanced（進階） 標籤和 Settings（設定值） 鈕。 ③ 點選 Add（新增）。 ④ 要在網路掃描中新增連接埠 54925，請輸入以下資訊： <ol style="list-style-type: none"> 1. 在 Description of service（服務說明） 中：輸入說明內容，例如“Brother Scanner（掃描器）”。 2. 在您網路上接受此服務的電腦名稱或 IP 位址（例如 192.168.0.12）：輸入“Localhost”。 3. 在此服務的外接連接埠號碼中：輸入“54925”。 4. 在此服務的內部連接埠號碼中：輸入“54925”。 5. 請確定已選取 UDP。 6. 點選 OK（確定）。 ⑤ 若網路連線仍有問題，請點選 Add（新增）。 ⑥ 要新增連接埠 137，以供網路掃描和網路列印，請輸入以下資訊： <ol style="list-style-type: none"> 1. 在 Description of service（服務說明） 中：輸入說明內容，例如“Brother network scanning（網路掃描）”。 2. 在您網路上接受此服務的電腦名稱或 IP 位址（例如 192.168.0.12）：輸入“Localhost”。 3. 在此服務的外接連接埠號碼中：輸入“137”。 4. 在此服務的內部連接埠號碼中：輸入 137”。 5. 請確定已選取 UDP。 6. 點選 OK（確定）。 ⑦ 請確定已新增並勾選新的設定值，然後點選 OK（確定）。

網路問題(續上頁)

問題	建議解決方法
<p>網路掃描功能無法運作。</p> <p>網路列印功能無法運作。 (續上頁)</p>	<p>(Windows Vista®)</p> <ol style="list-style-type: none"> ① 點選 Start (開始)、Control Panel (控制面板)、Network and Internet (網路和網際網路)、Windows Firewall (Windows 防火牆)，然後點選 Change settings (變更設定)。 ② 出現 User Account Control (使用者帳號控制) 畫面時，請執行以下操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 擁有管理員權限的使用者：點選 Continue (繼續)。 ■ 沒有管理員權限的使用者：輸入管理員密碼，然後點選 OK (確定)。 ③ 確定 General (一般設定) 標籤中的 Windows Firewall (Windows 防火牆) 設定為 On (開啓)。 ④ 點選 Exceptions (例外) 標籤。 ⑤ 點選 Add port... (新增連接埠...)。 ⑥ 要在網路掃描中新增連接埠 54925，請輸入以下資訊： <ol style="list-style-type: none"> 1. 在 Name (名稱) 中：輸入說明內容。(例如 "Brother Scanner") 2. 在 Port number (連接埠號碼) 中：輸入 "54925" 。 3. 請確定已選取 UDP。然後點選 OK (確定)。 ⑦ 請確定已新增並勾選新的設定值，然後點選 OK (確定)。 ⑧ 若網路連線仍有問題，例如網路掃描或列印問題，請勾選 Exceptions (例外) 標籤中的 File and Printer Sharing (檔案和印表機共用) 方塊，然後點選 OK (確定)。
電腦搜尋不到本設備	<p>(Windows®) 您電腦上的防火牆設定，可能會拒絕必要的網路連線。(詳細資訊請參閱上述說明。)</p> <p>(Macintosh®) 請到 Macintosh HD (Macintosh 硬碟) / Library (文件庫) / Printers (印表機) / Brother / Utilities (公用程式) / Device Selector (裝置選擇器) 或 ControlCenter2 的型號快顯清單中，重新在裝置選擇器應用程式中選擇本設備。</p>

其他問題

問題	建議解決方法
本設備無法開機	<p>電力連接異常條件(例如閃電或電力湧浪)有可能驅動本設備內部的安全保護機構。將設備關機，取下電源線，等候 10 分鐘，然後再把電源線插回去，打開設備的電源開關。</p> <p>如果上述動作未能解決問題，將設備關機，把電源線插入另外一個供電正常的插座，再打開設備的電源開關。</p>

改善列印品質

如果存在列印品質問題，請先列印一張測試頁(**Menu(功能表)**、**3**、**2**、**3**)。如果列印出來看起來還可以，問題可能不在於本設備。請檢查介面傳輸線或再以其它不同的原稿試印。如果列印出來的結果或是所測試列印的頁面有品質上的問題，請首先檢查並進行下列各項步驟，如果列印品質問題仍然發生，請檢查以下所列的圖表，並依其建議事項進行改善。

- ① 檢查所使用的紙張，必須符合 **Brother** 的規格 (請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」)。



附註


為了獲得最佳的列印品質，建議使用 **Brother** 所推薦使用的紙張。(請參閱第 15 頁「建議使用的紙張及列印紙張」)。

- ② 檢查感光滾筒和碳粉匣是否安裝妥當。

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>頁面中有橫向白線或白色條紋(bands)、羅紋(ribbing)</p> 	<ul style="list-style-type: none">■ 請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>整頁顏色較淡或模糊</p> 	<ul style="list-style-type: none">■ 確定未啓用控制面板上或印表機驅動程式的省碳模式(Toner Save mode)。■ 確定驅動程式或本設備「紙張類型設定」功能表設定值所設定的媒體紙張類型與所使用的紙張類型相符合。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」以及《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「基本標籤(Basic tab)」)。■ 輕輕晃動全部 4 只碳粉匣。■ 用一條乾燥、不起毛的軟抹布擦拭所有 4 只 LED 頭的視窗。(請參閱第 74 頁「清潔 LED 頭」。)

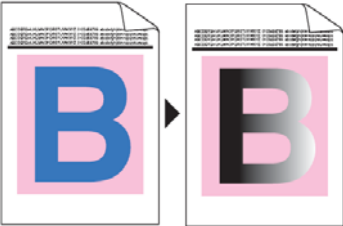

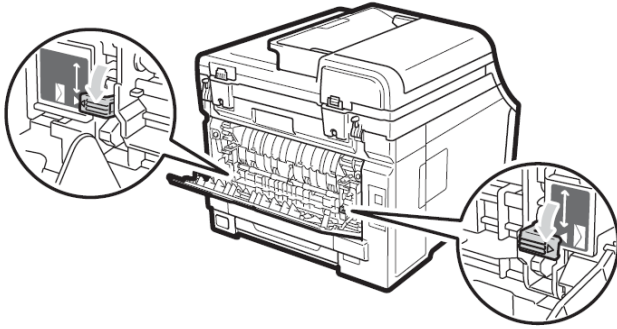
列印品質不佳的範例	建議對策
<p>頁面中有縱向白色斑紋 (streaks)或條紋(bands)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 用一條乾燥、不起毛的軟抹布擦拭所有 4 只 LED 頭的視窗。(請參閱第 74 頁「清潔 LED 頭」。 ■ 清潔全部 4 只感光滾筒(請參閱第 76 頁「清潔感光滾筒」。 ■ 識別那種顏色不見了，並裝入新碳粉匣(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>頁面中有縱向彩色斑紋 (streaks)或條紋(bands)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 以滑動綠色嵌片的方式清潔全部 4 只感光滾筒內的電暈絲(corona wires)。(請參閱第 75 頁「清潔電暈絲(corona wires)」。 ■ 確定電暈絲清潔器在它們的原點(home positions)(▲)上。 ■ 清潔掃描器玻璃以及掃描器玻璃條(glass strip) (請參閱第 73 頁「清潔掃描器」。 ■ 更換與條紋和斑紋對應顏色的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>頁面背景中有垂直的條紋</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 用一條乾燥、不起毛的軟抹布擦拭全部 4 只 LED 頭的視窗。(請參閱第 74 頁「清潔 LED 頭」。

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>頁面中有橫向彩色線條</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 如果該等彩色線條是以 30mm (1.2 英吋)間隔出現，請更換與線條對應顏色的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。) ■ 如果該等彩色線條是以 94mm (3.7 英吋)間隔出現，請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)
<p>頁面中有白色斑點或空心列印</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 如果列印幾頁後問題依然存在，則感光滾筒可能髒污了。請清潔全部 4 只感光滾筒(請參閱第 76 頁「清潔感光滾筒章節中的「列印頁面出現小污點」」。) ■ 確定驅動程式中的紙張類型設定值以及本設備「紙張類型設定」功能表設定值所與所用紙張類型匹配。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」以及《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「基本標籤(Basic tab)」。) ■ 檢查印表機的使用環境。過高濕度等環境條件可能導致白色斑點或空心列印。(請參閱第 36 頁「選擇位置」)。
<p>頁面完全空白或某些顏色不見了</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 請裝入新的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>每隔 94mm 有彩色斑點</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 如果列印幾頁後問題依然存在，則感光滾筒可能粘上了卡在滾筒表面標籤的膠水。請清潔感光滾筒(請參閱第 78 頁「列印頁面出現大污點」。) ■ 請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>每隔 30mm 有彩色斑點</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 識別導致問題的顏色，並裝入新的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。)如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>頁面有碳粉飛散或受到碳粉沾汙</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查本設備的使用環境，例如高濕度和高溫等環境條件可能導致此列印品質問題。(請參閱第 36 頁「選擇位置」)。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入新的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。)如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 如果問題繼續發生，請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>列印出來的色彩與預期色彩有差別</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定未啓用本設備控制面板上或印表機驅動程式的省碳模式(Toner Save mode)。 ■ 執行顏色校正(請參閱第 82 頁「校正」。) ■ 使用驅動程式中的自行定義設定(custom setting)或操作本設備控制面板來調整色彩。本設備所印出的色彩可能與顯示器上所見的色彩不同。本設備可能無法重現顯示器上所見的色彩。 ■ 如果色彩差異出現在列印頁面的灰色區域(gray area)，請確定印表機驅動程式的『改善灰階色彩(Improve Gray Color)』核取方塊已被核取。(請參閱 Windows® 印表機驅動程式中的「基本標籤(Basic tab)」、Macintosh 印表機驅動程式中的「進階標籤(Advanced tab)」、或光碟片《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中適用 Macintosh BR-Script 的『印表機功能(Printer Features)』)。 ■ 如果陰影區域看起來色彩不鮮明，請取消印表機驅動程式的『改善灰階色彩(Improve Gray Color)』核取方塊的核取。 ■ 如果列印出來的黑色圖表(graphic)色彩太淡，請於印表機驅動程式中選擇『增強黑色列印(Enhance Black Printing)』模式。(請參閱適用於 Windows® 印表機驅動程式的「設定對話框(Setting Dialog)」、適用於 Windows® BR-Script 印表機驅動程式的「進階選項(Advanced options)」、適用於 Macintosh 印表機驅動程式的「列印設定(Print Setting)」、或光碟片《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中適用 Macintosh BR-Script 的『印表機功能(Printer Features)』)。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入新的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。)如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>整個頁面就一種顏色</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 識別導致問題的顏色，並請裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>色彩套色錯位</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定本設備安裝在堅固且水平的地板表面上。 ■ 操作控制面板進行自動色彩套色(請參閱第 82 頁「自動套色」)或手動色彩套色(請參閱第 83 頁「手動套色」)。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一具新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 裝入一只新的轉印帶(belt unit)。(請參閱第 96 頁「更換轉印帶」。)
<p>頁面上出現規律性且色彩濃度不勻的橫向條紋</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 執行顏色校正(請參閱第 82 頁「校正」)。 ■ 在影印模式中調整對比或亮度(請參閱第 29 頁「調整對比、色彩和亮度」。) ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一只該顏色的新碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」。)如欲識別碳粉匣的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一只該顏色的新感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>細線不見了</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定未啓用控制面板上或印表機驅動程式的省碳模式(Toner Save mode)。 ■ 變更列印解析度。 ■ 使用 Windows®印表機驅動程式的用戶，請從『基本資料(Basic)』標籤中的「設定(Setting)」選擇「改善圖案列印(Improve pattern printing)」或「改善細線列印(Improve Thin Line)」。(請參閱光碟片《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的『設定對話框(Setting Dialog)』。

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>起皺紋</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定或變更使用的紙張符合 Brother 公司推薦的規格。 ■ 確定背蓋已經合上。 ■ 確定 2 支背蓋內的灰色控制桿(gray lever)是在上方的位置。 ■ 確定驅動程式所設定的紙張媒體類型與所使用的紙張類型一致。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」以及《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「基本標籤(Basic tab)」)。
<p>影像偏移</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定驅動程式所設定的紙張媒體類型與所使用的紙張類型一致。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」以及《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「基本標籤(Basic tab)」)。 ■ 確定 2 支背蓋內的灰色鎖定桿(gray lever)是在上方的位置。 ■ 檢查印表機的使用環境。乾燥和過低溫度等環境條件可能導致此列印品質問題。(請參閱第 36 頁「選擇位置」)。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一具該顏色新的感光滾筒(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。
<p>定影不良</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定驅動程式所設定的紙張媒體類型與所使用的紙張類型一致。(請參閱第 15 頁「可接受的紙張及其他列印紙張」以及《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「基本標籤(Basic tab)」)。 ■ 確定 2 支背蓋內的灰色鎖定桿(gray lever)是在上方的位置。 ■ 請由印表機驅動程式選擇『改善碳粉定影(Improve Toner Fixing)』。(請參閱光碟片《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中「其它列印選項(Other Print Options)」(適用於 Windows® 印表機驅動程式)、「列印設定 (Print Setting)」(適用於 Macintosh 印表機驅動程式)、或「印表機功能(Printer Features)」(適用於 Windows®BR-Script 印表機驅動程式)) <p>如果上述選擇所為僅獲得有限的改善，請於「紙張類型(Media Type)」設定中選擇「特厚紙(Thicker paper)」。</p>

列印品質不佳的範例	建議對策
<p>卷曲或起波紋</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 不是使用所推薦規格的紙張時，請由印表機驅動程式選擇『降低紙張捲曲(Reduce Paper Curl)』。(請參閱光碟片《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中「其它列印選項(Other Print Options)」(適用於 Windows® 印表機驅動程式)、「列印設定(Print Setting)」(適用於 Macintosh 印表機驅動程式)、或「印表機功能(Printer Features)」(適用於 Windows®BR-Script 印表機驅動程式)) ■ 如果不是經常使用本設備，則可能是紙張放置在紙匣中時間太久。請翻轉紙匣中的紙疊。同時，將紙疊拱成扇形後放鬆，並再將紙匣中的紙張轉動 180°後放回紙匣中。 ■ 請勿將紙張存放在暴露於高溫和高濕環境的地方
<p>濃度不均勻或退色(faded)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 將頂蓋完全打開再合上。
<p>信封起皺痕(creases)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定背蓋內的鎖定桿有被拉下至列印信封位置。 

錯誤及維修訊息

任何精密的辦公室產品都可能發生錯誤，或是必須更換耗材。若發生這些情況，本設備器可辨識錯誤或所需要的例行維修，並顯示適當的訊息。最常見的錯誤及維護訊息如下。

可自行修正大部分的錯誤並執行例行維修。若需要更多協助，**Brother** 解決方案中心提供最新的常見問題集及故障排除提示。

請造訪網站 <http://solutions.brother.com/>。

錯誤訊息	原因	改正措施
Belt End Soon(轉印帶使用壽命即將結束)	轉印帶使用壽命即將結束。	請在接收「更換轉印帶(Replace Belt)」訊息前先購買一只新轉印帶備用。
Calibrate (校正)	校正失敗。	<p>按 Black Start (黑色啟動) 或 Color Start(彩色啟動)鈕，然後再試一次。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 將設備關機，等數秒鐘後再開機。 ■ 識別導致問題的顏色，並裝入一具該顏色新的感光滾筒 (請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)如要識別感光滾筒的顏色，請造訪 Brother http://solutions.brother.com/ 網頁瀏覽 FAQs 和故障排除提示。 ■ 裝入一只新轉印帶。(請參閱第 96 頁「更換轉印帶」)。 ■ 裝入一只新廢碳粉盒。(請參閱第 100 頁「更換廢碳粉盒」)。 ■ 若上述措施仍未能解決問題，請與經銷商或 Brother 客服中心聯絡。
Cartridge Error(碳粉匣錯誤) Put the Black (K) Toner Cartridge back in(重新裝入黑色(K)碳粉匣). ¹	未正確安裝碳粉匣	取出 LCD 顯示幕所指示顏色的感光滾筒和碳粉匣。卸下碳粉匣再將它裝回感光滾筒。接著再將感光滾筒和碳粉匣重新裝回設備中。
¹ .訊息會指出發生問題該碳粉匣的顏色。		

錯誤訊息	原因	改正措施
Cooling Down Wait for a while (冷卻中，請稍候)	感光滾筒或碳粉匣的溫度過熱。設備將會暫停目前的列印工作，並跳至「散熱模式(Cooling Down Mode)」。在散熱模式時，將會聽到散熱風扇轉動，且 LCD 幕 會顯示「Cooling Down(冷卻中)」和「Wait for a while(請稍候)」。	確定可聽到設備的風扇轉動，且通風出口並無雜物阻塞。 若風扇已轉動，請移除任何通風出口四周的障礙物品，然後使設備保持開啓，但不加以使用數分鐘。 若風扇沒有轉動，請進行以下動作： 中斷本設備電源數分鐘後，再重新接上電源。
Cover is Open (蓋子打開)	ADF 蓋子未完全關閉	合上本設備的 ADF 蓋子，然後按「 Stop/Exit(停止/離開) 」。
	頂蓋未完全關閉	合上本設備的頂蓋。
Cover is Open (蓋子打開)	未完全關閉加熱定影器護蓋，或是在開啓電源時，紙張夾在設備的背面。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 關上設備的加熱定影器護蓋。 ■ 確認設備背面內部無任何卡紙，然後關上加熱定影器護蓋，按下「Black Start (黑色啓動)」或「Color Start(彩色啓動)」。
DIMM Error (DIMM 錯誤)	未正確裝入 DIMM，或 DIMM 破損。	關閉印表機電源。重新正確安裝 DIMM。等待幾秒鐘後，重新打開電源。如果仍然出現此故障信息，請更換一個新的 DIMM。(請參閱第 47 頁「安裝擴充記憶體(Installing extra memory)」。)
Document Jam(卡紙)	未正確放入文件或進紙方式錯誤，或者從自動進紙器掃描的文件過長。	請參閱 66 頁「文件卡紙」或 20 頁「使用自動進紙器 (ADF)」。
Drum Error(感光滾筒故障)	必須清潔感光滾筒上的電暈絲(corona wires)	請清潔感光滾筒上的電暈絲(corona wires)。(請參閱第 75 頁「清潔電暈絲(corona wires)」)
	此時應該更換感光滾筒。	更換 LCD 顯示幕所指示顏色的感光滾筒。(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)
Drum End Soon(感光滾筒使用壽命即將結束)	感光滾筒已達其使用壽命。	請在接收「更換感光滾筒(Replace Drums)」訊息前先購買新感光滾筒備用。
Drum End Soon (X) ¹ (感光滾筒使用壽命即將結束)	LCD 顯示幕所指示顏色的感光滾筒已接近其使用壽命	請在接收「更換感光滾筒(Replace Drums (X) ¹)」訊息前先購買新 LCD 顯示幕所指示顏色的感光滾筒備用。
Fuser Error(加熱定影器故障)	加熱器的溫度，未在指定時間內升高至指定的溫度。	關閉電源開關，等候數秒，然後再度將其開啓。請將設備保持電源開啓，並閒置 15 分鐘。
	加熱器過熱。	

錯誤訊息	原因	改正措施
Init Unable XX (初始設定無法動作)	設備發生機械性問題。	執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 中斷本設備電源數分鐘後，再重新接上電源。 ■ 若上述措施仍未能解決問題，請與 Brother 客服中心聯絡。
Jam Inside(內部卡紙)	在設備內部有卡紙。	(請參閱第 67 頁的「卡紙」。)
Jam Rear(背面卡紙)	在設備的背面有卡紙。	(請參閱第 67 頁的「卡紙」。)
Jam Tray(紙匣卡紙)	在設備的紙匣中有卡紙。	(請參閱第 67 頁的「卡紙」。)
No Belt Unit 轉印帶安裝錯誤	轉印帶安裝錯誤	重新安裝轉印帶。(請參閱第 96 頁「更換轉印帶」。)
No Paper(無紙張)	設備內已無紙張，或紙匣中未正確裝入紙張。	請執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 將紙張重新放入進紙匣，並且按 Black Start(黑色啟動)或 Color Start(彩色啟動)鈕；或將紙張裝入手動進紙槽。 ■ 請取出紙張，再重新放入。然後按 Black Start(黑色啟動)或 Color Start(彩色啟動)鈕。 ■ 如果無法排除問題，則有可能是領紙滾輪(paper pick-up roller)沾到髒物；請清潔該領紙滾輪。(請參閱第 81 頁「清潔領紙滾輪(paper pick-up roller)」。)
No Toner(碳粉匣安裝錯誤)	碳粉匣或感光滾筒，以及其他碳粉匣安裝錯誤。	請重新安裝 LCD 幕所指示的碳粉匣或感光滾筒。
No Waste Toner(廢碳粉盒安裝錯誤)	廢碳粉盒安裝錯誤	請重新安裝廢碳粉盒。(請參閱第 100 頁「更換廢碳粉盒」。)
Out of Memory(記憶體已滿)	設備的記憶體已滿。	正在影印 請執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 按下 Black Start(黑色啟動)或 Color Start(彩色啟動)鈕以影印掃描的頁面。 ■ 按下 Stop/Exit(停止/退出)並等候至其他進行中的操作完成為，然後再度嘗試。 ■ 將記憶體中的資料清除。(請參閱第 32 頁「記憶體已滿訊息」。) 列印操作進行中 降低列印解析度。(請參閱光碟《軟體使用手冊(Software User's Guide)》中的「進階標籤(Advanced tab)」。)

錯誤訊息	原因	改正措施
Print Unable (無法列印)xx	設備發生機械性問題。	請執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 中斷本設備電源數分鐘後，再重新接上電源。 ■ 若上述措施仍未能解決問題，請與 Brother 客服中心聯絡。
Print Unable (無法列印)1A	由於室內溫度的變化使得機器內部凝露 (condensation) 造成此項故障。	關閉本設備的電源開關，完全打開頂蓋；讓印表機於此狀態下 30 分鐘，以便移除機器內部的任何凝露 (condensation)，然後合上頂蓋，再打開本設備的電源開關。如果此項動作無法排除故障，請聯絡 Brother 客服中心 (Customer Service)。
Registration (套色)	套色失敗。	按下 Black Start (黑色啟動) 或 Color Start (彩色啟動) 鈕再試一次。 請執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 關閉印表機電源開關，稍微等候幾秒鐘，再打開印表機電源開關。 ■ 嘗試用「手動套色 (Manual Registration)」，依序按「Menu (功能表)、3、7」。(請參閱第 83 頁「手動套色」。) ■ 更換新的轉印帶 (請參閱第 96 頁「更換轉印帶」。) ■ 如果仍無法排除故障，請聯絡 Brother 客服中心 (Customer Service)。
Replace Belt (更換轉印帶)	此時應該更換轉印帶。	更換新的轉印帶 (請參閱第 96 頁「更換轉印帶」。)
Replace Drums (更換感光滾筒)	此時應該更換感光滾筒。	更換感光滾筒。(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)
	安裝新的感光滾筒後，感光滾筒記數器並不會重新設定。	重新設定感光滾筒的記數器。(請參閱第 96 頁「重新設定感光滾筒的計數器」。)
Replace Drum (更換感光滾筒) (X) ¹	此時應該更換所指示顏色感光滾筒。	更換 LCD 幕所指示的感光滾筒。(請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。)
Replace Fuser (更換加熱定影器)	此時應該更換加熱定影器。	請洽詢 Brother 客服中心或授權維修中心以更換加熱定影器。

