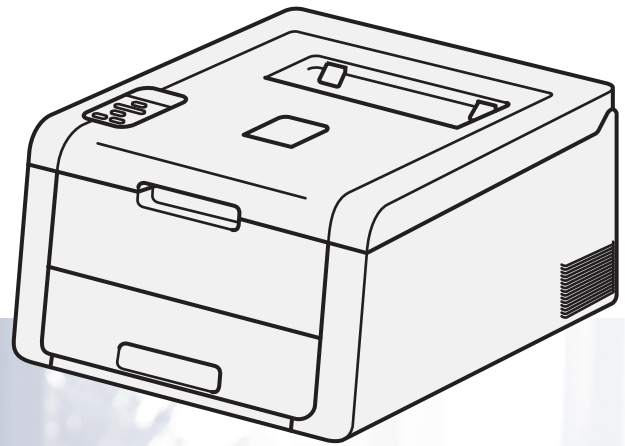


使用說明書

Brother 彩色印表機

HL-3170CDW



以下訊息適用於視障使用者

您可使用螢幕閱讀器『文字轉換語音』(text-to-speech) 軟體閱讀本說明書。

必須先設定硬體及安裝驅動程式，才能使用本機器。

請使用快速安裝指南設定本機器。您可在產品外箱中找到此書面指南。

請先詳閱本使用說明書，再開始使用本機器。

請造訪本公司網站 <http://solutions.brother.com/>，以取得產品支援、最新的驅動程式和工具程式，以及常見問題解答 (FAQs) 與技術問題的答案。

使用說明書及提供方式

說明書名稱	說明書描述	提供方式
產品安全指引	請先詳閱此指引。設定本機器前，請詳閱安全指示。另請參閱本指引獲取商標和法規限制。	中文版： 列印複本 / 包裝盒中 英文版： PDF 檔案 / 光碟 / 包裝盒中
快速安裝指南	請遵循其中的指示設定本機器及安裝作業系統與所用連接類型的驅動程式和軟體。	中文版： 列印複本 / 包裝盒中 英文版： PDF 檔案 / 光碟 / 包裝盒中
使用說明書	獲悉列印操作方法、如何更換耗材以及如何執行例行維護。另請參閱故障排除技巧。	PDF 檔案 / 光碟 / 包裝盒中
網路使用說明書	該說明書提供使用 Brother 機器時有線網路和無線網路設定和安全設定的相關資訊。您還可以從中找到本機器所支援網路通訊協定的資訊和詳細的故障排除技巧。	PDF 檔案 / 光碟 / 包裝盒中
Wi-Fi Direct™ 使用說明書	該說明書提供有關如何設置和使用 Brother 機器直接從支援 Wi-Fi Direct™ 標準的行動裝置進行無線列印的資訊。	PDF 檔案 / Brother Solutions Center 網站 (http://solutions.brother.com/)
Google 雲端列印指引	該說明書提供有關如何將 Brother 機器設置到 Google 帳戶以及如何使用 Google 雲端列印服務透過網際網路進行列印的資訊。	PDF 檔案 / Brother Solutions Center 網站 (http://solutions.brother.com/)
Brother iPrint&Scan 行動列印 / 掃描指引	該說明書提供關於連接到 Wi-Fi 網路時從行動裝置進行列印及從 Brother 機器掃描至行動裝置的有用資訊。	PDF 檔案 / Brother Solutions Center 網站 (http://solutions.brother.com/)
AirPrint 指引	該說明書介紹如何不安裝印表機驅動程式而使用 AirPrint 在 Brother 機器上列印 OS X v10.7.x、10.8.x、iPhone、iPod touch、iPad 或其他 iOS 裝置中的資料。	PDF 檔案 / Brother Solutions Center 網站 (http://solutions.brother.com/)

使用本說明書

感謝您購買 Brother 機器！詳閱本說明書將有助於您充分使用本機器。

本說明書中使用的符號及慣用標記

以下為整份文件使用的符號及慣用標記。

▲ 警告

警告代表潛在的危險情況，如果不加以預防，可能導致嚴重傷亡。

重要事項

重要事項代表潛在的危險情況，如果不加以預防，可能導致財產損失，或無法操作本產品。

註釋

(註釋) 說明可能發生情況的因應之道，或提示如何使用其他功能進行目前的操作。



(電氣危險) 圖示提醒您可能會發生觸電。



(火災危險) 圖示提醒您可能會發生火災。



(高溫) 圖示警告您切勿碰觸高溫的機器零件。



(禁止) 圖示代表切勿執行的動作。

粗體

粗體字樣表示機器控制面板或電腦畫面上顯示的按鍵。

斜體

斜體字樣強調應當注意的要點或提示您參考相關主題。

Courier New

Courier New 字體表示機器的 LCD 上顯示的訊息。

註釋

如果您正在使用執行 Windows® 8 作業系統的平板電腦，則可透過點選畫面或點按滑鼠鍵進行選擇。

目錄

1	列印方法	1
	關於本機器	1
	前視圖及後視圖	1
	可接受的紙張和其他列印媒體	2
	紙張類型和尺寸	2
	處理及使用特殊紙	3
	從電腦列印時不可列印的區域	7
	放入紙張	8
	放入紙張和列印媒體	8
	將紙張放入標準紙匣	8
	將紙張放入手動進紙槽	12
	雙面列印	19
	雙面列印的準則	19
	自動雙面列印	20
	手動雙面列印	22
2	驅動程式和軟體	23
	印表機驅動程式	23
	列印文件	24
	印表機驅動程式設定	24
	Windows®	26
	存取印表機驅動程式設定	26
	Windows® 印表機驅動程式的功能	26
	基本標籤	27
	進階標籤	36
	列印設定檔標籤	45
	裝置設定標籤	47
	技術支援	48
	BR-Script3 印表機驅動程式的功能 (PostScript® 3™ 語言模擬)	50
	解除安裝印表機驅動程式	58
	Status Monitor	59
	Macintosh	61
	印表機驅動程式的功能 (Macintosh)	61
	選擇頁面設定選項	61
	BR-Script3 印表機驅動程式的功能 (PostScript® 3™ 語言模擬)	72
	移除印表機驅動程式	79
	Status Monitor	80
	軟體	82
	適用於網路的軟體	82

3 一般資訊 83

控制面板	83
控制面板概觀	83
LED 指示	85
機器狀態訊息	86
選單表	87
重印文件	105
重印上一個工作	105
如何重印上一個工作	106
列印安全資料	107
安全資料	107
如何列印安全資料	108
安全功能	109
安全功能鎖 2.0	109
設定鎖定	109
節約功能	112
節省碳粉	112
睡眠時間	112
沉睡模式	112
自動關閉電源	113
色彩修正	114
頻率	114
色彩校準	114
自動對位	115

4 例行維護 116

更換耗材	116
更換碳粉匣	119
更換感光滾筒元件	128
更換皮帶組	137
更換廢碳粉回收盒	142
清潔和檢查機器	150
清潔機器外部	150
清潔 LED 頭	152
清潔電極絲	153
清潔感光滾筒元件	157
清潔取紙滾軸	164
包裝及運送機器	165

5 故障排除 168

確認問題	168
錯誤和維護訊息	169
卡紙	175
機器問題	185
改善列印品質	189
機器資訊	199
查看序列號	199
預設設定	199

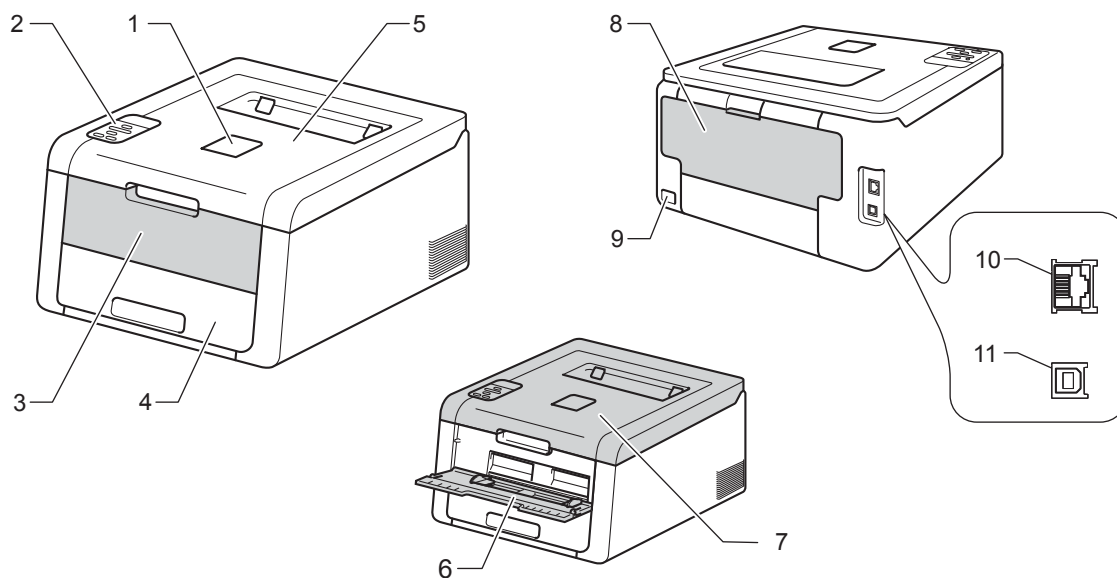
A 附錄 201

機器規格	201
一般資訊	201
列印媒體	203
印表機	204
介面	205
網路 (區域網路)	206
電腦需求	207
選擇紙張的重要資訊	208
耗材	209
Brother 公司各項服務	210

B 索引 211

關於本機器

前視圖及後視圖



- 1 出紙匣托紙支撐板
- 2 液晶螢幕 (LCD) 控制面板
- 3 手動進紙槽蓋
- 4 標準紙匣
- 5 列印面朝下出紙匣
- 6 手動進紙槽
- 7 頂蓋
- 8 後蓋 (開啟時為後方出紙匣)
- 9 AC 電源連接孔
- 10 10BASE-T / 100BASE-TX
- 11 USB 連接埠

可接受的紙張和其他列印媒體

列印品質會因為所用的紙張類型而有所不同。

您可使用以下類型的列印媒體：普通紙、薄紙、厚紙、加厚紙、銅版紙、再造紙、標籤、信封或光面紙（請參閱 ►► 第 203 頁 *列印媒體*）。

若要取得最佳品質，請遵循下列指示：

- 切勿在紙匣中同時放入不同類型的紙張，因為這可能導致卡紙或進紙錯誤。
- 為確保正確列印，從軟體應用程式中選擇的紙張尺寸必須與紙匣中所放的紙張相同。
- 列印後，避免立即碰觸紙張的列印面。
- 購買大量紙張之前，務必先測試小量紙張，以確定紙張適用於本機器。

紙張類型和尺寸

本機器會從內建的標準紙匣或手動進紙槽送入紙張。

印表機驅動程式及本說明書的紙匣名稱如下：

紙匣	名稱
紙匣	紙匣 1
手動進紙槽	手動

紙匣的紙張容量

	紙張尺寸	紙張類型	張數
紙匣 (紙匣 1)	A4、Letter、Legal、 B5 (JIS)、Executive、 A5、A5 (長邊)、A6、 Folio ¹	普通紙、薄紙和再造紙	最多 250 張 (80 g/m ²)
手動進紙槽	寬： 76.2 - 216 mm 長： 116 - 355.6 mm	普通紙、薄紙、厚紙、 加厚紙、銅版紙、再造 紙、信封、標籤和光面 紙	1 張 1 個信封

¹ Folio 尺寸為 215.9 mm x 330.2 mm。

建議的紙張規格

下列紙張規格適用於本機器。

基本重量	70-90 g/m ²
厚度	80-110 μm
粗糙度	高於 20 秒
剛挺度	90-150 cm ³ /100
紋理方向	長紋
體積電阻率	10e ⁹ -10e ¹¹ ohm
表面電阻率	10e ⁹ -10e ¹² ohm-cm
填料	CaCO ₃ (中性)
灰分	23 wt% 以下
亮度	高於 80%
不透明度	高於 85%

- 請使用適用於雷射 /LED 機器的普通紙進行複印。
 - 使用介於 70 - 90 g/m² 的紙張。
 - 使用中性 Ph 值，而且含水量大約 5% 的長紋紙。
 - 本機器可使用符合 DIN 19309 規格的再造紙。
- (將紙張放入本機器前，請參閱 ►► 第 208 頁 *選擇紙張的重要資訊*。)

處理及使用特殊紙

本機器可使用大部分的複印紙及銅版紙。不過，有些紙張類型可能會影響列印品質或列印處理的穩定性。購買紙張之前，務必先測試紙張樣本，以確保所需的效能。將紙張放在原包裝內封存。平放紙張，遠離潮濕、陽光直射的地方及熱源。

以下是部分重要的選紙準則：

- 切勿使用噴墨印表機專用紙，因為可能會導致卡紙或機器受損。
- 預印紙張上所使用的印刷油墨必須能承受機器加熱程序的溫度，即 200°C。
- 如果使用銅版紙、粗面紙張或有摺痕的紙張進行列印，可能會降低列印品質。

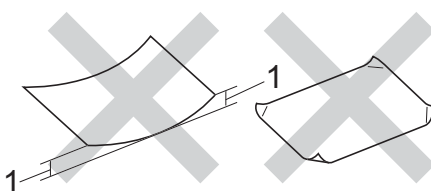
避免使用的紙張類型

重要事項

有些紙張類型的效能可能不理想或可能會導致機器受損。

請勿使用有下列情況的紙張：

- 有很多紋理
- 非常光滑或會反光
- 捲曲或扭曲



1 捲曲度達 2 mm 以上可能會導致卡紙。

- 表面有上塗料或化學油劑
- 受損、皺摺或摺疊
- 不在本說明書所建議的重量規格範圍內
- 有標籤及釘書針
- 有使用低溫染料或熱浮凸印刷方式印製的信箋紙
- 多頁或複寫紙
- 噴墨印表機專用紙

如果使用上述任何一種紙張，都可能導致機器受損。這類損壞不屬於 Brother 保固或服務合約範圍。

信封

大部分信封都適用於本機器。有些信封可能會因為製造的方式導致進紙和列印品質問題。信封應該有筆直且妥善摺疊的邊角。信封必須平放，構造不能太鬆散或太薄。購買信封時，必須告知商家信封要用於雷射印表機，以確保品質。

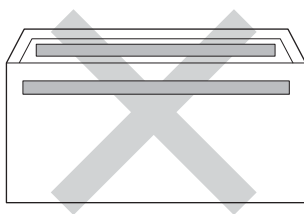
建議您列印測試信封，以確定列印結果符合您的要求。

避免使用的信封類型

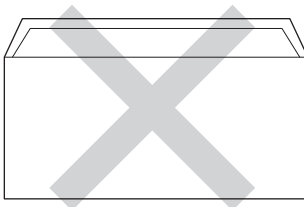
重要事項

請勿使用有下列情況的信封：

- 受損、捲曲、皺摺或形狀不規則
- 容易反光或紋理太多
- 有扣環、裝訂針、搭扣或繫繩
- 有自黏封口
- 構造鬆散
- 輕微皺摺
- 印有浮雕圖案（上面有凸起字樣）
- 之前用雷射 / LED 印表機列印過
- 在內部預先列印
- 無法堆疊整齊
- 紙張重量超過本機器紙張重量規格
- 邊緣不平直或不是方型
- 有透明窗孔、孔洞、剪裁圖案或穿孔
- 表面有黏膠，如下圖所示

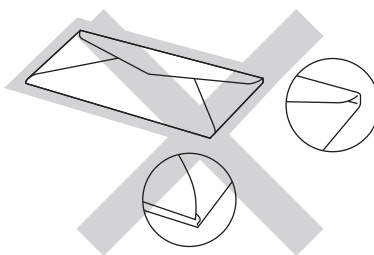


- 有雙封口，如下圖所示



- 購買時封口沒有攤平

- 各邊都有摺疊，如下圖所示



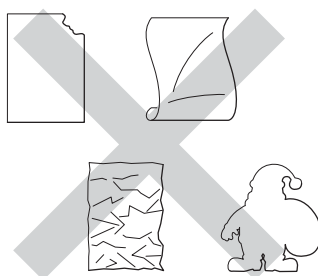
如果使用上述任何一種信封，都可能導致機器受損。這類損壞將不屬於 Brother 保固或服務合約範圍。

標籤

大部分標籤都適用於本機器。標籤應該有丙烯酸構成的黏著劑，因為這類原料在加熱組件的高溫下品質較穩定。黏著劑不能碰到機器的任何部分，因為標籤可能會黏在感光滾筒元件或滾軸上，進而導致卡紙和列印品質問題。標籤之間也不能暴露黏著劑。須使用全頁標籤紙，使用標籤間有分隔區的非全頁標籤紙可能會導致標籤脫落、嚴重卡紙或列印問題。本機器使用的所有標籤都必須能夠承受 200 °C 長達 0.1 秒。

避免使用的標籤類型

請勿使用受損、捲曲、皺摺或形狀不規則的標籤。

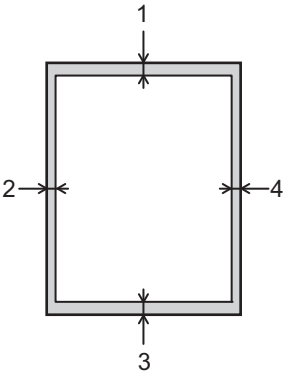


重要事項

- 標籤底紙會損壞機器，請勿使用標籤頁面黏貼不完整的標籤紙進行列印。
- 切勿重複使用已列印過或有標籤缺失的標籤紙。
- 標籤紙不得超出本使用說明書所說明的紙張重量規格。不在此規格範圍內的標籤可能無法送入或正確列印，而且可能會損壞機器。

從電腦列印時不可列印的區域

以下數字表示不可列印的最大區域：不可列印的區域可能會因為紙張尺寸或所用的應用程式設定而有所不同。



應用	文件尺寸	頂端 (1) 底端 (3)	左側 (2) 右側 (4)
列印	Letter	4.23 mm	4.23 mm
	A4	4.23 mm	4.23 mm
	Legal	4.23 mm	4.23 mm

放入紙張

1

放入紙張和列印媒體

本機器可從標準紙匣或手動進紙槽送入紙張。

將紙張放入紙匣時，請注意以下事項：

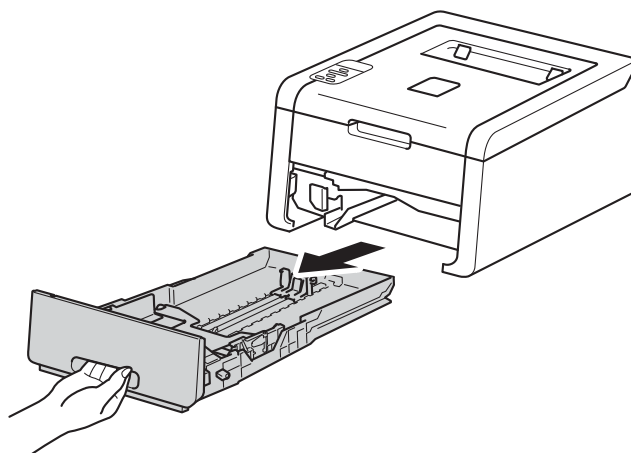
- 如果您的應用程式軟體支援在列印選單中選擇紙張尺寸，您可透過該軟體選擇紙張尺寸；如果您的應用程式軟體不支援，則您可在印表機驅動程式中或透過使用控制面板按鍵設定紙張尺寸。

將紙張放入標準紙匣

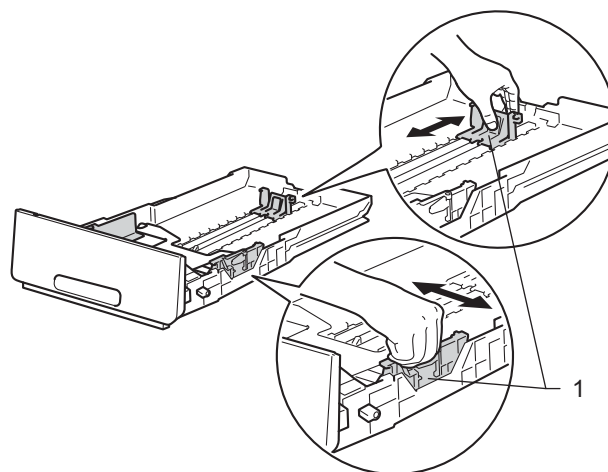
在標準紙匣（紙匣 1）中放入最多 250 張紙。放入的紙張高度應低於紙匣右側標注的最大容量記號（▼▼▼）。（如需建議使用的紙張資訊，請參閱 ►► 第 2 頁 *可接受的紙張和其他列印媒體*。）

從紙匣 1 進紙，使用普通紙、薄紙或再造紙進行列印

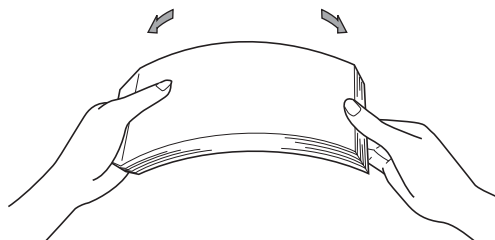
- 1 將紙匣完全拉出機器。



- 2 按住綠色紙張長度調整器 (1)，滑動調整器以符合紙匣中所放紙張的尺寸。確定卡樁固定於溝槽中。

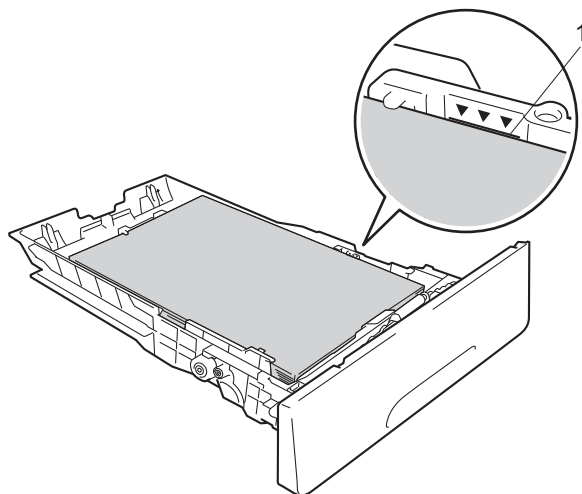


- 3 充分散開紙疊以避免卡紙和進紙錯誤。



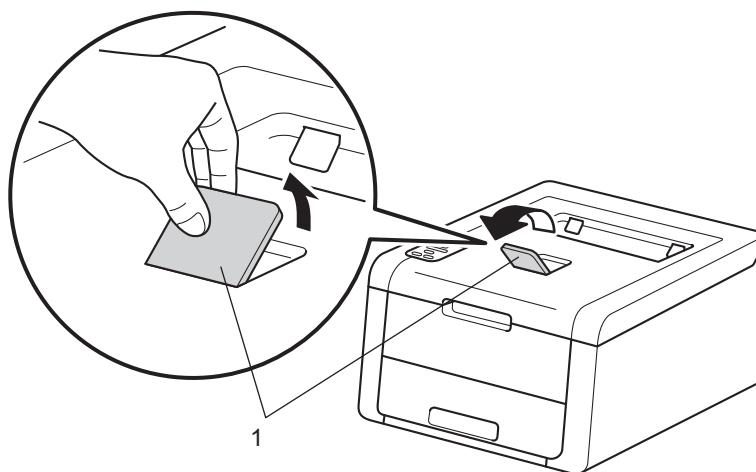
4 將紙張放入紙匣並確定：

- 紙張高度低於最大容量記號 (▼▼▼) (1)。
- 放入過多紙張將導致卡紙。
- 列印面朝下。
- 紙張寬度調整器需碰觸到紙張側邊，才能正確進紙。



5 將紙匣裝回機器中，並確定紙匣已完全放入機器內。

6 扳起托紙支撐板 (1)，以避免紙張在列印完成後從出紙匣滑落。



7 從印表機驅動程式的各個下拉清單選擇下列設定。

■ 紙張尺寸

A4	Letter	Legal	Executive	A5
B5	JIS B5	JIS B6	Folio	A5 長邊
A6				

如需可接受的紙張尺寸資訊，請參閱 ►► 第 2 頁 *紙張類型和尺寸*。

■ 媒體類型

普通紙	薄紙	再造紙
------------	-----------	------------

■ 紙張來源

紙匣 1

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的*驅動程式和軟體*。

註釋

下拉清單中的選項名稱可能會因為作業系統及其版本而有所不同。

8 將列印資料傳到機器。

將紙張放入手動進紙槽

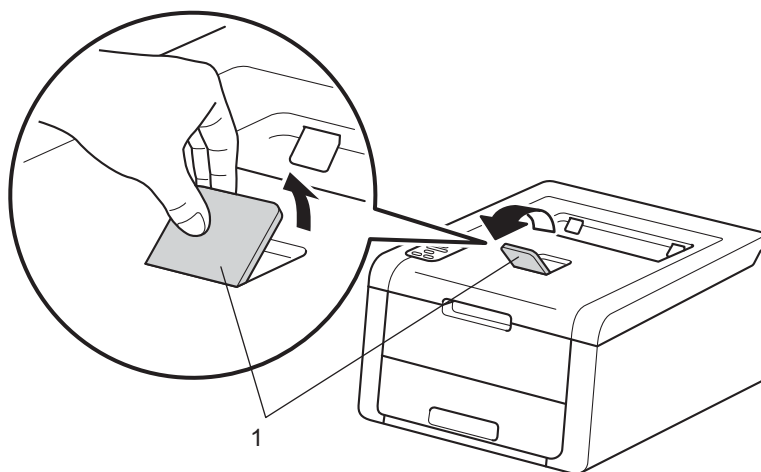
(如需建議使用的紙張資訊，請參閱 ►► 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體。)

註釋

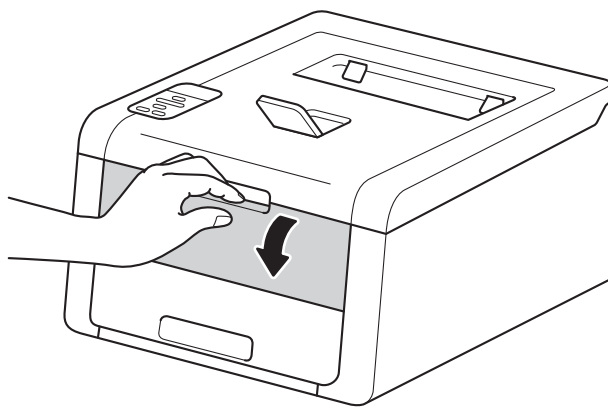
將紙張放入手動進紙槽時，機器會開啟手動進紙模式。

從手動進紙槽進紙，使用普通紙、薄紙、再造紙或銅版紙進行列印

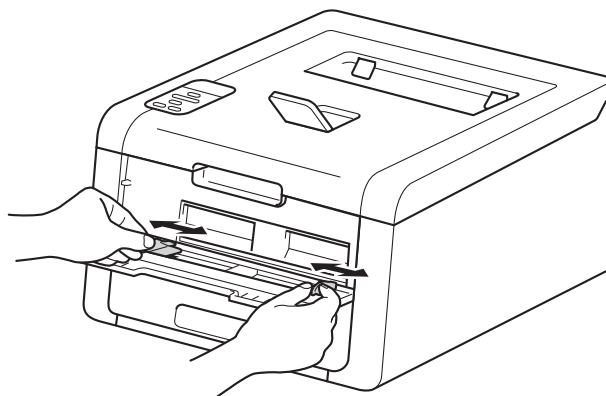
- 1 扳起托紙支撐板 (1)，以避免紙張在列印完成後從出紙匣滑落。



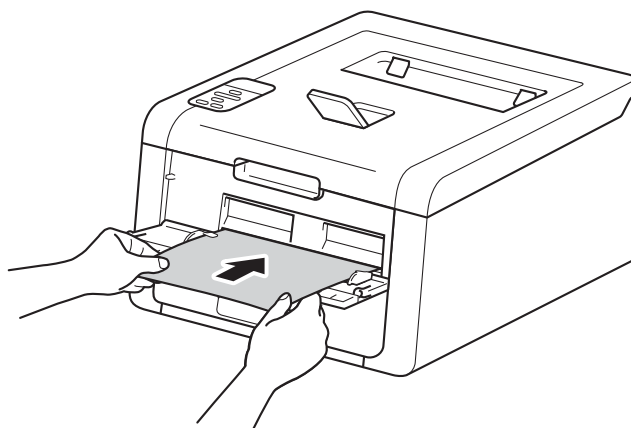
- 2 打開手動進紙槽蓋。



- 3 用雙手將手動進紙槽的紙張卡榫滑動到要使用紙張的寬度。



- 4 用雙手將一張紙穩固地推入手動進紙槽，直到紙張頂端壓在進紙滾軸上。繼續將紙張按在滾軸上約 2 秒鐘，或直到機器抓住紙張並將其拉進去一段距離。



註釋

- 如果 LCD 上出現錯誤訊息 Jam Inside (機器內部卡紙)，機器將無法抓住並拉入紙張。取出紙張後按控制面板上的 **Cancel (取消)** 以重置機器。重新放入紙張，務必將其緊緊地按壓在滾軸上。
- 將紙張列印面朝上放入手動進紙槽。
- 確定紙張平整，且在手動進紙槽中的位置正確。否則，可能無法正確進紙，導致印出文件歪斜或卡紙。
- 當您重新嘗試將紙張放入手動進紙槽時，請將紙張完全拉出。
- 請勿在手動進紙槽中放入多張紙，否則可能會導致卡紙。

- 5 從印表機驅動程式的各個下拉清單選擇下列設定。

■ 紙張尺寸

寬：76.2 - 216 mm

長：116 - 355.6 mm

自訂紙張尺寸¹

¹ 在 Windows® 印表機驅動程式中選擇**用戶定義...**、在適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式中選擇**PostScript 自訂紙張大小**或在 Macintosh 印表機驅動程式中選擇**自訂頁面大小**，以定義原稿的紙張尺寸。

如需可接受的紙張尺寸資訊，請參閱 >> 第 2 頁 **紙張類型和尺寸**。

■ 媒體類型

普通紙

薄紙

再造紙

銅版紙

■ 紙張來源

手動

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的**驅動程式和軟體**。

註釋

下拉清單中的選項名稱可能會因為作業系統及其版本而有所不同。

- 6 將列印資料傳到機器。

- 7 在 LCD 上顯示 Manual Feed (手動進紙) 後，回到步驟 4 放入下一張紙。重複此步驟放入要列印的每個頁面。

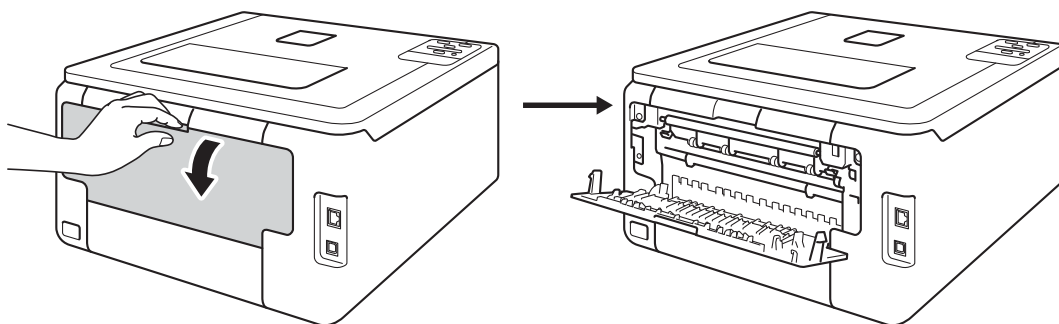
註釋

LCD 上將顯示 Manual Feed (手動進紙)，直到手動進紙槽中放入紙張。

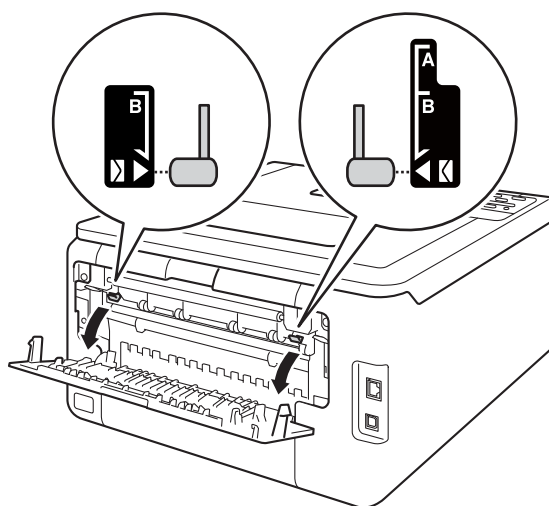
從手動進紙槽進紙，使用厚紙、標籤、信封和光面紙進行列印

拉下後蓋（列印面朝上出紙匣）時，機器會將紙張從手動進紙槽筆直地送到機器背後。要列印到厚紙、標籤、信封或光面紙上時，請使用這種進紙和輸出方式。（如需建議使用的紙張資訊，請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體和 >> 第 4 頁 信封。）

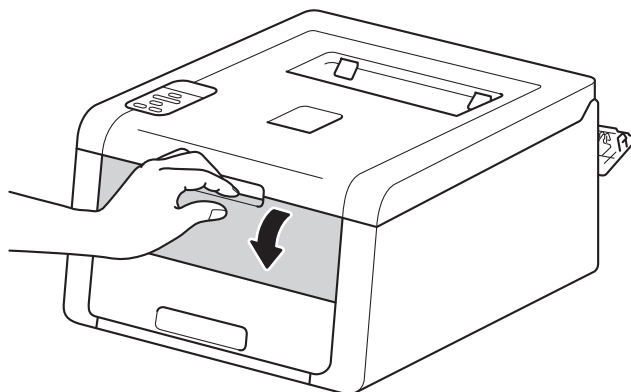
- 1 打開後蓋（列印面朝上出紙匣）。



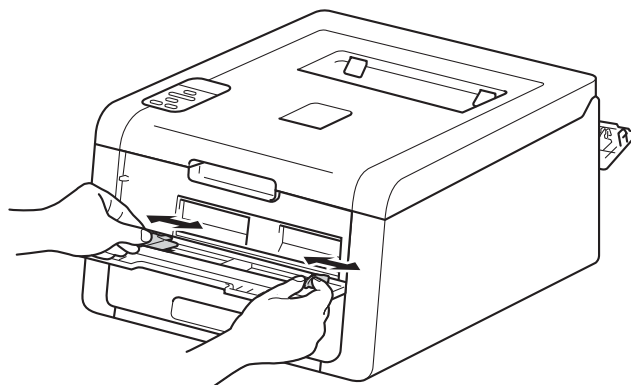
- 2 （僅限使用信封進行列印時）
拉下左右兩側的灰色拉桿，如下圖所示。



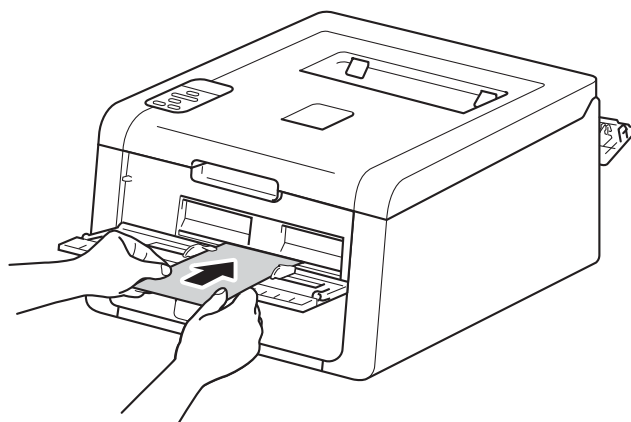
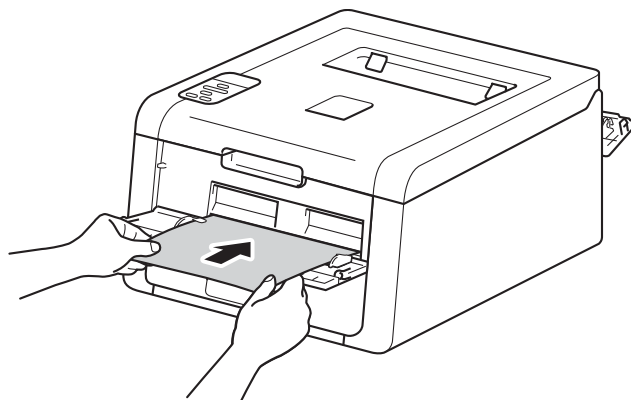
- 3 打開手動進紙槽蓋。



- 4 用雙手將手動進紙槽的紙張卡榫滑動到要使用紙張的寬度。



- 5 用雙手將一張紙穩固地推入手動進紙槽，直到紙張頂端壓在進紙滾軸上。繼續將紙張按在滾軸上約 2 秒鐘，或直到機器抓住紙張並將其拉進去一段距離。



註釋

- 如果 LCD 上出現錯誤訊息 Jam Inside (機器內部卡紙)，機器將無法抓住並拉入紙張。取出紙張，然後按控制面板上的 **Cancel (取消)** 重置機器。重新放入紙張，務必將其緊緊地按壓在滾軸上。
- 將紙張列印面朝上放入手動進紙槽。
- 確定紙張平整，且在手動進紙槽中的位置正確。否則，可能無法正確進紙，導致印出文件歪斜或卡紙。
- 當您重新嘗試將紙張放入手動進紙槽時，請將紙張完全拉出。
- 請勿在手動進紙槽中放入多張紙，否則可能會導致卡紙。

6 從印表機驅動程式的各個下拉清單選擇下列設定。

■ 紙張尺寸

(使用厚紙、標籤或光面紙進行列印時)

A4	Letter	Legal	Executive	A5
A5 長邊	A6	B5	JIS B5	JIS B6
3 x 5	Folio	270mm 紙張	自訂紙張尺寸 ¹	

(使用信封進行列印時)

Com-10	DL	C5	Monarch
自訂紙張尺寸 ¹			

¹ 在 Windows® 印表機驅動程式中選擇**用戶定義 ...**、在適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式中選擇**PostScript 自訂紙張大小**或在 Macintosh 印表機驅動程式中選擇**自訂頁面大小**，以定義原稿的紙張尺寸。

如需可接受的紙張尺寸資訊，請參閱 ►► 第 2 頁 **紙張類型和尺寸**。

■ 媒體類型

(使用厚紙、標籤或光面紙進行列印時)

厚紙

加厚紙

光面紙

標籤

(使用信封進行列印時)

信封

薄信封

厚信封

■ 紙張來源

手動

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的 *驅動程式和軟體*。

註釋

- 下拉清單中的選項名稱可能會因為作業系統及其版本而有所不同。
- 當在印表機驅動程式中選擇**標籤**時，即使未選擇**手動**作為紙張來源，機器仍從手動進紙槽進紙。
- 如果使用信封 #10，請從**紙張尺寸**下拉清單中選擇 **Com-10** (適用於 Windows®) 或 **#10 信封** (適用於 Macintosh)。
- 至於印表機驅動程式沒有列出的其他信封，如信封 #9 或信封 C6，請選擇**用戶定義 ...** (適用於 Windows® 印表機驅動程式)、**PostScript 自訂紙張大小** (適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式) 或 **自訂頁面大小** (適用於 Macintosh 印表機驅動程式)。

- 7 將列印資料傳到機器。
- 8 在 LCD 上顯示 Manual Feed (手動進紙) 後，回到步驟 5 放入下一張紙。
- 9 (僅限使用信封進行列印時)
列印完畢後，請將步驟 2 中所拉下的兩個灰色拉桿推回原位。
- 10 關閉後蓋 (列印面朝上出紙匣)。

註釋

- LCD 上將顯示 Manual Feed (手動進紙)，直到手動進紙槽中放入紙張或信封。
- 印出後立即取出各頁面或信封。堆疊這些頁面或信封可能會導致卡紙或捲曲。

雙面列印

隨附的印表機驅動程式都啟用雙面列印。(Windows® 使用者) 如需選擇設定的詳細資訊，請參閱印表機驅動程式中的說明內容。

雙面列印的準則

- 如果紙張太薄，可能會皺摺。
- 如果紙張捲曲，請弄平再放回紙匣。如果紙張還是捲曲，請更換紙張。
- 如果紙張沒有正確送入，可能會造成捲曲。取出紙張，將其弄平。如果紙張還是捲曲，請更換紙張。
- 使用手動雙面列印功能時，可能會有卡紙或列印品質不佳問題。(如果發生卡紙，請參閱 ►► 第 175 頁 *卡紙*。如果有列印品質問題，請參閱 ►► 第 189 頁 *改善列印品質*。)

註釋

確定紙匣已完全放入機器內。

自動雙面列印

如果您正在使用 Macintosh 印表機驅動程式，請參閱 ►► 第 71 頁 *雙面列印*。

使用 Windows® 印表機驅動程式進行自動雙面列印

1 從印表機驅動程式的各個選單選擇下列設定。

■ 紙張尺寸

A4

■ 媒體類型

普通紙

再造紙

薄紙

■ 紙張來源

紙匣 1

手動

■ 雙面列印 / 小冊子列印

雙面列印

■ 雙面列印設定中的雙面列印類型

各方向都有四個選項 (請參閱 ►► 第 32 頁 *雙面列印 / 小冊子列印*)。

■ 雙面列印設定中的裝訂邊距

指定裝訂邊距 (請參閱 ►► 第 32 頁 *雙面列印 / 小冊子列印*)。

註釋

- 請勿使用銅版紙。
- 下拉清單中的選項名稱可能會因為作業系統及其版本而有所不同。

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的 *驅動程式和軟體*。

2 將列印資料傳到機器。機器將自動列印在紙張兩面。

使用適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式進行自動雙面列印

1

- 1 從印表機驅動程式的各個選單選擇下列設定。

- 紙張尺寸

A4

- 媒體類型

普通紙

再造紙

薄紙

- 紙張來源

紙匣 1

手動送紙

- 雙面列印

在短邊緣翻轉

在長邊緣翻轉

- 頁面順序

從前到後

從後到前

註釋

- 請勿使用銅版紙。
- 下拉清單中的選項名稱可能會因為作業系統及其版本而有所不同。

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的 *驅動程式和軟體*。

- 2 將列印資料傳到機器。機器將自動列印在紙張兩面。

手動雙面列印

適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式不支援手動雙面列印。

如果您正在使用 Macintosh 印表機驅動程式，請參閱 ►► 第 71 頁 *手動雙面列印*。

使用 Windows® 印表機驅動程式進行手動雙面列印

- 1 從印表機驅動程式的各個下拉清單選擇下列設定。

- 紙張尺寸

您可使用為所用紙匣指定的所有紙張尺寸。

- 媒體類型

您可使用針對所用紙匣指定的所有媒體類型，僅有一個列印面的信封和標籤除外。

- 紙張來源

紙匣 1 手動

- 雙面列印 / 小冊子列印

雙面列印（手動）

- 雙面列印設定中的雙面列印類型

各方向都有四個選項（請參閱 ►► 第 32 頁 *雙面列印 / 小冊子列印*）。

- 雙面列印設定中的裝訂邊距

指定裝訂邊距（請參閱 ►► 第 32 頁 *雙面列印 / 小冊子列印*）。

如需其他設定的相關資訊，請參閱第 2 章的 *驅動程式和軟體*。

- 2 將列印資料傳到機器。機器會先將偶數頁列印在紙張的一面。然後，Windows® 驅動程式會指示您（使用彈出訊息）重新放入紙張，以列印奇數頁。

註釋

重新放入紙張之前，請先將紙張弄平，否則會卡紙。不建議使用太薄或太厚的紙張。

印表機驅動程式

印表機驅動程式是將資料從電腦使用的格式轉換為特定印表機所需格式的軟體。此格式通常是頁面描述語言 (PDL)。

您可從隨附光碟或 Brother Solutions Center 網站 <http://solutions.brother.com/>，取得 Windows[®] 和 Macintosh 支援版本的印表機驅動程式。按照快速安裝指南安裝驅動程式。您可到 Brother Solutions Center 網站下載最新的印表機驅動程式：

