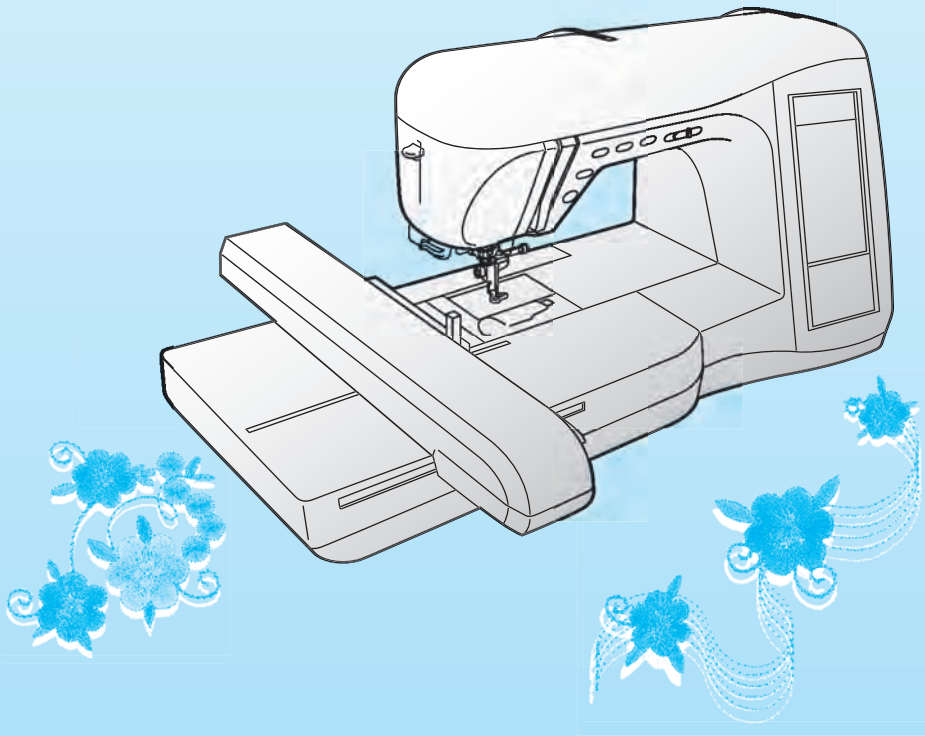


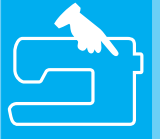
brother®

電腦刺繡縫紉機

NV-1500D 使用說明書



縫紉前的準備



基本縫紉



實用的針趾



文字的縫紉/
裝飾性針趾



刺 繡



刺繡編輯



我的自創針趾



附 錄



重要的安全教育

當使用縫紉機之前，應隨時採用下列包含的基礎安全預防措施。使用之前，請先閱讀所有的安全教育。

危險 - 可避免觸電的危險：

1. 當縫紉機的電源插頭插在插座時，不可遠離，更不可無人照料縫紉機。在使用之後與清潔之前，應隨時將縫紉機的電源插頭從插座中拔離。

警告 - 可避免燃燒、著火及觸電或損傷到個人的危險。

1. 請勿讓縫紉機被兒童當成玩具使用。若有兒童在使用縫紉機，或是在兒童附近使用縫紉機時，應充分注意兒童的安全。
2. 請使用本型縫紉機使用說明書中所記載的正規零配件。若是使用其他的規格的配件，可能會導致縫紉機故障。
3. 假如電源線或插頭破損，請勿操作縫紉機。若是縫紉機無法精確的執行工作、摔壞、或是滴到水時，請回到最近的經銷商或服務中心來檢查、維修電路或機器的調整。
4. 縫紉機的換氣孔不可被阻塞。換氣孔和腳踏板上，切勿聚積棉絮、灰塵和布屑等，並保持讓縫紉機通風良好。
5. 請勿在縫紉機的任何開口處，插入任何異物。
6. 請勿在戶外使用。
7. 在使用縫紉機的房間內，請勿使用液化氣體（噴霧）產品。這是導致火災或燒傷的原因。
8. 電源插頭拔離時，應先將電源開關切換至“○”的位置來關閉電源後，再拔離。
9. 電源插頭拔離時，切勿握著電源線強行拉扯拔出。拔離時，應握著插頭處，而不是握著電源線。
10. 保持讓手指遠離縫紉機所有會動作的部位。尤其是車針的周圍，需特別注意。
11. 請隨時使用萬用針板。若用錯了針板，將可能會導致斷針。
12. 彎曲的車針請勿使用。
13. 縫紉針趾時，切勿不當的拉扯或推擠布料。此舉將可能使得車針偏斜，因而導致斷針。
14. 當實行任何有關車針範圍的調整，像是穿上線、換針、安裝梭子或更換壓布腳等此類的動作時，請先將電源開關切換至“○”的位置來關閉電源後，再做調整。
15. 當取下蓋子、注油保養、或是實行說明書中提及的任何其他的使用維修調整時，請隨時將電源插頭拔離插座。
16. 在無人監管下，請勿讓小孩或身體衰弱的人使用縫紉機。
17. 應監管小孩子們，並確定他們不會去玩弄縫紉機。
18. 倘若冷光照明燈有損壞，請務必送回有授權的經銷商或服務中心處理。

請熟記這些安全教育

本型縫紉機是設計為了家庭使用

恭喜您選用我們的縫紉機

您的機器是最頂級的家庭用電腦刺繡縫紉機。若要完全的享受這些特點，我們建議您，可藉由說明書來學習。

在使用縫紉機之前，請先閱讀

為了操作安全

- 1.當縫紉時，請確實保持讓您的視線不離開車針。也不要碰觸到手輪、挑線桿、車針或其他會動的部位。
- 2.當發生下列情況時，請記得關閉電源開關，電源線拔離插座：
 - 縫紉機操作完之後。
 - 縫紉機收回原處或是移動車針或任何其他部位時。
 - 使用中發生停電時。
 - 保養縫紉機時。
 - 離開縫紉機的位置，且無人照料時。
- 3.腳踏板上切勿堆放任何物品。
- 4.請將縫紉機的電源插頭，直接插到牆壁的插座中。並儘可能的不要使用延長線或分歧插座。

為了延長縫紉機的使用壽命

- 1.不要在靠近暖爐、熨斗、鹵素燈、或其他熱的物品處，使用或存放縫紉機。當存放縫紉機時，會受到日光直接照射和溼氣較高的位置應避免。
- 2.請使用中性的肥皂或清潔劑，來清理縫紉機外殼。苯、溶劑、和粉狀的清潔劑，將會損傷外殼和縫紉機，應禁止使用。
- 3.縫紉機切勿摔到或碰撞。
- 4.當重新放置或安裝任何組件，如壓布腳、車針或其他的部位時，請隨時參閱使用說明書，來確保安裝正確。

為了維修與調整

當發生故障或是需要調整時，首先請對照使用說明書後面的故障排除檢視表，來檢查及調整您自己的機器。

另外的產品和升級資訊，請上 www.brother.com 的網站。

說明書的內容和記載的產品，隨時都會有所改變，將不另行通知。

如何應用本說明書

第1章及第2章是在說明縫紉機與基本的縫紉操作，這是為了有些第一次使用本縫紉機的人而設的。

縫紉實用的針趾

接續到第3章時，可學習到如何來選擇一個針趾和縫紉使用多樣的針趾。



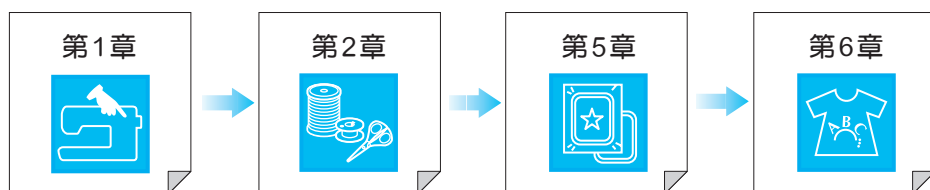
縫紉文字與裝飾性花樣

接續到第4章時，可學習基本的操作，從選擇花樣到縫紉。另外，還可操作諸如組合和編輯花樣來旋轉或尺寸縮放等，以及儲存組合後的花樣。



刺繡

接續到第5章時，可學習基本的刺繡操作，從選擇花樣到縫紉，以及令人滿意的操作一樣，諸如編輯花樣來旋轉或尺寸縮放，和利用更多有用的功能或技術。在第6章，你可學習如何編輯更多高等的刺繡花樣和組合的花樣。



- 有關於描述操作步驟的部份，在此處會用藍色來強調。請執行操作，並去對照在縫紉機上出現的畫面的步驟。
- 倘若在使用縫紉機時，遇到不能理解的地方，或是想要知道更多關於某個功能的指示時，可在後面接續的目錄內容中，找到指引的章節說明。

目 錄

縫紉機的各部位名稱 以及它們的功能	9	抽細摺	54
縫紉機	9	平坦包邊縫合	54
車針與壓布腳的部份	10	摺飾縫	55
繡花專用座	10	鋸齒縫	56
操作鈕	11	點狀鋸齒縫	57
零配件盒	11	布邊縫	58
選購的配件	14	壓線縫	62
第 1 章 縫紉前的準備	15	暗針縫	66
啟動/關閉縫紉機	16	貼布縫	67
LCD 液晶顯示螢幕	17	貝殼縫	68
如何使用縫紉機的模式設定	20	彎月縫	68
如何使用縫紉機的操作導引鍵	22	拼合縫	69
如何使用花樣選擇鍵	23	衣摺裝飾縫	69
底線/上線的安裝與穿線方法	24	抽紗縫	70
捲梭子	24	鬆緊帶或帶子的縫紉方法	71
裝梭子	27	傳家寶花樣	72
引底線的方法	27	一步驟開釦眼	74
穿上線的方法	28	重趾縫	79
如何使用雙針	31	縫紉鈕釦	81
換裝壓布腳	33	裝飾孔	82
取下壓布腳	33	多方縫紉（直線縫和鋸齒縫）	83
安裝壓布腳	33	安裝拉鍊	84
換 針	34	第 4 章 文字縫紉/裝飾性針趾	87
第 2 章 基本縫紉	37	選擇針趾花樣	88
縫 紉	38	選擇 裝飾性針趾/7mm 裝飾性針趾花樣 /	
縫紉一個針趾	38	緞繡針趾 / 7 mm 緞繡針趾 / 十字繡針趾 /	
縫紉針趾補強	40	實用的裝飾性針趾花樣	89
圓弧的縫紉方法	40	字母文字	89
轉角的縫紉方法	40	縫紉針趾花樣	91
厚布的縫紉方法	41	縫紉完成具有吸引力的完美作品	91
薄布的縫紉方法	41	基本縫紉	91
針趾設定	42	如何調整針趾花樣	92
如何設定針趾寬幅	42	編輯針趾花樣	94
如何設定針趾長度	42	改變針趾花樣的尺寸	95
如何設定線張力	43	改變針趾花樣的長度	
實用的功能	43	（僅限 7 mm 緞繡針趾花樣）	95
自動止針縫紉設定	43	如何產生一個垂直鏡像	95
如何使用自動切線裝置	44	如何產生一個水平鏡像	95
鎖住螢幕	45	選擇一個單一/重複的花樣	96
第 3 章 實用的針趾	47	改變線的密度（僅限緞繡針趾花樣）	96
選擇實用的針趾	48	組合針趾花樣	97
選擇一個針趾花樣	49	組合針趾花樣之前	97
儲存您的針趾設定	49	組合不同類型的針趾花樣	97
如何使用縫紉類型選擇鍵	50	組合不同尺寸的針趾花樣	98
縫紉針趾花樣	51	組合不同定位的針趾花樣	99
直線縫	51	組合不同長度的針趾花樣	100
突出縫口	53	製作階梯式針趾花樣	
		（僅限 7 mm 緞繡針趾花樣）	102
		使用記憶功能	103
		針趾資料的預防措施	103

儲存針趾花樣在縫紉機的記憶體中	103
儲存針趾花樣至電腦內	105
從縫紉機的記憶體中， 重新取回儲存過的花樣	106
從電腦內重新取回花樣	107

第 5 章 刺 繡 109

刺繡前的準備 110

換裝繡花壓布腳“U”	111
安裝繡花專用座	112

選擇刺繡花樣 114

選擇刺繡花樣/花卉花樣	115
選擇字母文字的花樣	116
選擇外框花樣	117
從刺繡卡內選擇花樣	118
從縫紉機的記憶體/電腦內選擇花樣	118

觀看縫紉畫面 119

準備布料 120

在布料下方安裝固定襯	120
將布料裝入繡花框	121
在小片的布料或角落上刺繡	123

安裝繡花框 124

編輯花樣 125

改變繡花框的顯示模式	125
改變花樣的位置	125
旋轉花樣	126
改變花樣的尺寸	126
創設一個水平鏡像花樣	127
改變花樣的密度 (僅適用於字母文字與外框花樣)	128
改變單一的字母文字的顏色	128

檢查花樣 129

檢查刺繡的位置	129
預覽完整的花樣	130

縫紉一個刺繡花樣 131

縫紉具有吸引力的作品	131
縫紉刺繡花樣	132
刺繡貼布繡花樣	133
假如底線用完時	134
假如在縫紉過程中斷線	135
再一次重頭開始刺繡	136
線張力的調整	136
使用自動切線功能 (每個線色繡完時修剪)	137
改變刺繡速度	138
改變繡線顏色的顯示	138

使用記憶功能 140

刺繡資料的預防措施	140
儲存刺繡花樣在縫紉機的記憶體中	141
儲存刺繡花樣至電腦內	142
從縫紉機的記憶體中， 重新取回花樣	143

從電腦內，重新取回花樣	144
-------------	-----

刺繡的應用 146

使用一個外框花樣來製作貼布繡 (1)	146
使用一個外框花樣來製作貼布繡 (2)	147

第 6 章 刺繡編輯 149

有用的編輯功能 150

編輯選擇的花樣 151

選擇內藏的刺繡花樣/花卉花樣/ 外框花樣	151
選擇字母文字花樣	152

編輯花樣 154

移動花樣	155
旋轉花樣	155
改變花樣的尺寸	156
刪除花樣	156
改變字母文字花樣的外觀	157
改變字母文字的間隔	157
改變花樣中每一個字母的顏色	158
編輯之後	158

組合花樣 159

編輯組合花樣	159
縫紉組合花樣	162

使用記憶功能 162

第 7 章 我的自創針趾 163

設計一個針趾 164

輸入針趾資料 166

使用儲存自創針趾 171

將自創針趾儲存在縫紉機的記憶體中	171
將自創針趾儲存到電腦內	172
從縫紉機的記憶體中， 重新取回自創的針趾	173
從電腦內，重新取回自創的針趾	173

第 8 章 附 錄 175

照顧與保養 176

清理 LCD 螢幕	176
清理縫紉機表面	176
清理梭殼與梭床	176

調整螢幕 178

螢幕能見度太低	178
觸控面板失靈	178

故障排除 180

錯誤的訊息 183

規格表 188

升級您的縫紉機的軟體 189

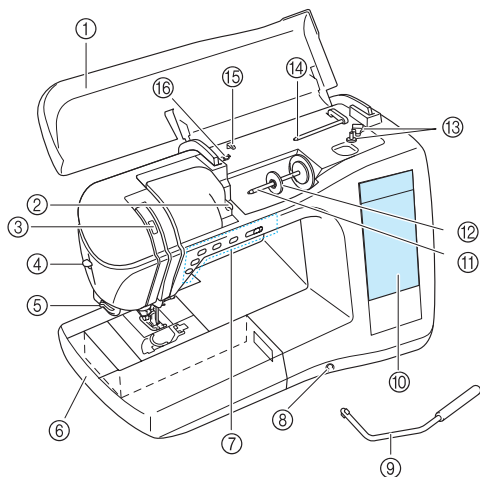
針趾設定表 191



縫紉機的各部位名稱以及它們的功能

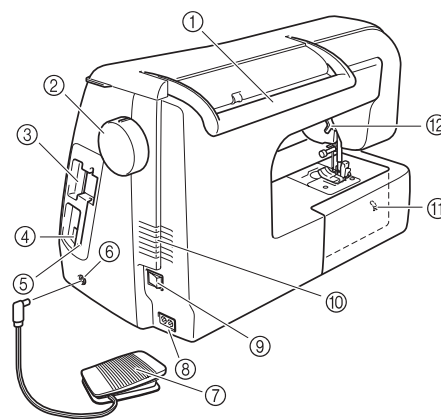
縫紉機

■ 正面部份



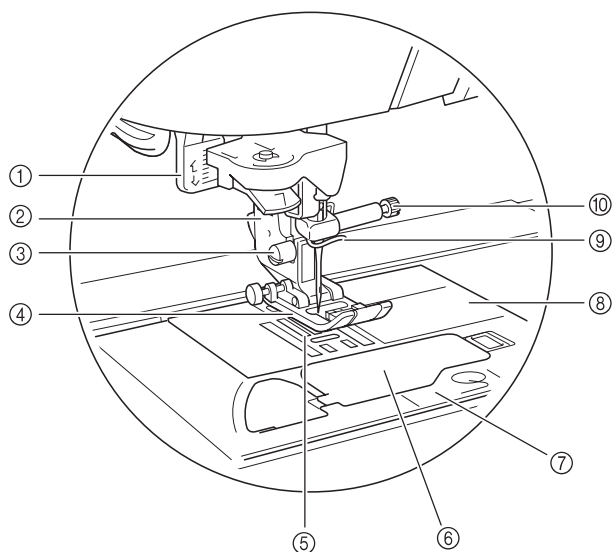
1. 上蓋
打開上蓋，即可穿上線和捲底線。
2. 線導引板
當穿上線時，請將線繞過線導引板。
3. 挑線桿檢視窗
可透過此檢視窗來確認挑線桿的位置。
4. 自動穿線拉柄
壓按自動穿線拉柄，即可自動穿線。
5. 切線器
可將線繞至切線器把線切斷。
6. 零配件盒
零件盒內存放有壓布腳及梭子。當縫紉筒狀布料時，可將零件盒取下。
7. 操作鈕（共 5 個按鈕）和速度控制鈕
可使用這些按鈕來實行種種的動作。例如，啟動縫紉機和升降車針等。當選用實用的針趾時，若滑動速度控制鈕，將可調整縫紉速度的快慢。
8. 壓布腳抬桿架設孔
可將壓布腳抬桿的頭部插入架設孔中。
9. 壓布腳抬桿
使用壓布腳抬桿，即可抬起或放下壓布腳。
10. LCD 液晶顯示螢幕
可觀看和編輯針趾的設定值。而縫紉機的操作狀態以及錯誤的訊息，也會在 LCD 上顯示。
11. 線輪柱
將線輪放置在線輪柱上。
12. 線輪蓋板
使用線輪蓋板，可固定線輪的位置。
13. 捲底線裝置
捲底線（梭子）用。
14. 第二線輪柱
可用於縫紉中捲底線（梭子）或是雙針縫紉時。
15. 線導引（捲底線用）
當捲底線（梭子）時，必須將線繞進線導引中。
16. 捲底線張力架
當捲底線時，必須將線繞進捲底線張力架中。

■ 右側 / 後方部份



1. 手提把
可使用手提把來搬運縫紉機。
2. 手輪
朝縫紉機的前方轉動手輪，車針將會升起或下降，並且會縫紉一針。
3. 刺繡卡插入槽
將刺繡卡（個別販售）插入刺繡卡插入槽中。
4. USB 接頭
將USB 電纜插入USB 接頭中，並連結電腦。
5. 點選筆架
當不使用點選筆時，可將點選筆放置在點選筆架上。
6. 腳踏板插孔
請將腳踏板的插頭插入縫紉機上的腳踏板插孔中。
7. 腳踏板
壓下腳踏板，即可控制縫紉機的速度。
8. 電源插座
請將電源線插入電源插座中。
9. 主電源開關
切換主電源開關，可啟動或關閉縫紉機。
10. 換氣孔
換氣孔是為了讓馬達換氣用。當縫紉機使用時，請勿蓋住換氣孔。
11. 送布齒升降裝置
使用送布齒升降裝置，可升起或降下送布齒。
12. 壓布腳拉柄
抬起或放下壓布腳拉柄，即可抬起或放下壓布腳。

車針與壓布腳的部份



1. 開釦眼拉柄

當縫紉釦眼或重止縫的花樣時，請拉下開釦眼拉柄。

2. 壓布腳腳脛

請將壓布腳安裝在壓布腳腳脛上。

3. 壓布腳腳脛螺絲

用於固定住壓布腳腳脛的位置。

4. 壓布腳

壓布腳是用於壓緊縫紉時車縫處的布料。請根據所選擇的花樣來換裝壓布腳。

5. 送布齒

可將布料往縫紉方向推送。

6. 透明蓋板

打開透明蓋板即可放置梭子。

7. 塑膠針板蓋

取下塑膠針板蓋，可清理梭殼和梭床。

8. 針板

針板上的記號，可用於縫紉直線時的縫份導引。

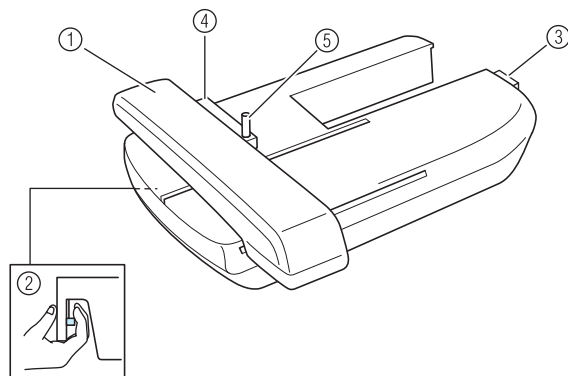
9. 針柱線導引

請將上線繞進針柱線導引中。

10. 針留螺絲

用於固定住車針的位置。

繡花專用座



1. 繡花臂

當刺繡時，可自動的移動繡花框的位置。

2. 鬆開鈕（位於繡花專用座下方）

壓住鬆開鈕，即可取下繡花專用座。

3. 繡花專用座連結槽

當安裝繡花專用座時，請將連結槽插入縫紉機的連結部位。

4. 繡花框固定架

將繡花框安裝在繡花框固定架上，即可固定住繡花框的位置。

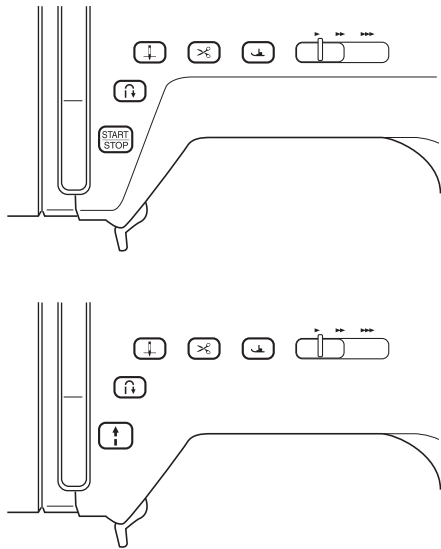
5. 繡花框安全拉柄

往下壓按繡花框安全拉柄，可使繡花框更加牢固。

警告

- 當繡花框安裝在繡花框固定架上後，繡花框安全拉柄一定要確實拉下。

操作鈕



1. “手控停動”按鈕

壓按此鈕，縫紉機將開始縫紉，而縫紉速度的快慢是由速度控制鈕來控制的。再壓按一次，縫紉機將會停止。若是按住此鈕，縫紉機將會開始慢速縫紉。此鈕亦會依據縫紉機目前的操作狀態，來變換顯示的顏色。

綠色：縫紉機已準備好要縫紉或正在縫紉中。

紅色：縫紉機無法縫紉。

2. “倒退縫”按鈕（可加強針趾縫紉）

此鈕是的使用在縫紉開端和結尾時針趾的縫紉加強。當壓按此鈕時，縫紉機會原地車縫 3 - 5 針，然後自動停止。只有直線縫和鋸齒縫花樣，當壓按住此鈕不放時，縫紉機會以慢速度倒退縫紉（針趾往相反方向縫紉）。

3. “針位上下調整”鈕

此鈕是的使用在改變縫紉方向或是為了在小範圍內的精細縫紉。壓按此鈕，可升起或降下車針。若是連壓此鈕兩次，則會縫紉一針。

4. “自動切線”按鈕

縫紉停止後壓按此鈕，則上、下線將會一起被切斷。

5. “壓布腳自動升起”按鈕

壓按此鈕，可降下壓布腳並讓它緊壓著布料。再壓按此鈕一次，即可自動升起壓布腳。

6. 速度控制鈕

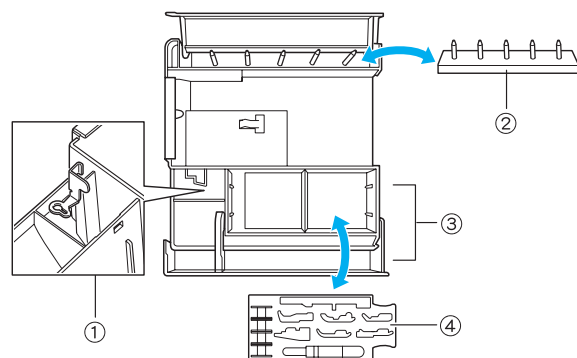
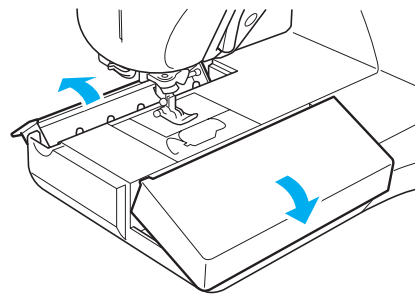
向左或向右滑動此鈕，可調整縫紉速度的快慢。往左調，縫紉速度變慢；往右調，縫紉速度變快。初學者，請設定在慢速度，直到熟悉縫紉機為止。

警告

- 請勿在切完線之後，又壓按自動切線按鈕。否則，可能會造成斷針、絞線或是導致縫紉機損壞。

零配件盒

附屬的零配件是存放在零配件盒中。請依下圖所示的箭頭方向朝外側翻開，即可打開零配件盒。



1. 刺繡壓布腳“U”的存放處

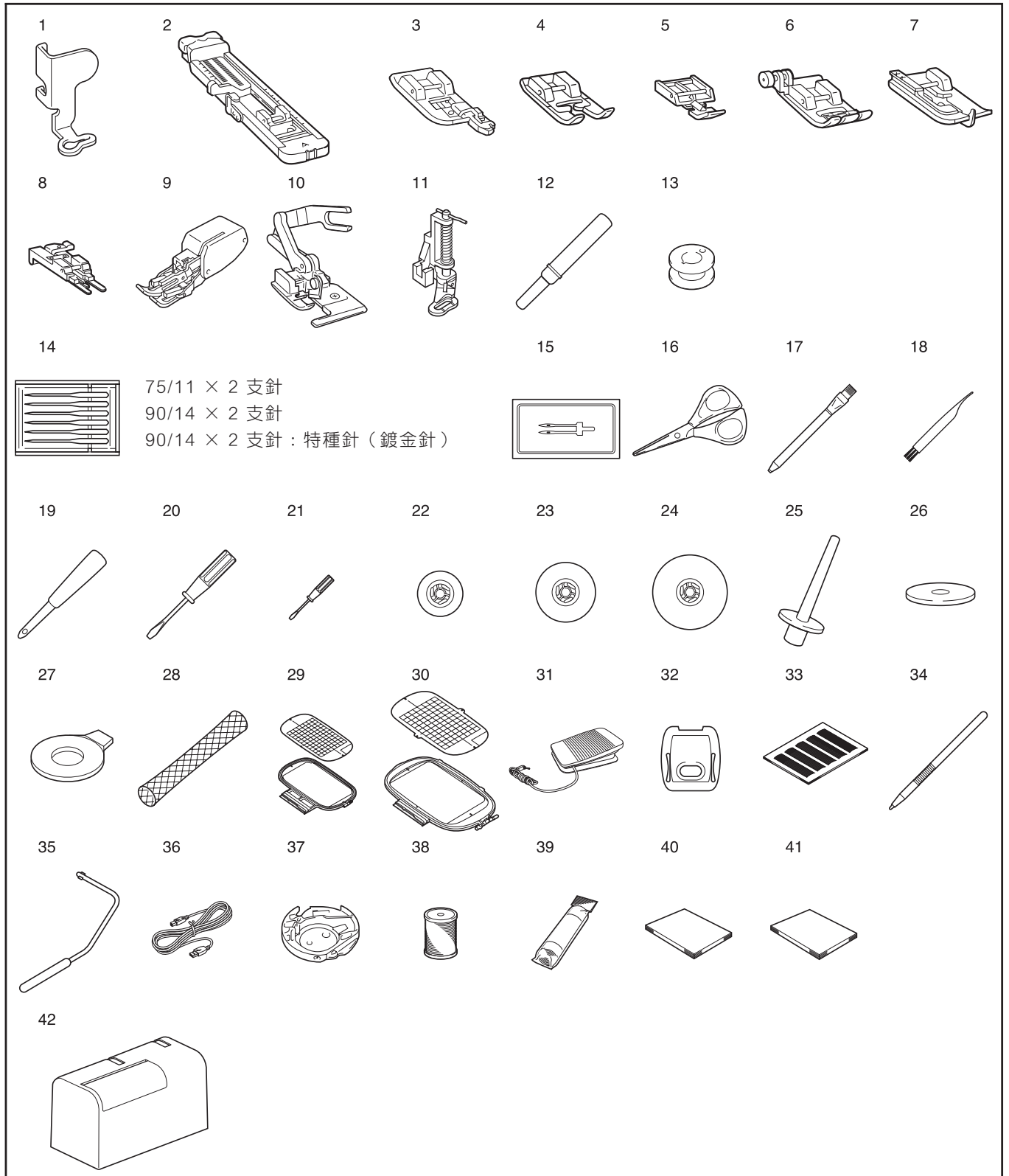
2. 梭子存放架

（可將梭子放置在柱子上來存放）

3. 存放空間

4. 壓布腳存放匣

（儲存的壓布腳編號為 A, G, I, J, M, N, 和 R.）



No	配件名稱	配件編號	
		美國/ 加拿大	其他國家
1	繡花壓布腳 “U”		XD0313-051
2	開釦眼壓布腳 “A”		X57789-151
3	布邊壓布腳 “G”		XC3098-051
4	密針縫壓布腳 “N”		X53840-351
5	拉鍊壓布腳 “I”		X59370-051
6	萬用壓布腳 “J” (在機器上)		XC3021-051
7	暗針縫壓布腳 “R”		X56409-051
8	縫鈕釦壓布腳 “M”		130489-001
9	均勻送布壓布腳	SA140	F033N:XC2214-102
10	裁邊器	SA177	F054:XC3879-002
11	曲線壓布腳	SA129	F005N:XC1948-002
12	拆線刀		X54243-051
13	梭子 × 4	SA156	SFB:XA5539-151
14	針盒		X58358-051
15	雙針		X59296-151
16	小剪刀		XC1807-121
17	粉土筆		184944-001
18	清潔刷		X59476-051
19	打孔錐子		135793-001
20	起子 (大)		X55467-051
21	起子 (小)		X55468-051
22	線輪蓋板 (小)		130013-154
23	線輪蓋板 (中) × 2		X55260-153
24	線輪蓋板 (大)		130012-054
25	直立式線輪柱		XC8619-051
26	線輪毛氈		X57045-051
27	橢圓形起子		XC1074-051
28	線輪網		XA5523-050
29	繡花框組 (大) 高 18 cm × 寬 13 cm	SA439 EF75	EF75:XC8481-052
30	繡花框組 (特大) 高 26 cm × 寬 16 cm	SA441 EF81	EF81:XC9763-052
31	腳踏板		XC8816-021
32	送布齒蓋板(刺繡用)		XA9939-051
33	方格紙	SA507	GS3:X81277-050
34	點選筆		XA9940-051
35	壓布腳抬桿		XA6941-052
36	USB 接頭電纜		XD0745-051
37	替換用的梭殼(桃紅色點漆記號)		XC8167-151
38	刺繡專用底線	SA-EBT	EBT-CEN: X81164-001
39	布襯	SA519	BM3:X81175-101
40	說明書		XE3370-001
41	快速導覽手冊		XD0556-051
42	硬式防塵蓋		XC9640-051

 備註

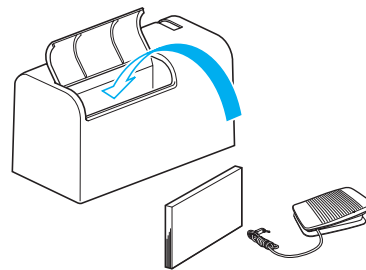
(U.S.A. 專用)

腳踏板: 型號 T

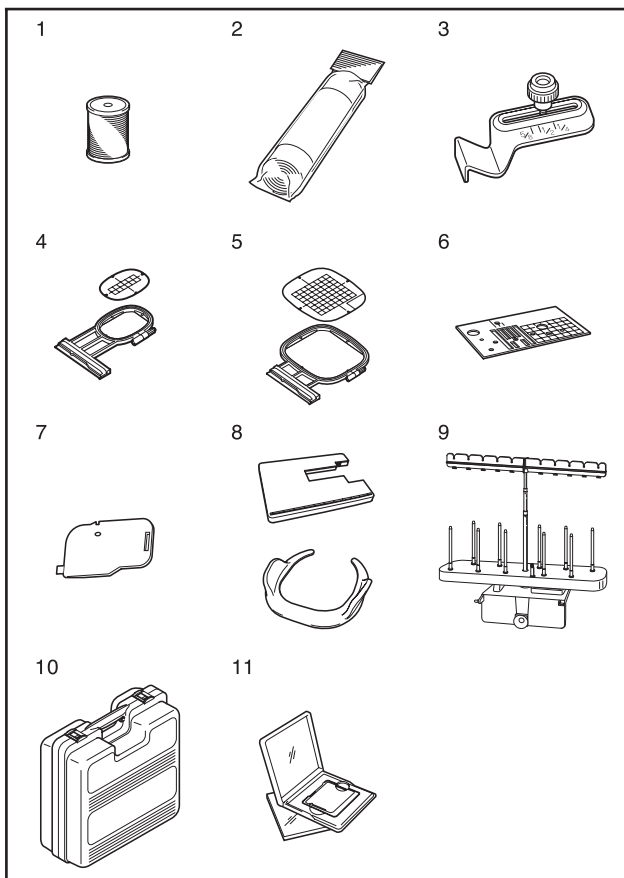
此型腳踏板只能適用在NV1500D / NV1500等機型。

 備註

- 可隨時為了縫紉機而使用這些配件。
- 可鎖緊/放鬆的壓布腳腳脛是非常有用的，您可透過有授權的商家購買。(零件編號：XA4813-051)
- 說明書和腳踏板，是存放在縫紉機的硬式防塵蓋內。