錯誤訊息	原因	改正措施
Replace PF Kit(更換進紙器)	此時應該更換進紙器。	請洽詢 Brother 客服中心或授權維修中心以更換進紙器。
Replace Toner(更換碳粉匣)	碳粉匣已達其使用壽命	更換 LCD 顯示幕所指示顏色的碳粉匣。(請參閱第 86 頁「更換碳粉匣」)
Replace WT Box(更換廢碳粉盒)	此時應該更換廢碳粉盒。	更換廢碳粉盒。(請參閱第 100 頁「更換廢碳粉盒」。)
Scan Unable (無法使用掃描功能)xx	設備發生機械性問題。	請執行以下任一操作： <ul style="list-style-type: none"> ■ 中斷本設備電源數分鐘後，再重新接上電源。 ■ 若上述措施仍未能解決問題，請與 Brother 客服中心聯絡。
Short paper(短紙張)	偵測到的紙張尺寸，比列印工作所定義的紙張尺寸以及正在使用中需要打開背蓋的紙張尺寸短。	打開背蓋(背面出紙匣)，並且移除任何已經列印的紙張。讓背蓋保持打開狀態，按下「 Black Start (黑色啓動) 或 Color Start (彩色啓動)」。
Size mismatch(尺寸不合)	紙匣中的紙張尺寸錯誤	請在紙匣中放入正確尺寸的紙張，然後設定「Paper Size (紙張尺寸)」(依序按 Menu (功能表)、 1 、 1 、 2 (請參閱第 22 頁「紙張尺寸」。))
Small paper(小紙張)	印表機驅動程式所定義的紙張尺寸需要打開背蓋。	打開背蓋(背面出紙匣)，按下「 Black Start (黑色啓動) 或 Color Start (彩色啓動)」。(請參閱第 12 頁「在厚紙、標籤和信封或小紙張上列印」。)
Toner Low(低碳粉量)	碳粉匣接近其使用壽命。	請在接收「更換碳粉匣(Replace Toner)」訊息前先購買 LCD 幕所指示的新碳粉匣備用。
WT Box End Soon(廢碳粉盒接近其使用壽命)	廢碳粉盒幾乎滿了。	請在接收「更換廢碳粉盒(Replace WT Box)」訊息前先購買新廢碳粉盒備用。

1 「(X)」表示該顏色的碳粉匣，或感光滾筒，其使用壽命快結束了。(K)=黑色(Y)=黃色、(M)=洋紅色、(C)=靛藍色。

卡紙

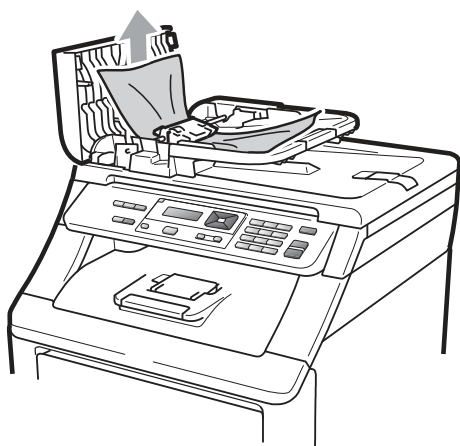
若 卡住，請依下列步驟操作。

！ 重要

在取出卡住的 之後，請檢查設備的左邊是否還有任何紙張碎片，以免造成另外的卡紙。

若文件卡在自動進紙器(ADF unit)上方

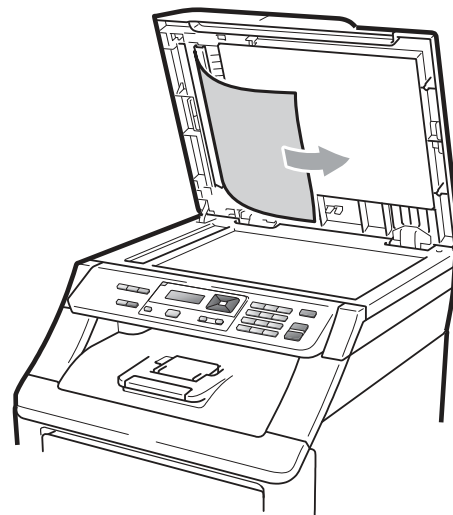
- ① 請從自動進紙器取出未發生卡紙的紙張。
- ② 打開自動進紙器蓋。
- ③ 將卡紙的 拉至左側。



- ④ 關上自動進紙器蓋。
- ⑤ 按下 **Stop/Exit** (停止/離開)。

卡在文件蓋下方

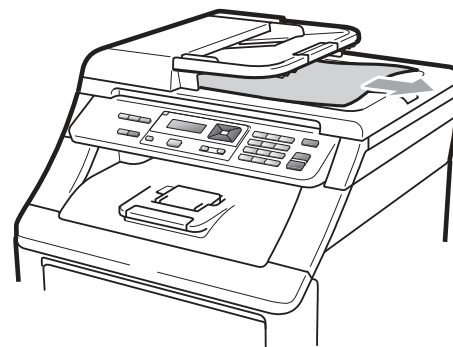
- ① 請從自動進紙器取出未發生卡紙的紙張。
- ② 掀起文件護蓋。
- ③ 將卡住的 拉向右邊。



- ④ 蓋上文件護蓋。
- ⑤ 按下 **Stop/Exit** (停止/離開)。

卡在出紙槽

- ① 請從自動進紙器取出未發生卡紙的紙張。
- ② 將卡住的 拉向右邊。



- ③ 按下 **Stop/Exit** (停止/離開)。

卡紙

若想清除卡紙，請依本節的步驟操作。

！ 重要

請確定您已將碳粉匣與感光滾筒裝入本設備。
若未安裝感光滾筒或安裝錯誤，可能會使
Brother 印表機卡紙。



附註

若錯誤訊息仍存在，請打開及關上前蓋，並牢牢蓋上加熱定影器蓋，以重設設備。



附註

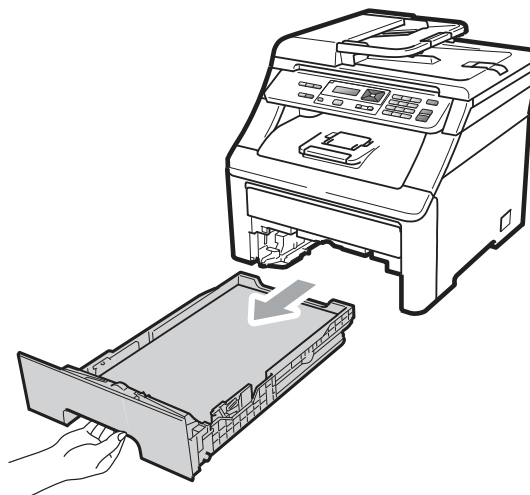
LCD 幕上顯示的紙匣名稱如下：

- 標準紙匣：Tray(紙匣)
- 手動進紙槽：Manual Feed(手動進紙)

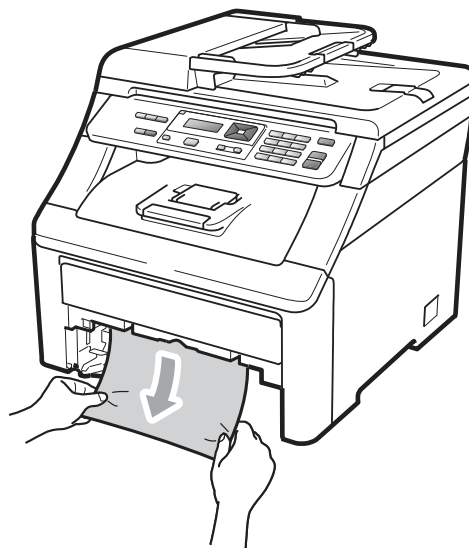
紙匣卡紙

若 LCD 幕 顯示「Jam Tray (紙匣卡紙)」，
請執行以下步驟：

- ① 將卡紙紙匣從設備中完全拉出。



- ② 以雙手慢慢拉出卡紙。



！ 重要

如果以圖示方向拉出卡紙有困難，請參閱第 70 頁「在設備內部有卡紙」的操作說明。



附註

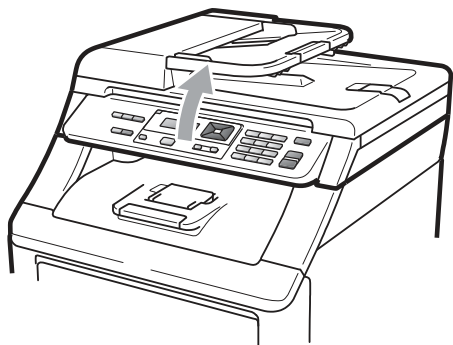
將卡紙向下並向外拉比較容易拉出卡紙。

- ③ 確定紙張未超過紙匣的最大紙張標記 (▼)。按下藍色紙張卡榫釋放桿時，請滑動紙張卡榫以配合紙張大小。請確定卡榫固定於插槽上。(請參閱第 9 頁「將紙張裝入標準紙匣中」)
- ④ 將紙匣確實推回設備內。
- ⑤ 按下 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start**(彩色啟動) 鈕恢復列印。

文件卡在出紙槽

文件卡在出紙槽，請執行以下步驟：

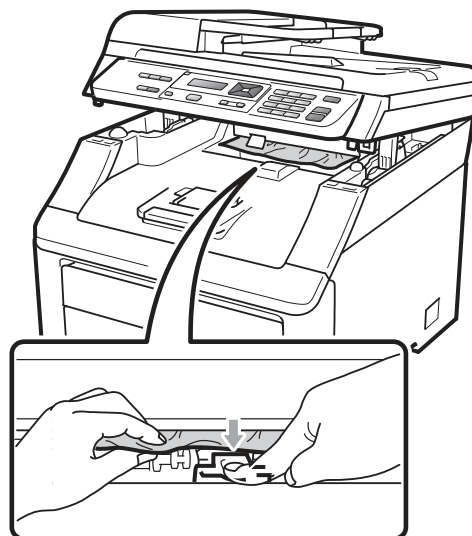
- ① 用雙手打開掃描器。



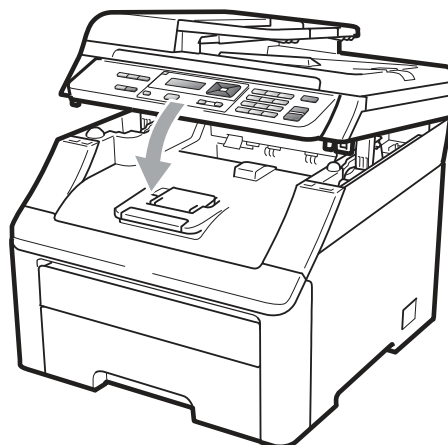
附註

設備的頂蓋打開時，無法打開掃描器。

- ② 按下綠色桿，取出紙張。



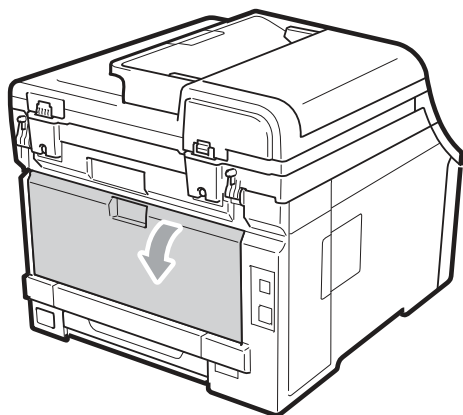
- ③ 用雙手下壓關上掃描器。



設備背面卡紙

如果 LCD 幕顯示「背面卡紙」，即列印面朝上的出紙匣後面發生卡紙，請採取下列步驟排除卡紙：

- ① 關閉設備的電源開關。然後取下所有傳輸線，再將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 打開設備背蓋。

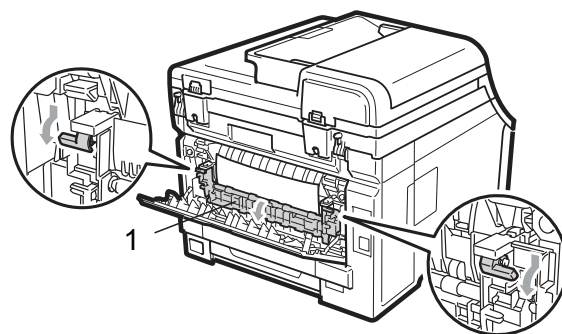


▲ 注意

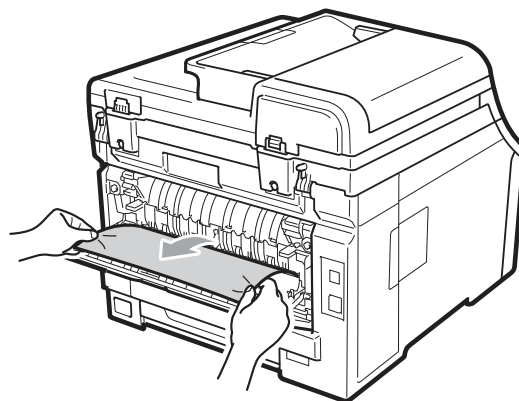
⚠ 高溫表面

在剛使用完設備之後，設備內部的某些零件可能會變得極為高溫。為避免受傷，請稍等至少 10 分鐘讓設備冷卻下來後，再繼續下一步驟。

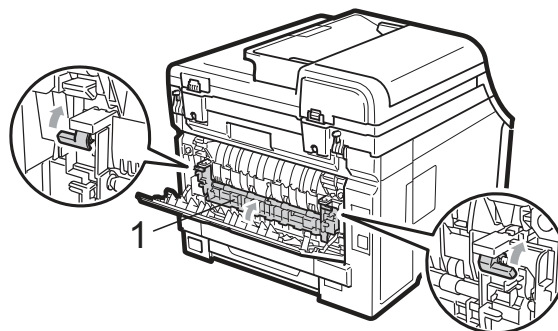
- ③ 將左右兩側的綠色嵌片朝您的方向拉下，打開加熱定影器蓋子 (1)。



- ④ 用雙手輕輕地將卡住的紙張拉出加熱定影器。



- ⑤ 關閉加熱定影器蓋子(1)。

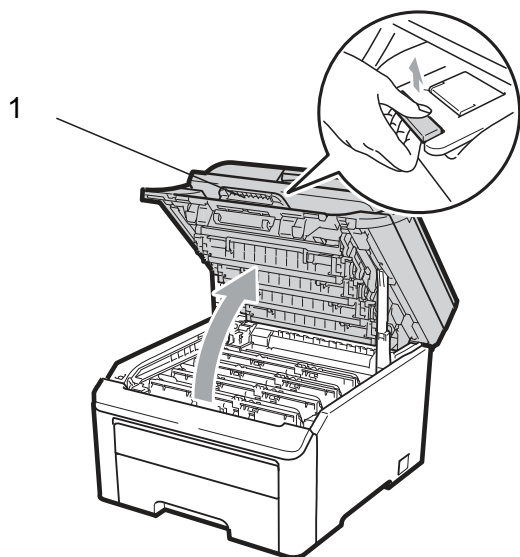


- ⑥ 完全合上背蓋。
- ⑦ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線和電話線。開啓設備的電源開關。

在設備內部有卡紙

如果 LCD 幕顯示「內部卡紙」，請採取下列步驟排除卡紙：

- ① 關閉設備的電源開關。然後取下所有傳輸線，再將電源線由 AC 電源插座拔除。讓設備關機 10 分鐘冷卻。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



⚠ 注意

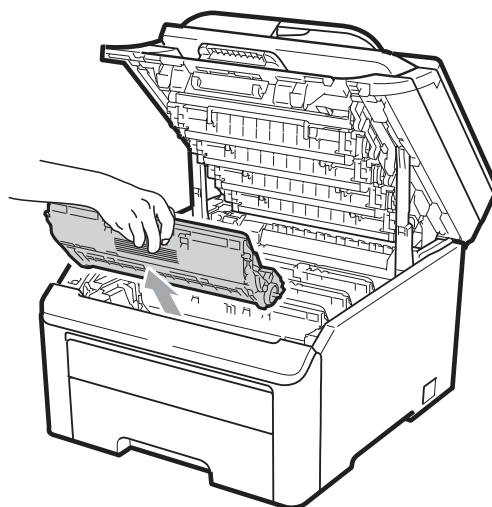
🔥 高溫表面

在剛使用完設備之後，設備內部的某些零件可能會變得極為高溫。為避免受傷，請稍等至少 10 分鐘讓設備冷卻下來後，再繼續下一步驟。

⚠ 重要

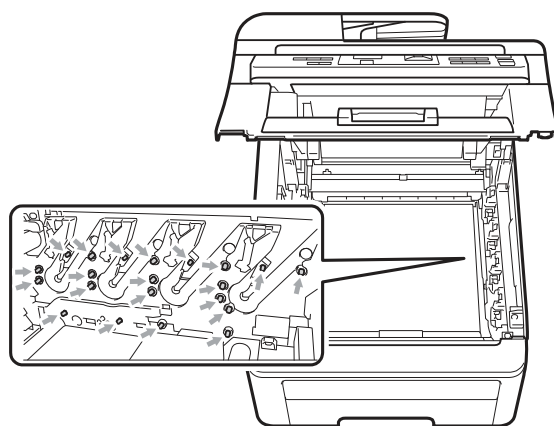
設備的頂蓋打開時，無法打開掃描器。

- ③ 取出全部的感光滾筒和碳粉匣。對全部的感光滾筒和碳粉匣重覆此步驟。



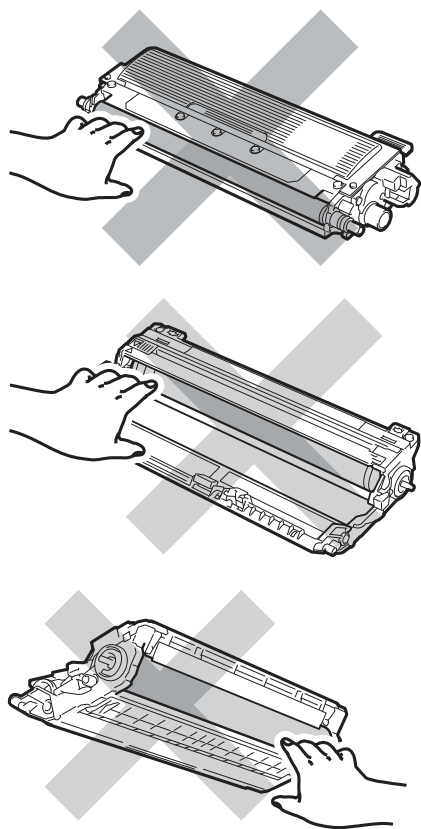
⚠ 重要

- 建議在乾淨平整的表面上，墊一片可拋棄的紙張或布料再更換感光滾筒及碳粉匣，以免意外潑灑或掉落碳粉
- 為避免本設備因靜電損壞，請勿碰觸圖示中所示的電極。

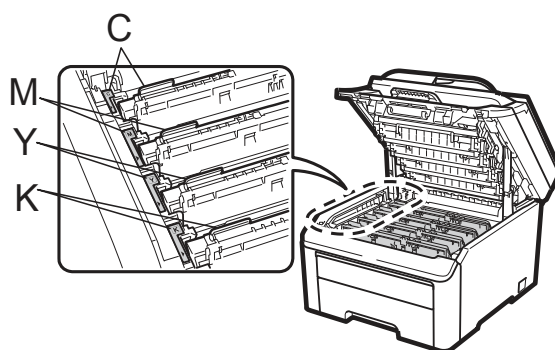
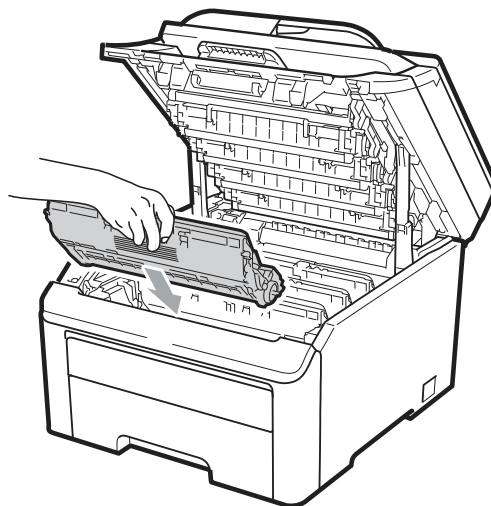


- 請謹慎處理碳粉匣。若碳粉散落在手上或衣服上，請立即擦拭清除或用冷水清洗。

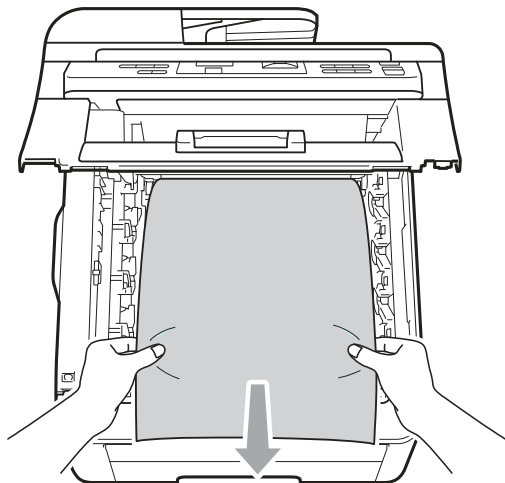
- 若想避免列印品質問題，請勿碰觸下列圖示中所顯示的陰影部分。



- ⑤ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。



- ④ 用雙手慢慢地將卡住的紙張拉出。



- ⑥ 合上頂蓋。
- ⑦ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線和電話線。開啓設備的電源開關。

例行保養

請用無棉絮的乾布定期清潔設備的內外部。更換碳粉匣或感光滾筒時，請務必清潔設備的內部。如果列印的頁面有沾到碳粉，請用無棉絮的乾布清潔設備的內部。

警告

請使用中性清潔劑。使用揮發性液體清潔設備，例如稀釋劑或揮發油(benzene)，將會損壞設備。

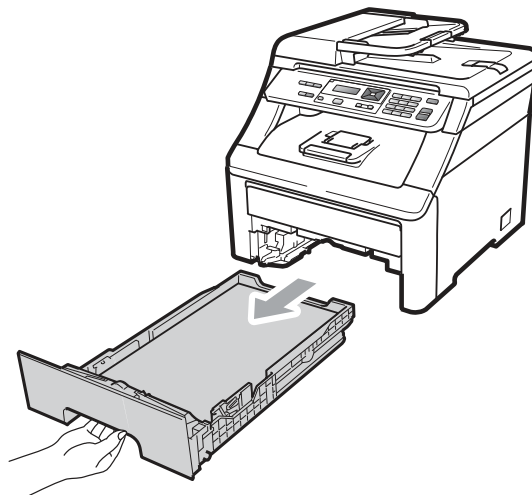
請勿使用含阿摩尼亞、酒精、任何類型噴霧，或任何易燃物質類型的材料清潔本設備內部或外觀，以免引起火災或觸電。(若想了解更多資訊，請參閱第 113 頁的「重要事項安全指示 (Important safety instructions)」。



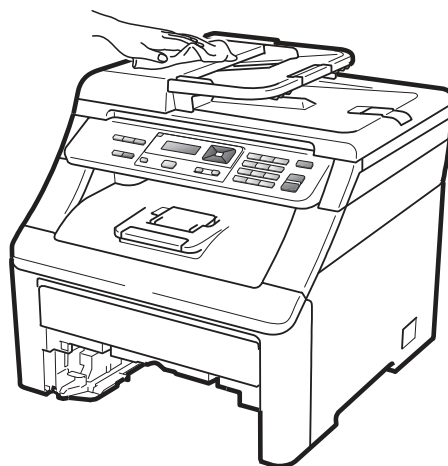
請小心不要吸入碳粉。

清潔設備的外部

- ① 關閉設備的電源開關。然後取下所有傳輸線，再將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 將紙匣從設備中完全拉出。

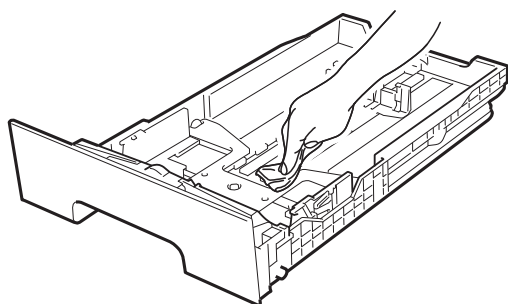


- ③ 請以無棉絮的乾布擦拭本設備外殼，清除灰塵。



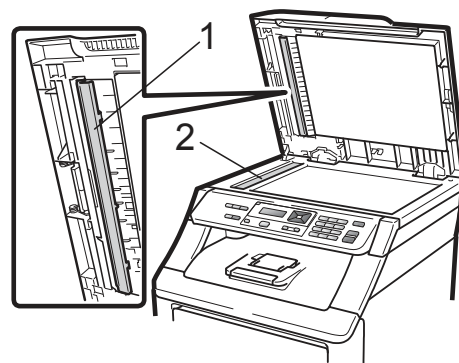
- ④ 請取出卡在紙匣內的任何紙張或物體。

- ⑤ 以無棉絮的柔軟乾布擦拭紙匣的內部和外部，以清除灰塵。



- ⑥ 重新裝入紙張，將紙匣牢牢裝回設備。
 ⑦ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線。開啓設備的電源開關。