<http://solutions.brother.com/>

適用於 Windows[®]

- Windows[®] 印表機驅動程式 (最適合本產品的驅動程式)
- BR-Script 印表機驅動程式 (PostScript[®] 3™ 語言模擬)¹

¹ 使用自訂安裝功能從光碟安裝驅動程式。

適用於 Macintosh

- Macintosh 印表機驅動程式 (最適合本產品的驅動程式)
- BR-Script 印表機驅動程式 (PostScript[®] 3™ 語言模擬)¹

¹ 如需驅動程式的安裝指示，請造訪我們的網站 <http://solutions.brother.com/>。

適用於 Linux[®] ^{1 2}

- LPR 印表機驅動程式
- CUPS 印表機驅動程式

¹ 如需適用於 Linux 的印表機驅動程式的詳細資訊或進行下載，請造訪 <http://solutions.brother.com/> 網站上您的機器型號頁面或使用隨附光碟上的連結。

² 視 Linux 發行版本而定，不一定有提供驅動程式，或者驅動程式可能會在您的機器型號首次發行之後推出。

列印文件

機器從電腦收到資料後，將從紙匣或手動進紙槽進紙開始列印。手動進紙槽可送入多種紙張和信封 (請參閱 ►► 第 2 頁 *紙匣的紙張容量*)。

2

- ❶ 從您的應用程式中選擇列印指令。
如果您的電腦上安裝有任何其他的印表機驅動程式，請從軟體應用程式的列印或列印設定選單中選擇 **Brother HL-XXXX series** (其中 XXXX 為您的型號名稱) 作為您的印表機驅動程式，再按一下 **確定** 或 **列印** 開始列印。
- ❷ 電腦將資料傳到機器。 **Data (資料)** LED 將閃爍，且 LCD 上將顯示 **Printing (列印中)**。
- ❸ 機器列印完所有資料後， **Data (資料)** LED 停止閃爍。

註釋

- 您可在應用程式軟體中選擇紙張尺寸和方向。
 - 如果應用程式軟體不支援您的自訂紙張尺寸，請選擇下一個最大的紙張尺寸。
 - 然後，在應用程式軟體中變更左右邊界，以調整列印區域。
-

印表機驅動程式設定

從電腦列印時，您可變更下列印表機設定：

	Windows® 印表機驅動程式	適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式	Macintosh 印表機驅動程式	適用於 Macintosh 的 BR-Script 印表機驅動程式
紙張尺寸	✓	✓	✓	✓
方向	✓	✓	✓	✓
份數	✓	✓	✓	✓
媒體類型	✓	✓	✓	✓
列印品質	✓	✓	✓	✓
彩色 / 黑白	✓	✓	✓	✓
多頁	✓	✓	✓	✓
雙面列印 ¹ /小冊子列印 ²	✓	✓	✓	✓
紙張來源	✓	✓	✓	✓
縮放	✓	✓	✓	✓
反轉列印	✓		✓	✓
使用浮水印	✓			
頁首-頁尾列印	✓			
省碳粉模式	✓	✓	✓	✓
保安列印	✓	✓	✓	✓
管理員	✓			
使用者驗證	✓			
色彩校準	✓			
使用重印	✓			
睡眠時間	✓	✓	✓	✓
改善列印輸出	✓	✓	✓	✓
跳過空白頁	✓		✓	
列印黑色文字	✓			
列印設定檔	✓			

¹ 適用於 Windows® 的 BR-Script 印表機驅動程式沒有提供手動雙面列印功能。

² Macintosh 印表機驅動程式和適用於 Macintosh 的 BR-script 印表機驅動程式沒有提供小冊子列印功能。

Windows®


存取印表機驅動程式設定

2


- 1 (針對 Windows® XP 和 Windows Server® 2003)

按一下**開始**，再按一下**印表機和傳真**。

(針對 Windows Vista® 和 Windows Server® 2008)

按一下  (**開始**) 按鈕、**控制台**、**硬體和音效**，再按一下**印表機**。

(針對 Windows® 7 和 Windows Server® 2008R2)

按一下  (**開始**) 按鈕，再按一下**裝置和印表機**。

- 2 在 **Brother HL-XXXX series** 圖示 (其中 XXXX 是您的型號名稱) 上按一下滑鼠右鍵，然後選擇**印表機內容 (內容)**，以及 **Brother HL-XXXX series** (如有需要)。印表機內容對話方塊將會顯示。
- 3 選擇**一般標籤**，再按一下**喜好設定 ... (列印喜好設定 ...)**。若要設置紙匣設定，請按一下**裝置設定標籤**。

Windows® 印表機驅動程式的功能

如需詳細資訊，請參閱印表機驅動程式中的**說明內容**。

註釋

- 本節所顯示的畫面取自 Windows® 7。您的電腦畫面會因作業系統而有所不同。
- 若要存取印表機驅動程式設定，請參閱 ►► 第 26 頁 *存取印表機驅動程式設定*。

基本標籤

按一下**基本**標籤左邊的圖示來變更版面設置設定。



- 1 選擇紙張尺寸、方向、份數、媒體類型、列印品質、彩色 / 黑白和文件類型 (1)。
- 2 選擇多頁和雙面列印 / 小冊子列印 (2)。
- 3 選擇紙張來源 (3)。
- 4 查看顯示的設定清單 (4)。
- 5 按一下**確定**確認設定。
若要還原為預設設定，請按一下**預設值**，再按一下**確定**。

註釋

如果您要在列印前預覽文件，請勾選**預覽列印**核取方塊 (5)。

紙張尺寸

從下拉方塊選擇要使用的紙張尺寸。

方向

方向可讓您選擇要列印文件的位置（縱向或橫向）。

縱向（垂直）	橫向（水平）
	

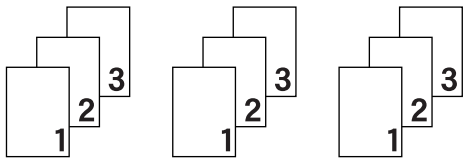
份數

份數選項可設定要列印的份數。

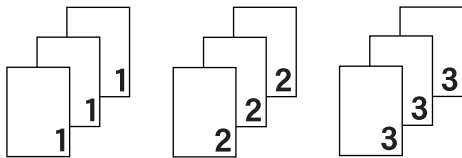
■ 逐份列印

如果勾選逐份列印核取方塊，將列印一份完整文件，然後再根據所選份數重複列印。如果沒有勾選逐份列印核取方塊，就會根據所選份數列印各頁，再列印文件的下一頁。

勾選逐份列印



不勾選逐份列印



媒體類型

您可在機器中使用下列媒體類型。若要取得最佳列印品質，請選擇與您使用的紙張相符的媒體類型。

- 普通紙
- 薄紙
- 厚紙
- 加厚紙
- 銅版紙
- 信封
- 厚信封
- 薄信封
- 再造紙
- 標籤
- 光面紙

註釋

- 如果要使用一般普通紙 60 - 105 g/m²，請選擇**普通紙**。如果要使用較厚或粗糙的紙張，請選擇**厚紙**或**加厚紙**。如果是銅版紙，請選擇**銅版紙**。
- 如果使用信封，請選擇**信封**。如果選擇**信封**時碳粉無法正確附著在信封上，請選擇**厚信封**。如果選擇**信封**時信封變皺，請選擇**薄信封**。如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 2 頁 *紙匣的紙張容量*。

列印品質

選擇下列列印品質設定之一：

■ 正常

建議用於普通列印。列印品質較好，列印速度適當。

■ 精細

最精細的列印模式。使用此模式列印精確影像，如相片。由於列印資料比在正常模式下大得多，所以處理時間 / 資料傳送時間和列印時間會更長。

註釋

列印速度會因所選擇的列印品質設定而有所變動。列印品質越高，所需列印時間越長；而列印品質越低，所需列印時間則越短。

彩色 / 黑白

選擇合適的彩色 / 黑白設定：

■ 自動

機器會檢視文件是否包含彩色內容。如果偵測到了彩色內容，將以彩色列印。如果未偵測到彩色內容，將以黑白列印。總列印速度可能會變慢。

■ 彩色

若您的文件含有彩色內容且您想以彩色列印該文件，請選擇此模式。

■ 黑白

若您的文件僅含有黑色和灰階文字和 / 或對象，請選擇此模式。若您的文件含有彩色內容，選擇黑白模式時將以 256 級灰階列印該文件。

註釋

- 有時，文件雖然看起來好像是黑白文件，但可能包含彩色內容（例如，灰色區域實際上可能是透過色彩組合實現的）。
- 如果列印彩色文件時青色、洋紅色或黃色碳粉耗盡，列印工作將無法完成。不過，只要還有黑色碳粉，您即可在黑白模式下重新啟動列印工作。

文件類型

使用文件類型自動選擇列印相關類型資料的最佳設定。

■ 文件（標準）

使用此模式列印圖片和文字的組合文件。

■ 相片 / 影像

使用此模式列印相片或影像。

■ 文件（混合）

使用此模式列印圖片 / 文字和相片 / 影像的組合文件。

註釋

此模式下列印資料所需時間較長。

■ 手動

選擇**手動**時，可透過按一下**設定**按鈕手動選擇設定。

設定對話方塊

若要變更以下設定，請按一下**基本**標籤中的**設定 ...**。

■ 色彩模式

色彩匹配模式下提供以下選項：

- **標準**

這是預設的色彩模式。

- **鮮明**

所有元素的色彩都調整為更鮮明的色彩。

- **自動**

印表機驅動程式自動選擇**色彩模式**類型。

註釋

使用此模式列印資料所需時間較長。

- **無**

■ 匯入 ...

若要調整特定影像的列印設置，請按一下**設定**。完成亮度、對比度等影像參數調整後，可將這些設定作為列印設定檔匯入。使用**匯出 ...** 功能則可從目前設定建立列印設定檔。

■ 匯出 ...

若要調整特定影像的列印設置，請按一下**設定**。完成亮度、對比度等影像參數調整後，可將這些設定匯出為列印設定檔。使用**匯入 ...** 功能則可載入先前匯出的設定檔。

■ 提高灰度

您可改善陰影區域的影像品質。

■ 增強黑色列印

如果無法正常列印黑色圖片，請選擇此設定。

■ 改善細線列印

您可改善細線的影像品質。

■ 提高圖片列印品質

如果列印的填充和圖案與您在電腦上看到的填充和圖案不一致，請選擇此選項。

多頁

多頁選項可縮小頁面的影像尺寸，以便將多頁列印在一張紙上，或放大影像以便將一頁列印在多張紙上。

■ 頁序

選擇每頁 N 版選項時，可從下拉清單選擇頁面順序。

■ 分頁線

如果使用多頁功能將多頁列印在一張紙上，您可選擇在每頁加上實心邊框、虛線邊框或無邊框。

■ 列印裁切線

選擇 NxN 頁合 1 版選項時，可選擇**列印裁切線**選項。此選項可讓您沿著可列印區域列印淡淡的裁切線。

雙面列印 / 小冊子列印

若要列印小冊子或進行雙面列印，請使用此功能。

■ 無

停用雙面列印。

■ 雙面列印 / 雙面列印（手動）

若要進行雙面列印，請使用這些選項。

• 雙面列印

機器會自動列印在紙張兩面。

• 雙面列印（手動）

機器會先列印所有偶數頁。然後，印表機驅動程式會停止並顯示需重新放入紙張的指示。按一下**確定**就會列印奇數頁。

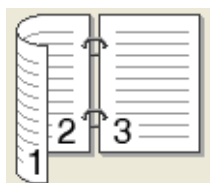
選擇**雙面列印**或**雙面列印（手動）**時，便可選擇**雙面列印設定 ...**按鈕。您可在**雙面列印設定**對話方塊中設置下列設定。

• 雙面列印類型

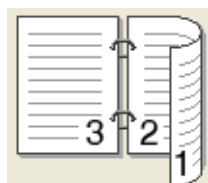
每個方向有四種雙面裝訂方向。

縱向

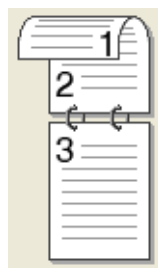
長邊 (左)



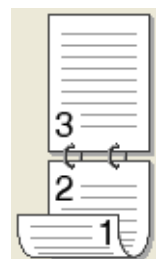
長邊 (右)



短邊 (上)

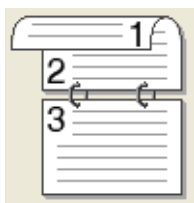


短邊 (下)



橫向

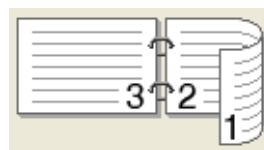
長邊 (上)



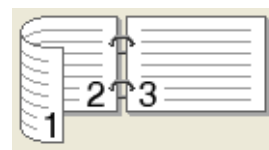
長邊 (下)



短邊 (右)



短邊 (左)



• 裝訂邊距

勾選**裝訂邊距**時，您也可指定以英吋或公釐為單位的裝訂邊距。

■ 小冊子列印 / 小冊子列印 (手動)

如果選擇此選項使用雙面列印，將文件列印成小冊子格式，就會根據正確頁碼排列文件並進行對摺，不需要變更頁碼順序。

• 小冊子列印

機器會自動列印在紙張兩面。

• 小冊子列印 (手動)

機器會先列印所有偶數頁。然後，印表機驅動程式會停止並顯示需重新放入紙張的指示。按一下**確定**就會列印奇數頁。

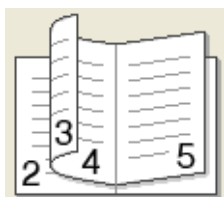
選擇**小冊子列印**或**小冊子列印 (手動)**時，便可選擇**雙面列印設定 ...**按鈕。您可在**雙面列印設定**對話方塊中設置下列設定。

• 雙面列印類型

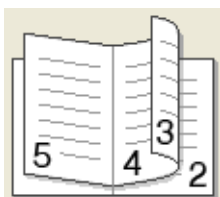
每個方向有兩種雙面裝訂方向。

縱向

左側裝訂

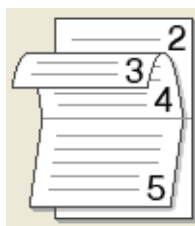


右側裝訂



橫向

頂端裝訂



底端裝訂



• 小冊子列印方式

若選擇分套列印：

此選項可將整份小冊子列印成較小份的個別小冊子，還可對摺小份的個別小冊子，不需要變更頁碼順序。您可針對小份的小冊子指定所含張數，範圍介於 1 至 15。如果要摺疊擁有很多頁的印出小冊子，即可使用此選項。

• 裝訂邊距

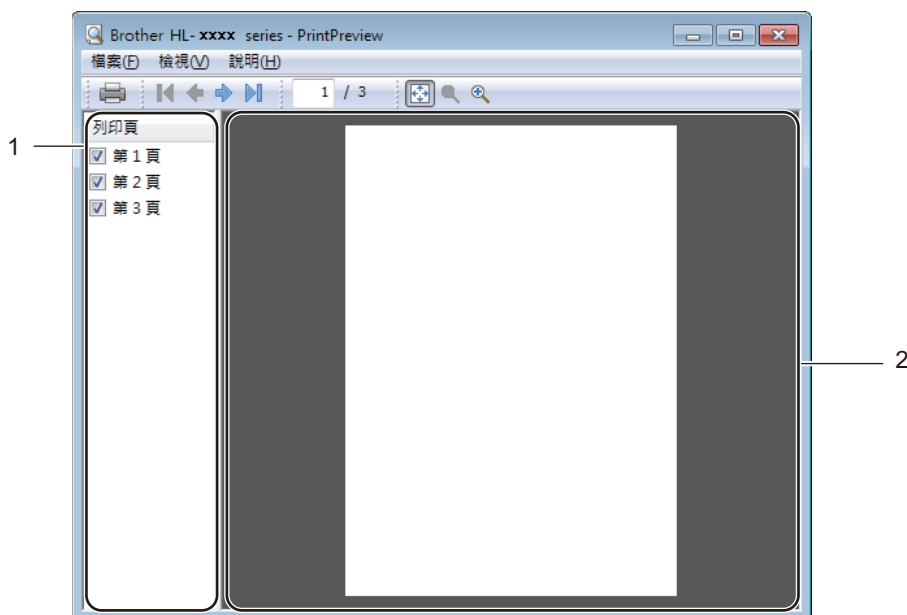
勾選**裝訂邊距**指定以英吋或公釐為單位的裝訂邊距。

紙張來源

您可選擇**自動選擇**、**紙匣 1** 或**手動**，並指定列印第一頁和後續頁面的不同紙匣。

列印預覽

列印文件前進行預覽。如果您勾選**預覽列印**核取方塊，則在列印開始前，將顯示列印預覽檢視器視窗。



■ 頁面清單區域 (1)

頁面清單區域顯示實際要列印的頁數。如果您在此清單中選擇某頁，該頁面的列印結果預覽將顯示在預覽區域中。如果您不想預覽頁面，請取消勾選該核取方塊。

■ 預覽區域 (2)

預覽區域顯示頁面清單區域中所選頁面的列印結果的預覽圖。

註釋

- 如果在印表機驅動程式設定中選擇了**小冊子列印**設定，將無法使用列印預覽功能。
- 如果在印表機驅動程式設定中選擇了**雙面列印**設定，將無法從頁面清單區域刪除頁面。

進階標籤



按一下下列選項可變更標籤設定：

- 縮放 (1)
- 反轉列印 (2)
- 使用浮水印 (3)
- 頁首- 頁尾列印 (4)
- 省碳粉模式 (5)
- 保安列印 (6)
- 管理員 (7)
- 使用者驗證 (8)
- 其他列印選項 ... (9)

縮放

您可變更列印影像的縮放比例。

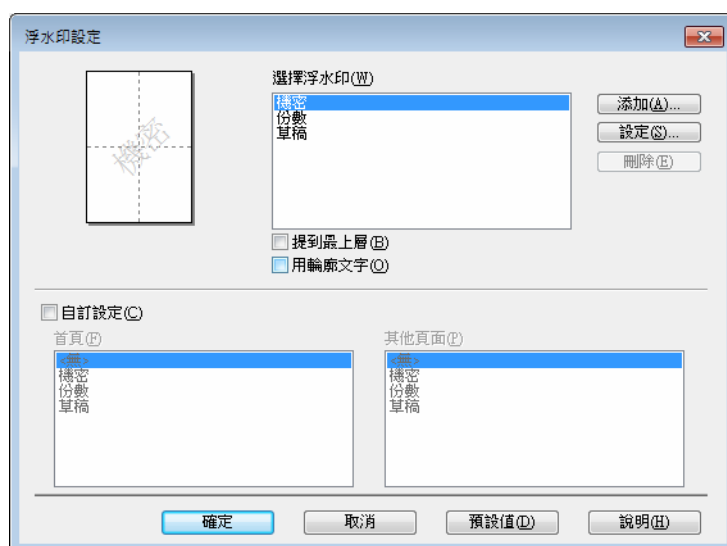
反轉列印

選擇反轉列印將頁面旋轉 180 度。

使用浮水印

將標誌或文字作為浮水印列印在文件上。選擇任一預設浮水印，或使用自行建立的點陣圖檔。勾選使用浮水印，再按一下**設定 ...** 按鈕。

浮水印設定



■ 提到最上層

此選項會將選擇的字元或影像覆蓋到列印的文件上。

■ 用輪廓文字

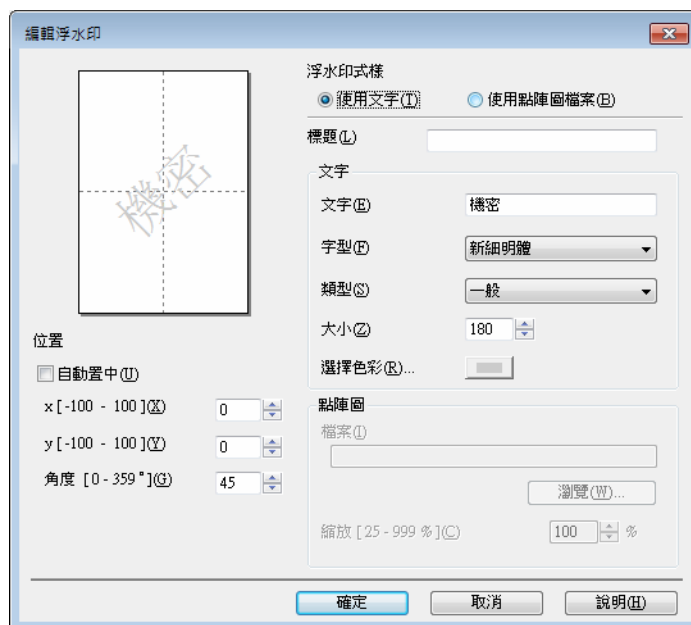
如果您只想列印文字浮水印的輪廓，請勾選**用輪廓文字**。

■ 自訂設定

將一個浮水印列印到首頁，將另一個浮水印列印到其他頁面上。

■ 編輯浮水印

按一下**添加 ...** 按鈕新增浮水印設定，然後選擇浮水印式樣中的**使用文字**或**使用點陣圖檔案**。



- **標題**

輸入浮水印的合適標題。

- **文字**

在文字方塊中輸入浮水印文字，然後選擇字型、類型、大小和選擇色彩 ...。

- **點陣圖**

在**檔案**方塊中輸入檔案名稱和點陣圖影像的位置，或按一下**瀏覽 ...** 搜尋檔案。可在 25 - 999% 的範圍內調整點陣圖影像的縮放比例。

- **位置**

使用此設定控制浮水印在頁面上的位置。

頁首-頁尾列印

啟用此功能時，印表機會將取自電腦系統時鐘的日期和時間，以及 PC 登入使用者名稱或輸入的文字，列印到您的文件上。按一下**設定**進行自訂。

■ ID 列印

選擇**登入使用者名稱**列印您的 PC 登入使用者名稱。若要列印其他名稱，請選擇**自訂**，然後在**自訂文字方塊**中輸入名稱。

省碳粉模式

使用此功能節省碳粉。將**省碳粉模式**設定為開時，列印結果會較淡。預設設定為關。

註釋

不建議使用**省碳粉模式**列印相片或灰階影像。

保安列印

安全文件是指傳送到機器時受到密碼保護的文件。只有知道密碼的使用者能夠列印這些文件。因為安全文件是在機器上加密的，所以必須使用機器的控制面板輸入密碼方可列印。

若要傳送安全文件：

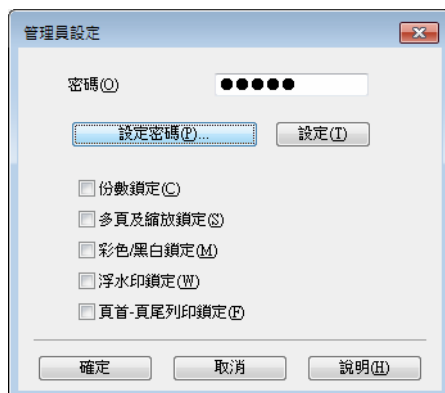
- 1 按一下**保安列印的設定 ...**，然後勾選**保安列印**。
- 2 輸入密碼，再按一下**確定**。
- 3 若要列印安全文件，則必須使用機器的控制面板輸入密碼 (請參閱 ►► 第107頁 *列印安全資料*)。

若要刪除安全文件：

必須使用機器的控制面板來刪除安全文件 (請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*)。

管理員

管理員有權限制縮放和浮水印等功能的存取。



■ 密碼

請在此方塊中輸入密碼。

註釋

按一下設定密碼 ... 可變更密碼。

■ 份數鎖定

鎖定基本標籤中的份數選項，禁止使用者列印多份。

■ 多頁及縮放鎖定

鎖定多頁和縮放設定。

■ 彩色 / 黑白鎖定

將彩色 / 黑白設定鎖定為黑白，禁止彩色列印。

■ 浮水印鎖定

鎖定浮水印選項的設定，禁止變更。

■ 頁首-頁尾列印鎖定

鎖定頁首-頁尾列印選項的設定，禁止變更。

使用者驗證

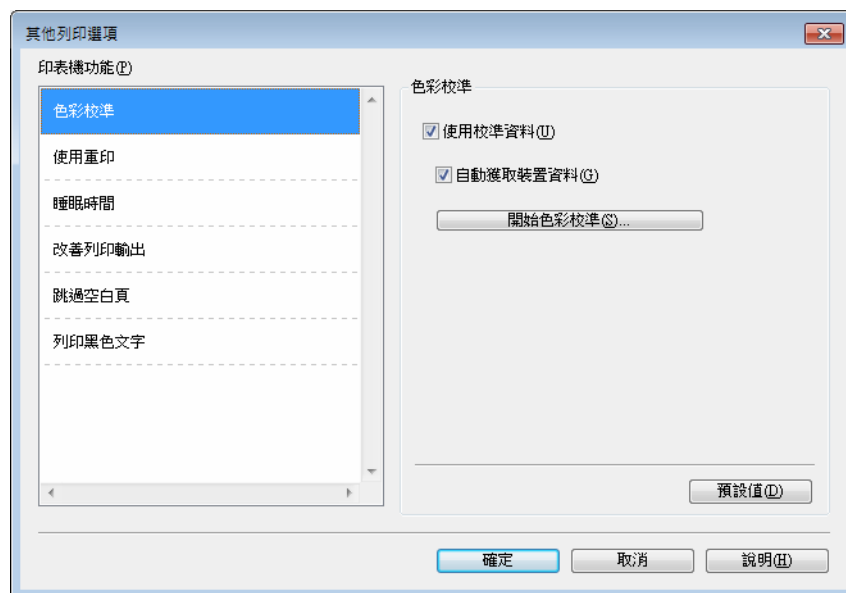
如果您受到安全功能鎖 2.0 功能的限制而不能進行 PC 列印，則必須在**使用者驗證設定**對話方塊中設定您的 ID 和 PIN。按一下**使用者驗證**的設定，輸入您的 ID 和 PIN。如果您的電腦登入名稱已註冊到安全功能鎖 2.0，您可選擇**使用電腦登入名稱**，而無需輸入 ID 和 PIN。

安全功能鎖 2.0 的詳細資訊，>> 網路使用說明書

註釋

- 如果您正在使用網路中的機器，您可以按一下**檢查列印狀態**查看您的 ID 資訊，如受限功能和允許列印的剩餘頁數。**驗證結果**對話方塊將會顯示。
 - 如果您正在使用網路中的機器，您可以勾選**在列印前顯示列印狀態**核取方塊以在每次進行列印都會顯示**驗證結果**對話方塊。
 - 如果要每次列印時都輸入 ID 和 PIN，請選擇**為每個列印工作輸入 ID 名稱 /PIN**。
-

其他列印選項



您可在印表機功能中設定下列項目：

- 色彩校準
- 使用重印
- 睡眠時間
- 改善列印輸出
- 跳過空白頁
- 列印黑色文字

色彩校準

每種色彩的輸出密度可能會因機器所處環境的溫度和濕度而有所不同。此設定允許印表機驅動程式使用機器中儲存的色彩校準資料，以幫助您改善色彩密度。

■ 使用校準資料

如果您勾選此核取方塊，印表機驅動程式將使用從機器中獲取的校準資料進行色彩匹配。這將確保列印品質一致。

■ 自動獲取裝置資料

如果您勾選此核取方塊，印表機驅動程式將使用機器中的色彩校準資料。

■ 開始色彩校準 ...

如果按一下此按鈕，本機器將開始色彩校準，然後印表機驅動程式將使用機器中的校準資料。

使用重印

機器會將收到的列印工作儲存到記憶體中。您可重印上一個工作，無需再從電腦送出資料。如需重印功能的詳細資訊，請參閱 ►► 第 105 頁 *重印文件*。

註釋

若要避免他人使用重印功能列印您的資料，請取消勾選**使用重印**核取方塊。

睡眠時間

如果機器持續一段時間沒有收到資料，就會進入睡眠模式。機器處於睡眠模式時，就好像關機一樣。如果選擇印表機預設值，逾時設定就會重置為出廠時的指定時間，您可在驅動程式中更改此設定。智慧睡眠模式可根據機器的使用率，調整為最適合的逾時設定。

機器處於睡眠模式時，LCD 上會顯示 Sleep (睡眠)，但機器仍可接收資料。一旦收到列印工作，機器就會啟動並開始列印。

改善列印輸出

此功能可改善列印品質問題。

■ 減少紙張捲曲度

如果選擇此設定，則可減少紙張捲曲。

如果只是列印幾頁，則不需要選擇此設定。建議您將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為薄紙設定。

註釋

此操作會降低機器加熱程序的溫度。

■ 加強碳粉附著度

如果選擇此設定，則可改善碳粉附著力。如果此選項無法有效改善問題，請將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為厚紙設定。

註釋

此過程可提高機器加熱程序的溫度。

跳過空白頁

如果勾選**跳過空白頁**，印表機驅動程式就會偵測空白頁，而且不會列印這些頁面。

註釋

若選擇下列選項，則無法使用此選項：

- 使用浮水印
 - 頁首- 頁尾列印
 - 多頁中的每頁 **N** 版和 **NxN** 頁合 **1** 版
 - 雙面列印 / 小冊子列印中的雙面列印 (手動) 、小冊子列印、小冊子列印 (手動) 和雙面列印，且搭配使用裝訂邊距
-

列印黑色文字

此功能將僅以黑色列印所有文字。

註釋

可能不適用於某些字元。

列印設定檔標籤

列印設定檔為可編輯的預設值，可讓您快速存取常用列印設定。



■ 列印設定檔清單方塊 (1)

■ 刪除設定檔 ... (2)

■ 永遠先顯示列印設定檔標籤。(3)

■ 新增設定檔 ... (4)

■ 目前列印設定檔視圖 (5)

① 從列印設定檔清單方塊中選擇所需設定檔。

② 若要每次列印時視窗前面都顯示**列印設定檔標籤**，請勾選**永遠先顯示列印設定檔標籤**。

③ 按一下**確定**套用所選設定當。

新增設定檔

按一下**新增設定檔 ...** 按鈕顯示**新增設定檔 ...** 對話方塊。根據自己的喜好設定新增最多 20 個新設定檔。

- 1 在**名稱**中輸入所需標題。
- 2 從圖示清單中選擇您想使用的圖示，再按一下**確定**。
- 3 顯示在印表機驅動程式視窗左側的設定將會被保存。

刪除設定檔

按一下**刪除設定檔 ...** 按鈕顯示**刪除設定檔**對話方塊。您可刪除任何新增的設定檔。

- 1 從列印設定檔清單方塊中選擇所需設定檔。
- 2 按一下**刪除**。
- 3 選取的設定檔將被刪除。

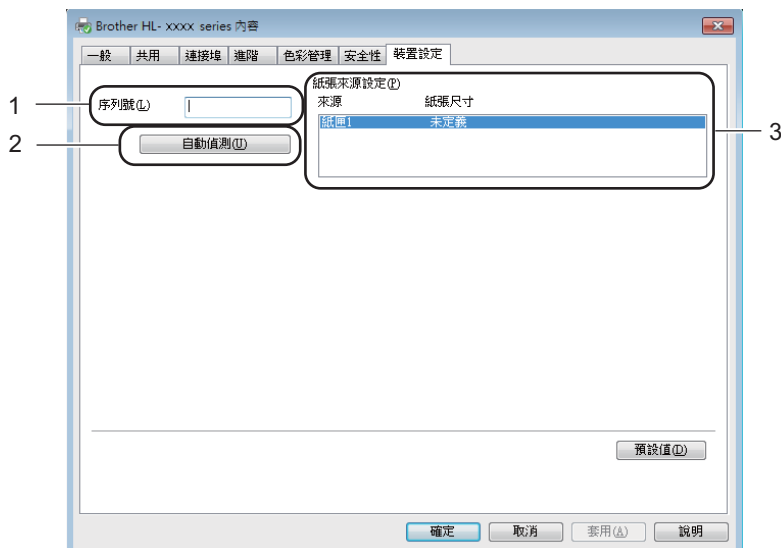
裝置設定標籤

註釋

若要存取裝置設定標籤，請參閱 ►► 第 26 頁 存取印表機驅動程式設定。

2

當您按一下**自動偵測**按鈕時，印表機驅動程式會偵測並顯示機器的序列號及紙匣的紙張尺寸設定。



■ 序列號 (1)

按一下**自動偵測** (2)，印表機驅動程式就會探查機器並顯示其序列號。如果無法接收資訊，畫面就會顯示“-----”。

■ 紙張來源設定 (3)

按一下**自動偵測** (2) 按鈕偵測並顯示機器的序列號及紙匣的紙張尺寸設定。

註釋

如果有下列機器狀況，則無法使用**自動偵測** (2) 功能：

- 機器關閉。
- 機器處於錯誤狀態。
- 機器使用 USB 傳輸線連接到處於共用網路環境中的列印伺服器。
- 傳輸線沒有正確連接到機器。

技術支援

按一下列印喜好設定對話方塊中的技術支援 ...。

2



■ Brother Solutions Center (1)

Brother Solutions Center (<http://solutions.brother.com/>) 是提供 Brother 產品相關資訊的網站，其中包括常見問題解答 (FAQs)、使用說明書、驅動程式更新及機器使用技巧。

■ 原廠耗材網站 ... (2)

您可按一下此按鈕，造訪我們的 Brother 耗材網站。

■ Brother CreativeCenter (3)

您可按一下此按鈕，造訪我們的網站，以取得適用於企業及家庭用戶的免費線上解決方案。

■ 列印設定 (4)

此按鈕可列印說明機器內部設定設置方式的頁面。

■ 檢查設定 ... (5)

您可檢查印表機驅動程式設定。

■ 關於 ... (6)

此按鈕可顯示印表機驅動程式檔案清單及版本資訊。

BR-Script3 印表機驅動程式的功能 (PostScript® 3™ 語言模擬)

註釋

本節所顯示的畫面取自 Windows® 7。您的電腦畫面可能會因作業系統而有所不同。

2

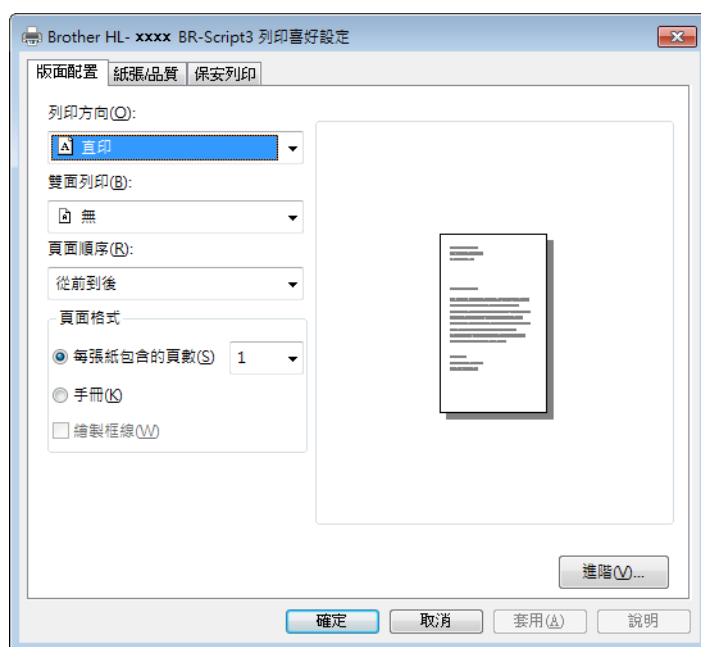
列印喜好設定

註釋

您可按一下 **Brother HL-XXXX BR-Script3 Properties** 對話方塊一般標籤中的 **喜好設定 ...**，以存取列印喜好設定對話方塊。

■ 版面配置標籤

您可選擇列印方向、雙面列印 (雙面)、頁面順序和每張紙包含的頁數的設定，以變更版面配置。



- 列印方向

方向可讓您選擇文件在印出頁面上的位置。
(直印、橫印或旋轉橫印)

- 雙面列印

若要進行雙面列印，請選擇在短邊緣翻轉或在長邊緣翻轉。

- 頁面順序

此選項指定文件頁面的列印順序。從前到後將以第 1 頁位於紙疊最上面的順序列印文件。從後到前則以第 1 頁位於紙疊最下面的順序列印文件。

- **每張紙包含的頁數**

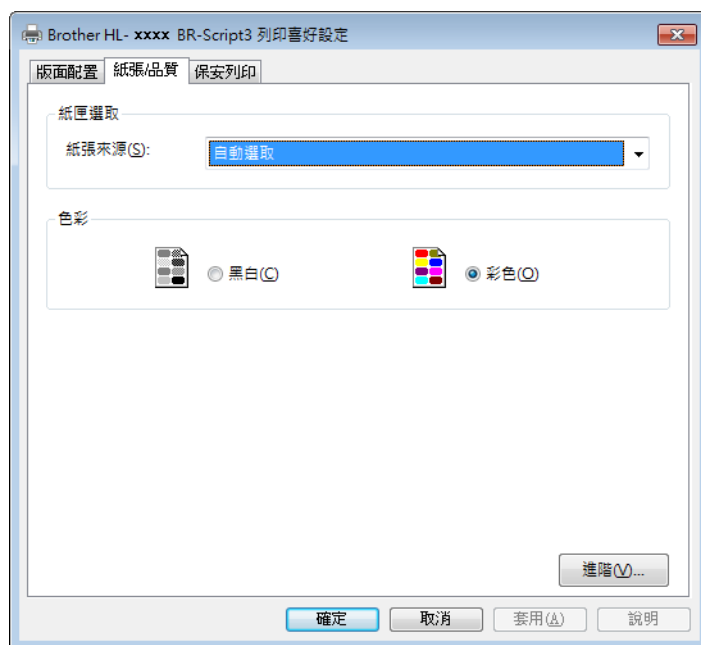
每張紙包含的頁數選項可縮小頁面的影像尺寸，以便將多頁列印在一張紙上。選擇手冊以小冊子樣式列印文件。

- **繪製框線**

若要新增邊框，請使用此功能。

■ 紙張 / 品質標籤

選擇紙張來源。



- **紙張來源**

選擇**自動選取**、**紙匣 1** 或**手動送紙**。

自動選取

此設定會從印表機驅動程式中定義的紙張尺寸符合文件的任何紙張來源取得紙張。

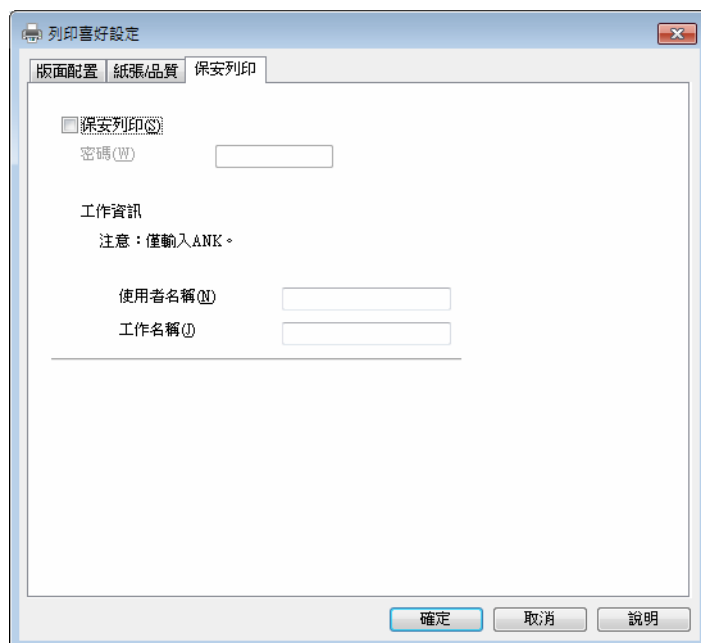
紙匣 1

此設定會從紙匣 1 取得紙張。

手動送紙

此設定會從手動進紙槽取得紙張。手動進紙槽中的紙張尺寸應符合印表機驅動程式中定義的紙張尺寸。

■ 保安列印標籤



安全文件是指傳送到機器時受到密碼保護的文件。只有知道密碼的使用者能夠列印這些文件。因為安全文件是在機器上加密的，所以必須使用機器的控制面板輸入密碼方可列印。

若要傳送安全文件：

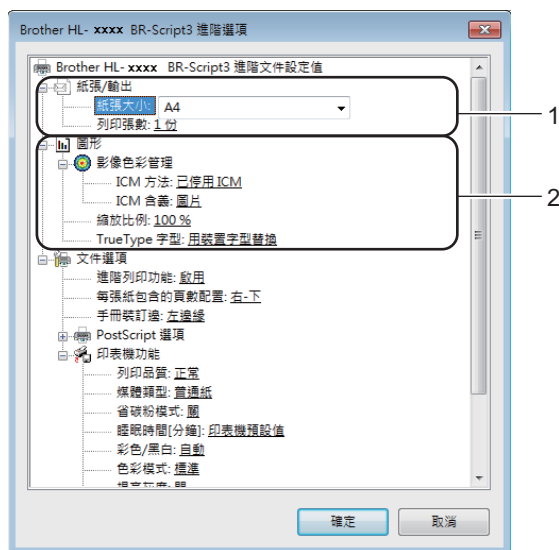
- ① 勾選**保安列印**。
- ② 輸入密碼，再按一下**確定**。
- ③ 若要列印安全文件，則必須使用機器的控制面板輸入密碼（請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*）。

若要刪除安全文件：

必須使用機器的控制面板來刪除安全文件（請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*）。

進階選項

按一下版面配置標籤或紙張 / 品質標籤上的進階 ... 按鈕來存取進階選項。



1 選擇紙張大小和列印張數 (1)。

■ 紙張大小

從下拉方塊選擇要使用的紙張尺寸。

■ 列印張數

份數選項可設定要列印的份數。

2 選擇影像色彩管理、縮放比例和 TrueType 字型設定 (2)。

■ 影像色彩管理

此選項指定如何列印彩色圖片。

- 若不想啟用影像色彩管理，請按一下已停用 **ICM**。
- 若要在將文件傳送至機器前在主機電腦上執行色彩匹配計算，請按一下 **ICM 已由主機系統處理**。
- 若要在機器上執行色彩匹配計算，請按一下印表機使用印表機校進來處理。

■ 縮放比例

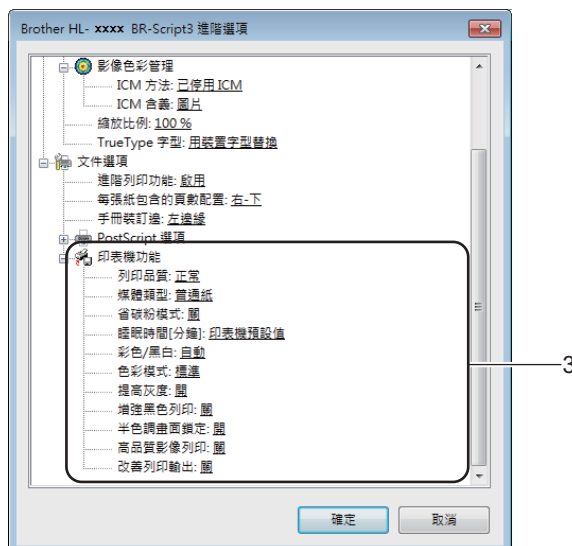
此選項指定是否縮小或放大文件以及縮放的比例。

■ TrueType 字型

此選項指定 TrueType 字體選項。按一下**用裝置字型替換**(預設設定)可使用同等印表機字體列印包含 TrueType 字體的文件。這樣可加快列印速度，但是印表機字體不支援的特殊字元可能會丟失。按一下**下載成軟體字型**可下載 TrueType 字體代替印表機字體進行列印。