選購的配件



No	配件名稱	配件編號	
		美國/ 加拿大	其他國家
1	刺繡專用底線 (白色)	SA-EBT	EBT-CEN:X81164-001
	刺繡專用底線 (黑色)	SAEBT999	EBT-CEBN:XC5520-001
2	布襯	SA519	BM3:X81175-101
	水溶性布襯	SA520	BM4:X81267-101
3	縫份導引器	SA532	SG1:XC8483-05
4	繡花框組 (小) 高 2 cm × 寬 6 cm	SA437/ EF73	EF73:XC8479-052
5	繡花框組 (中) 高 10 cm × 寬 10 cm	SA438/ EF74	EF74:XC8480-052
6	直線縫針板	SA550	SNP01:XD0606-052
7	透明蓋板 (有單孔, 可導引繩子)	XC8449-051	
8	輔助桌和自由壓線框	SATFM 4000D	TFM2:XC8645-052
9	線架	SA539	TS2:XC9655-052
10	繡花專用座收納盒	SA529	D6EUC:XC9862-052
11	刺繡卡		



注意

- 從國外自行購買的刺繡記憶卡，可能無法在您的縫紉機上使用。
- 可拜訪您的經銷商，利用完整的選購性配件一覽表，來購買您的縫紉機能夠使用的配件。



備註

請注意，在通告訊息之外，有一些特殊品項可能會有所變更。



第 1 章

縫紉前的準備

啟動 / 關閉縫紉機.....	16
LCD 液晶顯示螢幕.....	17
■ 顯示幕的注意事項	17
■ 功能鍵	18
如何使用縫紉機的模式設定鍵	20
如何使用縫紉機的操作導引鍵	22
■ 個別項目的內容	22
如何使用花樣解說鍵	23
底線 / 上線 的安裝與穿線方法.....	24
捲梭子	24
■ 使用第二線輪柱	24
■ 使用線輪柱	26
裝梭子	27
引底線的方法	27
穿上線的方法	28
如何使用雙針	31
換裝壓布腳.....	33
取下壓布腳	33
安裝壓布腳	33
換 針.....	34
■ 檢查車針	34
■ 關於車針	36
■ 布/線/針/ 選用一覽表	36

啟動 / 關閉縫紉機

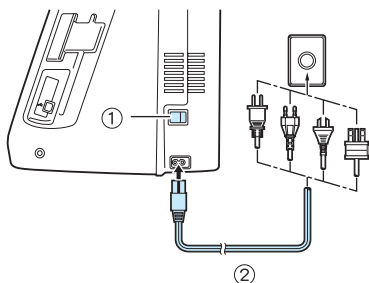
警告

- 請只使用一般家庭用的電源（AC 110 V）。若是使用（AC 110 V）以外的電源，可能會導致電線走火、觸電或是造成機器的故障等。
- 若發生下列情況時，請關閉電源，並將電源插頭拔離插座：
 - 當您離開縫紉機的所在位置時
 - 使用縫紉機之後
 - 縫紉中發生停電時
 - 當縫紉機無法啟動，可能是因為電源線沒有確實插好，或是電源線根本沒插
 - 發生觸電時

警告

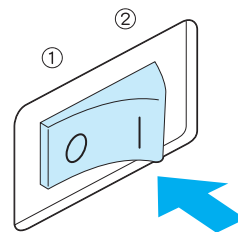
- 請勿與插滿電器的延長線或多孔的插座轉接頭一同使用，以免發生電線走火或觸電的危險。
- 別用濕的手去觸摸插頭，以免發生觸電的危險。
- 當要拔出電源線時，請先關閉縫紉機上的主電源開關，並握住插頭來拔出電源線。若是硬扯電源線的話，可能會造成損壞、電線走火或是發生觸電的危險。
- 電源線不容許被剪斷、損壞、改造、強力的彎折、拉扯、扭曲或是擠成一團。另外，電源線上不可放置重物或是置於高溫之中，以免造成損壞、電線走火或是發生觸電的危險。若是您的電源線或插頭已經損壞，在繼續使用之前，請帶著您的縫紉機到經銷商處維修。
- 如果長時間不使用縫紉機，請拔出電源線，以免發生電線走火的危險。
- 當縫紉機無人看管時，請關閉縫紉機的主電源開關，或是將電源線拔離插座。
- 當保養縫紉機時，或是當取下蓋子或更換燈泡等，從事有關縫紉機或電的部份的作業時，請務必拔下插頭。

- 1** 將電源線插頭一頭插入縫紉機插座，另一頭插入電源插座中。



- ① 主電源開關
② 電源線

- 2** 切換主電源開關至“ I ”的位置，啟動縫紉機。



- ① OFF 關
② ON 開

- 3** 切換主電源開關至“ O ”的位置，關閉縫紉機。

LCD 液晶顯示螢幕



顯示幕的注意事項

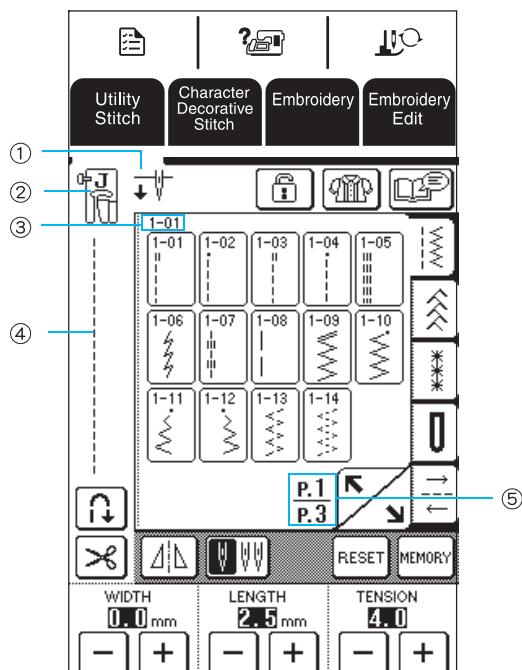
- 縫紉機的螢幕，只能使用您的手指或是點選筆來觸控，千萬不可使用鉛筆、螺絲起子、或是任何其他的堅硬或是銳利的物品。也不可用力的壓按螢幕，否則可能會造成螢幕損壞。
- 有的時候，因為週遭溫度的變化，螢幕的全部或部份，可能會變得太暗或太亮。但是這並不是發生故障的徵狀。假如螢幕閱讀困難，請予以調整。（參閱 21 頁）
- 當電源開關打開後，螢幕可能會稍暗。這是正常現象，並不是發生故障的徵狀。而螢幕的亮度，在大約使用 10 分鐘之後，就會逐漸恢復正常。
- 當您在觀看 LCD 螢幕時，若是沒有完全在縫紉機前方，則呈現的顏色可能會改變，或是螢幕看起來可能會不一樣，這並不是損壞或故障。為了讓螢幕的操作，能得到最好的效果，請坐在縫紉機的正前方。

當縫紉機電源打開後，將會出現一段開機動畫。縫紉機也可設定不出現開機動畫。（參閱 21 頁）

當縫紉機電源打開後，請用您的手指頭輕輕地觸摸螢幕。依設定而定，"1-01 直線縫 (左針位)" 花樣或 "1-03 直線縫 (中針位)" 花樣的其中之一，將會自動被選擇。（參閱 20 頁）

備註

- 螢幕的開機動畫可能需要一點時間才會出現。這並不是發生故障的徵狀。



- ① 顯示單針或雙針模式設定，和當縫紉機停止時車針的位置。可設定適當的車針位置。（參閱 20 頁）

單針模式時



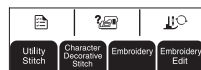
雙針模式時



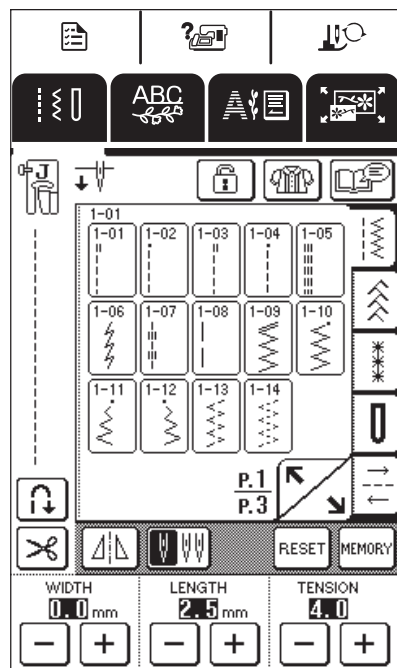
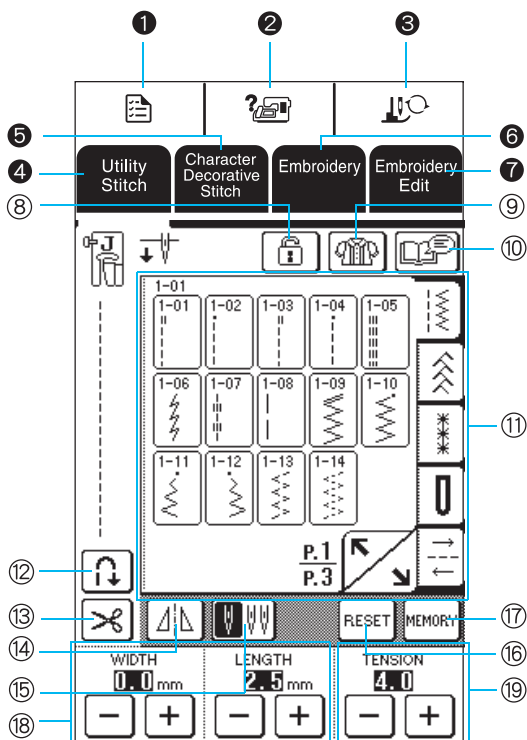
- ② 壓布腳編號。
縫紉前，請先安裝正確的壓布腳。
- ③ 顯示所選擇的針趾花樣名稱及其編號。
（僅限實用的針趾適用）
- ④ 顯示所選擇的針趾花樣形狀預覽。
- ⑤ 顯示現在的頁次和可供選用的頁次總數。

按鍵的功能

請使用您的手指或是點選筆，壓按陳列在螢幕上方的其中一個按鍵（



），來改變螢幕的顯示。



操作面板

No.	按鍵顯示	按鍵名稱	說明	頁次
①		縫紉機模式設定鍵	壓按此鍵，可改變車針位置、蜂鳴器的開/關、螢幕和花樣的調整，和改變其他的縫紉機設定。	20
②		縫紉機操作導引鍵	壓按此鍵，可觀看有關穿上線、捲梭子、換裝壓布腳，以及縫紉機其他的操作使用方式。	22
③		壓布腳/車針換裝鍵	當換裝車針或是壓布腳時，可壓按此鍵。若是壓按此鍵，則所有的按鍵及操作鈕都會被鎖住，可安全地進行換裝。再壓按一次此鍵，原先鎖住的按鍵和按鈕將會解除。當操作狀態顯示後，螢幕上的壓布腳 / 車針換裝鍵的模式顯示，將不再呈現。	33 、 34
④		實用的針趾鍵	壓按此鍵，可選擇直線縫、鋸齒縫、釘眼、暗針縫、或其他針趾花樣（實用的針趾）等，通常可使用在衣服的縫紉上。	48
⑤		文字/裝飾性針趾鍵	壓按此鍵，可選擇文字或裝飾性針趾花樣。	88
⑥		刺繡功能鍵	安裝上繡花專用座，並壓按此鍵，即可進行刺繡縫紉。	114
⑦		刺繡編輯功能鍵	壓按此鍵，可組合刺繡花樣。若編輯刺繡花樣，您將可製作出獨創的徽章和名牌。	151

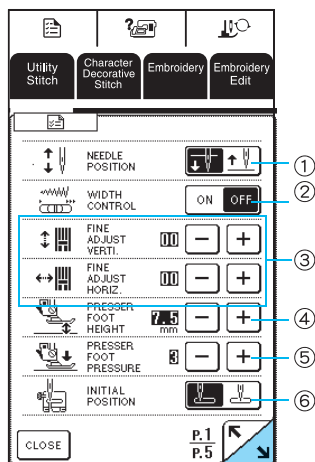
螢幕



No.	按鍵顯示	按鍵名稱	說明	頁次
⑧		螢幕鎖鍵	壓按此鍵，可鎖住螢幕。當螢幕被鎖住時，種種的設定，像是針趾長度和針趾幅度等功能，將被鎖住而無法改變。再壓按此鍵一次，可解除設定。	45
⑨		縫紉類型選擇鍵	壓按此鍵，除了可獲得幫助，去選擇適當的花樣來作縫紉的運用外，還教導您如何去縫紉這些花樣。此按鍵對於初學者是非常有用的。	50
⑩		花樣解說鍵	壓按此鍵，可觀看所選擇的花樣的使用說明。	23
⑪		花樣針趾選擇畫面	壓按這些按鍵，選擇想要縫紉的花樣。 壓按這些 按鍵的其中之一，來變換選擇的畫面。	48
⑫		自動止針鍵	壓按此鍵，可使用自動止針縫紉（倒退縫紉）的設定。假如您選擇在縫紉之前設定，則縫紉機將會在縫紉開端與結尾時，自動縫紉補強針趾（依花樣而定，縫紉機也可能會倒退縫紉）。再壓按此鍵一次，可解除設定。	43
⑬		程式切線鍵	壓按此鍵，可設定程式切線的功能。若是在縫紉之前設定程式切線的功能，則縫紉機將會在縫紉開端與結尾時，自動縫紉補強針趾（依花樣而定，縫紉機也可能會倒退縫紉）。並於縫紉結束後，自動將線切斷。再壓按此鍵一次，可解除設定。	44
⑭		鏡像鍵	壓按此鍵，所選擇的花樣，將會產生左右相反的影像。假如此鍵是呈現如 ，即表示此花樣無法使用鏡像功能。	49
⑮		車針模式選擇鍵 （單針/雙針）	在縫紉之前先換裝雙針，壓按此鍵，即可選擇設定雙針縫紉模式。每壓按一次此鍵，則縫紉模式將會在單針或雙針模式之間變換。假如此鍵是呈現如 ，即表示所選擇的花樣無法使用雙針縫紉模式。	31
⑯		重設鍵	壓按此鍵，所選擇的花樣，其儲存的設定，將會還原到原始的設定。	49
⑰		針趾記憶鍵	您可以改變縫紉花樣的設定到滿意為止（左右寬幅和針趾長度、線張力、程式切線或自動止針等等），然後再壓按此鍵來儲存他們。	49
⑱		針趾幅度與 針趾長度調整鍵	顯示目前所選擇的針趾花樣，其針趾幅度(左右寬幅)及針趾長度的設定值。可壓按 或 鍵來調整針趾幅度及長度的設定值。 假如此鍵是呈現如 mm，即表示設定值無法調整。	42
⑲		線張力調整鍵	顯示目前所選擇的針趾花樣，其線張力的設定值。線張力通常都會自動設定。可壓按 或 鍵來調整線張力的設定值。	43

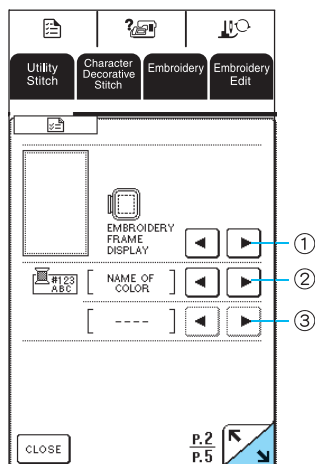
如何使用縫紉機的模式設定鍵

壓按  鍵，可改變停止時的車針位置、蜂鳴器的開/關、螢幕或花樣的調整，和改變其他基本的縫紉機設定。



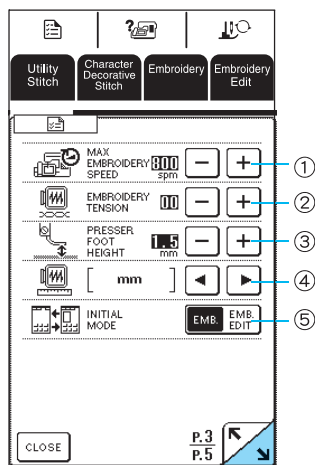
* 壓按  鍵，可顯示下一頁。

- ① 可選擇當縫紉機停止運轉時，車針的位置是停留在上方或下方。
- ② 可選擇是否使用速度控制鈕來調整針趾的寬幅。（參閱 64 頁）
- ③ 可調整字母或裝飾性花樣的針趾變形。（參閱 103 頁）
- ④ 可調整壓布腳的高度。（當壓布腳抬起時，可選擇壓布腳的高度）（參閱 41 頁）
- ⑤ 可調整壓布腳的壓布壓力 1（弱）至 4（強）。數字愈大，壓力愈強。普通的縫紉是設定在 3 的位置。
- ⑥ 當打開縫紉機電源時，將可自動選擇實用的針趾中的 "1-01 Straight stitch (left)"（直線左針位）或 "1-03 Straight stitch (Middle)"（直線中針位）的其中一種花樣。



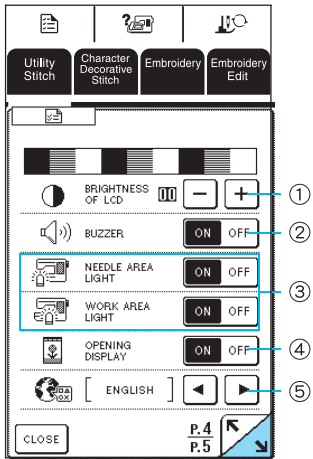
* 壓按  鍵，可顯示下一頁。

- ① 共有 5 種不同的繡花框顯示畫面，可供選擇。（參閱 125 頁）
- ② 可在刺繡畫面上改變繡線顏色的顯示、繡線號碼、顏色的名稱或個別的刺繡時間。（參閱 138 頁）
- ③ 當在刺繡畫面上選擇顯示繡線號碼的設定時，將可選擇顯示 6 種廠牌繡線中的其中一種。（參閱 138 頁）

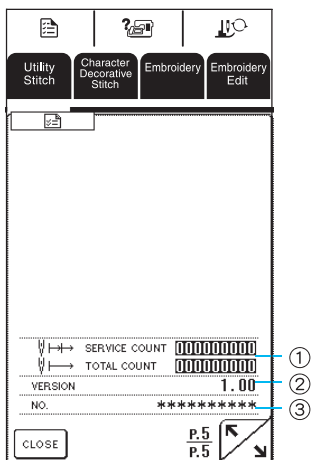


* 壓按  鍵，可顯示下一頁。


- ① 可調整設定刺繡時的最高速度。
- ② 可調整刺繡時的線張力。
- ③ 在刺繡時，可選擇刺繡壓布腳 "U" 的上下高度。（參閱 120 頁）
- ④ 選擇刺繡花樣的距離、尺寸的顯示單位（公厘（mm）/英寸（inch））。
- ⑤ 當安裝上繡花專用座時，可選擇開頭的螢幕顯示（刺繡 / 刺繡編輯功能）。



* 壓按  鍵，可顯示下一頁。



① 可改變 LCD 液晶螢幕的明亮度。

壓按  鍵，可讓螢幕變亮。

壓按  鍵，可讓螢幕變暗。

調整  與  之間的明亮度對比，讓螢幕更清晰。

② 可打開 (ON) 或關閉 (OFF) 蜂鳴器。

③ 可打開 (ON) 或關閉 (OFF) 車針範圍處或工作範圍處的縫紉燈。

④ 可開啟 (ON) 或關閉 (OFF) 開機時的動畫顯示。

⑤ 可選擇顯示 13 種語文中的其中一種。

(English) (英文)、(German) (德文)、(French) (法文)、(Italian) (義大利文)、(Dutch) (荷蘭文)、(Spanish) (西班牙文)、(Japanese) (日文)、(Danish) (丹麥文)、(Norwegian) (挪威文)、(Finnish) (芬蘭文)、(Swedish) (瑞典文)、(Portuguese) (葡萄牙文)、(Russian) (俄文)

① 顯示刺繡的針趾總針數和服務的針數紀錄。而服務針數紀錄可提醒您，為縫紉機作定期的保養。(詳情請與您的經銷商聯繫)

② 顯示安裝在縫紉機上的軟體版本。

③ 顯示此縫紉機的產品認證號碼。

備註

您的縫紉機安裝的軟體是最新的版本。可向您的地區內，有經過授權的兄弟牌經銷商確認；或是上網到 WWW.brother.com 的兄弟牌網站，去查詢有用的升級更新資料。



如何使用縫紉機的操作導引鍵



有關縫紉機的基本操作及使用說明書的內容重點資訊，都已經儲存在縫紉機中。



壓按 鍵，開啟如下方顯示的螢幕畫面。在螢幕畫面的上方，會有六個類別的按鍵顯示。

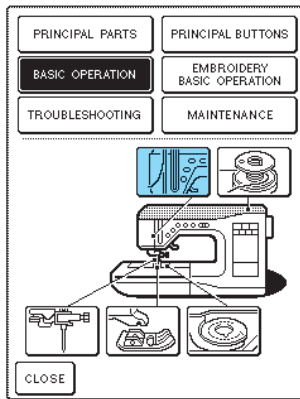
壓按其中一個按鍵，可觀看關於此類別的一些知識。

■ 每一個類別的重點

各部位名稱及它們的功能	基本的縫紉	故障排除
<div data-bbox="268 488 552 862"> </div> <ul style="list-style-type: none"> 壓布腳拉柄 速度控制鈕 手輪 送布齒升降裝置 輔助桌 (零配件盒) 壓布腳抬桿 腳踏板 	<div data-bbox="715 488 999 862"> </div> <ul style="list-style-type: none"> 穿上線 捲梭子 換針 換裝壓布腳 裝梭子 	<div data-bbox="1158 488 1442 862"> </div> <ul style="list-style-type: none"> UPPER THREAD BREAKS BOBBIN THREAD BREAKS SKIPPED STITCHES FABRIC PUCKERS HIGH-PITCHED SOUND WHILE SEWING CAN NOT THREAD THE NEEDLE THREAD TENSION IS INCORRECT CHARACTER PATTERN DOES NOT SEW OUT CORRECTLY EMBROIDERY PATTERN DOES NOT SEW OUT CORRECTLY NEEDLE BREAKS FABRIC DOES NOT FEED THROUGH THE MACHINE THE MACHINE DOES NOT OPERATE THE EMBROIDERY UNIT DOES NOT OPERATE THE LCD DISPLAY IS DIFFICULT TO SEE
主要的按鈕	刺繡功能的基本操作	清潔保養
<div data-bbox="268 1308 552 1682"> </div> <ul style="list-style-type: none"> “自動切線” 按鈕 “壓布腳自動升起” 按鈕 “手控停動” 按鈕 “倒退縫” 按鈕 “針位上下調整” 按鈕 	<div data-bbox="715 1308 999 1682"> </div> <ul style="list-style-type: none"> 將襯熨燙在布料上 將布料裝入繡花框中 裝上繡花框 安裝繡花專用座 換裝繡花壓布腳 “U” 襯的正確使用方法 	<div data-bbox="1158 1308 1442 1682"> </div> <ul style="list-style-type: none"> 清潔梭床及梭殼

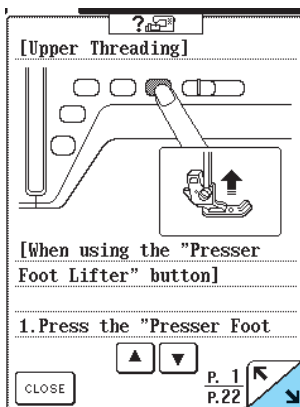
範例：顯示關於穿上線的資訊

- 1 壓按  鍵。
- 2 壓按 **BASIC OPERATION** (基本操作) 鍵。
→ 一個基本操作的目錄，將會顯現在螢幕的下半部。
- 3 壓按  (穿上線) 鍵。




→ 螢幕畫面將會出現縫紉機穿上線的資訊。

- 4 壓按  鍵，來觀看下一頁。





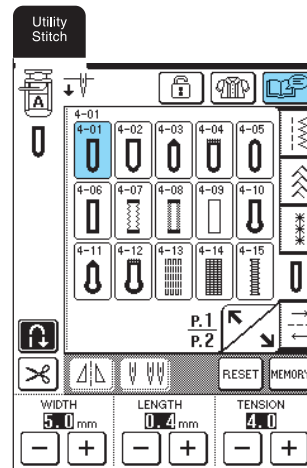
- 5 當您要結束這個指令時，請壓按 **CLOSE** 鍵。


如何使用花樣解說鍵

假如您想要知道更多，關於某一個針趾花樣的使用方法時，可選擇此花樣，並壓按  鍵，來觀看所選擇的針趾的解說。

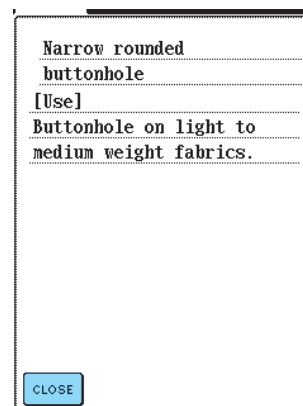
範例：顯示關於 花樣的用途資訊

- 1 選擇  花樣，然後壓按  鍵。



→ 有關  花樣的用途將會顯現。

- 2 當您要結束這個指令時，請壓按 **CLOSE** 鍵。



底線/上線的安裝與穿線方法

捲梭子



本章節是描述如何將線輪軸上的線，纏繞至梭子上。本型縫紉機，若是在縫紉時正使用到主線輪柱，您也可以利用第二線輪柱來捲梭子。

警告

- 附屬的梭子，是專門為此型縫紉機而設計。若是使用其他型式的梭子，縫紉機將無法正常操作。使用時，僅可使用附屬的梭子或相同型式的梭子。(零件編號: SA156, (XA5539-151))

實際尺寸

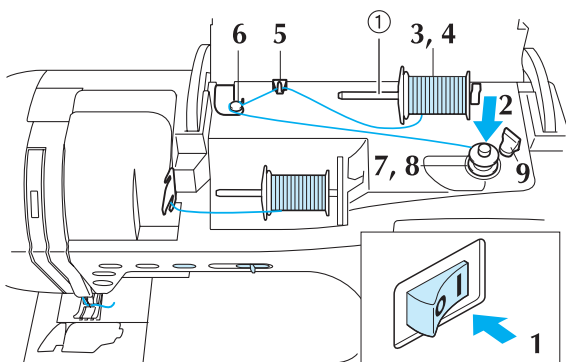
11.5 mm
(大約：
7/16 inch)

專用的型式 其他的型式

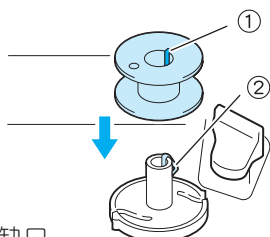
使用第二線輪柱

當正在刺繡縫紉時，可方便的捲梭子。



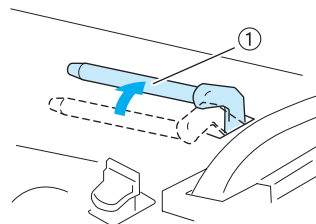
① 第二線輪柱

- 1 打開主電源開關，然後翻開上蓋。
- 2 將梭子的缺口對準捲線軸彈簧，把梭子往下壓固定在捲線軸上。



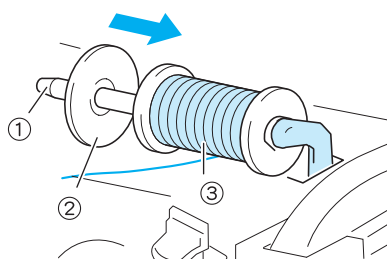
① 梭子的缺口
② 捲線軸彈簧

- 3 向上拉起第二線輪柱，並固定在“上方”的位置。



① 第二線輪柱

- 4 將線輪放置在第二線輪柱上，所以車線是從前方進線。然後在線輪柱上壓緊線輪蓋板，並儘可能的固定線輪。



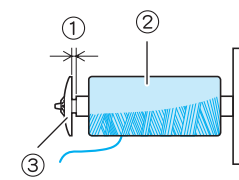
① 第二線輪柱
② 線輪蓋板
③ 線輪軸

警告

- 假如線輪和/或線輪柱的安置不正確，則線可能會纏住線輪柱，並導致斷針。
- 依據線輪的大小，來決定使用的線輪蓋板（大、中、小）。若是使用的線輪蓋板比線輪小，則車線可能會因陷入線輪頂端的裂縫中，而導致斷針。

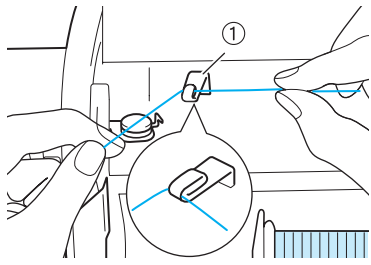
備註

當縫紉的是較纖細的、交叉繞製的車線時，應使用小的線輪蓋板。並在線輪蓋板與線輪之間，留下些微的間隔。



① 間隔
② 線輪（交叉繞製的線）
③ 線輪蓋板（小）

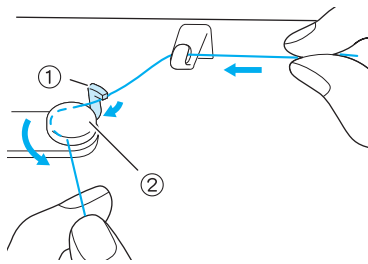
- 5** 用右手抓著靠近線輪的線，用左手拉著線頭，並用雙手將線繞過線導引架中。



① 線導引架

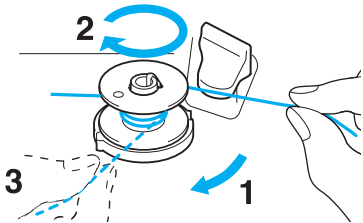
- 6** 把線繞過捲底線張力架的勾腳下，再將線繞進捲底線張力架，並確實的將線嵌入張力盤中。

* 請確實將線繞進張力盤中。

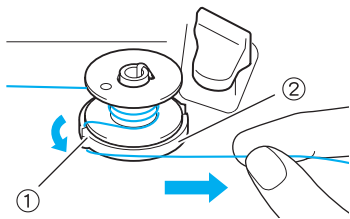


① 勾腳
② 張力盤

- 7** 手拿著線頭，順時針方向將線纏繞在梭子上4~5圈。



- 8** 再把線引入底線捲線座的導引溝槽內，並將線往右側拉，利用溝槽內的刀片，把線切斷。



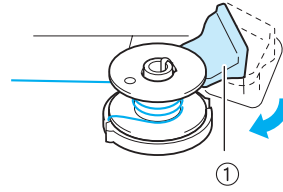
① 線導引溝槽
② 底線捲線座

警告

- 請確實隨著上述的程序操作。假如捲梭子時，沒有利用刀片切線，或是梭子有損傷，則當正在慢速捲線時，環繞梭子的車線可能會糾結在一起。

- 9** 梭子擋線架向左側扳動，直到進入聽見“卡嗒”聲的位置。

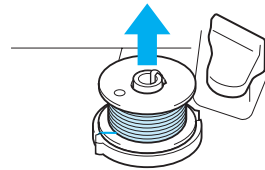
* 當梭子擋線架被扳至左側時，底線捲線軸將會開始轉動，並自動捲底線。



① 梭子擋線架

→ 梭子將會自動開始纏繞。當梭子捲滿時，捲線軸會自動停止，梭子擋線架亦會彈回原位。

- 10** 把線切斷，並取出梭子。

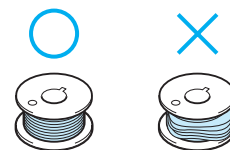


備註

當要取出梭子時，僅可向上拔出梭子，切勿去搖晃底線捲線軸。否則容易致使底線捲線軸變鬆，而導致縫紉機損壞。

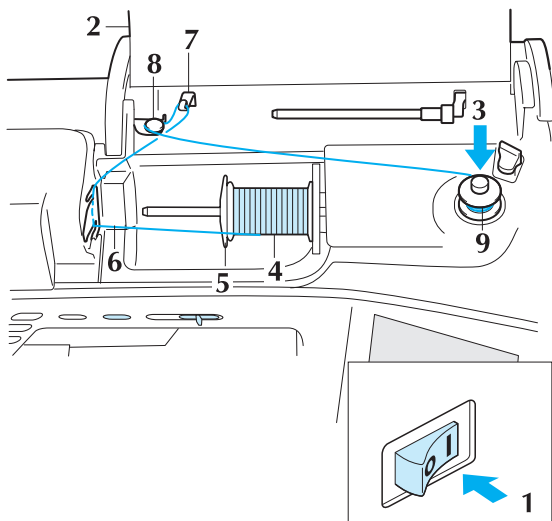
警告

- 梭子若是捲的不正確，可能會造成線的張力太鬆。使用時，可能會斷針而導致傷害。

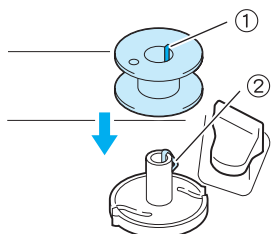


■ 使用線輪柱捲底線

您可以在縫紉前，使用主線輪柱來捲底線。但是在縫紉時，就不能使用主線輪柱來捲底線。詳情可參閱第24頁“使用第二線輪柱”。

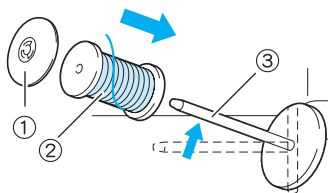


- 1 打開主電源開關。
- 2 翻開上蓋。
- 3 將梭子的缺口對準捲線軸彈簧，然後把梭子往下壓固定在捲線軸上。



- ① 梭子的缺口
- ② 捲線軸彈簧

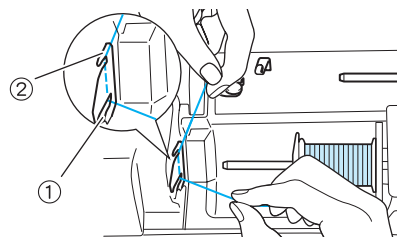
- 4 向上拉起線輪柱，並將線輪放置在線輪柱上。
* 請確認車線線頭是從前方出線。



- ① 線輪蓋板
- ② 線輪
- ③ 線輪柱

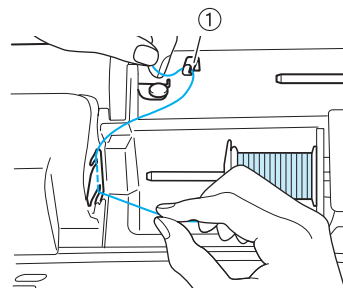
- 5 在線輪柱上壓緊線輪蓋板，並儘可能的固定線輪。然後線輪柱會自行回到原來的位置。

- 6 用雙手抓著線，並先將線引入線導引板的下方凹槽內，然後再繞進上方的凹槽。



- ① 線導引板的下方凹槽
- ② 線導引板的上方凹槽

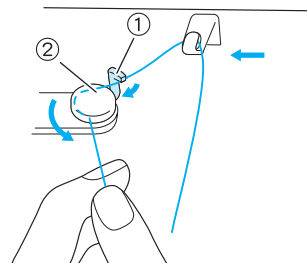
- 7 把線繞過線導引。



- ① 線導引

- 8 把線繞過捲底線張力架的勾腳下，再將線繞進捲底線張力架，並確實的將線嵌入張力盤中。

* 請確實將線繞進張力盤中。



- ① 勾腳
- ② 張力盤

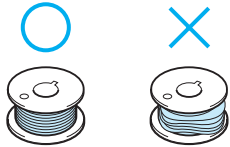
- 9 接下來 7 至 10 的步驟，請參閱第 25 頁。

裝梭子

本節是敘述如何將梭子安裝到縫紉機上。您可以不必引起底線，即可直接開始縫紉。若是您想要引起底線，例如當縫紉抽皺摺時，請隨著下一節所敘述的步驟操作。

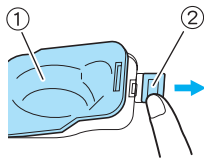
警告

- 請使用正確的梭子捲線。否則，可能會導致斷針，或是線的張力將會不正確。



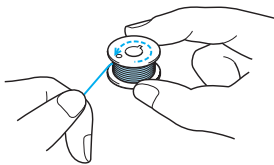
1 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，升起壓布腳。