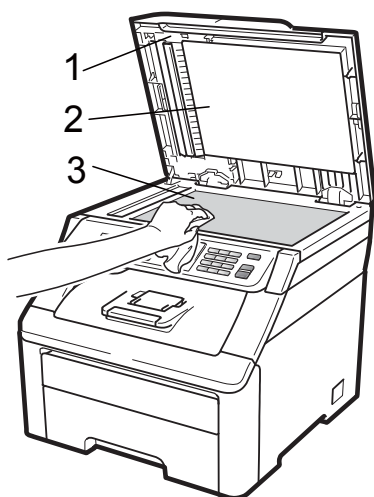
- ③ 在 ADF 自動進紙器部分，以無絨軟布沾水清潔其下方的白橫條（1）及掃描器玻璃片（2）。



- ④ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線和電話線。開啓設備的電源開關。

清潔掃描器

- ① 請先拔下電話線插頭，然後取下所有傳輸線，再將電源線由 AC 電源插座拔除。
 ② 掀起文件護蓋（1）。
 以無絨軟布沾水，清潔文件蓋下方的白色塑膠表面（2）及掃描器玻璃平台（3）。



附註

除了以無絨軟布沾水清潔平台掃描器及玻璃片之外，請以手指檢視玻璃片上是否有任何雜物。若感覺有髒汙或碎片，請集中該區域再度清潔玻璃。您可能需要重複以上步驟三至四次。如要測試是否完全乾淨，每次清潔後可進行一次影印查看結果。

清潔 LED 頭

⚠ 警告

請勿使用含有阿摩尼亞、酒精、任何噴劑，或任何類型的可燃物質的清潔材質清潔設備的內外部，以免引起火災或觸電。

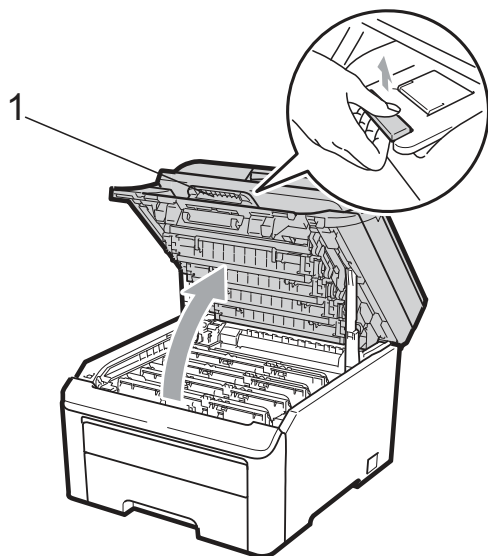
⚠ 重要

請勿以手指碰觸 LED 頭的視窗。

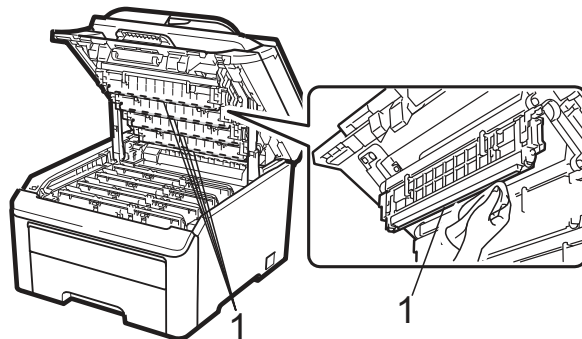
- ① 在清潔設備的內部之前，請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。

⚠ 重要

設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。



- ③ 使用一塊無棉絮乾布擦拭 LED 頭(1)的視窗。請小心不要讓手指頭觸摸 LED 頭(1)的視窗。

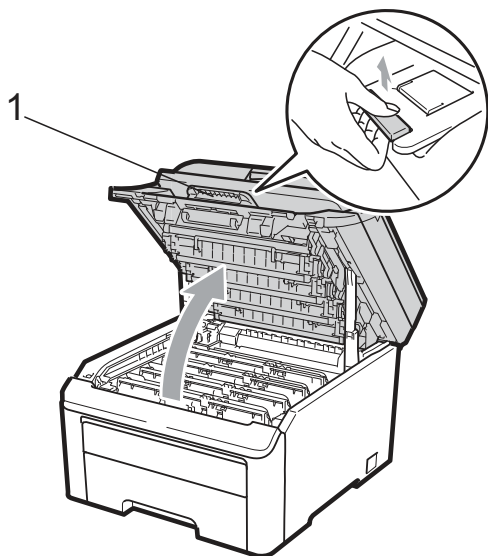


- ④ 合上設備的頂蓋。
- ⑤ 先將設備的電源線接上 AC 電源插座。開啓設備的電源開關。

清潔電暈絲(corona wires)

若印表機出現列印品質方面的問題，請依照下列步驟清潔電暈絲(corona wires)：

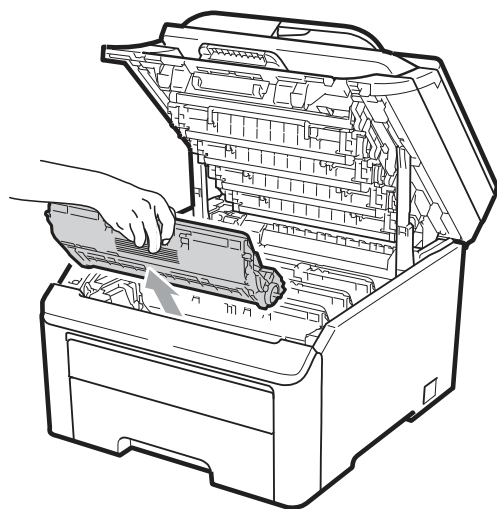
- ① 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



! 重要

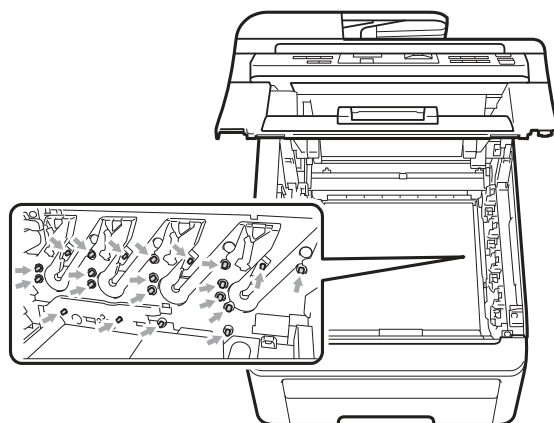
設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 取出感光滾筒和碳粉匣。

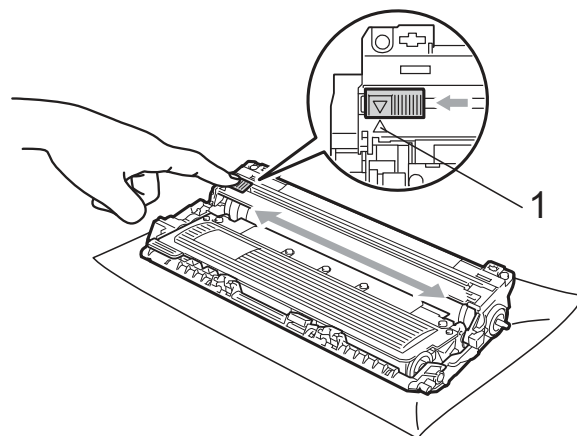


! 重要

- 建議在乾淨平整的表面上，墊一片可拋棄的紙張或布料再更換感光滾筒及碳粉匣，以免意外潑灑或掉落碳粉。
- 為防止設備受靜電造成的損壞，請勿碰觸圖示中所顯示的電極。



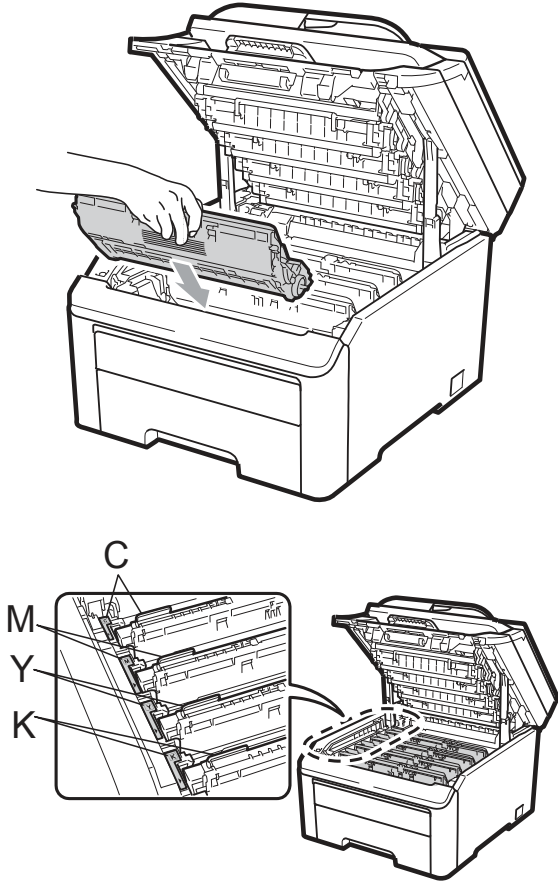
- ④ 左右輕輕滑動綠色嵌片數次來清潔感光滾筒內部的電暈絲(corona wires)。



附註

請務必將該嵌片滑回原來位置(▲)(1)。否則，列印出的頁面會有垂直的條紋。

- ⑤ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。重複此步驟安裝所有的感光滾筒和碳粉匣



C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色

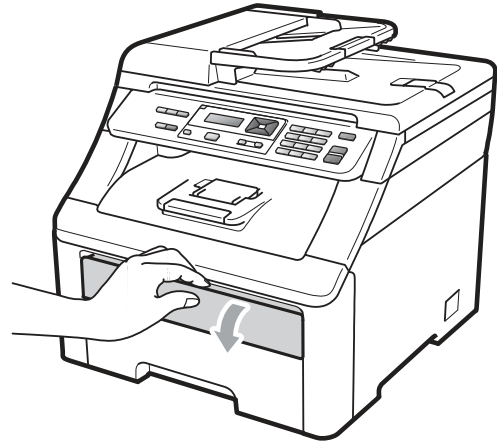
- ⑥ 重複步驟③到⑤清潔剩下的每一只電暈絲。
⑦ 合上印表機的頂蓋。
⑧ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線。開啓設備的電源開關。

清潔感光滾筒

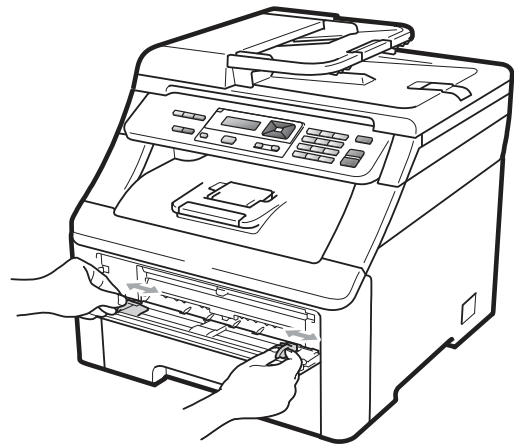
列印頁面出現小汙點

如果列印出來的頁面上有小白點或彩色汙點，請依照下列步驟解決問題。

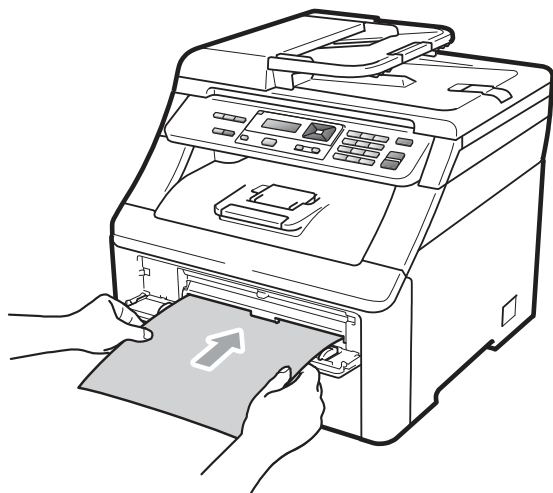
- ① 打開手動進紙槽蓋子。



- ② 用雙手，滑動手動進紙槽紙張卡榫，以配合紙張的寬度。



- ③ 用雙手拿一張紙，置入手動進紙槽，讓該紙張的前緣碰觸到進紙滾輪。此時機器會自動進紙。當感覺到機器在拉紙張之時，放掉雙手。



附註

- 紙張必須以直線的方式裝入手動進紙槽正確位置，以免進紙出問題，造成歪斜列印或卡紙。
- 每一次都不可以將超過一張以上的紙張放入手動進紙槽，才不會卡紙。
- 如果印表機不是在『列印就緒(Ready)』的狀態下，將紙張放入手動進紙槽，可能會引起故障，設備會停止列印。

- ④ 確定印表機是在『列印就緒(Ready)』的狀態下。

依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**8**」。

Drum Cleaning
Press Start

- ⑤ 按 **Black Start (黑色啟動)** 或 **Color Start(彩色啟動)** 鈕。設備會拉入一張紙，並開始清潔感光滾筒。

Drum Cleaning
Please Wait

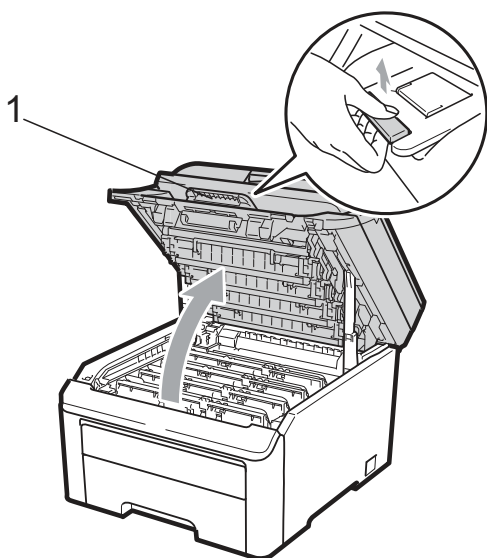


- ⑥ 設備結束清潔操作時，「完成(Completed)」訊息會出現在 LCD 顯示幕上。按『**Stop/Exit (停止/離開)**』讓設備回到『**列印就緒(Ready)**』的狀態。
- ⑦ 再重複③到⑥步驟兩次，每次都使用一張新的空白紙張。結束清潔時，請丟棄使用過的紙張。如果此向操作仍無法解決列印問題請與 **Brother** 客服中心聯絡。

列印頁面出現大汗點

如果列印出來的頁面上有一些彩色汗點，其間隔為 94mm(3.7 英吋)，請依照下列步驟解決問題。

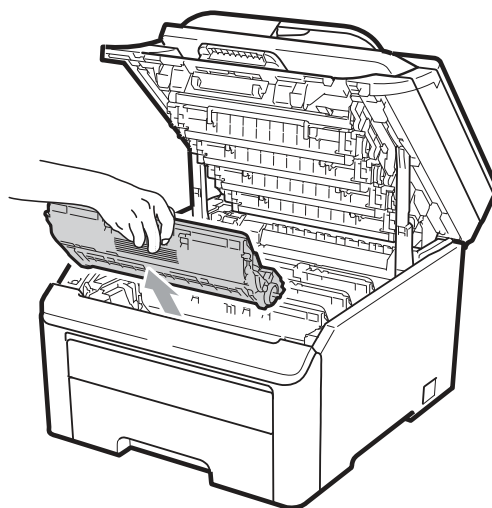
- ① 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



! 重要

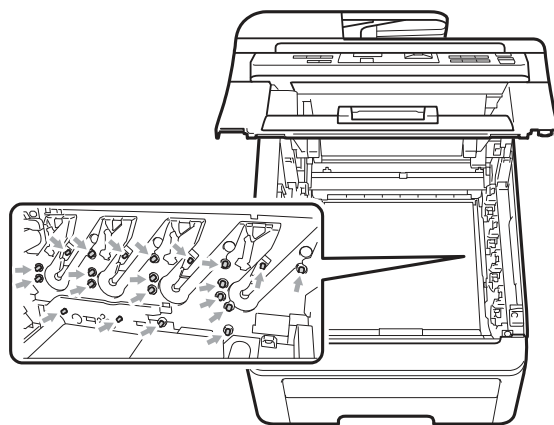
設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 檢視列印出來的樣本，識別看是那一種顏色出問題。汗點的顏色就是所要清潔感光滾筒的顏色。例如，如果汗點的顏色為靛藍色，就必須清潔靛藍色的感光滾筒。請取出引起問題該色的感光滾筒和碳粉匣。

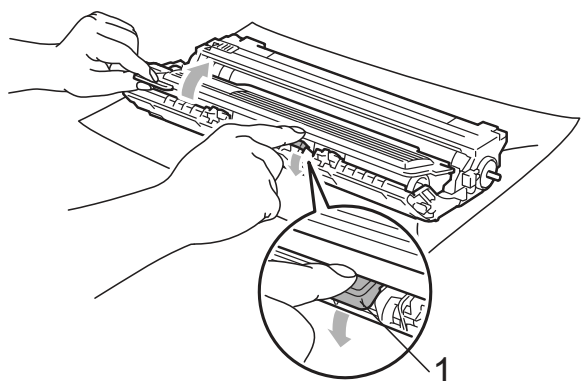


! 重要

- 建議在乾淨平整的表面上，墊一片可拋棄的紙張或布料再更換感光滾筒及碳粉匣，以免意外潑灑或掉落碳粉。
- 為防止設備受靜電造成的損壞，請勿碰觸圖示中所顯示的電極。



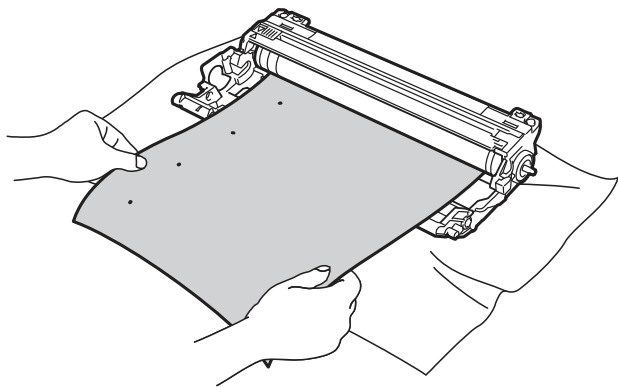
- ④ 按下貼有綠色標籤的鎖止桿(1)，然後將碳粉匣自感光滾筒取出。



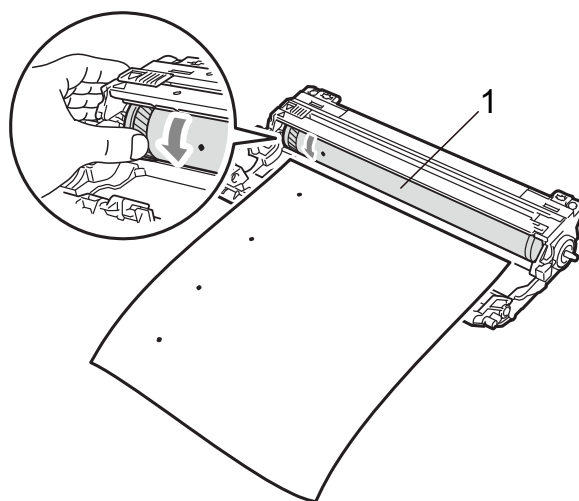
! 重要

請謹慎處理碳粉匣。若碳粉散落在手上或衣服上，請立即擦拭清除或用冷水清洗。

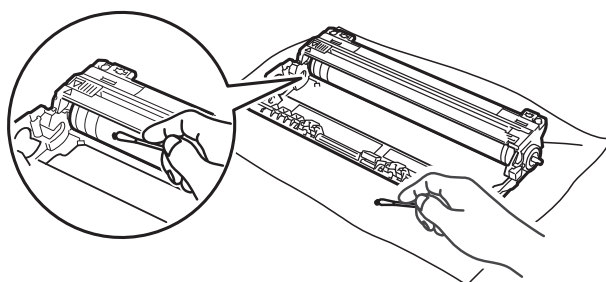
- ⑤ 請將列印樣本放置於感光滾筒前方，然後找出列印品質不佳的正確位置。



- ⑥ 用手轉動感光滾筒齒輪，同時察看 OPC 滾筒(1)的表面。



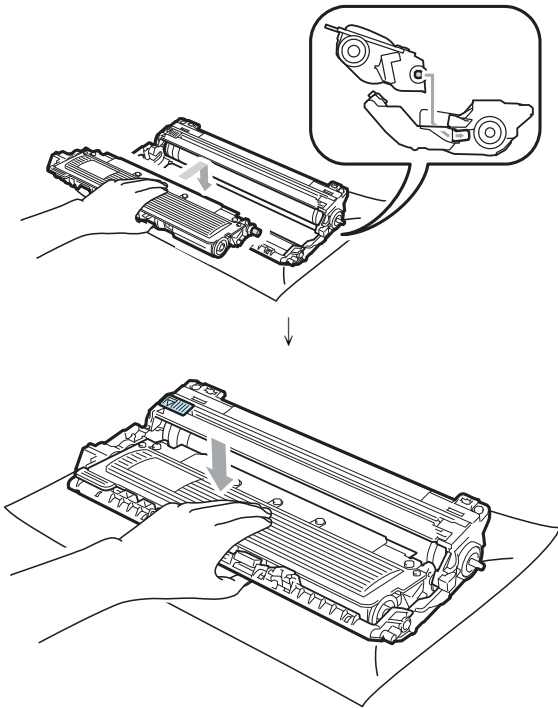
- ⑦ 當發現感光滾筒上符合列印樣本的記號時，請使用乾的棉花棒擦拭 OPC 滾筒表面，直至表面上的灰塵或膠水清除。



! 重要

請勿使用尖銳物品清潔感光滾筒的表面

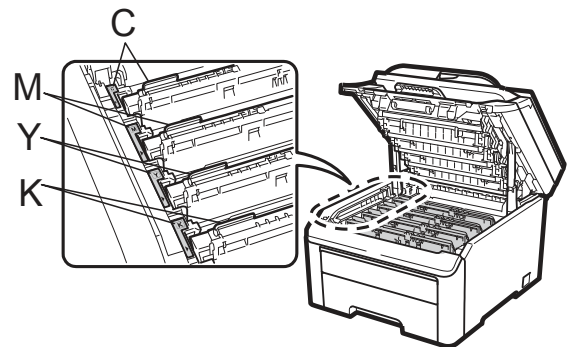
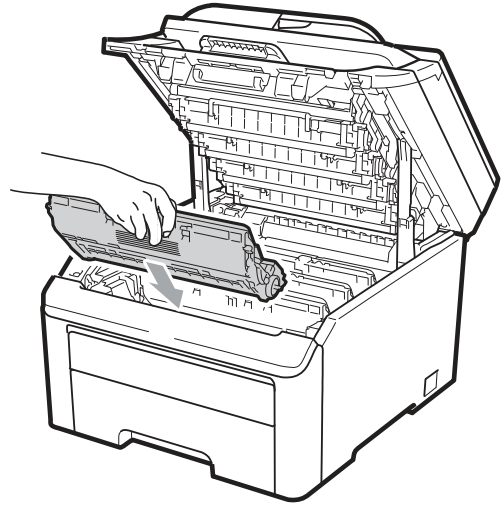
- ⑧ 將碳粉匣確實裝回感光滾筒，直聽到鎖住定位喀嚓的聲音



附註

請務必將碳粉匣適當地放置定位，否則它可能會與感光滾筒分開。

- ⑨ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。



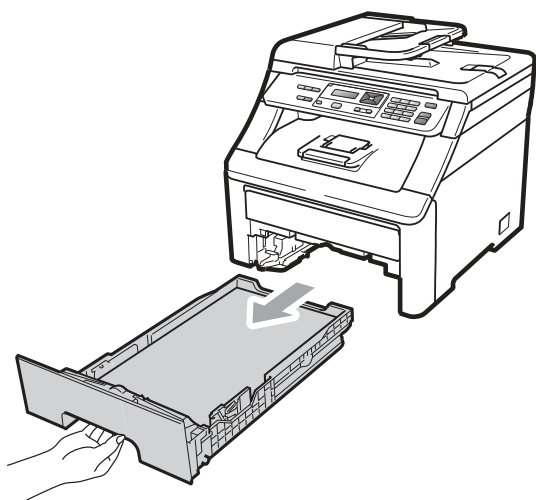
C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色

- ⑩ 合上設備的頂蓋。
⑪ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線。開啓設備的電源開關。

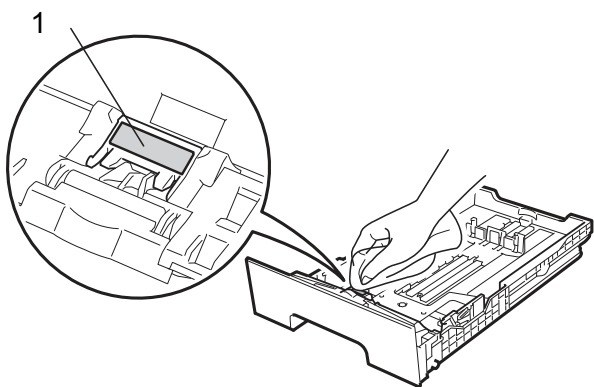
清潔領紙滾輪(paper pick-up roller)