2

- 3 選擇印表機功能清單 (3) 中的設定，以變更設定：



■ 列印品質

選擇下列列印品質設定之一：

• 正常

建議用於普通列印。列印品質較好，列印速度適當。

• 精細

最精細的列印模式。使用此模式列印精確影像，如相片。由於列印資料比在正常模式下大得多，所以處理時間、資料傳送時間和列印時間會更長。

■ 媒體類型

您可在機器中使用下列類型的列印媒體。若要取得最佳列印品質，請選擇您使用的媒體類型。

- 普通紙
- 薄紙
- 厚紙
- 加厚紙
- 銅版紙
- 信封
- 厚信封
- 薄信封
- 再造紙
- 標籤
- 光面紙

■ 省碳粉模式

使用此功能節省碳粉。將**省碳粉模式**設定為**開**時，列印結果會較淡。預設設定為**關**。

註釋

不建議使用**省碳粉模式**列印相片或灰階影像。

■ 睡眠時間 [分鐘]

如果機器持續一段時間沒有收到資料，就會進入睡眠模式。機器處於睡眠模式時，就好像關機一樣。如果選擇印表機預設值，逾時設定就會重置為出廠時的指定時間，您可在驅動程式中更改此設定。智慧睡眠模式可根據機器的使用率，調整為最適合的逾時設定。

機器處於睡眠模式時，LCD 上會顯示 sleep (睡眠)，但機器仍可接收資料。一旦收到列印工作，機器就會啟動並開始列印。

■ 彩色 / 黑白

選擇色彩模式：

- 自動

機器會檢視文件是否包含彩色內容。如果偵測到了彩色內容，將以彩色列印。如果未偵測到彩色內容，將以黑白列印。總列印速度可能會變慢。

- 彩色

機器將以全彩模式列印所有頁面。

- 黑白

選擇黑白模式時，將以灰階模式列印文件。

註釋

- 有時，文件雖然看起來好像是黑白文件，但可能包含彩色內容（例如，灰色區域實際上可能是透過色彩組合實現的）。
- 如果列印彩色文件時青色、洋紅色或黃色碳粉耗盡，列印工作將無法完成。不過，只要還有黑色碳粉，您即可選擇在黑白模式下重新啟動列印工作。

■ 色彩模式

色彩匹配模式下提供以下選項：

- 標準

這是預設的色彩模式。

- 鮮明

所有元素的色彩都調整為更鮮明的色彩。

- 無

■ 提高灰度

您可改善陰影區域的影像品質。

■ 增強黑色列印

如果無法正常列印黑色圖片，請選擇此設定。

■ 半色調畫面鎖定

此選項可阻止其他應用程式更改半色調設定。預設設定為開。

■ 高品質影像列印

您可進行高品質影像列印。如果將**高品質影像列印**設定為**開**，則列印速度會變慢。

■ 改善列印輸出

此功能可改善列印品質問題。

• 減少紙張捲曲度

如果選擇此設定，則可減少紙張捲曲。如果只是列印幾頁，則不需要選擇此設定。建議您將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為薄紙設定。

註釋

此操作會降低機器加熱程序的溫度。

• 加強碳粉附著度

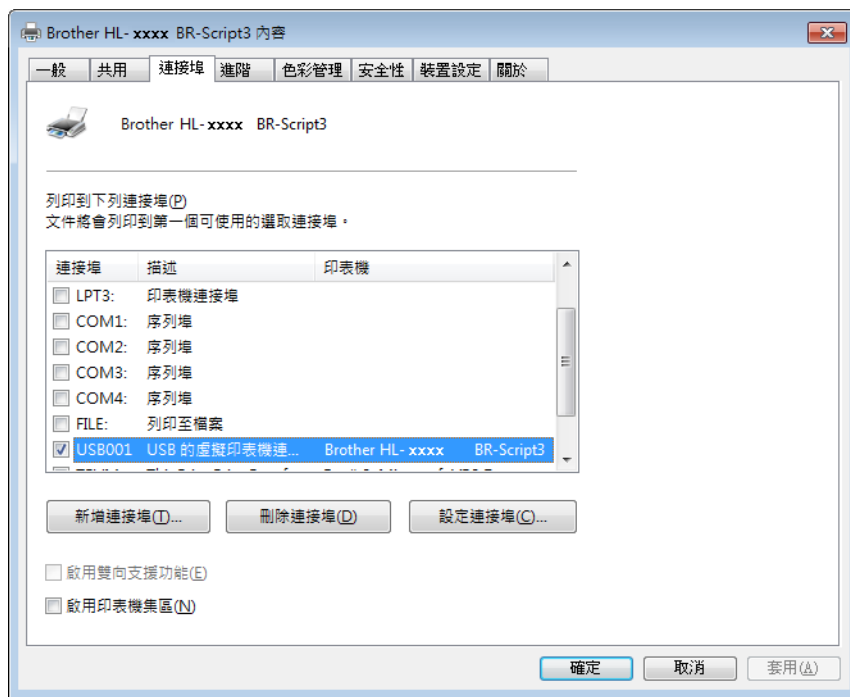
如果選擇此設定，則可改善碳粉附著力。如果此選項無法有效改善問題，請將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為厚紙設定。

註釋

此過程可提高機器加熱程序的溫度。

連接埠標籤

若要變更機器所連接的連接埠或所用的網路機器的路徑，請選擇或新增要使用的連接埠。



解除安裝印表機驅動程式

使用下列步驟解除安裝先前安裝的印表機驅動程式。

註釋

- 如果是使用 Windows 新增印表機功能進行原始安裝的印表機驅動程式，則**移除**不適用。
- 解除安裝之後，建議您重新啟動電腦，以移除解除安裝期間使用的檔案。

- 1 按一下**開始**按鈕，指向**所有程式**、**Brother**，再指向機器名稱。
- 2 按一下**移除**。
- 3 按照畫面指示進行。

Status Monitor



Status Monitor 工具程式是一個允許您監控一台或多台機器狀態的可設定軟體工具，使您立即獲得如缺紙、卡紙或更換碳粉匣之類的錯誤訊息。



您可隨時確認機器狀態，只需按兩下工作欄中的圖示，或選擇位於電腦的**開始 / 所有程式 / Brother/HL-XXXX** 中的 **Status Monitor** 即可。

(Windows® 7/Windows® 8 使用者)

如果您在安裝期間已選擇於**開機時啟用 Status Monitor**，則可在工作列上找到  按鈕或 **Status Monitor** 圖示。

若要在工作列上顯示 **Status Monitor** 圖示，請按一下  按鈕。 **Status Monitor** 圖示將會顯示在小視窗中。然後，請將  圖示拖曳到工作列上。



按一下故障排除按鈕可連結到故障排除網站。

如果碳粉不足或碳粉匣有問題，將出現以下圖示。





	碳粉不足。
	碳粉匣為空。

註釋

- 如需有關使用 Status Monitor 軟體的詳細資訊，請在 **Status Monitor** 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇說明。
- 啟用 Status Monitor 功能時將啟用自動軟體更新功能。

監控機器的狀態

啟動電腦時，Brother Status Monitor 圖示會出現在工作欄上。

	圖示為綠色時，表示處於正常備用狀態。
	圖示為黃色時，表示警告。
	圖示為紅色時，表示發生錯誤。
	圖示為灰色時，表示離線狀態。

可在電腦工作欄中或桌面上顯示 **Status Monitor**。

錯誤時彈出

錯誤時彈出讓您瞭解電腦所監控的機器是否出現問題。預設設定為開。

若要將錯誤時彈出設置為關，請在 **Brother Status Monitor** 圖示或視窗上按一下滑鼠右鍵，然後取消勾選錯誤時彈出核取方塊。

註釋

即使錯誤時彈出設置為關，也可隨時透過顯示 Status Monitor 檢查機器狀態。

Macintosh

印表機驅動程式的功能 (Macintosh)

2

本機器支援 Mac OS X v10.6.8、10.7.x、10.8.x。

註釋

本節所顯示的畫面取自 OS X v10.7.x。您的 Macintosh 畫面會因作業系統版本而有所不同。

選擇頁面設定選項

選擇紙張大小、方向和縮放。

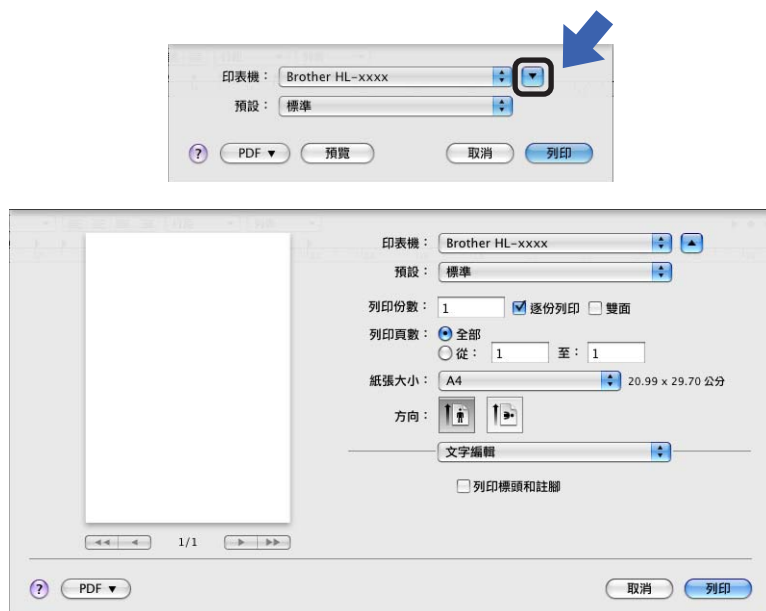
- 1 從應用程式 (如 TextEdit)，按一下**檔案**，再按一下**設定頁面**。確定在**格式**彈出選單中選擇 **Brother HL-XXXX** (其中 XXXX 是您的型號名稱)。選擇變更紙張大小、方向和縮放的設定，再按一下**好**。



2 從應用程式 (如 TextEdit)，按一下**檔案**，再按一下**列印**，以開始列印。

■ (針對 Mac OS X v10.6.8)

如需更多頁面設定選項，請按一下印表機彈出選單旁的顯示三角形。

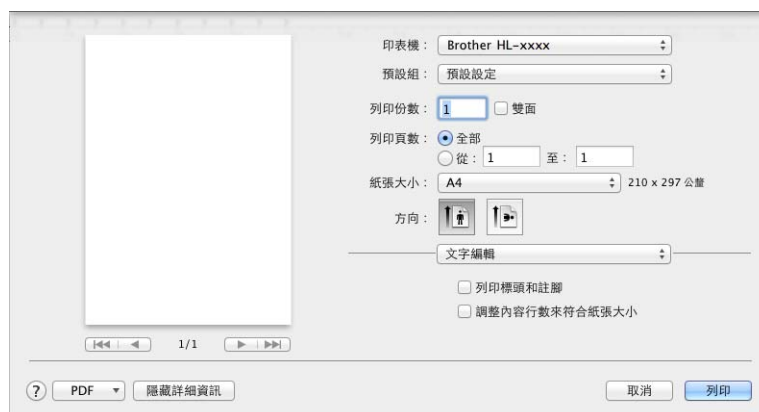


註釋

從**預設**下拉清單選擇**儲存為 ...**，以將目前設定儲存為預設設定。

■ (針對 OS X v10.7.x 和 10.8.x)

如需更多頁面設定選項，請按一下**顯示詳細資訊**按鈕。

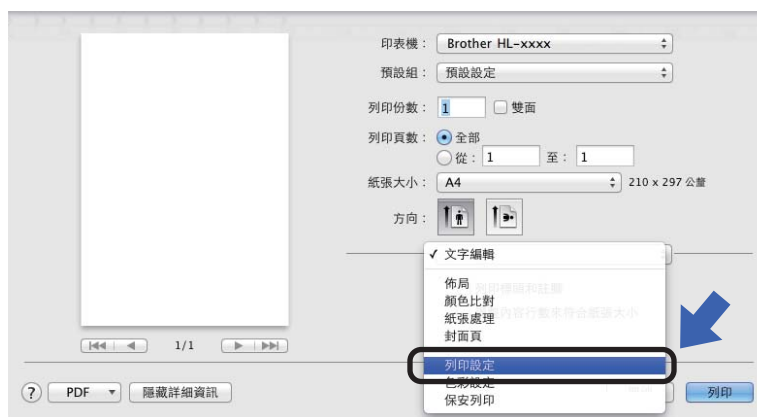


註釋

從**預設組**下拉清單選擇**儲存目前設定為預設組**，以將目前設定儲存為預設設定。

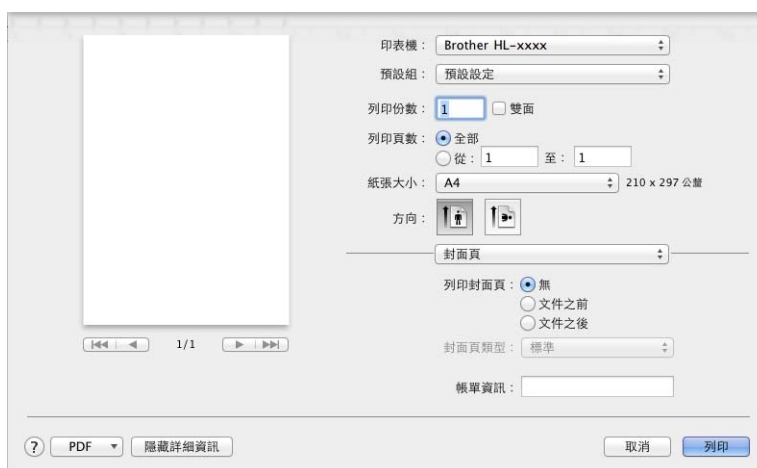
選擇列印選項

若要控制特殊列印功能，請選擇列印對話方塊中的**列印設定**。如需可用選項的詳細資訊，請參閱各選項的下列指示。



封面頁

您可選擇下列封面頁設定：



■ 列印封面頁

若要為文件新增封面頁，請使用此功能。

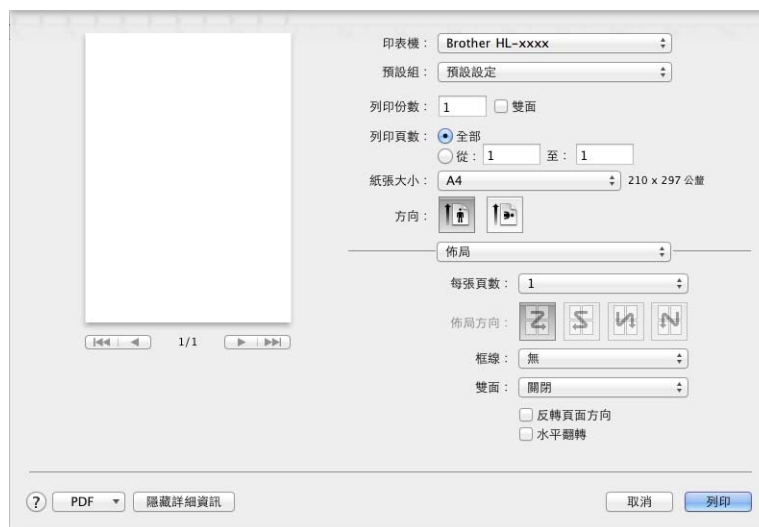
■ 封面頁類型

選擇封面頁的範本。

■ 帳單信息

若要在封面頁加入計費資訊，請在**文件封面資訊**文字方塊中輸入文字。

佈局



■ 每張頁數

每張頁數選項可縮小頁面的影像尺寸，以便將多頁列印在一張紙上。

■ 佈局方向

指定每張的頁數時，也可指定佈局方向。

■ 框線

若要新增邊框，請使用此功能。

■ 雙面

請參閱 ►► 第 71 頁 *雙面列印*。

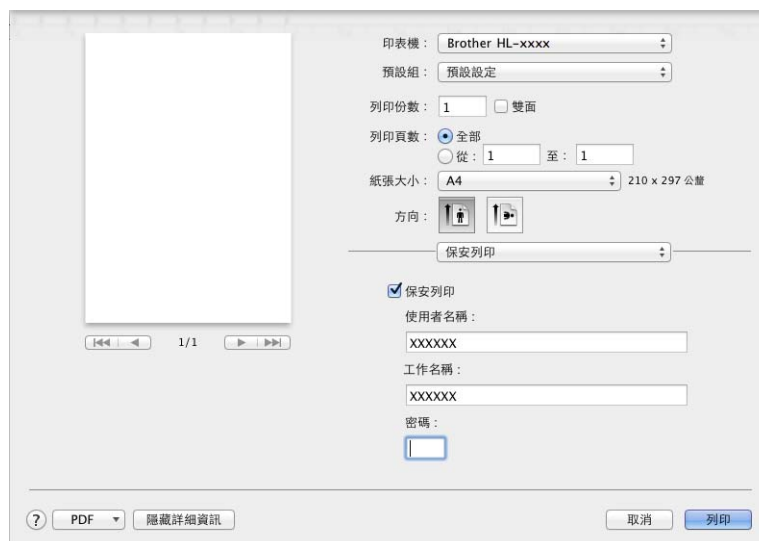
■ 反轉頁面方向

選擇反轉頁面方向將頁面旋轉 180 度。

■ 水平翻轉

勾選水平翻轉，以從左邊反射到右邊的方式列印頁面。

保安列印



■ 保安列印

安全文件是指傳送到機器時受到密碼保護的文件。只有知道密碼的使用者能夠列印這些文件。因為安全文件是在機器上加密的，所以必須使用機器的控制面板輸入密碼方可列印。

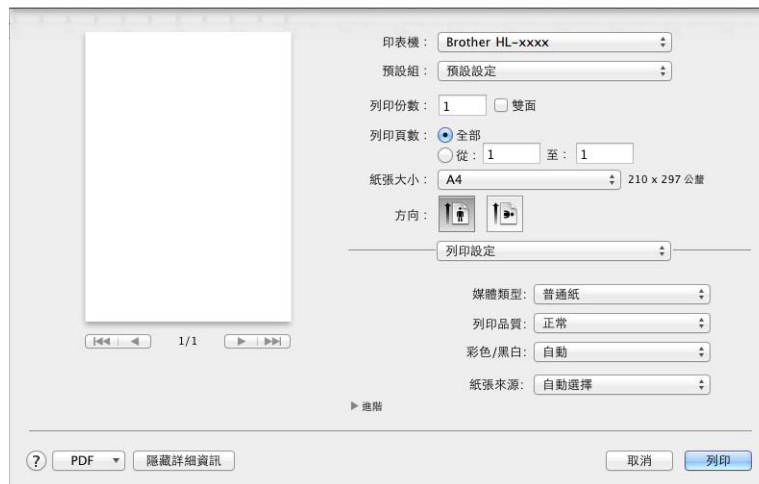
若要傳送安全文件：

- 1 選擇保安列印。
- 2 輸入密碼、使用者名稱和工作名稱，再按一下**列印**。
- 3 若要列印安全文件，則必須使用機器的控制面板輸入密碼（請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*）。

若要刪除安全文件，必須使用機器的控制面板來將其刪除（請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*）。

列印設定

選擇列印設定清單中的設定：



■ 媒體類型

選擇以下媒體類型中的一種：

- 普通紙
- 薄紙
- 厚紙
- 加厚紙
- 銅版紙
- 信封
- 厚信封
- 薄信封
- 再造紙
- 標籤
- 光面紙

■ 列印品質

選擇下列列印品質設定之一：

- 正常

建議用於普通列印。 列印品質較好，列印速度適當。

- 精細

最精細的列印模式。 使用此模式列印精確影像，如相片。 由於列印資料比在正常模式下大得多，所以處理時間、資料傳送時間和列印時間會更長。

註釋

列印速度會因所選擇的列印品質設定而有所變動。 列印品質越高，所需列印時間越長；而列印品質越低，所需列印時間則越短。

■ 彩色 / 黑白

選擇合適的彩色 / 黑白設定：

- 自動

機器會檢視文件是否包含彩色內容。 如果偵測到了彩色內容，將以彩色列印。 如果未偵測到彩色內容，將以黑白列印。 總列印速度可能會變慢。

- 彩色

若您的文件含有彩色內容且您想以彩色列印該文件，請選擇此模式。

- 黑白

若您的文件僅含有黑色和灰階文字和 / 或對象，請選擇此模式。 黑白模式比彩色模式的列印處理速度更快。 若您的文件含有彩色內容，選擇黑白模式時將以 256 級灰階列印該文件。

註釋

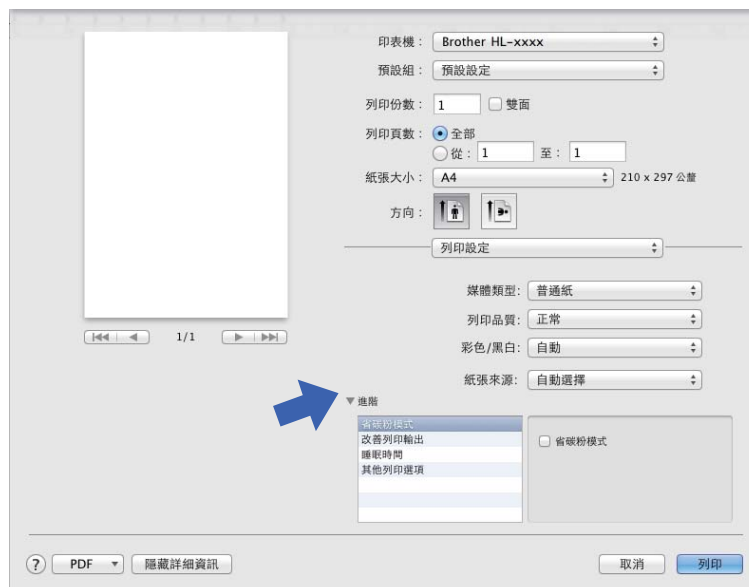
- 有時，文件雖然看起來好像是黑白文件，但可能包含彩色內容（例如，灰色區域實際上可能是透過色彩組合實現的）。
- 如果列印彩色文件時青色、洋紅色或黃色碳粉耗盡，列印工作將無法完成。 不過，只要還有黑色碳粉，您即可選擇在黑白模式下重新啟動列印工作。

■ 紙張來源

選擇自動選擇、紙匣 1 或手動。

進階列印設定

按一下**進階**旁的三角形標記 (►)，出現進階列印設定。



■ 省碳粉模式

使用此功能節省碳粉。將**省碳粉模式**設定為開時，列印結果會較淡。預設設定為關。

註釋

不建議使用**省碳粉模式**列印相片或灰階影像。

■ 改善列印輸出

此功能可改善列印品質問題。

• 減少紙張捲曲度

如果選擇此設定，則可減少紙張捲曲。

如果只是列印幾頁，則不需要選擇此設定。建議您將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為薄紙設定。

註釋

此操作會降低機器加熱程序的溫度。

• 加強碳粉附著度

如果選擇此設定，則可改善碳粉附著力。如果此選項無法有效改善問題，請將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為厚紙設定。

註釋

此過程可提高機器加熱程序的溫度。

■ 睡眠時間

如果機器持續一段時間沒有收到資料，就會進入睡眠模式。機器處於睡眠模式時，就好像關機一樣。如果選擇**印表機預設值**，逾時設定就會重置為出廠時的指定時間，您可在驅動程式中更改此設定。若要變更睡眠時間，請選擇**手動**，然後在驅動程式的文字方塊中輸入時間。

機器處於睡眠模式時，LCD 上會顯示 sleep (睡眠)，但機器仍可接收資料。一旦收到列印工作，機器就會啟動並開始列印。

■ 其他列印選項

• 跳過空白頁

如果勾選**跳過空白頁**，印表機驅動程式就會偵測空白頁，而且不會列印這些頁面。

色彩設定

■ 色彩模式

色彩匹配模式下提供以下選項：

• 標準

這是預設的色彩模式。

• 鮮明

所有元素的色彩都調整為更鮮明的色彩。

• 無

■ 提高灰度

您可改善陰影區域的影像品質。

■ 增強黑色列印

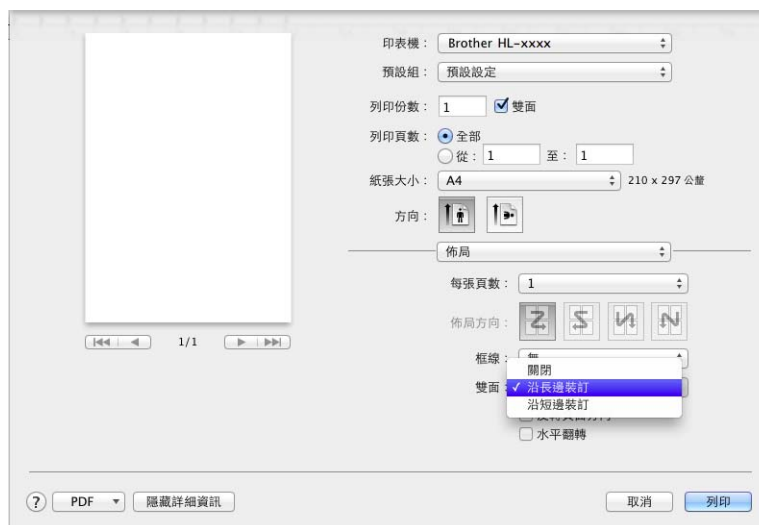
如果無法正常列印黑色圖片，請選擇此設定。

雙面列印

■ 自動雙面列印

選擇佈局。

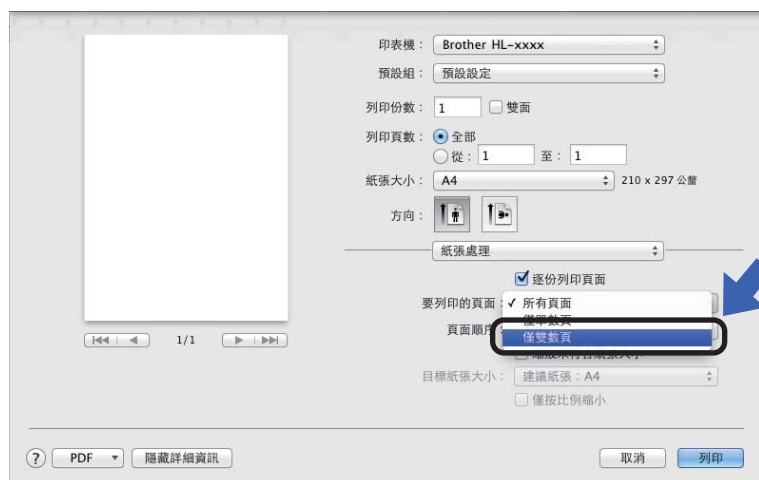
選擇雙面中的沿長邊裝訂或沿短邊裝訂。



■ 手動雙面列印

選擇紙張處理。

- 選擇**僅雙數頁**和**列印**。將列印過的紙張重新放回紙匣 (放入紙匣 1 或手動進紙槽時，空白面朝下)。選擇**僅單數頁**和**列印**。



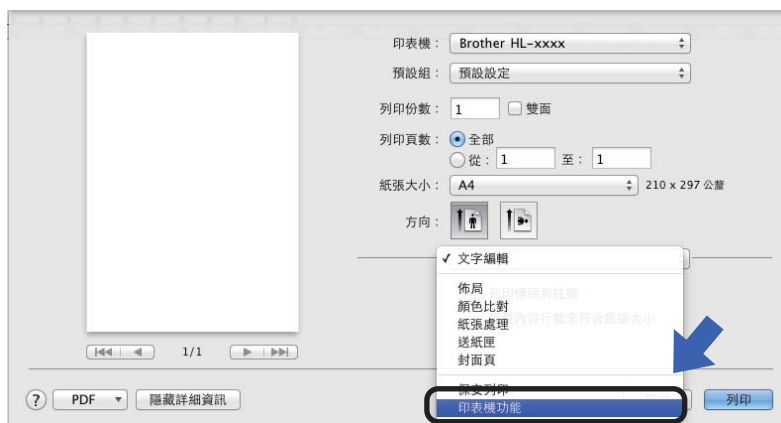
BR-Script3 印表機驅動程式的功能 (PostScript® 3™ 語言模擬)

本節介紹 BR-Script3 印表機驅動程式的特殊操作。如需 BR-Script3 印表機驅動程式的基本操作方法，請參閱 ►► 第 61 頁 *印表機驅動程式的功能 (Macintosh)* 中的設定頁面、封面頁、紙張來源和佈局。

2

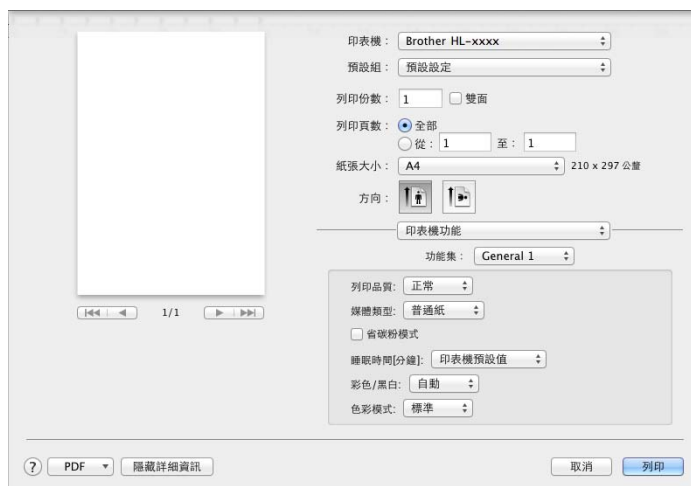
選擇列印選項

若要控制特殊列印功能，請選擇列印對話方塊中的印表機功能。



印表機功能

功能集：General 1



2

■ 列印品質

從列印品質下拉清單中選擇其中一個解析度：

- 正常

建議用於普通列印。 列印品質較好，列印速度適當。

- 精細

最精細的列印模式。 使用此模式列印精確影像，如相片。 由於列印資料比在正常模式下大得多，所以處理時間 / 資料傳送時間和列印時間會更長。

■ 媒體類型

選擇與您放入機器中的紙張類型相符的媒體類型。

- 普通紙

- 薄紙

- 厚紙

- 加厚紙

- 銅版紙

- 信封

- 厚信封

- 薄信封

- 再造紙
- 標籤
- 光面紙

■ 省碳粉模式

您可使用此功能節省碳粉。勾選**省碳粉模式**時，列印結果會較淡。預設設定為關。

註釋

不建議使用**省碳粉模式**列印相片或灰階影像。

■ 睡眠時間 [分]

如果機器持續一段時間沒有收到資料，就會進入睡眠模式。機器處於睡眠模式時，就好像關機一樣。如果選擇**印表機預設值**，逾時設定就會重置為出廠時的指定時間，您可在驅動程式中更改此設定。若要變更睡眠時間，請選擇 **2**、**10** 或 **30**。

機器處於睡眠模式時，LCD 上會顯示 sleep (睡眠)，但機器仍可接收資料。一旦收到列印工作，機器就會啟動並開始列印。

■ 彩色 / 黑白

選擇合適的色彩模式：

• 自動

機器會檢視文件是否包含彩色內容。如果偵測到了彩色內容，將以彩色列印。如果未偵測到彩色內容，將以黑白列印。總列印速度可能會變慢。

• 彩色

機器將以全彩模式列印所有頁面。

• 黑白

選擇黑白模式時，將以灰階模式列印文件。

註釋

- 有時，文件雖然看起來好像是黑白文件，但可能包含彩色內容（例如，灰色區域實際上可能是透過色彩組合實現的）。
- 如果列印彩色文件時青色、洋紅色或黃色碳粉耗盡，列印工作將無法完成。不過，只要還有黑色碳粉，您即可選擇在黑白模式下重新啟動列印工作。

■ 色彩模式

色彩匹配模式下提供以下選項：

- **標準**

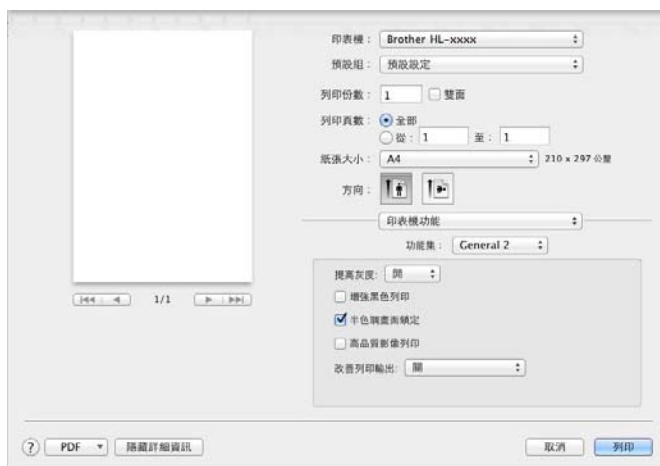
這是預設的色彩模式。

- **鮮明**

所有元素的色彩都調整為更鮮明的色彩。

- **無**

功能集：General 2



■ 提高灰度

您可改善陰影區域的影像品質。

■ 增強黑色列印

如果無法正常列印黑色圖片，請選擇此設定。

■ 半色調畫面鎖定

此選項可阻止其他應用程式更改半色調設定。預設設定為開。

■ 高品質影像列印

您可提高印出影像的品質。如果將**高品質影像列印**設定為開，則列印速度會變慢。

■ 改善列印輸出

此功能可改善列印品質問題。

• 減少紙張捲曲度

如果選擇此設定，則可減少紙張捲曲。

如果只是列印幾頁，則不需要選擇此設定。建議您將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為薄紙設定。

註釋

此操作會降低機器加熱程序的溫度。

- **加強碳粉附著度**

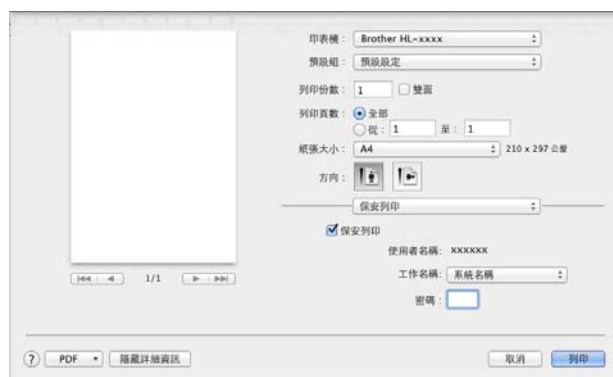
如果選擇此設定，則可改善碳粉附著力。如果此選項無法有效改善問題，請將**媒體類型**中的印表機驅動程式設定改為厚紙設定。

註釋

此過程可提高機器加熱程序的溫度。

保安列印

安全文件是指傳送到機器時受到密碼保護的文件。只有知道密碼的使用者能夠列印這些文件。因為安全文件是在機器上加密的，所以必須使用機器的控制面板輸入密碼方可列印。



若要建立保安列印工作，請選擇**保安列印**，再勾選**保安列印**核取方塊。在**密碼**文字方塊中輸入密碼，再按一下**列印**。

(如需保安列印的詳細資訊，請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*。)

移除印表機驅動程式

- 1 以管理員身分登入。
- 2 從 Apple 選單，選擇**系統偏好設定**。按一下**列印與傳真**或**列印與掃描**¹，再選擇要移除的印表機，並按一下 - 按鈕進行移除。
- 3 按一下**刪除印表機**。

¹ **列印與掃描**適用於 OS X v10.7.x 和 10.8.x 使用者

Status Monitor

Status Monitor 工具程式是一個允許您監控機器狀態的可設定軟體工具，使您按照預先設定的更新間隔獲得如缺紙或卡紙之類的錯誤訊息，並可存取網路基本管理工具程式。按照下列步驟啟動 Brother Status Monitor，以確認機器狀態：


■ 針對 Mac OS X v10.6.8

- 1 執行系統偏好設定，選擇列印與傳真，再選擇機器。
- 2 按一下選項與耗材...。選擇工具程式標籤，再按一下打開印表機工具程式。隨即啟動 Status Monitor。

■ 針對 OS X v10.7.x 和 10.8.x

- 1 執行系統偏好設定，選擇列印與掃描，再選擇機器。
- 2 按一下選項與耗材...。選擇工具程式標籤，再按一下打開印表機工具程式。隨即啟動 Status Monitor。

更新機器的狀態

Status Monitor 視窗開啟時，如果要獲取機器的最新狀態，請按一下重新整理  圖示。



如果碳粉不足或碳粉匣有問題，將出現以下圖示。

	碳粉不足。
	碳粉匣為空。

您可設定軟體更新機器狀態資訊的時間間隔。請移至選單列，指向 **Brother Status Monitor**，再選擇**偏好設定**。

隱藏或顯示視窗

啟動 **Status Monitor** 後，您可隱藏或顯示此視窗。若要隱藏視窗，請移至選單列，指向 **Brother Status Monitor**，再選擇**隱藏 Status Monitor**。若要顯示此視窗，請按一下 Dock 中的 **Brother Status Monitor** 圖示。

2



結束視窗

按一下選單列中的 **Brother Status Monitor**，然後從彈出選單選擇**結束 Status Monitor**。

網路基本管理（僅限網路連線）

按一下 **Status Monitor** 畫面上本機器的圖示可存取網路基本管理系統。可使用標準網頁瀏覽器透過 HTTP（超文字傳輸通訊協定）管理本機器。

如需網路基本管理系統的詳細資訊 ➤➤ 網路使用說明書：*網路基本管理*

軟體

適用於網路的軟體

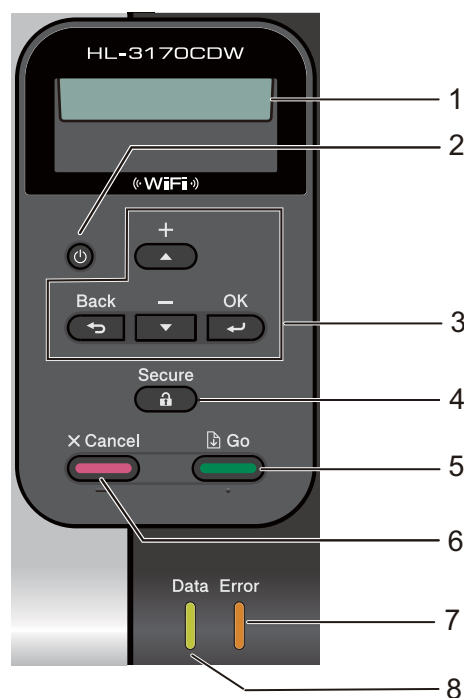
2

如需網路工具程式軟體的詳細資訊 ►► 網路使用說明書：*網路功能*

控制面板

本機器的控制面板上有一個液晶螢幕 (LCD)、八個按鍵和兩個 LED 燈。該 LCD 是一個 16 字元單行顯示器。

控制面板概觀



1 LCD

顯示相關訊息，以幫助您設定與使用本機器。


如果您正在使用無線連接，四格指示燈會指示無線訊號的強度。



2 電源開關

您可開啟和關閉機器。

按住  開啟機器。

按住  關閉機器。螢幕上將顯示 Shutting Down (正在關機)，且螢幕保持亮起幾秒鐘後將關閉。

3 功能表按鍵：

▲ 或 ▼ (+ 或 -)

按這兩個按鍵可滾動顯示各選單和選項。

按這兩個按鍵還可輸入數字和增大數字。您可用兩種方式輸入數字：每按一下 ▲ 或 ▼ 上移或下移一個數字，或者按住 ▲ 或 ▼ 快速移動。移至所需數字時，按 **OK (確定)**。

OK (確定)

讓您可將設定儲存在機器中。變更設定後，機器會回到上級選單。

Back (返回)

回到選單結構的上一級。

讓您設定數字時可選擇上一個數字。

4 Secure (加密)

您輸入四位數密碼後，便可列印保存在記憶體中的資料。(如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 107 頁 *列印安全資料*。)

5 Go (執行)

您可按 **Go (執行)** 清除某些錯誤訊息。若要清除所有其他錯誤，請按照控制面板指示或參閱 ►► 第 169 頁 *錯誤和維護訊息* 進行操作。

暫停並繼續列印。

讓您可列印機器記憶體中的剩餘資料。

讓您可選擇最後一級選單中顯示的選項。變更設定後，機器會回到準備就緒模式。

按住此按鍵約 4 秒可切換到重印模式。(如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 105 頁 *重印文件*。)

6 Cancel (取消)

讓您可取消目前的設定。

取消程式化的列印工作並將其從機器記憶體中清除。若要取消多個列印工作，請按住此按鍵，直到 LCD 上顯示 Cancel All Jobs (取消全部工作)。

7 Error (錯誤) LED

LCD 上顯示錯誤訊息或重要狀態訊息時，LED 呈橙色閃爍。(如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 85 頁 *LED 指示*。)

8 Data (資料) LED

該 LED 會視機器狀態而閃爍。(如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 85 頁 *LED 指示*。)

LED 指示

LED 是用來顯示機器狀態的指示燈。

Data LED (綠色)

LED 指示	意義
亮起	機器記憶體中存有資料。
閃爍	機器正在接收或處理資料。
關閉	記憶體中沒有剩餘資料。

Error LED (橙色)

LED 指示	意義
閃爍	機器出現問題。
關閉	機器沒有問題。

機器狀態訊息

下表顯示正常操作期間的機器狀態訊息：

機器狀態訊息	意義
Cooling Down (降溫中)	機器正在降溫。
Cancel Printing (取消列印) Cancel All Jobs (取消全部工作)	機器正在取消工作。
Calibrate (校準)	機器正在校準色彩密度。
Ignore Data (忽略資料)	機器正在忽略使用 PS 驅動程式處理的資料。
Pause (暫停)	機器已暫停操作。按 Go (執行) 可重新啟動機器。
Please Wait (請等待)	機器正在暖機。 機器正在執行校準程序。
Printing (列印中)	機器正在列印。
Ready (準備就緒)	機器準備就緒，可進行列印。
Sleep (睡眠)	機器處於睡眠模式 (省電模式) 時，就好像關機一樣，但仍可接收資料。一旦收到列印工作，機器就會啟動並開始列印。
Deep Sleep (沉睡)	機器處於沉睡 (耗電量比睡眠模式更低) 模式時，就好像關機一樣。如果機器持續一段特定時間沒有收到資料，而且處於睡眠模式，就會進入沉睡模式。一旦收到列印工作，機器就會被喚醒。
Registration (對位)	機器正在調整列印位置。

選單表

如何存取選單模式

- 1 按任意功能表按鍵 (▲、▼、**OK (確定)** 或 **Back (返回)**) 使機器離線。
- 2 按 ▲ 或 ▼ (視乎所需的方向) 滾動顯示各級選單。
- 3 當 LCD 上顯示您需要的選項時，按 **OK (確定)**。LCD 上會顯示下一級選單。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 滾動到下一個選單項目。
- 5 按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。
完成一個選項設定時，LCD 上會顯示 Accepted (接受)。