2 向右按住透明蓋板釋放鈕，並取下透明蓋板。

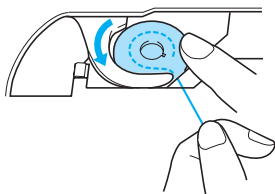


- ① 透明蓋板
- ② 釋放鈕

3 右手拿著梭子，用左手拉出線頭。



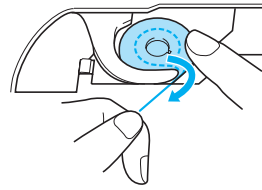
4 將梭子依逆時針出線的方向，安裝在梭殼上，並把線往左側引。



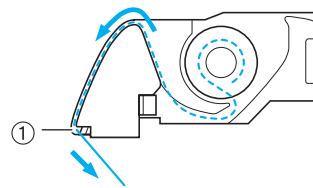
警告

- 請用您的手指，確實放置好梭子；並將底線（梭子線）正確的引出。否則，可能會導致斷線，或是線張力將會不正確。

5 用右手手指輕輕壓著梭子，然後用左手將線導引入線溝。

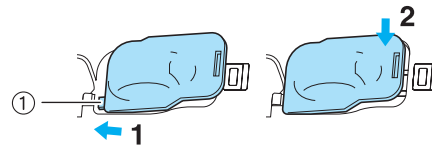


6 引導著線繞過線溝，然後依箭頭方向用力拉，即可將線割斷。



① 刀片

7 關上透明蓋板。
先將蓋板左側凸起處，插入鐵片底下；然後從蓋板的右側邊緣處輕輕壓下，即可關上蓋板。



① 凸起處

引底線的方法

在某一些縫紉的應用上，您可能需要把底線引上來。例如：當您在縫紉抽皺摺、突出縫口、自由壓線或是繡花…時。

請隨著本節所敘述的步驟，來引起底線。

備註

您需要在穿好上線之後，才可以引底線。
詳情請參閱 28 頁“如何穿上線”。

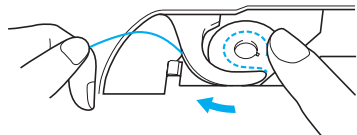
1 請隨著上一節 **1** 至 **4** 的步驟，將梭子安裝入梭殼中。



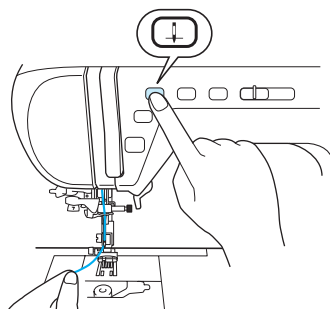
2 依箭頭圖解指示，將底線導入線溝。

備註

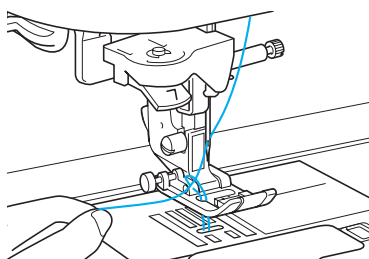
- 此時請勿將底線切斷。
- 此時請勿蓋上透明蓋板。



3 手拉著上線，同時壓按“針位上下調整”鈕兩次，讓車針降下後又升起。

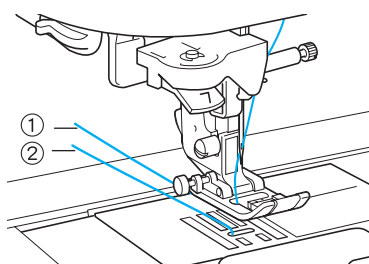


4 輕輕的拉起上線，底線也將會隨之被拉起。



→ 針板孔處將會出現底線所形成的線圈。

5 拉出底線，然後連同上線，一起將線移至壓布腳底下，並往縫紉機的後方將線拉出大約10 cm 的長度。



- ① 上線
- ② 底線

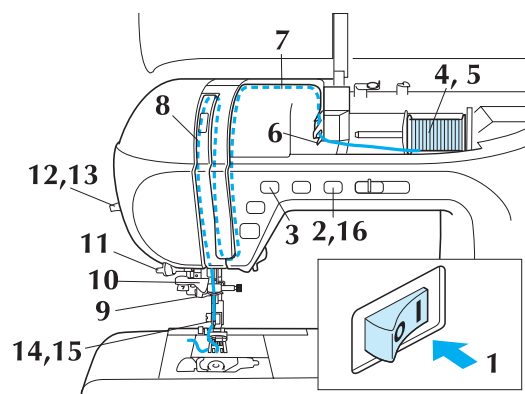
6 重新蓋上透明蓋板。

穿上線的方法

本節是敘述如何將車線穿過縫紉機和車針。請依照縫紉機上的號碼記號的順序穿線。

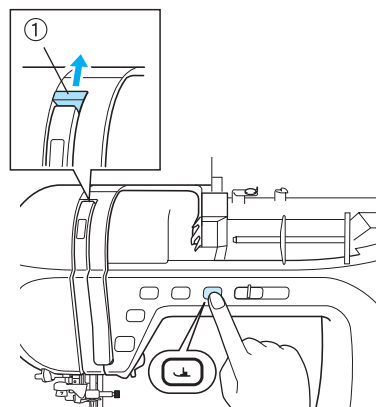
警告

- 請確實將上線正確穿好。穿線錯誤，可能會導致絞線或斷針而引起傷害。
- 當您使用的壓布腳，並不是本機型附屬的配件時，請先在穿好上線之後，再安裝壓布腳。



1 打開主電源開關。

2 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，升起壓布腳。
→ 上線遮擋器打開後，縫紉機才能穿上線。

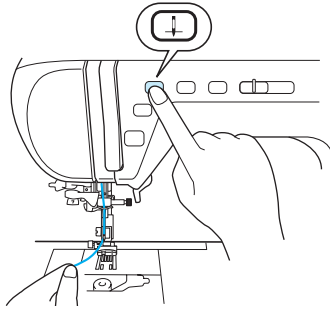


① 上線遮擋器

備註

本機型所配備的上線遮擋器，可讓您檢查穿上線的動作是否實行正確。

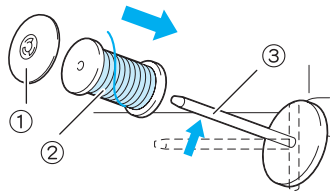
- 3** 壓按“針位上下調整”按鈕，升起車針。



注意

假如您在車針沒有升起的情況下，嘗試著穿線，則可能會導致縫紉機損壞。

- 4** 向上拉起線輪柱，然後將線輪放置在線輪柱上。
* 請確認車線線頭是從前方出線。



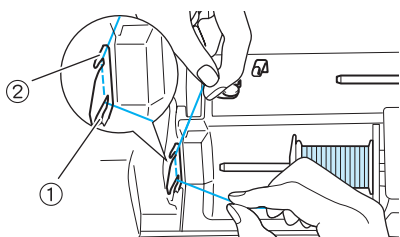
- ① 線輪蓋板
- ② 線輪
- ③ 線輪柱

- 5** 在線輪柱上壓緊線輪蓋板，並儘可能的固定線輪。然後線輪柱會自行回到原來的位置。

警告

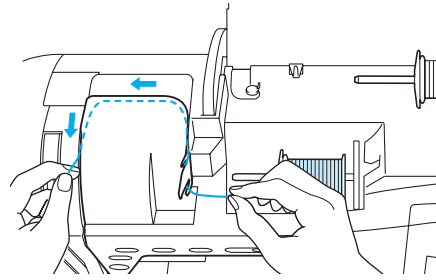
- 假如線輪和/或線輪柱的安置不正確，則線可能會纏住線輪柱，並導致斷針。
- 依據線輪的大小，來決定使用的線輪蓋板（大、中、小）。若是使用的線輪蓋板比線輪小，則車線可能會因陷入線輪頂端的裂縫中，而導致斷針。

- 6** 用雙手抓著線，並先將線引入線導引板的下方凹槽內，然後再繞進上方的凹槽。

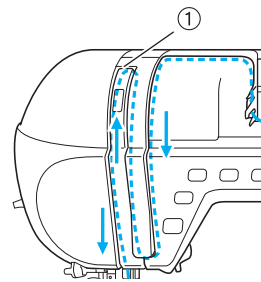


- ① 線導引板的下方凹槽
- ② 線導引板的上方凹槽

- 7** 用右手拉著線，左手拉著線頭，依照箭頭指示將線繞過線導引中。



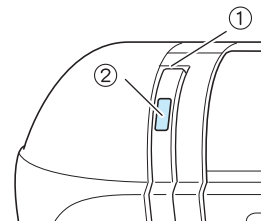
- 8** 依照箭頭所示，先將上線往下拉，再往上，然後再往下的導引穿過線導引護蓋的線溝中。



- ① 上線遮擋器

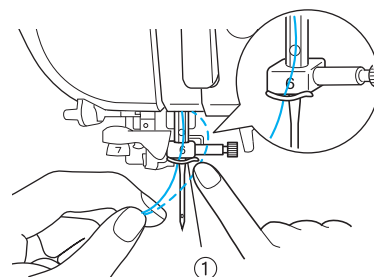
備註

透過挑線桿檢視窗，可觀看確認挑線桿的位置。縫紉機在穿線之前，請先確認挑線桿是處於升起的位置。



- ① 上線遮擋器
- ② 挑線桿檢視窗

- 9** 將線繞進針柱線導引中（記號 6）。
* 用雙手抓著線，並依圖示指示，將線導入針柱線導引中。

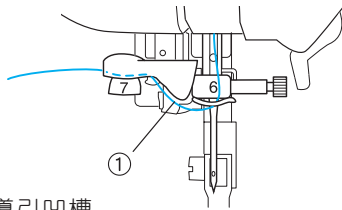


- ① 針柱線導引



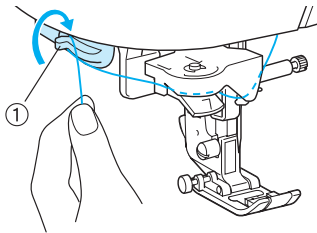
- 10** 將線頭拉往左側，然後由前往後將線繞進線導引圓盤內（記號 7）。

- * 請確認上線有繞過線導引凹槽。
- * 請確認上線已確實的進入線導引圓盤內。否則線可能會無法穿過針孔。



① 線導引凹槽

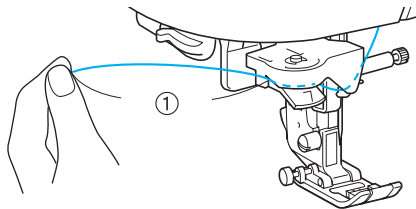
- 11** 依圖所示，將線拉至縫紉機左側的切線器上，並把線切斷。



① 切線器

注意

當使用的是容易從線輪軸上急速鬆脫的車線，例如像是金屬線時，若是將線切斷，線將會很難穿過針孔。因此，可在將線繞進線導引圓盤（記號 7）後，再向外拉出約 80 mm（大約 3 inch）的長度，來取代切線器的動作。



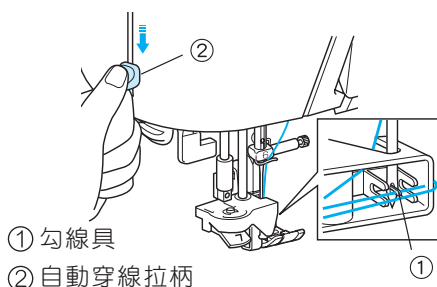
① 80 mm 或更長

- 12** 慢慢地將自動穿線拉柄往下壓按到底，直到聽見“卡嗒”聲為止。

- * 勾線具將會迴轉，並穿過針孔。

注意

- 假如自動穿線拉柄，太過急速的往下壓按，線可能無法穿過針孔。
- 請確認沒有任何物品，例如像是布料，有接觸到勾線具。



① 勾線具
② 自動穿線拉柄

- 13** 鬆開自動穿線拉柄。

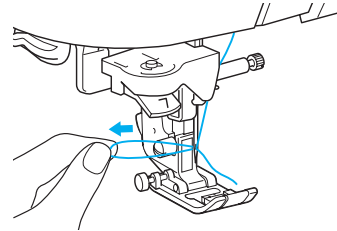
→ 此時車線將會穿過針孔。

- 14** 小心的將線頭拉穿過針孔。

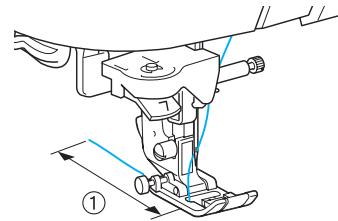
注意

請勿強力的拉扯車線。否則車針可能會彎曲或折斷。

- * 若是線沒有完全穿過針孔時，請小心地將線圈從車針後方拉出。



- 15** 將線繞至壓布腳底下，並往縫紉機後方拉出大約 100 mm（約 3-4 inches）的長度。



① 100 mm

- 16** 在開始縫紉之前，請先壓按“壓布腳自動升起”按鈕，來降下壓布腳。

備註


完成穿上線的步驟。

注意

- 本自動穿線裝置，只能適用於家庭用縫紉車針 75/11~100/16 的尺寸。有關適當的針、線組合的詳情，請參閱第 36 頁“布/線/針組合一覽表”
- 假如自動穿線裝置的穿線動作，沒有正確完成時，請重新由針柱線導引（記號 6）的步驟開始操作。
- 某些車針是無法使用自動穿線裝置來穿線。若有這種情況，請於車線繞進針柱線導引後，再自行用手由前往後將線穿過針孔來替代。

如何使用雙針

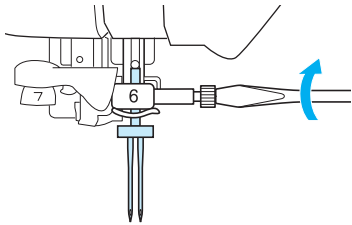
換用雙針時，您將可以使用兩種不同的車線，來縫紉兩道相同形狀的針趾花樣。兩條上線都擁有相同的厚度和質感。

當選擇的花樣有  鍵顯現時，表示此花樣才能使用雙針。有關可使用雙針模式縫紉的針趾花樣的詳情，請參閱“針趾設定表”（第191頁）。

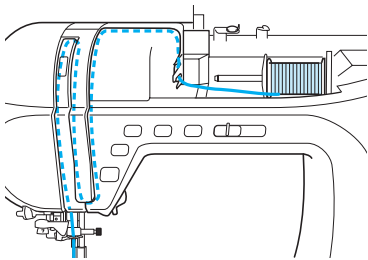
警告

- 僅可使用此型雙針（零件編號：X59296-151）若是使用其他種類雙針，可能會斷針或導致損傷。
- 使用雙針時，請確實設定為雙針模式。若使用雙針，而縫紉機卻是處在單針模式時，則可能會引起斷針而導致受傷。
- 請勿使用彎曲的針縫紉，否則可能會因斷針而導致受傷。
- 當使用雙針時，僅可使用萬用壓布腳“J”。若是縫紉時發生針趾太過密集的情況，請換裝密針縫壓布腳“N”。

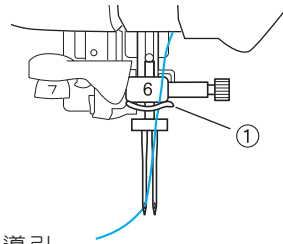
- 1** 壓按  鍵，並安裝雙針。
（請參閱第34頁“換針”）



- 2** 依照單針的穿線步驟，來穿好縫紉機的第一條線。
（參閱第 28 頁“穿上的方法”）

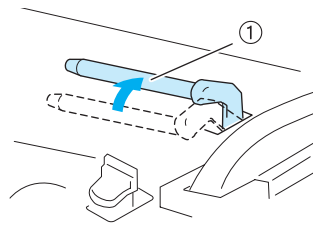


- 3** 將線繞進針柱線導引中，然後再把線穿過雙針的左針針孔。



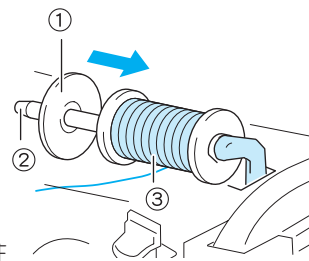
① 針柱線導引

- 4** 往上拉起第二線輪柱，並讓第二線輪柱固定在上方的位置。



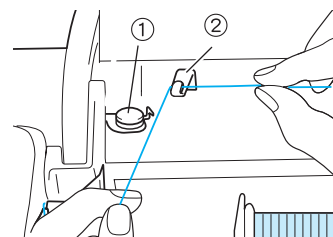
① 第二線輪柱

- 5** 將另一個線輪放置在第二線輪柱上，並讓車線從前方出線。然後在第二線輪柱上壓緊線輪蓋板，並儘可能的固定線輪。



① 線輪柱
② 線輪蓋板
③ 線輪

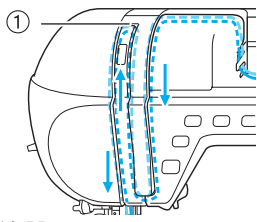
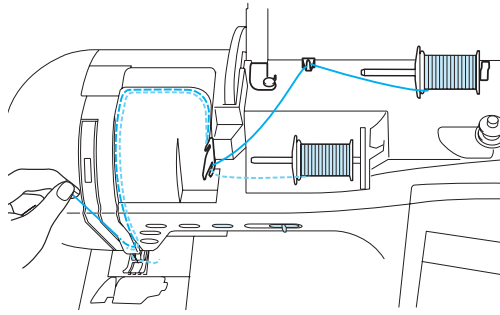
- 6** 用右手抓著靠近線輪的線，用左手拉著線頭，並用雙手將線繞過線導引架中。
* 切勿將線繞進捲底線張力架。



① 捲底線張力架
② 線導引

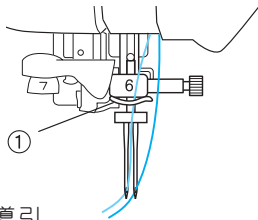


- 7** 用雙手抓著線，並先將線引入線導引板的下方凹槽內，再繞進上方的凹槽。然後用右手拉著線，左手拉著線頭，依照箭頭指示將線繞過線導引中。



① 上線遮擋器

- 8** 切勿將線繞進針柱線導引中，請直接將線穿過雙針的右針針孔。



① 針柱線導引

注意

安裝雙針時，切勿使用自動穿線裝置。只能用手由前往後的將線穿過針孔。若是使用自動穿線裝置穿線的話，可能會導致縫紉機損壞。

- 9** 壓按螢幕上的 鍵或 鍵。

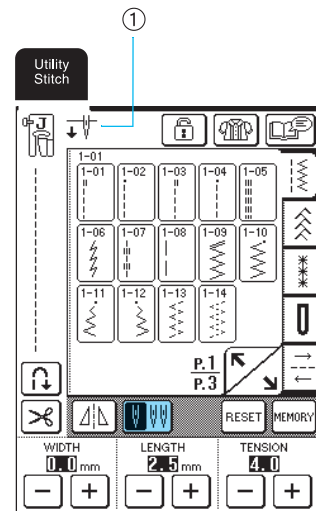
- 10** 選擇一個針趾花樣。

注意

在選擇了針趾花樣之後，假如 鍵顯現如 ，即表示所選擇的針趾花樣，是無法使用雙針模式縫紉。

- 11** 壓按 鍵，選擇設定雙針縫紉。

* 此時的針趾幅度，會變的比單針縫紉時更窄。



① 設定成單針/雙針模式

→ 會顯示。

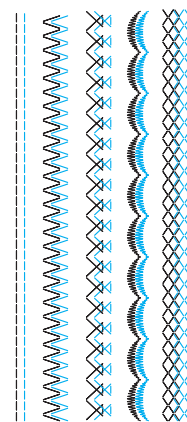
警告

- 使用雙針時，請確實設定為雙針模式。若使用雙針，而縫紉機卻是處在單針模式時，則可能會引起斷針而導致受傷。

- 12** 放下壓布腳拉柄之後，壓按“手控停動”按鈕然後開始縫紉。

備註



使用雙針時，若想要改變縫紉方向，請先從布料上抬起車針，抬起壓布腳拉柄，然後再旋轉布料。



換裝壓布腳

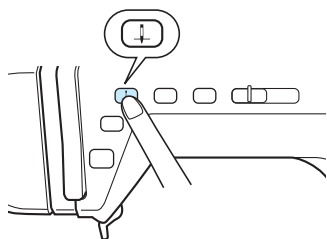


警告

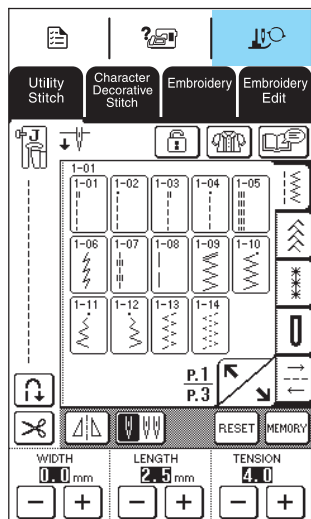
- 換裝壓布腳之前，請隨時壓按  鍵。假如沒有壓按  鍵，若是不小心壓按到“手控停動”按鈕或其他的按鈕時，縫紉機將會啟動，並可能導致受傷。
- 請針對所選擇的針趾花樣，隨時使用正確的壓布腳。倘若用錯壓布腳，則車針可能會因扎到壓布腳而彎曲或折斷，並可能導致受傷。
- 請使用縫紉機的專屬壓布腳。若是使用其他的壓布腳，可能會導致事故或受傷。

取下壓布腳

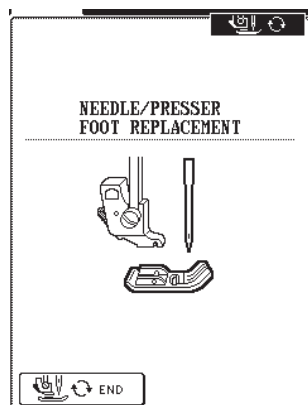
- 1 壓按“針位上下調整”鈕，升起車針。



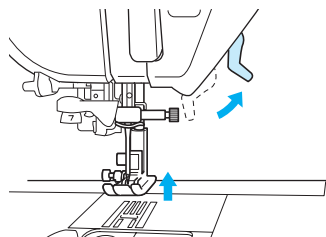
- 2 壓按  鍵。



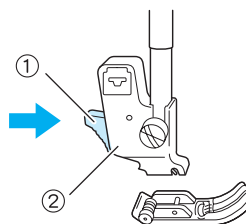
→ 此時畫面會改變，而所有的按鍵和操作鈕，都將會被鎖住。



- 3 抬起壓布腳拉柄。



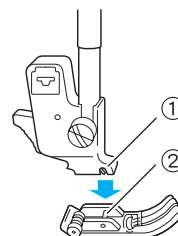
- 4 壓按壓布腳腳脛後方的黑色按鈕，來取下壓布腳。




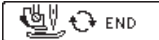
- ① 腳脛凹槽
② 壓布腳栓

安裝壓布腳

- 1 把要換裝的壓布腳放置在壓布腳腳脛的下方，並把腳脛的凹槽對準壓布腳栓後，再放下壓布腳拉柄。



- ① 腳脛凹槽
② 壓布腳栓



- 2 壓按  鍵或是  鍵。

→ 所有的按鍵和操作按鈕的功能都會被打開。而之前的畫面，將會再度顯現。

- 3 抬起壓布腳拉柄。

換 針

警告

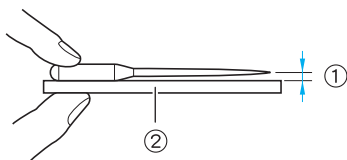
- 換裝車針之前，請隨時壓按  鍵。假如沒有壓按  鍵，若是不小心壓按到“手控停動”按鈕或其他的按鈕時，縫紉機將會啟動，並可能導致受傷。
- 請務必使用家庭用縫紉車針。若是使用其他種類的車針，則針可能會彎曲或折斷，並可能導致受傷。
- 彎曲的車針，絕對禁止使用。一支彎曲的車針，將會很容易折斷，並導致受傷。

檢查車針

把車針放在一平面上（例如像是針板或是一片玻璃），檢查車針是否平行。如果兩者不平行，表示此車針已彎曲。彎曲的車針，應隨時丟棄。

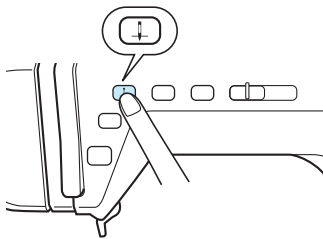
注意

切勿使用針尖已鈍或已彎曲的車針。

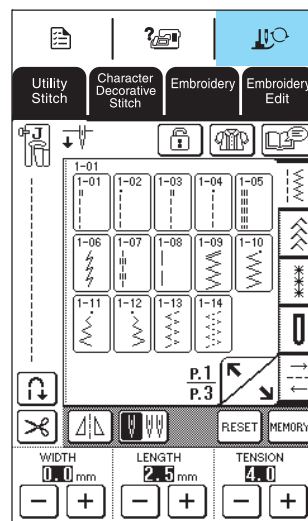


- ① 平行的距離
- ② 平面的物品（如透明蓋板、玻璃或其他等）

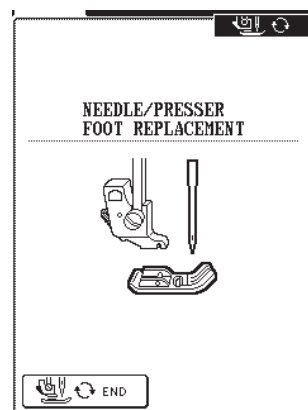
- 1 壓按“針位上下調整”按鈕，升起車針。



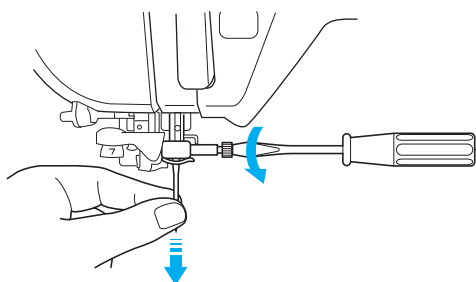
- 2 壓按  鍵。



→ 此時畫面會改變，而所有的按鍵和操作鈕，都將會被鎖住。

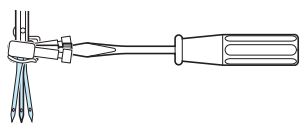


- 3 使用起子，朝著縫紉機前方轉動來放鬆針留螺絲，然後取下車針。

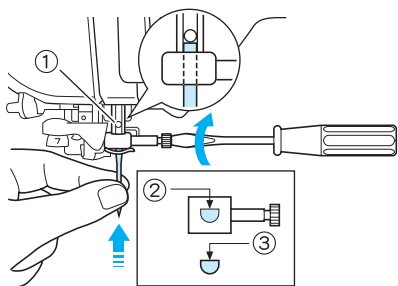


注意

切勿使用蠻力來放鬆或鎖緊針留螺絲。如此做法，可能會損害到車針或縫紉機。





- 4 取出新的車針，針柄的平面部份朝後，將針柄處插入針留並往上頂，直到針留中的止擋處為止。再使用起子，把針留螺絲鎖緊固定。



- ① 止擋處
② 針留上的車針安裝孔
③ 針柄平面部份

警告

- 車針務必確實頂到止擋處，並使用起子將針留螺絲鎖緊固定。假如車針沒有往上頂到止擋處，或是針留螺絲沒有鎖緊時，則車針可能會折斷，或是造成縫紉機的損壞。

- 5 壓按  鍵或是  鍵。

→ 所有的按鍵和操作按鈕的功能都會被打開。而之前的畫面，將會再度顯現。



關於車針

車針可能是縫紉機最重要的部份。為了您的縫紉計劃，選用適當的車針，將可使您的計劃漂亮的完成，而且幾乎沒有什麼問題。請遵守以下有關車針應注意的一些細節：

- 車針號碼愈小，表示針愈細；車針號碼愈大，表示針愈粗。
- 輕薄的布料，應使用較細的針；厚重的布料，應使用較粗的針。
- 縫紉彈性布料時，應使用 90/14 的鍍金針，可避免跳針。
- 當縫紉文字或裝飾性針趾花樣時，應使用 90/14 的鍍金針，可避免跳針。
- 刺繡時，應使用 75/11 號的車針。在刺繡時，並不推荐您使用 90/14 的鍍金針，因為它們可能會彎曲或折斷，而導致受傷。
- 當您在厚重布料或加襯的產品上刺繡時（例如：丁尼布（斜紋布）、膨脹的乳膠泡棉、及其他等），推荐您使用 90/14 號的車針。使用 75/11 號的車針，可能會彎曲或折斷，而導致受傷。
- 在縫紉機上，一開始就已安裝了一支 75/11 號的家庭用縫紉車針。

布 / 線 / 針 選用一覽表

請根據表格中所提供的資訊，為了不同的布料，選用適當的線和針。

當您想要使用某種布料，而選擇一種針、線組合時，請參閱本表格。

布料種類		線		針的尺寸
		線的種類	線的粗細	
普通布料	寬面布	棉 線	60-80	75/11-90/14
	塔夫綢	合成纖維線	60-80	
	法蘭絨，軋別丁	絲線或加工過的絲	50	
薄布料	細麻布，薄麻布	棉 線	60-80	65/9-75/11
	薄細紗	合成纖維線	60-80	
	印花平紋布，緞子	絲 線	50	
厚布料	斜紋粗棉布	棉 線	30-50	90/14-100/16
	燈芯絨	合成纖維線	50	
	蘇格蘭粗呢	絲 線	50	
伸縮布料	平針織布	編織線	50-60	鍍金針 75/11-90/14
	稜紋毛織物			
使用拼合縫針趾		合成纖維線	30	90/14 - 100/16
		絲 線	30	



透明尼龍線，應使用 90/14 - 100/16 號的車針。有一些車線，通常是給上線或底線使用。

警告

- 請確實遵從 線 / 布 / 針 選用一覽表的組合。若是用錯了組合，特別是車縫厚布料時（如丹寧布），卻使用一支細的針（如 65/9 - 75/11），則可能導致車針彎曲或折斷，而引起受傷。同樣的，縫合處可能會不均勻、布料可能會起皺、或縫紉機可能會跳針。



第 2 章

基本縫紉

縫紉.....	38
縫紉一個針趾	38
■ 使用腳踏板	39
■ 使用壓布腳抬桿	40
縫紉針趾補強	40
圓弧的縫紉方法	40
轉角的縫紉方法	40
■ 沿著布邊縫紉 0.5 cm 或更小的縫份	40
厚布的縫紉方法	41
■ 假如布料過厚，無法放置在壓布腳底下時	41
■ 假如布料無法推送時	41
薄布的縫紉方法	41
調整針趾設定.....	42
如何設定針趾寬幅	42
如何設定針趾長度	42
如何設定線張力	43
■ 正常的線張力	43
■ 上線太緊	43
■ 上線太鬆	43
實用的功能.....	43
自動止針縫紉設定	43
如何使用自動切線裝置	44
如何使用螢幕鎖	45

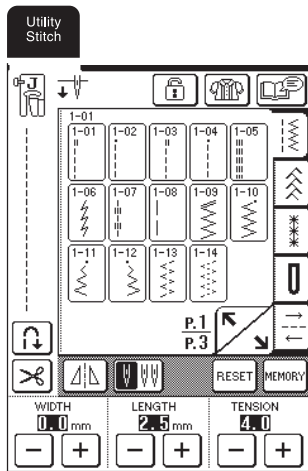
縫 紉

警告

- 為避免受傷，當縫紉機在運作時，應特別注意車針。並讓您的手，遠離縫紉機所有會動的部位。
- 縫紉時，不要太用力推或拉扯布料。否則，可能會導致受傷。
- 已彎曲或斷裂的車針，絕對禁止使用。否則，可能會導致受傷。
- 在縫紉期間，請小心別讓車針扎到作品上的珠針或其他物品。否則，針可能會折斷，而導致受傷。
- 當針趾過密不易送布時，應在繼續縫紉之前，先拉長針趾長度的設定。否則，可能會因絞線，致使車針折斷，而導致受傷。

縫紉一個針趾

- 1 打開電源開關，並壓按“針位上下調整”按鈕，升起車針。
- 2 壓按針趾花樣選擇鍵，選擇一個花樣。



→ 適用的壓布腳符號，將會顯示在 LCD 螢幕的左上角。

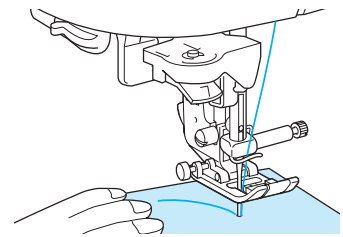
- 3 安裝壓布腳。（參閱第33頁，換裝壓布腳）

警告

- 請隨時選用正確的壓布腳。假如用錯了壓布腳，車針可能會因扎到壓布腳而彎曲或折斷，並導致受傷。

- 4 將布料放置在壓布腳底下。用您的左手壓著布料和線頭，右手轉動手輪，讓針落在要開始縫紉的位置。

* 萬用壓布腳“J”的左側，有一個黑色按鈕（平整鈕）。可於縫紉厚的布邊，或是布料無法推送時使用。平時，沒有平整鈕的壓布腳，也可以使用。



- 5 放下壓布腳拉柄。

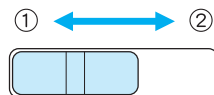
備註

本機型不需要引底線，即可開始縫紉。

- 6 滑動速度控制鈕，來調整縫紉機的速度。

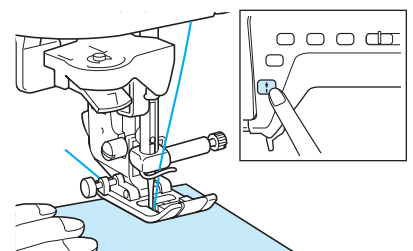
備註

在縫紉中也可以調整縫紉的速度。

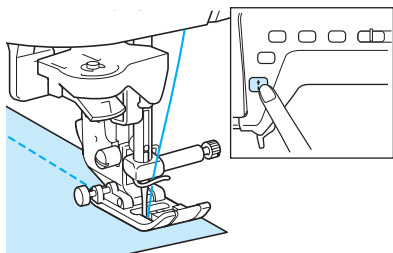


- ① 慢速
- ② 快速

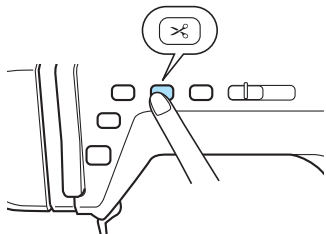
- 7 將手輕輕地放置在布料上，並導引著布料。然後壓按“手控停動”按鈕，開始縫紉。