如果有進紙的問題，請依照下列步驟解決問題。

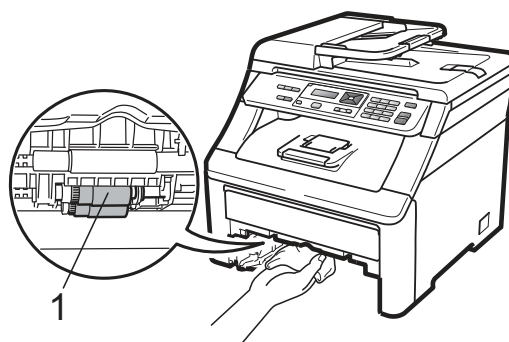
- ① 請關閉設備的電源開關，然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 將紙匣從設備中完全拉出。



- ③ 將浸泡在微溫水中的無棉絮抹布擰乾，再以該抹布擦拭清除紙匣的分離器緩衝墊 (separator pad)(1)上的灰塵。



- ④ 擦拭清除印表機內 2 只領紙滾輪(1)上的灰塵。



- ⑤ 把紙匣裝回設備。
- ⑥ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後開啓設備的電源開關。

校正

各種色彩的輸出濃度可能因設備的環境，例如溫度和濕度，而有所不同。

校正功能可以協助改善色彩濃度。

- ① 依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**5**」
- ② 按▲▼選擇「**Calibrate(校正)**」
- ③ 按『**OK(確定)**』
- ④ 按「**1**」選擇「**Yes(是)**」
- ⑤ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』。

也可以將校正參數還原為原廠設定值。

- ① 依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**5**」
- ② 按▲▼選擇「**Reset(還原)**」
- ③ 按『**OK(確定)**』
- ④ 按「**1**」選擇「**Yes(是)**」
- ⑤ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』。



附註

- 若顯示錯誤訊息，請按『**Stop/Exit (停止/離開)**』，然後再試一次。進一步的資料，請參閱第 141 頁「**錯誤及維修訊息**」內容。
- 使用 Windows®印表機驅動程式列印時，必須由 Windows®印表機驅動程式執行校正。請參閱光碟中《**軟體使用手冊(Software User's Guide)**》內的「**進階標籤(Advanced tab)**」。
- 使用 Macintosh 印表機驅動程式列印時，必須由狀態監控程式(status monitor)執行校正。請參閱光碟中《**軟體使用手冊(Software User's Guide)**》內的「**狀態監控程式(status monitor)**」。啓用狀態監控程式(status monitor)時，請從功能表工具列選擇「**Control/Color Calibration(控制/色彩校正)**」。

自動套色(Registration)

套色(Registration)

如果顏色填滿的區域或影像有靛藍色、洋紅色或黃色的邊界，可以使用「自動套色」功能改正此問題。

- ① 依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**6**、**1**」
- ② 要啓動，按 **1**。
要離開，按 **2**。
- ③ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』。

頻率

可以設定設備定時執行自動套色以及發生次數要多頻繁。

- ① 依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**6**、**2**」
- ② 按▲或▼選擇「**低(Low)/中(Medium)/高(High)或不啓用(Off)**」。
按『**OK(確定)**』。
- ③ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』。

手動套色(Registration)

如果執行自動套色後，所出現的顏色仍然不對，此時必須執行手動套色。

- ① 依序按「**Menu(功能表)**、**3**、**7**、**1**」
- ② 按 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start(彩色啟動)** 鈕啟動列印「顏色套色圖表 (color registration chart)」。
- ③ 設備列印完畢該套色紙張後，按「**2(Set Registration)**(設定套色)」以手動方式修正顏色。
- ④ 以「**1(洋紅色)**」為起始顏色列印該圖表，檢查該顏色所列印色條(bar)的顏色濃度是否均勻，並按▲或▼鍵將此數字輸入設備內。
按『**OK(確定)**』。
重複對其他顏色進行上述操作：**2(靛藍色)**、**3(黃色)**、**4**、**5**、**6**到**9**。
- ⑤ 按『**Stop/Exit** (停止/離開)」。

更換耗材

當需要更換耗材時, LCD 顯示幕會在「列印就緒(Ready)」狀態下, 顯示下列訊息。這些訊息提醒耗材的使用壽命快到了, 需進行更換。為避免不便, 用戶可以在設備因耗材使用壽命之故而停止列印之前, 預先購買耗材備用。

LCD 訊息	更換的耗材	大約壽命	如何更換	訂購號碼
Toner Low Prepare New X Toner Cartridge (低碳粉量 準備新碳粉匣)	碳粉匣 X=C、M、Y、K C=靛藍色 M=洋紅色 Y=黃色 K=黑色	<黑色> 2,200 頁 ^{1,2} <靛藍色、洋紅 色、黃色> 1,400 頁 ^{1,2}	請參閱第 86 頁	TN-210BK、 TN-210C、 TN-210M、TN-210Y
Drum End Soon (感光滾筒使用壽 命即將結束)	4 感光滾筒	15,000 頁 ^{1,3,4}	請參閱第 92 頁	DR-210CL ⁵
Drum End Soon (X) (感光滾筒使用壽 命即將結束)	1 感光滾筒 X=C、M、Y、K C=靛藍色 M=洋紅色 Y=黃色 K=黑色	15,000 頁 ^{1,3,4}	請參閱第 92 頁	DR210CL-BK ⁶ DR-210CL-CMY ⁷
Belt End Soon (轉印帶使用壽命 即將結束)	轉印帶	50,000 頁 ¹	請參閱第 96 頁	BU-200CL
WT Box End Soon (廢碳粉盒 使用壽命即將結 束)	廢碳粉盒	50,000 頁 ¹	請參閱第 100 頁	WT-200CL

¹ A4 或信紙單面頁。

² 所稱的碳粉匣大約壽命符合 ISO/IEC19798 標準。

³ 每次列印操作只印一頁。

⁴ 感光滾筒壽命為大約值, 會因使用紙張類型不同而變動。

⁵ 包含 4 只的感光滾筒。

⁶ 包含 1 只的黑色感光滾筒。

⁷ 包含 1 只的彩色感光滾筒。

當下列訊息會出現在 LCD 顯示幕上時，請依指示更換耗材，並請定期清潔印表機。

LCD 訊息	更換的耗材	大約壽命	如何更換	訂購號碼
更換碳粉匣 Replace Toner (X)	碳粉匣	<黑色> 2,200 頁 ^{1,2} <靛藍色、洋紅色、黃色> 1,400 頁 ^{1,2}	請參閱第 86 頁	TN-210BK、 TN-210C、 TN-210M、TN-210Y
更換感光滾筒 Replace Drums	4 感光滾筒	15,000 頁 ^{1,3,4}	請參閱第 93 頁	DR-210CL ⁵
更換感光滾筒 Replace Drum (X)	1 感光滾筒 X=C、M、Y、K C=靛藍色 M=洋紅色 Y=黃色 K=黑色	15,000 頁 ^{1,3,4}	請參閱第 93 頁	DR210CL-BK ⁶ DR-210CL-CMY ⁷
感光滾筒錯誤 Drum Error ⁸	感光滾筒	15,000 頁 ^{1,3,4}	請參閱第 93 頁	
更換轉印帶 Replace Belt	轉印帶	50,000 頁 ¹	請參閱第 96 頁	BU-200CL
更換廢碳粉盒 Replace WT Box	廢碳粉盒	50,000 頁 ¹	請參閱第 100 頁	WT-200CL
更換加熱定影器 Replace Fuser	加熱定影器單元	50,000 頁 ¹	請聯絡購買印表機的經銷商或 Brother 客服中心(Customer Service)更換加熱定影器。	
更換進紙器 Replace PF Kit	進紙器	50,000 頁 ¹	請聯絡購買印表機的經銷商或 Brother 客服中心(Customer Service)更換進紙器。	

¹ A4 或信紙單面頁。

² 所稱的碳粉匣大約壽命符合 ISO/IEC19798 標準。

³ 每次列印操作只印一頁。

⁴ 感光滾筒壽命為大約值，會因使用紙張類型不同而變動。

⁵ 包含 4 只的感光滾筒。

⁶ 包含 1 只的黑色感光滾筒。

⁷ 包含 1 只的彩色感光滾筒。

⁸ 「感光滾筒錯誤(Drum Error)」訊息有兩種情況：

如果捲動訊息顯示「更換感光滾筒(Replace the Drum Unit)」，請更換感光滾筒。如果捲動訊息顯示「滑動感光滾筒上的綠色嵌片(Slide the Green tab on Drum Unit)」，則不必更換感光滾筒，只需清潔電暈絲(corona wires)即可。(請參閱第 75 頁「清潔電暈絲(corona wires)」)。



附註

- 請前往 <http://www.brother-usa.com/environment/> 網頁了解 Brother 有關如何送回使用後碳粉匣的回收計劃及其指示和說明。如果用戶決定不將使用後的碳粉匣送回，請必須與家用垃圾分開，並根據當地法規的規定廢棄已經使用後的耗材。如果對處理碳粉匣有任何問題，請致電當地的廢棄物處理站洽詢。
- 建議將已使用的耗材放在一張紙上，以防止碳粉不慎意外濺出或飛散。
- 如果所使用的紙張與推薦的紙張不同，耗材和印表機零件的壽命可能會因此而縮短。
- 每種碳粉匣和廢碳粉盒的預期壽命是依據 ISO/IEC19798 標準所訂的。同時，更換該等耗材的頻率會因列印頁面的複雜性，列印覆蓋率和所使用媒體類型的不同而變動。

更換碳粉匣

標準碳粉匣大約可以列印 2,200 頁(黑色)或 1,400 頁(靛藍色、洋紅色、黃色)¹。實際的頁數視平均使用的文件類型，而有所不同。設備所附的首次使用碳粉匣在列印約 1,000 頁¹之後，即必須加以更換。碳粉匣的碳粉即將耗盡時，LCD 幕 將會顯示「Toner Low(低碳粉量)」。

¹ 碳粉匣容量是依據 ISO/IEC 19798 約略估算。



附註

- 在顯示「Toner Low(低碳粉量)」警告時，請準備好新的碳粉匣以便隨時更換使用。
- 為確保高品質的列印，Brother 建議用戶只使用正品的 Brother 碳粉匣。請與當地經銷商或 Brother 客服中心 (Customer Service) 聯繫購買碳粉匣。
- Brother 建議在更換碳粉匣時，一併清潔印表機。請參閱第 72 頁「例行保養」。
- 如果變更列印濃度的設定值為較淡或較濃的列印濃度，碳粉的使用量也會隨之改變。
- 請在要將新碳粉匣裝入設備前才拆封

低碳粉量 (Toner Low) 訊息

```
Toner Low  
Prepare...
```

如果 LCD 顯示幕出現「Toner Low Prepare New X Toner Cartridge(低碳粉量準備新碳粉匣)」訊息，即提醒設備的碳粉快用完了。此時請買一只備用的新碳粉匣，以便在出現「Replace Toner(更換碳粉匣)」訊息時使用。LCD 幕會顯示那一種顏色的碳粉匣其使用壽命快結束了(黑色、黃色、洋紅色、靛藍色)。

更換碳粉(Replace Toner)訊息

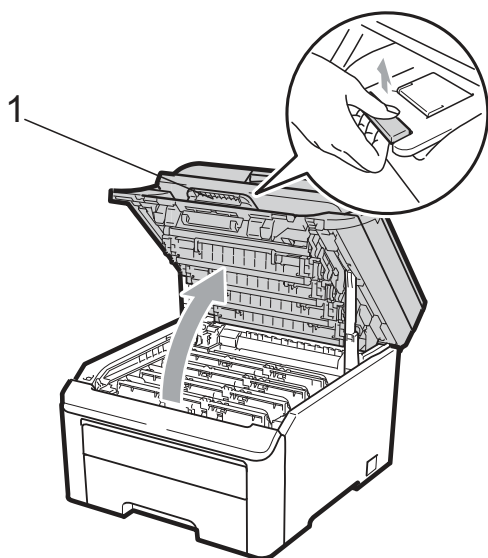
當以下的訊息出現在 LCD 顯示幕時，必須更換碳粉匣。

```
Replace Toner
```

請捲動 LCD 顯示幕上的訊息列，查看要更換那種顏色的碳粉。

- 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。

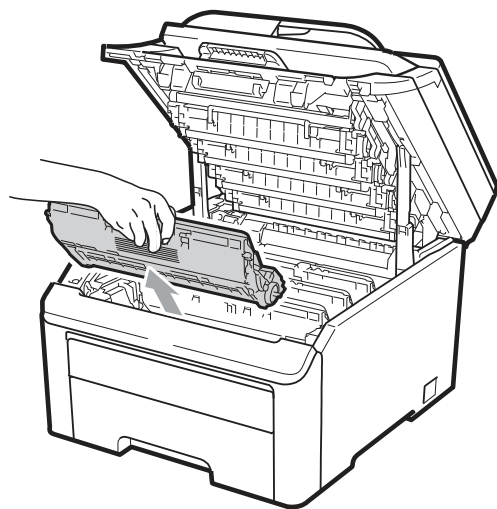
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



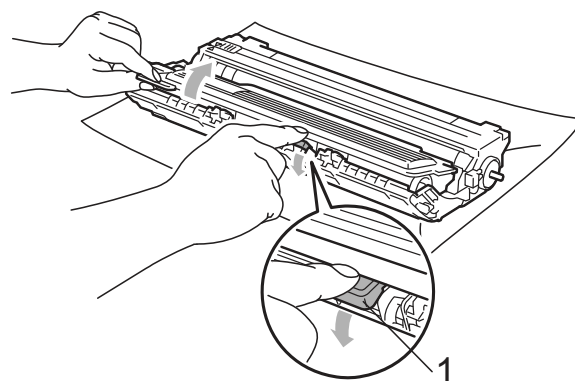
！ 重要

設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 依照 LCD 顯示幕訊息所指示的碳粉顏色取出該色感光滾筒和碳粉匣。



- ④ 按下貼有綠色標籤的鎖止桿(1)，然後將碳粉匣自感光滾筒取出。



！ 警告

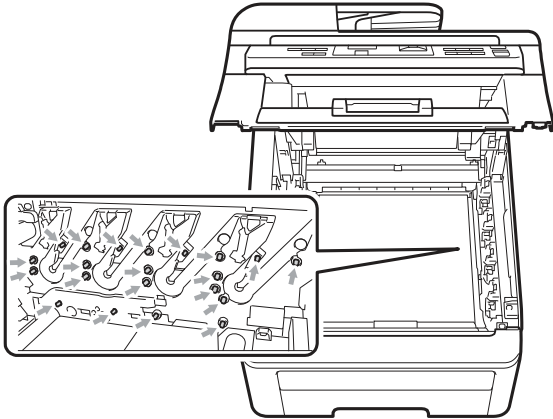
請勿將碳粉匣丟棄至火中，否則可能會爆炸，導致人員受傷。

請勿使用含有阿摩尼亞、酒精、任何噴劑，或任何類型的可燃物質的清潔材質清潔設備的內外部，以免引起火災或觸電。請參閱第 72 頁「Routine Maintenance(例行保養)」一節中如何清潔設備的說明內容。

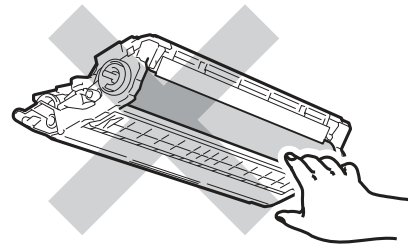
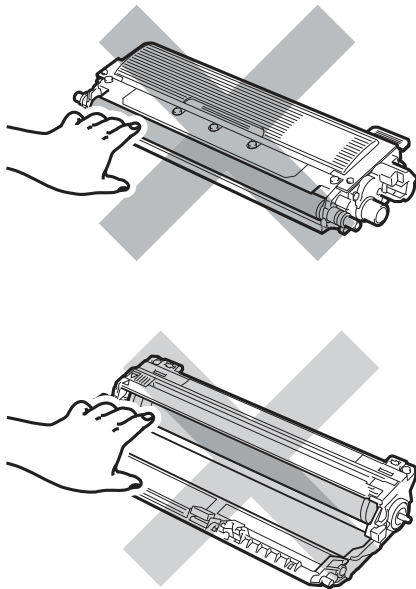
操作中，請小心不要吸入碳粉。

！重要

- 建議將感光滾筒和碳粉匣放在乾淨且平坦的表面，底下並且墊一張拋棄式紙張或布，以防止碳粉不慎意外濺出或飛散。
- 為避免靜電損壞印表機，請勿觸摸圖片中的電極零件。



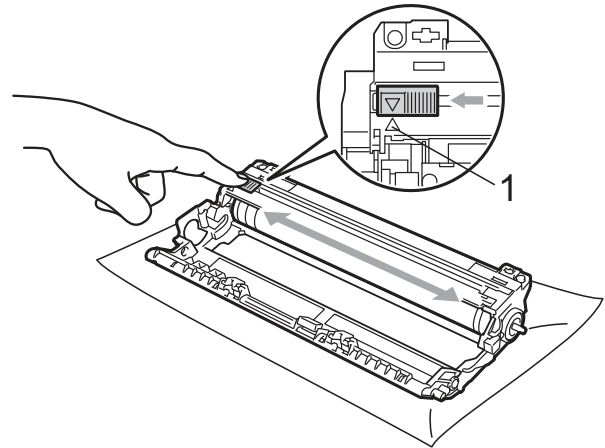
- 請小心處理碳粉匣。如果碳粉濺到手上或衣服上，請立刻用冷水擦掉並清洗。
- 為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。



附註

- 請務必將碳粉匣密封於合適的袋子中，以防止碳粉從碳粉匣中濺出。
- 請前往 <http://www.brother-usa.com/environment/> 網頁了解 Brother 有關如何送回使用後碳粉匣的回收計劃及其指示和說明。如果用戶決定不將使用後的碳粉匣送回，請必須與家用垃圾分開，並根據當地法規的規定廢棄已經使用後的耗材。如果對處理碳粉匣有任何問題，請致電當地的廢棄物處理站洽詢。

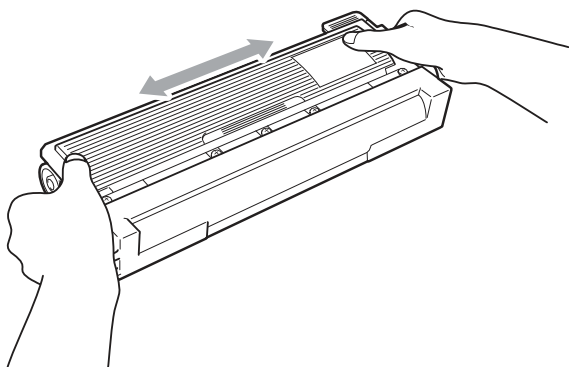
- ⑤ 左右輕輕滑動綠色嵌片數次來清潔感光滾筒內部的電暈絲(corona wires)。



附註

請務必將該嵌片滑回原來位置(▲) (1)。否則，列印出的頁面會有垂直的條紋。

- ⑥ 打開新的碳粉匣包裝。雙手握住碳粉匣並輕輕地晃動數次以使碳粉匣內部的碳粉均勻地散開。



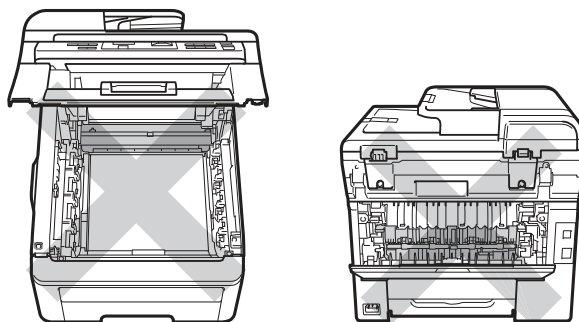
! 重要

- 在將碳粉匣放入印表機之前，請勿拆開碳粉匣的包裝。如果碳粉匣的包裝很長時間未拆開，碳粉匣的壽命可能會縮短。
- 如果將未包裝的感光滾筒直接暴露在陽光或室內光線中，該單元有可能受損。

! 注意

! 高溫表面

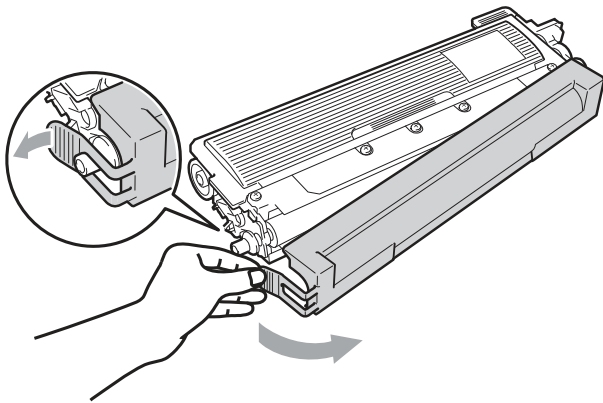
在您移除保護蓋後，請立刻將碳粉匣放入感光滾筒。為避免列印品質的下降，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。



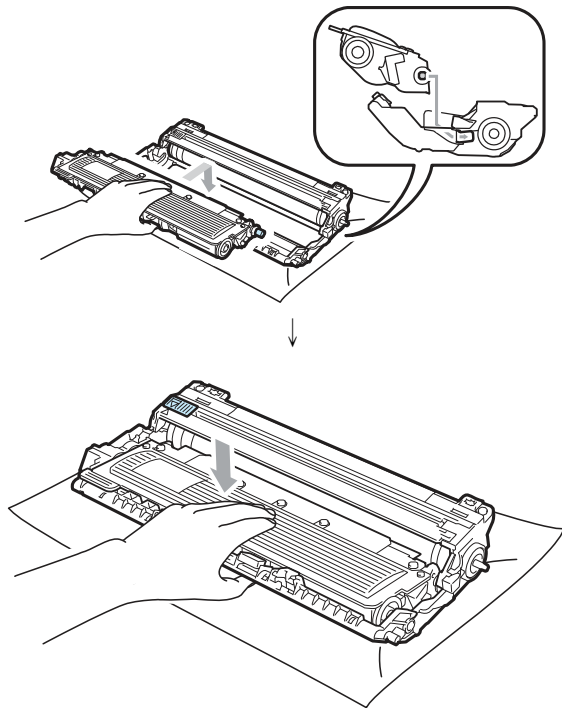
! 重要

Brother 強烈建議不要重新填裝設備所提供的碳粉匣。另外亦強烈建議，務必繼續使用原廠 **Brother** 品牌的碳粉匣更換。在 **Brother** 設備中使用或嘗試使用不相容碳粉或碳粉匣，可能會造成設備的損壞，或造成列印品質不良。保固範圍不包括因使用非原廠之碳粉或碳粉匣所引起的問題。為保護您的投資並讓 **Brother** 設備發揮最大的效能，強烈建議您使用原廠 **Brother** 耗材。

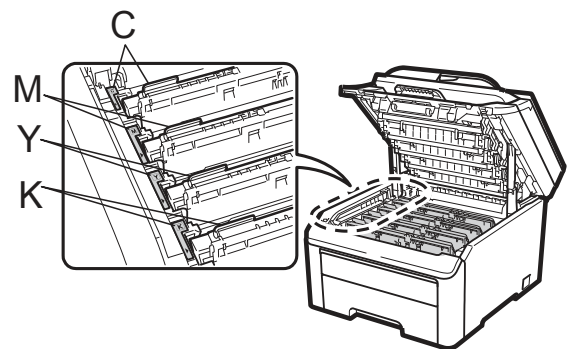
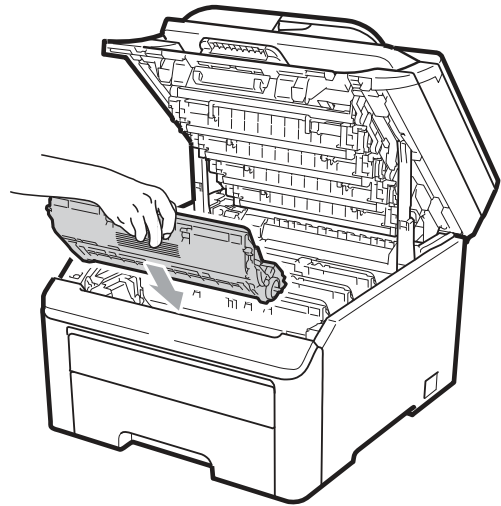
- ⑦ 取下保護蓋。