選單表

共有七個選單。如需各選單可用選項的詳細資訊，請參閱下列表格。

如果 30 秒內沒有執行任何控制面板操作，LCD 會回到準備就緒模式。

註釋


控制面板 LCD 上顯示的名稱如下：

- 標準紙匣：Tray 1 (紙匣 1)
 - 手動進紙槽：Manual Feed (手動進紙)
-


Machine Info. (機器資訊)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Print Settings (列印設定)	-	-	-	列印印表機設定頁。
Print NetSetting (列印網路設定)	-	-	-	列印網路設置報告。
Print WLANReport (列印無線網路報告)	-	-	-	列印無線區域網路連線能力診斷結果。
Test Print (測試列印)	-	-	-	列印測試頁。
Demo Print (示範列印)	-	-	-	列印演示頁。
Drum Dot Print (感光滾筒檢查列印頁)	-	-	-	列印感光滾筒檢查列印頁。
Print Font (列印字型)	HP LaserJet	-	-	列印 HP LaserJet 的字體清單和樣本。
	BR-Script 3	-	-	列印 BR-Script 的字體清單和樣本。
Serial No. (序列號)	-	-	-	顯示機器序列號。
Version (版本)	Main Version (主版本)	-	-	顯示主韌體版本。
	Sub1 Version (Sub1 版本)	-	-	顯示子韌體版本。
	RAM Size (RAM 大小)	-	-	顯示本機器的記憶體大小。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。				


Machine Info. (機器資訊) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Page Count (頁數)	Total (總頁數)	-	-	顯示已列印的總頁數。
	Color (彩色)	-	-	顯示彩色列印的總頁數。
	Monochrome (黑白)	-	-	顯示黑白列印的總頁數。
Image Count (影像計數)	Black (BK) (黑色 (BK))	-	-	顯示用黑色碳粉列印的影像數量。
	Cyan (C) (青色 (C))	-	-	顯示用青色碳粉列印的影像數量。
	Magenta (M) (洋紅色 (M))	-	-	顯示用洋紅色碳粉列印的影像數量。
	Yellow (Y) (黃色 (Y))	-	-	顯示用黃色碳粉列印的影像數量。
Drum Count (感光滾筒計數)	Black (BK) (黑色 (BK))	-	-	顯示用黑色感光滾筒元件列印的總頁數。
	Cyan (C) (青色 (C))	-	-	顯示用青色感光滾筒元件列印的總頁數。
	Magenta (M) (洋紅色 (M))	-	-	顯示用洋紅色感光滾筒元件列印的總頁數。
	Yellow (Y) (黃色 (Y))	-	-	顯示用黃色感光滾筒元件列印的總頁數。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。				

Machine Info. (機器資訊) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Parts Life (零件壽命)	Toner Life (碳粉匣壽命)	Black (BK) (黑色 (BK))	-	顯示每個碳粉匣的剩餘使用壽命。 例如，如果黑色碳粉匣的剩餘使用壽命為 20%，LCD 顯示如下： BK ■■■■■■■■■■
		Cyan (C) (青色 (C))	-	
		Magenta (M) (洋紅色 (M))	-	
		Yellow (Y) (黃色 (Y))	-	
	Drum Life (感光滾筒壽命)	Black (BK) (黑色 (BK))	-	顯示黑色感光滾筒元件的剩餘使用壽命。
		Cyan (C) (青色 (C))	-	顯示青色感光滾筒元件的剩餘使用壽命。
		Magenta (M) (洋紅色 (M))	-	顯示洋紅色感光滾筒元件的剩餘使用壽命。
		Yellow (Y) (黃色 (Y))	-	顯示黃色感光滾筒元件的剩餘使用壽命。
	Belt Life (皮帶壽命)	-	-	顯示皮帶組的剩餘使用壽命。
	PF Kit1 Life (上紙套 件 1 壽命)	-	-	顯示進紙套件 1 可列印的剩餘頁數。
	Fuser Life (定影器壽命)	-	-	顯示加熱組件可列印的剩餘頁數。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。				


Machine Info. (機器資訊) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Reset Parts Life (重置零件壽命) (僅當感光滾筒元件或皮帶組已超過其額定壽命時顯示。)	Drum Unit (感光滾筒元件)	Black (BK) (黑色 (BK))	-	重置黑色感光滾筒元件的使用壽命。更換感光滾筒元件時顯示。
		Cyan (C) (青色 (C))	-	重置青色感光滾筒元件的使用壽命。更換感光滾筒元件時顯示。
		Magenta (M) (洋紅色 (M))	-	重置洋紅色感光滾筒元件的使用壽命。更換感光滾筒元件時顯示。
		Yellow (Y) (黃色 (Y))	-	重置黃色感光滾筒元件的使用壽命。更換感光滾筒元件時顯示。
	Belt Unit (轉印帶元件)	-	-	重置皮帶組的使用壽命。更換皮帶組時顯示。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。				


Paper Tray (紙匣)

子選單	選項	說明
Manual Feed (手動進紙)	On (開) / Off (關)*	選擇是否手動進紙。
2-sided (雙面列印)	On(Long Bind) (開(長邊裝訂)) / On(Short Bind) (開(短邊裝訂)) / Off (關)*	選擇是否進行雙面列印。
Tray1 Size (紙匣 1 尺寸)	Any (任意)* / Letter / Legal / A4 / Executive / JIS B5 / A5 / A5 L / JIS B6 / A6 / Folio	選擇標準紙匣中所放入紙張的尺寸。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。		


General Setup (一般設定)

子選單	選單項目	選項	說明
Local Language (本地語言)	-	English (英語)* / Français (法語)...	更改 LCD 顯示語言。
Ecology (節約)	Sleep Time (睡眠時間)	0 / 1 / 2 / 3* / 4 / 5 / ... Min (分鐘)	設定機器回到省電模式需要的時間。
	Toner Save (節省碳粉)	On (開) / Off (關)*	增加碳粉匣印量。
	Auto Power Off (自動關閉電源)	Off (關)* / 1 hour (1小時) / 2 hours (2小時) / 4 hours (4小時) / 8 hours (8小時)	設定機器在進入電源關閉模式前處於沉睡模式的時間 (單位: 小時)。如果您不想機器進入電源關閉模式, 請選擇 Off (關)。
Panel Control (面板控制)	Button Repeat (按鈕重複)	0.1* / 0.4 / 0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.4 / 1.8 / 2.0 Sec (秒)	設定按住 ▲ 或 ▼ 時 LCD 訊息變更需要的時間間隔。
	Message Scroll (訊息滾動)	level1 (等級 1)* / level2 (等級 2) / ... / Level10 (等級 10)	設定 LCD 訊息滾過整個螢幕需要的秒數: 從等級 1=0.2 秒到等級 10=2.0 秒。
	LCD Contrast (液晶螢幕對比度)	-□□■□□+	調整 LCD 的對比度。
	Auto Online (自動連線)	On (開)* / Off (關)	設定機器在閒置 30 秒後回到準備就緒模式。若選擇 Off (關), 則機器處於選單模式時無法接收列印工作。
Setting Lock (設定鎖定)	-	On (開) / Off (關)*	使用密碼將鎖定面板設定設為 On (開) 或 Off (關)。
Reprint (重新列印)	-	On (開) / Off (關)*	將重印設定設為 On (開) 或 Off (關)。
 原廠預設值以粗體顯示, 並帶有星號。			

General Setup (一般設定) (繼續)

子選單	選單項目	選項	說明
Interface (介面)	Select (選擇)	Auto (自動)* / USB / Network (網路)	選擇要使用的介面。 如果選擇 Auto (自動)，機器會自動視正在接收資料的介面而將介面變更為 USB 或平行。
	Auto IF Time (自動 IF 時間)	1 / 2 / 3 / 4 / 5* / ... / 99Sec (秒)	必須設定自動介面選擇的逾時期限。
	Input Buffer (輸入緩衝區)	Level (等級) 1 / 2 / 3 / 4* / ... / 7	增加或降低輸入緩衝區容量。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。			

Print Menu (列印選單)

子選單	選單項目	選項	說明
Emulation (模擬)	-	Auto (自動) * / HP LaserJet / BR-Script 3	選擇您使用的模擬模式。
Auto Continue (自動繼續)	-	On (開) / Off (關) *	若您想要機器自動清除紙張尺寸錯誤，請選擇此設定。
Output Color (輸出顏色)	-	Auto (自動) * / Color (彩色) / Mono (黑白)	設定輸出顏色。
Media Type (媒體類型)	-	Plain Paper (普通紙) * / Thick Paper (厚紙) / Thicker Paper (加厚紙) / Thin Paper (薄紙) / Recycled Paper (再造紙) / Bond Paper (銅版紙) / Envelopes (信封) / Env. Thick (厚信封) / Env. Thin (薄信封) / Glossy Paper (光面紙)	設定紙張類型。
Paper (紙張)	-	Letter / Legal / A4 * / Executive / Com-10 / DL / JIS B5 / B5 / A5 / A5 L / JIS B6 / A6 / Monarch / C5 / Folio	設定紙張尺寸。
Copies (份數)	-	1 * / 2 / ... / 999	設定列印頁數。
Orientation (方向)	-	Portrait (縱向) * / Landscape (橫向)	機器可縱向或橫向列印頁面。
Print Position (列印位置)	X Offset (X 位移)	-500 / -499 / ... / -1 / 0 * / 1 / ... / 499 / 500Dots (點)	水平移動列印開始位置 (位於頁面左上角)，最多 -500 (左) 到 +500 (右) 點 (300 dpi 時)。
	Y Offset (Y 位移)	-500 / -499 / ... / -1 / 0 * / 1 / ... / 499 / 500Dots (點)	垂直移動列印開始位置 (位於頁面左上角)，最多 -500 (上) 到 +500 (下) 點 (300 dpi 時)。
Auto FF (自動 FF)	-	On (開) / Off (關) *	允許您無需按 Go (執行) 即可列印剩餘資料。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。			

Print Menu (列印選單) (繼續)

子選單	選單項目	選項	說明
HP LaserJet	Font No. (字型編號)	I000 / ... / I059* / ... / I071	設定字體編號。
	Font Pitch (字型間距)	0.44 / ... / 10.00* / ... / 99.99	設定字體間距。 在 Font No. (字型編號) 設定中選擇 I059 到 I071 時，會顯示 Font Pitch (字型間距) 選單。
	Font Point (字型大小)	4.00 / ... / 12.00* / ... / 999.75	設定字體大小。 在 Font No. (字型編號) 設定中選擇 I000 到 I058 時，會顯示 Font Point (字型大小) 選單。
	Symbol Set (符號組)	PC-8* / PC-8 D/N / ...	設定符號組或字元組。
	Table Print (表格列印)	-	列印代碼表格。 如果 LCD 上顯示 Change Emulation (變更模擬)，請在 Print Menu (列印選單) 的 Emulation (模擬) 中選擇 Auto (自動) 或 HP LaserJet (請參閱第 95 頁)。
	Auto LF (自動 LF)	On (開) / Off (關)*	開：CR → CR+LF；關：CR → CR
	Auto CR (自動 CR)	On (開) / Off (關)*	開：LF → LF+CR、FF → FF+CR 或 VT → VT+CR 關：LF → LF、FF → FF 或 VT → VT
	Auto WRAP (自動 WRAP)	On (開) / Off (關)*	選擇機器列印至右邊界時是否插入換行字元和歸位字元。
	Auto SKIP (自動 SKIP)	On (開)* / Off (關)	選擇歸位位置到達下邊界時是否插入換行字元和歸位字元。
	Left Margin (左邊界)	##	設定左邊界，範圍為 0 - 70 欄，增量為 1 cpi。預設設定為 0 cpi。




原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。

Print Menu (列印選單) (繼續)

子選單	選單項目	選項	說明
HP LaserJet (接上頁)	Right Margin (右邊界)	##	設定右邊界，範圍為 10 - 80 欄，增量為 1 cpi。預設設定為 78 cpi (A4)。
	Top Margin (上邊界)	#.##	設定上邊界，即文字與紙張上邊緣的距離：0.00、0.33、0.50、1.00、1.50 或 2.00 英吋。預設設定為 0.50 英吋。
	Bottom Margin (下邊界)	#.##	設定下邊界，即文字與紙張下邊緣的距離：0.00、0.33、0.50、1.00、1.50 或 2.00 英吋。預設設定為 0.50 英吋。
	Lines (行數)	###	設定每個頁面的行數，範圍為 5 至 128 行。預設設定為 64 行 (A4)。
BR-Script 3	Error Print (列印錯誤)	On (開) * / Off (關)	選擇發生錯誤時機器是否列印錯誤資訊。
	CAPT	On (開) / Off (關) *	列印非 Brother PS 驅動程式建立的 PS 檔案時，請使用 CAPT (彩色進階列印技術) 獲取最佳列印品質。色彩和相片將會更清晰、更準確。列印速度會變慢。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。			

Network Menu (網路選單)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Wired LAN (有線區域網路)	TCP/IP	Boot Method (開機方法)	Auto (自動) * / Static (靜態) / RARP / BOOTP / DHCP	選擇最適合您需求的 IP 方式。
		IP Address (IP 位址)	###.###.###.### (000.000.000.000) * ¹	輸入 IP 位址。
		Subnet Mask (子網路遮罩)	###.###.###.### (000.000.000.000) * ¹	輸入子網路遮罩。
		Gateway (閘道)	###.###.###.### (000.000.000.000) * ¹	輸入閘道位址。
		IP Boot Tries (IP 啟動嘗試)	0 / 1 / 2 / 3 * / ... / 32767	指定當 Boot Method (開機方法) 設定為除 Static (靜態) 之外的任何設定時機器嘗試獲取 IP 位址的次數。
		APIPA	On (開) * / Off (關)	在本地連結位址範圍內自行指定 IP 位址。 ¹
		IPv6	On (開) / Off (關) *	啟用或停用 IPv6 通訊協定。
	Ethernet (乙太網路)	-	Auto (自動) * / 100B-FD / 100B-HD / 10B-FD / 10B-HD	選擇乙太網路連結模式。
	Wired Status (有線網路狀態)	-	Active 100B-FD (啟動 100B-FD) / Active 100B-HD (啟動 100B-HD) / Active 10B-FD (啟動 10B-FD) / Active 10B-HD (啟動 10B-HD) / Inactive (關閉) / Wired OFF (有線網路關閉)	顯示乙太網路連結狀態。
	MAC Address (MAC 位址)	-	-	顯示機器的 MAC 位址。

 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。

Network Menu (網路選單) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Wired LAN (有線區域網路) (接上頁)	Set to Default (設定為預設值)	將內部列印伺服器的有線網路設定還原為原廠預設值。		
	Wired Enable (啟用有線網路)	-	On (開)* / Off (關)	選擇乙太網路連結模式。
WLAN (無線區域網路)	TCP/IP	Boot Method (開機方法)	Auto (自動)* / Static (靜態) / RARP / BOOTP / DHCP	選擇最適合您需求的 IP 方式。
		IP Address (IP 位址)	###.###.###.### (000.000.000.000)* ¹	輸入 IP 位址。
		Subnet Mask (子網路遮罩)	###.###.###.### (000.000.000.000)* ¹	輸入子網路遮罩。
		Gateway (閘道)	###.###.###.### (000.000.000.000)* ¹	輸入閘道位址。
		IP Boot Tries (IP 啟動嘗試)	0 / 1 / 2 / 3 * / ... / 32767	指定當 Boot Method (開機方法) 設定為除 Static (靜態) 之外的任何設定時機器嘗試獲取 IP 位址的次數。
		APIPA	On (開)* / Off (關)	在本地連結位址範圍內自行指定 IP 位址。 ¹
		IPv6	On (開) / Off (關)*	啟用或停用 IPv6 通訊協定。
	Setup Wizard (安裝精靈)	-	-	使用安裝精靈設置無線網路設定。
	WPS/AOSS	-	-	使用 WPS 或 AOSS™ 方式設置無線網路設定。



原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。

Network Menu (網路選單) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
WLAN (無線區域網路) (接上頁)	WPS w/PIN Code (有 PIN 密碼的 WPS)	-	-	使用有密碼的 WPS 設置無線網路設定。
	WLAN Status (無線網路狀態) (僅當 WLAN Enable (啟用無線網路) 設為 On (開) 且 Wired Enable (啟用有線網路) 設為 Off (關) 時顯示。)	Status (狀態)	Active(11n) (啟動(11n))/ Active(11b) (啟動(11b))/ Active(11g) (啟動(11g))/ Wired LAN Active (有線網路啟動)/ WLAN OFF (無線網路關閉)/ AOSS Active (AOSS 啟動)/ Connection Fail (連接失敗)	顯示無線乙太網路連結狀態。
		Signal (訊號)	Strong (強) / Medium (中) / Weak (弱) / None (無)	顯示訊號條件。
		Channel (頻道)	-	Status (狀態) 為啟用時顯示正在使用的頻道。
		Speed (速度)	-	Status (狀態) 為啟用時顯示連接速度。
		SSID	-	顯示 SSID [使用最多 32 位數字和字元：0-9、a-z 和 A-Z (ASCII 值)]
		Comm. Mode (通訊模式)	Ad-hoc / Infrastructure (基礎結構)	顯示目前的通訊模式。
	MAC Address (MAC 位址)	-	-	顯示機器的 MAC 位址。
	Set to Default (設定為預設值)	將內部列印伺服器的無線網路設定還原為原廠預設值。		
	WLAN Enable (啟用無線網路)	-	On (開) / Off (關)*	啟用或停用無線介面。



原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。


Network Menu (網路選單) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Wi-Fi Direct	Push Button (按鈕)	-	-	您可使用一鍵方式輕鬆設置 Wi-Fi Direct™ 網路設定。
	PIN Code (PIN 碼)	-	-	您可使用帶有密碼的 WPS 輕鬆設置 Wi-Fi Direct™ 網路設定。
	Manual (手動)	-	-	您可手動設置 Wi-Fi Direct™ 網路設定。
	Group Owner (群組擁有者)	-	On (開) / Off (關)*	將本機器設為群組擁有者。
	Device Info. (裝置資訊)	Device Name (裝置名稱)	-	您可查看本機器的裝置名稱。
		SSID	-	顯示群組擁有者的 SSID。 機器未連接時，LCD 上會顯示 Not Connected (未連接)。
		IP Address (IP 位址)	-	顯示本機器的 IP 位址。
	Status Info. (狀態資訊)	Status (狀態)	G/O Active(**) (群組擁有者啟動(**)) / Client Active (客戶端啟動) / Not Connected (未連接) / Off (關) / Wired LAN Active (有線網路啟動) ** = 裝置數量	顯示 Wi-Fi Direct™ 網路狀態。
		Signal (訊號)	Strong (強) / Medium (中) / Weak (弱) / None (無)	顯示 Wi-Fi Direct™ 網路訊號強度。 本機器用作群組擁有者時，LCD 上總是顯示 Strong (強)。




原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。

Network Menu (網路選單) (繼續)

子選單 1	子選單 2	選單項目	選項	說明
Wi-Fi Direct (接上頁)	Status Info. (狀態資訊) (接上頁)	Channel (頻道)	-	Status (狀態) 設為 G/O Active (**) (群組擁有者啟動 **) 或 Client Active (客戶端啟動) 時顯示正在使用的頻道。
		Speed (速度)	-	Status (狀態) 設為 G/O Active (**) (群組擁有者啟動 **) 或 Client Active (客戶端啟動) 時顯示連接速度。
	I/F Enable (啟用介面)	-	On (開) / off (關)*	啟用或停用 Wi-Fi Direct™ 連接。
Network Reset (網路重設)	將內部印表伺服器的所有網路設定還原為原廠預設值。			
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。				

¹ ### 表示 000 至 255 範圍內的一個數字。連線到網路時，如果機器的「開機方法」設定為「自動」，機器會嘗試從 DHCP 或 BOOTP 等開機伺服器設定 IP 位址和子網路遮罩。如果無法找到開機伺服器，則會設置一個 APIPA IP 位址，如 169.254.[001-254].[000-255]。如果機器的「開機方法」設定為「靜態」，您需要從機器的控制面板手動輸入 IP 位址。

Reset Menu (重設選單)

螢幕顯示	說明
Network (網路)	將內部列印伺服器的所有網路設定還原為原廠預設值。
Factory Reset (原廠重設)	重置機器並將印表機設定 (包括命令設定) 恢復為原廠預設值。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。	

Color Correction (色彩修正)

子選單	選項	說明
Frequency (頻率)	Normal (一般)* / Low (低) / Off (關)	設定執行色彩校準和自動對位的間隔時間。
ColorCalibration (色彩校正)	Calibrate (校準)	執行校準以修正色彩。
	Reset (重設)	將校準參數恢復為預設設定。
Auto Regist. (自動對位)	-	自動調整每種色彩的列印位置。
 原廠預設值以粗體顯示，並帶有星號。		

重印文件

重印上一個工作

可重印上一個列印工作的資料，無需再從電腦送出資料。

註釋

- 安全功能鎖 2.0 設為開時，重印功能不可用。(如需安全功能鎖 2.0 的詳細資訊 ►► 網路使用說明書：安全功能鎖 2.0)
 - 如果機器沒有足夠的記憶體多工緩衝處理列印工作，則不會列印文件。
 - 如果您等待 30 秒後繼續進行控制面板操作，重印設定將關閉，LCD 將回到準備就緒模式。
 - 如需印表機驅動程式設定的詳細資訊，請參閱 ►► 第 36 頁 進階標籤。
 - 關閉機器後，上一個列印工作會被刪除。
-

如何重印上一個工作

- 1 確定已使用控制面板按鍵進入 General Setup (一般設定) 選單將 Reprint (重新列印) 設定設為 On (開)。

註釋

如果使用機器隨附的 Windows® 印表機驅動程式列印，印表機驅動程式中的**使用重印**會取代在控制面板上的設定。勾選印表機驅動程式中的**使用重印**核取方塊。(如需詳細資訊，請參閱 ►► 第 43 頁 *使用重印*。)

- 2 按住 **Go (執行)** 約 4 秒，然後放開。
- 3 確認 LCD 上顯示 Reprint: Print (重新列印：列印)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 輸入份數。請在 1 至 999 之間選擇 Copies (份數)。
- 5 按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。

註釋

若要從記憶體中刪除上一個列印工作，請執行以下步驟取代步驟 ③ 至 ⑤。

- 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Reprint: Delete (重新列印：刪除)。按 **OK (確定)**。

LCD 會顯示 Deleted (已刪除)，機器隨即回到準備就緒模式。

列印安全資料

安全資料

安全文件受到密碼保護，只有知道密碼的使用者才能列印。您傳送文件時機器不會列印。若要列印文件，必須使用機器的控制面板（需要密碼）。列印一次後，安全資料會被刪除。

用於多工緩衝處理資料的區域已滿時，LCD 上會顯示 Out of Memory（記憶體已滿）。按 **Cancel（取消）** 可回到準備就緒模式。

若要刪除多工緩衝處理過的資料，請使用控制面板進行刪除。

註釋

- 機器關閉後，安全資料會被刪除。
 - 如果您等待 30 秒後繼續進行控制面板操作，保安列印設定將關閉，LCD 將回到準備就緒模式。
 - 如需印表機驅動程式設定和如何建立安全資料的詳細資訊，請參閱 >> 第 39 頁 *保安列印*（適用於 Windows® 印表機驅動程式）、>> 第 53 頁 *進階選項*（適用於 Windows® BR-Script 印表機驅動程式）、>> 第 66 頁 *保安列印*（適用於 Macintosh 印表機驅動程式）或 >> 第 78 頁 *保安列印*（適用於 Macintosh BR-Script 印表機驅動程式）。
-

如何列印安全資料

- 1 按 **Secure** (加密)。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇使用者名稱。按 **OK** (確定)。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇工作。按 **OK** (確定)。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 輸入密碼。按 **OK** (確定)。
- 5 按 ▲ 或 ▼ 選擇 **Print** (列印)。按 **OK** (確定)。
- 6 按 ▲ 或 ▼ 輸入您需要的份數。
- 7 按 **OK** (確定) 或 **Go** (執行)。

註釋

若要從記憶體中刪除保安列印資料，請執行以下步驟取代步驟 5 至 7。

- 按 ▲ 或 ▼ 選擇 **Delete** (刪除)。按 **OK** (確定)。

LCD 會顯示 **Deleted** (已刪除)，機器隨即回到準備就緒模式。

安全功能

安全功能鎖 2.0

透過安全功能鎖功能，您可限制公共使用者使用列印功能¹。

此功能還可透過限制存取選單設定來防止使用者變更機器的預設設定。使用安全功能前，必須先輸入管理員密碼。管理員可透過使用者密碼對個人使用者設定限制。受限使用者必須輸入使用者密碼方可使用本機器。可使用網路基本管理和 BRAdmin Professional 3 (限 Windows®) 設定安全功能鎖 (▶▶ 網路使用說明書)。

¹ 列印功能包括透過 AirPrint、Google 雲端列印和 Brother iPrint&Scan 來列印工作。

註釋

- 請妥善保管您的密碼。如果遺忘密碼，必須重置儲存在機器中的密碼。有關如何重置密碼的詳細資訊，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。
- 僅管理員可以對每位使用者設定限制或變更限制。

設定鎖定

設定鎖定功能讓您可設定密碼，以防止他人意外變更機器設定。請妥善保管您的密碼。如果遺忘密碼，必須重置儲存在機器中的密碼。請聯絡管理員、Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。

設定鎖定功能設為 On (開) 時，必須知道密碼才能變更下列設定：

- 紙匣
- 一般設定
- 列印選單 (表格列印除外)
- 網路 (Wi-Fi Direct 的狀態、MAC 位址、狀態資訊和機器資訊除外)
- 重置選單

設定密碼

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Setting Lock (設定鎖定)。按 **OK (確定)**。
- 3 輸入一個四位數作為密碼。輸入數字時，可按 ▲ 或 ▼ 選擇數字，然後按 **OK (確定)**。
- 4 LCD 上顯示 Verify: (驗證:) 時，再次輸入密碼。

3

變更設定鎖定功能的密碼

變更密碼前請關閉設定鎖定功能 (請參閱 ►► 第 111 頁 *開啟/關閉設定鎖定功能*)。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Setting Lock (設定鎖定)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Set Password (設定密碼)。按 **OK (確定)**。
- 4 輸入已註冊的四位數密碼。輸入數字時，可按 ▲ 或 ▼ 選擇數字，然後按 **OK (確定)**。
- 5 輸入一個四位數作為新密碼。輸入數字時，可按 ▲ 或 ▼ 選擇數字，然後按 **OK (確定)**。
- 6 LCD 上顯示 Verify: (驗證:) 時，再次輸入密碼。

開啟 / 關閉設定鎖定功能

如果您按照下列指示操作時輸入錯誤密碼，LCD 上會顯示密碼錯誤的訊息。此時，請輸入正確的密碼。

開啟設定鎖定功能

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Setting Lock (設定鎖定)。按 **OK (確定)**。
- 3 LCD 上顯示 On (開) 時，按 **OK (確定)**。
- 4 輸入已註冊的四位數密碼。輸入數字時，可按 ▲ 或 ▼ 選擇數字，然後按 **OK (確定)**。

關閉設定鎖定功能

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Setting Lock (設定鎖定)。按 **OK (確定)**。
- 3 輸入已註冊的四位數密碼。輸入數字時，可按 ▲ 或 ▼ 選擇數字，然後按 **OK (確定)**。
- 4 LCD 上顯示 Off (關) 時，按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。

節約功能

節省碳粉

可使用此功能節省碳粉。將節省碳粉設為 On (開) 時，列印結果會較淡。預設設定為 Off (關)。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Ecology (節約)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Toner Save (節省碳粉)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 選擇 On (開) 或 Off (關)。按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。

睡眠時間

睡眠模式設定可降低耗電量。機器處於睡眠模式 (省電模式) 時，就好像關機一樣。一旦收到列印工作，機器就會被喚醒並開始列印。


請選擇機器進入睡眠模式前必須閒置的時長。機器收到列印檔案或文件時，會重置計時器。預設設定為 3 分鐘。機器處於睡眠模式時，LCD 上會顯示 Sleep (睡眠)。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Ecology (節約)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Sleep Time (睡眠時間)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 輸入機器進入睡眠模式前的閒置時長。按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。

沉睡模式

如果機器處於睡眠模式且持續一段特定時間沒有收到資料，就會進入沉睡模式，且 LCD 上會顯示 Deep Sleep (沉睡)。沉睡模式的耗電量比睡眠模式更低。一旦收到列印工作，機器就會被喚醒。

自動關閉電源

如果機器處於沉睡模式且持續一段時間，就會自動進入電源關閉模式。若要開始列印，請按住控制面板上的 ，然後傳送列印資料。

您可執行以下步驟選擇機器進入自動電源關閉模式前必須閒置的時長：

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 General Setup (一般設定)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Ecology (節約)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Auto Power Off (自動關閉電源)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Off (關)、1 hour (1 小時)、2 hours (2 小時)、4 hours (4 小時) 或 8 hours (8 小時)。按 **OK (確定)** 或 **Go (執行)**。

註釋

機器連線至有線或無線網路或記憶體中有保安列印資料時，將不會進入電源關閉模式。

色彩修正

頻率

設定執行色彩修正 (色彩校準和自動對位) 的頻率。原廠預設值為 Normal (一般)。色彩修正程序會耗用一些碳粉。

3

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Color Correction (色彩修正)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Frequency (頻率)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Normal (一般)、Low (低) 或 Off (關)。按 **OK (確定)**。

色彩校準

每種色彩的輸出密度可能會因溫度和濕度等機器環境而有所不同。校準可幫助您改善色彩密度。

註釋

- 如果您正在使用 Windows[®] 印表機驅動程式，且同時勾選了使用校準資料和自動獲取裝置資料核取方塊，則驅動程式將自動獲取校準資料。預設設定為開。請參閱 ►► 第42頁 色彩校準。
- 如果您正在使用 Macintosh 印表機驅動程式，則必須使用 Status Monitor 執行校準。啟動 Status Monitor，然後從控制選單中選擇色彩校準。如需瞭解如何啟動 Status Monitor，請參閱 ►► 第 80 頁 Status Monitor。

校準

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Color Correction (色彩修正)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 ColorCalibration (色彩校正)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Calibrate (校準)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 選擇 Yes (是)。
機器執行校準，然後回到準備就緒模式。

重置

將校準參數恢復為原廠預設值。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Color Correction (色彩修正)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 ColorCalibration (色彩校正)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Reset (重設)。按 **OK (確定)**。
- 4 按 ▲ 選擇 Reset (重設)。
LCD 上顯示 Accepted (接受)，然後回到準備就緒模式。

自動對位

自動調整每種色彩的列印位置。

如果顏色的純色區域或影像具有青色、洋紅色或黃色邊緣，請使用自動對位功能修正該問題。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Color Correction (色彩修正)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Auto Regist. (自動對位)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 **OK (確定)** 選擇 Registration (對位)。
- 4 按 ▲ 選擇 Yes (是)。
機器執行對位，然後回到準備就緒模式。

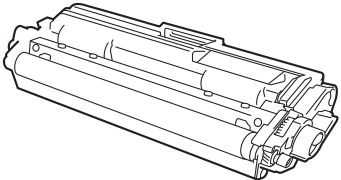
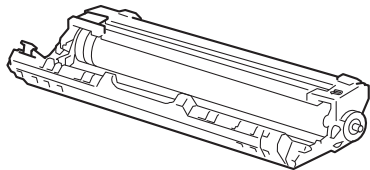
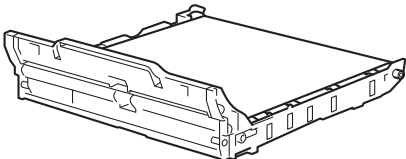
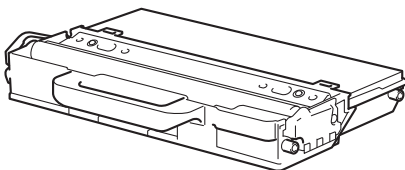
更換耗材

機器顯示耗材壽命已盡的訊息時，您需要更換耗材。您可自行更換下列耗材。

不建議使用非 Brother 耗材，否則可能會影響列印品質、硬體效能及機器穩定性。

註釋

感光滾筒元件和碳粉匣是兩個獨立的零件。

碳粉匣	感光滾筒元件
請參閱 ►► 第 119 頁 更換碳粉匣。 型號名稱：TN-261BK、TN-261C、 TN-265C、TN-261M、TN-265M、 TN-261Y、TN-265Y	請參閱 ►► 第 130 頁 更換感光滾筒元件。 型號名稱：DR-261CL 四色感光滾筒套件或單支 裝感光滾筒元件 DR-261CL-BK、 DR-261CL-CMY
	
皮帶組	廢碳粉回收盒
請參閱 ►► 第 137 頁 更換皮帶組。 型號名稱：BU-220CL	請參閱 ►► 第 142 頁 更換廢碳粉回收盒。 型號名稱：WT-220CL
	

準備就緒模式下，LCD 上會顯示下列訊息。這些訊息在耗材壽命即將耗盡前提供進階警告，提示更換耗材。為避免任何不便，請在機器停止列印前購買備用耗材。

LCD 訊息	需要準備好的 耗材	估計壽命	更換方法	型號名稱
Toner Low: X (碳粉不足 : X)	碳粉匣 X = C、M、 Y、BK C = 青色 M = 洋紅色 Y = 黃色 BK = 黑色	< 黑色 > 2,500 頁 ^{1 2 5} < 青色、洋紅色、 黃色 > 1,400 頁 ^{1 2 5} 2,200 頁 ^{1 2 6}	請參閱第 120 頁	TN-261BK ⁵ TN-261C ⁵ TN-265C ⁶ TN-261M ⁵ TN-265M ⁶ TN-261Y ⁵ TN-265Y ⁶
Drums End Soon (感光滾筒壽命已快 耗盡)	4 個感光滾筒 元件	15,000 頁 ^{1 3 4}	請參閱第 128 頁	(4 個感光滾筒元件) DR-261CL (1 個感光滾筒元件) DR-261CL-BK DR-261CL-CMY
Drum End Soon: X (感光滾筒壽命已快耗 盡 : X)	1 個感光滾筒 元件 X = C、M、 Y、BK C = 青色 M = 洋紅色 Y = 黃色 BK = 黑色	15,000 頁 ^{1 3 4}	請參閱第 128 頁	
Belt End Soon (皮帶快用完)	皮帶組	50,000 頁 ¹	請參閱第 137 頁	BU-220CL
WT Box End Soon (廢碳粉回收盒將 滿)	廢碳粉回收盒	50,000 頁 ¹	請參閱第 142 頁	WT-220CL

¹ A4 或 Letter 尺寸單面文件。

² 公佈的碳粉匣印量估算值是以 ISO/IEC 19798 為準。

³ 每個工作 1 頁

⁴ 感光滾筒壽命是估算值，可能會因為使用類型而有所不同。

⁵ 標準碳粉匣

⁶ 高容量碳粉匣

您需要經常清潔機器，並在 LCD 顯示下列訊息時更換耗材。

LCD 訊息	需要更換的耗材	估計壽命	更換方法	型號名稱
Replace Toner (更換碳粉匣)	碳粉匣	< 黑色 > 2,500 頁 ^{1 2 5} < 青色、洋紅色、 黃色 > 1,400 頁 ^{1 2 5} 2,200 頁 ^{1 2 6}	請參閱第 120 頁	TN-261BK ⁵ TN-261C ⁵ TN-265C ⁶ TN-261M ⁵ TN-265M ⁶ TN-261Y ⁵ TN-265Y ⁶
Replace Drums (更換感光滾筒)	4 個感光滾筒 元件	15,000 頁 ^{1 3 4}	請參閱第 128 頁	(4 個感光滾筒元件) DR-261CL
Replace Drum: X (更換感光滾筒: X)	1 個感光滾筒 元件 X = C、M、 Y、BK C = 青色 M = 洋紅色 Y = 黃色 BK = 黑色	15,000 頁 ^{1 3 4}	請參閱第 128 頁	(1 個感光滾筒元件) DR-261CL-BK DR-261CL-CMY
Drum Stop (感光滾筒組件停止運作)	感光滾筒元件	15,000 頁 ^{1 3 4}	請參閱第 128 頁	
Replace Belt (更換皮帶)	皮帶組	50,000 頁 ¹	請參閱第 137 頁	BU-220CL
Replace WT Box (更換廢碳粉回收盒)	廢碳粉回收盒	50,000 頁 ¹	請參閱第 142 頁	WT-220CL
Replace Fuser (更換定影器)	加熱組件	50,000 頁 ¹	請聯絡您的經銷商或 Brother 客服中心 更換加熱組件。	
Replace PF Kit1 (更換上紙套件 1)	進紙套件	50,000 頁 ¹	請聯絡您的經銷商或 Brother 客服中心 更換進紙套件 1。	

¹ A4 或 Letter 尺寸單面文件。

² 公佈的碳粉匣印量估算值是以 ISO/IEC 19798 為準。

³ 每個工作 1 頁

⁴ 感光滾筒壽命是估算值，可能會因為使用類型而有所不同。

⁵ 標準碳粉匣

⁶ 大容量碳粉匣

註釋

- 按照當地法規棄置用過的耗材，並與居家垃圾分開處理。如有疑問，請聯絡您當地的廢棄物處理單位。務必重新密封耗材，以免裏面的材料灑出。
- 我們建議您將用過的耗材放在一張紙上，以免不小心灑出裏面的材料。
- 如果所使用的不是建議的紙張，耗材和機器零件的使用壽命可能會縮短。
- 各碳粉匣的預計壽命以 ISO/IEC 19798 為基礎計算得出。更換頻率會因列印量、覆蓋率、所用媒體的類型和機器電源開 / 關頻率而有所不同。
- 除碳粉匣以外的其他耗材的更換頻率將因列印量、所用媒體的類型和機器電源開 / 關頻率而有所不同。

4

更換碳粉匣

型號名稱：如需瞭解碳粉匣的型號名稱，請參閱 ►► 第 116 頁 *更換耗材*

標準碳粉匣可列印約 2,500 頁 (黑色) 或約 1,400 頁 (青色、洋紅色、黃色)¹。高容量碳粉匣可列印約 2,200 頁 (青色、洋紅色、黃色)¹。實際頁數會因文件類型而有所不同。碳粉匣中的碳粉不足時，LCD 上會顯示 Toner Low (碳粉不足)。

機器隨附的碳粉匣在列印約 1,000¹ 頁後需要更換。

¹ 公佈的碳粉匣印量估算值是以 ISO/IEC 19798 為準。

註釋

- 碳粉的剩餘使用壽命指示因列印文件的類型和客戶使用情況而有所不同。
- 出現碳粉不足的警告時，最好準備一個新的碳粉匣備用。
- 若要確保優質列印，建議您僅使用 Brother 原廠碳粉匣。若要購買碳粉匣，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。
- 我們建議您更換碳粉匣時清潔機器。請參閱 ►► 第 150 頁 *清潔和檢查機器*。
- 準備安裝新碳粉匣時方可拆封，否則切勿拆開。

碳粉不足：X

Toner Low: X

如果 LCD 上顯示 Toner Low: X (碳粉不足：X)，表示碳粉已快耗盡。請在出現 Replace Toner (更換碳粉匣) 訊息之前，購買並備妥新的碳粉匣。X 顯示壽命即將耗盡的碳粉匣的顏色。(BK= 黑色、C= 青色、M= 洋紅色、Y= 黃色)。若要更換碳粉匣，請參閱 ►► 第 120 頁 **更換碳粉匣**。

請在出現 Replace Toner (更換碳粉匣) 訊息之前，購買並備妥新的碳粉匣。

更換碳粉匣

LCD 上顯示以下訊息時，必須更換碳粉匣：

Replace Toner

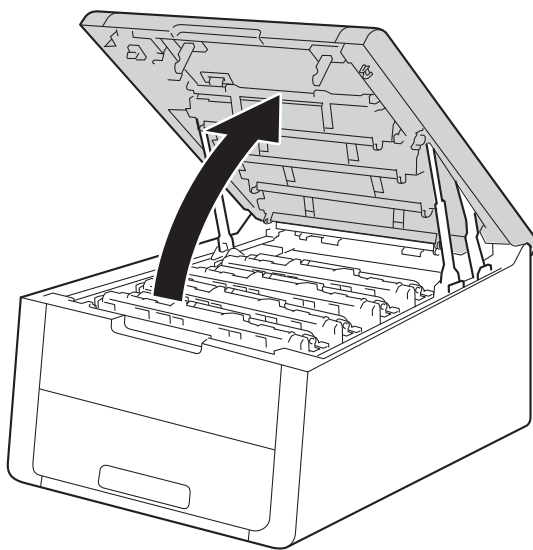
LCD 上的滾動訊息指示必須更換的碳粉匣的顏色。

LCD 上顯示 Replace Toner (更換碳粉匣) 時，機器會停止列印，直到更換碳粉匣為止。

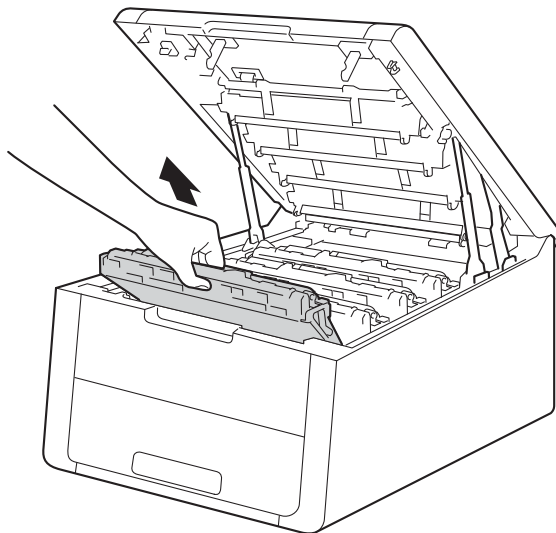
請更換全新未用過的 Brother 原廠碳粉匣以離開「更換碳粉匣」狀態。

更換碳粉匣

- ① 確定機器已開啟。
- ② 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



- 3 取出 LCD 上所顯示顏色的碳粉匣和感光滾筒組件。

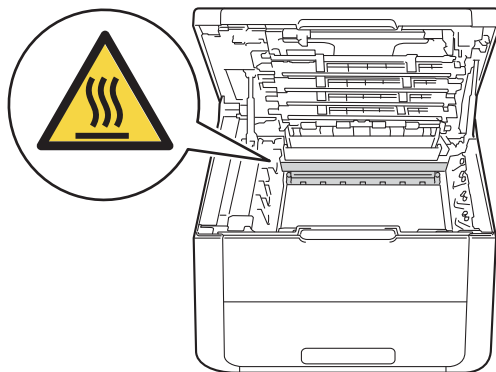


4

警告

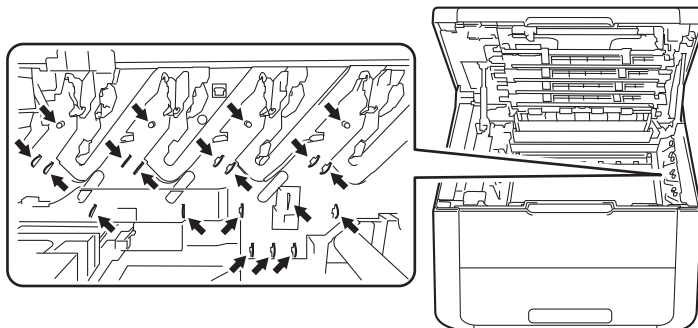
高温表面

使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



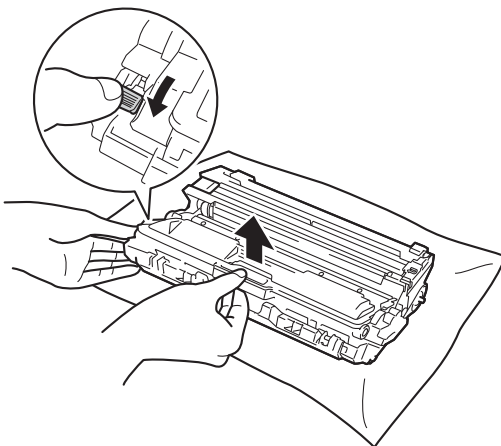
重要事項

- 我們建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在乾淨的平面，下面墊一張廢紙，以免不小心灑出碳粉。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。