- 8 再壓按一次“手控停動”按鈕，停止縫紉。



- 9 壓按“自動切線”按鈕，將線剪斷。



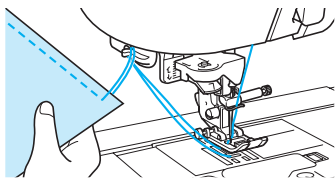
→ 切線後，針會自動回到上針位。

警告

- 切線以後，請勿再壓按“自動切線”按鈕。否則，將可能導致絞線、斷針、以及縫紉機的損壞。
- 當縫紉機上沒有放置布料，或是縫紉機正在縫紉中時，請勿再壓按“自動切線”按鈕。否則，將可能會絞線或造成縫紉機的損壞。

注意

當要切斷的線是比 # 30 的車線粗，尼龍線、金屬線、或是其他的特殊線時，請使用縫紉機左側的切線器切線。



- 10 當車針停止動作之後，抬起壓布腳並取出布料。

注意

若是梭子上的線幾乎空了時，縫紉機所配備的底線存量感應器，將會警告您。當底線幾乎空了，縫紉機會自動停止，並在螢幕上顯示訊息。假如警告訊息已經顯示，請立即更換一個捲滿線的梭子。然而，此時若壓按“手控停動”按鈕，縫紉機也能再縫紉幾針。

使用腳踏板

您也可以使用腳踏板來啟動和停止縫紉。

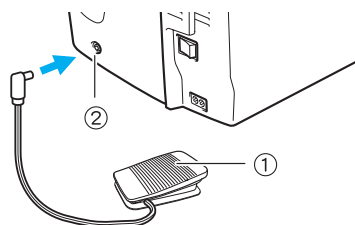
警告

- 腳踏板不容許有布屑和灰塵聚積。否則，可能會引起火災或發生觸電的危險。

備註

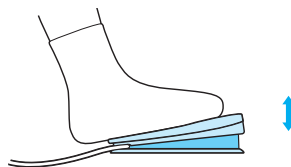
- 當使用腳踏板時，“手控停動”按鈕將會失去作用。
- 刺繡時，腳踏板將無法使用。

- 1 將腳踏板插頭，插入縫紉機上的腳踏板插孔中。



- ① 腳踏板
② 腳踏板插孔

- 2 慢慢的踩下腳踏板，開始縫紉。



備註

使用速度控制鈕所設定的速度，就是腳踏板踩到底的最高縫紉速度。

- 3 鬆開腳踏板，縫紉機停止縫紉。

備註

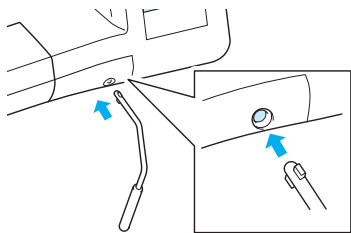
(為了美國專用)
腳踏板型號：Model T
此型腳踏板可使用於
NV 1500D / NV 1500 等機型。



■ 如何使用壓布腳抬桿

使用壓布棒抬桿，您用膝蓋就可以抬起或放下壓布腳。並可空出雙手來自由操縱布料。

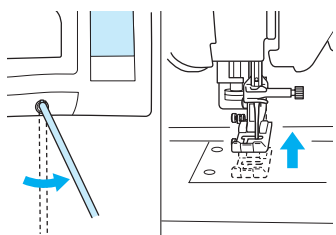
- 1 壓布腳抬桿對準架設孔，然後將壓布腳抬桿插入架設孔中。



注意

假如壓布腳抬桿沒有用力插入到架設孔的位置，抬桿可能無法使用。

- 2 用您的膝蓋，向右方推動抬桿，即可抬起壓布腳。放鬆膝蓋，即可放下壓布腳。



注意

當壓布腳是處於抬起的位置時，可將壓布腳抬桿更進一步向右推動，來放下壓布腳。

警告

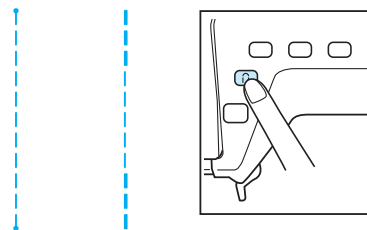
- 當您在縫紉中時，請確實讓膝蓋遠離壓布腳抬桿。假如在縫紉機動作時，去推動抬桿，則可能會導致斷針或是線張力過鬆的情形發生。

縫紉針趾補強

迴針針趾和原地打結針趾，通常都是使用在補強縫紉開端或結尾時的針趾。您可以壓按“倒退縫”按鈕，來縫紉迴針針趾和原地打結針趾。

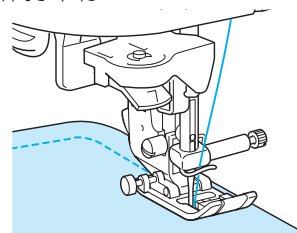
當您壓按住“倒退縫”按鈕，而縫紉的是迴針針趾或原地打結針趾，全依所選擇的花樣而定。若是原地打結的針趾，將會在原地車縫3-5針。若是迴針針趾，針趾將會以慢速度往相反方向縫紉。

此外，縫紉機也可以設定成自動縫紉原地打結針趾(或迴針針趾)。詳情請參閱第43頁“自動止針縫紉設定”。



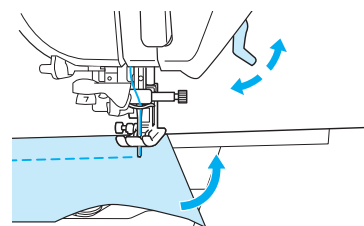
圓弧的縫紉方法

慢慢的縫紉，並引導布料沿著弧形轉動，而針趾應與布料的邊緣保持平行。



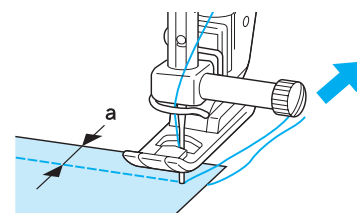
轉角的縫紉方法

停止縫紉機。將針插在布料中，再抬起壓布腳拉柄。並利用車針當轉軸，旋轉布料到想縫紉的新角度後，再放下壓布腳拉柄，然後開始縫紉。



■ 縫紉 0.5 cm 或以下寬度的縫份時

在開始縫紉之前，應先用車線於角落處疏縫。則當縫紉中要改變角度時，請往後方拉著疏縫線縫紉。

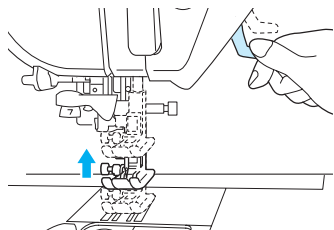


① 0.5 cm

厚布的縫紉方法

■ 假如布料過厚，無法放置在壓布腳底下時

壓布腳拉柄可往上抬起到兩段不同的位置，當布料因過厚而無法放置在壓布腳底下時，可把壓布腳拉柄再往上抬起，然後再將布料放置在壓布腳底下。

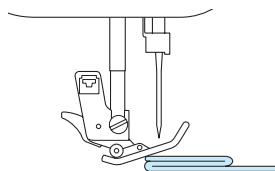


備註

假如布料無法平整的放置在壓布腳底下時，請在設定螢幕上選擇壓布腳的高度（參閱20頁）。普通情況都是設定在7.5 mm，也就是當壓布腳抬起時，由針板到壓布腳的高度。

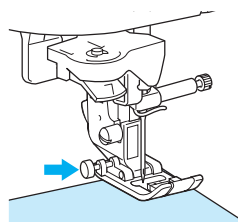
■ 假如布料無法推送時

當開始縫紉，或縫紉的布邊過厚時，若是布料無法送布，可壓按萬用壓布腳“J”左側的黑色按鈕。

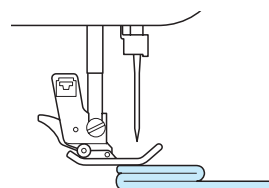


1 抬起壓布腳拉柄。

2 壓按住萬用壓布腳“J”左側的黑色按鈕，再壓按“壓布腳自動升起”按鈕，降下壓布腳。



* 萬用壓布腳將會固定在與布邊高度等高的位置。當車縫過此問題點之後，壓布腳將會回復到正常的動作。

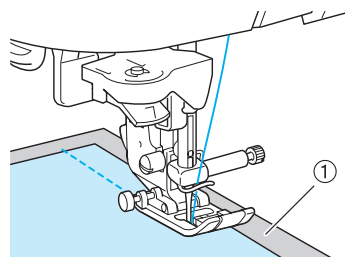


警告

- 切勿將6 mm（約1/4 英寸）以上厚度的布料，強力的拉扯穿越過縫紉機的壓布腳下。否則，可能導致斷針和引起受傷。

薄布的縫紉方法

將薄布料上漿後熨燙，或是在薄布料底下放置薄紙或是可撕掉的刺繡用紙襯，可讓薄布料更容易縫紉。縫紉之後，請輕輕地將紙或紙襯撕掉。



① 薄紙



調整針趾設定

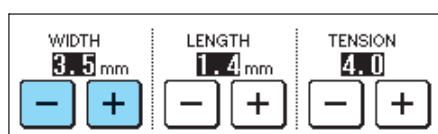
當您選擇一個針趾花樣時，縫紉機就會自動設定適合此花樣的針趾幅度、針趾長度、以及上線張力。然而，若有需要，您也可以像此章節所描述的去改變任何一個針趾花樣的單獨設定。

注意

- 某一些針趾花樣的設定是無法改變的。（請參閱第 191 頁的“針趾設定一覽表”）
- 假如您關閉了縫紉機的電源，或是選擇了另一個針趾花樣時，並沒有將改變過的針趾設定值儲存，則此針趾的設定值，將會回復到它原本的設定值。

如何設定針趾幅度

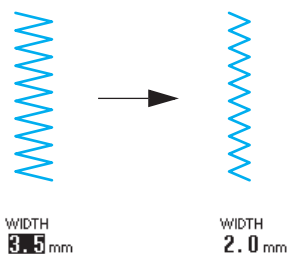
針趾幅度（左右寬幅）可調整針趾的寬、窄。



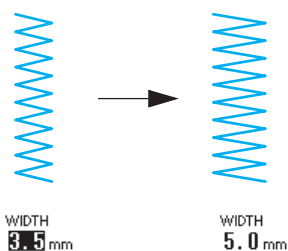
備註

若是裝上腳踏車，也可以使用速度控制鈕來調整針趾的左右幅度。參閱第 64 頁。

每壓按一次 **-** 鍵，針趾的左右幅度將會變窄。



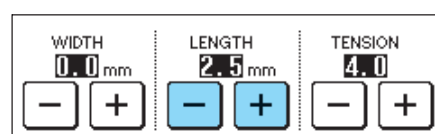
每壓按一次 **+** 鍵，針趾的左右幅度將會變寬。



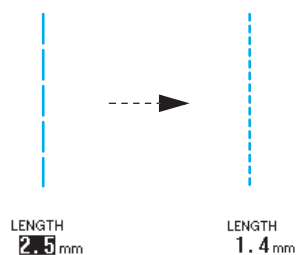
壓按 **RESET**（重設）鍵，可回復到原始設定。

如何設定針趾長度

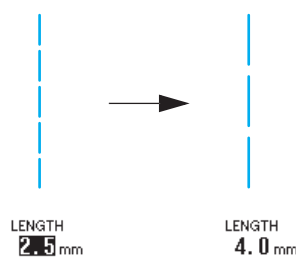
針趾長度可調整針趾的疏、密。



每壓按一次 **-** 鍵，針趾的長度將會變密（變短）。



每壓按一次 **+** 鍵，針趾的長度將會變疏（變長）。



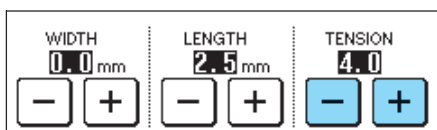
壓按 **RESET**（重設）鍵，可回復到原始設定。

警告

- 假如針趾變的過密而起皺，應先拉長針趾長度的設定，然後再繼續縫紉。若是沒有拉長針趾長度就繼續縫紉，則可能因絞線，致使車針折斷而導致受傷。

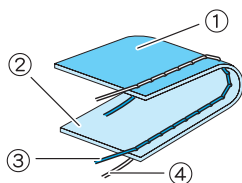
如何設定線張力

每個針趾花樣的原始線張力，都已經被設定。在不管車線或布料種類的情況時，即可正常的開始縫紉。然而，某些布料和車線的組合，可能需要去調整線張力。



正常的線張力

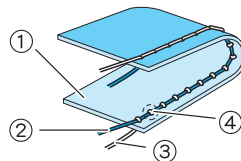
上、下線交錯打結而成的針趾，會平均銜接在布料中間。若是線張力的設定不正確，則可能會導致縫合的針趾不漂亮，或是布料可能會起皺。



- ① 布料反面
- ② 布料正面
- ③ 上線
- ④ 底線

上線太緊

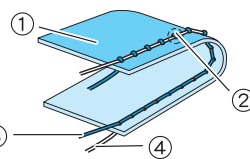
假如可看見底線浮現在布料正面時，請壓按 **-** 鍵。每壓按鍵一次，設定值會減少，線張力會變的更鬆。



- ① 上線
- ② 底線
- ③ 布料正面
- ④ 布料反面浮現的打結點

上線太鬆

假如可看見底線浮現在布料反面時，請壓按 **+** 鍵。每壓按鍵一次，設定值會增加，線張力會變的更緊。



- ① 布料反面
- ② 布料正面浮現的打結點
- ③ 上線
- ④ 底線

壓按 **RESET** (重設) 鍵，可回復到原始設定。

有用的功能

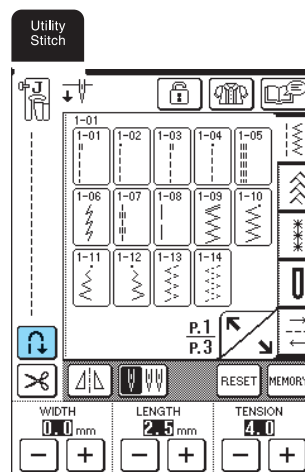
自動止針縫紉設定

選擇一個針趾花樣之後，若是在開始縫紉前，先設定自動止針縫紉功能，則縫紉機將會在縫紉開端和結尾時，自動縫紉加強針趾（會縫紉原地止針針趾或是迴針針趾，都是依針趾花樣而定）。

- 1 選擇一個針趾花樣。
- 2 壓按 **↻** 鍵，設定自動止針縫紉功能。

備註

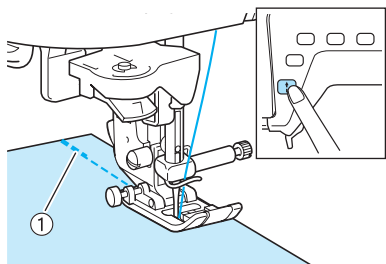
當選擇某一些針趾花樣時，縫紉機將會自動設定自動止針縫紉的功能。例如像是釦眼、重止縫等花樣。



→ 此時按鍵將會呈現成 **↻** 。



- 3** 將布料放置在壓布腳底下，並讓針落在針趾的起始點，然後壓按“手控停動”按鈕，縫紉機將會先自動縫紉迴針針趾（或原地止針針趾），然後再繼續縫紉。

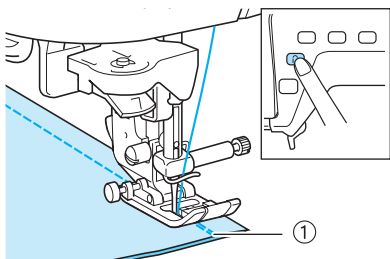


① 迴針針趾（或原地止針針趾）

備註



如您壓按“手控停動”按鈕，可暫停縫紉。再壓按此鈕一次，可繼續縫紉。而縫紉機將不會再次縫紉迴針針趾（或原地止針針趾）。

- 4** 若是壓按“倒退縫”按鈕，縫紉機將會先自動縫紉迴針針趾（或原地止針針趾），然後停止縫紉。



① 迴針針趾（或原地止針針趾）

備註

若要關閉自動止針縫紉的功能時，請再壓按一次  鍵，使按鍵呈現如 。

如何使用程式切線

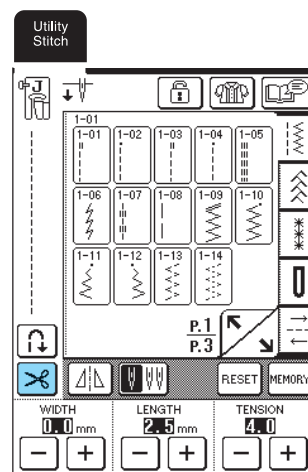
選擇一個針趾花樣之後，若是在開始縫紉前，先設定程式切線的功能，則縫紉機將會在縫紉開始和結束時，自動縫紉加強針趾（會原地止針針趾或是迴針針趾，都是依針趾花樣而定）。並於縫紉結束後，自動切斷車線。當縫紉釦眼和重止縫…等花樣時，此功能是非常有用。

備註

- 當程式切線功能被設定時，原地止針縫紉功能也將自動被設定。
- 當選擇刺繡縫紉時，程式切線功能也會被自動設定。

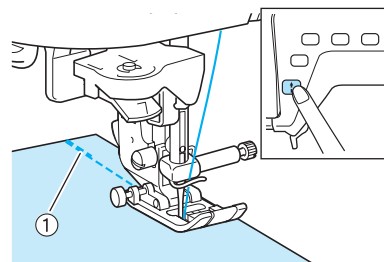
- 1** 選擇一個針趾花樣。

- 2** 壓按  鍵，設定程式切線功能。



→ 此時按鍵將會呈現成 。

- 3** 將布料放置在壓布腳底下，並讓針落在針趾的起始點，然後壓按“手控停動”按鈕，縫紉機將會先自動縫紉迴針針趾（或原地止針針趾），然後再繼續縫紉。

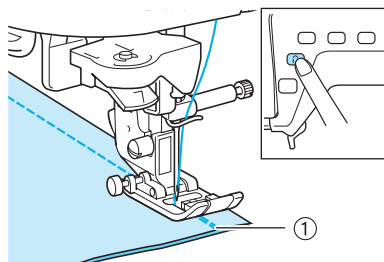


① 迴針針趾（或原地止針針趾）

備註

假如您壓按“手控停動”按鈕，可暫停縫紉。再壓按此鈕一次，可繼續縫紉。而縫紉機將不會再次縫紉迴針針趾（或原地止針針趾）。

- 4** 若是壓按“倒退縫”按鈕，縫紉機將會先自動縫紉迴針針趾（或原地止針針趾），然後再將車線切斷。






① 迴針針趾（或原地止針針趾）

備註













若要關閉程式切線的功能時，再壓按一次  鍵，使按鍵呈現如 。

如何使用螢幕鎖

假如在開始縫紉之前鎖住螢幕，則種種不同的設定，像是針趾幅度和針趾長度等功能，都將被鎖住而無法改變。這是為了預防螢幕的設定，不小心被改變，尤其是當您在縫紉大片布料或是作品，而停下來稍事休息時。當縫紉實用的針趾和文字與裝飾性花樣時，都可以鎖住螢幕。

- 1 選擇一個針趾花樣。
- 2 假如有必要，可調整任何設定。像是針趾幅度和針趾長度。
- 3 壓按  鍵，鎖住螢幕上的設定值。
→ 此鍵會呈現如 。
- 4 開始縫紉。
- 5 當您完成縫紉後，再壓按  鍵一次，解除螢幕鎖的設定。

注意

- 當螢幕鎖住時()，任何按鍵都無法操作，只有  和     按鍵除外。若要選擇不同的針趾花樣或是要改變設定值時，可壓按  鍵，讓它呈現如 ，來解除螢幕鎖。
- 當螢幕被鎖住時，若是壓按     中的任何一鍵，可解除螢幕鎖。
- 當縫紉機關閉後，螢幕鎖會自行解除。





第3章

實用的針趾

選擇實用的針趾.....48


■ 針趾選擇畫面	48
選擇一個針趾花樣.....	49
■ 如何使用鏡像鍵.....	49
儲存針趾設定.....	49
如何使用縫紉類型選擇鍵.....	50

縫紉針趾花樣.....51

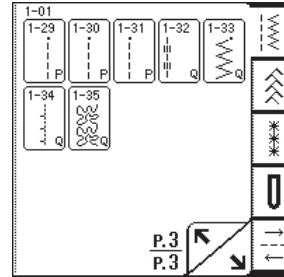
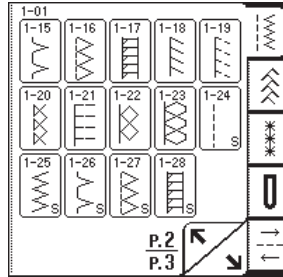
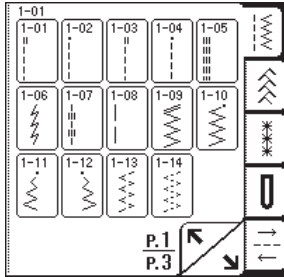
直線縫	51	貼布縫.....	67
■ 如何改變針位 (左針位或中針位的針趾花樣適用)	52	■ 如何縫紉貼布的圓形邊緣.....	68
■ 疏縫	53	貝殼縫	68
突出縫口.....	53	彎月縫	68
抽細摺.....	54	拼合縫	69
平坦包邊縫合.....	54	衣褶裝飾縫	69
摺飾縫	55	抽紗縫	70
鋸齒縫	56	鬆緊帶或帶子的縫紉方法.....	71
■ 車布邊 (使用鋸齒縫花樣)	56	傳家寶花樣	72
■ 貼布繡 (使用鋸齒縫花樣)	56	■ 垂縫 (1) (雛菊形針趾)	72
■ 拼布 (為了瘋狂拼布)	57	■ 垂縫 (2) (抽線的工作 (1))	72
■ 縫紉圓弧 (使用鋸齒縫花樣)	57	■ 垂縫 (3) (抽線的工作 (2))	73
點狀鋸齒縫.....	57	一步驟開釦眼.....	74
■ 縫紉鬆緊帶	57	■ 縫紉彈性布料.....	77
■ 布邊縫	57	■ 形狀怪異的鈕釦 / 當鈕釦無法放進 鈕釦座時.....	77
布邊縫	58	■ 綴補縫	78
■ 使用布邊壓布腳 “G” 來車布邊	58	重趾縫.....	79
■ 使用萬用壓布腳 “J” 來車布邊.....	59	■ 在厚布料上縫紉重趾縫.....	80
■ 使用裁邊器拷克布邊	60	縫紉鈕釦.....	81
壓線縫	62	■ 四孔鈕釦的縫紉方法	81
■ 接合縫	62	■ 附屬拉柄的用法	82
■ 鋪棉壓線.....	63	裝飾孔	82
■ 貼布縫.....	63	多方縫紉 (直線縫和鋸齒縫)	83
■ 以緞繡針趾壓線	64	安裝拉鍊.....	84
■ 自由壓線.....	65	■ 安裝中間的拉鍊.....	84
暗針縫.....	66	■ 安裝側面的拉鍊.....	85
■ 假如車針無法車住摺邊	67		
■ 假如車針車住摺邊太多.....	67		

選擇實用的針趾

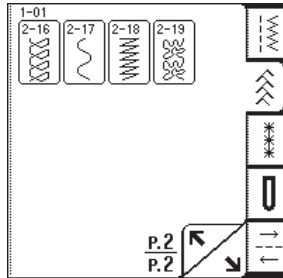
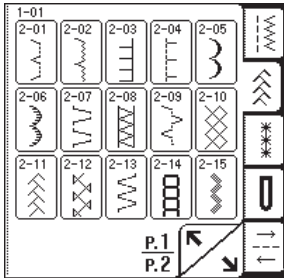
針趾選擇畫面

壓按  鍵，可顯示上一頁或下一頁。

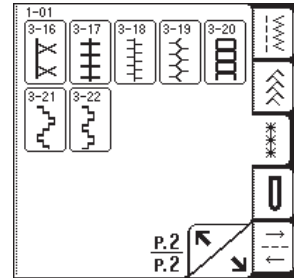
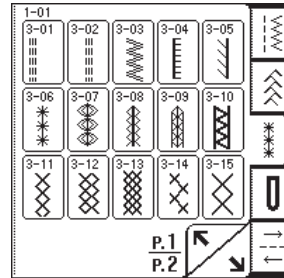
直線縫 / 布邊縫 / 壓線縫 針趾



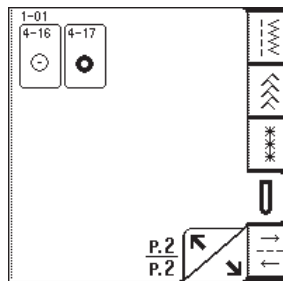
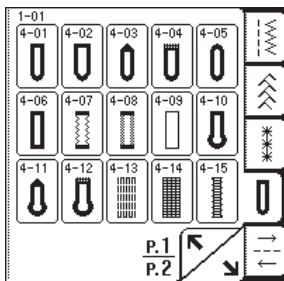
裝飾縫 針趾



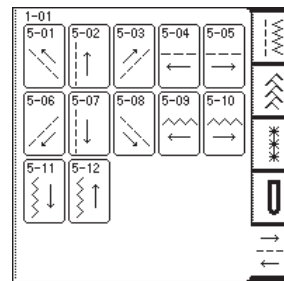
垂縫縫 針趾



釦眼 / 重止縫 針趾



多方縫紉

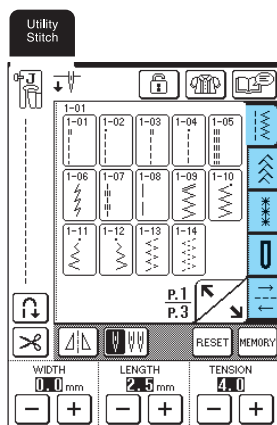


選擇一個針趾花樣

- 1 打開主電源開關，然後再輕輕地壓按螢幕。
→ 依據設定的情況而定，“1-01 Straight (left)” (直線左針位) 或 “1-03 Straight (Middle)” (直線中針位) 的針趾花樣會被自動選擇。

- 2 壓按螢幕上的  鍵的其中一個鍵，來選擇針趾類型，然後再選擇一個針趾花樣。

* 若顯示的是另外一個畫面，可壓按  鍵。





→ 當選擇一個針趾花樣之後，此針趾花樣的影像，會顯示在適用此針趾花樣的壓布腳的記號底下。



備註

關於每一個針趾花樣的細節，請參考附錄後的“針趾設定表”。

如何使用鏡像鍵


選擇一個針趾花樣，壓按  鍵，若可呈現如 ，此花樣將可設立一個鏡像。

注意

假如選擇了一個針趾花樣後， 鍵呈現如 ，則表示此花樣將無法產生一個水平鏡像（如釦眼、多方縫紉功能和其他花樣等）。



儲存針趾設定

每一個針趾花樣的針趾幅度（左右寬幅）、針趾長度、線張力、自動切線、自動加強縫紉針趾…等功能，都已事先被設定在縫紉機中。然而，若是您想要在日後使用一個有指定設定值的針趾花樣時，可以在選擇針趾花樣，並更改設定值之後，壓按  鍵，來儲存新的設定值。

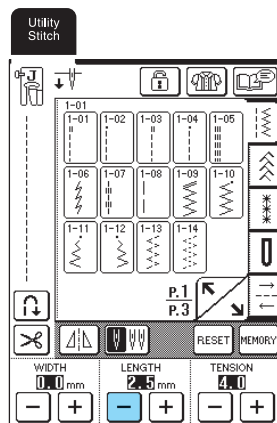
範例：使用針趾長度 2.0 mm 的直線縫花樣。

- 1 選擇一個直線縫花樣。

備註

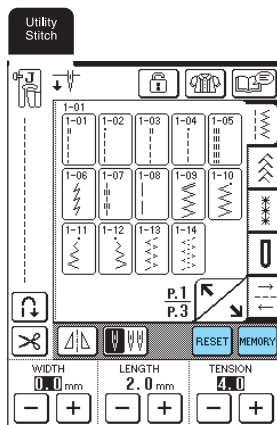
直線縫花樣的針趾長度，其原始設定為 2.5 mm。

- 2 將針趾長度的設定值設定到 2.0 mm。



- 3 壓按  鍵。

* 若要讓所選擇的針趾花樣，重新回復到原始設定時，可壓按  鍵，然後再壓按  鍵。



備註


- 當下一次選擇相同的直線縫針趾花樣時，針趾長度已設定至 2.0 mm。
- 所有的針趾設定值(針趾幅度、針趾長度、線張力、自動切線、自動加強縫紉針趾等功能)都會被儲存，而不僅僅只有設定值改變而已。縱使是將縫紉機關機後再開機，當相同的針趾花樣被選擇時，最後儲存的設定值還是會被顯示。假如設定值再次被改變，並壓按 **MEMORY** 鍵，或若是壓按 **RESET** 鍵，重新回復到原始設定時，若沒有再次壓按 **MEMORY** 鍵，新的設定值將無法儲存。

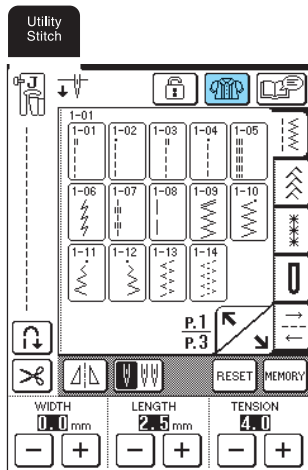
如何使用縫紉類型選擇鍵

您也可以選擇實用的針趾，並使用  鍵。

當您無法確定，所選用的針趾花樣應如何運用時，可使用本鍵。例如：倘若想要縫紉布邊，卻又不知道應使用何種針趾花樣，或是應如何去縫紉時，可使用本鍵的畫面來獲得知識。我們建議初學者，可使用這個方法來選擇花樣。

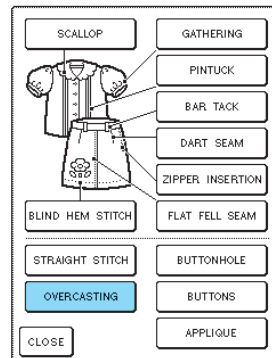
範例：顯示關於布邊縫的知識

1 壓按  鍵。



→ 此訊息會在螢幕上顯示。

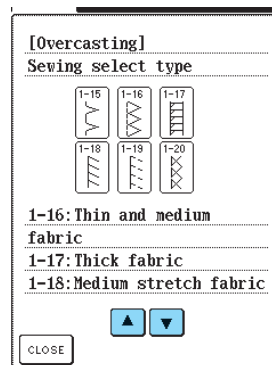
2 壓按 **OVERCASTING** 鍵。



→ 畫面的上方，是顯示所選擇的布邊縫針趾花樣和它的說明。


3 閱讀這些說明，並選擇適合的針趾花樣。

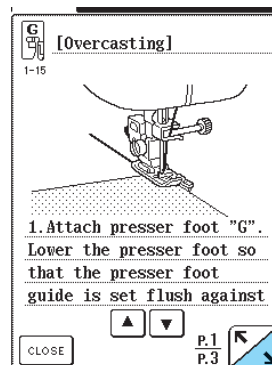
* 壓按  或  鍵，來移動卷軸的頁面。



→ 螢幕顯示的指示，是為了要縫紉所選擇的針趾花樣。

4 請隨著指示去縫紉針趾花樣。

* 壓按  鍵，來顯示下一頁。



5 當您縫紉完成之後，請壓按 **CLOSE** 鍵。

縫紉針趾花樣

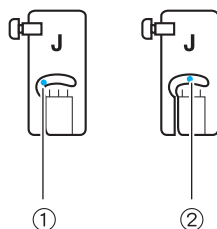
直線縫



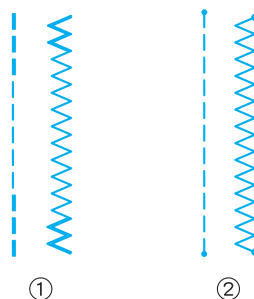
注意

當使用雙針縫紉時（參閱第31頁），請確認安裝的是萬用壓布腳“J”。

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	直線縫（左針位）		普通縫紉、打摺、摺飾等。壓按“倒退縫”按鈕，將會自動迴針縫紉。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（左針位）		普通縫紉、打摺、摺飾等。壓按“倒退縫”按鈕，將會自動原地止針縫紉。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（中針位）		普通縫紉、打摺、摺飾等。壓按“倒退縫”按鈕，將會自動迴針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（中針位）		普通縫紉、打摺、摺飾等。壓按“倒退縫”按鈕，將會自動原地止針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	三重直線縫		普通的縫紉，用於縫紉加強及裝飾。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	伸展縫		運用於縫紉伸縮性布料及裝飾。	1.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	裝飾直線縫		裝飾性花樣	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	疏縫		疏縫	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	20.0 (3/4)	5.0 - 30.0 (1/16 - 1-3/16)	NO



- ① 左針位
② 中針位



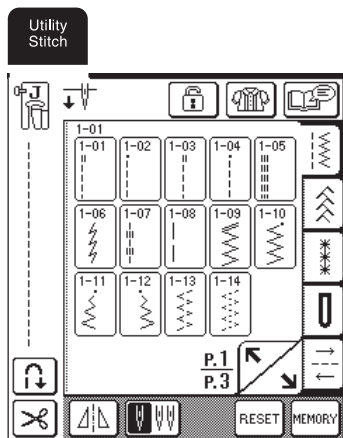
- ① 自動迴針針趾
② 自動原地止針針趾



備註

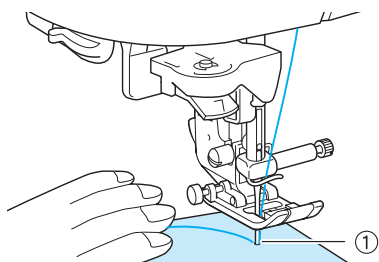
假如所選擇的針趾，其顯示按鍵的頂端擁有“||”記號時，壓按住“倒退縫”按鈕，將可縫紉迴針針趾。
若是所選擇的針趾，其顯示按鍵的頂端擁有“·”記號時，壓按住“倒退縫”按鈕，將可縫紉原地止針針趾。

1 選擇一個針趾花樣。



2 換裝萬用壓布腳“J”。

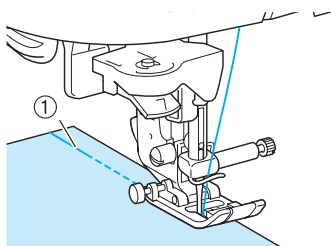
3 用您的左手壓著線頭和布料，並用右手轉動手輪，讓針插在布料上的縫紉起始點。



① 縫紉的起始點

4 放下壓布腳拉柄。

5 壓按住“倒退縫”按鈕，縫紉迴針針趾(或原地止針針趾)，然後再壓按“手控停動”按鈕，讓縫紉機開始慢慢地縫紉。

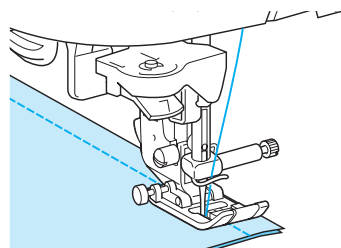


① 迴針針趾

警告

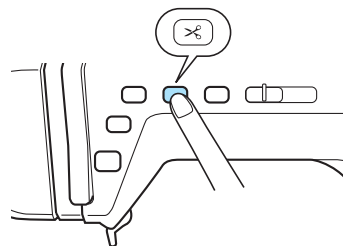
- 在縫紉時，請確認車針不會去扎到珠針，或任何其他物品。否則，若發生絞線或斷針的情形，可能會導致損傷。