- ⑧ 將新的碳粉匣確實裝入感光滾筒，直至聽到鎖住定位的聲音。



- ⑨ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。



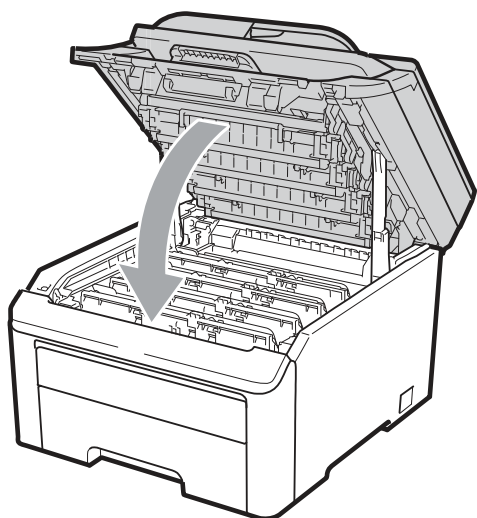
C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色



附註

請確定您已正確裝入碳粉匣，否則可能從感光滾筒中脫離。

- ⑩ 合上印表機的頂蓋。



- ⑪ 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線。開啓設備的電源開關。



附註

LCD 顯示幕未出現「列印就緒(Ready)」訊息前，請勿關閉印表機電源開關或打開頂蓋。

重要

當拆下感光滾筒時，由於其包含碳粉在內，因此請小心操作。若碳粉散落在手上或衣服上，請立即擦拭清除或用冷水清洗。

感光滾筒

訂購號碼 DR-210CL 4 只感光滾筒組，或單一滾筒 DR-210CL-BK、DR-210CL-CMY。

一只新的感光滾筒大約可以列印 15,000 頁的 A4 紙張或 Letter 尺寸的單面紙張。DR-210CL 感光滾筒組 包括 4 只感光滾筒：黑色 (DR-210CL-BK) 和 3 彩色 (DR-210CL-CMY) 感光滾筒。DR-210CL-BK 包含 1 只黑色感光滾筒，DR-210CL-CMY 包含 1 只彩色感光滾筒。

由於感光滾筒的使用和旋轉，以及在紙張通路中與紙張、碳粉和其它材料之間的互動，感光滾筒會磨損或裂開。設計此項產品時，Brother 決定以感光滾筒所使用的旋轉數作為感光滾筒合理的壽命。當使用感光滾筒來到原廠設定的旋轉數極限值，且相對應於所列印的額定頁數產出值時，LCD 顯示幕會出現建議更換適用的感光滾筒訊息。當然產品仍繼續保有各項功能，然而列印品質有可能不是在最佳狀態。

在不同階段的操作中 (不管碳粉是否定影在頁面上)，一旦感光滾筒同步旋轉 (rotate in unison)，而且又不太像有某單一感光滾筒損壞時，用戶可能需要立即更換全部的感光滾筒 (除非已經因某些緣故而更換個別的感光滾筒 [DR-210CL-BK 黑色感光滾筒，DR-210CL-CMY 彩色感光滾筒]，而不是因為該感光滾筒已到達其額定壽命)。為了方便起見，Brother 以一組四只 (DR-210CL) 銷售感光滾筒。



附註

- 感光滾筒的實際壽命取決於許多因素，例如溫度、濕度、紙張類型和使用的碳粉類型等。在理想情況下，感光滾筒的平均壽命預計大約在 15,000 頁。感光滾筒實際能列印的頁數可能會比預計的少。因為我們無法控制許多決定感光滾筒實際壽命的因素，所以我們無法保證感光滾筒能列印的最少頁數。
- 爲了獲取最佳效果，限定使用正品的 Brother 公司的碳粉。印表機應該只在乾淨、無塵、並且通風良好的環境下使用。
- 使用它牌的感光滾筒可能不只是降低列印品質，還會降低印表機本身的品質，縮短其壽命。保固範圍不包括使用它牌感光滾筒所引起的問題。

「感光滾筒使用壽命即將結束」訊息

Drum End Soon

如果 LCD 顯示幕顯示「Drum End Soon(感光滾筒使用壽命即將結束)」，即指出 4 只感光滾筒使用壽命即將結束，此時請買一只新的感光滾筒備用，以便在出現「更換感光滾筒(Replace Drum)」訊息時使用。要更換感光滾筒時，請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。

Drum End Soon (X)

如果只有特定感光滾筒的壽命即將結束，LCD 顯示幕會顯示「Drum End Soon (X) (感光滾筒使用壽命即將結束)」訊息。「(X)」指出該顏色的感光滾筒使用壽命即將結束。((K)=黑色、(Y)=黃色、(M)=洋紅色、(C)=靛藍色)。此時請買一只新的感光滾筒備用，DR-210CL-BK(黑色)或 DR-210CL-CMY(Y、M、C 顏色中的一種)感光滾筒，以便在出現「更換感光滾筒(Replace Drums)」訊息時使用。要更換感光滾筒時，請參閱第 93 頁「更換感光滾筒」。

「更換感光滾筒(Replace Drum)」訊息

當以下的訊息出現在 LCD 顯示幕時，必須更換感光滾筒。

Replace Drum

如果只有特定感光滾筒需要更換，LCD 顯示幕會顯示「更換感光滾筒(Replace Drum) (X)」訊息。「(X)」指出該感光滾筒的顏色必須更換。((K)=黑色、(Y)=黃色、(M)=洋紅色、(C)=靛藍色)。

Drum Error

<捲動 LCD 顯示幕上的訊息列>

「更換感光滾筒。黑色(K)/靛藍色(C)/洋紅色(M)/黃色(Y)。請參閱『使用手冊(User's Guide)』¹。

¹ 只有需要更換的顏色才會顯示。

「感光滾筒錯誤(Drum Error)」訊息有兩種情況：

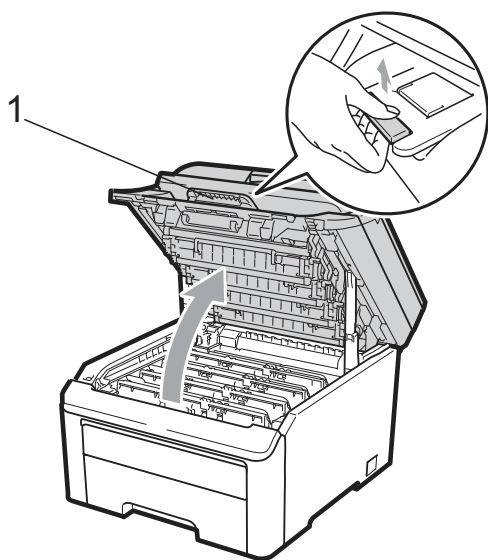
如果捲動訊息顯示「更換感光滾筒(Replace the Drum Unit)」，只須更換指定感光滾筒。如果捲動訊息顯示「滑動感光滾筒上的綠色嵌片(Slide the Green tab on Drum Unit)」，則不必更換感光滾筒，只需清潔電暈絲(corona wires)即可。(請參閱第 75 頁「清潔電暈絲(corona wires)」)。

更換感光滾筒

！ 重要

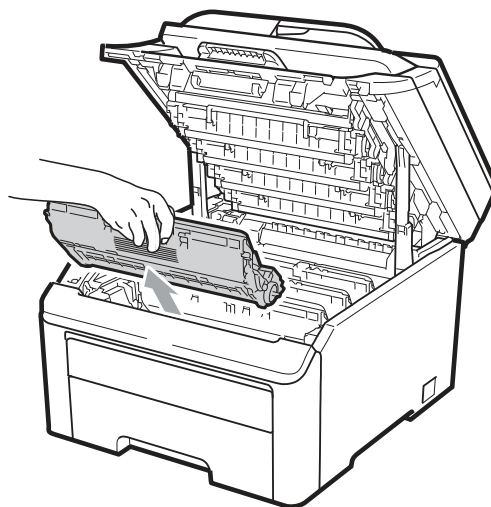
- 當拆下感光滾筒時，由於其包含碳粉在內，因此請小心操作。當拆下感光滾筒時，由於其包含碳粉在內，因此請小心操作。若碳粉散落在手上或衣服上，請立即擦拭清除或用冷水清洗。
- 建議在更換感光滾筒時，一併清潔設備內部。請參閱第 72 頁「例行保養」。

- ① 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。

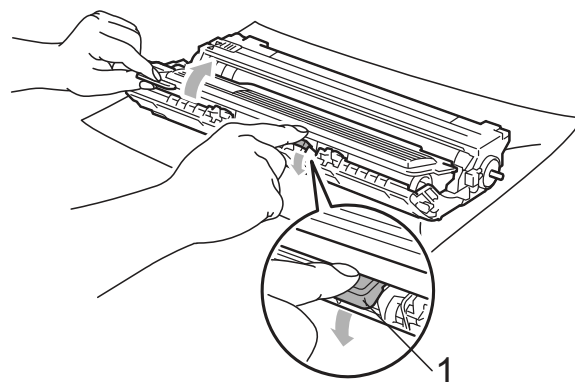
**！ 重要**

設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 依照 LCD 顯示幕訊息所指示的碳粉顏色取出該色感光滾筒和碳粉匣。



- ④ 按下貼有綠色標籤的鎖止桿(1)，然後將碳粉匣自感光滾筒取出。

**！ 警告**

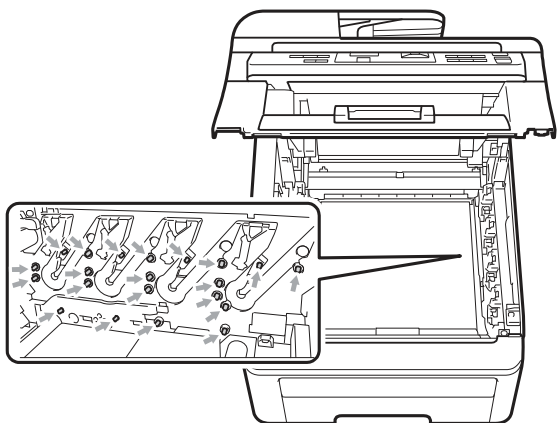
請勿將碳粉匣丟棄至火中，否則可能會爆炸，導致人員受傷。

請勿使用含有阿摩尼亞、酒精、任何噴劑，或任何類型的可燃物質的清潔材質清潔設備的內外部，以免引起火災或觸電。請參閱第 154 頁「Routine Maintenance(例行保養)」一節中如何清潔設備的說明內容。

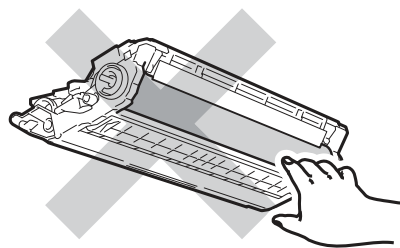
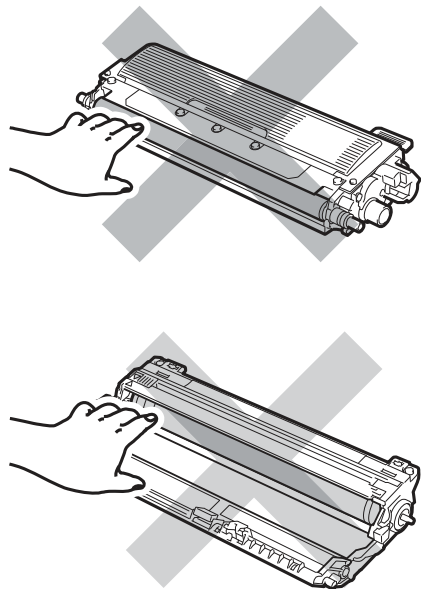
操作中，請小心不要吸入碳粉。

! 重要

- 建議將感光滾筒和碳粉匣放在乾淨且平坦的表面，底下並且墊一張拋棄式紙張或布，以防止碳粉不慎意外濺出或飛散。
- 為避免靜電損壞印表機，請勿觸摸圖片中的電極零件。



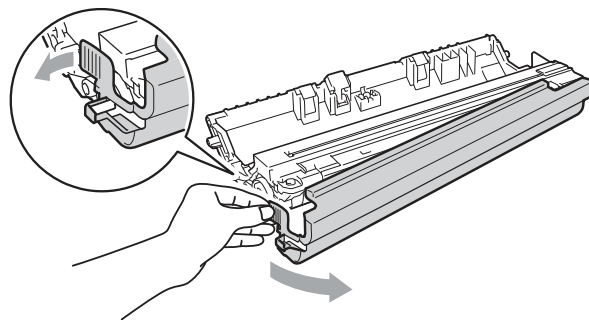
- 請小心處理碳粉匣。如果碳粉濺到手上或衣服上，請立刻用冷水擦掉並清洗。
- 為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。



附註

- 請務必將碳粉匣密封於合適的袋子中，以防止碳粉從碳粉匣中濺出。
- 請前往 <http://www.brother-usa.com/environment/> 網頁了解 Brother 有關如何送回使用後碳粉匣的回收計劃及其指示和說明。如果用戶決定不將使用後的碳粉匣送回，請必須與家用垃圾分開，並根據當地法規的規定廢棄已經使用後的耗材。如果對處理碳粉匣有任何問題，請致電當地的廢棄物處理站洽詢。

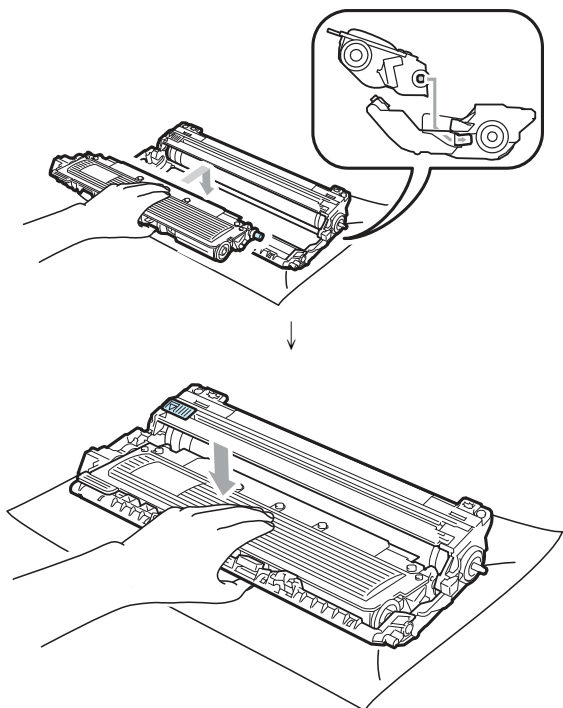
- ⑤ 拆封新的感光滾筒，並且卸下保護蓋。



! 重要

在將感光滾筒放入印表機之前，請勿拆開它的包裝。如果將未包裝的感光滾筒直接暴露在陽光或室內光線中，該單元有可能受損。

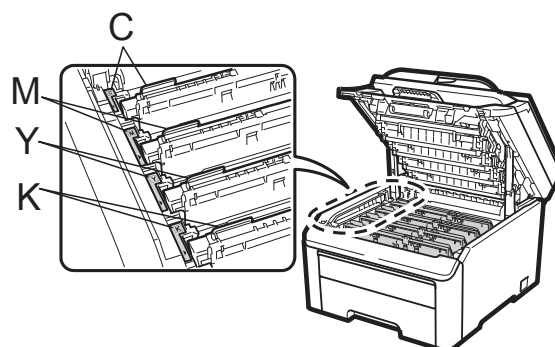
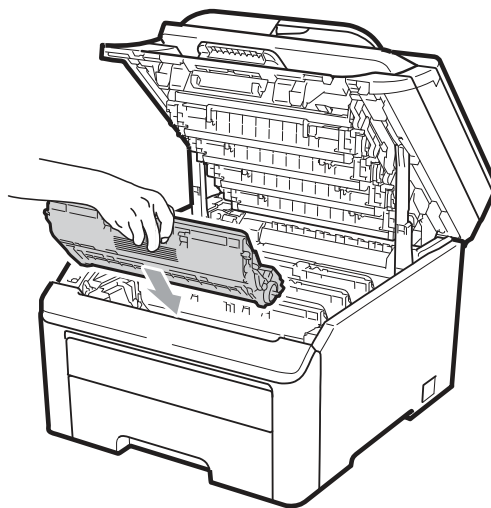
- ⑥ 將新的碳粉匣確實裝入感光滾筒，直至聽到鎖住定位的聲音。



！ 重要

請確定您已正確裝入碳粉匣，否則可能從感光滾筒中脫離。

- ⑦ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。



C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色

- ⑧ 合上印表機的頂蓋。

重設感光滾筒計數器

更換新的感光滾筒時，必須依下列步驟重新設定感光滾筒計數器：

- ① 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線和電話線。開啓設備的電源開關。
- ② 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**6**。
- ③ 按按 **▲**或**▼**鍵選擇已經更換感光滾筒的顏色。按『**OK(確認)**』
- ④ 按『**1**』，重新設定該感光滾筒計數器。
- ⑤ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』

更換轉印帶

訂購號碼 BU-200CL

一只新的轉印帶大約可以列印 50,000 頁的 A4 紙張或 Letter 尺寸的單面紙張。

「轉印帶使用壽命即將結束」訊息

Belt End Soon(轉印帶使用壽命即將結束)

如果 LCD 顯示幕顯示「Belt End Soon(轉印帶使用壽命即將結束)」，即指出轉印帶使用壽命即將結束，此時請買一只新的轉印帶備用，以便在出現「更換轉印帶(Replace Belt)」訊息時使用。

更換轉印帶 (Replace Belt) 訊息

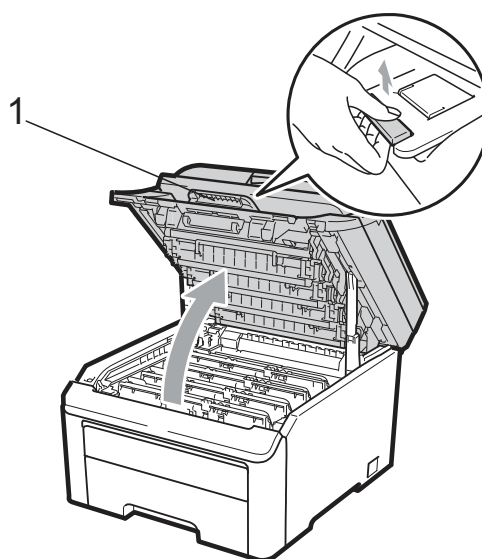
當以下的訊息出現在 LCD 顯示幕時，必須更換轉印帶：

Replace Belt(更換轉印帶)

! 重要

- 請勿觸摸轉印帶表面，否則會降低列印品質。
- 由於處理轉印帶不當而引起的損壞不在保固範圍之內。

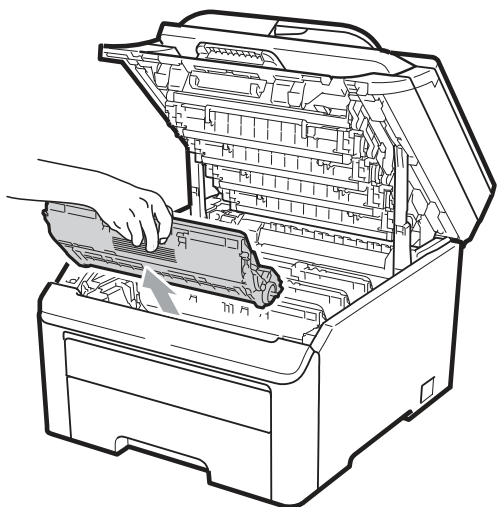
- ① 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



! 重要

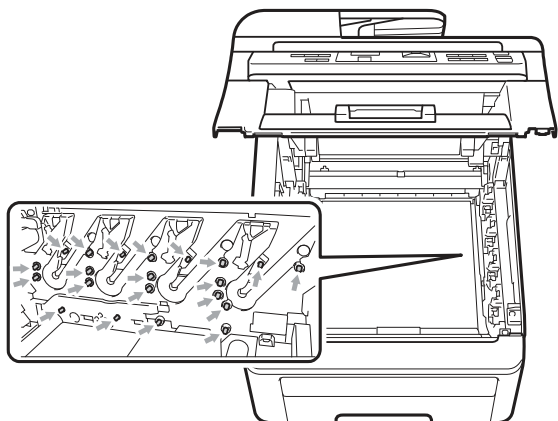
設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 取出全部感光滾筒和碳粉匣。



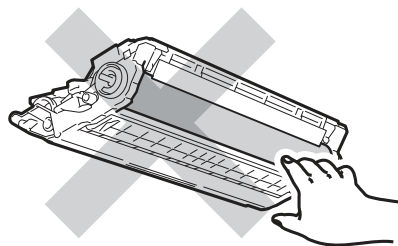
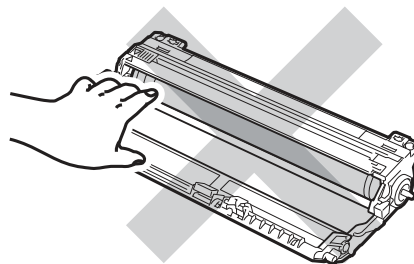
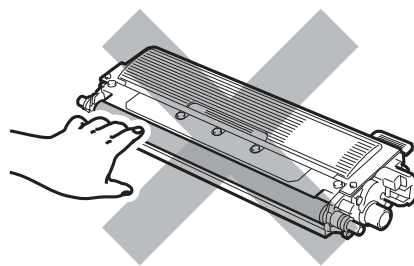
！ 重要

- 建議將感光滾筒和碳粉匣放在乾淨且平坦的表面，底下並且墊一張拋棄式紙張或布，以防止碳粉不慎意外濺出或飛散。
- 為避免靜電損壞印表機，請勿觸摸圖片中的電極零件。

