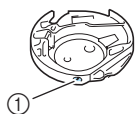


注意

请阅读有关梭芯盒的重要说明

使用说明书中将可替换梭芯盒称作“可替换梭芯盒（粉色标记）”。但之后，可替换梭芯盒又称之为“无标记”。本机配备了可替换梭芯盒（无标记），与“可替换梭芯盒（粉色标记）”使用方式相同。

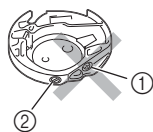


① 可替换梭芯盒（无标记）

调整可替换梭芯盒（无标记）

本机上已安装了有绿色标记的梭芯盒，可替换梭芯盒（无标记）为配件。使用提供的绣花梭芯盒时，执行实用针迹缝制和绣花功能时请务必选择绿色标记梭芯盒。在绣花功能模式中时，正在使用可替换绣花梭芯线（本机附带之外的）时，应选择可替换梭芯盒（无标记）。需要更改梭芯张力以容纳不同梭芯线时，可以轻松调整可替换梭芯盒（无标记）。

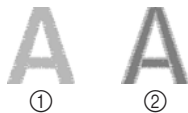
若要调整绣花功能的梭芯张力，请使用可替换梭芯盒（无标记），用（小）螺丝刀旋转槽头（-）螺丝。



- ① 请勿旋转十字螺丝（+）。
- ② 使用螺丝刀（小）调整。

■ 正确的张力

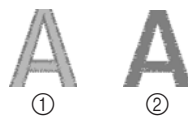
面线会略微出现在布料的反面。



- ① 正面
- ② 反面

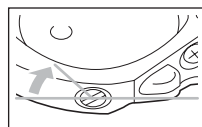
■ 梭芯线太松

梭芯线会略微出现在布料的正面。



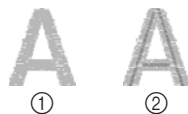
- ① 正面
- ② 反面

如果发生这种情况，请顺时针旋转槽头螺丝（-），小心不要过度拧紧螺丝，约30-45度以增大梭芯张力。



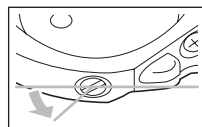
■ 梭芯线太紧

布料正面上的面线看上去翘起/缠绕并且梭芯线无法在布料反面上看到。



- ① 正面
- ② 反面

如果发生这种情况，请逆时针旋转槽头螺丝（-），小心不要过度拧紧螺丝，约30-45度以减小梭芯张力。



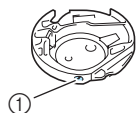
⚠ 小心

- 调整可替换梭芯盒时，请务必从可替换梭芯盒卸下梭芯。
- 请勿调整可替换梭芯盒上十字（+）螺丝的位置，否则可能会造成梭芯盒损坏，导致其无法使用。
- 如果槽头螺丝（-）难以旋转，请不要用力。旋转螺丝过度或在任意（旋转）方向用力可能会造成梭芯盒损坏。如果发生损坏，梭芯盒可能无法保持正确的张力。

注意

請查看這些與梭殼有關的重要說明

使用說明書中將替換梭殼稱為“替換梭殼（粉紅色記號）”。然而在下文中，替換梭殼將被稱為“無記號”。本縫紉機配有替換梭殼（無記號），其使用方式與“替換梭殼（粉紅色記號）”相同。

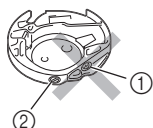


① 替換梭殼（無記號）

調整替換梭殼（無記號）

本縫紉機有安裝帶綠色記號的梭殼，並提供一個替換梭殼（無記號）作為零配件。當使用所提供的刺繡專用底線時，請務必選擇帶綠色記號的梭殼，以進行實用的針趾縫紉及刺繡功能。若處於刺繡功能模式，使用替換刺繡專用底線（隨本縫紉機提供的除外）時應選擇替換梭殼（無記號）。需要改變梭子張力以適應不同底線時可方便地調整替換梭殼（無記號）。

如要調整梭子張力用於刺繡功能，請使用替換梭殼（無記號），並用起子（小）轉動槽頭螺絲（-）。



- ① 不要轉動菲利浦螺絲（+）。
- ② 用起子（小）整。

■ 正常的張力

有少許上線出現在布料反面。



- ① 正面
- ② 反面

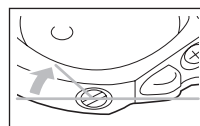
■ 底線太鬆

有少許底線出現在布料正面。



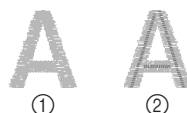
- ① 正面
- ② 反面

如果發生此情況，請順時針轉動槽頭螺絲（-）30-45度以增加梭子張力，注意不要過份鎖緊螺絲。



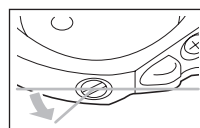
■ 底線太緊

位於布料正面的上線似乎被提起／打結，在布料反面看不到底線。



- ① 正面
- ② 反面

如果發生此情況，請逆時針轉動槽頭螺絲（-）30-45度以減少梭子張力，注意不要過份鎖緊螺絲。



⚠ 警告

- 調整替換梭殼時，務必從替換梭殼上取下梭子。
- 切勿調整替換梭殼上的菲利浦螺絲（+）位置，否則將損壞梭殼，使其無法使用。
- 如果槽頭螺絲（-）難以轉動，切勿用力。過份轉動螺絲或在任一（轉動）方向用力均有可能損壞梭殼。如果發生損壞，梭殼將無法保持正確的張力。