6 當縫紉完成時，壓按住“倒退縫”按鈕，在結尾的地方，迴針縫紉 3~4 針（或原地止針縫紉）。



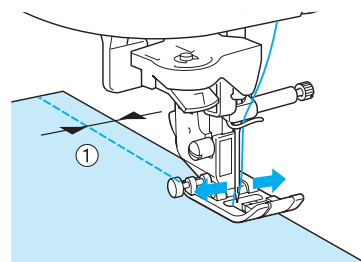
7 壓按“自動切線”按鈕，把線切斷。

* 假如在縫紉之前，已先選擇設定“程式切線”的功能，則開始時，縫紉機將會自動縫紉迴針針趾（或自動原地止針針趾）。若要結束縫紉，可壓按“倒退縫”按鈕，則縫紉機將先會自動迴針縫紉（或自動原地止針縫紉）。並於縫紉結束後，自動將線切斷。

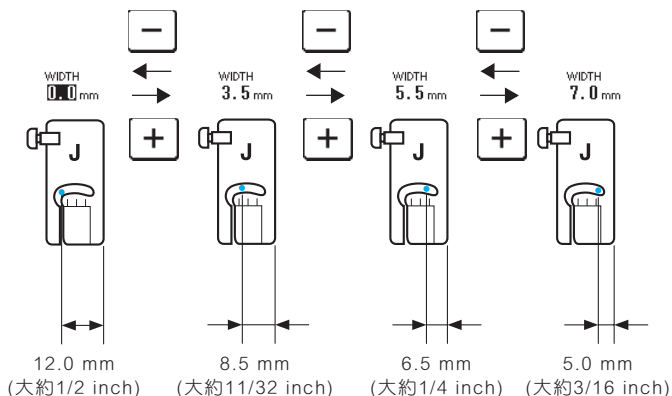


如何改變針位（左針位或中針位的針趾花樣適用）

當您選擇左針位或中針位的針趾花樣時，您可以使用針趾幅度設定鍵顯示的 **+**、**-** 鍵來改變針位。其針趾的幅度（縫份），是指車針到壓布腳右側邊緣的相對距離。在縫紉時，將壓布腳的邊緣對準布料邊緣，並沿著布料邊緣縫紉，將可縫紉的更完美。

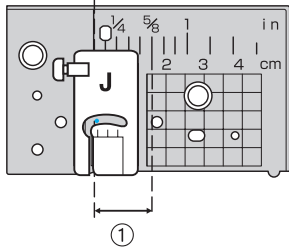


① 針趾的幅度（縫份）




備註

以縫紉一個標準的 16 mm (大約 5/8 inch) 縫份為例，先在螢幕上設定幅度為 0 mm。則在縫紉時，請將布料邊緣對準針板上的 16 mm (大約 5/8 inch) 的刻度縫紉。

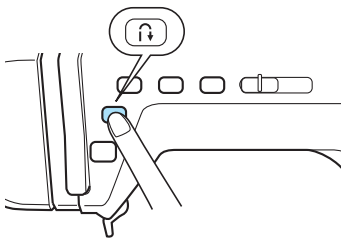


① 16 mm (大約 5/8 inch)

疏縫

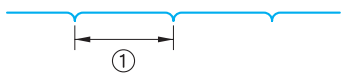
1 選擇  花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

2 壓按“倒退縫”按鈕，在縫紉起始點原地止針縫紉數針。



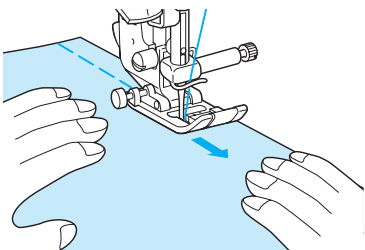
備註

此花樣可設定的針趾長度為 5 mm (大約 3/16 inch) 到 30 mm (大約 1-3/16 inch) 之間。



① 5 mm (大約 3/16 inch) 到 30 mm (大約 1-3/16 inch) 之間

3 縫紉時，請輕輕地導引布料。




備註

若是使用腳踏板，縫紉將會更便利。
(參閱第39頁)

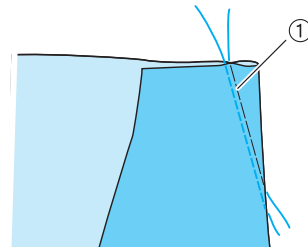
4 結束疏縫，並使用原地止針縫紉來加強針趾。

突出縫口

1 選擇  花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

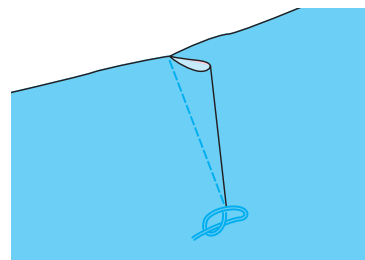
2 在突出部份的開始處，先車縫一個迴針針趾，然後在布料展開的範圍內，從寬的一邊縫至另一邊。

* 假如預先設定自動止針功能，則縫紉開始時，縫紉機將會自動進行針趾補強的動作。

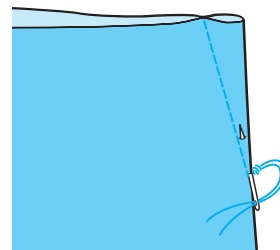


① 疏縫

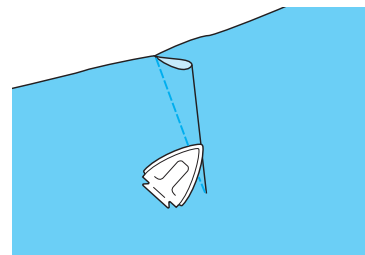
3 縫紉結束時，不要車縫迴針針趾。請先預留 50 mm (大約 1-15/16 inches) 的線頭，再將線剪斷。然後把兩條車線繫在一起。



4 用針將線頭縫入突出處。



5 讓突出部份倒向一側，並熨斗燙平。

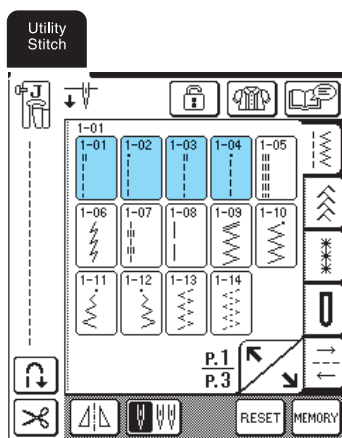


3

抽細摺


使用在裙子的腰部處，襯衫的袖口處，等等。

- 1 選擇直線縫花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

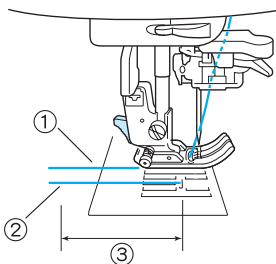


- 2 將針趾長度設定為 4.0 mm (大約 3/16inch)，線張力調至 2.0 (張力調鬆)

備註

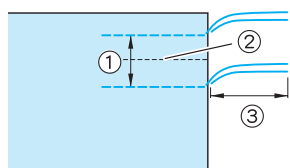
壓按  鍵之後，若再壓按 **GATHERING** 鍵，則針趾長度將會自動設定為 4.0 mm (大約 3/16 inch)，線張力將會自動設定為 2.0。

- 3 將上線、底線一起拉出約 50 mm (大約 1- 15/16 inches) (參閱第23頁，“引底線的方法”)



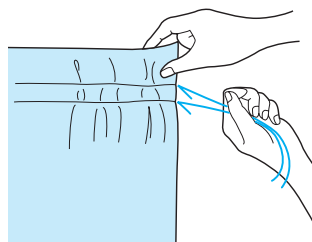
- ① 上線
- ② 底線
- ③ 大約 50 mm (大約 1-15/16 inches)

- 4 車縫兩條與縫合線平行的直線，然後預留 50 mm (大約 1-15/16 inches)的線頭，其餘的線剪斷。

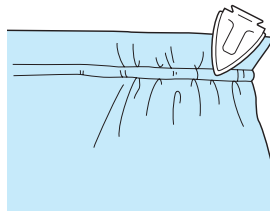


- ① 10 到 15 mm (大約 3/8 inch 到 9/16 inch)
- ② 縫合線
- ③ 50 mm (大約 1-15/16 inches)

- 5 拉底線來取得所需要的皺摺程度，然後將線綁緊。




- 6 用熨斗熨燙抽皺摺的部份。



- 7 沿著縫合線上縫紉，然後再取下疏縫線。

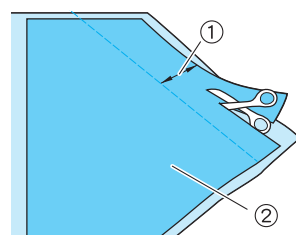
平坦包邊縫合

用於縫合處的補強，和完成後讓布料邊緣保持整齊。

- 1 選擇  花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

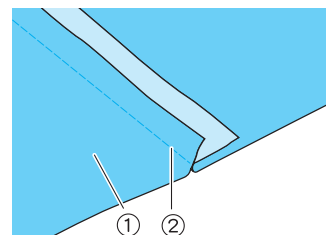
- 2 將兩片布料正面對，並縫紉一道直線。再把其中一片布料，由布邊到縫合處的 1/2 布料裁剪掉，然後再將兩片布料平坦展開。

* 當縫紉之前，假如先設定自動止針與程式切線的功能時，則在縫紉的開端和結束時，將會自動的進行針趾補強的動作。並會在縫紉結束後，自動將線切斷。



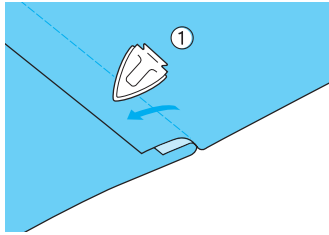
- ① 大約 12 mm (大約 1/2 inch)
- ② 布料反面

- 3 將布料沿著縫合線向外攤開。



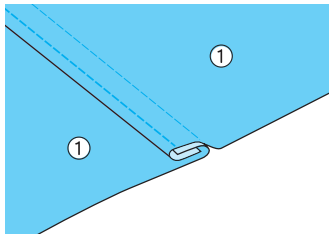
- ① 布料反面
- ② 縫合線

- 4** 將兩片布料往布邊較短（被裁過縫份）的那一面摺疊，並用熨斗燙平。



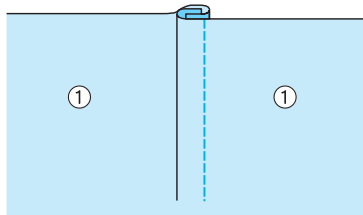
① 布料反面

- 5** 將布邊較長的那片布料，沿著布邊較短的布料邊緣反折並包住，然後再在包邊處縫紉一道直線。



① 布料反面

完成後的平坦包邊縫合

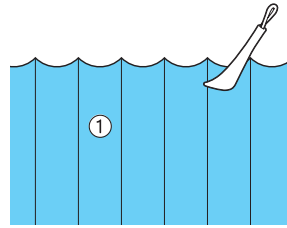


① 布料正面

摺飾縫

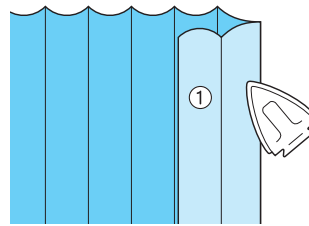
使用在上衣的摺飾裝飾。

- 1** 在布料的反面作記號，並用抹刀沿著記號線來摺疊布料。




① 布料反面

- 2** 翻轉布料，並用熨斗熨燙摺疊過的摺邊部份。

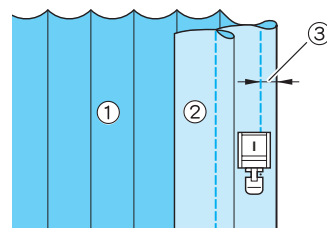


① 布料正面

- 3** 選擇  花樣，並換裝拉鍊壓布腳“1”。

- 4** 將拉鍊壓布腳“1”的右側栓，套在壓布腳腳脛上，然後沿著摺疊處縫紉。

* 當縫紉之前，假如先設定自動止針與程式切線的功能時，則在縫紉的開端和結束時，將會自動的進行針趾補強的動作。並會在縫紉結束後，自動將線切斷。

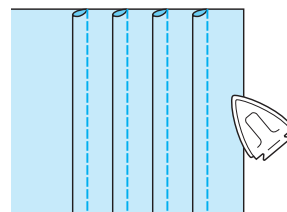


① 布料反面

② 布料正面

③ 摺飾縫的寬度

- 5** 將摺疊處倒往同一個方向，並熨燙平。



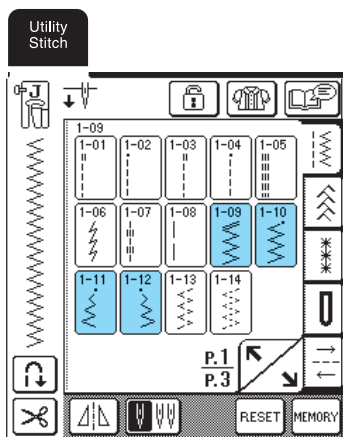
鋸齒縫

鋸齒縫花樣，可使用於縫紉布邊、貼布繡、拼布和許多其他的運用。

注意
當使用雙針縫紉時（參閱第31頁），請確認安裝的是萬用壓布腳“J”。

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
1-09	鋸齒縫	J	用於布邊，修補等。 當壓按“倒退縫”按鈕時，會迴針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	OK (J)
1-10	鋸齒縫	J	用於布邊，修補等。 當壓按“倒退縫”按鈕時，會原地止針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	OK (J)
1-11	鋸齒縫（右）	J	幅度的變換是由右針位移動到左針位。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
1-12	鋸齒縫（左）	J	幅度的變換是由左針位移動到右針位。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)

1 選擇一個針趾花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

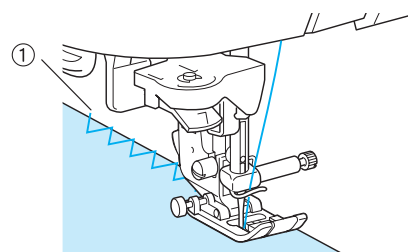


備註

假如所選擇的針趾，其按鍵顯示的頂端擁有“||”記號時，壓按住“倒退縫”按鈕，將可縫紉迴針針趾。若是所選擇的針趾，其顯示按鍵的頂端擁有“·”記號時，壓按住“倒退縫”按鈕，將可縫紉原地止針針趾。

車布邊（使用鋸齒縫花樣）

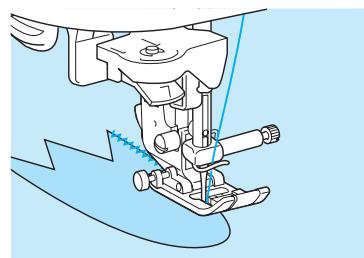
車布邊時，應沿著布料的邊緣縫紉。縫紉時，落針位置應稍微落在布邊的外側。



① 落針位置

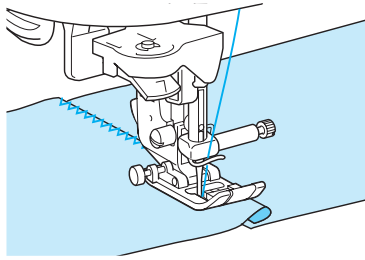
貼布繡（使用鋸齒縫花樣）

將貼布先用黏膠或疏縫線固定於布上，然後再沿著貼布的邊緣縫紉。縫紉時，落針位置應稍微落在布邊的外側。



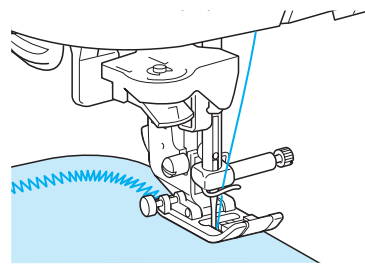
■ 拼布（為了瘋狂拼布）

將布料反折至合適的寬度，再將布料覆蓋於另一片布的邊緣上，並讓縫紉的針趾花樣能橫跨兩邊的布料，然後縫紉。



■ 縫紉圓弧（使用鋸齒縫花樣）

若是針趾的長度設定的較密，感覺上針趾會較細緻。當引導布料沿著弧形轉動時，針趾應與布料的邊緣保持平行，並慢慢的縫紉。

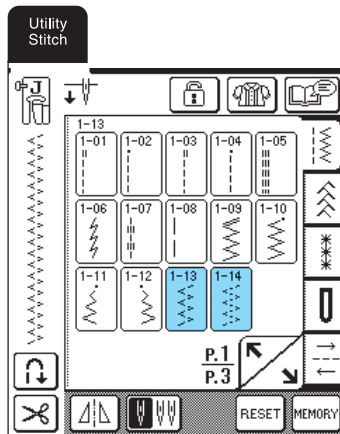


點狀鋸齒縫

點狀鋸齒縫可使用於縫紉鬆緊帶、布邊的處理、綴補或其他廣泛多樣的應用。

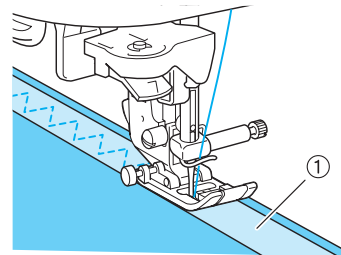
花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	2段式點狀鋸齒縫		布邊的處理（普通厚度的彈性布料），鬆緊帶等。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	3段式點狀鋸齒縫		布邊的處理（普通的、厚的彈性布料），鬆緊帶等。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)

1 選擇一個針趾花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。



■ 縫紉鬆緊帶

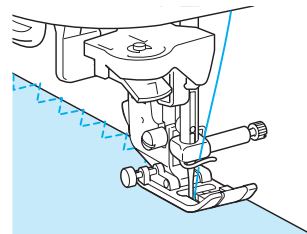
先將鬆緊帶拉緊。在拉緊鬆緊帶的同時，將鬆緊帶縫紉在布料上。



① 鬆緊帶

■ 車布邊

可使用這些針趾花樣，來車縫彈性布料的布邊。縫紉時，落針位置應稍微落在布邊的外側。



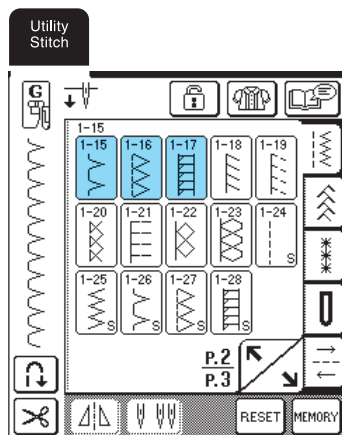
布邊縫

布邊縫針趾花樣，主要是用於裙子或褲子底部的布邊拷克。依據您所選擇的布邊縫針趾花樣的性質而定，換裝使用車邊壓布腳“G”、萬用壓布腳“J”或是裁邊器來拷克。

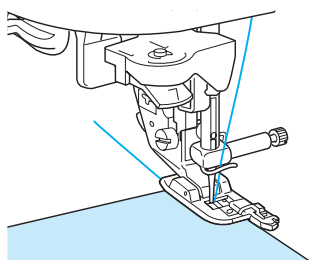
■ 使用布邊壓布腳“G”來車布邊

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	布邊縫		適用於補強薄的和普通厚度的布料。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫		適用於補強厚的布料。	5.0 (3/16)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫		適用於補強普通的、厚的和易綻開的布料，或是用於裝飾。	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO

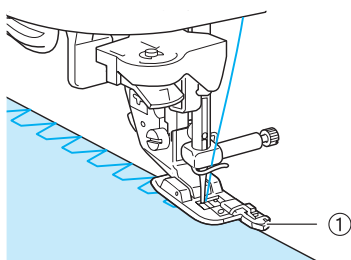
1 選擇一個針趾花樣，並換裝車布邊壓布腳“G”。



2 放下壓布腳，同時使布料邊緣靠緊車布邊壓布腳“G”的導引板。



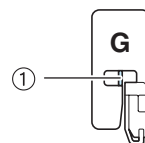
3 沿著壓布腳的導引板縫紉。



① 導引板

警告













- 針趾寬幅若有調整過，請先用手轉動手輪，檢查車針有無扎到壓布腳。若有扎到，車針可能會折斷而導致損傷。



① 車針不可碰觸到此處

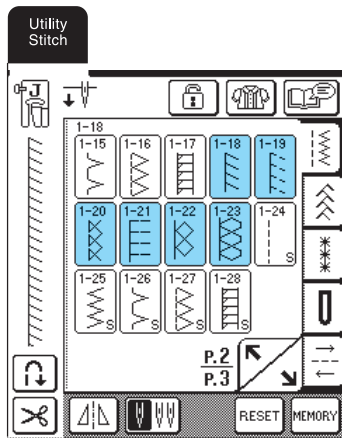
- 假如壓布腳是抬起至最高點，則車針可能會撞擊到壓布腳。

■ 使用萬用壓布腳“J”來車布邊

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	布邊縫		適用於補強和縫合彈性布料。	5.0 (3/16)	0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於補強普通的彈性布料和厚的布料，或是用於裝飾。	5.0 (3/16)	0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於補強彈性布料，或是用於裝飾。	4.0 (3/16)	0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於縫合有彈性的編織布料。	5.0 (3/16)	0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	單一菱形布邊縫		適用於補強和縫合彈性布料。	6.0 (15/64)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	單一菱形布邊縫		適用於補強彈性布料。	6.0 (15/64)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)



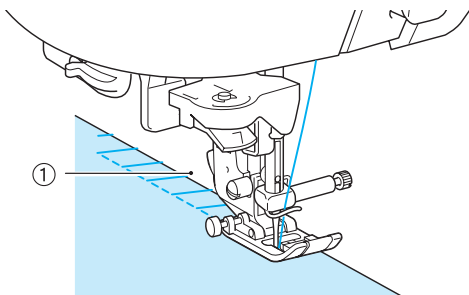
1 選擇一個針趾花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。



2 縫紉時，讓落針位置稍微落在布邊的外側。

備註

當縫紉彈性布料時，請減少壓布腳壓布的壓力值。



① 落針位置

■ 使用裁邊器拷克布邊











若使用裁邊器，您可以一邊裁切布料，一邊拷克布邊。

⚠ 警告

- 當您使用裁邊器時，請確認選用是下列針趾列表中的花樣。使用其他的花樣，可能會導致車針去碰撞到壓布腳而折斷，極有可能會導致受傷。

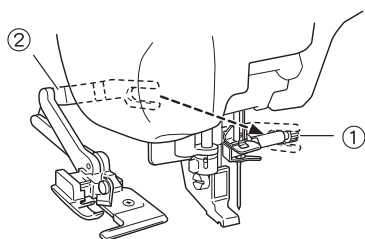
📖 備註

當裝上裁邊器時，請自行用手來穿線。或是在使用“自動穿線”裝置穿好線之後，再裝上裁邊器。

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	直線縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可車縫直線。	0.0 (0)	0.0 - 2.5 (0 - 3/32)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	鋸齒縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可車縫鋸齒縫花樣。	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO

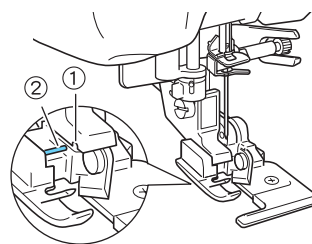
1 隨著第33頁的步驟，取下壓布腳。

2 將裁邊器上的固定栓，對準壓布腳腳脛的凹槽，然後放下壓布腳拉柄，讓腳脛扣住裁邊器。



- ① 針留螺絲
- ② 動作拉柄

3 將裁邊器上的固定栓，對準壓布腳腳脛的凹槽，然後放下壓布腳拉柄，讓腳脛扣住裁邊器。



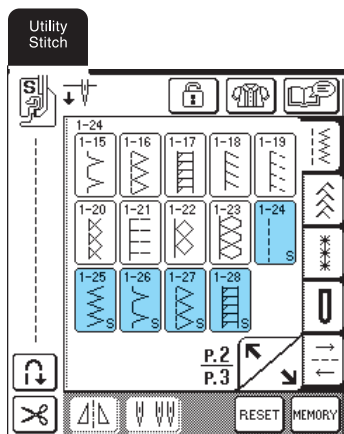
- ① 壓布腳腳脛的凹部
- ② 固定栓

→ 裁邊器安裝完成。

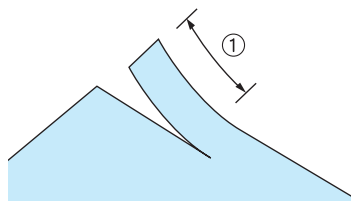
📖 備註

請確認裁邊器的動作拉柄前端的分叉部位，已確實套入針留螺絲上。

4 選擇一個針趾花樣。

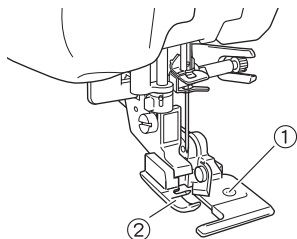


5 在布料上剪出一道約 20 mm (大約 3/4 inch) 長的缺口。



① 20 mm (大約 3/4 inch)

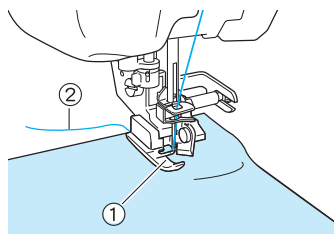
6 將準備裁掉的部份，放置在裁邊器右側的導引板上；其餘布料應放置於裁邊器左側的壓布腳底下。



① 導引板 (在裁刀底下)

② 壓布腳

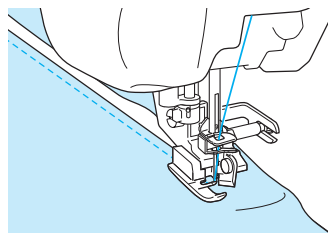
7 用手自行穿上線，當線穿過針孔後，將上線拉出一截。再將拉出的上線，繞入裁邊器底下，並往後方拉出。



① 壓布腳

② 上線

8 開始縫紉。



→ 可一邊縫紉針趾花樣、一邊裁切布料。

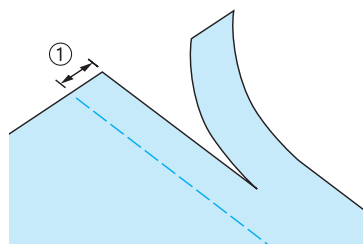
注意

假如有調整針趾寬幅，請先用手轉動手輪，檢查車針是否有碰撞到壓布腳。如果有碰撞到，可能會使車針折斷。



當使用裁邊器縫紉直線針趾時

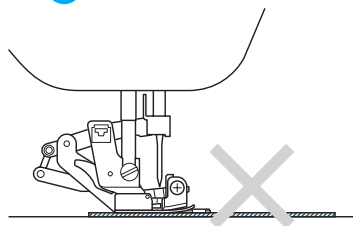
縫紉時，會留下大概 5 mm (大約 3/16 inch) 的縫份。



① 留下的縫份

備註

- 若是把整片布料攤開，直接放置在裁邊器的導引板底下時，布料將無法進行裁切。請按照步驟 6 的方法放置布料，然後開始縫紉。



- 可裁切下一層 13 盎司的丹寧布。
- 使用完畢後，請將裁邊器清理乾淨。不然，會有灰塵和線屑聚積。
- 請在裁刀刀鋒處，注入一小滴的針車油潤滑。

壓線縫

使用本型縫紉機，您可以既容易又快速的製作出美麗的壓線作品。當在壓線時，若使用壓布棒抬桿和腳踏板，您將可以騰出手來做其他的工作。(參閱第39頁“使用腳踏板”和參閱第40頁“如何使用壓布腳抬桿”)。

假如在花樣選擇鍵的右下方有顯示“P”或“Q”的記號，則表示此針趾是為了作壓線縫紉而設計。

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	直線接合縫 (右)		用於接合/拼合布料。壓布腳的右側縫份為 6.5 mm。	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	直線接合縫 (中間)		用於接合/拼合布料。	-	-	1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	直線接合縫 (左)		用於接合/拼合布料。壓布腳的左側縫份為 6.5 mm。	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	仿手縫花樣 (壓線用)		此針趾花樣有類似手縫的效果。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	鋸齒縫 (壓線用)		用於自由壓線和貼布壓線等	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	NO
	貼布縫 (壓線用)		用於貼布與鑲邊。	1.5 (1/16)	0.5 - 5.0 (1/64 - 3/16)	1.2 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	壓線縫		用於作品的背景部份的壓線	7.0 (1/4)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.4 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO

■ 接合縫

將兩片布料一同車縫，即稱為接合縫。當要接合裁切成片的拼布布片組時，壓布腳的邊緣若對準布邊，則可縫紉出 6.5 mm (大約 1/4 inch) 的縫份。

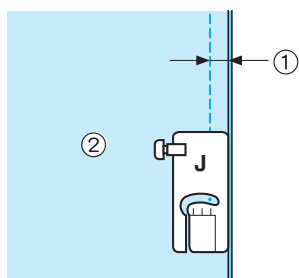
備註

可改變寬幅來取得想要的縫份。調整針趾幅度，即可改變車針的位置。

1 選擇 或 花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

2 讓壓布腳的邊緣與布邊對齊，然後沿著布邊開始縫紉。

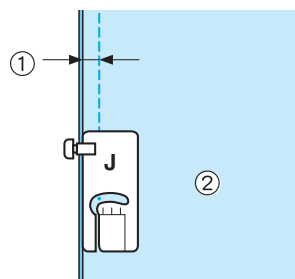
當選擇了 花樣後的針趾寬幅。



① 6.5 mm (大約 1/4 inch)

② 壓布腳的右側邊緣與布邊對齊

當選擇了 花樣後的針趾寬幅。



① 6.5 mm (大約 1/4 inch)

② 壓布腳的左側邊緣與布邊對齊

備註

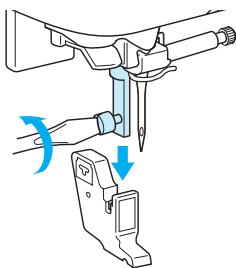
- 此花樣的針趾幅度，是涉及到車針的左右位置，而不是縫份的寬度。
- 若要改變車針位置，請壓按針趾幅度調整鍵上的 、 鍵。
- 將針趾長度和車針位置設定至想要的數值之後，此設定值是可以被儲存。(參閱第49頁)

鋪棉壓線

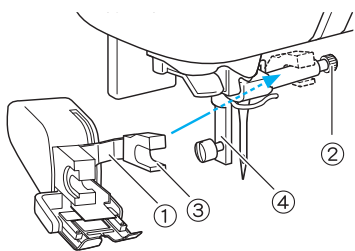
將表布、鋪棉、裏布一起車縫，即稱為鋪棉壓線。在壓線時，可使用均勻送布壓布腳來防止表布、鋪棉、裏布的滑動。因為均勻送布壓布腳，是被設計成與送布齒的動作相同。當送布齒浮出針板時，均勻送布壓布腳將與送布齒互相咬合。

1 隨著第33頁的步驟，取下壓布腳。

2 放鬆腳脛螺絲，取下壓布腳腳脛。

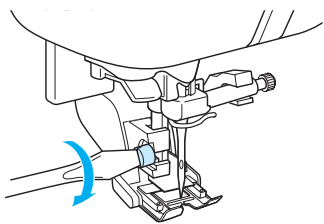


3 將均勻送布壓布腳上的動作拉柄的前端分叉部位，套進針留螺絲上。並將均勻送布壓布腳安裝在壓布棒上。



- ① 動作拉柄
- ② 針留螺絲
- ③ 分叉部位
- ④ 壓布棒

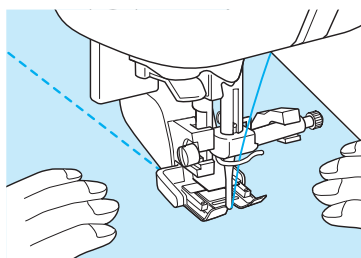
4 放下壓布腳拉柄，裝上腳脛螺絲，並使用起子，將腳脛螺絲鎖緊。



3 縫紉時，把雙手放在壓布腳的兩側，並穩穩的抓著布料。

備註

- 請使用慢速到中等的速度縫紉。
- 請勿縫紉迴針或使用會倒退縫紉的針趾（某些針趾花樣會前進兩針，倒退一針的縫紉）
- 在開始縫紉之前，請隨時檢查要壓線的布料表面是否疏縫牢固。而機縫壓線專用的針與線，也同樣的有用。

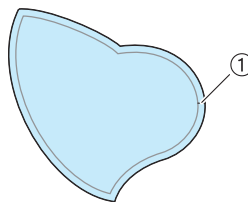


3

貼布縫

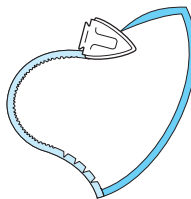
上線若是使用透明的尼龍線時，縫合處將會與貼布融合而不容易看見。

1 在貼布的布料上，先勾勒出花樣的輪廓，並預留縫份，然後沿著輪廓線將貼布剪下。

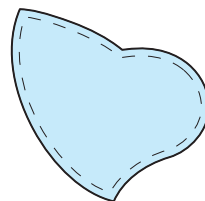



① 預留的縫份: 3 到 5 mm

2 依貼布的實際大小，裁剪一片厚紙板或襯，再將厚紙板或襯，放置在貼布的背面。然後用熨斗把預留的縫份往內摺疊燙平。

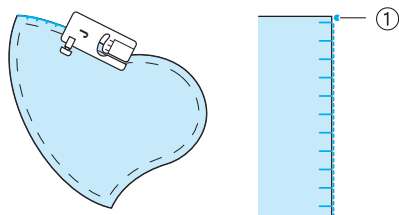


3 翻轉布料，沿著厚紙板的邊緣用珠針或疏縫針趾來固定。



4 選擇  花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。

- 5 檢查落針點，並沿著貼布的邊緣縫紉，同時儘可能的使針的落點稍微落在貼布的外側邊緣。



① 落針位置

警告

- 縫紉時，請小心別讓車針去扎到珠針。否則，車針可能會因此折斷，而導致受傷。

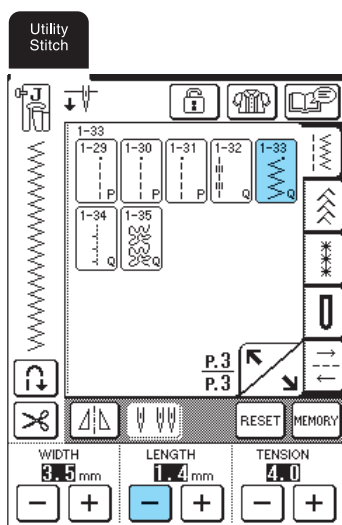
以緞繡針趾壓線

請使用腳踏板上縫紉緞繡針趾。假如在縫紉時設定了用速度控制鈕來控制寬幅，您將可以很靈巧的變換針趾的幅度。

- 1 裝上腳踏板。(參閱第39頁)
- 2 選擇 花樣，並換裝萬用壓布腳“J”。
- 3 壓按針趾長度設定鍵的 鍵，讓針趾長度變短。

備註

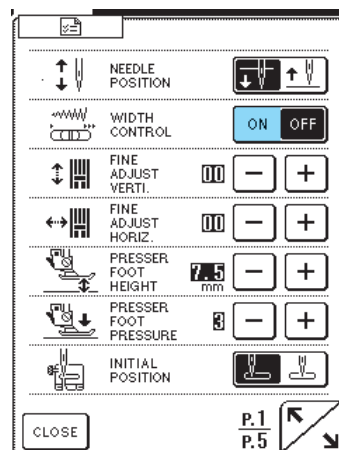
一般的調整，是依據布料的性質與線的粗細來設定。但是，對緞繡針趾花樣而言，0.3~0.5 mm (大約 1/64~1/32 inch) 的針趾長度是最好的。