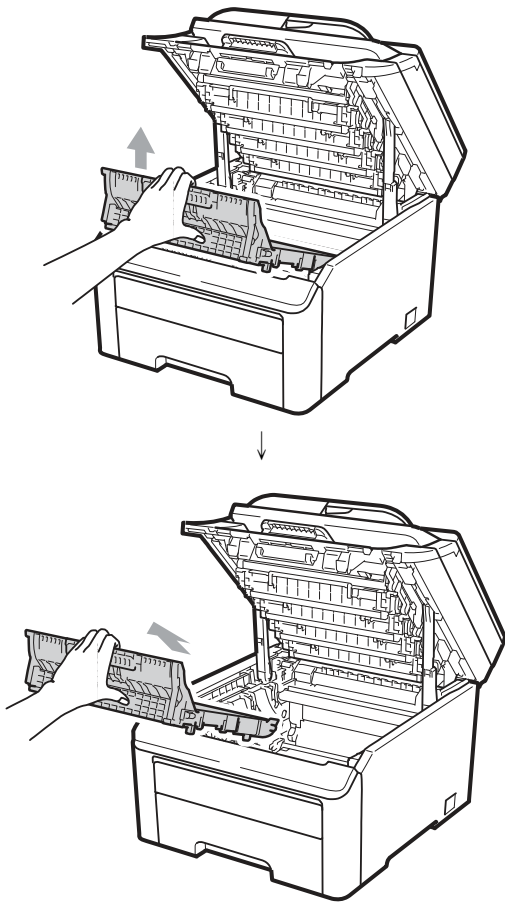


- 請小心處理碳粉匣。如果碳粉濺到手上或衣服上，請立刻用冷水擦掉並清洗。

- 為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。

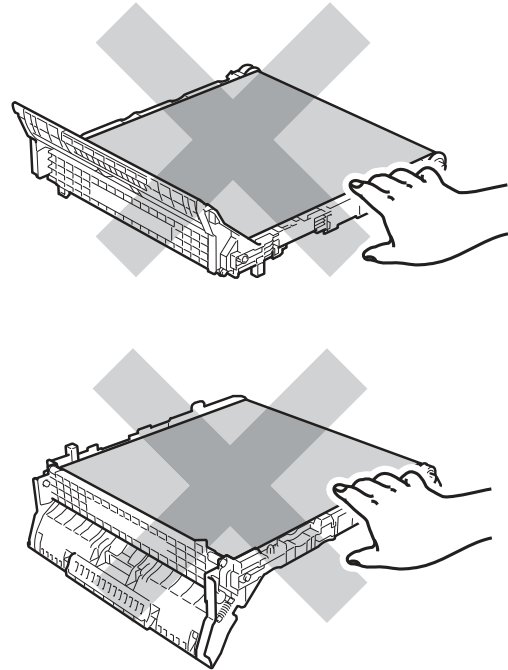


- ④ 握住轉印帶的綠色把手。向上提起轉印帶，然後向外拉出。

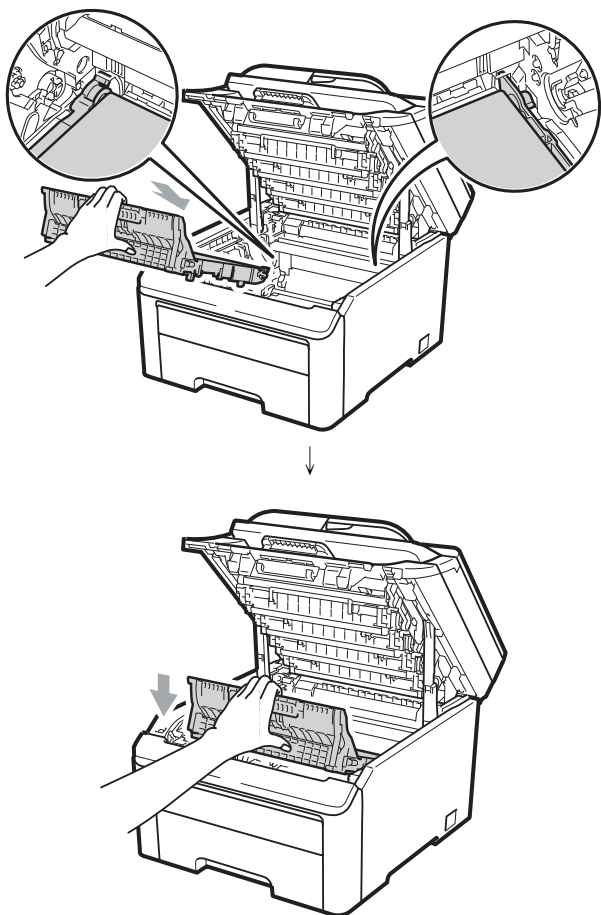


! 重要

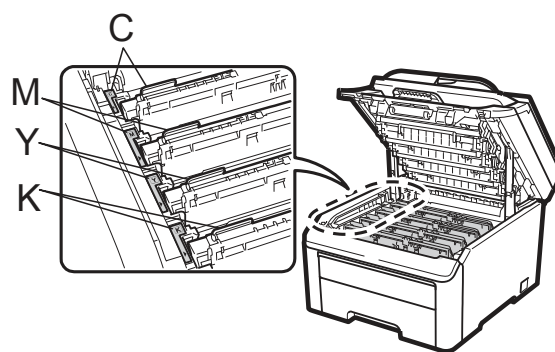
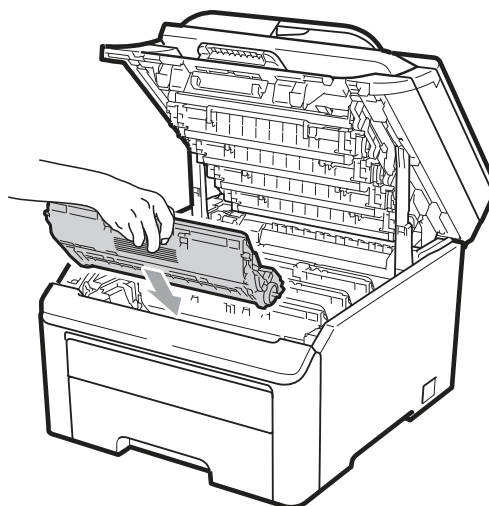
為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。



- ⑤ 拆除新轉印帶的包裝，並將轉印帶裝入印表機。



- ⑥ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入印表機。請確認所裝入碳粉匣的顏色與印表機上的顏色標籤相匹配。重複此步驟安裝所有的感光滾筒和碳粉匣。



C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色

- ⑦ 合上設備的頂蓋。

更換新的轉印帶時，必須依下列步驟重新設定轉印帶計數器：

- ① 請將設備的電源線先插回 AC 電源插座，然後重新連接所有傳輸線。開啓設備的電源開關。
- ② 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**6**。
- ③ 按按▲或▼鍵選擇「**Belt Unit(轉印帶)**」。按『**OK(確認)**』
- ④ 按『**1**』，重新設定該轉印帶計數器。
- ⑤ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』

更換廢碳粉盒

訂購號碼 WT-200CL

一只廢碳粉盒大約可以列印 50,000 頁的 A4 紙張或 Letter 尺寸的單面紙張。

廢碳粉盒使用壽命即將結束訊息

WT Box End Soon

如果 LCD 顯示幕顯示「WT Box End Soon(廢碳粉盒使用壽命即將結束)」，即指出廢碳粉盒使用壽命即將結束，此時請買一只新的廢碳粉盒備用，以便在出現「更換廢碳粉盒 (Replace WT Box)」訊息時使用。

更換廢碳粉盒(Replace WT Box)訊息

當以下的訊息出現在 LCD 顯示幕時，必須更換廢碳粉盒：

Replace WT Box

重要

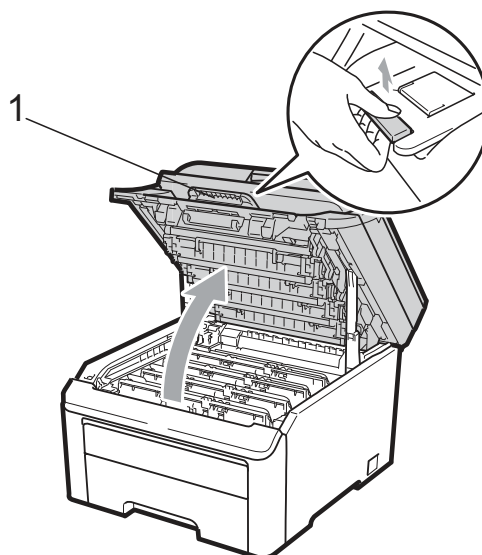
請勿重複使用廢碳粉盒。

警告

請勿將廢碳粉盒放於火中，否則可能會爆炸。

請小心操作，勿將碳粉濺出，並請勿吸入或讓它誤入眼中。

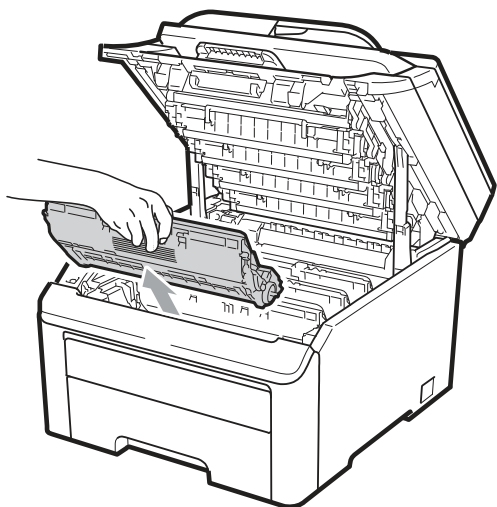
- ① 請關閉設備的電源開關。然後將電源線由 AC 電源插座拔除。
- ② 從握把(1)抬起並完全打開頂蓋。



重要

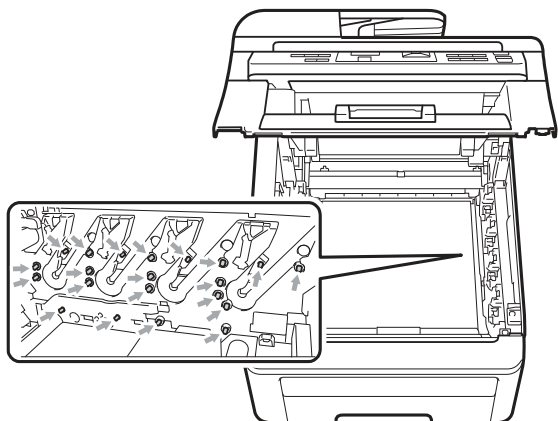
設備的掃描器打開時，無法打開頂蓋。

- ③ 取出全部感光滾筒和碳粉匣。



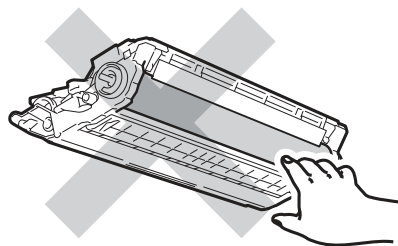
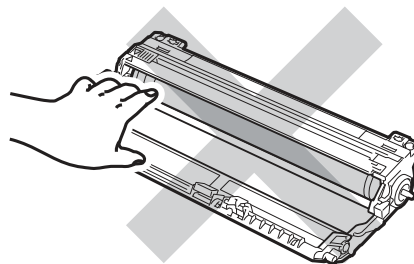
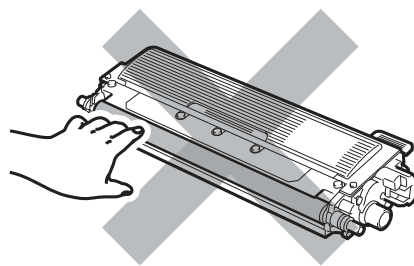
！ 重要

- 建議將感光滾筒和碳粉匣放在乾淨且平坦的表面，底下並且墊一張拋棄式紙張或布，以防止碳粉不慎意外濺出或飛散。
- 為避免靜電損壞印表機，請勿觸摸圖片中的電極零件。

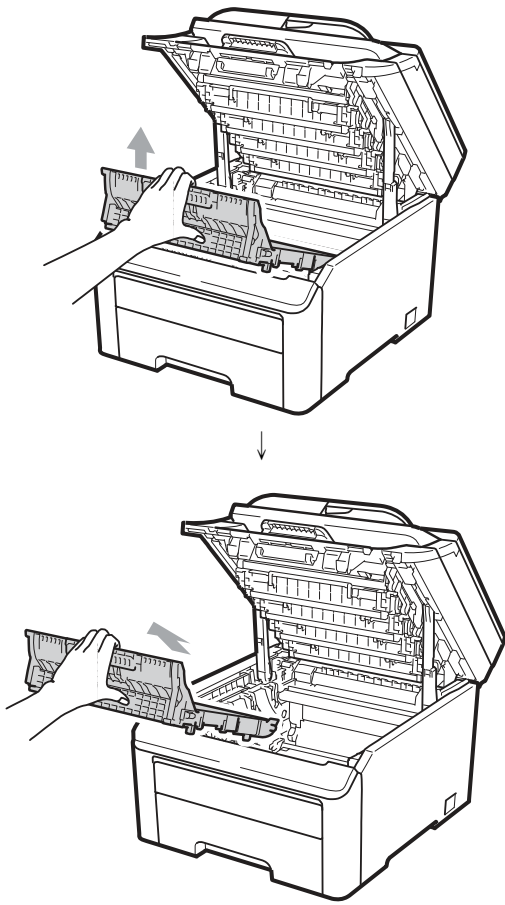


- 請小心處理碳粉匣。如果碳粉濺到手上或衣服上，請立刻用冷水擦掉並清洗。

- 為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。

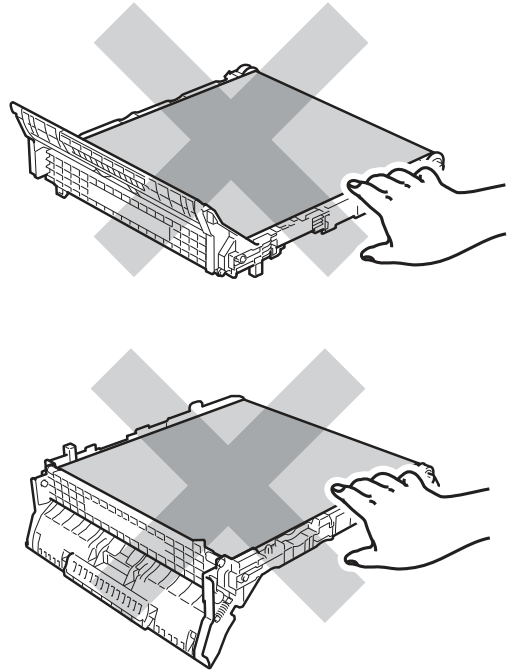


- ④ 握住轉印帶的綠色把手。向上提起轉印帶，然後向外拉出。

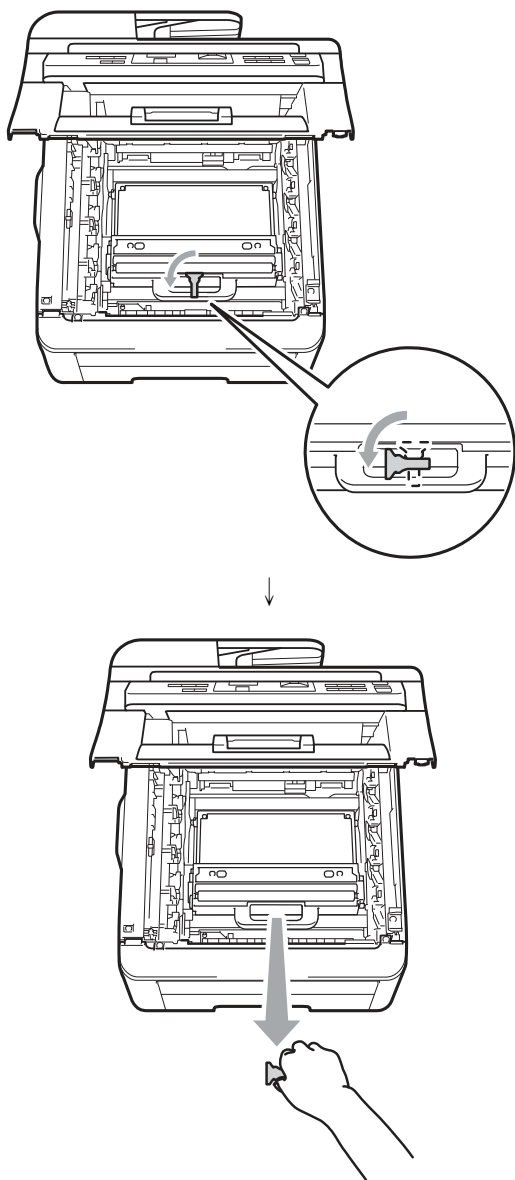


! 重要

為避免出現列印品質問題，請勿觸摸圖片中陰影部分所示的零件。



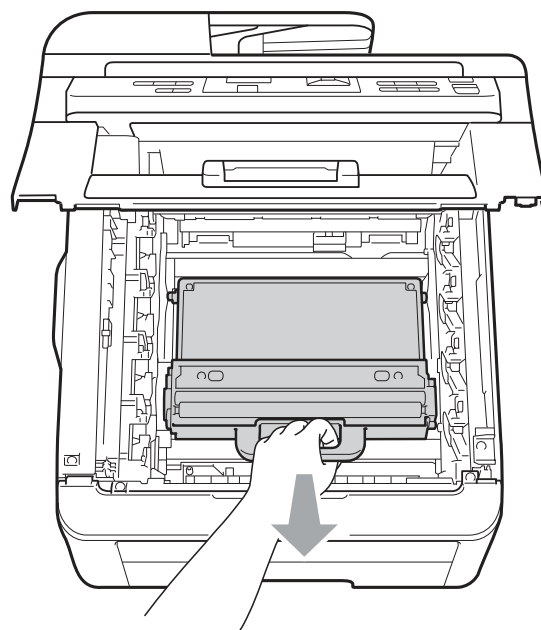
- ⑤ 拆除並拋棄橘色的包裝材料，。



附註

只有在第一次更換廢碳粉盒，才有必要進行此步驟。原廠所安裝的橘色包裝材料可在裝運過程中保護機器。後續的更換廢碳粉盒耗材就不需要此橘色包裝材料。

- ⑥ 握住廢碳粉盒的綠色把手，從設備中取出廢碳粉盒。



⚠ 注意

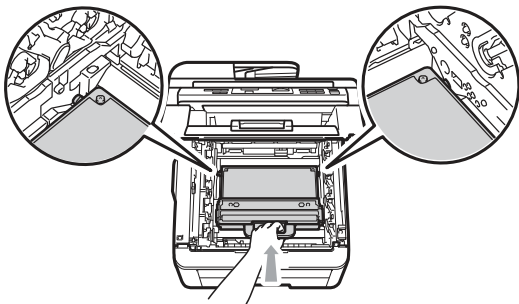
小心處理廢碳粉盒，以防止碳粉意外溢出或濺出。如果碳粉濺到手上或衣服上，請立刻擦去，並用冷水清洗。



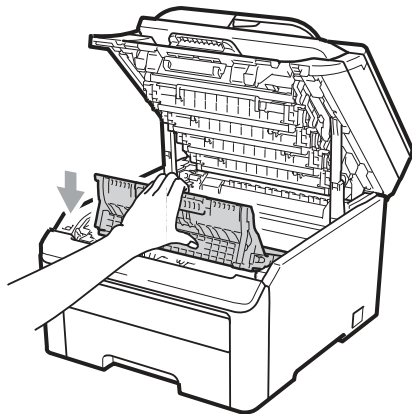
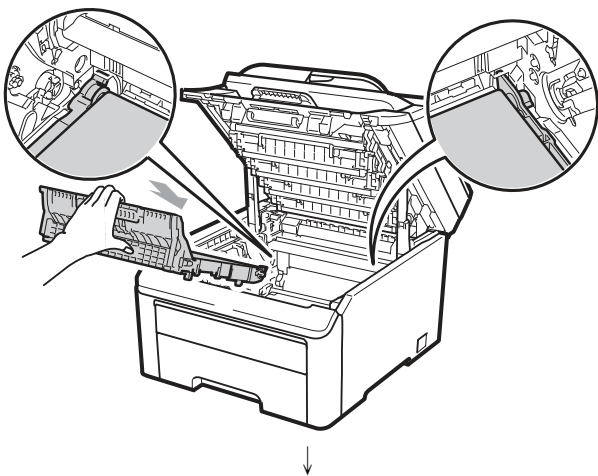
附註

請根據當地法規丟棄已使用的廢碳粉盒，必須與家用垃圾分開。如果有任何問題，請致電當地的廢棄物處理站。

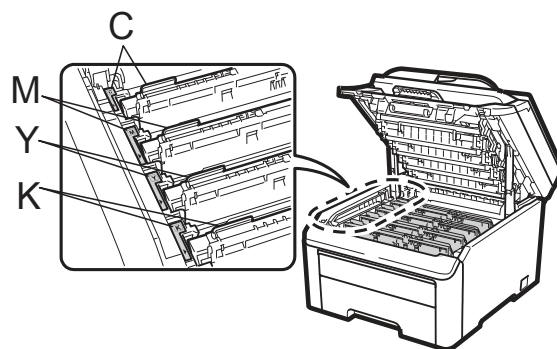
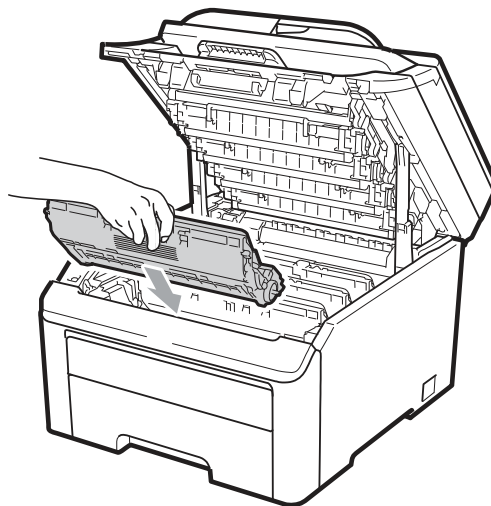
- ⑦ 拆除新廢碳粉盒的包裝，並將該新廢碳粉盒裝入設備中。



- ⑧ 將轉印帶裝回印表機。



- ⑨ 滑動將感光滾筒和碳粉匣裝入設備中。請確認所裝入碳粉匣的顏色與設備上的顏色標籤相匹配。重複此步驟安裝所有的感光滾筒和碳粉匣



C-靛藍色 Y-黃色 M-洋紅色 K-黑色

- ⑩ 合上設備的頂蓋。

更換定期維護零件

您需要定期更換維護零件，以維持列印品質。列印約 50,000 頁¹後，必需更換以下表列零件。

LCD 幕顯示以下訊息時，請洽詢 Brother 客服中心：

¹ A4 或 Letter 尺寸單面頁。

LCD 幕 訊息	說明
Replace PF Kit	更換紙匣的進紙器套件。
Replace Fuser	更換加熱定影器

本設備資訊

檢查序號

可在 LCD 幕上查看設備的序號。

- 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**1**。

```
Machine Info.
1. Serial No.
```

- 按『**Stop/Exit** (停止/離開)』

檢查頁面計數器

可查看設備頁面計數器，以瞭解影印、列印頁面、報告及清單、傳真或總摘要。

- 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**2**。

```
Machine Info.
2. Page Counter
```

- 按 **▲** 或 **▼** 查看 **Total**(總摘要)、**Fax**(傳真)/**List**(清單)、**Copy**(影印) 或 **Print**(列印頁面)。

- 按『**Stop/Exit** (停止/離開)』

用戶設定清單

可列印您所設定的設定值清單。

- 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**3**。

```
Machine Info.
3. User Settings
```

- 按 **Black Start** (黑色啟動) 或 **Color Start**(彩色啟動)鈕。

- 按『**Stop/Exit** (停止/離開)』

網路配置清單(Network Configuration List)

網路配置清單(Network Configuration List)是一份報表，列出目前的網路配置設定，包含網路列印伺服器設定值。



附註

節點名稱：節點名稱出現在網路配置清單(Network Configuration List)中。預設節點名稱爲：『BRNXXXXXXXXXXXX』。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**4**。

Machine Info.
4. Network Config.