4

- 4 按下綠色鎖定桿，將碳粉匣取出感光滾筒元件。



警告



- 切勿將碳粉匣或碳粉匣和感光滾筒組件放入火中，這可能會爆炸，導致人員受傷。
- 請使用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內部和外部。切勿使用可燃物質、任何類型的噴霧劑或含有酒精或阿摩尼亞的有機溶劑/液體來清潔機器內部和外部，否則可能會導致火災或觸電。

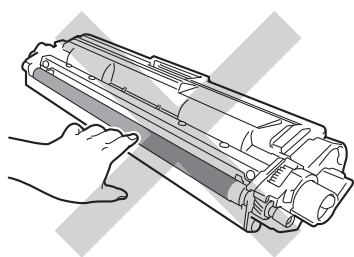
(▶▶ 產品安全指引：安全使用本產品)



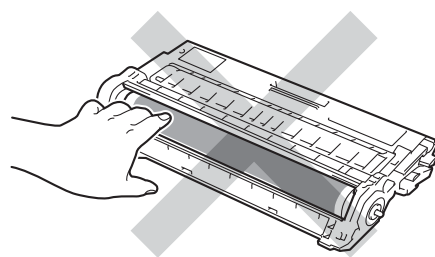
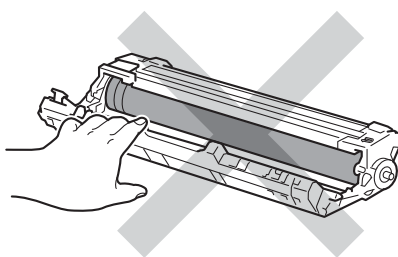
重要事項

- 小心處理碳粉匣。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。

< 碳粉匣 >



< 感光滾筒元件 >

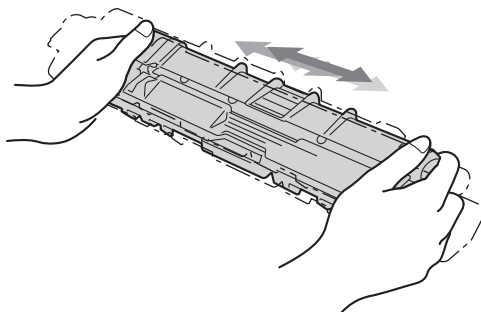


- 我們建議您將碳粉匣放在乾淨、穩固的平面，下面墊一張廢紙或一塊廢布，以免不小心灑出碳粉。

註釋

- 務必使用袋子密封用過的碳粉匣，以免碳粉灑出。
- 按照當地法規棄置用過的耗材，並與居家垃圾分開處理。如有疑問，請聯絡您當地的廢棄物處理單位。務必重新密封耗材，以免裏面的材料灑出。

- 5 拆開新碳粉匣的包裝。用雙手平握碳粉匣，左右輕輕搖晃數次，以搖勻卡匣內部的碳粉。

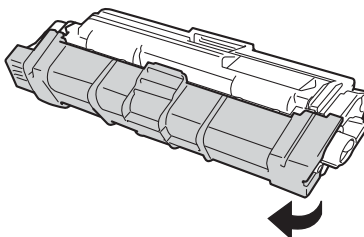


4

重要事項

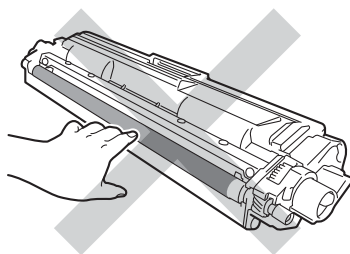
- 準備安裝新碳粉匣時方可拆封，否則切勿拆開。如果碳粉匣拆封後長時間不用，碳粉的使用壽命會縮短。
- 如果拆封後的感光滾筒元件暴露在陽光直射下 (或長時間暴露在室內光線下)，可能會受損。
- Brother 機器專門使用特定規格的碳粉，使用 Brother 原廠碳粉匣時可發揮最佳效能。如果使用其他規格的碳粉或碳粉匣，Brother 無法保證此最佳效能。因此，Brother 建議您僅使用 Brother 原廠碳粉匣，而不要使用填充式碳粉來補充空碳粉匣。如果因使用不相容或不適用於本機器的碳粉或碳粉匣而導致感光滾筒元件或其他零件受損，所產生的任何維修均不屬於我們的保固範圍。

- 6 取下保護蓋。



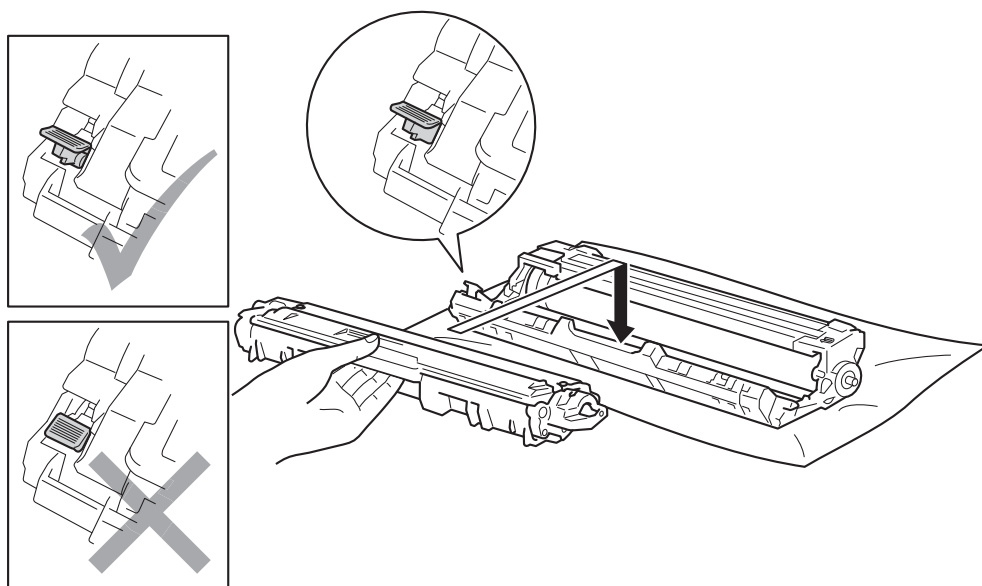
重要事項

取下保護蓋後請立即將碳粉匣裝入感光滾筒元件。為避免列印品質下降，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。



4

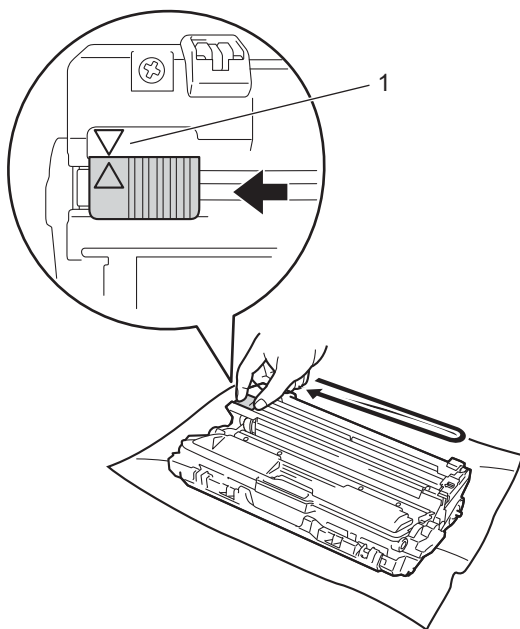
- 7 將新碳粉匣穩固地裝入感光滾筒元件，直到聽見卡入定位。如果碳粉匣安裝正確，感光滾筒元件上的綠色鎖定桿會自動抬起。



註釋

確定碳粉匣安裝正確，否則可能會與感光滾筒元件分離。

- 8 左右輕輕推動綠色滑塊數次，以清潔感光滾筒元件內的電極絲。



註釋

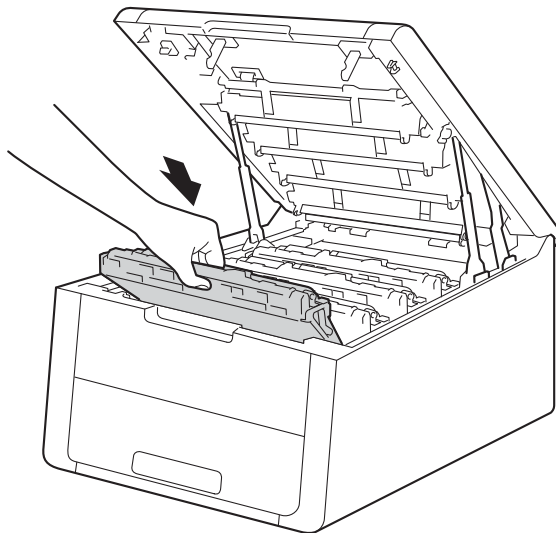
務必將滑塊推回原位 (▲) (1)。滑塊上的箭頭必須與感光滾筒元件上的箭頭對齊。否則，印出頁面可能會有垂直線條。

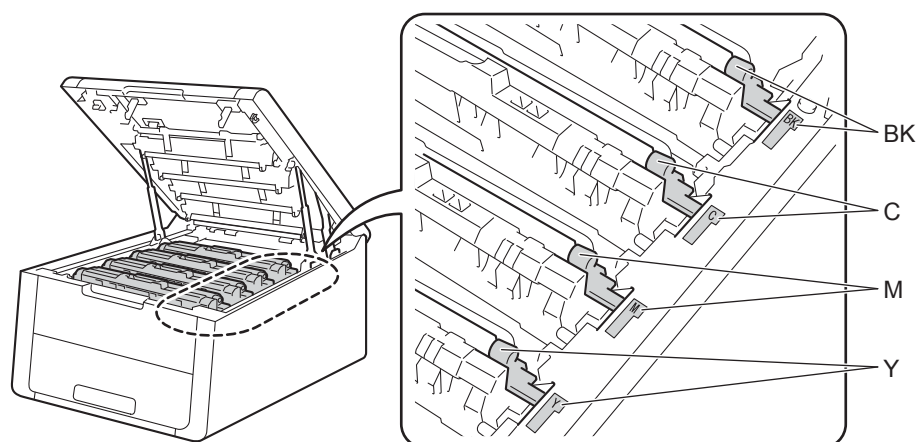
- 9 重複步驟 3 和步驟 8 清潔剩餘的三根電極絲。

註釋

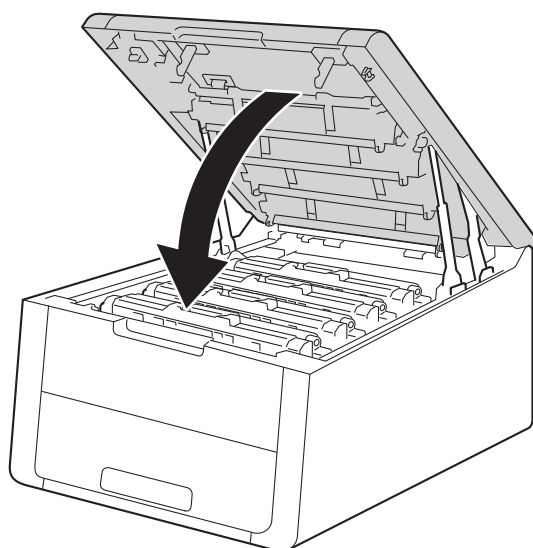
清潔電極絲時，無需將碳粉匣從感光滾筒元件中取出。

- 10 將碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。





11 關閉機器頂蓋。



註釋

更換碳粉匣後，切勿關閉機器或打開頂蓋，直到 LCD 上顯示 Ready (準備就緒)。

更換感光滾筒元件

型號名稱：DR-261CL 四色感光滾筒套件或單支裝感光滾筒元件 DR-261CL-BK、DR-261CL-CMY

新的感光滾筒元件可列印約 15,000 頁 A4 或 Letter 尺寸的單面文件。DR-261CL 感光滾筒套件包含四個感光滾筒元件，一個為黑色 (DR-261CL-BK)，三個為彩色 (DR-261CL-CMY)。DR-261CL-BK 包含一個黑色感光滾筒。DR-261CL-CMY 包含一個彩色感光滾筒。

當感光滾筒達到原廠預設轉動次數上限 (即額定印量) 時，LCD 上將顯示提示訊息，建議您更換相應的感光滾筒。感光滾筒達到上限後，機器仍將繼續運行；但是，列印品質會受到嚴重影響。

由於所有感光滾筒在各作業階段都一起轉動 (無論是否在頁面上附著碳粉)，所以不可能只損壞一個感光滾筒元件，您需要同時更換所有感光滾筒 (除非已因達到額定壽命以外的原因更換了單個感光滾筒 [DR-261CL-BK (黑色) 和 DR-261CL-CMY (彩色)])。為了方便起見，Brother 提供四色感光滾筒套件 (DR-261CL)。

重要事項

若要獲得最佳效能，請使用 Brother 原廠感光滾筒元件和 Brother 原廠碳粉匣。使用其他廠商製造的感光滾筒元件或碳粉匣列印不僅會降低列印品質，也可能縮短機器本身的壽命。本產品之保固範圍不包括使用非原廠製造的感光滾筒元件或碳粉匣所造成的問題。

感光滾筒！

Drum!

電極絲髒污。請清潔 4 個感光滾筒元件中的電極絲 (請參閱 ►► 第 153 頁 *清潔電極絲*)。

感光滾筒壽命已快耗盡

Drums End Soon

4 個感光滾筒元件的額定壽命已快耗盡，將需要更換。我們建議您準備一個 Brother 原廠感光滾筒元件以供更換。請在出現 Replace Drums (更換感光滾筒) 訊息之前，購買並備妥新的四色感光滾筒套件 (DR-261CL)。

感光滾筒壽命已快耗盡：X

Drum End Soon: X

如果僅指定感光滾筒的壽命即將耗盡，LCD 上將顯示 Drum End Soon: X (感光滾筒壽命已快耗盡：X) 訊息。X 指示壽命即將耗盡的感光滾筒元件的顏色。(BK= 黑色、C= 青色、M= 洋紅色、Y= 黃色)。我們建議您準備一個 Brother 原廠感光滾筒元件以供更換。請在出現 Replace Drums (更換感光滾筒) 訊息之前，購買並備妥新的感光滾筒元件：

DR-261CL-BK (黑色) 或 DR-261CL-CMY (青色、洋紅色、黃色)。若要更換感光滾筒元件，請參閱 ►► 第 130 頁 更換感光滾筒元件。

更換感光滾筒

Replace Drums

四個感光滾筒元件均已超過其額定壽命。請更換所有感光滾筒元件。我們建議您安裝 Brother 原廠感光滾筒元件。

更換後，請按照新感光滾筒元件隨附的說明書重置各感光滾筒元件的感光滾筒計數器。

更換感光滾筒：X

Replace Drum: X

如果僅需更換指定的感光滾筒，LCD 上將顯示 Replace Drum (更換感光滾筒：X) 訊息。X 指示必須更換的感光滾筒元件的顏色。(BK= 黑色、Y= 黃色、M= 洋紅色、C= 青色)。

感光滾筒停止運作

Drum Stop

我們已無法保證列印品質，請您更換新的感光滾筒元件。我們建議您安裝 Brother 原廠感光滾筒元件。

更換後，請按照新感光滾筒元件隨附的說明書重置感光滾筒計數器。

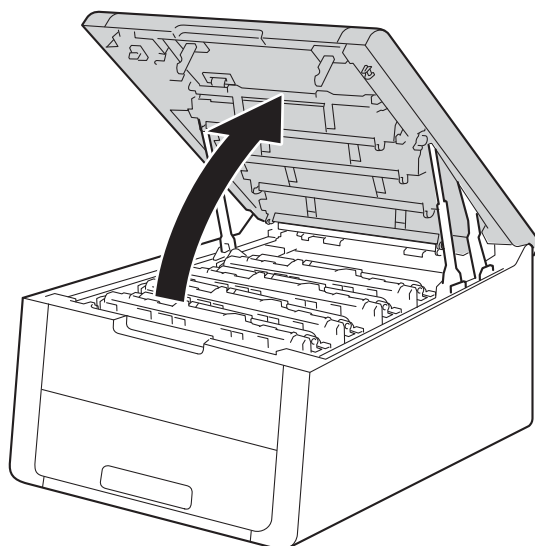
更換感光滾筒元件

重要事項

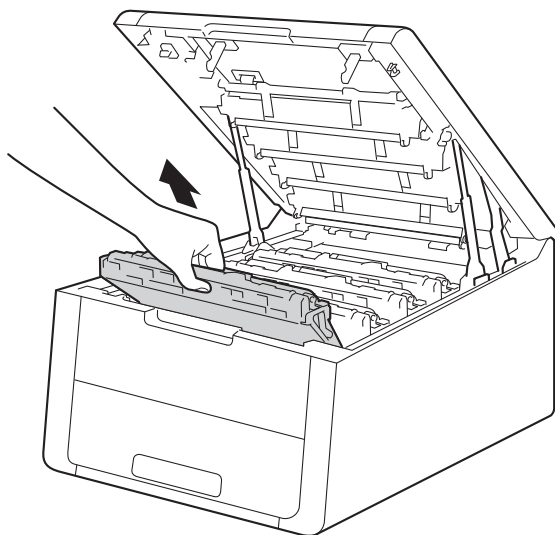
- 拆下感光滾筒元件時，請小心處理，因為可能會有碳粉。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 每次更換感光滾筒元件時，請清潔機器內部（請參見 ►► 第 150 頁 *清潔和檢查機器*）。

更換新的感光滾筒元件時，必須完成下列步驟以重置感光滾筒計數器：

- 1 確定機器已開啟。
- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



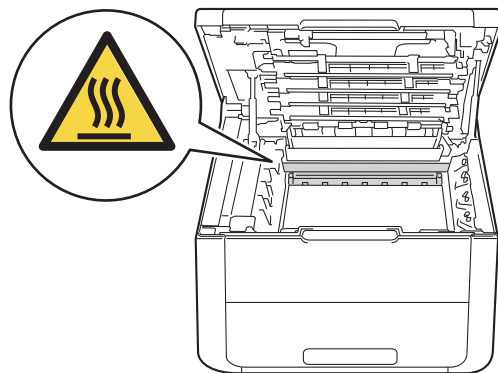
- 3 取出 LCD 上所顯示顏色的碳粉匣和感光滾筒組件。



警告

高溫表面

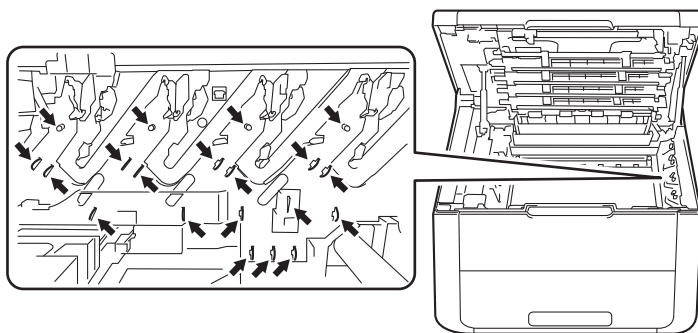
使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



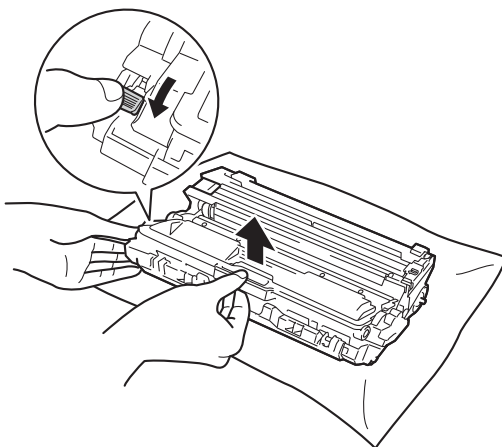
4

重要事項

- 我們建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在乾淨的平面，下面墊一張廢紙，以免不小心灑出碳粉。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。



- 4 按下綠色鎖定桿，將碳粉匣取出感光滾筒元件。



4

警告



- 切勿將碳粉匣或碳粉匣和感光滾筒組件放入火中，這可能會爆炸，導致人員受傷。
- 請使用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內部和外部。切勿使用可燃物質、任何類型的噴霧劑或含有酒精或阿摩尼亞的有機溶劑/液體來清潔機器內部和外部，否則可能會導致火災或觸電。

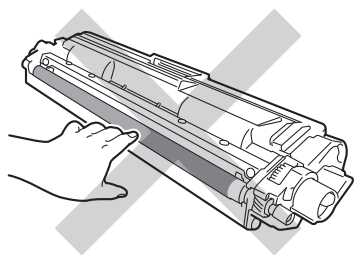
(>> 產品安全指引：安全使用本產品)



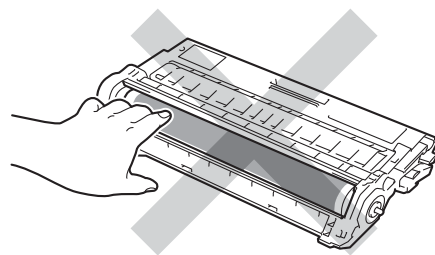
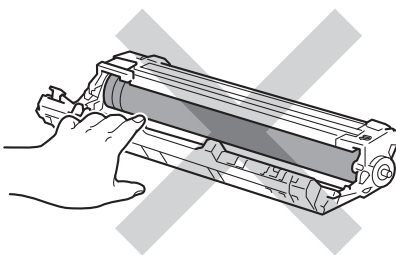
重要事項

- 小心處理碳粉匣。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。

< 碳粉匣 >



< 感光滾筒元件 >



4

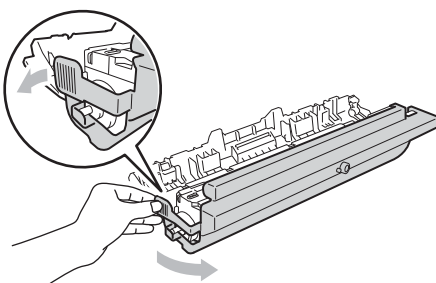
- 我們建議您將碳粉匣放在乾淨、穩固的平面，下面墊一張廢紙或一塊廢布，以免不小心灑出碳粉。

註釋

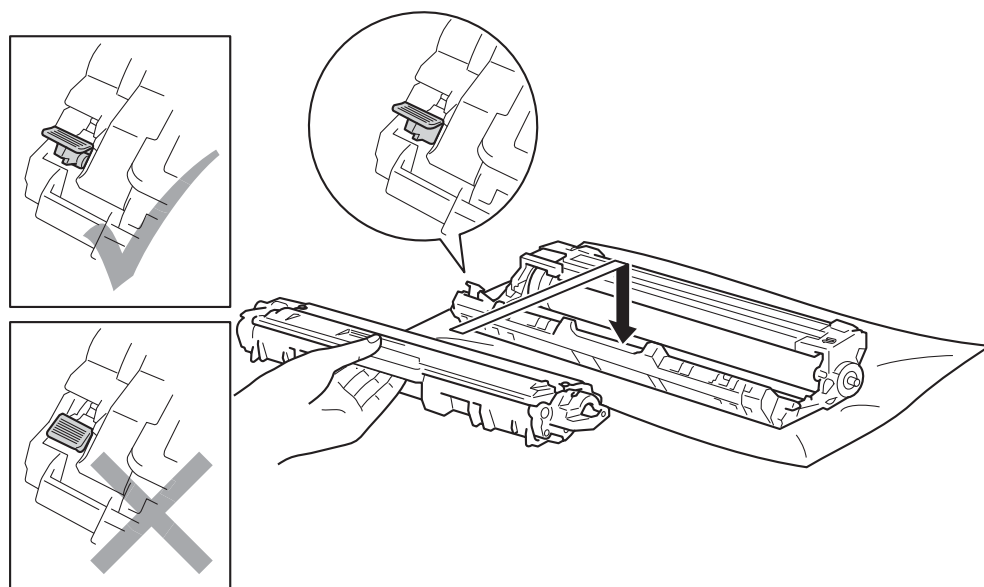
- 務必使用袋子密封用過的感光滾筒元件，以免碳粉灑出。
- 按照當地法規棄置用過的耗材，並與居家垃圾分開處理。如有疑問，請聯絡您當地的廢棄物處理單位。務必重新密封耗材，以免裏面的材料灑出。

5 拆開新感光滾筒元件的包裝。

6 取下保護蓋。



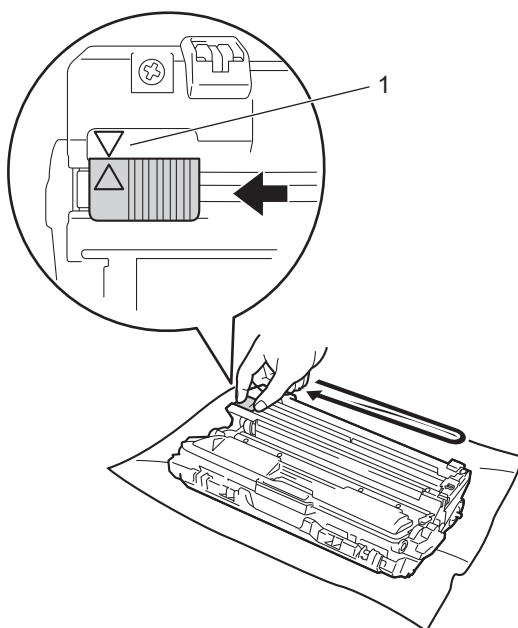
- 7 將碳粉匣穩固地裝入新的感光滾筒元件，直到聽見卡入定位。如果碳粉匣安裝正確，感光滾筒元件上的綠色鎖定桿會自動抬起。



註釋

確定碳粉匣安裝正確，否則可能會與感光滾筒元件分離。

- 8 左右輕輕推動綠色滑塊數次，以清潔感光滾筒元件內的電極絲。



註釋

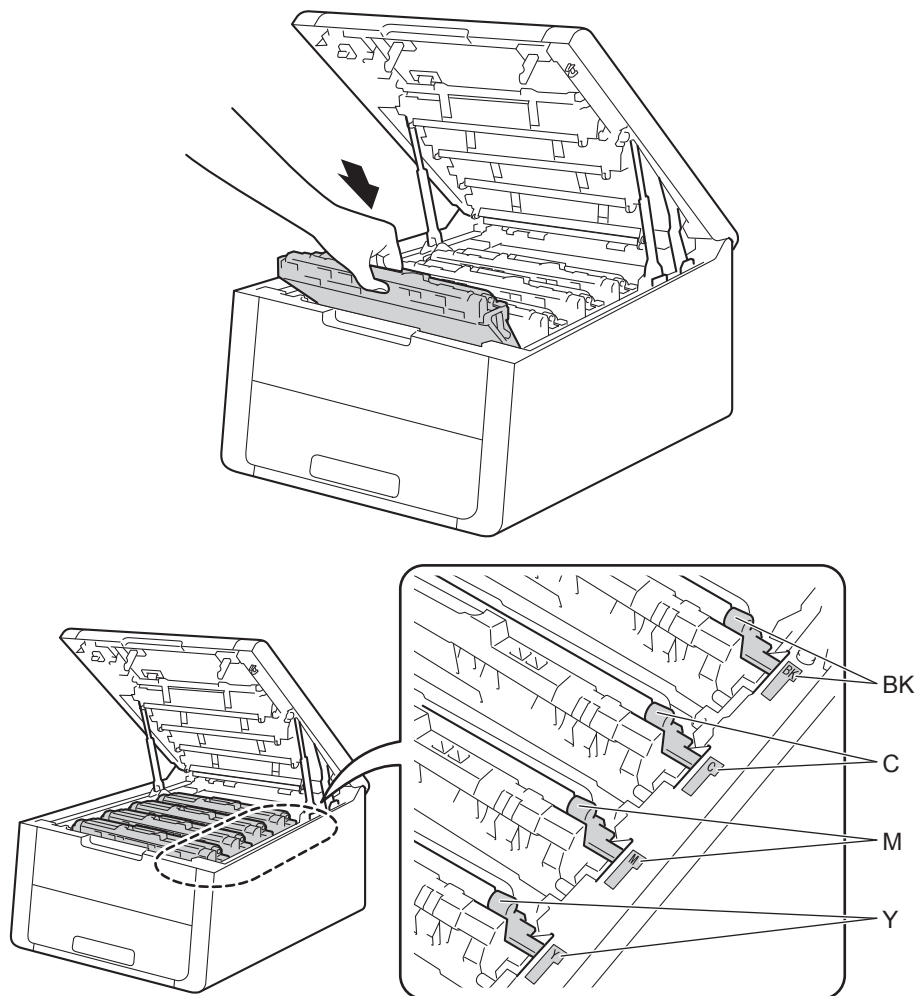
務必將滑塊推回原位 (▲) (1)。滑塊上的箭頭必須與感光滾筒元件上的箭頭對齊。否則，印出頁面可能有垂直線條。

- 9 重複步驟 3 和步驟 8 清潔剩餘的三根電極絲。

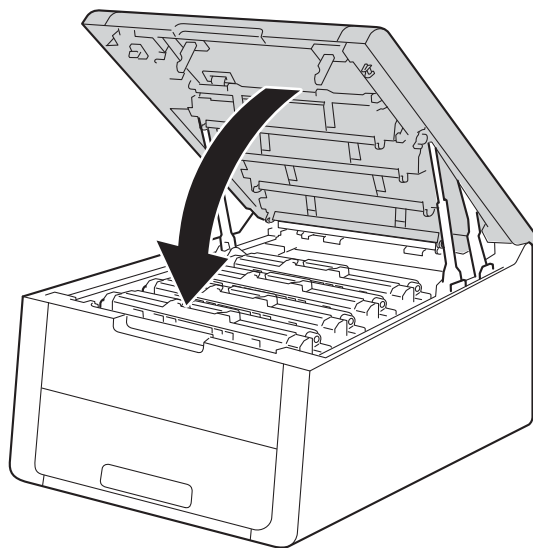
註釋

清潔電極絲時，無需將碳粉匣從感光滾筒元件中取出。

- 10 將碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。



- 11 關閉機器頂蓋。



- 12 更換新的感光滾筒元件後，需要重置感光滾筒計數器。可在新感光滾筒元件隨附的包裝盒中找到相關說明書。

更換皮帶組

型號名稱：BU-220CL

新的皮帶組可列印約 50,000 頁 A4 或 Letter 尺寸的單面文件。

皮帶壽命已快耗盡

Belt End Soon

如果 LCD 上顯示 Belt End Soon (皮帶快用完)，表示皮帶組壽命即將耗盡。請在出現 Replace Belt (更換皮帶) 訊息之前，購買並備妥新的皮帶組。若要更換皮帶組，請參閱第 137 頁上的更換皮帶組。

更換皮帶

LCD 上顯示以下訊息時，必須更換皮帶組：

Replace Belt

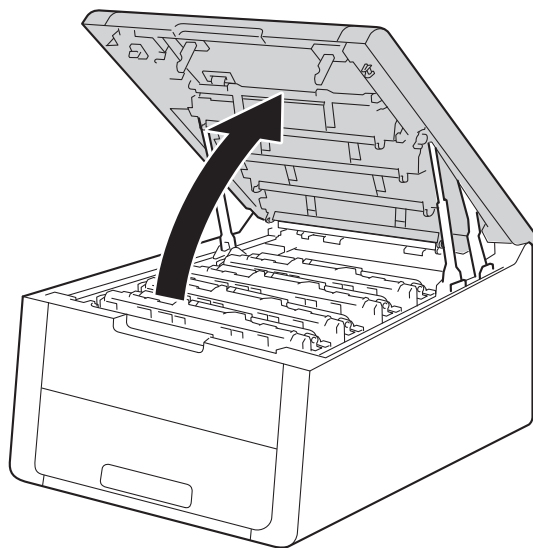
重要事項

- 切勿觸摸皮帶組的表面，否則可能會降低列印品質。
 - 因錯誤處理皮帶組而引起的損壞會使您的保固失效。
-

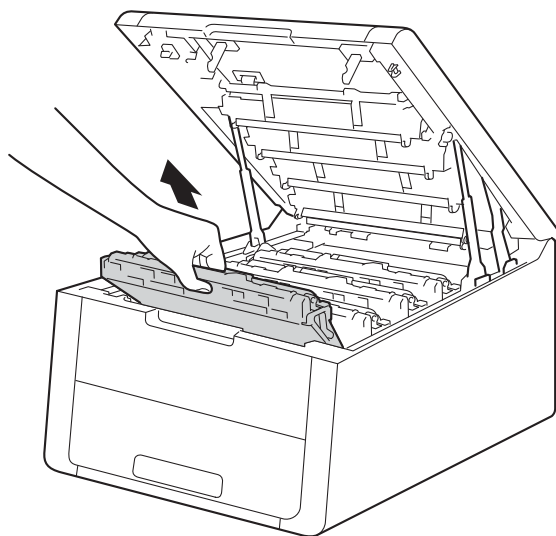
更換皮帶組

- 1 確定機器已開啟。

- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。

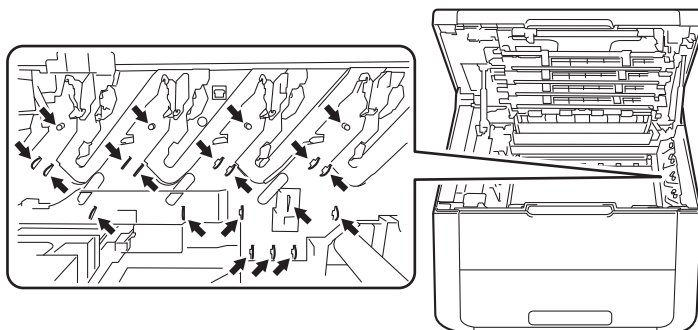


- 3 取出所有的碳粉匣和感光滾筒組件。



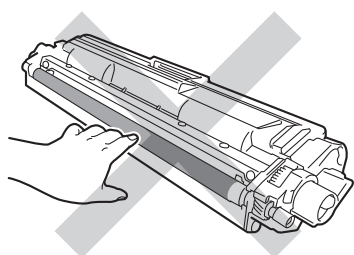
重要事項

- 我們建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在乾淨的平面，下面墊一張廢紙，以免不小心灑出碳粉。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。

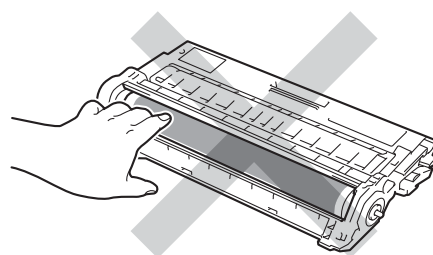
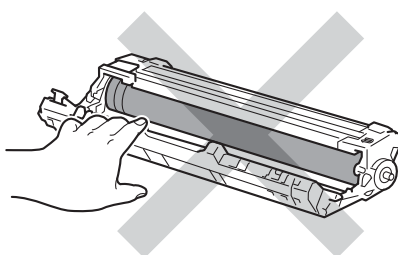


- 小心處理碳粉匣。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。

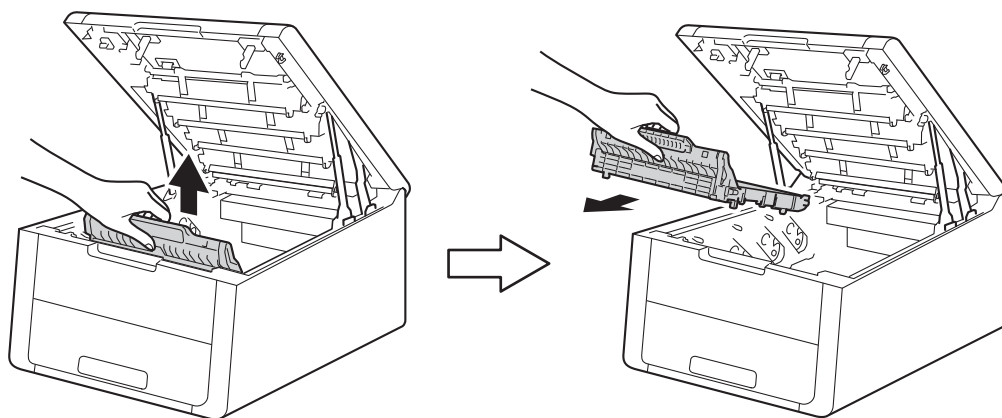
< 碳粉匣 >



< 感光滾筒元件 >

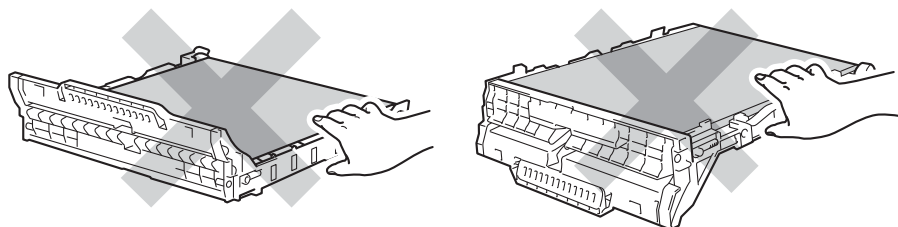


- 4 握住皮帶組的綠色把手，扳起皮帶組，再將其拉出。



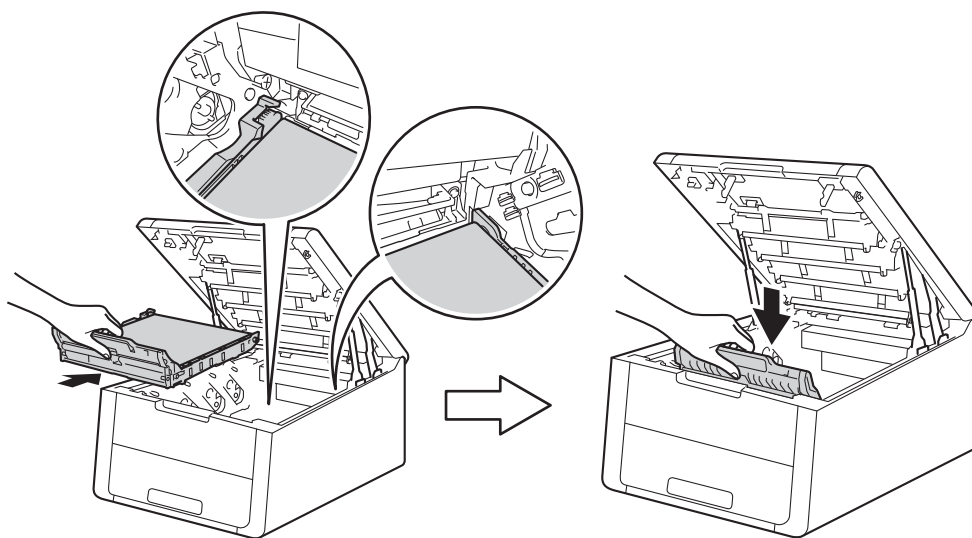
重要事項

為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。

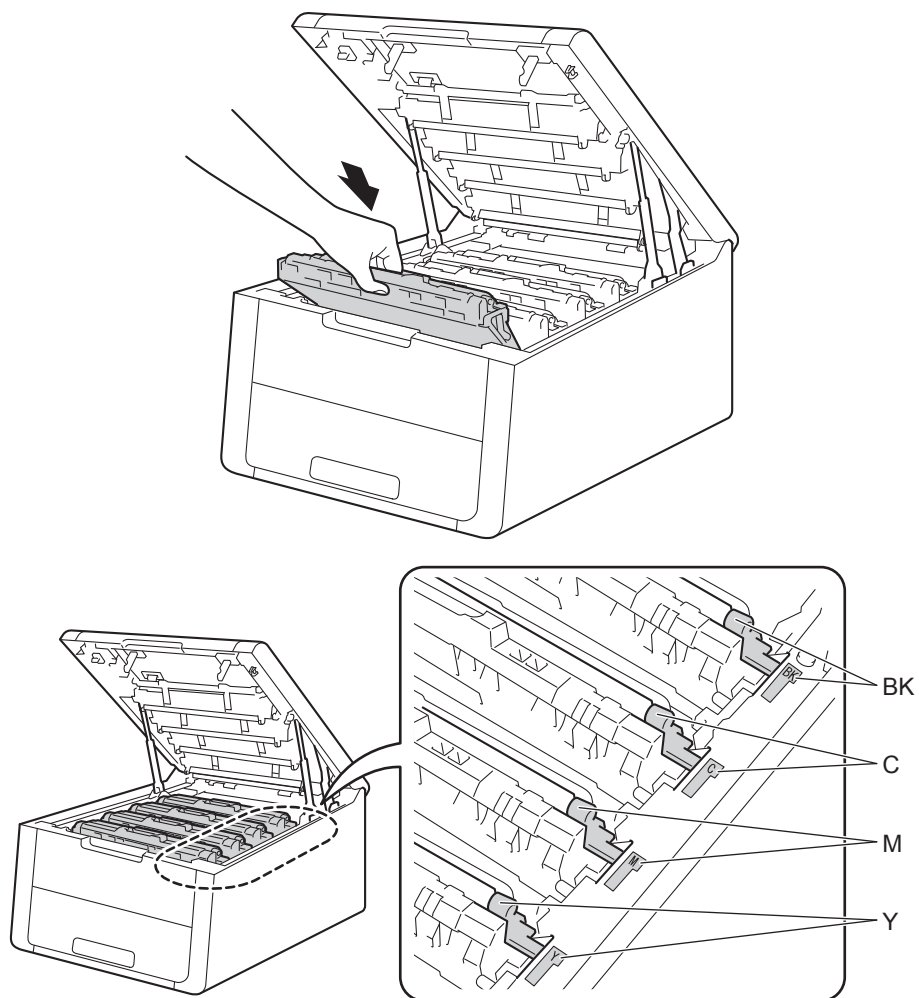


4

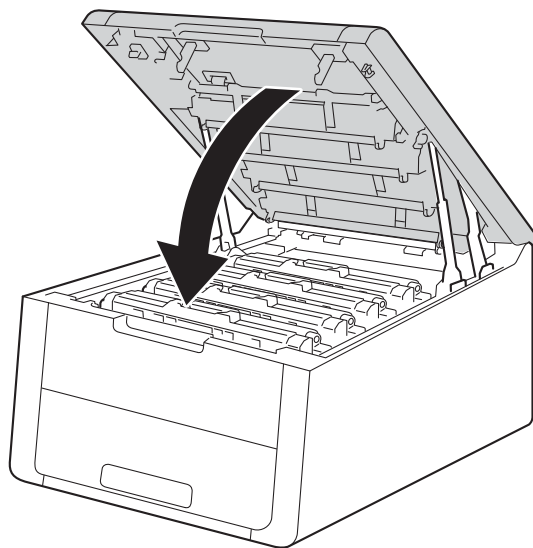
- 5 拆開新皮帶組的包裝，再將新皮帶組裝入機器。



- 6 將各碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。重複此步驟裝入各碳粉匣和感光滾筒組件。



7 關閉機器頂蓋。



8 更換新的皮帶組後，需要重置皮帶組計數器。可在新皮帶組隨附的包裝盒中找到相關說明書。

更換廢碳粉回收盒

型號名稱：WT-220CL

廢碳粉回收盒可列印約 50,000 頁 A4 或 Letter 尺寸的單面文件。

廢碳粉將滿

WT Box End Soon

如果 LCD 上顯示 WT Box End Soon (廢碳粉回收盒將滿)，表示廢碳粉回收盒壽命即將耗盡。請在出現 Replace WT Box (更換廢碳粉回收盒) 訊息之前，購買並備妥新的廢碳粉回收盒。若要更換廢碳粉回收盒，請參閱第 143 頁上的更換廢碳粉回收盒。