- 4 壓按 鍵。

* 可設定用速度控制鈕來控制針趾幅度。

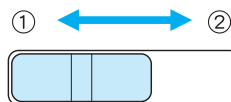
- 5 將寬幅控制鍵 (WIDTH CONTROL) 設定為“ON”。此時，縫紉速度將轉由使用腳踏板來調整。



- 6 壓按 (關閉) 鍵。
- 7 縫紉時，可滑動速度控制鈕來調整針趾幅度。

備註

- 當速度鈕往左滑動，則針趾的寬幅會變窄。
- 當速度鈕往右滑動，則針趾的寬幅會變寬。
- 寬幅大小的改變，是由中針位向左右兩側移動。



- ① 變窄
- ② 變寬



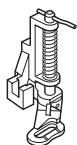
- 8 當您完成縫紉之後，請將寬幅控制鍵 (WIDTH CONTROL) 設定回“OFF”。


自由壓線

所謂的自由壓線，是指當降下送布齒後（使用送布齒升降裝置），可以任意方向移動布料，並於布料上壓線。在自由壓線時，是需要用到曲線壓布腳。我們建議您裝上腳踏板，並保持一個固定的速度縫紉。

備註

為了縫紉時，讓針趾能夠均勻穩定，上線張力可能必需調鬆（參閱第43頁）。或是在設定螢幕上，放鬆壓布腳的壓力（參閱第20頁）。縫紉前，請先用不要的布料碎片試車。

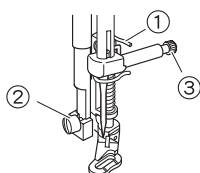


- 1 選擇  花樣。
- 2 取下壓布腳腳脛（參閱第63頁）。
- 3 將曲線壓布腳放置於壓布棒下方的左側位置，並對準壓布棒往上套。

備註

曲線壓布腳的針留跨栓，安裝時，必須跨在針留螺絲上。


- 4 用右手拿著曲線壓布腳，左手用螺絲起子將腳脛螺絲鎖緊。

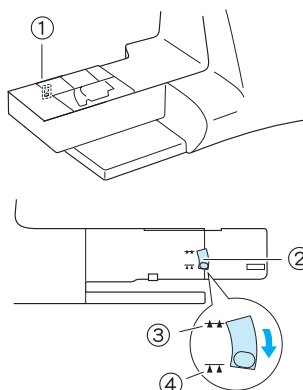


- ① 曲線壓布腳的針留跨栓
- ② 壓布腳腳脛螺絲
- ③ 針留螺絲

警告

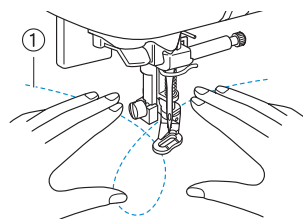
- 縫請確認螺絲有使用起子確實鎖緊。否則，車針可能會碰撞到壓布腳，而導致彎曲或折斷。

- 5 降下送布齒。將位於機座後方的送布齒升降裝置，切換到  記號的位置。




- ① 縫紉機的后方
- ② 送布齒升降裝置
（從縫紉機的后方觀看）
- ③ 升起
- ④ 降下

- 6 使用雙手撐開並繃緊布料。然後以規律的距離來移動布料，讓縫紉時的針趾，均勻的保持在大約 2.0-2.5 mm (約 1/16 - 3/32 inch) 的長度。



- ① 針趾
→ 在開始和結尾處，請補強針趾。

- 7 縫紉完成後，請升起壓布腳。並將送布齒升降裝置，切換到  記號的位置。

備註

平常的時候，送布齒升降裝置應在升起的位置。



暗針縫

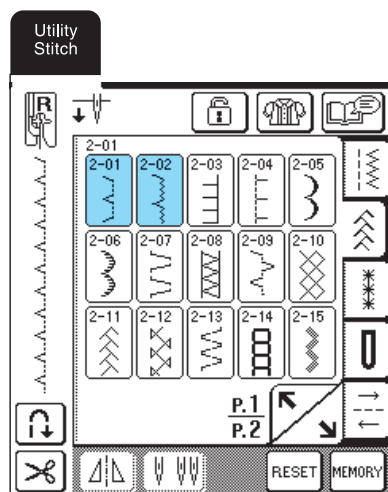
選擇這些針趾花樣，可用來縫紉布邊或衣服、上衣、褲子或裙子等的底部反折車縫。

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
2-01	暗針縫		適用於紡織布料的暗針縫	0.0 (0)	+3.0 -- -3.0 (+1/8 -- -1/8)	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	NO
2-02	暗針縫 (適用於彈性布料)		適用於彈性布料的暗針縫	0.0 (0)	+3.0 -- -3.0 (+1/8 -- -1/8)	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	NO

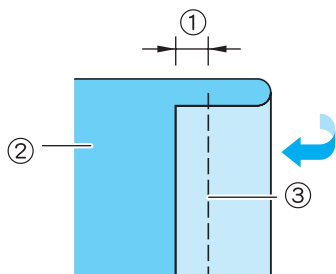
1 選擇一個針趾花樣。

備註

當縫紉的是伸縮性布料時，若是減少壓布腳的壓布壓力，將可得到最好的效果。

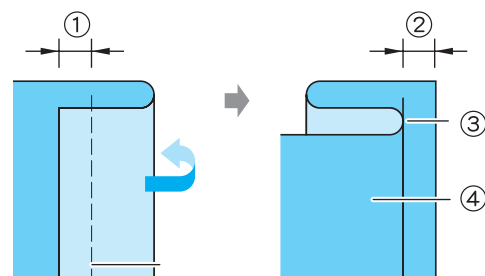


2 布料正面朝上，然後摺疊並疏縫布料。



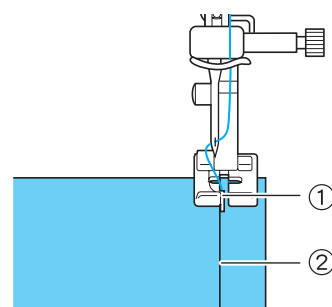
- ① 5 mm
- ② 反面布料
- ③ 疏縫針趾

3 如下圖所示，再反摺布料一次。



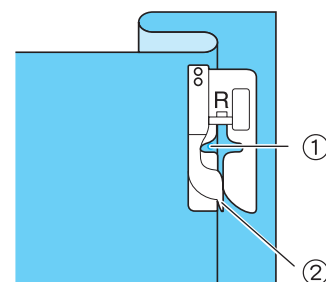
- ① 5 mm (大約 3/16 inch)
- ② 布料正面
- ③ 疏縫針趾
- ④ 布料反面

4 換裝暗針縫壓布腳“R”，放下壓布腳。並讓布料的摺邊，緊靠著導引板。



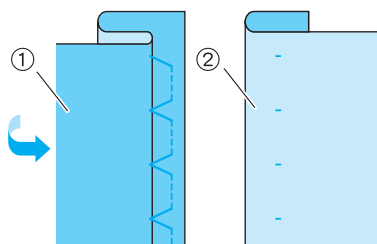
- ① 導引板
- ② 摺邊

5 縫紉布料，並保持著讓摺邊緊靠著導引板縫紉。



- ① 落針位置
- ② 導引板

6 取下疏縫線，並翻轉布料。



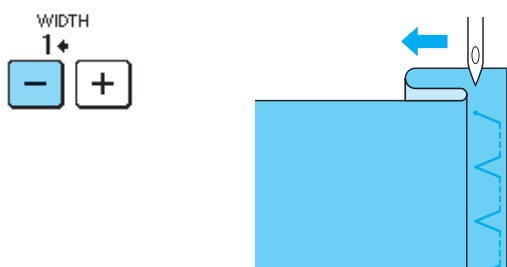
- ① 布料反面
- ② 布料正面

備註

假如左側的落針點無法車住摺邊，則暗針縫的縫紉就會失敗。假如左側的落針點車住摺邊太多，則布料將無法攤開，並且布料正面的縫合線會顯得非常的大，而留下一個失敗的成品。若是您也曾遇過上述的兩種狀況，請隨著下列的指示來解決問題。

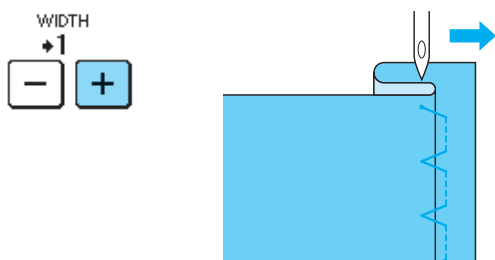
假如車針無法車住摺邊

壓按針趾幅度設定鍵的 **-** 鍵，來調整寬幅，使車針能稍微車住摺邊。



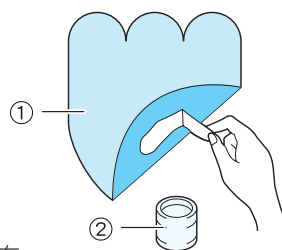
假如車針車住摺邊太多

壓按針趾幅度設定鍵的 **+** 鍵，來調整寬幅，使車針能稍微車住摺邊。





貼布縫

1 先使用噴膠、布料膠水或是疏縫線，將貼布固定在布料上。



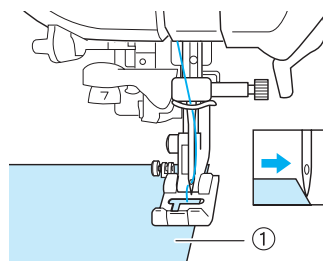
- ① 貼布
- ② 布料膠水

2 壓按  或  花樣。

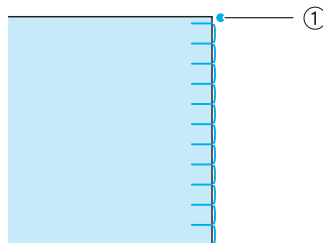
備註

- 縫紉時，請調整針趾長度與幅度，以符合貼布的形狀、尺寸和材質的特性。（參閱第42頁）
- 關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

3 換裝萬用壓布腳“J”。檢查車針是否剛好落在貼布的右側邊緣，然後開始沿著貼布的邊緣縫紉。



① 貼布的材料

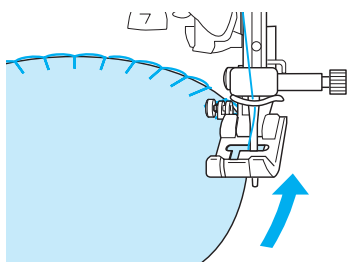


① 落針位置



如何縫紉貼布的圓形邊緣

停止縫紉機，並使車針的落針位置剛好落在貼布的邊緣。然後抬起壓布腳，並一點一點的轉動布料，以保持正確的落針位置。



貝殼縫

貝殼縫是提供一個外觀如同貝殼般的衣領裝飾用的縫紉花樣。可適用於領口的邊緣、袖子或短上衣。

- 1 選擇 花樣。

備註

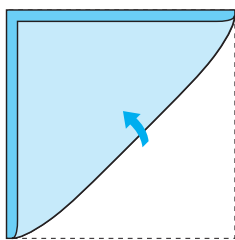
關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 2 調緊上線張力，以便完成類似扇形的貝殼縫針趾

備註

假如上線張力太鬆，貝殼縫針趾將無法形成扇形。

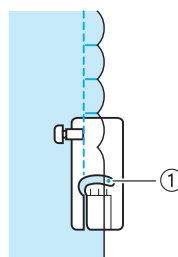
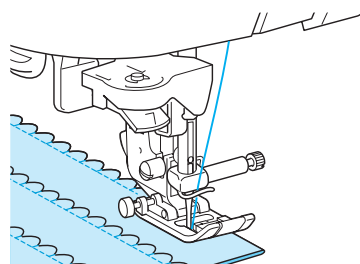
- 3 將布料沿著對角線對折成一半。



注意

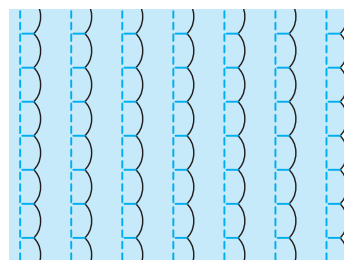
請使用一片薄的布料。

- 4 換裝萬用壓布腳“J”。並設定落針位置剛好落在布料邊緣，然後開始沿著布邊縫紉。



① 落針位置

- 5 攤開布料，並用熨斗將皺摺邊往同一邊燙平。



彎月縫

彎月縫針趾（車縫時，形狀如同波浪般的針趾花樣），可適用於上衣的衣領，或是手帕、圍巾的邊緣，或是用於強調布邊的裝飾。

- 1 選擇 花樣。然後換裝密針縫壓布腳“N”。

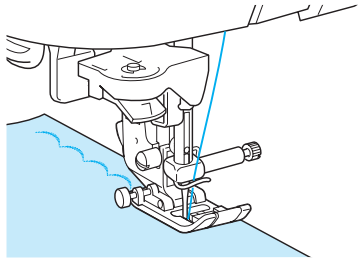
備註

- 假如在縫紉之前，已先選擇設定“程式切線”的功能，則開始時，縫紉機將會自動縫紉原地止針針趾。若要結束縫紉，可壓按“倒退縫”按鈕，則縫紉機將先會自動原地止針縫紉。並於縫紉結束後，自動將線切斷。
- 在縫紉之前，若先用熨斗將襯熨燙在布料上，可得到最好的效果。
- 關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

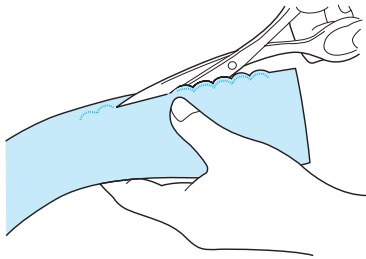
- 2** 沿著布料邊緣縫紉彎月縫的花樣。縫紉時，針趾花樣不可超出布料邊緣。

注意

在開始縫紉您的作品之前，請先用布料試縫。



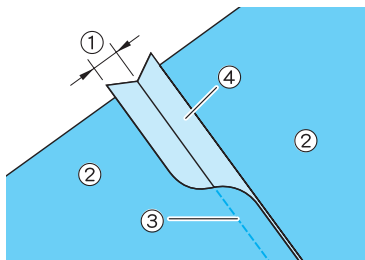
- 3** 沿著花樣的邊緣仔細修剪，請小心不要剪到花樣。



拼合縫

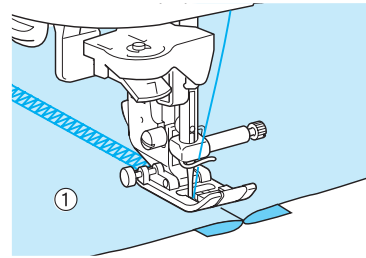
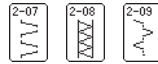
拼合縫是將布料頂端的縫份，攤開壓平後的縫紉。是用來製作“瘋狂拼布”的裝飾圖案。

- 1 選擇一個直線縫針趾，換裝萬用壓布腳“J”。
- 2 將兩片布料的正面相對，並一起縫紉布料，然後把縫份攤開壓平。



- ① 縫份
- ② 布料反面
- ③ 直線縫針趾
- ④ 攤開的縫份

- 3** 放上布料，讓布料的正面朝上。並將壓布腳的中心點，放置在兩片布料的正中間，然後開始縫紉。
- * 選擇一個拼合縫的針趾花樣。



① 布料正面

衣摺裝飾縫

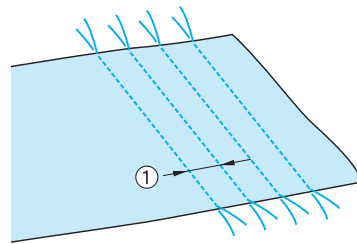
在衣服的皺摺上，縫紉或刺繡裝飾性的針趾，即稱為衣摺裝飾縫。經常使用於上衣的前方或是袖口等。

- 1** 選擇一個直線縫針趾，然後換裝萬用壓布腳“J”。

注意

請確認自動止針縫紉功能和程式切線功能並沒有被設定。

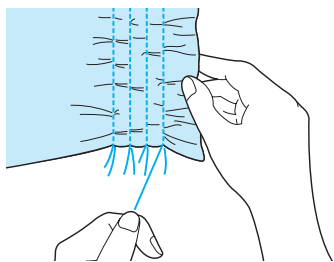
- 2 設定針趾長度為 4.0 mm (大約 3/16 inch)，並放鬆線張力到大約 2.0。
- 3 將底線和上線一起拉出 50 mm (大約 1-15/16 inches)。
- 4 車縫數道直線，每道直線之間，請間隔 10 mm (大約 3/8 inches)。



① 大約 10 mm (大約 3/8 inch)



- 5** 抽拉底線，來取得所需要的皺摺程度，然後用熨斗燙平皺摺。



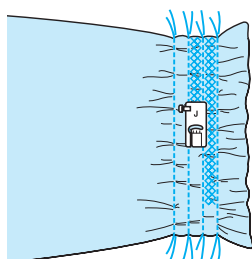
- 6** 選擇  或  花樣。



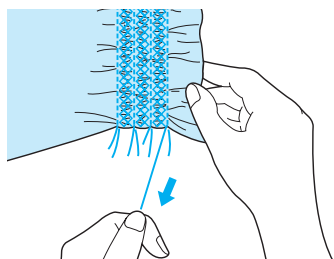
備註

關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 7** 在兩道直線針趾中間的間隔處縫紉。



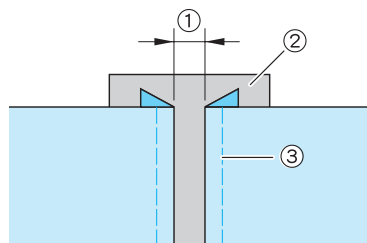
- 8** 將直線針趾的線，全部拉出。





抽紗縫

針趾交叉橫越過兩片隔空的布料，即稱為抽紗縫。可使用於縫紉上衣或小朋友的衣服。

- 1** 把兩片布料疏縫在一片薄紙上，並於兩片布料之間，留下大約 4 mm (大約 3/16 inch) 的空隙。



- ① 4 mm (大約 3/16 inch)
 ② 薄紙
 ③ 疏縫的針趾

- 2** 選擇  或  花樣，然後將針趾幅度設定在最大值(7 mm)



備註

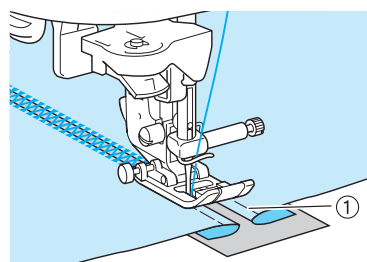
關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 3** 換裝萬用壓布腳“J”。將壓布腳的中心點對準兩片布料的正中心，然後放下壓布腳，並開始縫紉。



備註

當使用較粗的車線時，針趾的裝飾性會更好。



- ① 疏縫的針趾

- 4** 當縫紉完成後，請除去紙張。

鬆緊帶或帶子的縫紉方法

將鬆緊帶車縫到沒有彈性的布料上。

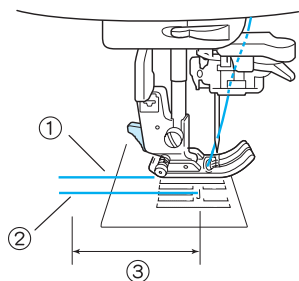
- 1 選擇一個直線縫針趾，然後換裝萬用壓布腳“J”。



注意
請確認自動止針縫紉功能和程式切線功能並沒有被設定。

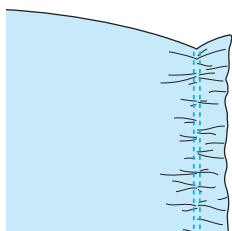
- 2 設定針趾長度為 4.0 mm (大約 3/16 inch) 並放鬆線張力到大約 2.0。

- 3 將底線和上線一起拉出 50 mm (大約 1-15/16 inches) (參閱第 27 頁“引底線的方法”)。

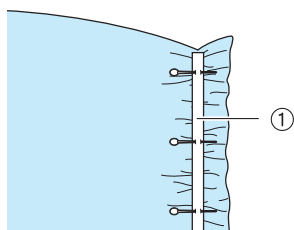


- ① 上線
- ② 底線
- ③ 50 mm



- 4 在布料的正面縫紉兩道直線，並抽拉底線，來取得所需要的皺摺程度。



- 5 將鬆緊帶平放在布料反面的皺摺處上，同時用珠針固定。



- ① 鬆緊帶

- 6 選擇  或  花樣。

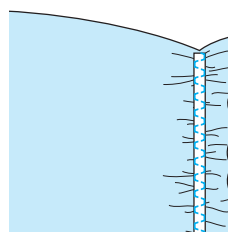
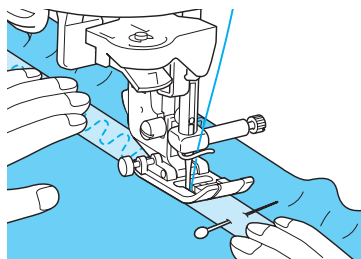


注意
關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 7 請將鬆緊帶拉扯至與布料相同的長度。用您的右手拉扯距離壓布腳前方最近的珠針處的布料，然後依照送布齒的送布速率，用您的左手推送在壓布腳後方的布料。



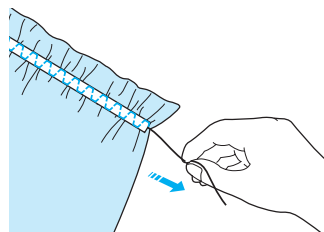
備註
若是使用腳踏車，縫紉將會更便利。



警告

- 在縫紉時，請確認車針不會碰撞到珠針，或是任何其他物品。否則，可能會因絞線或是斷針，而導致受傷。

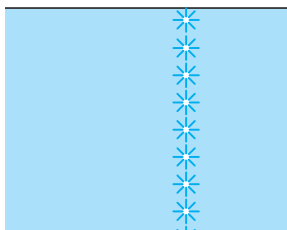
- 8 將直線針趾的線，全部拉出。



傳家寶花樣

縫紉時，若是使用個別販售的翼針，能讓針孔更加擴大，可創造出一個蕾絲帶般的裝飾性針趾。經常使用在桌巾布、布邊和襯衫前面的裝飾。

■ 垂縫縫（1）（雛菊形針趾）



注意

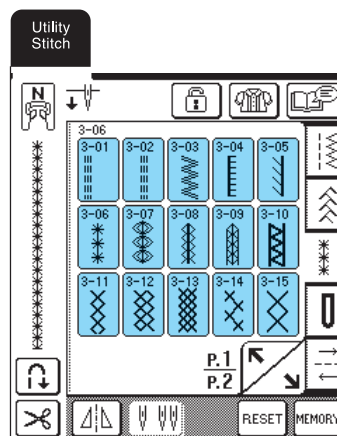
若是使用輕的到普通的厚度，具有少許伸縮性的手工編織布料，將可得到最好的效果。

1 換裝型號 130/705H ,尺寸 100/16 的翼針。

注意

換裝翼針後，不可以使用自動穿線裝置。請用手由前往後的把線穿過針孔。若是使用自動穿線裝置，可能會導致縫紉機的損傷。

2 選擇一個花樣，並換裝密針縫壓布腳“N”。可選擇 3-01 到 3-25 之間的任何一個花樣。



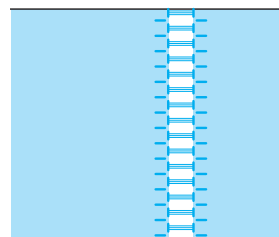
警告

- 換裝翼針後，不可壓按“自動穿線”按鈕。請由前往後的把線穿過針孔。若是壓按“自動穿線”按鈕，可能會導致縫紉機的損壞。
- 當縫紉這些針趾花樣時，若是使用130/705H的翼針，將會得到更好的效果。若是已經換裝翼針，並且針趾幅度又已經自行重新設定過之後，則在開始縫紉前，請先轉動手輪，來確認車針不會碰撞到壓布腳。

備註

關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

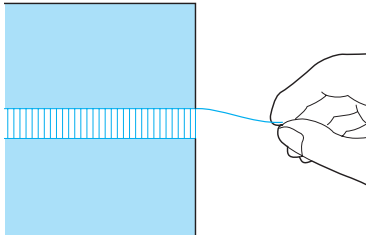
■ 垂縫縫（2）（抽線的工作）




- 1 從一片布料的範圍中，拉出幾條編織的線，以形成一個 3 mm 的空洞區域。

備註

若是使用編織鬆散的布料，將可得到最好的效果。

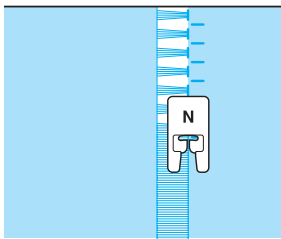


- 2 選擇  花樣，然後換裝密針縫壓布腳“N”。

備註

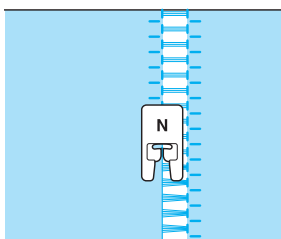
關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 3 放上布料，讓布料的正面朝上，然後沿著布料的空洞區域的右側邊緣縫紉。

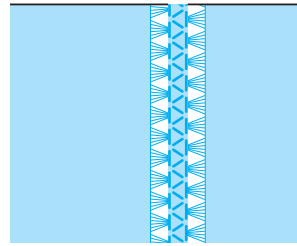


- 4 壓按  鍵，使針趾花樣產生一個相反的影像。

- 5 沿著布料的空洞區域的左側邊緣縫紉，並讓兩邊的針趾花樣保持對稱。



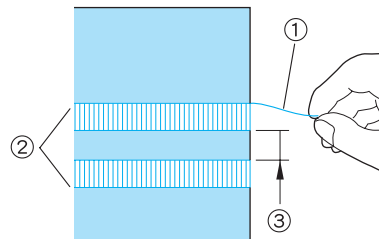
■ 垂縫縫 (3) (抽線的工作(2))



備註

垂縫縫 (3) 的針趾花樣，可使用翼針。(個別販售)

- 1 在布料上預留 4 mm (大約 3/16 inch) 範圍的寬度，並在其兩側，抽拉出一些編織線。如圖所示。



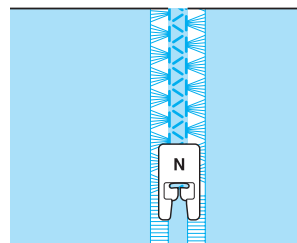
- ① 抽拉出的線
- ② 抽拉出的範圍
- ③ 預留下大約 4 mm (大約 3/16 inch)

- 2 選擇  花樣。

備註

關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

- 3 換裝密針縫壓布腳“N”，然後沿著預留區域的中心位置縫紉。

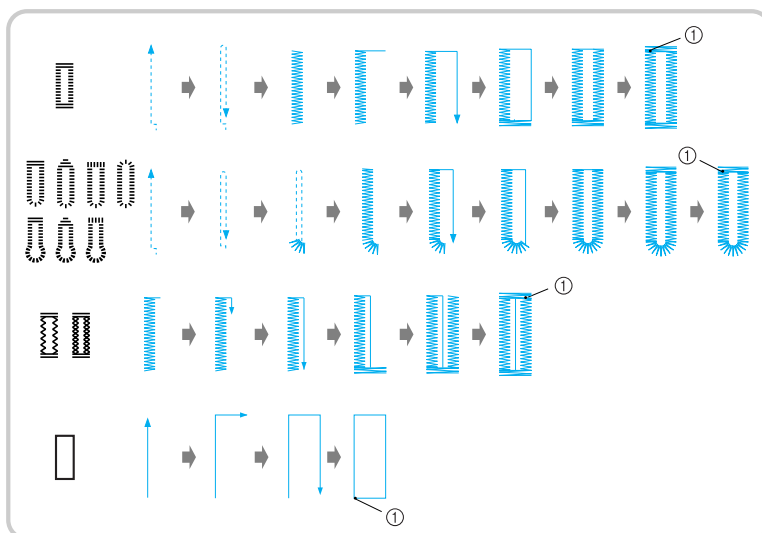


一步驟開釦眼

使用一步驟開釦眼，您可以製作出適合您的鈕釦尺寸的釦眼。

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
4-01	釦眼		使用於薄的到普通的布料。 適用於襯衫。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-02	釦眼		用於厚布料或具有厚度的鈕釦 之開釦眼。	5.5 (7/32)	3.5 - 5.5 (1/8 - 7/32)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-03	釦眼		用於衣服腰部之開釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-04	釦眼		用於厚布料之開釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-05	釦眼		用於細薄的、普通的、到厚的 布料之開釦眼。適用於夾克或 襯衫上。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-06	釦眼		用於輕的到普通厚的布料之開 釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-07	釦眼		用於彈性布料或針織的布料之 開釦眼。	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.0 (1/16)	0.5 - 2.0 (1/32 - 1/16)	NO
4-08	釦眼		用於伸縮性布料之開釦眼，需 加襯縫製。	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.5 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	NO
4-09	鑲邊釦眼		第一個步驟，即是先車出釦眼 的形狀。	5.0 (3/16)	0.0 - 6.0 (0 - 15/64)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	NO
4-10	鳳眼		用於厚的或長毛布料之開釦眼。 適用於西裝、夾克、外套等。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-11	鳳眼		用於普通的到厚的布料之開釦 眼。適用於牛仔褲或褲子上。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
4-12	鳳眼		用於厚布料或長毛布料之開釦 眼。適用於厚外套上。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO

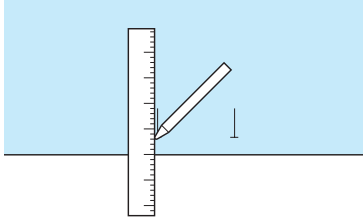
一步驟開釦眼的縫紉動作，是由壓布腳前方往後方縫紉，順序如下圖所示：



- 1 選擇一個釦眼花樣，然後換裝開釦眼壓布腳“A”。
- 2 在布料上作記號來標明釦眼的長度及位置。

備註

可開釦眼的最大長度為 28 mm (大約 1-1/16 inches) (釦釦的直徑 + 厚度)

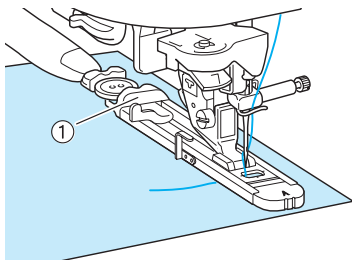


- 3 拉開壓布腳上的釦釦座，將釦釦放入釦釦座中，再夾緊釦釦座。

* 釦眼尺寸的設定，是由釦釦座夾緊釦釦來決定的。

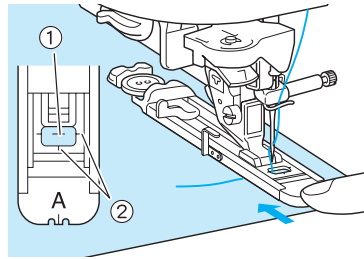
注意

上線請穿過壓布腳底下。



① 釦釦座

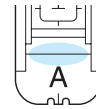
- 4 用手指往後輕推一步驟開釦眼壓布腳的外部框架，然後放下壓布腳，使壓布腳上的紅色標記對準布料上的釦釦位置標記。



- ① 布料上的釦眼記號
- ② 壓布腳上的標記

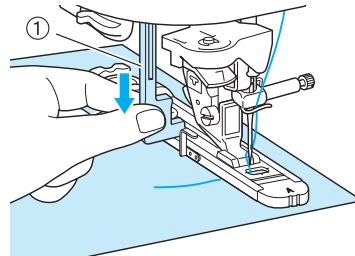
注意

- 將開釦眼壓布腳的外部框架往後輕推，以確定壓布腳上記號“A”的斷面處，沒有產生空隙。假如壓布腳沒有往後輕推，則釦眼縫紉的尺寸，將可能不正確。
- 請將上線穿過壓布腳底下。

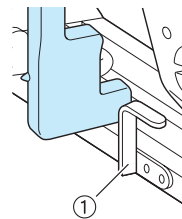


- 5 拉下開釦眼拉柄。

* 開釦眼拉柄拉下後，應置於開釦眼壓布腳上的金屬托架後面。



① 開釦眼拉柄

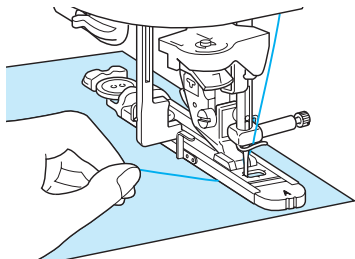


① 金屬托架



6 輕輕地拉著上線的線頭，然後開始縫紉。

- * 當縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行縫紉補強的動作，然後停止。
- * 假如在縫紉開始前，設定程式切線鍵，則在縫紉補強之後，縫紉機會自動把線切斷。