- ② 按 **Black Start**(黑色啟動)或 **Color Start**(彩色啟動)鈕。

檢查零件剩餘使用壽命

可在 LCD 幕上查看設備的感光滾筒以及定期維護零件壽命。

- ① 依序按 **Menu(功能表)**、**5**、**5**。

Machine Info.
5. Parts Life

- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇 1.Drum(感光滾筒)、2.Belt Unit(轉印帶)、3..PF Kit(進紙器套件) 或 4.Fuser(加熱定影器)。

按下 **OK** (確定)。

- ③ 按『**Stop/Exit** (停止/離開)』



附註

若在安裝新的感光滾筒時已重設感光滾筒計數器，則於其壽命檢查即能精確反應實際情況。若零件壽命計數器於使用期間重設，便無法準確反應實際情況。

重設功能

可重設的功能如下：

- 1 **Network(網路)**

您可將列印伺服器例如密碼和 IP 位址等資訊，重設爲原廠預設值。

- 2 **All Settings(所有設定值)**

您可將本設備的所有設定重設回原廠設定值。

Brother 公司強烈建議在處理(dispose)本設備時，執行此項操作。



附註

選擇 Network(網路) 或 All Settings(所有設定值)前，請先取下介面傳輸線。

重設方式

- ① 依序按 **Menu (功能表)**、**1**、**6**。

Initial Setup
6. Reset

- ② 按 **▲** 或 **▼** 選擇要重設的選項。
按下 **OK (確定)**。
- ③ 執行以下任一操作：
- 重設設定值按「**1**」後，前往步驟④。
 - 離開不做變更設定值按「**2**」後，前往步驟⑤。
- ④ 將需要重新啟動設備。請執行以下任一操作：
- 重新啟動設備按「**1**」後，設備會開始執行重設操作。
 - 離開不重新啟動設備按「**2**」後，前往步驟⑤。
- ⑤ 按『**Stop/Exit (停止/離開)**』



附註

您也可以按「**Menu (功能表)**、**4**、**0**」重設網路設定值。

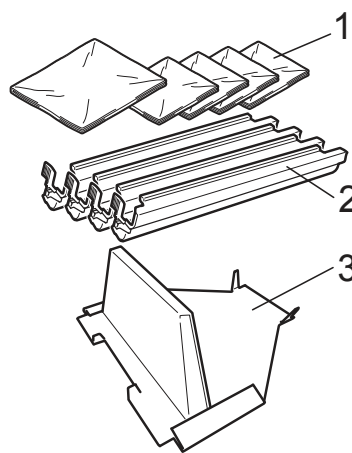
包裝及運送設備

在搬運設備時，請使用設備所附的原始包裝材質。若未妥善包裝設備，將會造成保固失效。您應向承攬搬運的公司投保印表機適當的保險。

⚠ 注意

當裝運印表機時，必須從印表機中將滾筒單元(DRUM UNIT)、碳粉匣(TONER CARTRIDGE)總成和廢碳粉盒(WASTE TONER BOX)等零件卸下來，放入塑膠袋中。裝運之前，如果沒有從印表機中將這些項目的零件卸下來，並且放入塑膠袋中，有可能會對印表機造成嚴重的損壞，而且可能讓保固失效。

請確認您有以下所列重新包裝用的物品：



- 1 塑膠袋—請自行提供或由用戶提供，一塑膠袋裝廢碳粉盒，另外的 4 只滾筒單元的每一只單元，和碳粉匣，都各以一塑膠袋裝起來。
- 2 原先隨機所附滾筒和碳粉匣的保護蓋。
- 3 鎖止皮帶單元的包裝材料。

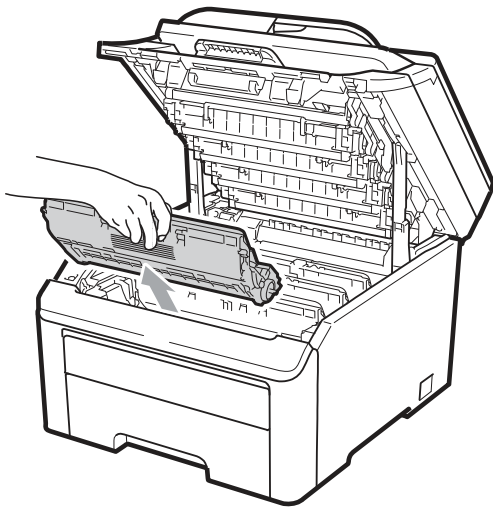
警告

印表機很重，重量大約在 22.7 公斤(50 磅)；必須要兩人來抬此設備才能防止受傷。當您要將設備放下來時，請小心不要讓您的手指被夾到了。

重要

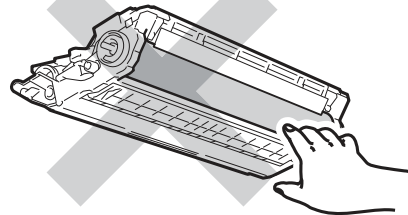
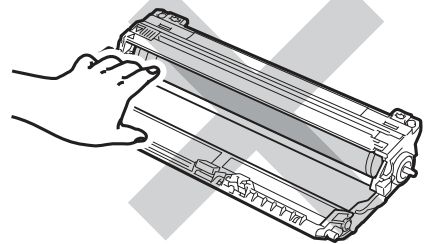
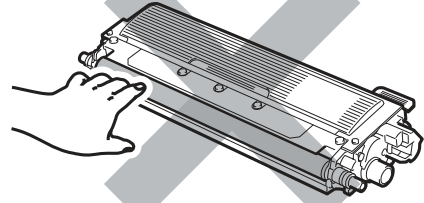
若在關閉電源後立即將設備包裝，請先確定設備已完成冷卻散熱。

- ① 關閉設備的電源開關。
- ② 拔除設備的所有傳輸線及 AC 電源線。
- ③ 把頂蓋完全打開，取出所有的滾筒和碳粉匣

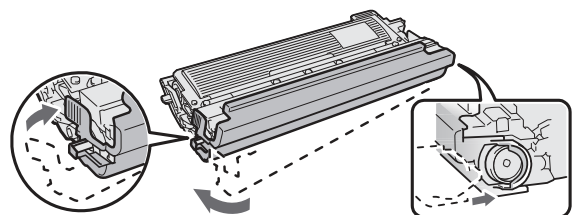


注意

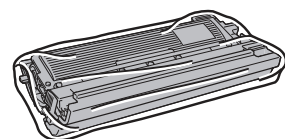
請勿觸摸下圖陰影所示部份。



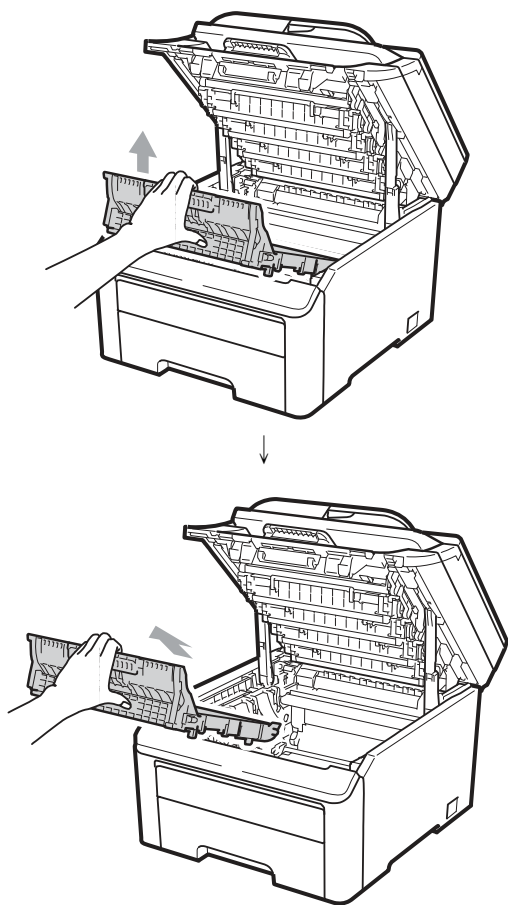
- ④ 將每一只滾筒單元和碳粉匣裝上保護蓋。



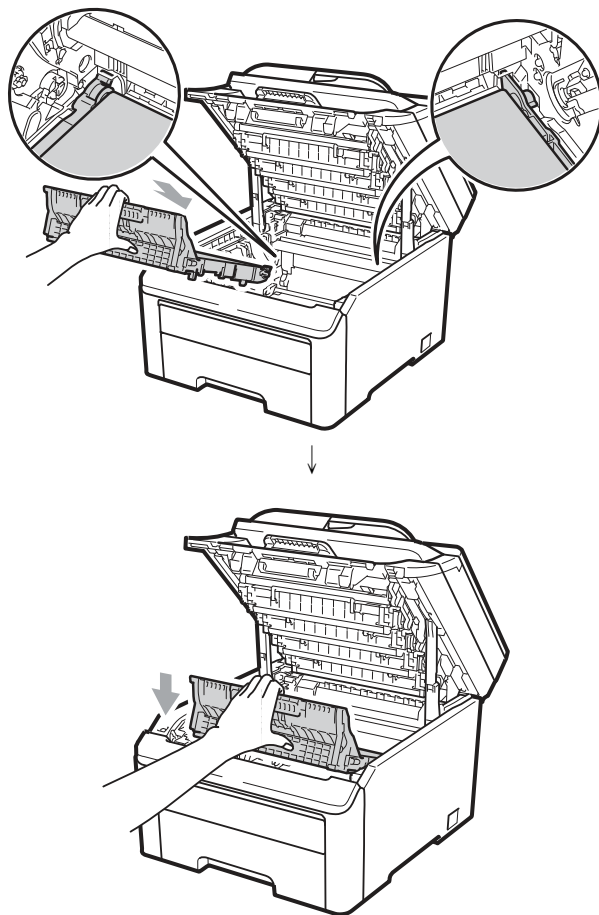
- ⑤ 將每一具感光滾筒及碳粉匣裝入塑膠袋，並將塑膠袋密封。



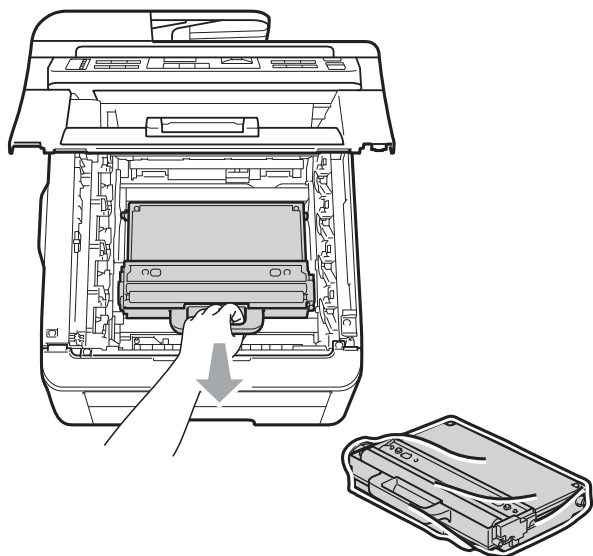
- ⑥ 握住綠色握把，抬起轉印帶，將它移出設備，卸下轉印帶。



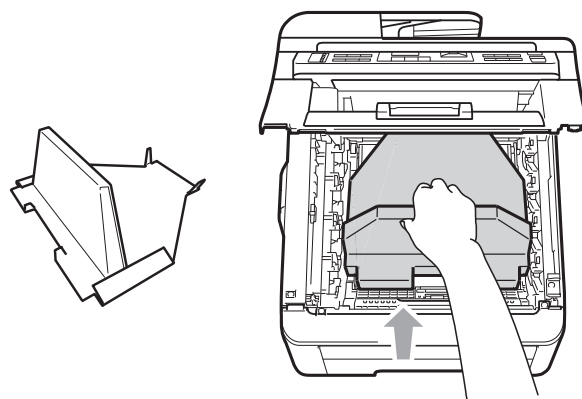
- ⑧ 把轉印帶裝回印表機。



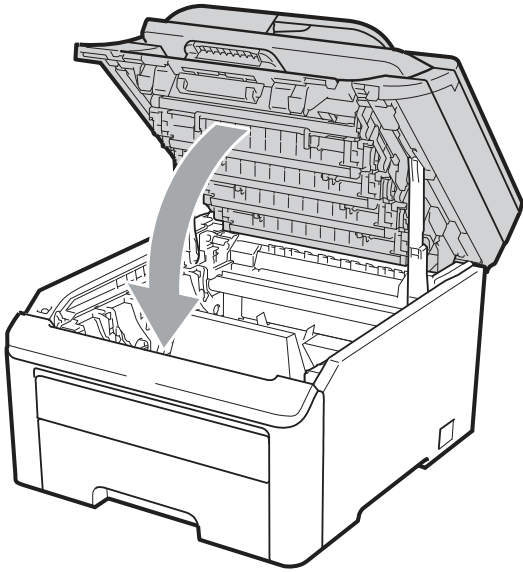
- ⑦ 從設備中卸下廢碳粉盒，放入一塑膠袋中，並且完全密封該塑膠袋。



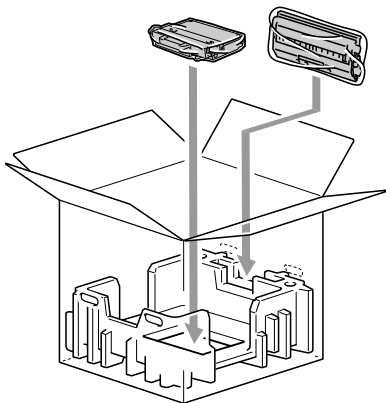
- ⑨ 將原始包裝材料裝入設備中。



- ⑩ 合上設備的頂蓋。

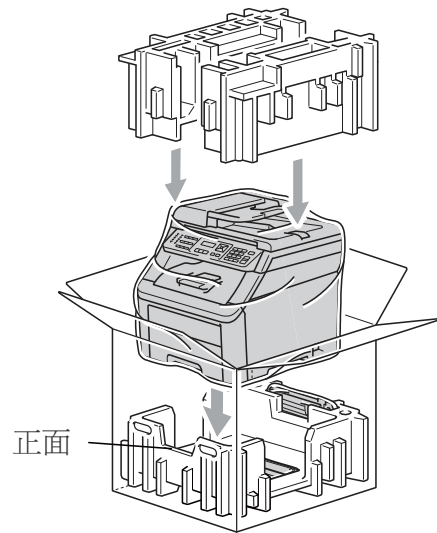


- ⑪ 將廢碳粉盒和一只感光滾筒和碳粉匣裝入發泡塑料模件(Styrofoam piece)。

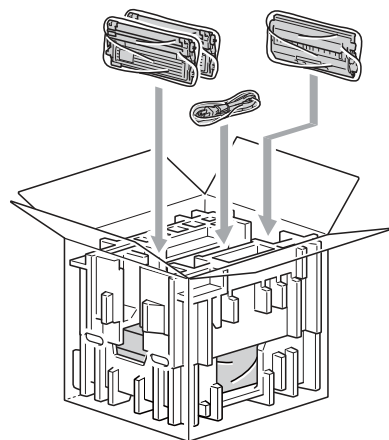


- ⑫ 請兩個人將設備裝入塑膠袋中。

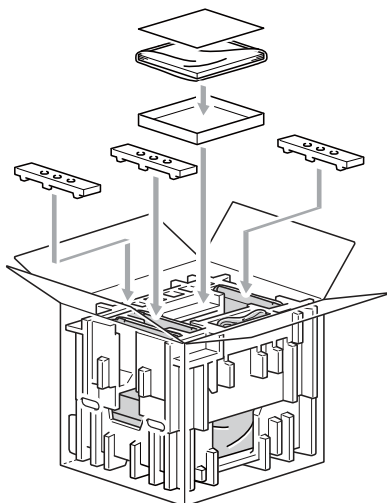
- ⑬ 把設備和發泡塑料件一起放入紙箱中。讓設備的正面配合發泡塑料模件的「正面(FRONT)」記號。把要裝滾筒單元 and 碳粉匣的發泡塑料模件放在設備的頂部。



- ⑭ 再把電源線和剩下 3 具滾筒單元 and 碳粉匣，以下圖所示位置放入發泡塑料模件中。



- ⑮ 放 4 個紙板箱托盤在頂部。



附註

若將設備以交換維修方式交給 Brother，請僅包裝設備即可。請保存其他個別零組件（含感光滾筒和碳粉匣）和書面資料，以供「交換(Exchange)」的設備使用。

- ⑯ 蓋上紙箱，並用膠帶封住。

畫面操作設定

本設備器的設計非常易於使用。LCD 能使用功能按鍵提供螢幕設定。

我們建立了逐步的螢幕指示說明，以協助您設定本設備器。只要依照各步驟執行，即可引導您完成各項選擇及設定選項。

功能說明表

可使用第 114 頁的「功能說明表(Menu table)」，設定設備。表格內列出功能表可選取的內容和選項。按下「Menu (功能)」編號後的功能表，即可設定設備。


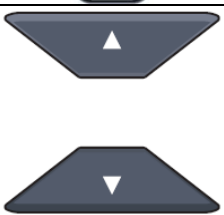
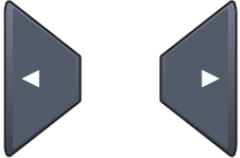
例如，將 Beeper(傳呼器)音量設定為 Low(低)：

- ① 按 **Menu (功能)**，1、2。
- ② 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Low(低)。
- ③ 按下 **OK (確定)**。

記憶體儲存

您的功能表設定值會永久儲存，在發生電力故障時並不會遺失。但暫時設定值(例如：對比)，則將會遺失。

功能表按鍵

	
Menu(功能表) Menu	存取功能表。
OK(確認)	前往下一層功能表。 接受一個選項。
Clear/Back (清除/返回)	重複按下以退出功能表。 返回上一層功能表。
	捲動瀏覽目前的功能表層級。
	回到上一層功能表或前進至下一層功能表。
Stop/Exit(停止/離開)	退出功能表或停止目前的操作。

如何存取功能表模式

- ① 按下 **Menu** (功能表)。
- ② 選擇一個選項。
 - 按 **1** 進入 **General Setup**(一般設定) 功能表。
 - 按 **2** 進入 **Copy** (影印) 功能表。
 - 按 **3** 進入 **Printer**(印表機) 功能表。
 - 按 **4** 進入 **Network** (網路) 功能表。
 - 按 **5** 進入 **Machine Info** (設備資訊) 表

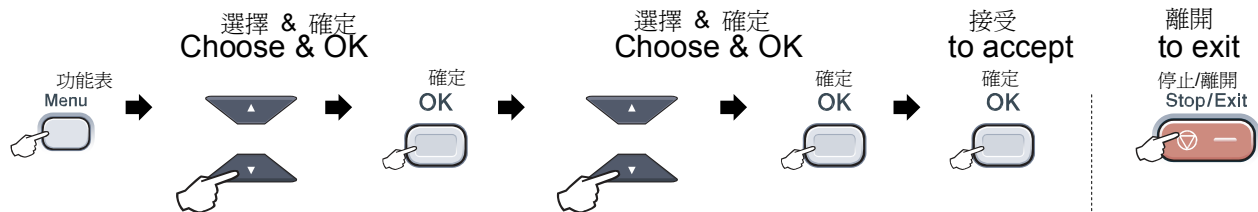
您也可以按 **▲** 或 **▼**，以想要的方向捲動每一功能表層級。
- ③ **LCD** 幕 顯示想要的選項時，請按下 **OK**(確定)。

接著 **LCD** 螢幕會顯示下一個功能表層級。
- ④ 按下 **▲** 或 **▼** 以捲動至下一個功能表選項。
- ⑤ 按下 **OK** (確定)。

當完成選項設定時，**LCD** 幕 將會顯示 **Accepted**(接受)。
- ⑥ 按下 **Stop/Exit** (停止/離開) 以離開功能表模式(Menu mode)。

功能說明表

原廠預設值會以粗體的星號表示。



主功能表	子功能表	功能表選項	選項	說明	頁碼	
1. General Setup (一般設定)	1. Paper (紙張)	1. Paper Type 紙張類型	Thin (薄紙) Plain* (普通紙) Thick (厚紙) Thicker (特厚紙) Recycled Paper (再生紙)	設定紙匣中的紙張類型。	22	
		2. Paper Size. 紙張尺寸	A4 Letter* Legal Executive A5 A5 L A6 B5 B6 Folio	設定紙匣中的紙張尺寸。	22	
	2. Beeper (傳呼器)	—	Off (關閉) Low (低) Med* (中) High (高)	調整嗶聲的音量。	22	
	3. Ecology (節能減碳)	1. Toner Save (省碳模式)	—	On (開) Off* (關)	可增加碳粉匣的列印頁數。	23
		2. Sleep Time (休眠時間)	—	時間長短依型式而異。 005Min*	省電模式。	23
4. LCD Contrast (對比度)	—	—	▼ -□□□□■+ ▲ ▼ -□□□□□+ ▲ ▼ -□□■□□+ ▲* ▼ -□■□□□+ ▲ ▼ -■□□□□+ ▲	調整液晶面板的亮度對比。	23	

主功能表	子功能表	功能表選項	選項	說明	頁碼
1. General Setup (一般設定)(續上頁)	5. Document Scan(文件掃描)	1. Glass Scan Size(掃描玻璃平台尺寸)	A4 Letter*	將掃描器玻璃平台的掃描範圍，調整為與文件相符的尺寸。	請參閱光碟中《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》
	6. Reset(重設)	1. Network(網路)	1. Reset(重設) 2. Exit(離開)	還原所有網路設定值至原廠預設值。	106
		2. All Settings(所有設定)	1. Reset(重設) 2. Exit(離開)	還原所有設備設定值至原廠預設值。	106
	0. Local Language(當地語言)	—	(美國境內) English*(英文) Español (西班牙文) (加拿大境內) English*(英文) Français(法文)	變更 LCD 顯示語言，以當地語言顯示內容。	請參閱《快速安裝指南(Quick Setup Guide)》
2. Copy (影印)	1. Quality(品質)	—	Text(文本) Photo(照片) Auto*(自動)	可依文件類型選擇影印解析度。	29
	2. Brightness(亮度)	—	▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□□+ ▲ ▼ -□□■□□+ ▲* ▼ -□■□□□+ ▲ ▼ -■□□□□+ ▲	調整輸出文件的亮度。	30
	3. Contrast(對比)	—	▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□□+ ▲ ▼ -□□■□□+ ▲* ▼ -□■□□□+ ▲ ▼ -■□□□□+ ▲	調整影印的對比。以 100% 比例使用平台掃描器進行文字影印時，可將設定值變更為更高的影印解析度。	29

主功能表	子功能表	功能表選項	選項	說明	頁碼
2. Copy (影印) (續上 頁)	4. Color Adjust (顏色調整)	1. Red(紅色)	▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□■□+ ▲* ▼ -■□□□+ ▲ ▼ -■□□□+ ▲	調整影印文件的紅色量	30
		2. Green(綠色)	▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□■□+ ▲* ▼ -■□□□+ ▲ ▼ -■□□□+ ▲	調整影印文件的綠色量	
		3. Blue(藍色)	▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□□■+ ▲ ▼ -□□■□+ ▲* ▼ -■□□□+ ▲ ▼ -■□□□+ ▲	調整影印文件的藍色量	
3. Printer (印表機)	1. Emulation (模擬)	—	Auto* HP LaserJet(雷射 噴墨印表機) BR-Script 3	選擇模擬的模式	請參 閱光碟中 《軟體使 用手冊 (Software User's Guide)》
	2. Print Options (列印選項)	1. Internal Font (內部字型)	1. HP Laser Jet 2. BR-Script 3	列印本設備內部字型的 清單。	
		2. Configuration (配置)	—	列印設備印表機設定清 單	
		3. Test Print (測試列印)	—	列印測試頁	
	3. Output Color(輸出 色彩)	—	Auto*(自動) Color(彩色) B&W(黑白)	選擇以彩色或黑白列印 文件。選擇自動(Auto) 讓設備選擇適當的選項 (彩色或黑白)列印文件	
	4. Reset Printer(重 設印表機)	—	1. Reset(重設)	還原印表機設定值至原 廠預設值。	
			2. Exit(離開)		
5. Calibratio n(校正)	—	Calibrate(校正) Reset(重設)	調整顏色的濃度或還原 至原 廠設定值	82	
6. Auto Regist.(自 動套色)	1. Registration (套色)	1. Start(開始) 2. Exit(離開)	自動調整每種色彩列印 位置	82	
	2. Frequency (頻率)	Low(低) Medium*(中) High(高) Off(關)	設定自動套色的間隔時 間		

主功能表	子功能表	功能表選項	選項	說明	頁碼
3. Printer (印表機) (續上 頁)	7. Manual Regist.(手動 套色)	1. Print Chart(列 印圖表)	—	列印圖表以手 動檢查色彩的 套色	83
		2. Set Regist.(設 定套色)	1. Magenta(洋紅色) 2. Cyan(靛藍色) 3. Yellow(黃色) 4. Magenta(洋紅色) 5. Cyan(靛藍色) 6. Yellow(黃色) 7. Magenta(洋紅色) 8. Cyan(靛藍色) 9. Yellow(黃色)	從「Print Chart(列印圖 表)」選項所列 印支圖表設定 修正值	
	8. Drum Cleaning(感 光滾筒清潔)	—	—	執行感光滾筒 清潔操作以改 善列印品質問 題	76
4. Network(網 路) (限 MFC-9320CW)	1. TCP/IP	1. Boot Method(開 機方法)	Auto*(自動) Static(靜態) RARP BOOTP DHCP	選擇最適合需 求的開機方式	請參閱光 碟中《軟體 使用手冊 (Software User's Guide)》
		2. IP Address (IP 位址)	[000-255].[000-255] [000-255].[000-255]	輸入 IP 位址	
		3. Subnet Mask(子 網路遮罩)	[000-255].[000-255] [000-255].[000-255]	輸入子網路遮 罩	
		4. Gateway(閘道 器)	[000-255].[000-255] [000-255].[000-255]	輸入閘道器位 址	
		5. Node Name(節點 名稱)	BRNXXXXXXXXXXXX	輸入節點名稱	
		6. WINS Config(WINS 配 置)	Auto*(自動) Static(靜態)	選擇 WINS 配 置模式	
		7. WINS Server (WINS 伺服器)	一次側 [000-255].[000-255] [000-255].[000-255] 二次側 [000-255].[000-255] [000-255].[000-255]	指定 WINS 伺 服器的一次側 或二次側 IP 位 址	

主功能表	子功能表	功能表選項	選項	說明	頁碼	
4. Network(網路) (限 MFC-9320CW) (續上頁)	1. TCP/IP (續上頁)	1. DNS Server(DNS 伺服器)	一次側 [000-255].[000-255] [000-255].[000-255] 二次側 [000-255].[000-255] [000-255].[000-255]	指定 DNS 伺服器的一次側或二次側 IP 位址	請參閱光碟中《軟體使用手冊 (Software User's Guide)》	
		2. APIPA	On*(開) Off(關)	自動從局部網路連接位址範圍分配 IP 位址		
		0. IPv6	On*(開) Off(關)	啓用或關閉 IPv6 協議。若要使用 IPv6 協議,更多訊息,請造訪網站 http://solutions.brother.com 。		
	2. Ethernet 乙太網路	—	Auto* 100B-FD 100B-HD 10B-FD 10B-HD	選擇乙太網路連結模式		
	0. Network reset(網路重設)	1. Reset(重設) 2. Exit(離開)	— —	還原有網路設定至原廠出廠預設值		
5. Machine Info.(設備資料)	1. Serial Number(序號)	—	—	可檢查設備的序號	105	
	2. Page Counter(頁數計數器)	—	Total(總計) Fax/List(傳真/清單) Copy(影印) Print(列印)	可檢查設備使用壽命中已經列印的總頁數	105	
	3. User Settings(用戶設定)	—	—	列出所有設定	105	
	4. Network Config.(網路配置)	—	—	列出所有網路設定	106	
	5. Parts Life(零件壽命)	1. Drum(感光滾筒)	1. Black(k)(黑色) 2. Cyan(C)(靛藍色) 3. Magenta(M)(洋紅色) 4. Yellow(Y)(黃色)	—	可檢查設備零件剩餘壽命的百分比	106
		2. Belt Unit(轉印帶)	—	—	—	
3. PF Kit(進紙器套件)		—	—	—		
4. Fuser(加熱定影器)		—	—	—		