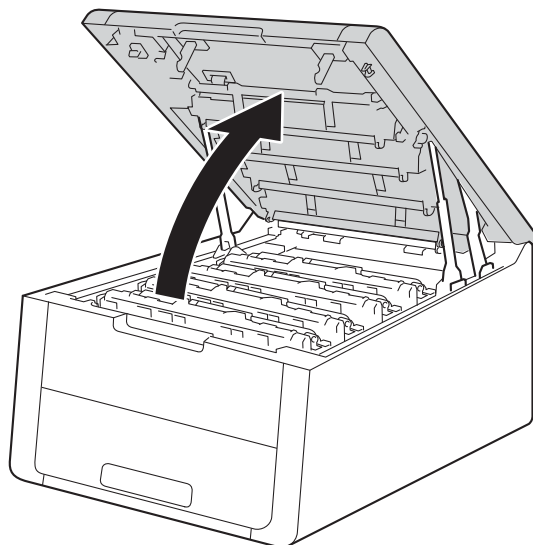
更換廢碳粉回收盒

LCD 上顯示以下訊息時，必須更換廢碳粉回收盒：

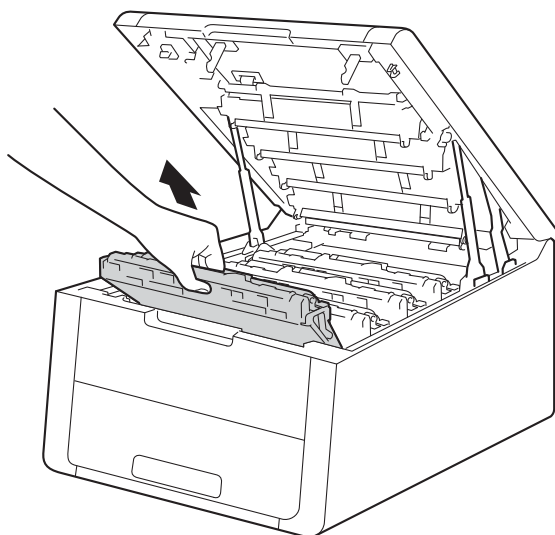
Replace WT Box

更換廢碳粉回收盒

- 1 確定機器已開啟。
- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。

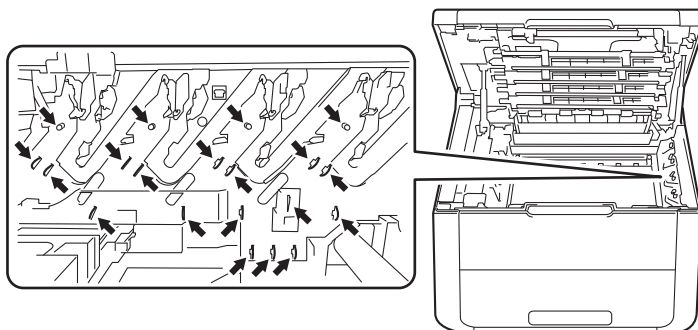


- 3 取出所有的碳粉匣和感光滾筒組件。



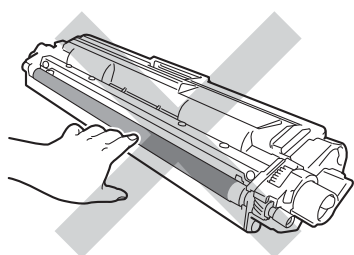
重要事項

- 我們建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在乾淨的平面，下面墊一張廢紙，以免不小心灑出碳粉。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。

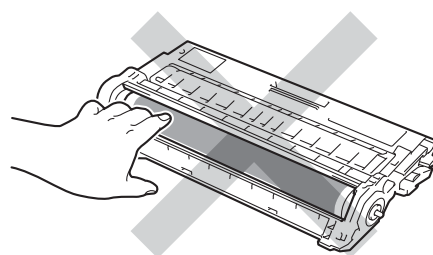
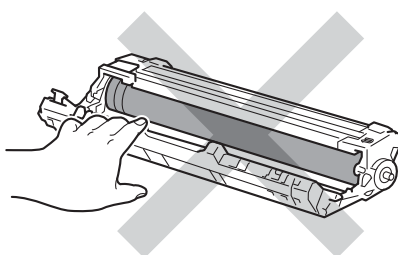


- 小心處理碳粉匣。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。

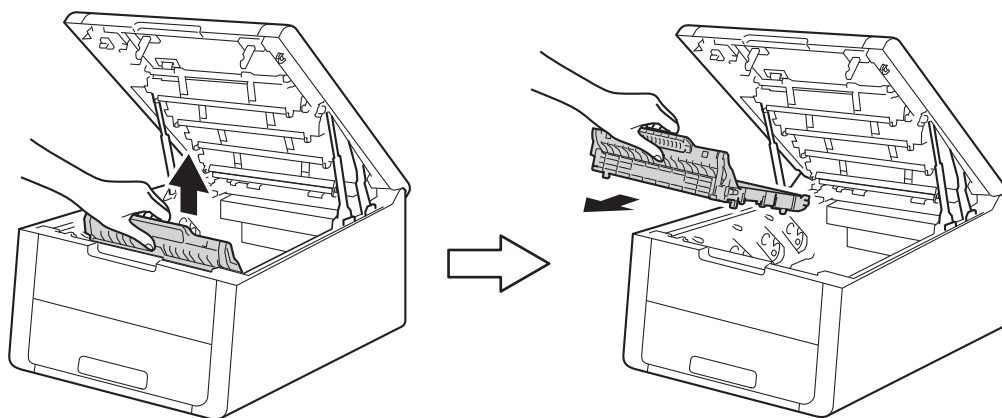
< 碳粉匣 >



< 感光滾筒元件 >

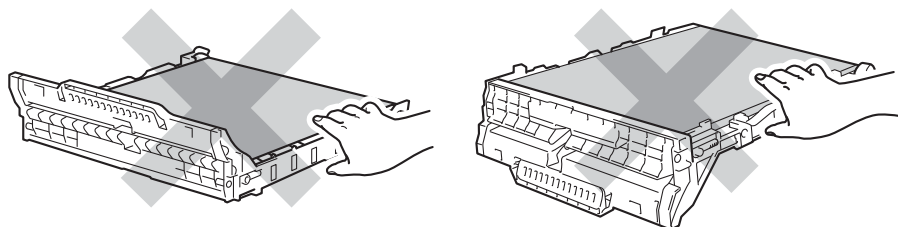


- 4 握住皮帶組的綠色把手，扳起皮帶組，再將其拉出。



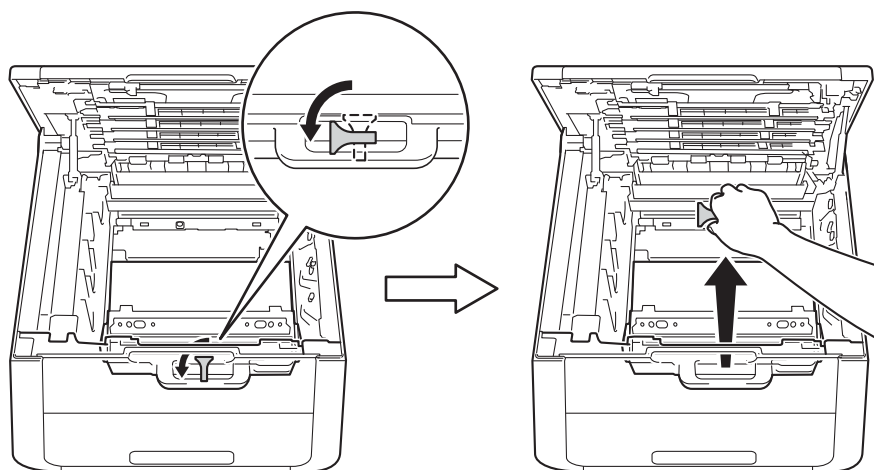
重要事項

為避免發生列印品質問題，切勿碰觸下圖所顯示的陰影部分。



4

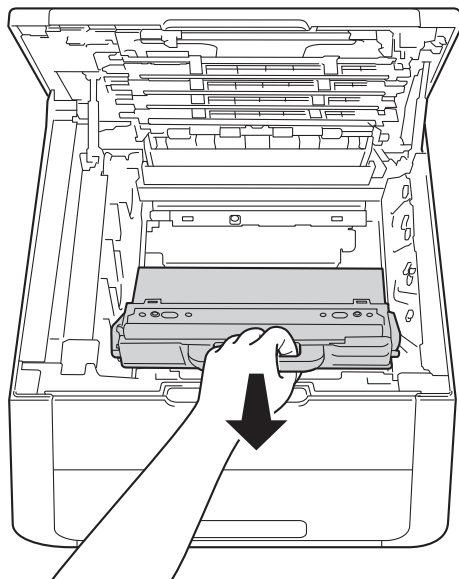
5 拆除橙色包裝材料並丟棄



註釋

僅當您首次更換廢碳粉回收盒時，才需要執行此步驟，後續更換並不需要。橙色包裝材料是在出廠時安裝，以在運輸過程中對本機器加以保護。

- 6 握住廢碳粉回收盒的綠色把手，將廢碳粉回收盒從機器中取出。



重要事項

切勿重複使用廢碳粉回收盒。

警告



- 切勿將廢碳粉回收盒放入火中，這可能會爆炸，導致人員受傷。
- 請使用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內部和外部。切勿使用可燃物質、任何類型的噴霧劑或含有酒精或阿摩尼亞的有機溶劑/液體來清潔機器內部和外部，否則可能會導致火災或觸電。

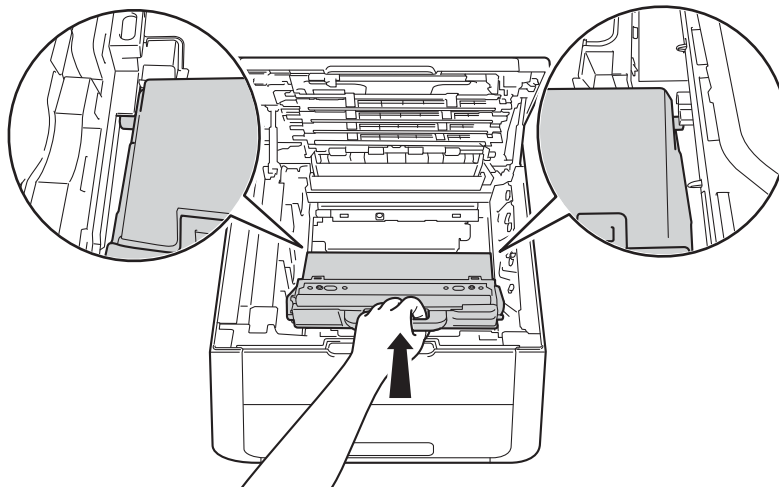
(>> 產品安全指引：安全使用本產品)



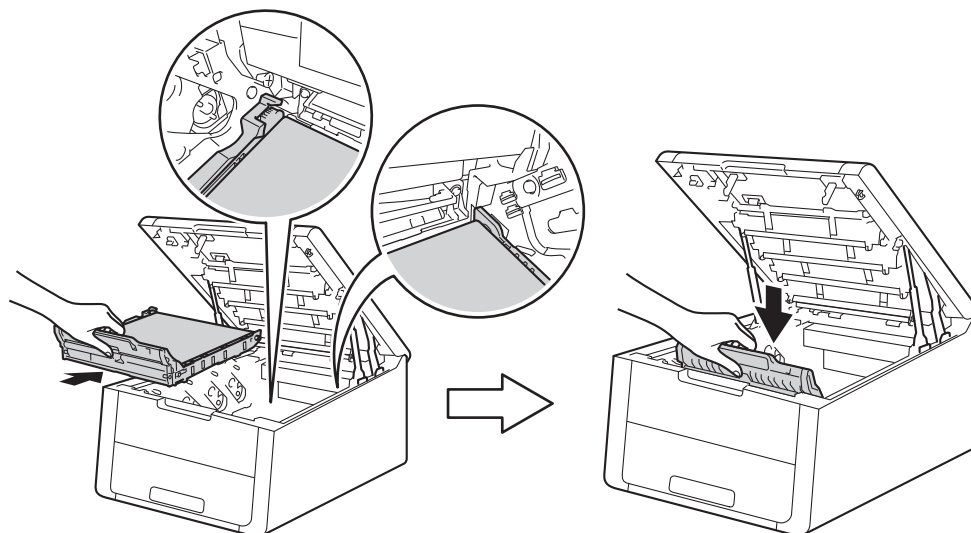
註釋

- 務必使用適當的袋子密封用過的廢碳粉回收盒，以免碳粉灑出。
- 按照當地法規棄置用過的廢碳粉回收盒，並與居家垃圾分開處理。如有疑問，請聯絡您當地的廢棄物處理單位。

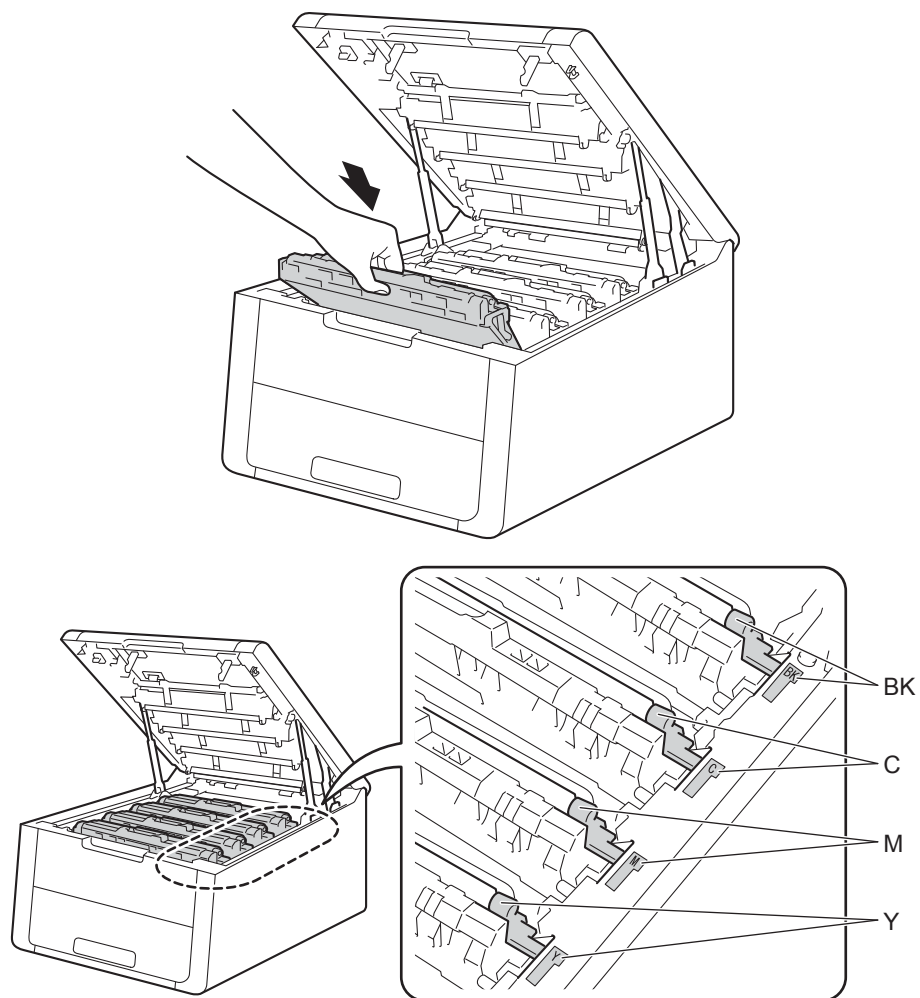
- 7 拆開新廢碳粉回收盒的包裝，再將新廢碳粉回收盒裝入機器。



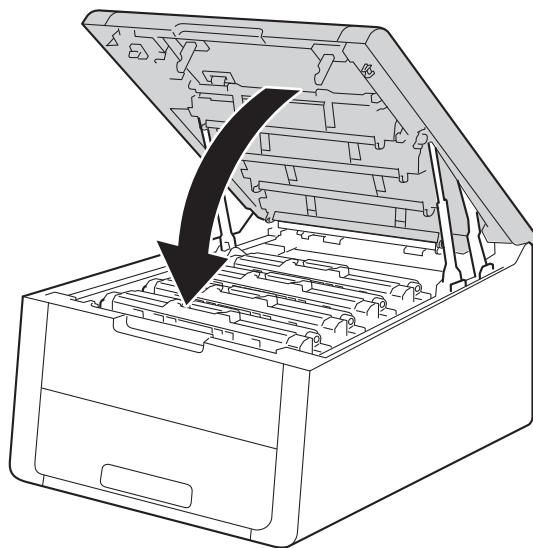
- 8 將皮帶組裝回機器內。



- 9 將各碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。重複此步驟裝入各碳粉匣和感光滾筒組件。



10 關閉機器頂蓋。



清潔和檢查機器

定期用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內外部。更換碳粉匣或感光滾筒元件時，務必清潔機器內部。如果印出頁面沾有碳粉，請用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內部。

警告



- 切勿將碳粉匣或碳粉匣和感光滾筒組件放入火中，這可能會爆炸，導致人員受傷。
- 請使用乾燥、不掉毛的軟布清潔機器內部和外部。切勿使用可燃物質、任何類型的噴霧劑或含有酒精或阿摩尼亞的有機溶劑/液體來清潔機器內部和外部，否則可能會導致火災或觸電。


(>> 產品安全指引：安全使用本產品)



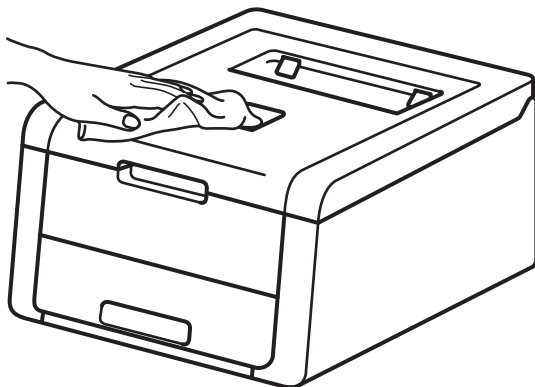
重要事項

使用中性清潔劑。用稀釋劑或揮發油等揮發性液體清潔，會損壞機器表面。

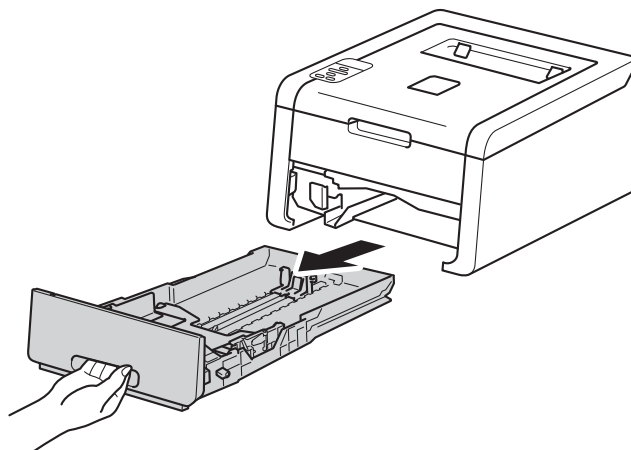
清潔機器外部

- 1 按住  關閉機器。
- 2 從機器上拆下介面傳輸線，並拔下電源插座上的電源線。

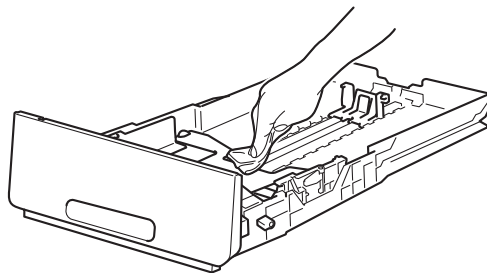
- 3 用乾燥、不掉毛的軟布擦拭機器外部，以清除灰塵。



- 4 將紙匣完全拉出機器。




- 5 如果紙匣裝有紙張，取出所有紙張。
- 6 取出卡在紙匣內部的任何物品。
- 7 用乾燥、不掉毛的軟布擦拭紙匣內外部，以清除灰塵。

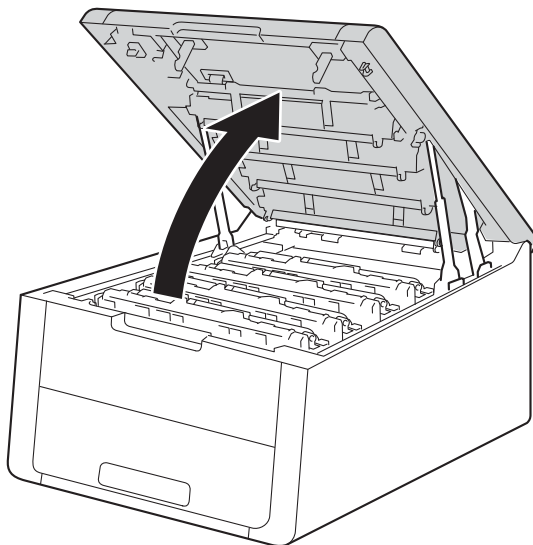


- 8 放回紙張，並將紙匣穩固地推回機器。
- 9 先將機器電源線插回電源插座，再連接介面傳輸線。
- 10 開啟機器。

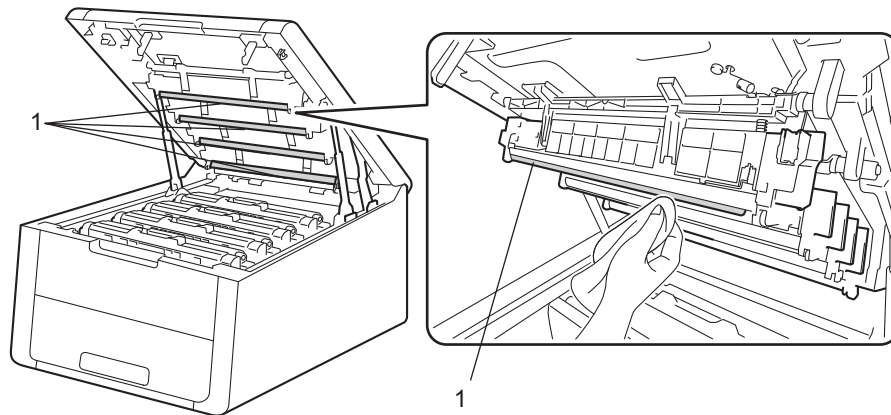
清潔 LED 頭

如果發生列印品質問題，如頁面顏色較淡或褪色或有白色垂直條紋，請按照下列步驟清潔 LED 頭：

- 1 按住  關閉機器。
- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



- 3 使用一塊乾燥、不掉毛的軟布擦拭 LED 頭的窗口 (1)。請務必要小心，切勿用手指觸摸 LED 頭的窗口 (1)。

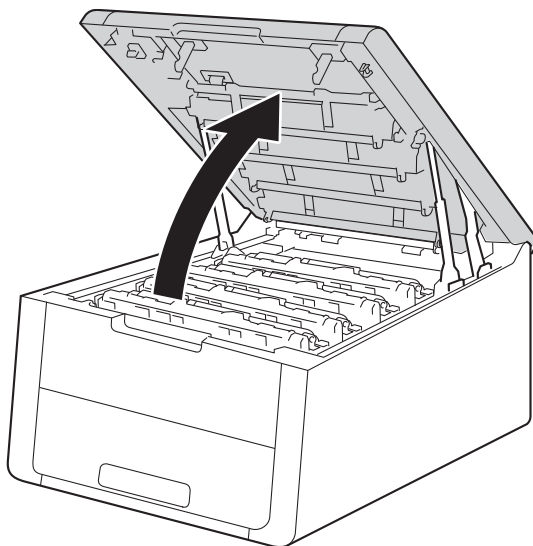


- 4 關閉機器頂蓋。
- 5 開啟機器。

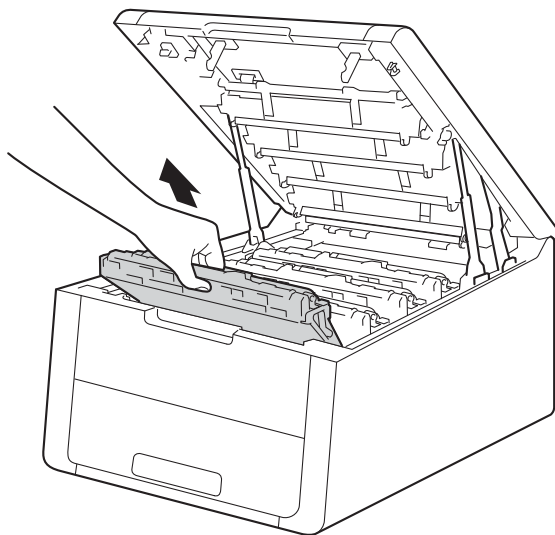
清潔電極絲

如果發生列印品質問題，請按照下列步驟清潔電極絲：

- 1 確定機器已開啟。
- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



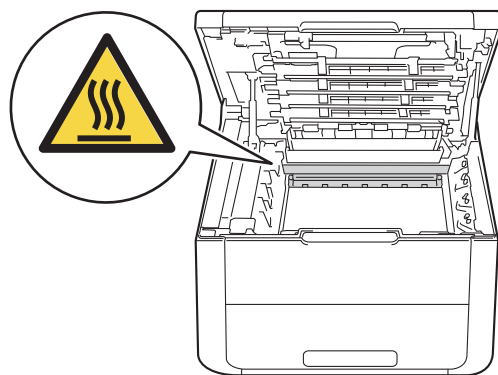
- 3 取出碳粉匣和感光滾筒組件。



警告

高溫表面

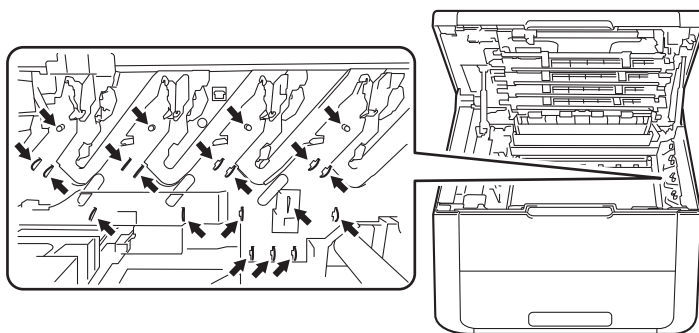
使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



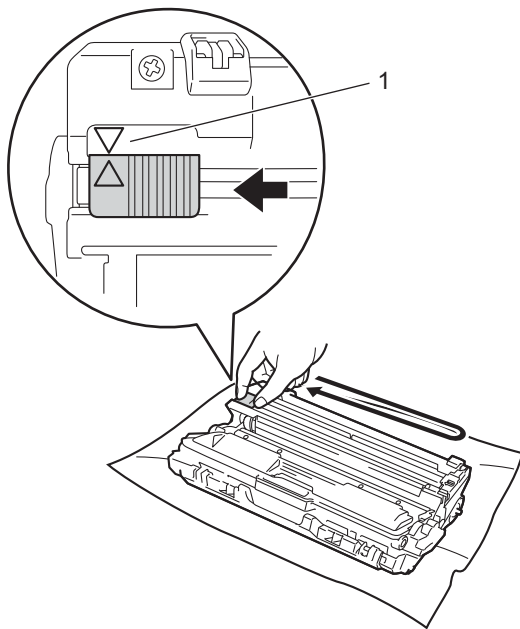
4

重要事項

- 建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在一張廢紙或一塊布上，以免不小心灑出碳粉。
- 小心處理碳粉匣和感光滾筒組件。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。



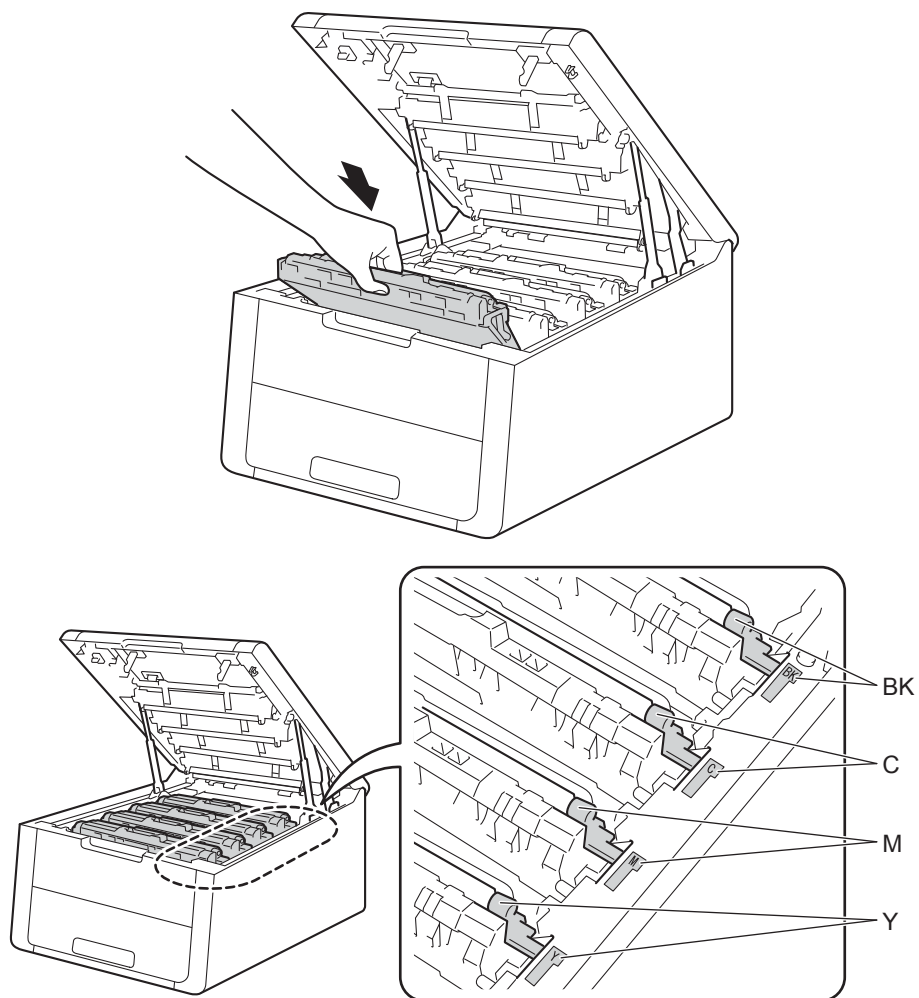
- 4 左右輕輕推動綠色滑塊數次，以清潔感光滾筒元件內的電極絲。



註釋

務必將滑塊推回原位 (▲) (1)。滑塊上的箭頭必須與感光滾筒元件上的箭頭對齊。否則，印出頁面可能有垂直線條。


- 5 將碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。
確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。

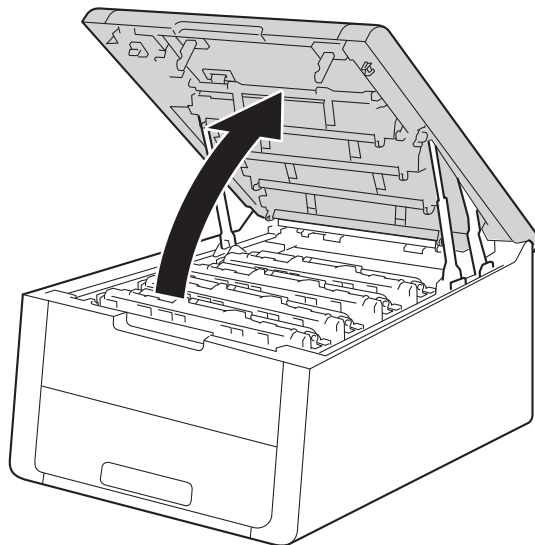


- 6 重複步驟 3 至 5 清潔剩餘的電極絲。
- 7 關閉機器頂蓋。

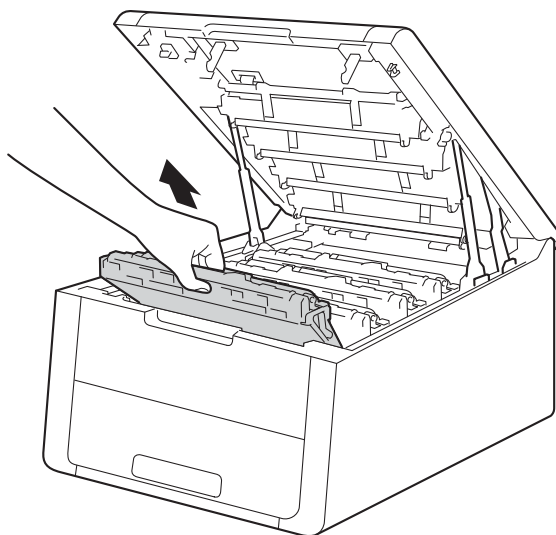
清潔感光滾筒元件

如果您的印出文件每隔 94 mm 就出現白點或黑點，感光滾筒可能有異物，如標籤的粘膠附著在感光滾筒表面上。請按照下列步驟解決問題：

- 1 確定機器處於準備就緒模式。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Machine Info. (機器資訊)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Drum Dot Print (感光滾筒檢查列印頁)。按 **OK (確定)** 列印感光滾筒檢查列印頁。
- 4 按住  關閉機器。
- 5 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



- 6 印出圓點的顏色就是您應清潔的感光滾筒的顏色。取出引起問題的相應顏色的碳粉匣和感光滾筒組件。

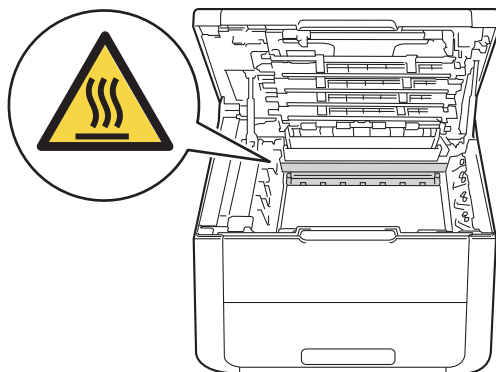


4

警告

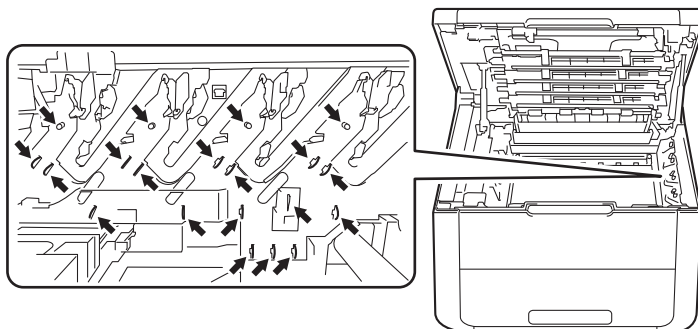
高温表面

使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



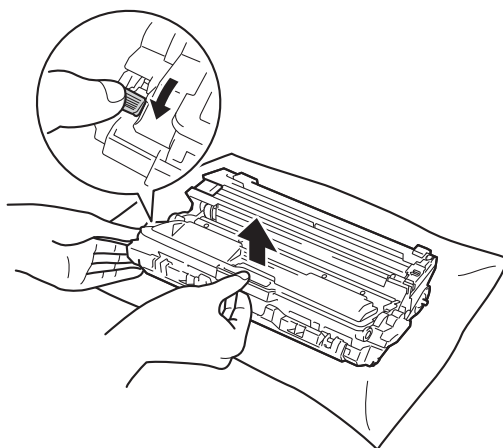
重要事項

- 建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在一張廢紙或一塊布上，以免不小心灑出碳粉。
- 小心處理碳粉匣和感光滾筒組件。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。

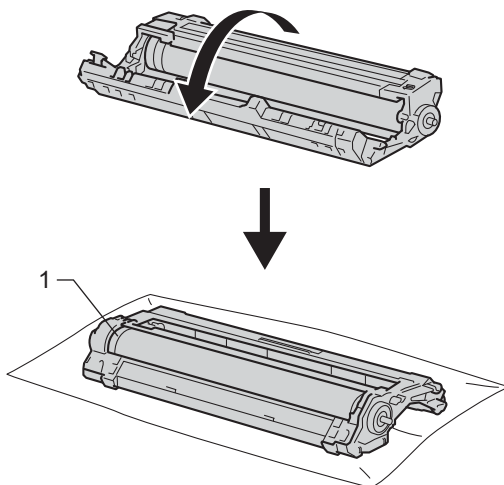


4

- 7 按下綠色鎖定桿，將碳粉匣取出感光滾筒元件。



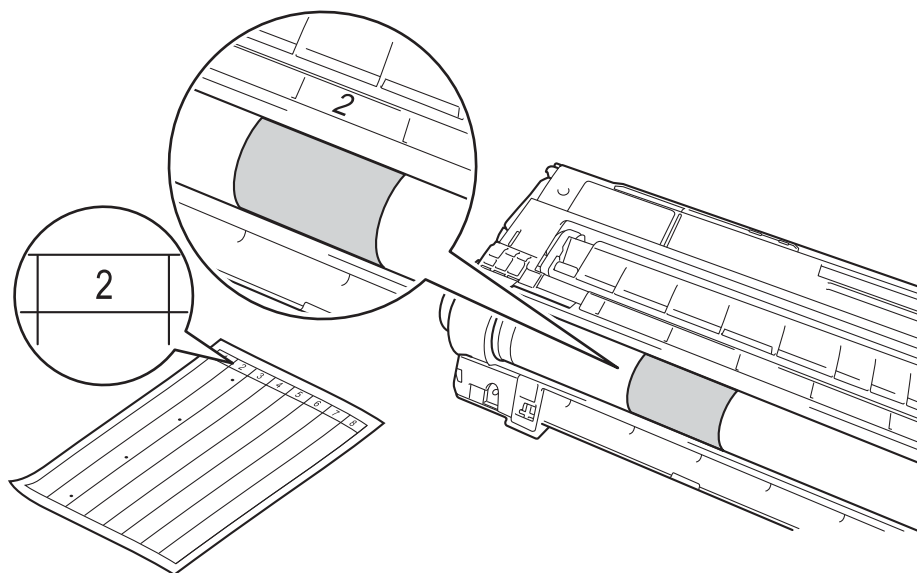
- 8 轉動感光滾筒元件，如下圖所示。確定感光滾筒元件的齒輪 (1) 在左邊。



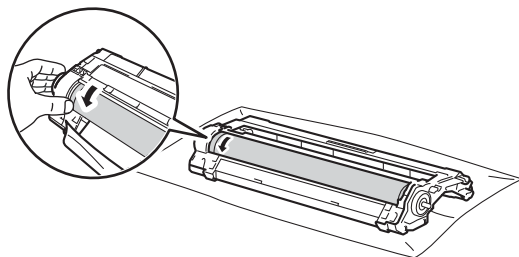
- 9 從感光滾筒檢查列印頁中讀取以下資訊。

■ 圓點位置：檢查列印頁有 8 個已編號的欄。印出圓點所在欄的編號用於找出圓點在感光滾筒上的位置。

- 10 使用感光滾筒滾軸旁的編號標記找出污點的位置。例如，如果檢查列印頁第 2 欄出現圓點，表示感光滾筒的“2”區域有污點。



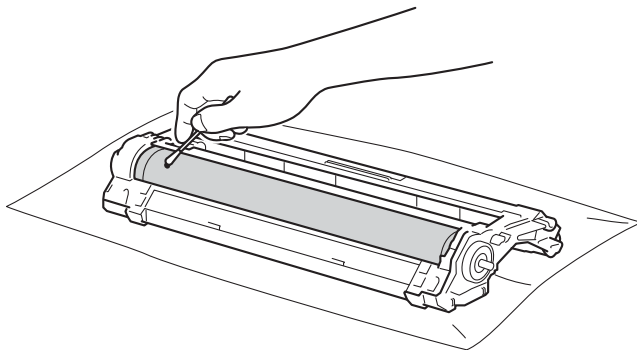
- 11 用手朝您的方向轉動感光滾筒元件的邊緣，同時觀察懷疑有問題的區域表面。



註釋

為避免出現列印品質問題，切勿觸摸感光滾筒元件上除邊緣外的其他表面。

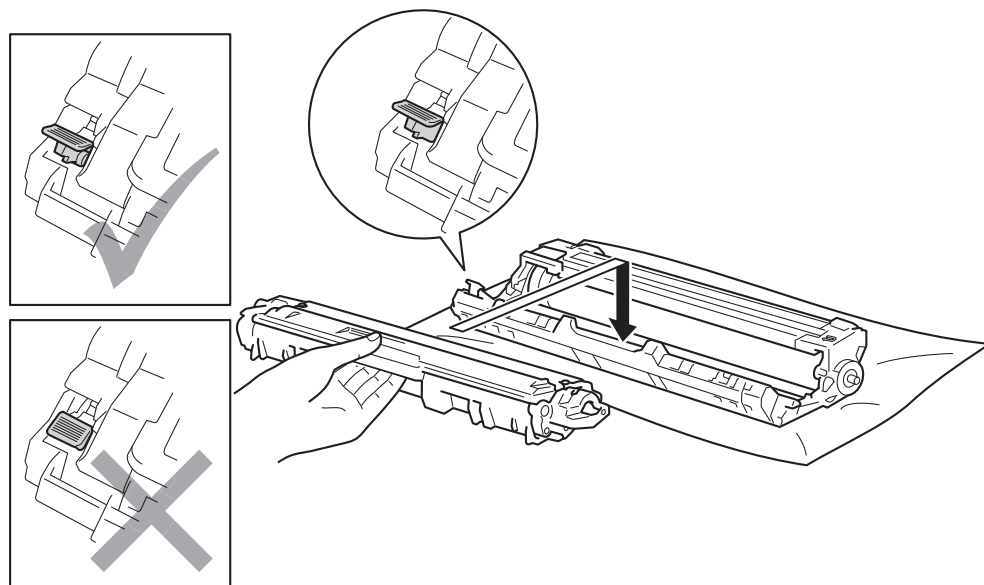
- 12 找到感光滾筒上符合感光滾筒檢查列印頁的污點時，用棉花棒輕輕擦拭感光滾筒表面，直到去除表面的污點為止。