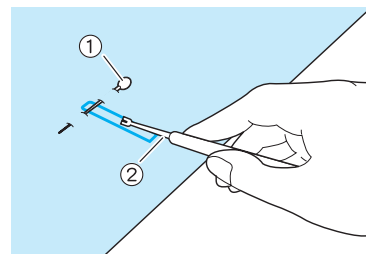
注意

- 假如無法送布，例如：因為布料太厚，請壓按 **+** 鍵，來調大針趾長度的設定。
- 當縫紉完成後，請將開釦眼拉柄往上收回到原來的位罝。

7 在釦眼的尾端別上珠針，然後將拆線刀插入釦眼的中心，並朝珠針處把釦眼範圍內的布割開。

注意

切勿割到釦眼上的線。



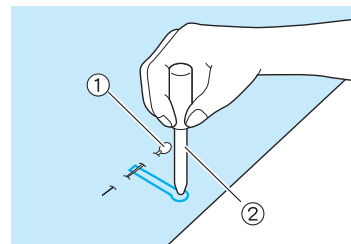
- ① 珠針
- ② 拆線刀

警告

- 當使用拆線刀割開釦眼時，請勿將手或手指頭放在拆線刀的切割路徑前。因為拆線刀可能會滑開而導致受傷。



鳳眼：

先使用打孔錐子在鳳眼前端圓處打孔，然後在鳳眼尾端別上珠針，用拆線刀把釦眼範圍內的布割開即可。



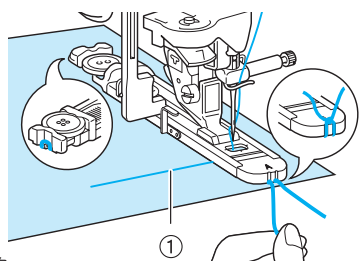
- ① 打孔錐子
- ② 珠針

■ 縫紉彈性布料

當縫紉伸縮性布料時，應選用  或  花樣。
而在縫紉開釦眼的針趾時，應橫過一條絨絲線。

1 把絨絲線鉤在壓布腳“A”的後方，並把他嵌入壓布腳前方的槽中，暫時將它繫在那裡。

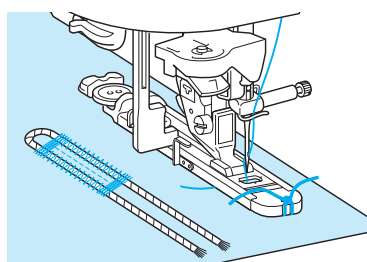
* 絨絲線也可用 # 5號粗的繡線，或蕾絲線來替代。



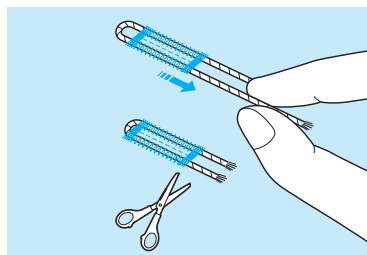
① 上線

2 放下壓布腳並且開始縫紉。

* 設定可配合絨絲線直徑的針趾幅度，並讓釦眼的寬幅能車住絨絲線。



3 一旦縫紉完成，請緩緩的拉絨絲線，並消除任何鬆馳的部分，然後再使用一支具有大針孔的手縫針，將絨絲線拉到布料的反面。



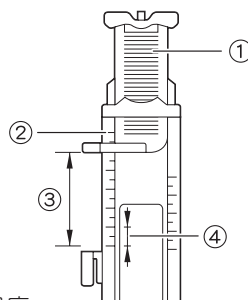
4 修剪任何多餘的線頭。

* 完成後，用拆線刀把釦眼範圍內的布割開，並將線修齊。

■ 形狀怪異的鈕釦／當鈕釦無法放進鈕釦座時

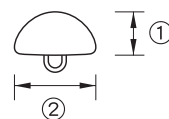
用壓布腳的刻度記號，可設定釦眼的尺寸。而壓布腳上的每一個刻度是等於5mm（大約3/16 inch）。

壓布腳量規的刻度設定長度是鈕釦的直徑+厚度的總合。



- ① 鈕釦座
- ② 壓布腳刻度
- ③ 完成後的測定(直徑+厚度)
- ④ 5 mm (大約 3/16 inch)

例如：一顆直徑 15 mm (大約 9/16 inch)，厚度 10 mm(大約 3/8 inch) 的鈕釦，其鈕釦座必須打開到 25 mm (大約 1 inch)。





- ① 厚度：10 mm (大約 3/8 inch)
- ② 直徑：15 mm (大約 9/16 inch)

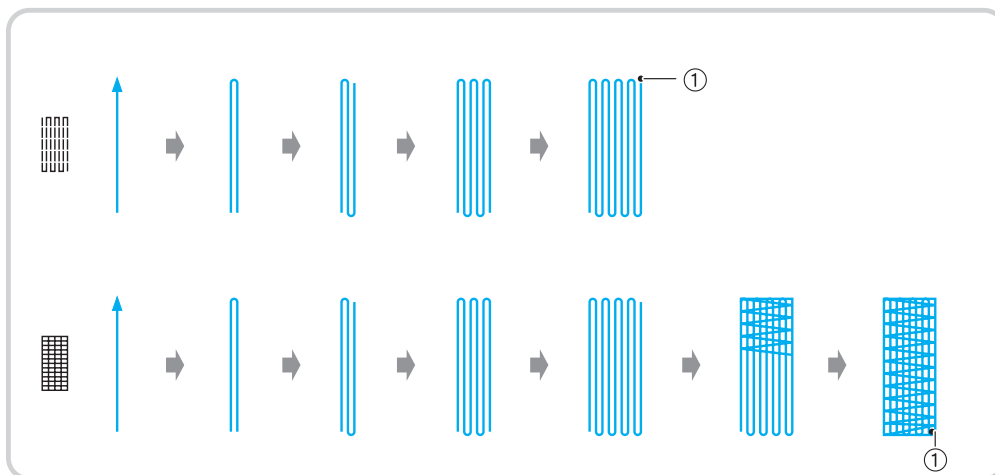


■ 綴補縫

綴補縫，是用於布料的修補和其他方面的運用

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]	
				自動	手動	自動	手動
4-13	綴補縫		普通布料的綴補	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 1/16)
4-14	綴補縫		厚重布料的綴補	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 1/16)

綴補縫的縫紉動作，是由壓布腳前方往後方縫紉，順序如下圖所示：



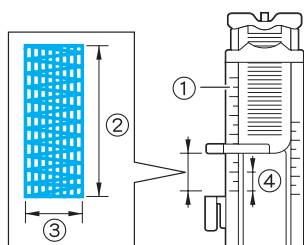
① 縫紉補強處

1 選擇一個綴補縫花樣。

2 將開釦眼壓布腳“A”的量規刻度設定為想要綴補的長度，然後換裝開釦眼壓布腳。

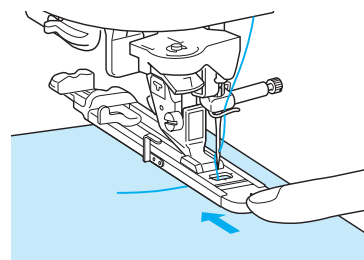
備註

可綴補的最大長度為 28 mm (大約 1-1/16 inch)



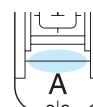
- ① 壓布腳上的刻度
- ② 完成後的尺寸
- ③ 寬幅 7 mm (大約 1/4 inch)
- ④ 5 mm (大約 3/16 inch)

3 用手指往後輕推一步驟開釦眼壓布腳的外部框架，然後放下壓布腳，使壓布腳上的紅色標記對準布料上的綴補位置標記。



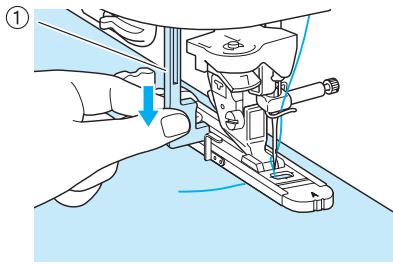
注意

- 將開釦眼壓布腳的外部框架往後輕推，以確定壓布腳上記號“A”的斷面處，沒有產生空隙。假如壓布腳沒有往後輕推，則釦眼縫紉的尺寸，將可能不正確。
- 請將上線穿過壓布腳底下。

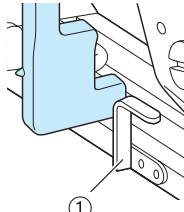


4 拉下開釦眼拉柄。

- * 開釦眼拉柄拉下後，應置於開釦眼壓布腳上的金屬托架後面。



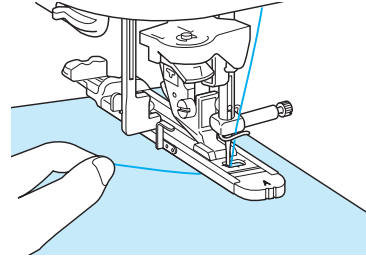
① 開釦眼拉柄



① 金屬托架

5 輕輕地拉著上線的線頭，然後開始縫紉。

- * 當當縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行縫紉補強的動作，然後停止。
- * 假如在縫紉開始前，設定程式切線鍵，則在縫紉補強之後，縫紉機會自動把線切斷。



注意



假如無法送布，例如：因為布料太厚，請壓按 **+** 鍵，來調大針趾長度的設定。



3

重趾縫

重趾縫，是一種補強用的針趾，適用於補強容易被拉扯的地方，如口袋開口處的兩端與裂縫等。

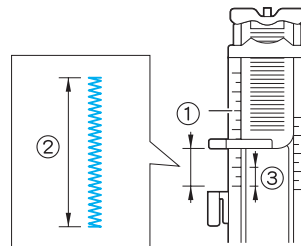
花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	重趾縫		口袋開口邊緣處的縫紉補強	2.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	0.4 (1/64)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO

1 選擇 花樣。

2 換裝開釦眼壓布腳“A”，並將刻度設定為您想要縫紉的重趾縫的長度。

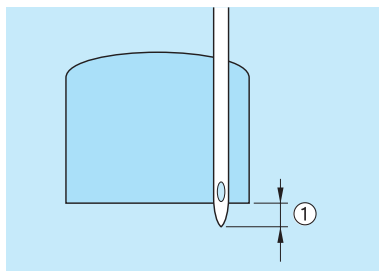
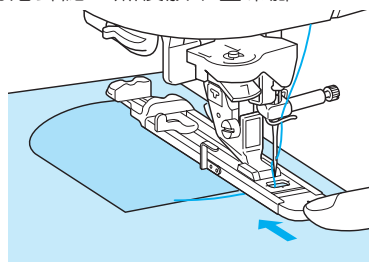
備註

可縫紉的重趾縫長度為 5 mm (約 3/16 inch) 至 28 mm (約 1-1/16 inch) 之間。而普通的長度為 5 mm (約 3/16 inch) 至 10 mm (約 3/8 inch)。



- ① 壓布腳上的刻度。
- ② 完成後的尺寸。
- ③ 5 mm (大約 3/16 inch)

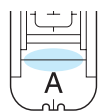
- 3** 將布料上口袋的開口位置朝向您。再用手指往後輕推一步驟開釦眼壓布腳的外部框架，並檢查第一針的落針點，然後放下壓布腳



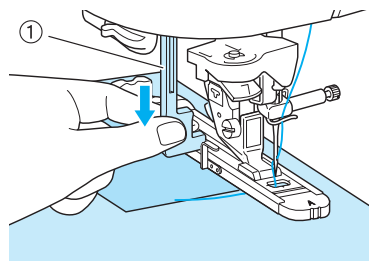
① 第一針的落針點：2 mm (大約 1/16 inch)

注意

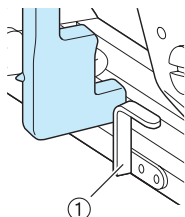
- 將開釦眼壓布腳的外部框架往後輕推，以確定壓布腳上記號“A”的斷面處，沒有產生空隙。假如壓布腳沒有往後輕推，則釦眼縫紉的尺寸，將可能不正確。
- 請將上線穿過壓布腳底下



- 4** 拉下開釦眼拉柄。
- * 開釦眼拉柄拉下後，應置於開釦眼壓布腳上的金屬托架後面。

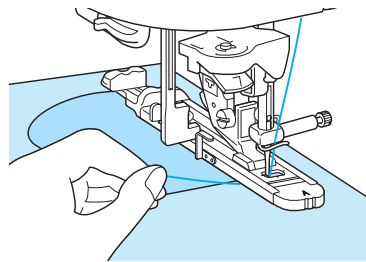


① 開釦眼拉柄



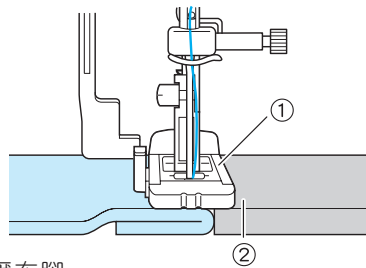
① 金屬托架

- 5** 輕輕地拉著上線的線頭，然後開始縫紉。
- * 當縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行縫紉補強的動作，然後停止。
 - * 假如在縫紉開始前，設定程式切線鍵，則在縫紉補強之後，縫紉機會自動把線切斷。



在厚布料上縫紉重趾縫

在厚布料的旁邊，放置另一塊同樣厚度的布料或紙板，使壓布腳能處於同樣的高度，以方便送布。



① 壓布腳
② 厚紙板

注意

假如無法送布，例如：因為布料太厚，請壓按 **+** 鍵，來調大針趾長度的設定。

縫紉鈕釦

您可以使用縫紉機來縫紉 2 孔或 4 孔鈕釦。



注意

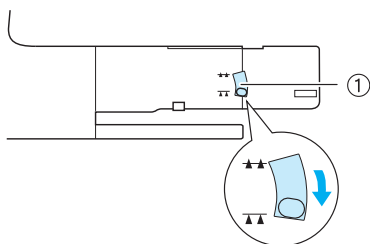
縫紉鈕釦時，請勿使用自動切線的功能。

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	鈕釦縫		安裝鈕釦	3.5 (1/8)	2.5 - 4.5 (3/32 - 3/16)	-	-	NO



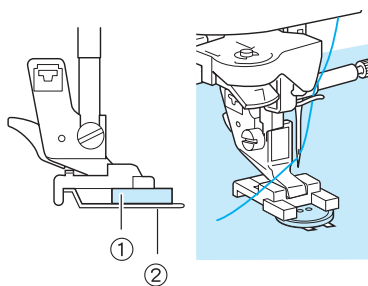
3

- 選擇 花樣。
- 升起壓布腳，並取下零配件盒。
- 將送布齒升降裝置的拉柄，扳動到有 記號的位置，降下送布齒。



① 送布齒升降裝置

- 換裝縫鈕釦壓布腳“M”，把鈕釦放入壓布腳中，並放下壓布腳拉柄。



- ① 鈕釦
② 金屬板

- 轉動手輪檢查車針是否正確的進入鈕釦的每一個孔中。

- 輕輕地拉著上線的線頭，然後開始縫紉。

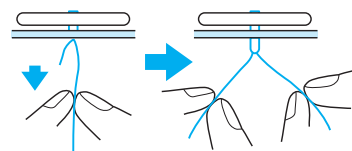
- * 當縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行縫紉補強的動作，然後停止。
- * 假如在縫紉開始前，設定程式切線鍵，則在縫紉補強之後，縫紉機會自動把線切斷。



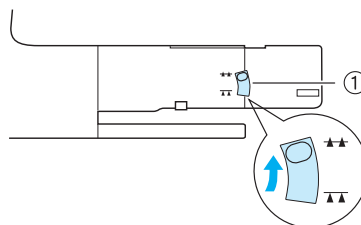
注意

- 若要让鈕釦更牢固，可將步驟再重複操作。
- 請調整針趾幅度，以符合鈕釦的兩個洞孔之間的距離。

- 從布料反面，將底線的線頭和上線，一起拉穿過布料。然後再將兩條線打結綁緊，並修剪線頭。



- 當鈕釦縫紉完成後，請確實將送布齒升降裝置的拉柄，調回到 位置，來升起壓布腳。



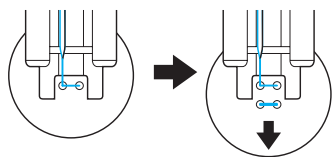
① 送布齒升降拉柄

警告

- 在縫紉時，請確認針不會去碰撞到鈕釦。否則，可能會因斷針，而導致受傷。

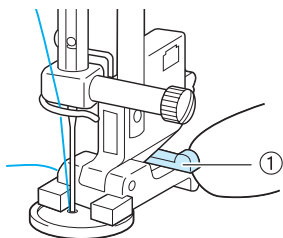
■ 四孔鈕釦的縫紉方法

首先縫紉靠近您的兩個鈕釦孔。然後抬起壓布腳，並移動布料至車針可以進入後方兩個鈕釦孔的位置，再依同樣的方式縫紉。



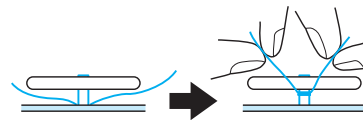
■ 附屬拉柄的用法

1 先將附屬拉柄往前推出。



① 附屬拉柄

2 縫紉完成後，拉著上線的兩條線頭，在鈕釦和布料之間的線上纏繞數圈，然後打結綁緊。



3 將縫紉開始時和結束時的底線，一起在布料的反面打結。

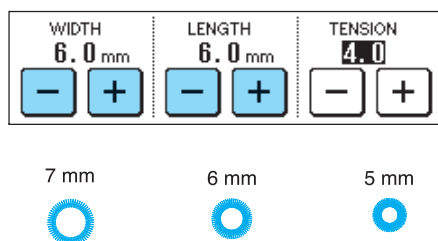
裝飾孔

裝飾孔是用於帶子上製作裝飾孔和其他類似的運用。

花樣	花樣名稱	壓布腳型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	裝飾孔		用於帶子上製作裝飾孔等	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	NO

1 選擇 花樣。然後換裝密針縫壓布腳“N”。

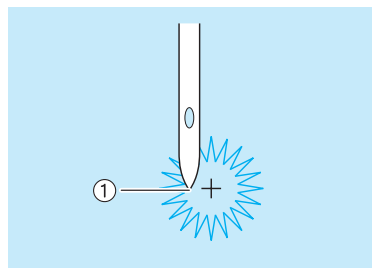
2 使用針趾長度設定鍵或是針趾幅度設定鍵的 、 鍵，來選擇裝飾孔的尺寸。



3 轉動手輪，讓車針落在布料上針趾的開始縫紉處。並放下壓布腳拉柄，然後開始縫紉。

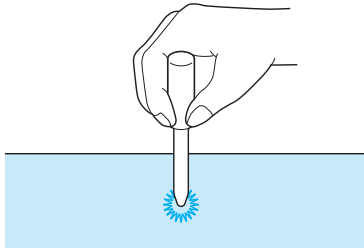
* 當縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行縫紉補強的動作，然後停止。

* 假如在縫紉開始前，設定程式切線鍵，則在縫紉補強之後，縫紉機會自動把線切斷。



① 針趾的開始縫紉處

- 4 使用打孔錐子在裝飾孔中心打一個洞。

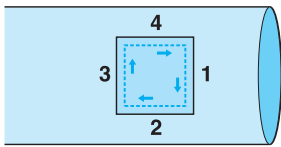


多方縫紉（直線縫和鋸齒縫）

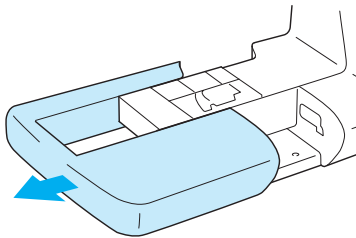
可用於將補丁或徽章安裝在褲子的褲管或襯衫的袖子等。

備註


可將管狀布料套在巧臂上，然後再予以縫紉。如下圖所示。

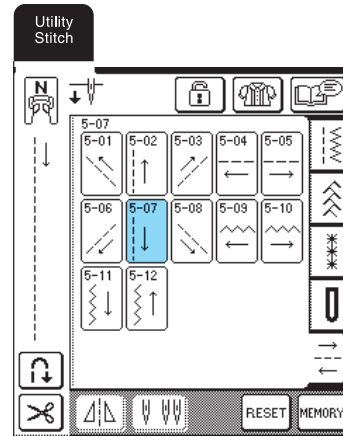


- 1 取下零配件盒，使其形成巧臂。



- 2 將管狀布料套在巧臂上。

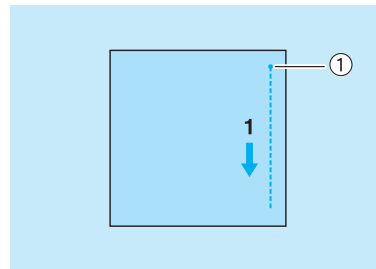
- 3 選擇  花樣，並換裝密針縫壓布腳“N”。




備註

關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

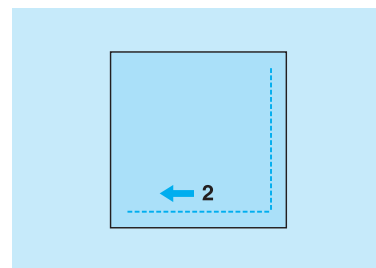
- 4 將針固定在布料上的縫紉起始點，並如圖所示，縫紉“1”的縫線。




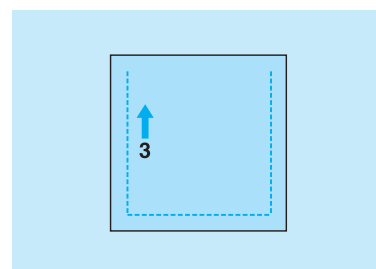
① 縫紉的起始點


- 5 選擇  花樣，然後縫紉“2”的縫線。

* 此時布料會橫向移動。所以，請用手導引布料，並保持縫紉直線。

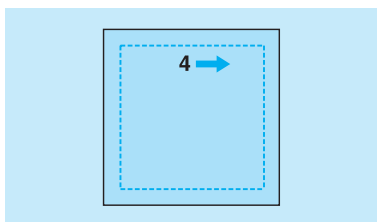


- 6 選擇  花樣，然後縫紉“3”的縫線。



7 選擇  花樣，然後縫紉“4”的縫線。

* 此時布料會橫向移動。所以，請用手導引布料，並保持縫紉直線。




備註

鋸齒縫花樣也可以使用多方縫紉功能。

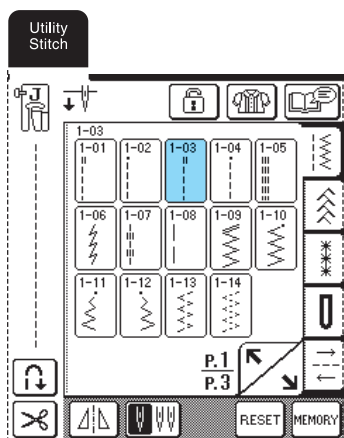
安裝拉鍊

■ 安裝中間的拉鍊

可使用於袋子或其他類似的應用。

1 選擇  花樣。

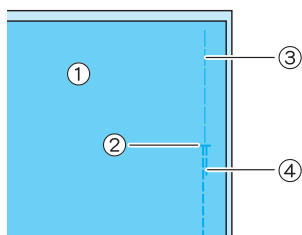
* 請確定選擇的是直線中針位的花樣。



備註

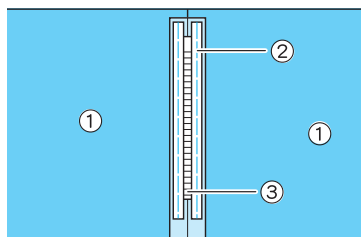
關於每一個針趾花樣的細節，請參閱附錄後的“針趾設定”表。

2 先換裝萬用壓布腳“J”，再車縫直線至拉鍊的止點。然後更換花樣為疏縫的針趾，並縫紉至布料頂端。



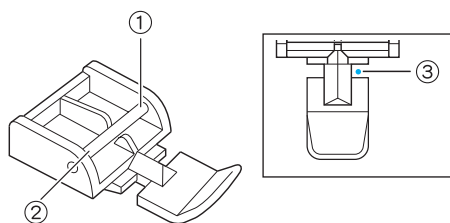
- ① 布料反面
- ② 拉鍊的止點
- ③ 疏縫針趾
- ④ 迴針針趾

3 將布料縫合時，預留的縫份攤開壓平，並用疏縫針趾，把拉鍊固定在中間。



- ① 布料反面
- ② 疏縫針趾
- ③ 拉鍊齒

4 取下萬用壓布腳“J”。換裝拉鍊壓布腳“1”，並將其右側固定在壓布腳的腳脛上。

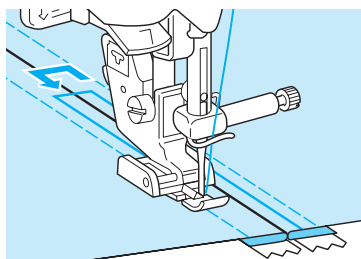


- ① 右側
- ② 左側
- ③ 落針位置

警告

- 當使用拉鍊壓布腳“1”時，請確定是選擇直線中針位的花樣。並先轉動手輪，確定車針不會碰撞到壓布腳。假如選用其他的花樣，則車針可能會因碰撞到壓布腳，導致斷針而受傷。

5 環繞著拉鍊與布料一起縫合。完成後，除去疏縫線。




警告

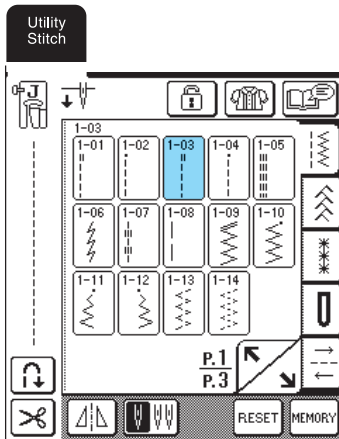
- 縫紉時，請確認針不會碰撞到拉鍊。假如針會碰撞到拉鍊，則可能會因斷針而導致受傷。

■ 安裝側面的拉鍊

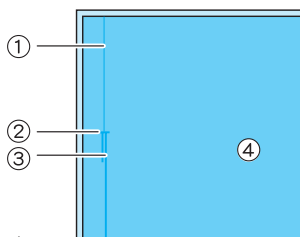
可使用於安裝裙子或衣服側面的拉鍊。

- 1** 選擇  花樣。

* 請確定選擇的是直線中針位的花樣。

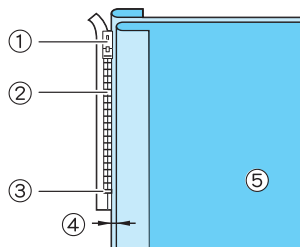


- 2** 先換裝萬用壓布腳“J”，再車縫直線至拉鍊的止點。然後更換花樣為疏縫的針趾，並縫紉至布料頂端。



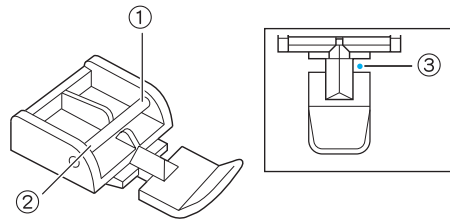
- ① 迴針針趾
- ② 布料反面
- ③ 疏縫針趾
- ④ 拉鍊的止點

- 3** 將布料縫合時預留的部分攤開後壓平，反面布料的摺邊緊貼著拉鍊的鋸齒，而正面布的摺邊則沿著拉鍊的鋸齒保持 3 mm (大約 1/8inch) 的縫紉空間。



- ① 拉鍊頭
- ② 布料反面
- ③ 拉鍊齒
- ④ 拉鍊的止點
- ⑤ 3 mm (1/8 inch)

- 4** 取下萬用壓布腳“J”。然後換裝拉鍊壓布腳“1”，再把壓布腳的右側套入壓布腳腳脛中。



- ① 右側
- ② 左側
- ③ 落針位置

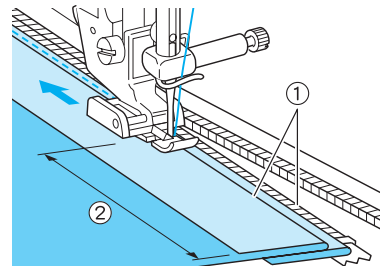
! 警告

- 當使用拉鍊壓布腳“1”時，請確定是選擇直線中針位的花樣。並先轉動手輪，確定車針不會碰撞到壓布腳。假如選用其他的花樣，則車針可能會因碰撞到壓布腳，導致斷針而受傷。

- 5** 將壓布腳安置在距離拉鍊齒邊 3 mm (大約 1/8inch) 處。

- 6** 從拉鍊的止點開始縫紉。當縫紉至距離布料頂端大約 50 mm (大約 2inch) 處時，停止縫紉機。

- 7** 拉下拉鍊頭，然後繼續縫紉至布料的邊緣。



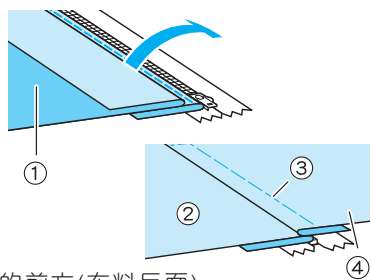
- ① 50 mm (大約 2 inches)
- ② 3 mm (大約 1/8 inch)

! 警告

- 縫紉時，請確認針不會碰撞到拉鍊。假如針會碰撞到拉鍊，則可能會因斷針而導致受傷。

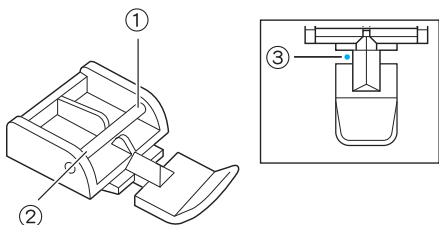


- 8** 拉上拉鍊，翻轉布料，讓布料正面朝上，並覆蓋住拉鍊。然後再將布料與拉鍊的另一邊一起疏縫。



- ① 裙子的前方(布料反面)
- ② 裙子的後方(布料正面)
- ③ 疏縫針趾
- ④ 裙子的前方(布料正面)

- 9** 取下拉鍊壓布腳 "I"，再把壓布腳的左側套入壓布腳腳脛中。



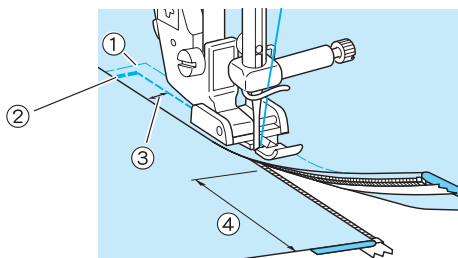
- ① 右側
- ② 左側
- ③ 落針位置

- 10** 放下壓布腳，讓壓布腳的左側邊緣接觸到拉鍊齒。

- 11** 在拉鍊的止點處縫紉迴針針趾，然後再繼續縫紉。

- 12** 當縫紉至距離布邊大約 50 mm (大約 2 inches) 處時，請停止縫紉，讓針插在布料上，並除去疏縫線。

- 13** 再打開拉鍊，縫紉剩餘的部份。



- ① 疏縫線
- ② 7 ~ 10 mm (大約 1/4 inch ~ 3/8 inch)
- ③ 縫紉迴針針趾
- ④ 50 mm (大約 2 inches)




第 4 章

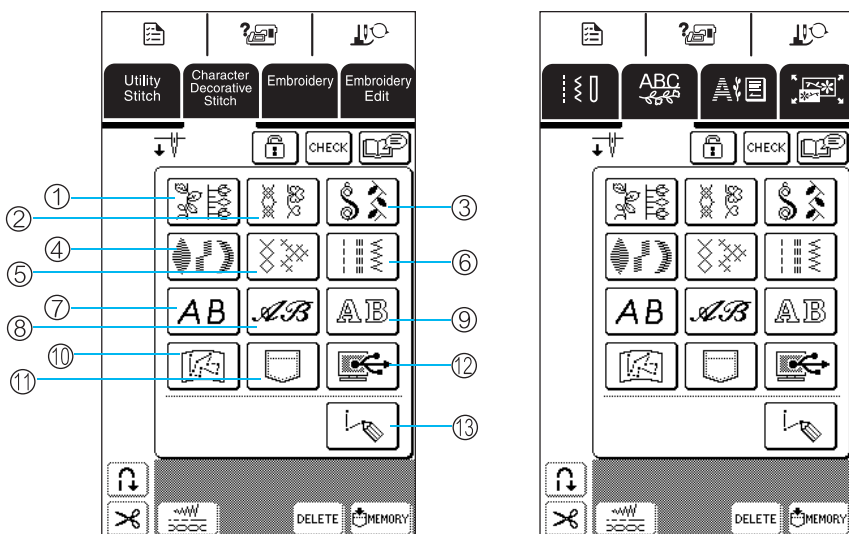
文字縫紉 / 裝飾性針趾

選擇針趾花樣.....	88
■ 針趾選擇螢幕	88
選擇 裝飾性針趾花樣/7mm 裝飾性針趾花樣/緞繡針趾花樣/7mm 緞繡針趾花樣/ 十字繡針趾/實用的裝飾性針趾花樣	89
字母花樣	89
縫紉針趾花樣.....	91
縫紉完成具有吸引力的作品	91
基本縫紉	91
如何調整針趾花樣	92
編輯針趾花樣.....	94
■ 按鍵的功能.....	94
改變針趾花樣的尺寸.....	95
改變針趾花樣的長度 (僅限 7mm 緞繡針趾花樣).....	95
如何產生一個垂直鏡像.....	95
如何產生一個水平鏡像.....	95
選擇一個 單一/重複 的花樣.....	96
改變線的密度 (僅限緞繡針趾花樣)	96
組合針趾花樣.....	97
組合針趾花樣之前.....	97
組合不同類型的針趾花樣.....	97
組合不同尺寸的針趾花樣.....	98
組合不同定位的針趾花樣.....	99
組合不同長度的針趾花樣.....	100
製作階梯式針趾花樣(僅限 7mm 緞繡針趾花樣)	101
■ 組合花樣的範例	102
使用記憶功能.....	103
針趾資料的預防措施.....	103
■ 能被使用的針趾資料類型.....	103
■ 能使用的電腦和作業系統，如下說明	103
■ 使用電腦去設立和儲存資料的預防措施.....	103
■ 註冊商標.....	103
儲存針趾花樣在縫紉機的記憶體中	103
■ 假如記憶體已經存滿	104
儲存針趾花樣至電腦內.....	105
從縫紉機的記憶體中，重新取回儲存過的花樣.....	106
從電腦內重新取回針趾花樣.....	107


選擇針趾花樣

針趾選擇螢幕

壓按  鍵，使螢幕顯示如下圖。

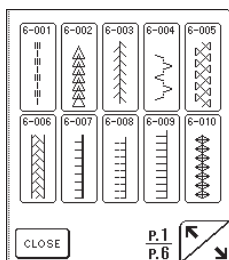


- ① 裝飾性針趾花樣。
- ② 7 mm 裝飾性針趾花樣。
- ③ 緞繡針趾花樣。
- ④ 7 mm 緞繡針趾花樣。
- ⑤ 十字繡針趾。
- ⑥ 實用的裝飾性針趾花樣。
- ⑦ 字母花樣 (哥德式字體)。
- ⑧ 字母花樣 (手寫式字體)。
- ⑨ 字母花樣 (中空式字體)。
- ⑩ 儲存在“我的自創針趾”中的針趾花樣 (參閱第 173 頁)。
- ⑪ 儲存在縫紉機記憶體中的針趾花樣 (參閱第 106 頁)。
- ⑫ 儲存在電腦中的針趾花樣 (參閱第 107 頁)。
- ⑬ 壓按此鍵，可使用“我的自創針趾”的功能，自創獨有的針趾花樣 (參閱第 166 頁)。