輸入文字

設定特定功能表選取內容時，例如工作站 ID，便需要輸入文字字元。撥號鍵上都印有字母。但按鍵：0、# 及 * 上沒有字母，因這些按鍵使用於輸入特殊字元。

按照下表反覆按下適當的撥號鍵，即可顯示您所要的字元。

按下按鍵	一次	兩次	三次	四次	五次	六次	七次	八次	九次
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	a	b	c	A	B	C	2	a	b
3	d	e	f	D	E	F	3	d	e
4	g	h	i	G	H	I	4	g	h
5	j	k	l	J	K	L	5	j	k
6	m	n	o	M	N	O	6	m	n
7	p	q	r	s	P	Q	R	S	7
8	t	u	v	T	U	V	8	t	u
9	w	x	y	z	W	X	Y	Z	9
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
#	-	-	-	-	-	-	-	-	-
*	-	-	-	-	-	-	-	-	-

插入空格

如要在傳真號碼中輸入空格，在號碼間按一次 ▶。如要在名稱中輸入空格，在字元間按 ▶ 兩次。

修正

若輸入字母錯誤需要修改，按 ◀ 將游標移到錯誤的字元，然後按 「**Clear/Back** (清除/返回)」。

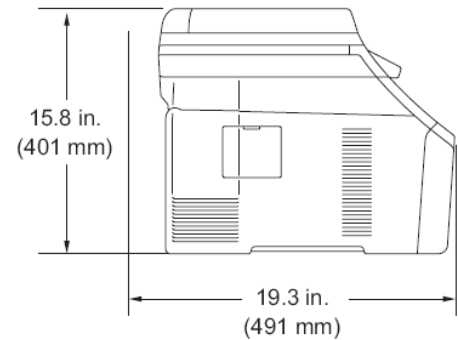
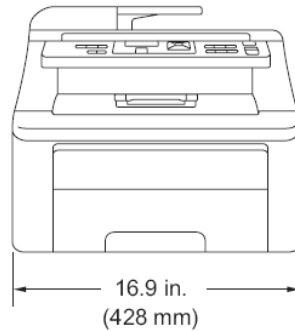
重複字母

若您需要重複輸入某一按鍵上兩個相同的字元，在要按第二個字母之前按 ▶ 可將游標往右移動。

一般規格

印表機型式	LED
列印方法	光電成像 LED
記憶體容量	64MB
LCD (液晶螢幕顯示)	16 個字元 × 2 行
電源	110-120 V AC 50/60 Hz
耗電量	尖峰： 影印時： 睡眠： 待機：
	1176 W 平均 480 W ¹ 平均 10 W 平均 75 W

尺寸



重量	不含感光滾筒/碳粉匣：	19.9kg (43.8lb)
噪音水平	聲音功率	
	操作(影印)：	LWAd = 6.5 Bell (A)
	待機：	LWAd = 4.8 Bell (A)
	聲音壓力	
	操作(影印)：	LPAm = 53 dBA
	待機：	LPAm = 30 dBA

1 從單張紙進行影印時。

溫度	操作中：	10 - 32.5°C (50°F - 90.5°F)
	存放：	0 - 40°C (32°F - 104°F)
溼度	操作中：	20 - 80%(無凝結狀態下)
	存放：	10 - 90%(無凝結狀態下)
ADF(自動進紙器)	最多 35 張(交錯)	80 g/m ² (20 lb)的紙
	最佳結果之建議環境	
	溫度：	20 - 30°C (68°F - 86°F)
	溼度：	50% - 70%
	紙張：	Xerox 4200 (20 lb/Letter)
紙匣	250 張 80 g/m ² (20 lb)	

列印紙張

紙張輸入

紙匣

- 紙張類型：薄紙、普通紙、或再生紙。
- 紙張尺寸：Letter、A4、B5(ISO)、A5、A5(長邊)、B6(ISO)、A6、Executive、Legal 和 Folio
- 紙張重量：60 ~ 105 g/m² (16 至 28 lb)
- 最大紙匣容量：最多 250 張的 80 g/m² (20 lb)普通紙

手動進紙槽

- 紙張類型：薄紙、普通紙、厚紙、特厚紙、證券紙、再生紙、信封或標籤¹
- 紙張尺寸：寬度：76.2~220mm (3~ 8.66 英吋)²
長度：116.0~406.4mm (4.57~ 16 英吋)²
- 紙張重量：16 至 43 lb (60 - 163 g/m²)

紙張輸出

最多 100 張(列印面朝下輸送至出紙匣)

¹ 在標籤部分，建議在列印頁輸出設備後，立即由出紙槽取出，以避免弄髒的可能性。

² 使用小於 104x147mm (4.1x5.8 英吋)(或 A6 尺寸)的紙張列印時，請打開背蓋(背面出紙匣)。

影印

影印速度(單色)	最快 16 頁/分鐘 (Letter 尺寸) ¹
影印速度(全彩)	最快 16 頁/分鐘 (Letter 尺寸) ¹
彩色/單色	是/是
文件尺寸	ADF 寬度： 148 - 215.9 mm (5.8 - 8.5 英吋) ADF 長度： 148 - 355.6 mm (5.8 - 14 英吋) 掃描器玻璃寬度： 最寬 215.9 mm (8.5 英吋) 掃描器玻璃長度： 最大 297mm (11.7 英吋)
影印寬度	最大 208 mm (8.26 英吋)
多份影印	疊放或排序最多 99 頁
縮小/放大	25% - 400% (以 1% 為增減單位)
解析度	最高 600 x 600 dpi
第一次影印時間(單色)	少於 19 秒鐘 (從 「列印就緒(Ready)」 模式)
第一次影印時間(彩色)	少於 24 秒鐘 (從 「列印就緒(Ready)」 模式)

¹ 影印速度可能會依所影印的文件類型，而有所變化。

掃描

彩色/單色	是/是
TWAIN 相容	是 (Windows® 2000 Professional/Windows® XP/Windows® XP Professional x64 Edition/ Windows Vista®) Mac OS® X 10.3.9 或以上版本 ¹
WIA 相容	是 (Windows® XP/Windows Vista®)
色彩深度：	24 bit 色彩
解析度	最高至 19200 × 19200 dpi (內插式) ² 最高至 1200 × 2400 dpi (光學) (從掃描器玻璃) 最高至 1200 × 600 dpi (光學) (從 ADF)
文件尺寸	ADF 寬度： 148 - 215.9 mm (5.8 - 8.5 英吋) ADF 長度： 148 - 355.6 mm (5.8 - 14 英吋) 掃描器玻璃寬度： 最寬 215.9 mm (8.5 英吋) 掃描器玻璃長度： 最大 297mm (11.7 英吋)
掃描寬度	最大 210 mm (8.26 英吋)
灰階	256 階(levels)

¹ 如需更新目前正在使用的 Mac OS X 的最新驅動程式，請造訪：<http://solutions.brother.com/>

² 以 Windows® XP/Windows Vista® 中的 WIA 驅動程式，最大可進行 1200 × 1200 dpi 掃描 (使用 Brother 掃描器公用程式最高可選擇 19200 × 19200 dpi 的解析度)

列印

模擬	PCL6、BR-Script3 (PostScript®3™)
印表機驅動程式	Windows® 2000 Professional/ Windows® XP/ Windows® XP Professional x64 Edition/Windows Vista®/ Windows Server® 2003 ¹ /Windows Server® 2003 x64 Edition ¹ /Windows Server® 2008 ¹ 所適用的主機式驅動程式(Host-Based Driver) Windows® 2000 Professional/ Windows® XP/Windows® XP Professional x64 Edition/Windows Vista®/ Windows Server® 2003 ¹ /Windows Server® 2003 x64 Edition ¹ /Windows Server® 2008 ¹ 所適用的 BR-Script3 (PPD 檔) Mac OS X 10.3.9 或更新版本 ² ：適用 Mac OS X 10.3.9 或更新版本的 BR-Script3 (PPD 檔) ²
解析度	600 dpi x 600 dpi，2400 dpi (600 x 2400)
列印速度(單色)	最快 16 頁/分鐘 (A4 Letter 尺寸) ³
列印速度(彩色)	最快 16 頁/分鐘 (A4 Letter 尺寸) ³
第一次列印時間(單色)	低於 15 秒鐘 (從 Ready (就緒) 狀態及標準進紙槽)
第一次列印時間(彩色)	低於 16 秒鐘 (從 Ready (就緒) 狀態及標準進紙槽)
第一次影印時間(單色)	低於 19 秒鐘 (從 Ready (就緒) 狀態及標準進紙槽)
第一次影印時間(彩色)	低於 24 秒鐘 (從 Ready (就緒) 狀態及標準進紙槽)

¹ 只能透過網路列印。

² 如需更新目前正在使用的 Mac OS X 的最新驅動程式，請造訪：<http://solutions.brother.com/>

³ 列印速度可能會依所列印的文件類型而有所變化。

介面

USB 請使用長度不超過 6 英尺（2 公尺）的 USB 2.0 介面傳輸線。^{1,2}

LAN³ 請使用乙太網路 UTP 傳輸線類別 5 或 以上。

¹ 本設備有高速 USB2.0 介面。本設備亦可連接到友 USB 1.1 介面的電腦。

² 不支援第三方 USB 連接埠。

³ 關於網路詳細規格，請參閱光碟 CD-ROM 中的「使用手冊(User's Guide)」第 129 頁「Ethernet 有線網路」。

電腦需求

最低系統需求及支援的 PC 軟體功能								
電腦平台及作業系統版本		處理器 最低速度	最小所需的 RAM 記憶體	建議使用的 RAM 記憶體	所需的硬碟安裝空間		支援的 電腦軟 體功能	介面所支 援的電腦 ³
					驅動程式	應用程式		
Windows [®] 作 業系統 ¹	Windows [®] 2000 Professional ⁴	Intel [®] Pentium [®] II 或同等級產品	64MB	256MB	150MB	310MB	列印、 掃描	USB 、 10/100Base Tx (乙太網路)、
	Windows [®] XP Home ^{2,4} Windows [®] XP Professional ^{2,4}		128MB					
	Windows [®] XP Professional x64 Edition ²	支援 64 位元 (Intel [®] 64 或 AMD64) 的 CPU	256MB	512MB				
	Windows Vista ^{®2}	Intel [®] Pentium [®] 4 或支援 64 位元 (Intel [®] 64 或 AMD64) 的同等級 CPU	512MB	1GB	500MB	500MB		
	Windows Server [®] 2003(限透過網路列印)	Intel [®] Pentium [®] II 或同等級產品	256MB	512MB	50MB	N/A	列印	10/100 Base Tx (乙太網路)、
	Windows Server [®] 2003 x 64 Edition(限透過網路列印)	支援 64 位元 (Intel [®] 64 或 AMD64) 的 CPU						
	Windows Server [®] 2008(限透過網路列印)	Intel [®] Pentium [®] 4 或支援 64 位元 (Intel [®] 64 或 AMD64) 的同等級 CPU						
Macintosh 作 業系統	Mac OS X 10.3.9-10.4.3	PowerPC [®] G4/G5 , PowerPC [®] G3 350MHz	128MB	256MB	80MB	400MB	列印、 掃描	USB 、 10/100Base Tx (乙太網路)、
	Mac OS X 10.4.4 或更高版本 ⁵	PowerPC [®] G4/G5, Intel [®] Core™處理器	512MB	1GB				

¹ Internet Explorer[®]5.5 或更高版本。

² WIA 解析度為 1200 x 1200。Brother 掃描器公用程式 (Brother Scanner Utility) 可提升至 19200 x 19200 dpi。

³ 不支援第三方 USB 埠。

⁴ PaperPort™ 11SE 支援 Windows[®] 2000 的 Microsoft[®] SP4 或更新版本，以及 Windows[®] XP 的 SP2 或更新版本。

⁵ 如需更新目前正在使用的 Mac OS X 的最新驅動程式，請造訪：<http://solutions.brother.com/>

耗材

碳粉匣壽命	首次使用碳粉匣： 標準碳粉匣	大約 1,000 頁 (Letter) ¹
	TN-210BK (黑色)	大約 2,200 頁(Letter) ¹
	TN-210C (靛藍色)	大約 1,400 頁(Letter) ¹
	TN-210M (洋紅色)	大約 1,400 頁(Letter) ¹
	TN-210Y (黃色)	大約 1,400 頁(Letter) ¹
感光滾筒	DR-210CL ² 、DR-210CL-BK ³ 、 DR-210CL –CMY ⁴	大約 15,000 頁(Letter) ⁵
轉印皮帶	BU-200CL	大約 50,000 頁(Letter)
廢碳粉盒	WT-200CL	大約 50,000 頁

- 1 碳粉匣容量是依據 ISO/IEC 19798 約略估算。
- 2 包含 4 只感光滾筒組。
- 3 包含 1 只黑色感光滾筒。
- 4 包含 3 只彩色感光滾筒。
- 5 感光滾筒容量為約略數據，並可能因使用方式而有差異。

Ethernet 有線網路

網路主機板	NC-6700h
型號名稱	
LAN (區域網路)	您可以將本設備連接到支援網路列印(Network Printing)、網路掃描(Network Scanning)的網路上。 ¹
支援系統	Windows [®] 2000 Professional、Windows [®] XP、Windows [®] XP Professional x64 Edition、Windows Vista [®] 、Windows Server [®] 2003 ¹ 、Windows Server [®] 2003 x64 Edition ¹ 、Windows Server [®] 2008 ¹ Mac OS X 10.3.9 或以上版本 ^{2,3}
通訊協定	IPv4 : APP、RARP、BOOTP、DHCP、APIPA (Auto IP)、WINS/NetBIOS 網域名稱解析(name resolution)、DNS 解析器(Resolver)、mDNS、LLMNR 應答器(responder)、LPR/LPD、用戶端未處理資料埠 (Custom Raw Port)/Port9100、IPP/IPPS、FTP 用戶端和伺服器、TELNET 伺服器、HTTP/HTTPS 伺服器、SSL/TLS、TFTP 用戶端和伺服器、SMTP 用戶端、APOP、POP before SMTP、SMTP-AUTH、SNMPv1/v2c/v3、ICMP、LLTD 應答器(responder)、網路服務列印(Web Services Print)、CIFS 用戶端、SNTP。 IPv6 : (預設值為關閉) NDP、RA、DNS 解析器(Resolver)、mDNS、LLMNR 應答器(responder)、LPR/LPD、用戶端未處理資料埠 (Custom Raw Port)/Port9100、IPP/IPPS、FTP 用戶端和伺服器、TELNET 伺服器、HTTP/HTTPS 伺服器、SSL/TLS、TFTP 用戶端和伺服器、SMTP 用戶端、APOP、POP before SMTP、SMTP-AUTH、SNMPv1/v2c/v3、ICMPv6、LLTD 應答器(responder)、網路服務列印(Web Services Print)、CIFS 用戶端、SNTP
網路類型	Ethernet 10/100 BASE-TX 自動協商(Auto Negotiation) (有線區域網路(Wired LAN))

管理工具程式⁴

BRAdmin Light 適用於 Windows[®] 2000 Professional、Windows[®] XP、Windows[®] XP Professional x64 Edition、Windows Vista[®]、Windows Server[®] 2003、Windows Server[®] 2003 x64 Edition、Windows Server[®] 2008 以及 Mac OS X 10.3.9 或以上版本⁴

BRAdmin Professional 適用於 Windows[®] 2000 Professional、Windows[®] XP、Windows[®] XP Professional x64 Edition、Windows Vista[®]、Windows Server[®] 2003、Windows Server[®] 2003 x64 Edition 以及 Windows Server[®] 2008

Web BRAdmin 適用於 Windows[®] 2000 Professional、Windows[®] XP、Windows[®] XP Professional x64 Edition、Windows Vista[®]、Windows Server[®] 2003、Windows Server[®] 2003 x64 Edition 以及 Windows Server[®] 2008。

支援 Java 的用戶端電腦網路瀏覽器。

¹ 限透過網路列印。

² Mac OS X 10.3.9 或以上版本 (mDNS)

³ 如需更新目前正在使用的 Mac OS X 的最新驅動程式，請造訪：<http://solutions.brother.com/>

⁴ 可到 <http://solutions.brother.com/> 下載 BRAdmin Professional 和 Web BRAdmin

詞彙表將列出 Brother 手冊中的所有功能及術語，但功能之適用性視您所購買的機型而定。

ADF (自動進紙器)

將文件放在 ADF 上，即可一次自動掃描一頁。

Beeper Volume (按鍵嗶聲音量)

按下按鍵或發生錯誤時，設備會響起嗶聲的音量設定。

Cancel Job(取消工作)

取消已設定的列印工作，並清除設備的記憶體。

Contrast(對比)

可將色彩顏色過濃的傳真或影印文件調淡，或將過淡的文件顏色調濃，以彌補文件顏色過淡或過濃的設定。

Gray Scale(灰階)

影印和傳真相片的可用灰色陰影。

LCD (液晶螢幕顯示)

設備顯示幕會於 (畫面操作設定) (On-Screen Programming) 期間顯示互動式訊息，並於設備待機時顯示日期及時間。

Menu mode (功能模式)

變更設備設定值的設定模式。

OCR (Optical Character Recognition) (光學字元辨識)

搭售的 ScanSoft™ PaperPort™ 11SE with OCR 或 Presto! PageManager 軟體應用程式可將文字的影像轉換成您可以編輯的文字。

Resolution (解析度)

每英吋的垂直及水平線條數。

Scanning (掃描)

將紙張文件的電子影像傳送至電腦的處理程序。

Temporary settings(暫時設定)

可針對每次傳真傳輸及影印設定特定選項，不會更改預設設定。

User Settings List(使用者設定值清單)

顯示設備目前設定的書面報告。

A

- Accessories and supplies 配件以及物料 ii
- ADF(automatic document feeder)自動進紙器
 - using 使用 20
- Apple Macintosh 蘋果 Macintosh 電腦
 - See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》

B

- Belt unit 轉印帶
 - replacing 更換 96
- Brother
 - accessories and supplies 配件以及物料 ii
 - Brother numbers Brother 各項服務號碼 i
 - Customer Service 客服中心 i
 - FAQs(Frequently Asked Questions) 常見問題解答 i
 - product support 產品支援 i
 - service centers 維修中心 i
 - warranties 保固 iii, iv, vi

C

- Cleaning 清潔
 - corona wires 電暈絲 75
 - drum unit 感光滾筒 76
 - LED head LED 頭 74
 - Scanner 掃描器 73
- Consumable items 耗材 84, 85
- Control panel overview 控制面板概述 6
- ControlCenter2(for Macintosh) 控制中心 2(適用 Macintosh 電腦)
 - See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》
- ControlCenter3 (for Windows®)控制中心 3(適用 Windows®電腦)
 - See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》

Copy 影印

- contrast 對比 26, 29
- copy mode 影印模式 26
- Enlarge/Reduce key 放大/縮小鍵 27
- keys 鍵 6, 27
- multiple 多張影印 26
- N in 1 (page layout)N 合 1(頁面編排) 30
- Options key 選項鍵 28
- out of memory 記憶體已滿 32
- quality 品質 29
- single(單張影印) 26
- sort(ADF only)影印文件排序(限用於 ADF) 29
- temporary settings 暫時設定 27
- using ADF 使用 ADF 29, 31
- using scanner glass 使用掃描器玻璃平台 31
- Corona wires 電暈絲 75

D

- Document 文件
 - how to load 裝入文件 20, 21
 - jam 卡紙 66
- Drum unit 感光滾筒
 - checking (remaining life)檢視(剩餘壽命) 106
 - cleaning 清潔 75, 76

E

- Enlarge/Reduce key 放大/縮小鍵 27
- Envelope 信封 12, 15, 16, 18
 - Labels 標籤 12
- Error messages on LCD 顯示在 LCD 幕的錯誤訊息 61
 - Init Unable XX 無法初始化 63
 - No Paper 無紙 63
 - Out of Memory 記憶體已滿 63
 - Print Unable XX 無法列印 64
 - Scan Unable XX 無法掃描 65

F

- Folio 對開的紙張 16, 22

G

- Gray scale 灰階 124

H

HELP 幫助功能	
LCD messages LCD 幕顯示訊息.....	112
Menu Table 功能說明表.....	112, 114
using menu keys 使用功能表鍵.....	112

J

Jams 卡紙	
document 文件.....	66
Paper 紙張.....	67

L

Labels 標籤.....	11, 12, 15, 16, 19
LCD(Liquid Crystal Display)	
液晶顯示螢幕.....	6, 112
Contrast 對比.....	23

M

Machine information 設備資料	
checking remaining life of parts 檢視零件的剩餘壽命.....	106
page counts 頁數計數器.....	105
status LED 狀態 LED 指示燈.....	8

Macintosh 電腦

See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》

Maintenance, routine 例行性維修.....	72
checking the remaining life of parts 檢視零件的剩餘壽命.....	106
replacing 更換	
belt unit 轉印帶.....	96
drum units 感光滾筒.....	91
toner cartridge 碳粉匣.....	86
waste toner box 廢碳粉盒.....	100

Memory 記憶體

adding DIMM(option)增加 DIMM(選購品).....	47
installing 安裝.....	47
storage 儲存.....	112

Menu Table 功能說明表.....	112, 114
using menu keys 使用功能鍵.....	112

Mode, entering 進入模式

copy 影印.....	26
scan 掃描.....	7

N

N in 1 (page layout)N 合 1(頁面編排).....	30
--------------------------------------	----

Network 網路

Printing 列印

See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》

Scanning 掃描

See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》

O

Out of memory message 訊息記憶體已滿.....	32, 63
------------------------------------	--------

P

Packing and shipping the machine 包裝和裝運設備.....	107
---	-----

Page layout (N in 1)頁面編排(N 合 1).....	30
--------------------------------------	----

Paper 紙張.....	15, 122
---------------	---------

 how to load 裝入紙張說明.....

in manual feed slot 裝入手動進紙槽.....	11
in paper tray 裝入紙匣.....	9

 jam 卡紙.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 size 尺寸.....

size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

 type 類型.....

recommended 建議使用紙張.....	15, 16
size 尺寸.....	15, 22
size of document 文件尺寸.....	123, 124
tray capacity 紙匣容量.....	16
type 類型.....	15, 22

Q

Quality 品質	
copying 影印	28, 29
printing 列印	51, 54

R

Reducing 縮小	27
copies 影印複本	
Replacing 更換	
belt unit 轉印帶	96
drum units 感光滾筒	91
toner cartridge 碳粉匣	86
waste toner box 廢碳粉盒	100
Resolution 解析度	
copy 影印	123
print 列印	125
scan 掃描	124

S

Safety instruction 安全操作說明	40
Scanner glass 掃描器玻璃平台	
using 使用	21
Scanning 掃描	
See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》	
Secure key 保密列印鍵	6
Serial number 序號	
how to find 序號說明	看封面內頁
Service centers 維修中心	i
Shipping the machine 裝運設備	107
Sleep time 休眠時間	23
Sort 排序	29
Status LED 狀態 LED 指示燈	8

T

Temporary copy settings 暫時影印設定	27
Text, entering 輸入文本	119
Toner Save 省碳模式	23
Troubleshooting 故障排除	49
document jam 文鍵卡紙	66
error messages on LCD 顯示於 LCD 幕的錯誤訊息	61
if you are having difficulty 疑難問題	
copy quality 影印品質	49
network 網路	52
paper handling 處理紙張	51
print quality 列印品質	51, 54
printing 列印	49
scanning 掃描	50
software 軟體	50
maintenance messages on LCD 顯示於 LCD 幕的維修訊息	61
paper jam 卡紙	67

V

Volume, setting 音量設定	
beeper 傳呼器	22

W

Waste toner box 廢碳粉盒	
replacing 更換	100
Windows® 作業系統	
See Software User's Guide on the CD-ROM 參閱光碟中《軟體使用手冊》	
World Wide Web 全球資訊網	i

brother®