重要事項

切勿用尖銳物品或任何液體清潔具感光性的感光滾筒表面。

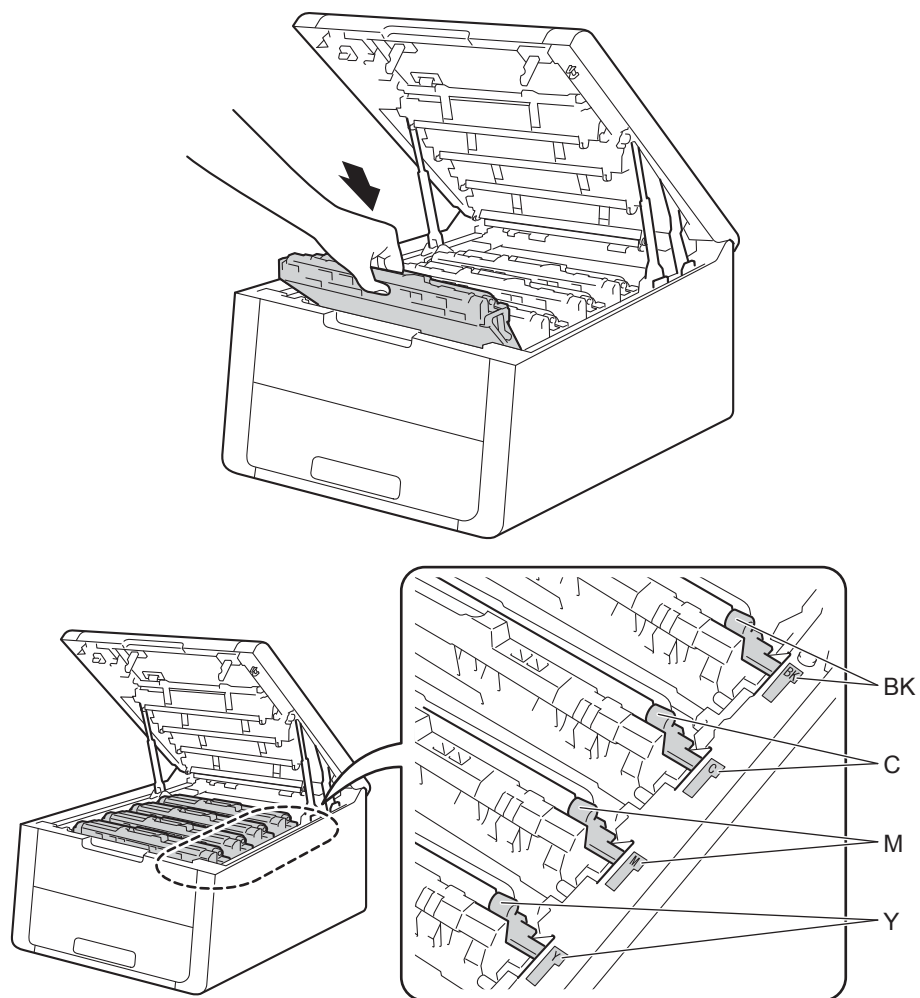
- 13 將碳粉匣裝回感光滾筒元件，直到聽見卡入定位。如果碳粉匣安裝正確，感光滾筒元件上的綠色鎖定桿會自動抬起。



註釋

確定正確裝入碳粉匣，否則可能會與感光滾筒元件分離。

- 14 將碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。
確定碳粉匣顏色與機器上的顏色標籤相符。




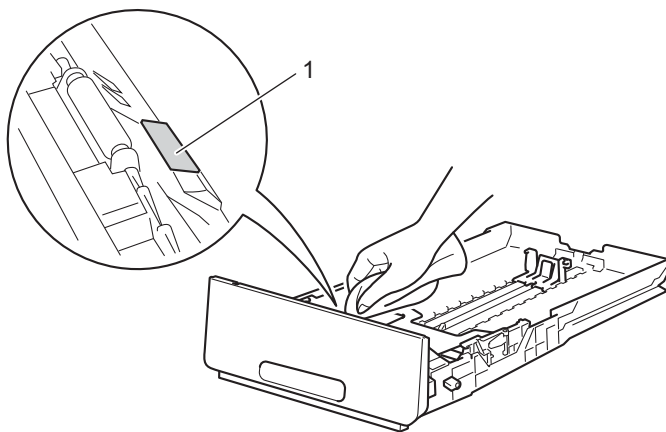
- 15 關閉機器頂蓋。

- 16 開啟機器。

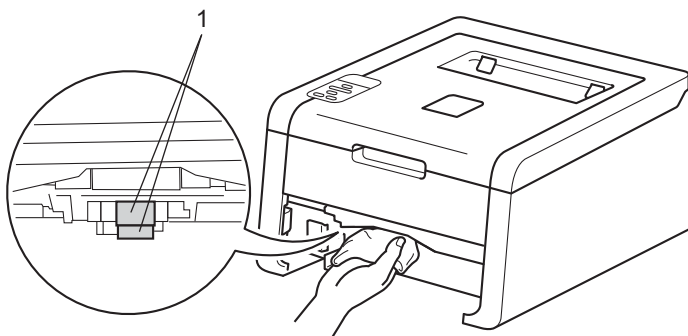
清潔取紙滾軸

定期清潔取紙滾軸可確定正確進紙，以避免發生卡紙。

- 1 按住  關閉機器。
- 2 將紙匣完全拉出機器。
- 3 如果紙匣裝有紙張，取出所有紙張。
- 4 取出卡在紙匣內部的任何物品。
- 5 擰乾用溫水泡過的軟布，然後擦拭紙匣的分隔片 (1)，以清除灰塵。



- 6 擦拭機器內部的兩個取紙滾軸 (1)，以清除灰塵。



- 7 放回紙張，並將紙匣穩固地推回機器。
- 8 開啟機器。


包裝及運送機器

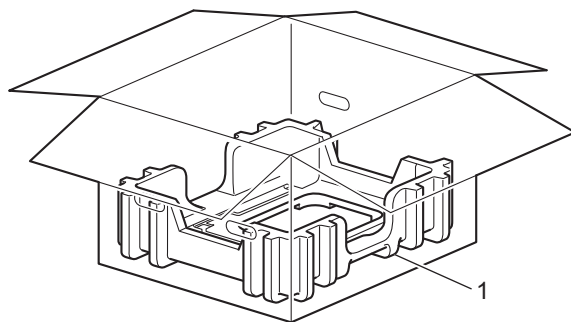
警告

本機器重達 17.7 kg 以上。放下機器時，請小心勿夾傷手指。

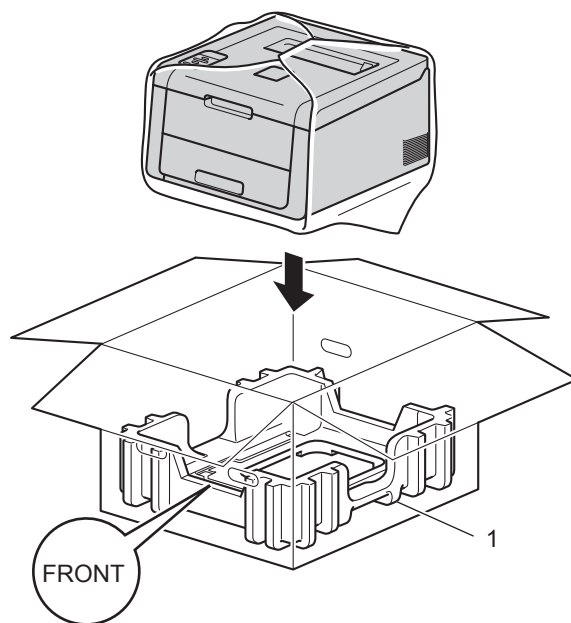
如果基於某些理由而必須運送機器，請使用原包裝小心重新包裝機器，以免轉運過程中受損。應向運輸業者購買足夠的機器保險。

除非您因參與 Brother 汰舊換新計劃而將機器交回，否則請在包裝和運輸機器時，將碳粉匣和感光滾筒元件保留在機器內。

- 1 按住  關閉機器。關閉機器至少 10 分鐘以降溫。
- 2 拆下所有傳輸線，並拔下電源插座上的電源線。
- 3 將包裝材料 (1) 放入紙箱。



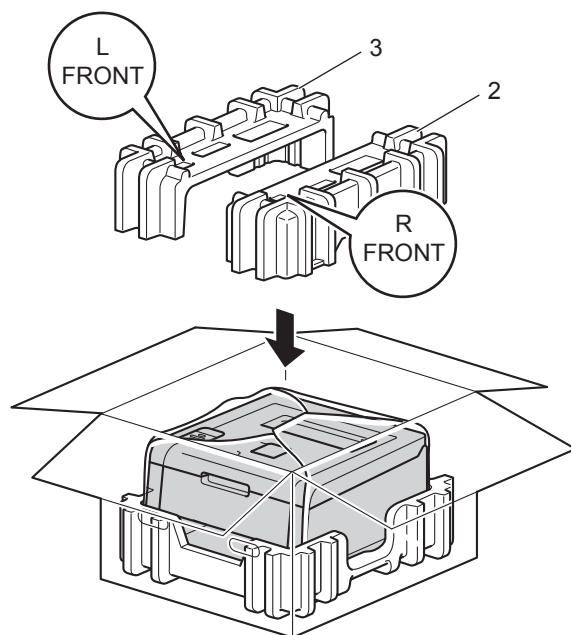
- 4 將機器包裹在塑膠袋中，然後將其放在底部包裝材料 (1) 上。



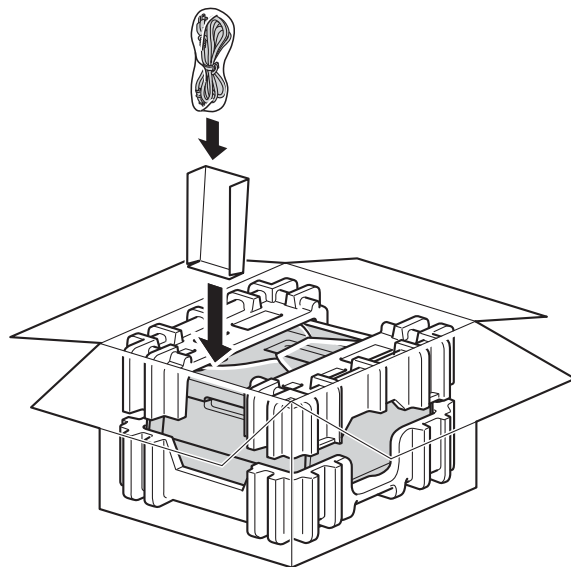
註釋

因參與汰舊換新計劃而將機器交回 Brother 處理時，請僅包裝機器本體，保留所有獨立的零件，包括感光滾筒和碳粉匣組件及印刷品，以便搭配「換回」的機器使用。

- 5 將標示“R FRONT”的包裝材料 (2) 放在機器右側。將標示“L FRONT”的包裝材料 (3) 放在機器左側。



- 6 將 AC 電源線和書面資料裝入原來的紙箱，如下圖所示。



- 7 關閉紙箱並用膠帶密封。

如果您認為本機器有問題，請先對照下表檢查並按照故障排除技巧進行。您可自行輕鬆更正多數問題。

確認問題

首先，檢查以下各項：

- 機器電源線正確連接且機器已開啟。如果連接電源線後無法開啟機器，請參閱 ►► 第188頁 *其他問題*。
- 已移除所有保護零件。
- 紙張已正確裝入紙匣。
- 介面傳輸線已穩固地連到機器和電腦，或者已在機器和電腦上設定無線連接。
- LCD 訊息

(請參閱 ►► 第 169 頁 *錯誤和維護訊息*。)

如果檢查上述事項後仍無法解決問題，請確認您的問題，然後參考以下建議的頁面。
機器無法列印。

■ 紙張處理

(請參閱 ►► 第 187 頁 *紙張處理問題*。)

已列印頁面，但仍有下列問題：

■ 列印品質

(請參閱 ►► 第 189 頁 *改善列印品質*。)

■ 印出文件不正確

(請參閱 ►► 第 185 頁 *列印問題*。)

網路及其他問題：

- ►► 第 187 頁 *網路問題*
- ►► 第 188 頁 *其他問題*

錯誤和維護訊息

與其他精密辦公設備一樣，本機器也可能會發生錯誤，也需要更換耗材。發生錯誤時，機器會識別錯誤或所需例行維護，並顯示相應訊息。下表列出了常見錯誤及維護訊息。

您可自行清除多數錯誤並進行例行維護。如需其他協助，Brother Solutions Center 提供最新的常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。


請造訪我們的網站 <http://solutions.brother.com/>。

不建議使用非 Brother 耗材，否則可能會影響列印品質、硬體效能及機器穩定性。

註釋


LCD 上顯示的名稱如下：

- 標準紙匣：Tray 1 (紙匣 1)
- 手動進紙槽：Manual Feed (手動進紙)

錯誤訊息	原因	措施
2-sided Disabled (雙面列印已停用)	機器後蓋沒有關緊。	關閉機器後蓋。
Access Denied (存取被拒)	您要使用的功能受到安全功能鎖 2.0 的限制。	請聯絡您的管理員檢查安全功能鎖設定。
Belt End Soon (皮帶快用完)	皮帶組壽命即將耗盡。	請在出現 Replace Belt (更換皮帶) 訊息前購買一個新的皮帶組。
Calibrate (校準)	校準失敗。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 按住  關閉機器。等待數秒，然後再開啟機器電源。再次使用控制面板或印表機驅動程式執行色彩校準 (請參閱 >> 第 42 頁 色彩校準)。 ■ 裝入新的皮帶組 (請參閱 >> 第 137 頁 更換皮帶組)。 ■ 如果問題仍然存在，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。

錯誤訊息	原因	措施
Cartridge Error (碳粉匣錯誤)	碳粉匣安裝不正確。	拉出 LCD 上所顯示顏色的碳粉匣和感光滾筒組件，取出碳粉匣，然後將碳粉匣裝回感光滾筒元件。將碳粉匣和感光滾筒組件裝回機器。如果問題仍然存在，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。
Cover is Open (蓋子被打開)	頂蓋沒有關緊。	關閉機器頂蓋。
	開啟機器電源時，加熱組蓋沒有關緊或機器後部發生卡紙。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 關閉位於機器後蓋內的加熱組蓋。 ■ 確定機器後部未發生卡紙，然後關閉加熱組蓋並按 Go (執行) (請參閱 ►► 第 178 頁 <i>機器後部發生卡紙</i>)。
Drums End Soon (感光滾筒壽命已快耗盡)	4 個感光滾筒元件壽命均即將耗盡。	立即訂購一個新的四色感光滾筒套件，以備 LCD 顯示 Replace Drums (更換感光滾筒) 時更換 (請參閱 ►► 第 128 頁 <i>感光滾筒壽命已快耗盡</i>)。
Drum End Soon: X (感光滾筒壽命已快耗盡: X) (X 顯示必須更換的碳粉匣或感光滾筒元件的顏色。BK= 黑色、C= 青色、M= 洋紅色、Y= 黃色。)	LCD 上所指示顏色的感光滾筒元件壽命即將耗盡。	請在出現 Replace Drum: X (更換感光滾筒: X) 訊息之前，訂購一個 LCD 上所顯示顏色的感光滾筒元件。
Drum! (感光滾筒!)	感光滾筒元件上的電極絲需要清潔。	推動綠色滑塊，以清潔感光滾筒元件內的全部四根電極絲 (每種顏色一根) (請參閱 ►► 第 153 頁 <i>清潔電極絲</i>)。
	感光滾筒元件或碳粉匣和感光滾筒組件安裝不正確。	移除碳粉匣和感光滾筒組件，從感光滾筒元件中取出碳粉匣，再將碳粉匣裝回感光滾筒元件。將碳粉匣和感光滾筒組件重新裝入機器。如果問題仍然存在，請更換碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。
Drum Stop (感光滾筒組件停止運作)	需要更換感光滾筒元件。	更換 LCD 上所顯示顏色的感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。
Fuser Error (定影器錯誤)	加熱組件未能在指定時間內升到指定溫度。	關閉機器，等待數秒再重新開啟。讓機器在電源開啟的情況下等待 15 分鐘。
	加熱組件過熱。	

錯誤訊息	原因	措施
Jam 2-sided (雙面列印器卡紙)	紙匣或加熱組件下方發生卡紙。	請參閱 ►► 第 176 頁 <i>紙匣下方發生卡紙</i> 。
Jam Inside (機器內部卡紙)	機器內部發生卡紙。	請參閱 ►► 第 181 頁 <i>機器內部發生卡紙</i> 。
Jam Manual Feed (手動進紙槽卡紙)	機器的手動進紙槽發生卡紙。	請參閱 ►► 第 175 頁 <i>手動進紙槽內發生卡紙</i> 。
Jam Rear (機器後部卡紙)	機器後部發生卡紙。	請參閱 ►► 第 178 頁 <i>機器後部發生卡紙</i> 。
Jam Tray 1 (紙匣 1 卡紙)	機器的紙匣內發生卡紙。	請參閱 ►► 第 175 頁 <i>紙匣內發生卡紙</i> 。
Limit Exceeded (超過限制)	已達到安全功能鎖 2.0 設定的列印限制。	請聯絡您的管理員檢查安全功能鎖設定。
Log Access Error (記錄檔存取錯誤)	本機器無法存取伺服器中的列印日誌檔案。	請聯絡您的管理員檢查將列印日誌儲存到網路的設定。 (詳細資訊 ►► 網路使用說明書： <i>將列印記錄儲存到網路</i>)
Manual Feed (手動進紙)	在手動進紙槽中無紙時選擇了手動作為紙張來源。	按照 LCD 指示將相應尺寸的紙張放入手動進紙槽。如果機器處於暫停模式，請按 Go (執行) (請參閱 ►► 第 12 頁 <i>將紙張放入手動進紙槽</i>)。
No Belt Unit (無皮帶組)	皮帶組安裝不正確。	重新安裝皮帶組 (請參閱 ►► 第 137 頁 <i>更換皮帶組</i>)。
No Paper (無紙) Load <size> paper in <tray>. (將 <尺寸> 紙張裝入 <紙匣>。)	機器缺紙，或紙張沒有正確放入指定紙匣。	將紙張放入所示的紙匣。 確定紙張卡榫設定為正確的尺寸。
No Permission (無許可)	限制彩色文件的列印。	請聯絡您的管理員檢查安全功能鎖設定。
No Toner (無碳粉)	碳粉匣或碳粉匣和感光滾筒組件安裝不正確。	移除碳粉匣和感光滾筒組件，從感光滾筒元件中取出碳粉匣，再將碳粉匣裝回感光滾筒元件。將碳粉匣和感光滾筒組件重新裝入機器。如果問題仍然存在，請更換碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。

錯誤訊息	原因	措施
No Tray (無紙匣)	標準紙匣沒有安裝或安裝不正確。	重新安裝標準紙匣。
No Waste Toner (無廢碳粉回收盒)	廢碳粉回收盒安裝不正確。	重新安裝廢碳粉回收盒 (請參閱 ►► 第 142 頁 <i>更換廢碳粉回收盒</i>)。
Not Available (無法使用)	安全功能鎖 2.0 並未對所有使用者 ID 許可所要求的功能。	請聯絡您的管理員檢查安全功能鎖設定。
Out of Memory (記憶體已滿) Secure Print Data is full. (保護列印資料已滿。)	機器的記憶體已滿。	按 Cancel (取消) 並刪除之前儲存的保安列印資料。
Out of Memory (記憶體已滿)	機器的記憶體已滿。	簡化文件或降低列印解析度。
Print Unable ## (無法列印 ##) (## = 錯誤代碼)	機器發生機械故障。	按住  關閉機器。等待數秒，然後再開啟機器電源。 如果問題仍然存在，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。
Registration (對位)	對位失敗。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 按住  關閉機器。等待數秒，然後再開啟機器電源。 使用控制面板重新執行自動色彩對位 (請參閱 ►► 第 115 頁 <i>自動對位</i>)。 ■ 裝入新的皮帶組 (請參閱 ►► 第 137 頁 <i>更換皮帶組</i>)。 ■ 如果問題仍然存在，請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商。
Replace Belt (更換皮帶)	需要更換皮帶組。	更換皮帶組 (請參閱 ►► 第 137 頁 <i>更換皮帶組</i>)。
Replace Drums (更換感光滾筒)	需要更換 4 個感光滾筒元件。	更換 4 個感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。
	安裝新的感光滾筒後未重置感光滾筒元件計數器。	重置感光滾筒元件計數器 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。

錯誤訊息	原因	措施
Replace Drum: X (更換感光滾筒: X)	需要更換所顯示顏色的感光滾筒元件。	更換 LCD 上所顯示顏色的感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。
(X 顯示必須更換的碳粉匣或感光滾筒元件的顏色。BK= 黑色、C= 青色、M= 洋紅色、Y= 黃色。)	安裝新的感光滾筒後未重置感光滾筒元件計數器。	重置感光滾筒元件計數器 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。
Replace Fuser (更換定影器)	需要更換加熱組件。	請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商或 Brother 授權維修站更換加熱組件。
Replace PF Kit1 (更換上紙套件 1)	需要更換進紙套件。	請聯絡 Brother 客服中心或當地的 Brother 經銷商或 Brother 授權維修站更換進紙套件。
Replace Toner (更換碳粉匣)	碳粉匣壽命已耗盡。機器將停止全部列印操作。	更換 LCD 上所顯示顏色的碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。
Replace WT Box (更換廢碳粉回收盒)	需要更換廢碳粉回收盒。	更換廢碳粉回收盒 (請參閱 ►► 第 142 頁 <i>更換廢碳粉回收盒</i>)。
Short paper (短紙張)	紙匣中的紙張太短，以致于機器無法將其送達列印面朝下出紙匣。	打開後蓋 (列印面朝上出紙匣)，讓印出紙張輸出到列印面朝上出紙匣。取出印出的頁面，再按 Go (執行) 。
Size Error DX (DX 紙張尺寸錯誤)	印表機驅動程式和控制面板選單中定義的紙張尺寸不適用於自動雙面列印。	按 Cancel (取消) 。選擇雙面列印支援的紙張尺寸。 適用於自動雙面列印的紙張尺寸是 A4。
	紙匣中的紙張尺寸錯誤，不適用於自動雙面列印。	將正確尺寸的紙張放入紙匣，並設定紙匣的紙張尺寸 (請參閱 ►► 第 92 頁 <i>Paper Tray (紙匣)</i>)。 適用於自動雙面列印的紙張尺寸是 A4。
Size Mismatch (尺寸不符)	所示紙匣中的紙張尺寸不正確。	在紙匣中放入印表機驅動程式中所選的相同尺寸紙張並按下 Go (執行) ，或者在印表機驅動程式中選擇所示紙匣中所放入紙張的尺寸。
Small paper (小紙張)	印表機驅動程式中指定的紙張尺寸大小，以致于機器無法將其送達列印面朝下出紙匣。	打開後蓋 (列印面朝上出紙匣)，讓印出紙張輸出到列印面朝上出紙匣，再按 Go (執行) 。
Toner Error (碳粉錯誤)	一個或多個碳粉匣安裝不正確。	拉出所有感光滾筒元件。取出所有碳粉匣，然後將其裝回感光滾筒元件中。

錯誤訊息	原因	措施
Toner Low: X (碳粉不足 : X) (X 顯示使用壽命即將耗盡的碳粉匣或感光滾筒元件的顏色。BK= 黑色、C= 青色、M= 洋紅色、Y= 黃色。)	如果 LCD 上顯示 Toner Low (碳粉不足)，您仍可列印；但機器是要告訴您碳粉匣壽命即將耗盡。	立即訂購一個新的碳粉匣，以備 LCD 顯示 Replace Toner (更換碳粉匣) 時更換。
WT Box End Soon (廢碳粉回收盒將滿)	廢碳粉回收盒將滿。	請在出現 Replace WT Box (更換廢碳粉回收盒) 訊息前訂購一個新的廢碳粉回收盒。

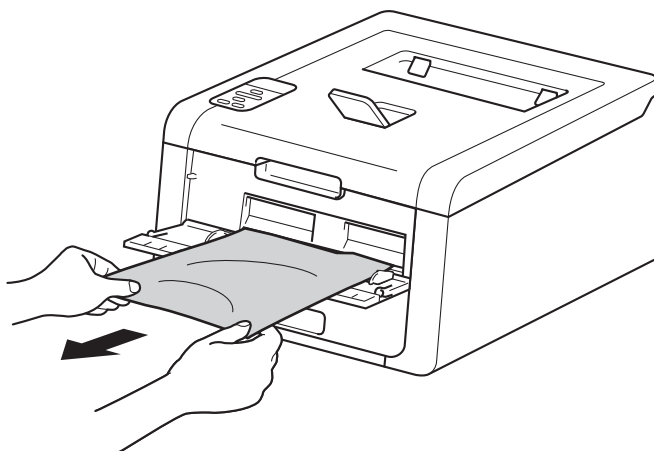
卡紙

務必取出紙匣中的剩餘紙張，加入新紙時要先攤平。這樣可以避免機器一次送入多張紙及發生卡紙。

手動進紙槽內發生卡紙

如果 LCD 上顯示 Jam Manual Feed (手動進紙槽卡紙)，請按照下列步驟：

- 1 取出手動進紙槽內部和周圍的卡紙。

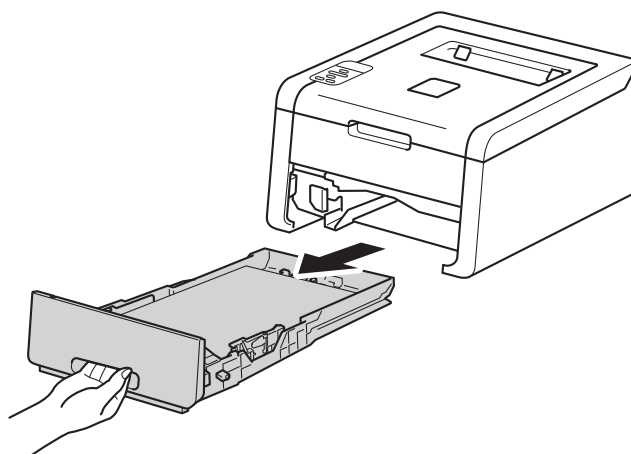


- 2 按 **Go (執行)** 繼續列印。

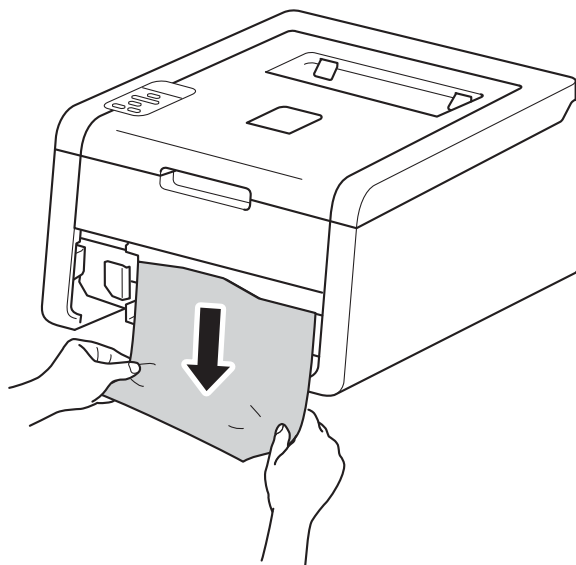
紙匣內發生卡紙

如果 LCD 上顯示 Jam Tray 1 (紙匣 1 卡紙)，請按照下列步驟：

- 1 將紙匣完全拉出機器。



- 2 用雙手慢慢拉出卡紙。



註釋

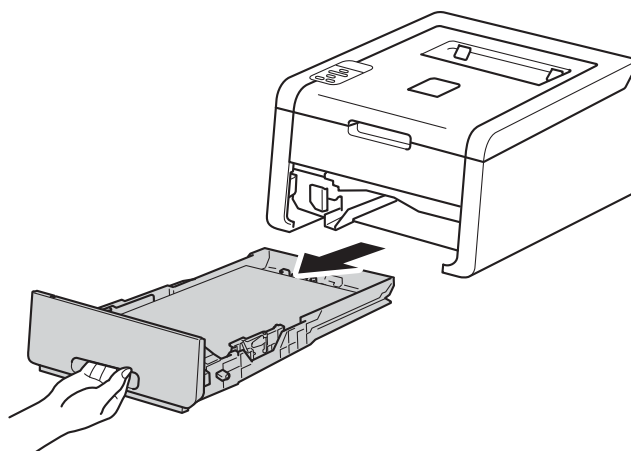
向下拉卡紙可更輕鬆地取出卡紙。

- 3 確定紙張高度低於紙匣中的最大容量記號 (▼▼▼)。按住綠色紙張長度調整器，滑動調整器以符合紙張尺寸。確定卡榫固定於溝槽中。
- 4 將紙匣穩固地推回機器內。

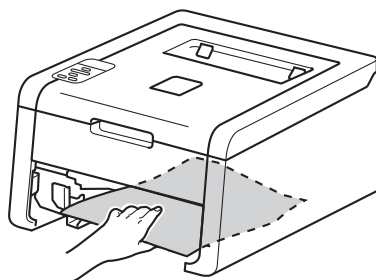
紙匣下方發生卡紙

如果 LCD 上顯示 Jam 2-sided (雙面列印器卡紙)，請按照下列步驟：

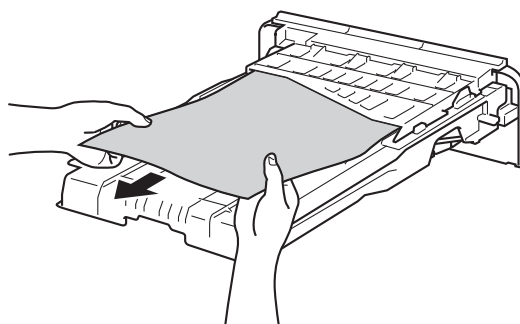
- 1 開啟機器 10 分鐘，讓內部風扇為機器內的高溫零件降溫。
- 2 將紙匣完全拉出機器。



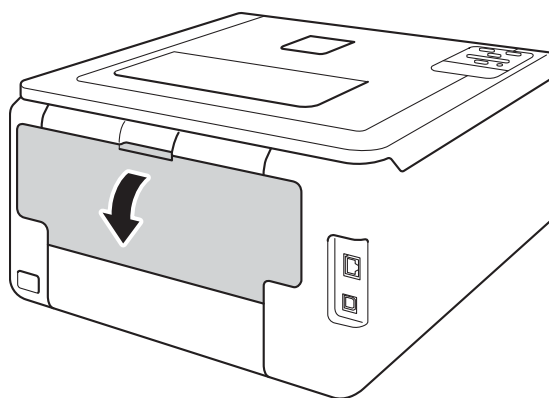
- 3 確定卡紙未殘留在機器內。



- 4 如果紙張未卡在機器內，請檢查紙匣下方是否有卡紙。



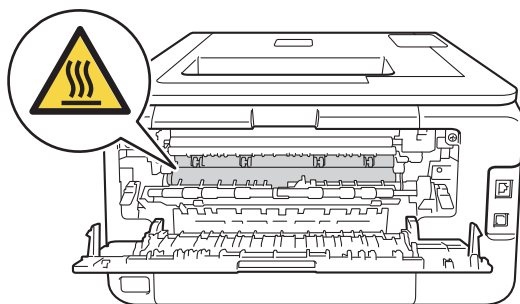
- 5 如果紙張未卡在紙匣內，請打開後蓋。



警告

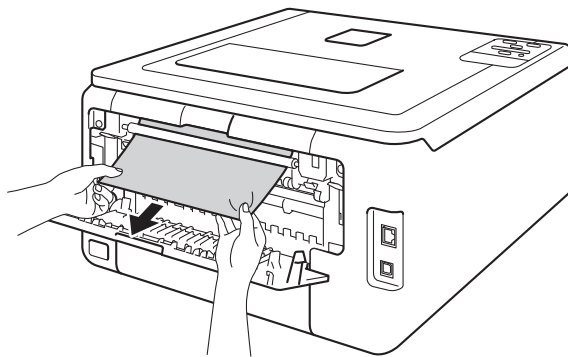
高溫表面

使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



5

- 6 用雙手慢慢拉出卡紙。



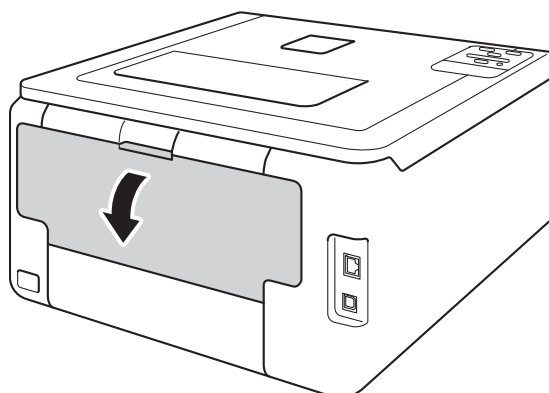
- 7 關閉後蓋，直到其鎖定在關閉位置。
- 8 將紙匣裝回機器內。

機器後部發生卡紙

如果 LCD 上顯示 Jam Rear (機器後部卡紙)，表示後蓋內側發生卡紙。請按照下列步驟：

- 1 開啟機器 10 分鐘，讓內部風扇為機器內的高溫零件降溫。

2 打開後蓋。

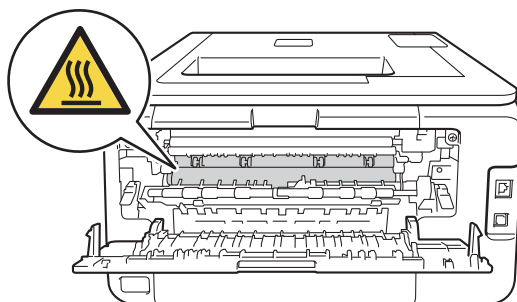


5

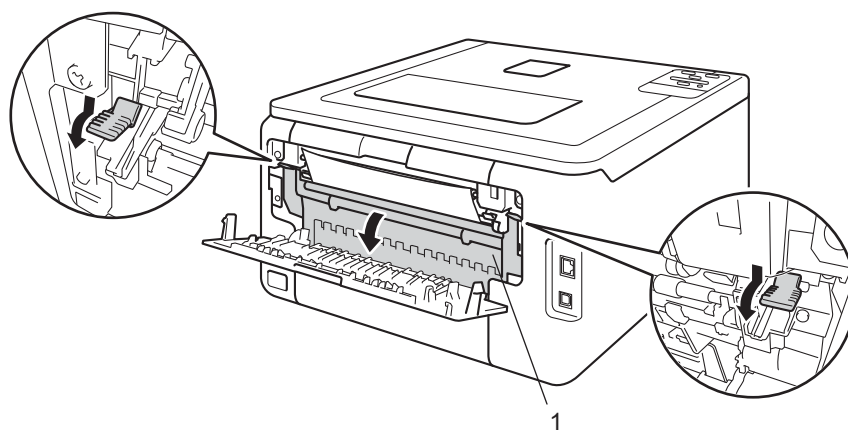
警告

⚠ 高溫表面

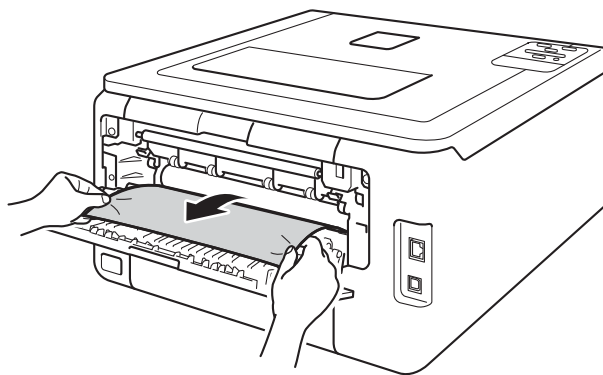
使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



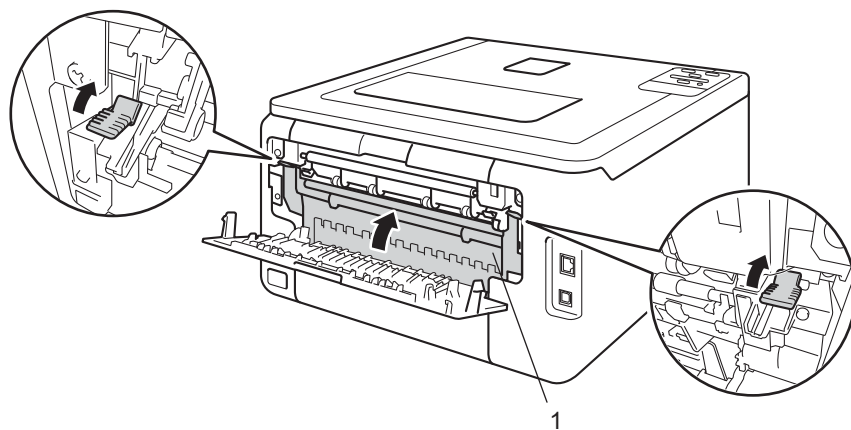
3 朝您的方向拉下左右兩側的綠色鎖定桿，打開加熱組蓋 (1)。



- 4 用雙手輕輕將卡紙拉出加熱組件。



- 5 關閉加熱組蓋 (1)。

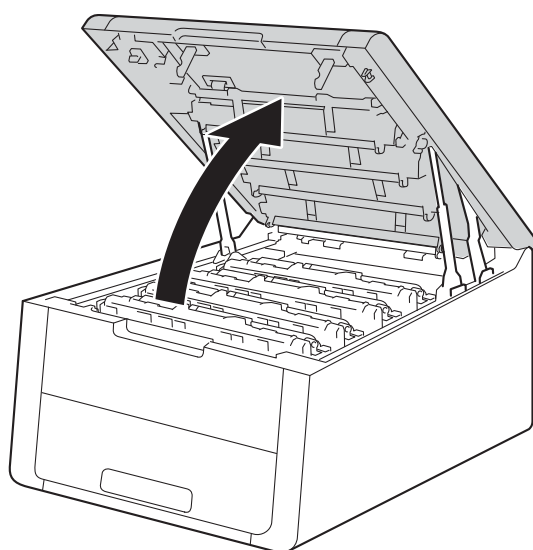


- 6 關閉後蓋。

機器內部發生卡紙

如果 LCD 上顯示 Jam Inside (機器內部卡紙)，請按照下列步驟：

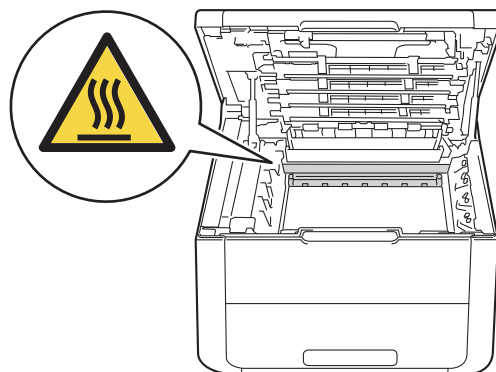
- 1 開啟機器 10 分鐘，讓內部風扇為機器內的高溫零件降溫。
- 2 打開頂蓋，直到其鎖定在打開位置。



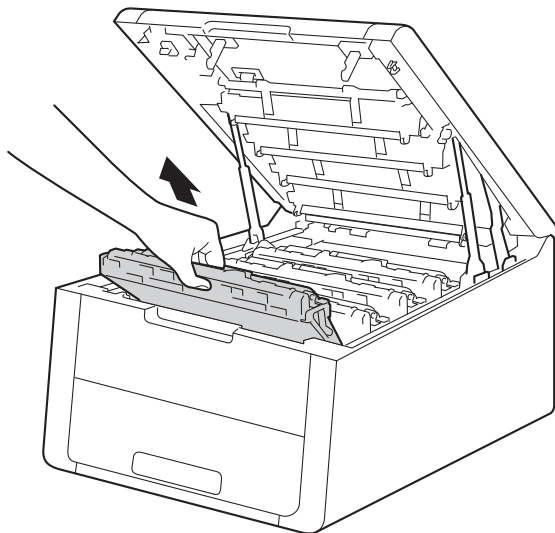
警告

⚠ 高溫表面

使用機器後，機器的某些內部零件會很燙。請等到機器降溫後再觸碰機器的內部零件。



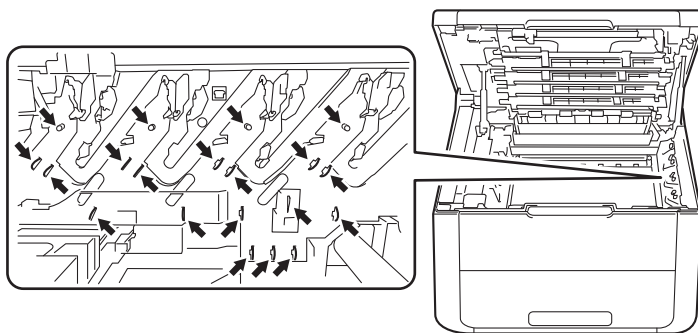
- 3 取出所有四個碳粉匣和感光滾筒組件。



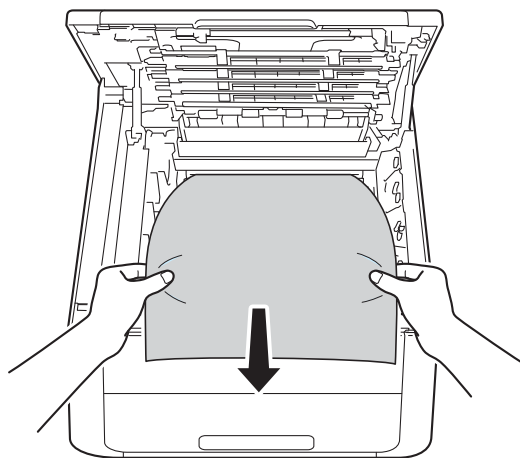
5

重要事項

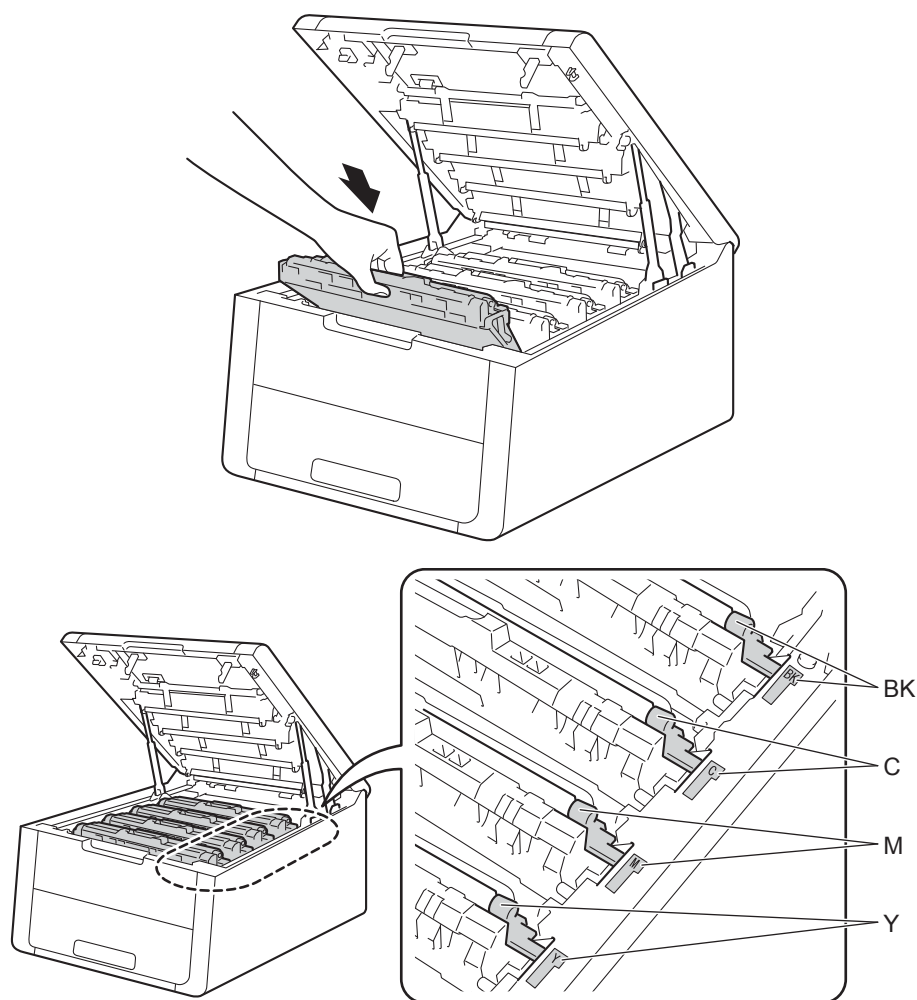
- 建議您將碳粉匣和感光滾筒組件放在一張廢紙或一塊布上，以免不小心灑出碳粉。
- 小心處理碳粉匣和感光滾筒組件。如果碳粉灑在您手上或衣服上，請立即用冷水擦拭或清洗。
- 為避免機器受到靜電損壞，切勿碰觸下圖中顯示的高壓接點。



- 4 慢慢拉出卡紙。



- 5 將各碳粉匣和感光滾筒組件推入機器。確定所有四個碳粉匣和感光滾筒組件的顏色與機器上的顏色標籤相符。



6 關閉機器頂蓋。

註釋

如果在顯示Jam Inside (機器內部卡紙)時關閉機器，機器重新開啟電源後從電腦列印的資料會不完整。開啟機器之前，請刪除電腦上的多工緩衝處理列印工作。

機器問題

重要事項

- 如需技術協助，請致電聯絡購買此機器國家當地的服務中心，電話支援只限該購買國家當地。
- 如果您認為本機器有問題，請對照下表檢查並按照故障排除技巧進行。您可自行輕鬆更正多數問題。
- 如需其他協助，Brother Solutions Center 提供最新的常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。

請造訪本公司網站 <http://solutions.brother.com/>。

5

列印問題


問題	建議
無印出文件。	確定已安裝並選擇正確的印表機驅動程式。
	檢查 LCD 上是否顯示錯誤訊息。 (請參閱 ►► 第 169 頁 <i>錯誤和維護訊息</i> 。)
	確定機器已連線： (Windows® 7 和 Windows Server® 2008 R2) 按一下  (開始) 按鈕和裝置和印表機。在 Brother HL-XXXX series 上按一下滑鼠右鍵，再按一下查看列印工作。按一下印表機並確定沒有勾選以離線方式使用印表機。 (Windows Vista® 和 Windows Server® 2008) 按一下  (開始) 按鈕、控制台、硬體和音效，再按一下印表機。在 Brother HL-XXXX series 上按一下滑鼠右鍵。確定沒有勾選離線使用印表機。 (Windows® XP 和 Windows Server® 2003) 按一下開始按鈕，然後選擇印表機和傳真。在 Brother HL-XXXX series 上按一下滑鼠右鍵。確定沒有勾選離線使用印表機。
	請聯絡您的管理員檢查安全功能鎖設定。
	確定在機器上將介面設為 Auto (自動) (請參閱第 93 頁瞭解如何變更介面)。
	確定機器不處於電源關閉模式。
	如果機器處於電源關閉模式，請按住控制面板上的  ，然後重新傳送列印資料。 (請參閱 ►► 第 113 頁 <i>自動關閉電源</i> 。)

問題	建議
機器不列印或已停止列印。	按 Cancel (取消) 。 機器將取消列印工作，並將其從記憶體中清除。印出文件可能會不完整。
畫面顯示文件時有出現頁首或頁尾，但未顯示在印出的頁面上。	頁面頂端和底端有不可列印的區域。請調整文件的上下邊界，以列印頁首或頁尾。 (請參閱 ►► 第 7 頁 從電腦列印時不可列印的區域。)
機器未按預期列印，或列印亂碼。	按 Cancel (取消) 取消列印工作。 檢查應用程式中的設定，確定與機器相容。
機器正確列印前面幾頁，但後面有些頁面有文字缺失。	檢查應用程式中的設定，確定與機器相容。 您的電腦不能識別機器的「輸入緩衝區已滿」訊號。請確定介面傳輸線連接正確。 (►► 快速安裝指南)
無法執行「版面設置」列印。	確定應用程式和印表機驅動程式中的紙張尺寸設定相同。
列印速度太慢。	試著變更印表機驅動程式設定。使用最高品質進行列印時，資料處理、傳送和列印需要更長的時間。
機器不能從 Adobe® Illustrator® 列印。	降低列印品質。 (對於 Windows，請參閱 ►► 第 27 頁 基本標籤) (對於 Macintosh，請參閱 ►► 第 67 頁 列印設定)
列印品質不良	請參閱 ►► 第 189 頁 改善列印品質。



紙張處理問題

問題	建議
機器無法送入紙張。	<p>如果紙匣為空，請放入一疊新紙。</p> <p>如果紙匣有紙，請確定紙張平順。如果紙張捲曲，請將其弄平。有時取出紙張，翻面後再放回紙匣會有所幫助。</p> <p>減少紙匣中的紙張數量，再試一次。</p> <p>確定沒有在印表機驅動程式中選擇手動進紙模式。</p> <p>清潔取紙滾軸。</p> <p>(請參閱 ►► 第 164 頁 <i>清潔取紙滾軸</i>。)</p>
機器無法從手動進紙槽送入紙張。	確定已在印表機驅動程式中選擇 手動 。
如何使用信封進行列印？	<p>一次將一個信封放入手動進紙槽中。應用程式必須設為使用所用信封尺寸進行列印。通常是在應用程式的「頁面設定」或「文件設定」選單中進行設定。</p> <p>(如需詳細資訊，請參閱您應用程式的說明書。)</p>

網路問題

問題	建議
完成軟體安裝後無法透過網路列印。	<p>顯示無法列印至網路印表機。畫面時，請按照畫面指示進行操作。如果問題仍未解決，►► 網路使用說明書：<i>故障排除</i>。</p> <p>確定在機器上將介面設為 Auto (自動) (請參閱第 93 頁瞭解如何變更介面)。</p>
無法安裝 Brother 軟體。	<p>(Windows®)</p> <p>如果安裝期間電腦畫面顯示安全軟體警告，請變更安全軟體設定，以允許執行 Brother 產品安裝程式或其他程式。</p> <p>(Macintosh)</p> <p>如果您正在使用反間諜軟體或防毒安全軟體的防火牆功能，請暫時停用，然後安裝 Brother 軟體。</p>
無法連線到無線網路。	<p>使用無線網路報告查明問題。從以下選單選項列印無線網路報告：Machine Info. (機器資訊)、Print WLAN Report (列印無線網路報告)，然後按 Go (執行)。</p> <p>詳細資訊 ►► 快速安裝指南</p>
 有關在網路中使用本機器的其他問題 ►► 網路使用說明書	

其他問題

問題	建議
機器無法開啟。	<p>電源連接的不利條件（如閃電或電源爆衝）可能會觸發了機器的內部安全機制。請關閉機器並拔下電源線。等待 10 分鐘，然後插回電源線並開啟機器電源開關。</p> <p>如果問題仍未解決，請關閉機器。如果您正在使用漏電斷路器，請將其拔掉，以確定不是斷路器的問題。將機器電源線直接插入其他正常工作的壁式電源插座中，然後開啟機器。如果機器仍然不通電，請使用其他電源線再試一次。</p>
機器無法使用 BR-Script3 印表機驅動程式列印包含二進制的 EPS 資料。	<p>(Windows®)</p> <p>若要列印 EPS 資料，請執行以下操作：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Windows® 7 和 Windows Server® 2008 R2： 按一下 （開始）按鈕和裝置和印表機。 Windows Vista® 和 Windows Server® 2008： 按一下 （開始）按鈕、控制台、硬體和音效和印表機。 Windows® XP 和 Windows Server® 2003： 按一下開始按鈕，然後選擇印表機和傳真。 2 在 Brother HL-XXXX BR-Script3 圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇印表機內容（內容），再選擇 Brother HL-XXXX BR-Script3（如有需要）。 3 從裝置設定標籤，選擇輸出通訊協定中的 TBCP（標記的二進制通訊協定）。 <p>(Macintosh)</p> <p>如果機器透過 USB 介面連線到電腦，則無法列印包含二進制的 EPS 資料。您可透過網路從機器列印 EPS 資料。如需透過網路安裝 BR-Script3 印表機驅動程式，請造訪 Brother Solutions Center 網站 http://solutions.brother.com/。</p>

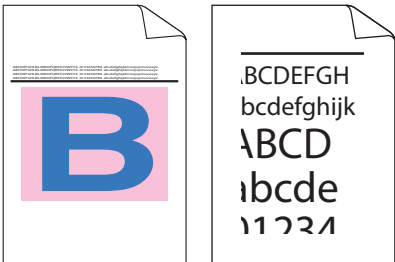
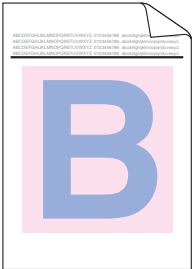
改善列印品質

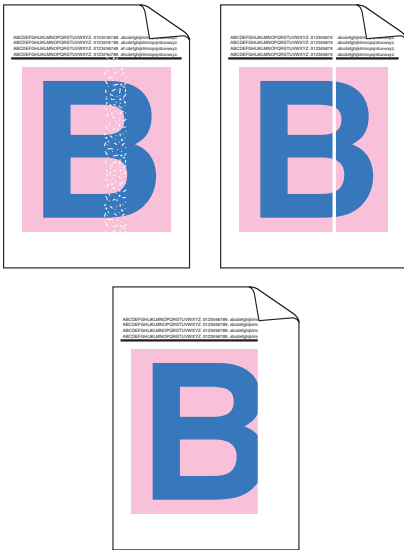
如果有列印品質問題，請先列印測試頁 (請參閱 ►► 第 88 頁 *Machine Info. (機器資訊)*)。如果印出文件品質良好，可能不是機器的問題。檢查介面傳輸線，或嘗試在另一台電腦使用機器。如果印出文件有品質問題，請先按照下列步驟進行檢查。然後，如果列印品質問題仍未解決，請對照下表檢查並按照相應建議進行。

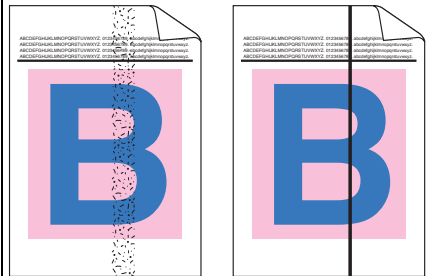
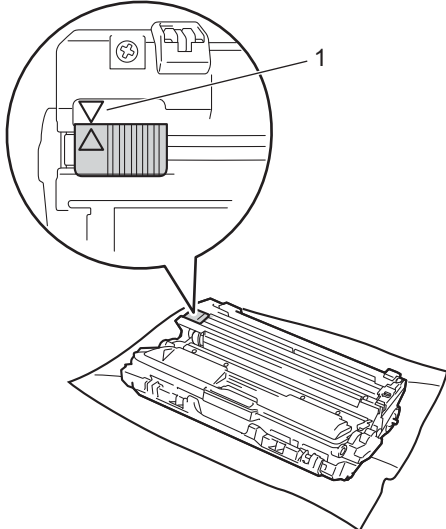
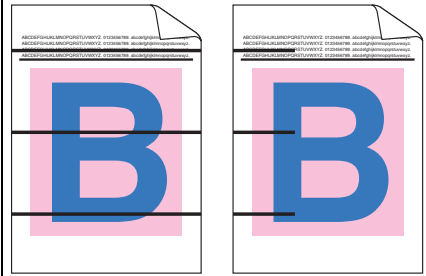
註釋


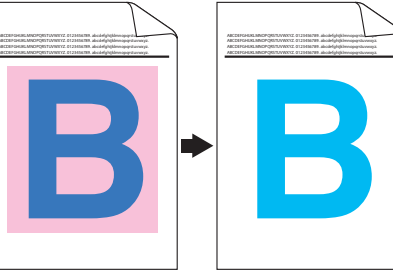
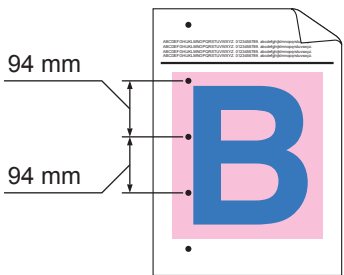
Brother 建議您僅使用 Brother 原廠碳粉匣，不要使用填充式碳粉來補充隨附的碳粉匣。

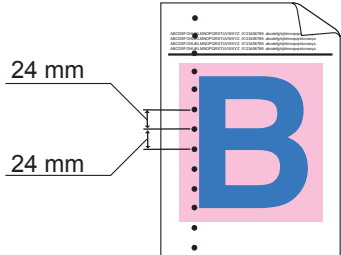
- 5
- 1 為了取得最佳列印品質，我們建議您使用 Brother 建議的紙張。請確定您使用的紙張符合我們的規格 (請參閱 ►► 第 2 頁 *可接受的紙張和其他列印媒體*)。
 - 2 確定感光滾筒元件和碳粉匣安裝正確。

品質不佳的範例	建議
<div></div> <p>印出的頁面被壓縮，出現橫向條紋或頂部、底部、左側和右側邊界中的字元被裁切</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 在您的應用程式中調整列印邊界，然後重印工作。
<div></div> <p>整頁顏色較淡或褪色</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 使用控制面板或印表機驅動程式執行色彩校準 (請參閱 ►► 第 114 頁 <i>色彩校準</i>)。■ 確定在控制面板或印表機驅動程式中將省碳粉模式設定為關。■ 確定驅動程式中的媒體類型設定符合您所用的紙張類型 (請參閱 ►► 第 2 頁 <i>可接受的紙張和其他列印媒體</i>)。■ 輕輕搖晃所有四個碳粉匣。■ 請用 <i>乾燥</i>、不掉毛的軟布擦拭所有四個 LED 頭的窗口 (請參閱 ►► 第 152 頁 <i>清潔 LED 頭</i>)。

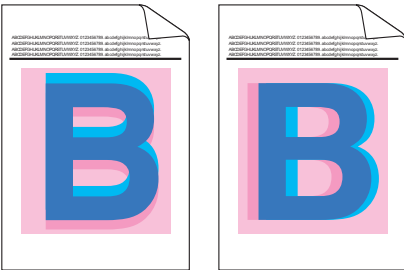

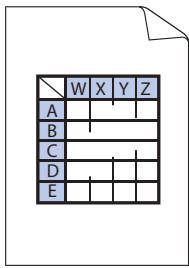
品質不佳的範例	建議
	<ul style="list-style-type: none">■ 請用乾燥、不掉毛的軟布擦拭所有四個 LED 頭的窗口 (請參閱 ►► 第 152 頁 <i>清潔LED 頭</i>)。■ 確定機器內部及感光滾筒元件和碳粉匣四周沒有異物，如碎紙、便條貼或灰塵。■ 清潔感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 157 頁 <i>清潔感光滾筒元件</i>)。
頁面出現白色垂直線條或條紋	

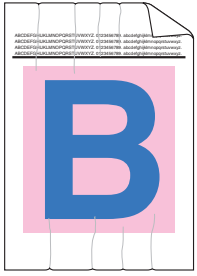
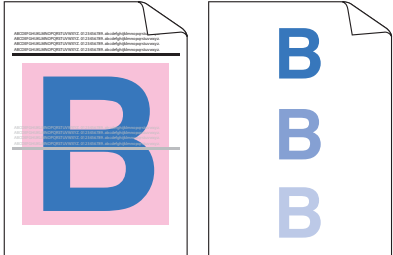
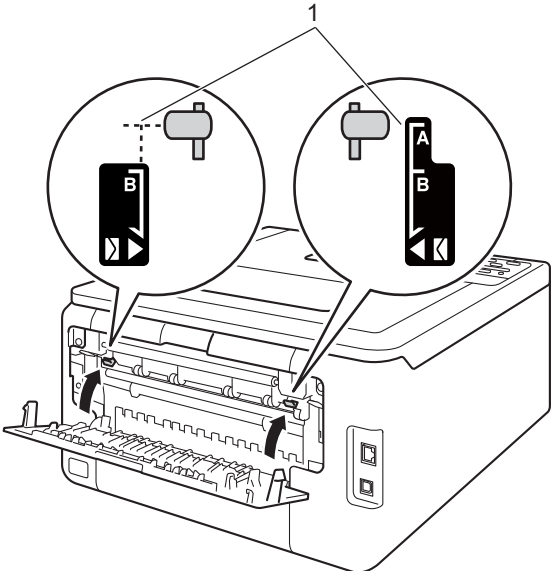
品質不佳的範例	建議
<div></div> <p>頁面出現彩色垂直線條或條紋</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 推動綠色滑塊，以清潔感光滾筒元件內的全部四根電極絲 (每種顏色一根) (請參閱 ►► 第 153 頁 <i>清潔電極絲</i>)。■ 確定電極絲的綠色滑塊處於原位 (▲) (1)。 <div></div> <ul style="list-style-type: none">■ 更換與線條或條紋顏色對應的碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>
<div></div> <p>頁面出現彩色橫線</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 確定引起問題的顏色，然後更換與線條顏色對應的碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。 <p>若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p> <ul style="list-style-type: none">■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>

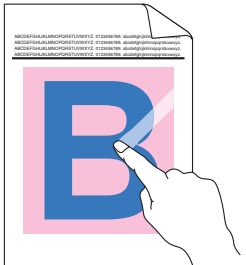
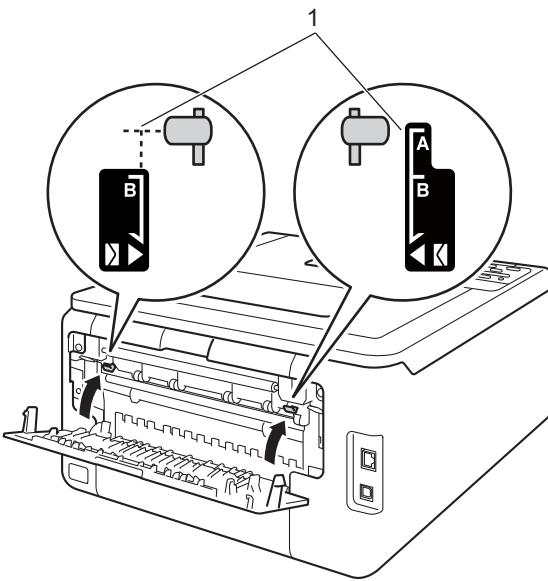
品質不佳的範例	建議
 <p>白點或空心列印</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定驅動程式中的媒體類型設定符合您所用的紙張類型 (請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體)。 ■ 檢查機器的使用環境。高濕度等條件可能會導致空心列印。(>> 產品安全指引：選擇位置) ■ 如果列印數頁後仍無法解決此問題，感光滾筒可能有異物，如標籤的黏膠附著在感光滾筒表面。清潔感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 157 頁 清潔感光滾筒元件)。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 更換感光滾筒元件)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>
 <p>空白頁面或某些顏色缺失</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的碳粉匣 (請參閱 >> 第 120 頁 更換碳粉匣)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 更換感光滾筒元件)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>
 <p>每隔 94 mm 就出現彩色的點</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 如果列印數頁後仍無法解決此問題，感光滾筒可能有異物，如標籤的黏膠附著在感光滾筒表面。清潔感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 157 頁 清潔感光滾筒元件)。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 更換感光滾筒元件)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>

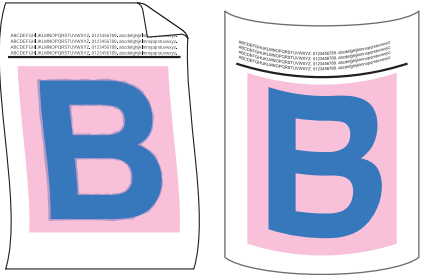

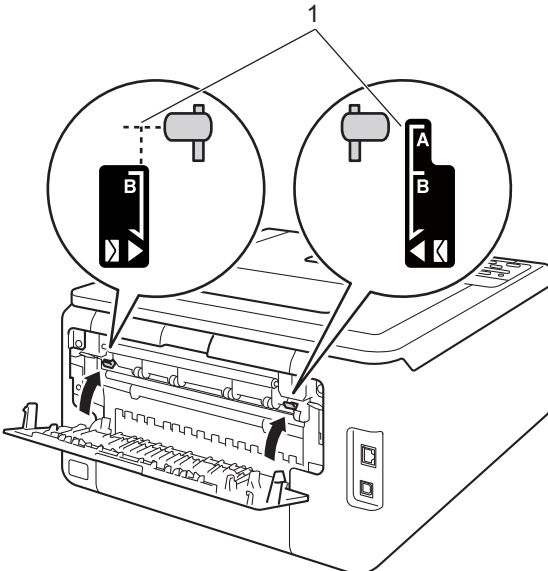
品質不佳的範例	建議
 <p>每隔 24mm 就出現彩色的點</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 更換碳粉匣)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。
 <p>碳粉灑出或碳粉污漬</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查機器的使用環境。高濕度及高溫等條件可能會導致此列印品質問題。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的碳粉匣 (請參閱 ►► 第 120 頁 更換碳粉匣)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 ►► 第 130 頁 更換感光滾筒元件)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>

品質不佳的範例	建議
<p>列印輸出的顏色不是您想要的顏色</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 若要改善色彩密度，請先后使用控制面板和印表機驅動程式校準色彩 (請參閱 >> 第 114 頁 <i>色彩校準</i>)。 ■ 若要調整色彩的列印位置以使邊緣更清晰，請使用控制面板執行自動色彩對位 (請參閱 >> 第 115 頁 <i>自動對位</i>)。 ■ 確定在控制面板或印表機驅動程式中將省碳粉模式設定為關。 請參閱 >> 第 36 頁 <i>進階標籤</i> (適用於 Windows® 印表機驅動程式)、>> 第 53 頁 <i>進階選項</i> (適用於 Windows® BR-Script 印表機驅動程式)、>> 第 69 頁 <i>進階列印設定</i> (適用於 Macintosh 印表機驅動程式)、>> 第 73 頁 <i>印表機功能</i> (適用於 Macintosh BR-Script 印表機驅動程式) 中的省碳粉模式。 ■ 如果黑色部分的列印品質不理想，請勾選印表機驅動程式的列印黑色文字核取方塊。請參閱 >> 第 42 頁 <i>其他列印選項</i> 中的列印黑色文字。 如果列印品質較差，請取消勾選印表機驅動程式的提高灰度核取方塊。請參閱 >> 第 31 頁 <i>設定對話方塊</i> (適用於 Windows® 印表機驅動程式)、>> 第 53 頁 <i>進階選項</i> (適用於 Windows® BR-Script 印表機驅動程式) 或 >> 第 69 頁 <i>進階列印設定</i> (適用於 Macintosh 印表機驅動程式) 中的提高灰度。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的碳粉匣 (請參閱 >> 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。 若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。

品質不佳的範例	建議
 <p data-bbox="253 590 446 625">色彩對位錯誤</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定機器置於穩固的平面上。 ■ 使用控制面板執行自動色彩對位 (請參閱 >> 第 115 頁 <i>自動對位</i>)。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。 <p data-bbox="610 552 1484 667">若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 裝入新的皮帶組 (請參閱 >> 第 137 頁 <i>更換皮帶組</i>)。
 <p data-bbox="155 1031 542 1104">頁面週期性出現橫向密度不均</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 使用控制面板或印表機驅動程式執行色彩校準 (請參閱 >> 第 114 頁 <i>色彩校準</i>)。 ■ 取消勾選印表機驅動程式的提高灰度核取方塊。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的碳粉匣 (請參閱 >> 第 120 頁 <i>更換碳粉匣</i>)。若要確定碳粉匣的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。 ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 <i>更換感光滾筒元件</i>)。 <p data-bbox="610 1167 1484 1283">若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>
 <p data-bbox="220 1587 477 1623">細線處有影像缺失</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 確定在控制面板或印表機驅動程式中將省碳粉模式設定為關。請參閱 >> 第 36 頁 <i>進階標籤</i> (適用於 Windows® 印表機驅動程式)、>> 第 53 頁 <i>進階選項</i> (適用於 Windows® BR-Script 印表機驅動程式)、>> 第 69 頁 <i>進階列印設定</i> (適用於 Macintosh 印表機驅動程式)、>> 第 73 頁 <i>印表機功能</i> (適用於 Macintosh BR-Script 印表機驅動程式) 中的省碳粉模式。 ■ 變更列印解析度。 ■ 如果使用 Windows 印表機驅動程式，請在基本標籤的列印設定中選擇提高圖片列印品質 (請參閱 >> 第 31 頁 <i>設定對話方塊</i>)。

品質不佳的範例	建議
 <p>皺摺</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查紙張類型和品質 (請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體)。 ■ 確定後蓋已正確關閉。 ■ 確定後蓋內的兩個灰色桿處於向上的位置。 ■ 確定驅動程式中的媒體類型設定符合您所用的紙張類型 (請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體)。
 <p>重疊影像</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 檢查機器的使用環境。低濕度及低溫等條件可能會導致此列印品質問題。 (>> 產品安全指引：選擇位置) ■ 確定驅動程式中的媒體類型設定符合您所用的紙張類型 (請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體)。 ■ 確定扳起後蓋內的兩個灰色桿，直到它們停止在向上的位置 (1)。  <ul style="list-style-type: none"> ■ 確定引起問題的顏色，然後裝入新的感光滾筒元件 (請參閱 >> 第 130 頁 更換感光滾筒元件)。 <p>若要確定感光滾筒元件的顏色，請造訪我們的網站 http://solutions.brother.com/ 查看常見問題解答 (FAQs) 和故障排除技巧。</p>

品質不佳的範例	建議
 <p>附著力不佳</p>	<p>■ 確定扳起後蓋內的兩個灰色桿，直到它們停止在向上的位置 (1)。</p>  <p>■ 確定驅動程式中的媒體類型設定符合您所用的紙張類型 (請參閱 >> 第 2 頁 可接受的紙張和其他列印媒體)。</p> <p>■ 選擇印表機驅動程式中的加強碳粉附著度模式。</p> <p>(對於 Windows，請參閱 >> 第 42 頁 其他列印選項。)</p> <p>(對於 Macintosh，請參閱 >> 第 67 頁 列印設定。)</p> <p>如果此選項無法有效改善問題，請將媒體類型中的印表機驅動程式設定改為厚紙設定。如果您正在列印信封，請在媒體類型設定中選擇厚信封。</p>

品質不佳的範例	建議
<div></div> <p>捲曲不平</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 選擇印表機驅動程式中的減少紙張捲曲度模式。 (對於 Windows，請參閱 >> 第 42 頁 <i>其他列印選項</i>。) (對於 Macintosh，請參閱 >> 第 67 頁 <i>列印設定</i>。) 如果問題仍未解決，請在媒體類型設定中選擇普通紙。 如果您正在列印信封，請在媒體類型設定中選擇薄信封。■ 如果不是經常使用機器，紙匣中的紙張可能放太久。將紙匣中的紙疊翻面。同時，展開紙疊，然後在紙匣中將紙張旋轉 180°。■ 將紙張存放在遠離高溫和高濕度的地方。■ 打開後蓋 (列印面朝上出紙匣)，讓印出頁面輸出到列印面朝上出紙匣。
<div></div> <p>信封變皺</p>	<ul style="list-style-type: none">■ 列印信封時，確定已將後蓋內的信封桿下拉至信封位置。 請參閱 >> 第 12 頁 <i>將紙張放入手動進紙槽</i>。 <p>註釋</p> <p>完成列印後，打開後蓋，然後扳起兩個灰色桿直至停止，將其歸回原位 (1)。</p> <div></div>

機器資訊

查看序列號

您可在 LCD 上查看機器的序列號。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Machine Info. (機器資訊)。按 **OK** (確定)。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Serial No. (序列號)。按 **OK** (確定)。

預設設定

機器有三種等級的預設設定，這些預設設定是出貨前在工廠設定的 (請參閱 ►► 第 87 頁 選單表)。

- 網路
- 原廠重置
- 設定重置

註釋

- 您不能更改原廠設定的預設設定。
- 不能更改頁面計數器。

網路預設設定

若僅要將列印伺服器重置為預設設定 (透過重置密碼和 IP 位址等所有網路資訊)，請按照下列步驟：

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Reset Menu (重設選單)。按 **OK** (確定)。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Network (網路)。按 **OK** (確定)。
- 3 按 ▲ 選擇 Yes (是)。機器就會自動重新啟動。

原廠重置

您可將部分機器設定重置為原廠印表機設定。下列設定不會被重置：Interface (介面)、Local Language (本地語言)、Reprint (重新列印)、Setting Lock (設定鎖定)、安全功能鎖 2.0 和網路設定。

- 1 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Reset Menu (重設選單)。按 **OK (確定)**。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Factory Reset (原廠重設)。按 **OK (確定)**。
- 3 按 ▲ 選擇 Reset (重設)。

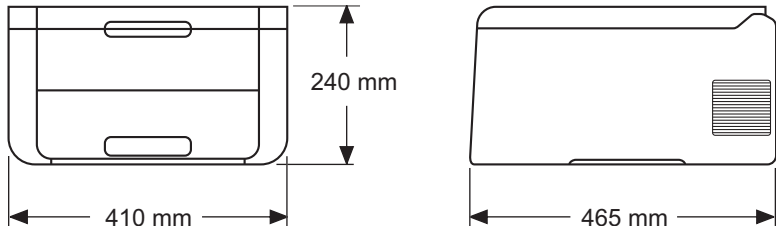
設定重置

此操作會將所有機器設定重置為預設印表機設定：

- 1 拔掉機器上的網路傳輸線，否則不會重置網路設定 (如 IP 位址)。
- 2 按 ▲ 或 ▼ 選擇 Reset Menu (重設選單)。按 **OK (確定)**。
- 3 同時按 ▲ 和 **Cancel (取消)**。顯示 Settings Reset (設定重設) 時按 **OK (確定)**。
- 4 顯示 Restart Printer? (重新啟動印表機?) 時按 **OK (確定)**。
- 5 機器就會自動重新啟動。

機器規格

一般資訊

型號		HL-3170CDW
印表機類型		LED
列印方法		電子顯像 LED 印表機 (單一路徑)
記憶體容量	標準	128 MB
LCD (液晶螢幕)		16 位字元 × 1 行
電源		110 - 120 V AC 50/60 Hz
耗電量¹ (平均值)	高峰	約 1152 W
	列印	25°C 時約 410 W
	準備就緒	25°C 時約 70 W
	睡眠	約 7 W
	沉睡	約 0.61 W
	電源關閉 ^{2 3}	約 0.03 W
尺寸		
重量 (加上耗材)		17.7 kg

¹ USB 連線至 PC

² 依據 IEC 62301 2.0 版測得。

³ 耗電量會因使用環境或零件損耗而稍有不同。

型號			HL-3170CDW
噪音等級	聲壓	列印	LPam = 53.0 dB (A)
		準備就緒	LPam = 33.0 dB (A)
	聲功率 ¹	列印	(彩色) LWad = 6.43 B (A) (黑白) LWad = 6.42 B (A)
		準備就緒	LWad = 4.53 B (A)
溫度		運作時	10 - 32.5°C
		儲存時	0 - 40°C
濕度		運作時	20 - 80% (無冷凝)
		儲存時	10 - 90% (無冷凝)

¹ 依據 RAL-UZ122 中描述的方法測得。

列印媒體

型號			HL-3170CDW
紙張輸入 ¹	紙匣 (標準)	紙張類型	普通紙、薄紙、再造紙
		紙張尺寸	A4、Letter、B5 (JIS)、A5、A5 (長邊)、A6、Executive、Legal、Folio
		紙張重量	60 - 105 g/m ²
		最大紙張容量	最多 250 張 80 g/m ² 普通紙
	手動進紙槽	紙張類型	普通紙、薄紙、厚紙、加厚紙、再造紙、銅版紙、標籤、信封、薄信封、厚信封、光面紙
		紙張尺寸	寬：76.2 - 216 mm 長：116 - 355.6 mm
		紙張重量	60 - 163 g/m ²
紙張輸出 ¹	列印面朝下出紙匣		最多 100 張 80 g/m ² 普通紙 (列印面朝下傳送到列印面朝下出紙匣)
	列印面朝上出紙匣		一張 (列印面朝上傳送到列印面朝上出紙匣)
雙面	自動雙面列印	紙張類型	普通紙、薄紙、再造紙
		紙張尺寸	A4
		紙張重量	60 - 105 g/m ²

¹ 使用標籤進行列印時，我們建議您在機器輸出後立即從出紙匣取出各頁，以免弄髒印出頁面。

印表機

型號			HL-3170CDW
自動雙面列印			是
模擬			PCL6、BR-Script3 (PostScript® 3™)
解析度			600 × 600 dpi
列印速度 ^{1 2}	單面列印	黑白	最高 22 ppm (A4 尺寸) 最高 23 ppm (Letter 尺寸)
		全彩	最高 22 ppm (A4 尺寸) 最高 23 ppm (Letter 尺寸)
	雙面列印	黑白	每分鐘最多 7 面 (每分鐘 3.5 張， A4 或 Letter 尺寸)
		全彩	每分鐘最多 7 面 (每分鐘 3.5 張， A4 或 Letter 尺寸)
	第一頁列印時間 ³		

¹ 列印速度可能會因所列印的文件類型而有所變動。

² 使用無線區域網路連接機器時，列印速度可能會變慢。

³ 在準備就緒模式下，從標準紙匣進紙

介面

型號	HL-3170CDW
USB	<p>高速 USB 2.0 ^{1 2}</p> <p>建議您使用長度不超過 2.0 公尺的 USB 2.0 傳輸線 (A/B 型)。</p>
乙太網路 ³	<p>10BASE-T / 100BASE-TX</p> <p>請使用 CAT.5 以上規格的一對一 (Straight-Through) 雙絞線。</p>
無線區域網路 ³	<p>IEEE 802.11b/g/n (基礎架構模式 /Ad-hoc 模式)</p> <p>IEEE 802.11g/n (Wi-Fi Direct)</p>

¹ 本機器附有高速 USB 2.0 介面。您也可將本機器連接到附有 USB 1.1 介面的電腦。

² 不支援其他廠商的 USB 連接埠。

³ 如需網路規格的詳細資訊，請參閱 ►► 第 206 頁 網路 (區域網路) 和 ►► 網路使用說明書

網路 (區域網路)

型號		HL-3170CDW
區域網路		<p>您可將本機器連線到網路進行網路列印。</p> <p>另隨附有 Brother BRAdmin Light ^{1 2} 網路管理軟體。</p>
通訊協定	IPv4	ARP、RARP、BOOTP、DHCP、APIPA (自動 IP)、WINS/NetBIOS 名稱解析、DNS 解析程式、mDNS、LLMNR 回應程式、LPR/LPD、自訂 Raw 連接埠 / Port9100、IPP/IPPS、FTP 伺服器、TELNET 伺服器、HTTP/HTTPS 伺服器、TFTP 用戶端及伺服器、SMTP 用戶端、SNMPv1/v2c/v3、ICMP、Web 服務 (列印)、CIFS 用戶端、SNTP 用戶端
	IPv6	NDP、RA、DNS 解析程式、mDNS、LLMNR 回應程式、LPR/LPD、自訂 Raw 連接埠 / Port9100、IPP/IPPS、FTP 伺服器、TELNET 伺服器、HTTP/HTTPS 伺服器、TFTP 用戶端及伺服器、SMTP 用戶端、SNMPv1/v2c/v3、ICMPv6、Web 服務 (列印)、CIFS 用戶端、SNTP 用戶端
安全通訊協定	有線	APOP、POP before SMTP、SMTP-AUTH、SSL/TLS (IPPS、HTTPS、SMTP、POP)、SNMP v3 802.1x (EAP-MD5、EAP-FAST、PEAP、EAP-TLS、EAP-TTLS)、Kerberos
	無線	APOP、POP before SMTP、SMTP-AUTH、SSL/TLS (IPPS、HTTPS、SMTP、POP)、SNMP v3 802.1x (LEAP、EAP-FAST、PEAP、EAP-TLS、EAP-TTLS)、Kerberos
無線網路安全		WEP 64/128 位元、WPA-PSK (TKIP/AES)、WPA2-PSK (AES)
無線網路設定支援工具程式	AOSS™	是
	WPS	是

¹ (針對 Windows® 使用者) 可從機器的隨附光碟安裝 Brother BRAdmin Light。

(針對 Macintosh 使用者) 可從網站 <http://solutions.brother.com/> 下載 Brother BRAdmin Light。

² (針對 Windows® 使用者) 如果您需要更高級的印表機管理，可從 <http://solutions.brother.com/> 下載最新版本的 Brother BRAdmin 專業版工具程式。

電腦需求

電腦平台及作業系統版本		PC 介面			處理器	用來安裝的硬碟空間
		USB ¹	10/100 Base-TX (乙太網路)	無線 802.11b/g/n		
Windows[®] 作業系統	Windows [®] XP Home	列印			32 位元 (x86) 或 64 位元 (x64) 處理器	80 MB
	Windows [®] XP Professional				64 位元 (x64) 處理器	
	Windows [®] XP Professional x64 Edition				32 位元 (x86) 或 64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Vista [®]				64 位元 (x64) 處理器	
	Windows [®] 7				32 位元 (x86) 或 64 位元 (x64) 處理器	
	Windows [®] 8				64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Server [®] 2003	列印			32 位元 (x86) 或 64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Server [®] 2003 x64 Edition				64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Server [®] 2008				32 位元 (x86) 或 64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Server [®] 2008 R2				64 位元 (x64) 處理器	
	Windows Server [®] 2012				64 位元 (x64) 處理器	
Macintosh 作業系統	Mac OS X v10.6.8	列印			Intel [®] 處理器	80 MB
	OS X v10.7.x					
	OS X v10.8.x					

¹ 不支援其他廠商的 USB 連接埠。

如需最新的驅動程式更新，請造訪 <http://solutions.brother.com/>。

本使用說明書中的所有商標、品牌和產品名稱均屬於其相應公司。

選擇紙張的重要資訊

本節所提供的資訊可協助您選擇適用於此機器的紙張。

註釋

如果使用不建議的紙張，機器可能會發生卡紙或進紙錯誤。

購買大量紙張之前的注意事項

確定紙張適用於本機器。

適用於普通紙複印的紙張

紙張是根據用途分類，如列印紙或複印紙。紙張的包裝通常會註明用途。請查看包裝，確認是否適用於雷射印表機。請使用適用於雷射印表機的紙張。

基本重量

一般用途的紙張基本重量會因國家而異。雖然本機器可使用比 70 - 90 g/m² 更薄或更厚的紙張，但建議使用此重量的紙張。

長紋和短紋

製造紙張時會對齊紙張的紙漿纖維。因此，紙張可分為長紋和短紋兩類。

長紋紙的纖維是沿著紙張長邊的方向排列。短紋紙的纖維則是垂直於紙張長邊的方向排列。雖然多數普通複印紙屬於長紋紙，但有時也會用短紋紙。建議針對本機器使用長紋紙。短紋紙太脆弱，不適用於機器的紙張傳輸。

酸性紙和中性紙

紙張可分為酸性紙或中性紙。

雖然現代造紙方法始於酸性紙，但基於環保考量，目前中性紙已逐漸取代酸性紙。

然而，許多再造紙亦屬於酸性紙。建議針對本機器使用中性紙。

可使用酸性紙測試筆，以區分酸性紙和中性紙。

列印表面

紙張列印面和反面的特性可能稍有不同。

一包紙的包裝打開面通常是列印面。請按照紙張包裝的指示進行。通常會用箭頭指出列印面。

耗材

型號			HL-3150CDN	HL-3170CDW	型號名稱
碳粉匣	隨附	黑色	約 1,000 頁 A4 或 Letter 頁面 ¹	-	
		青色、洋紅色、黃色	約 1,000 頁 A4 或 Letter 頁面 ¹	-	
	標準	黑色	約 2,500 頁 A4 或 Letter 頁面 ¹	TN-261BK	
		青色、洋紅色、黃色	約 1,400 頁 A4 或 Letter 頁面 ¹	TN-261C、TN-261M、TN-261Y	
	高容量	黑色	-	-	
		青色、洋紅色、黃色	約 2,200 頁 A4 或 Letter 頁面 ¹	TN-265C、TN-265M、TN-265Y	
感光滾筒元件			約 15,000 頁 A4 或 Letter 頁面 (1 個工作 1 頁) ²	DR-261CL ³ 、DR-261CL-BK ⁴ 、DR-261CL-CMY ⁵	
皮帶組			約 50,000 頁 A4 或 Letter 頁面	BU-220CL	
廢碳粉回收盒			約 50,000 頁 A4 或 Letter 頁面	WT-220CL	

¹ 公佈的碳粉匣印量估算值是以 ISO/IEC 19798 為準。

² 感光滾筒壽命是估算值，可能會因為使用類型而有所不同。

³ 包含 4 個感光滾筒組。

⁴ 包含 1 個黑色感光滾筒元件。

⁵ 包含 1 個彩色感光滾筒元件。

註釋

- Brother 不建議您使用除 Brother 原廠耗材以外的其他耗材。
- 因使用非 Brother 原廠耗材而導致的任何損壞均不屬於本機器的保固範圍。

Brother 公司各項服務

重要事項

如需技術和操作協助，請致電聯絡購買此機器國家當地的服務中心，電話支援只限該**購買國家**當地。

註冊產品

請完成 Brother 保固註冊，或者您也可以透過方便又有效的線上註冊方式註冊您的新產品，網址為：

<http://www.brother.tw/Service/Warranty.aspx>

常見問題解答 (FAQs)

Brother Solutions Center 可為您的機器提供「一站全服務」的資源。可從以下網站下載最新的驅動程式、軟體和工具程式，詳閱 FAQs 和故障排除技巧，並瞭解如何發揮 Brother 產品的最大性能。

<http://solutions.brother.com/>

可從此網站更新 Brother 驅動程式。

客服中心

免付費電話：0800600211

服務時間：週一至週五 9:00 ~ 18:00 (例假日休)

維修中心地點

請聯絡您當地的 Brother 客服中心，即可得知台灣的維修中心地點。只要在 Brother 網站 (<http://www.brother.com/>) 選擇台灣，即可找到 Brother 公司在台灣的地址和電話等聯絡資訊。

網際網路位址

Brother 全球網站：<http://www.brother.com/>

有關常見問題解答 (FAQs)、產品支援和技術問題、驅動程式更新和工具程式：
<http://solutions.brother.com/>

A

Apple Macintosh 23, 61

B

Back 鍵 84
BR-Script3 50, 72

C

Cancel 鍵 84

D

Data LED 85

E

Error LED 85

F

Folio 2

G

Go 鍵 84

L

LCD (液晶螢幕) 83
LED 85
Linux 23

M

Macintosh 23, 61

S

Status Monitor
 Macintosh 80
 Windows® 59

T

TCP/IP 98, 99

W

Windows® 23

一畫

一般設定 93

三畫

工具程式 210

四畫

不可列印的區域 7
介面 205
尺寸 201
手動進紙槽卡紙 175
手動雙面列印 22

五畫

卡紙 175

六畫

列印
 Macintosh
 BR-Script3 印表機驅動程式 72
 印表機驅動程式 61
 Windows®
 BR-Script3 印表機驅動程式 50
 小冊子列印 33
 印表機驅動程式 26
 雙面列印 32
 問題 185

列印品質	189
列印選單	95
印表機驅動程式	23, 58, 79
安全資料	107
自動關閉電源	113
色彩修正	104, 114

七畫

沉睡	86
沉睡模式	112

九畫

信封	2, 4, 5, 15
厚紙	15
按鍵	83
故障排除	168, 185
如果有問題	
列印	185
紙張處理	187
網路	187
重印	105
重量	201
重置選單	103

十畫

浮水印	36, 40
紙匣	92
紙匣 1 卡紙	175
紙張	2, 208
尺寸	2
放入	8, 12
建議	3
紙匣容量	2
類型	2
耗材	116, 117, 118, 209
記憶體	201

十一畫

控制面板	83
控制面板 LCD 選單	87
清潔	150
規格	201

十二畫

媒體規格	203
無線區域網路	99, 100
註冊產品	210

十三畫

感光滾筒元件	128
裝置設定標籤	47
電極絲	153
電腦需求	207
預設設定	199

十四畫

睡眠模式	86, 112
碳粉匣	119, 120
網路軟體	82
網路連線能力	205
網路選單	98
維修中心	210
維護訊息	117, 118

十五畫

標籤	2, 6, 15
模擬	204

十六畫

機器內部卡紙	181
機器後部卡紙	178
機器資訊	88
選單設定	87
錯誤訊息	169

十八畫

雙面列印	19
雙面列印器卡紙	176