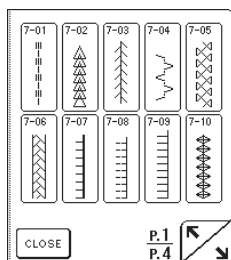
壓按  鍵，將可觀看上一頁或下一頁的花樣顯示畫面。

* 在畫面 ②、④ 和 ⑥ 之內的花樣，會具有 7mm 或更小的寬幅。但是其花樣的針趾長度和幅度，兩者皆可以再調整。

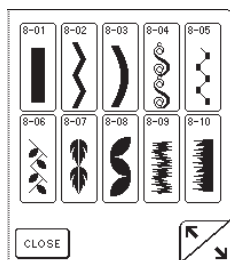
① 裝飾性針趾花樣



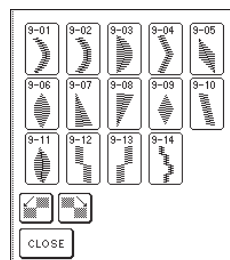
② 7 mm 裝飾性針趾花樣



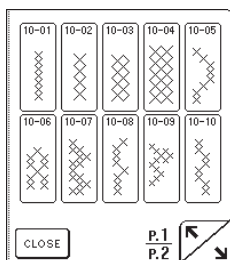
③ 緞繡針趾花樣



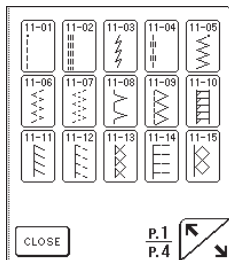
④ 7 mm 緞繡針趾花樣



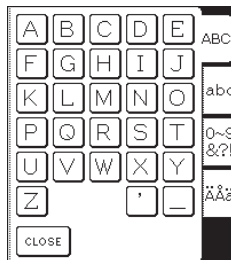
⑤ 十字繡針趾



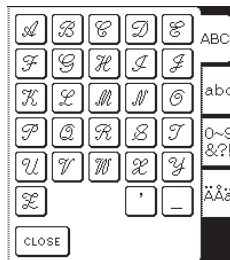
⑥ 實用的裝飾性針趾花樣



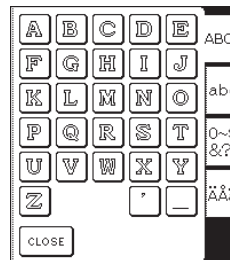
⑦ 字母文字 (哥德式字體)







⑧ 字母文字 (手寫式字體)




⑨ 字母文字 (中空式字體)

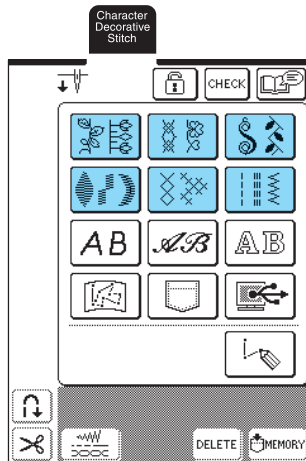


 **注意**




當螢幕被鎖住 () 時，除了 () 鍵和     鍵可以操作之外，其他的按鍵，都將無法操作。

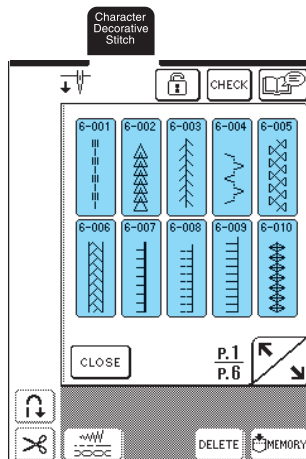
選擇 裝飾性針趾花樣/7mm 裝飾性針趾花樣/緞繡針趾花樣/7mm 緞繡針趾花樣/十字繡針趾/實用的裝飾性針趾花樣

- 1 壓按  鍵，然後再壓按您想要縫紉的針趾花樣類型。





- 2 選擇您想要縫紉的針趾花樣鍵。

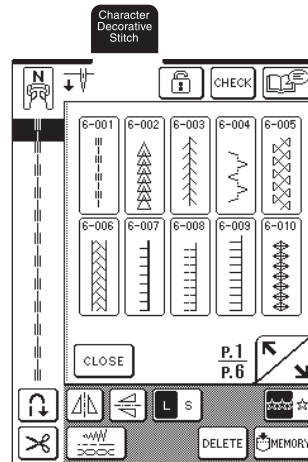
- * 壓按  鍵，來顯示下一頁的畫面。
- * 壓按  鍵，來顯示上一頁的畫面。
- * 壓按  (關閉) 鍵，可返回到花樣類型的選擇畫面。



→ 所選擇的針趾花樣的影像，將會被顯示在適用的壓布腳的記號底下。


- 3 若要組合花樣，可選擇下一頁。

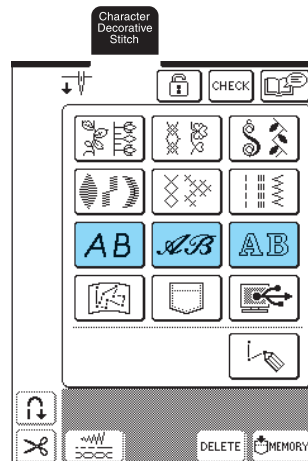
- * 壓按  (檢查) 鍵，可檢查已經選擇的針趾花樣組合。
- * 若是選錯針趾花樣，可壓按  (刪除) 鍵來清除，然後再選擇新的針趾花樣。



字母花樣

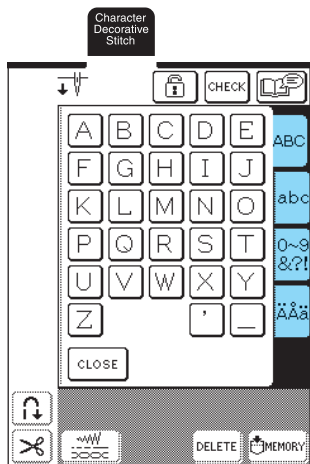
共有三種不同型式的實用字母花樣。在所有型式的字體中，只能選擇相同的字體做組合。

- 1 壓按  鍵，然後再壓按您想要縫紉的字體型式。



2 壓按 **ABC** **abc** **0~9 &?!** **ÀÁÂ** 鍵，來顯示文字選擇的畫面，然後再選擇一個文字。請重複步驟，直到想要縫紉的文字，已經全部被選擇。

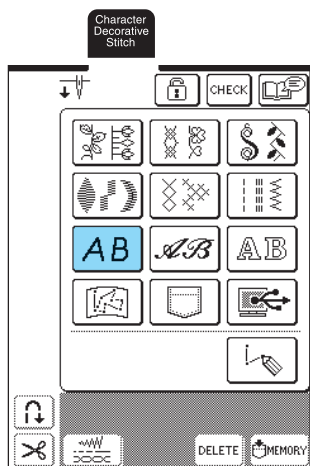
- * 若是選錯針趾花樣，可壓按 **DELETE** (刪除) 鍵來清除，然後再選擇新的針趾花樣。
- * 若是要選擇一個不同的文字字體時，請壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，然後再選擇新的文字字體。
- * 壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，檢查已經選擇的文字。



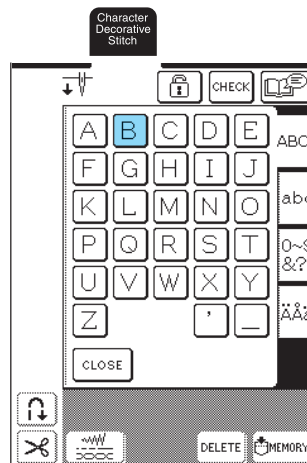
→ 所選擇的字母文字的影像，將會被顯示在適用的壓布腳的記號底下。

範例：選擇 "Bus"

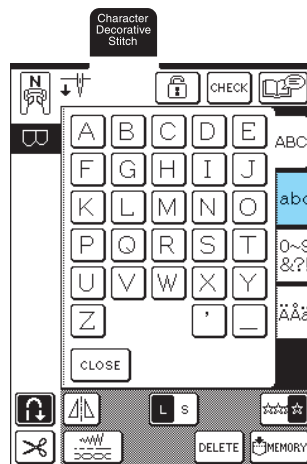
1 壓按 **AB** 鍵。



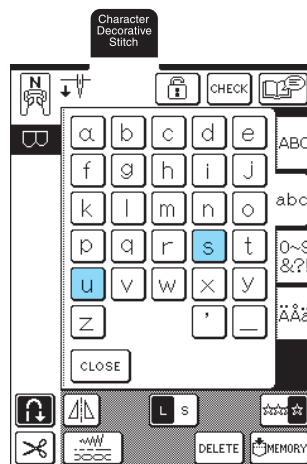
2 壓按 **B** 鍵。



3 壓按 **abc** 鍵。



4 壓按 **u** 鍵，然後再壓按 **s** 鍵。



→ "Bus" 將會顯現。

* 最多可組合70個字。

縫紉針趾花樣

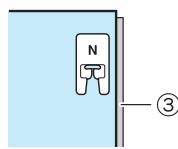
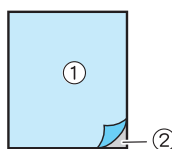
縫紉完成具有吸引力的作品



注意

- 當縫紉“文字縫紉/裝飾性針趾”的花樣時，要完成具有吸引力的作品，可參考下列正確的“布/線/針”組合的圖表。
- 其他因素，例如像布料的厚度、襯的材質等等，都會對針趾產生一些影響。因此，在開始縫紉作品前，應先行試縫幾針。
- 當縫紉緞繡針趾花樣時，針趾可能會收縮或起皺摺，可加襯改善。
- 在縫紉期間，請保持讓您的手，平直的導引布料。

布料	當縫紉伸縮性布料、薄的布料或粗編織的布料時，可在布料反面加裝布襯。 假如不希望加裝布襯，也可把布料放在薄紙上。例如描圖紙。
線	#50 - #60
針	薄的或伸縮性布料：特種針（鍍金針） 厚重的布料：家庭用縫紉車針 90/14
壓布腳	密針縫壓布腳“N”。使用其他的壓布腳可能無法做出好的成品。

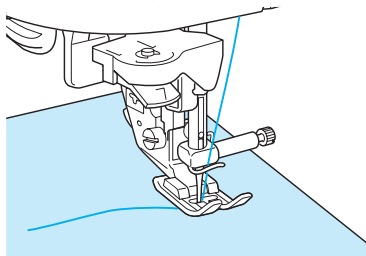


- ① 布料
- ② 布襯
- ③ 薄紙

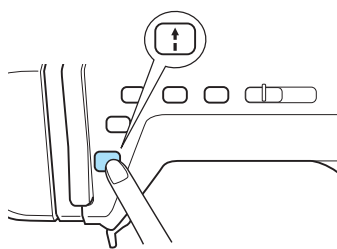


基本縫紉

- 1 選擇一個針趾花樣。
- 2 換裝密針縫壓布腳“N”。
- 3 把布料放置在壓布腳底下，並將上線由壓布腳底下往外側拉出，然後放下壓布腳。



- 4 壓按“倒退縫”按鈕，來縫紉補強針趾。然後再壓按“手控停動”按鈕，開始縫紉。



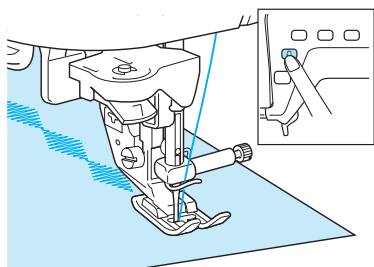
警告

- 當縫紉 7 mm 緞繡針趾花樣，而針趾卻集聚在一起時，請調大針趾長度。當針趾已經集聚在一起時，假如您還是繼續縫紉，則車針可能會彎曲或折斷（參閱第 42 頁“如何設定針趾長度”）。

備註

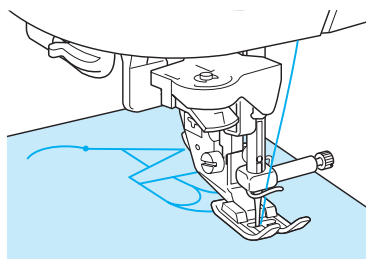
在縫紉時，若是拉扯布料，則花樣可能會變形。因此，依花樣而定，花樣在縫紉時，可能是向左和向右，甚至是前進和後退的移動。所以，在縫紉期間，請保持讓您的手，平直的導引布料。

- 5 壓按“手控停動”按鈕，停止縫紉機。然後再壓按“倒退縫”按鈕，來縫紉補強針趾。

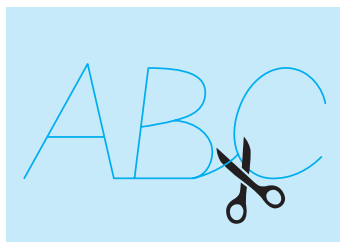


備註

- 當縫紉文字花樣時，縫紉機會在文字花樣的結尾處自動縫紉補強針趾，然後停止縫紉。(縫紉機會在每一個字的開頭和結尾部份，自動補強縫紉針趾)。



- 當縫紉完成後，請修剪多餘的線頭。



注意


在縫紉某些花樣時，因為縫紉機使用的針柱分離裝置，針會停在升起的位置，同時送入布料。此時，您將聽到不同於平常縫紉時的聲音，這種聲音是正常的，而不是發生故障的徵兆。




如何調整針趾花樣

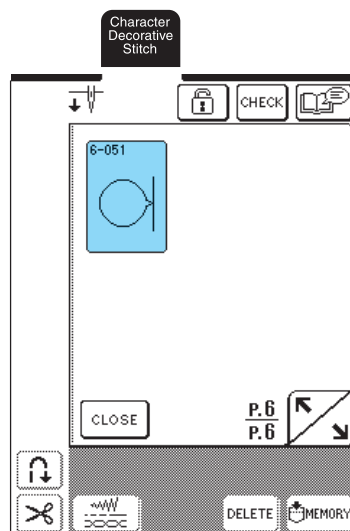
依據花樣的類型或布料的厚度、縫紉速度、襯的使用等等，針趾花樣有時可能會變形。

假使有這種情況發生，為了您的縫紉作品，可壓按鍵，然後隨著下面相同的縫紉狀況來執行調整。

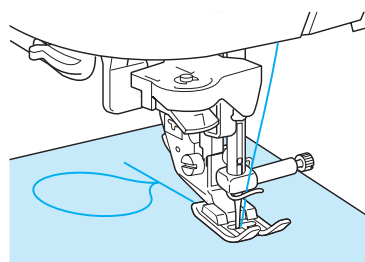


若是在選擇  鍵，並執行調整後，花樣還是變形，請單獨調整每一個花樣。

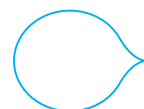
- 1 壓按  鍵，然後再壓按位於 P.6 頁畫面的  的  鍵。



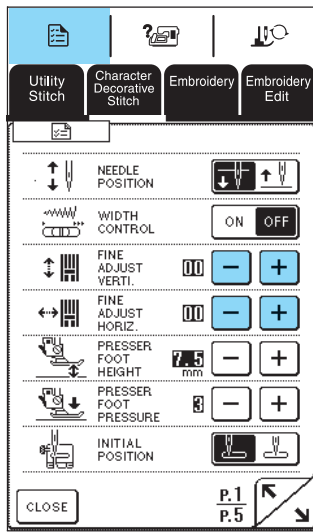
- 2 換裝密針縫壓布腳“N”，然後開始縫紉花樣。



- 3 將完成的花樣，與下列正確的花樣圖案相互比較。



4 壓按  鍵。



假如花樣的針趾有重疊：

壓按“FINE ADJUST VERTI”顯示的  鍵。

→ 每壓按此鍵一次，花樣連接處將會愈拉開。



假如花樣的針趾有空隙：

壓按“FINE ADJUST VERTI”顯示的  鍵。

→ 每壓按此鍵一次，花樣連接處將會愈縮短。



假如花樣的針趾有向左傾斜：

壓按“FINE ADJUST HORIZ”顯示的  鍵。

→ 每壓按此鍵一次，花樣連接處將會愈向右側傾斜。



假如花樣的針趾有向右傾斜：

壓按“FINE ADJUST HORIZ”顯示的  鍵。


→ 每壓按此鍵一次，花樣連接處將會愈向左側傾斜。



5 再一次縫紉針趾花樣。假如針趾花樣仍會變形，請再做一次調整，直到針趾花樣縫紉正確為止。

 備註

您可以在此設定畫面顯示時，直接縫紉。

6 花樣縫紉正確之後，可壓按  (關閉) 鍵，回復到原來的畫面。

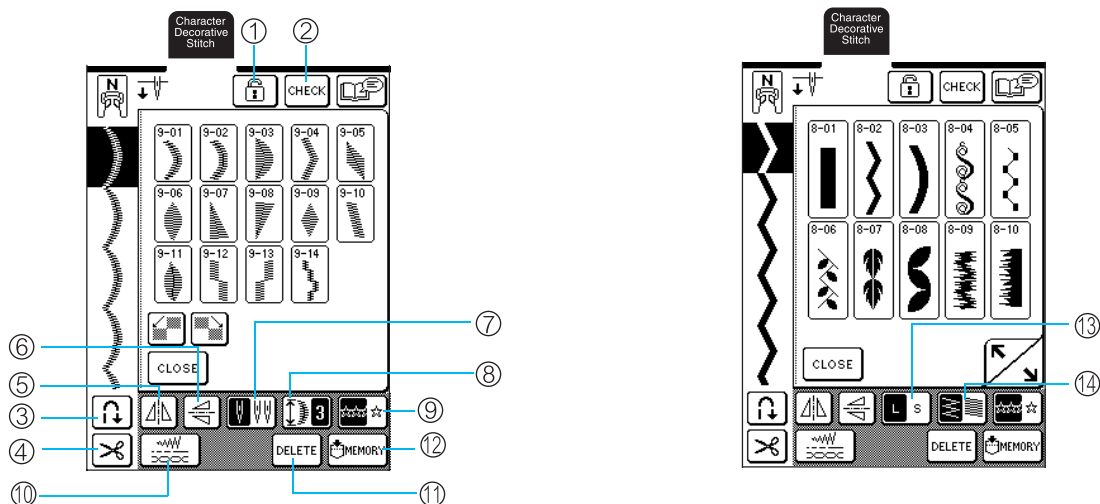


編輯針趾花樣

使用編輯的功能，您將能夠以多變的方式來改變花樣。例如像是可反覆製作大、小尺寸的花樣，或是輕壓按鍵來製作鏡像等。

備註


依所選擇的花樣而定，某些編輯功能將無法使用。



按鍵的功能

No.	按鍵顯示	按鍵名稱	說明	頁次
①		螢幕鎖	壓按此鍵，可鎖住螢幕。當螢幕被鎖住時，所有的設定，如針趾幅度與針趾長度都會被鎖住，而無法改變。再壓一次此鍵，可解除設定。	45
②		影像檢查鍵	壓按此鍵，可檢查已經選擇的花樣（文字）。	89、90
③		自動止針鍵	壓按此鍵，可選擇自動止針縫紉設定。假如您在縫紉之前選擇設定，縫紉機將會在縫紉針趾的開端和結尾處，自動縫紉補強針趾。再壓一次此鍵，可解除設定。	43
④		程式切線鍵	壓按此鍵，可選擇程式切線設定。假如您在縫紉之前選擇設定，縫紉機將會在縫紉結束後，自動將線切斷。再壓一次此鍵，可解除設定。	44
⑤		水平鏡像鍵	選擇針趾花樣後，壓按此鍵，可使針趾花樣產生一個左右相反的影像。	95
⑥		垂直鏡像鍵	選擇針趾花樣後，壓按此鍵，可使針趾花樣產生一個上下相反的影像。	95
⑦		車針模式選擇鍵 (單針 / 雙針)	壓按此鍵，可選擇設定雙針縫紉。每壓按此鍵一次，設定開關將會在單針縫紉或雙針縫紉之間轉換。	31
⑧		花樣延長鍵	當選擇 7mm 的緞繡針趾花樣時，壓按此鍵，則可在不改變針趾幅度或針趾長度的設定下，選擇 5 種的自動長度設定。	95
⑨		單一/重複縫紉鍵	壓按此鍵，可選擇縫紉單一針趾或重複針趾。	96
⑩		針趾設定鍵	壓按此鍵，可改變所選擇的針趾花樣的針趾幅度、針趾長度和線張力。正常時候，縫紉機已經預先設定。	42
⑪		刪除鍵	假如不小心選錯了花樣，可壓按此鍵來刪除它。若是花樣有經過組合，則每壓按一次此鍵，組合中的最後一個花樣將會被清除。	89、90
⑫		記憶鍵	壓按此鍵，可儲存組合的針趾花樣。	103
⑬		尺寸選擇鍵	選擇針趾花樣後，壓按此鍵，可改變針趾花樣的尺寸（大、小）。	95
⑭		線密度設定鍵	選擇針趾花樣後，壓按此鍵，可改變針趾花樣的線密度。	96

改變針趾花樣的尺寸

選擇一個針趾花樣，然後壓按  鍵，來選擇想要的針趾花樣的尺寸。



備註

- 當尺寸更改之後，輸入的針趾花樣將會以更改過的尺寸縫紉，直到選擇的尺寸再一次被改變。
- 已經過組合的針趾花樣，其尺寸是無法再改變的。

實際的尺寸

L



S




改變針趾花樣的長度（僅限於7mm的緞繡針趾花樣）

當選擇 7mm 的緞繡針趾花樣時，則可在不改變針趾幅度或針趾長度的設定下，改變花樣的長度。

在選擇針趾花樣之後，壓按  鍵，可選擇 1至5種有用的設定值。




如何產生一個垂直鏡像

選擇一個針趾花樣之後，壓按  鍵，可產生一個上、下相反的影像。




如何產生一個水平鏡像

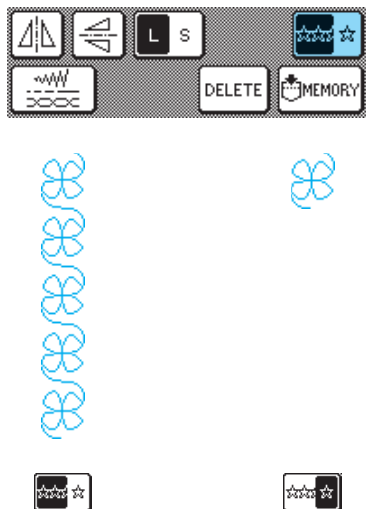
選擇一個針趾花樣之後，壓按  鍵，可產生一個左、右相反的影像。





4

選擇一個 單一/重複 的花樣

壓按  鍵，來選擇花樣是要重複縫紉或單一縫紉。

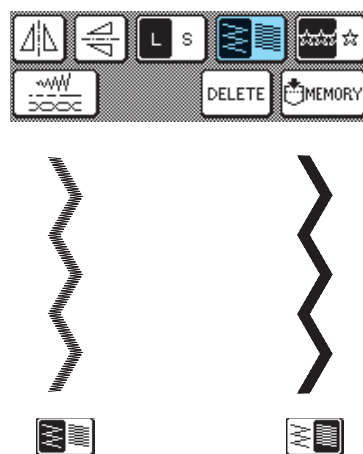


備 註



假如您在縫紉中壓按  鍵，並讓按鍵變換成  時，則縫紉機將會在完成一個完整的花樣後，自動停止。

改變線的密度(僅限緞繡針趾花樣)

在選擇針趾花樣之後，壓按  鍵，來選擇想要的線密度。



警告

- 假如針趾會聚集，而線密度是設定到  時，請將線密度回復到 。當針趾已聚集時，若是繼續縫紉，針可能會彎曲或折斷。

備 註


- 當輸入針趾花樣，並改變針趾的線密度之後，縱使又選擇了新的花樣，線密度的設定，一樣保持原狀，直到您去改變它。
- 當花樣已經組合完成後，您將無法改變它們的線密度。

組合針趾花樣

您可組合出多變的針趾花樣，例如像文字針趾、十字繡針趾、緞繡針趾，或是您使用“我的自創針趾”的功能，所設計的針趾等（參閱第 7 章，有關我的自創針趾的知識）。另外還能組合不同尺寸的針趾花樣、鏡像針趾花樣等。

組合針趾花樣之前

注意

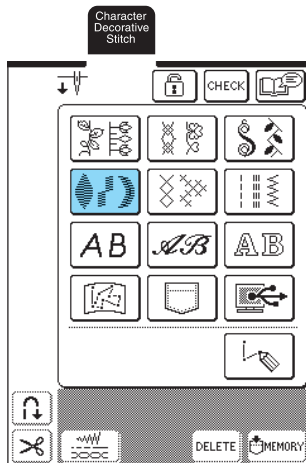
- 當針趾花樣組合時，縫紉機將會自動設定縫紉單一針趾。假如想要縫紉重複的組合花樣時，可在組合針趾花樣之後，壓按  鍵。
- 當針趾花樣經過組合之後，您將無法改變設定（例如像是尺寸和定向）。若要重新改變花樣的尺寸和定向時，請為每一個花樣指定設定值，再將它們新增加到組合中。


組合不同類型的針趾花樣

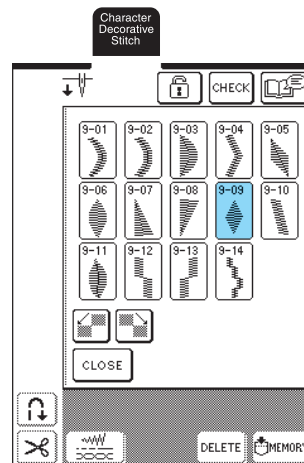
範例：



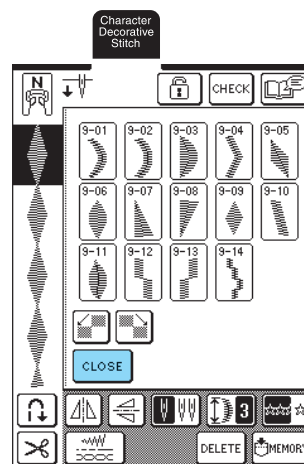
1 壓按  鍵。



2 壓按  花樣。



3 壓按 （關閉）鍵。

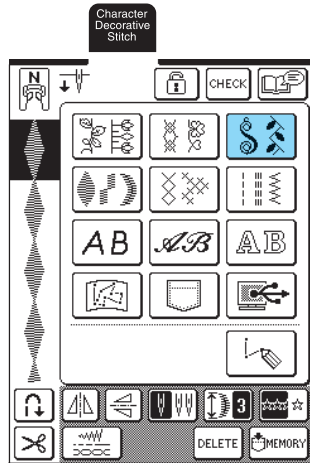


→ 花樣種類的選擇畫面將會顯現。

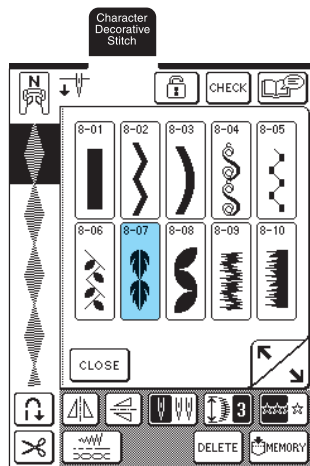




4

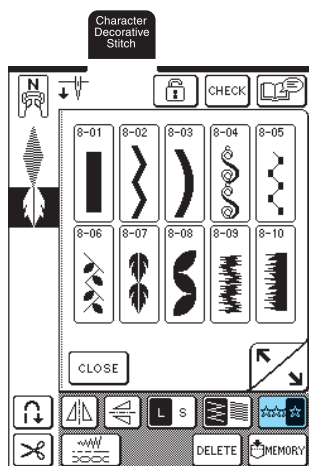
4 壓按  鍵。



5 選擇  花樣。



6 壓按  鍵，讓按鍵呈現如 ，可重複縫紉組合的花樣。



 備註

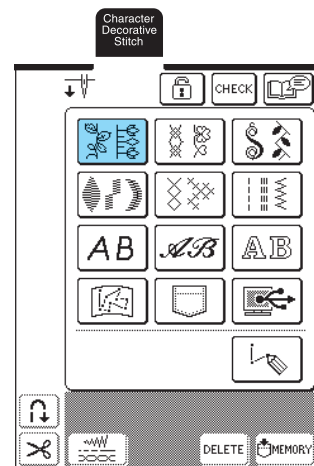
- 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，將會由最後輸入的花樣開始，由後往前，個別的刪除。
- 假如組合的花樣無法完全顯現出來時，可壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，來觀看花樣的影像。


組合不同尺寸的針趾花樣

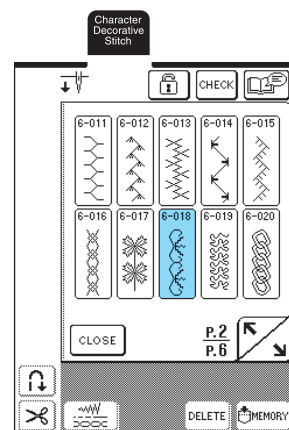
範例：



1 壓按  鍵。

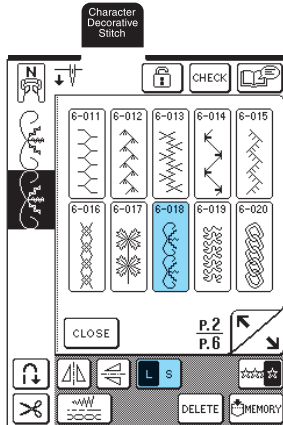


2 壓按  花樣。





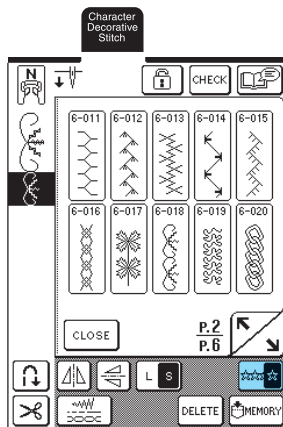
→ 大尺寸的針趾花樣將會顯現。

- 3 再一次壓按  花樣，然後壓按  鍵，讓按鍵顯現如  。



→ 第二個花樣會顯示已設定在小的尺寸。

- 4 壓按  鍵，讓按鍵呈現如 ，可重複縫紉組合的花樣。



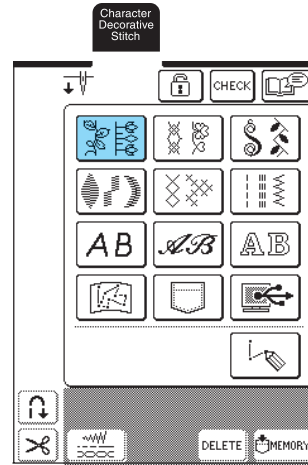
→ 組合的花樣將會重複顯現。


組合不同定位的針趾花樣

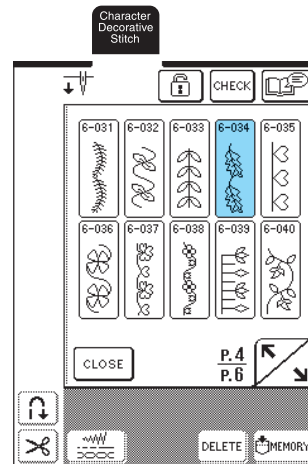
範例：






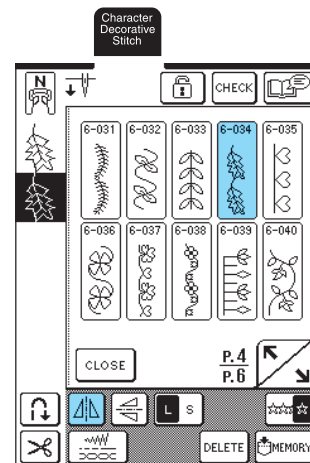
- 1 壓按  鍵。



- 2 壓按  花樣。





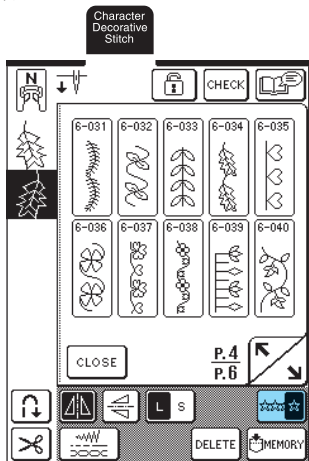
- 3 再次壓按  花樣，然後壓按  鍵，讓按鍵顯現如  。



→ 第二個花樣會以一條垂直線為軸心來變動。



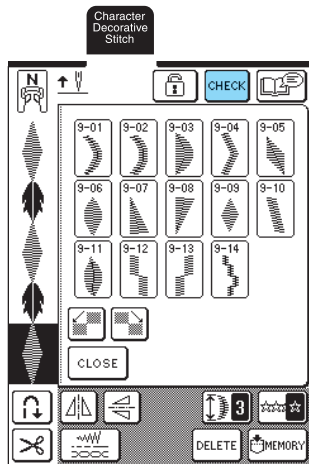
4 壓按  鍵，讓按鍵呈現如 ，可重複縫紉組合的花樣。



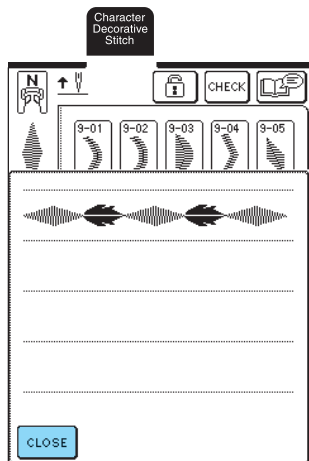
→ 組合的花樣將會重複顯現。

備註

- 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，將會由最後輸入的花樣開始，由後往前，個別的刪除。
- 假如組合的花樣無法完全顯現出來時，可壓按 **CHECK** (檢查) 來觀看花樣的影像。若是壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，可回復到先前的畫面。



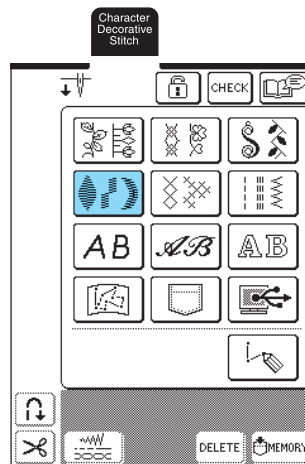
→ 此花樣的影像將會顯現。







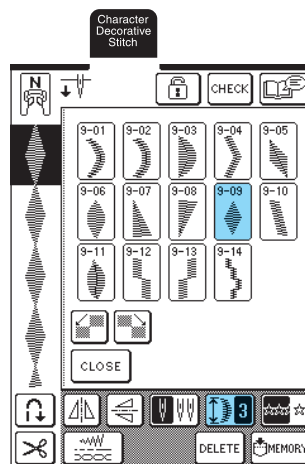
組合不同長度的針趾花樣



1 壓按  鍵。

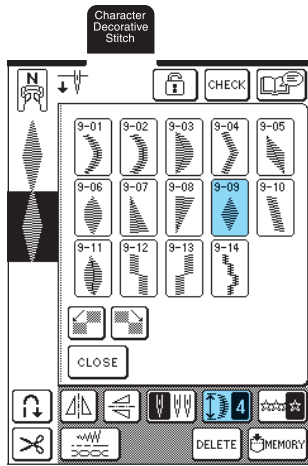




2 壓按  花樣，然後再壓按  鍵一次。讓按  鍵顯現如 。

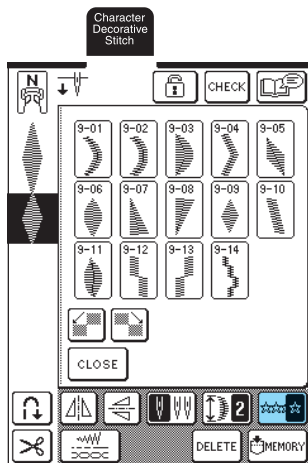


→ 花樣將會顯示為4的長度。

- 3 再一次壓按  花樣，然後再壓按  鍵三次，讓按鍵顯現如  。



- 4 壓按  鍵，讓按鍵呈現如 ，可重複縫紉組合的花樣。





→ 組合的花樣將會重複顯現。

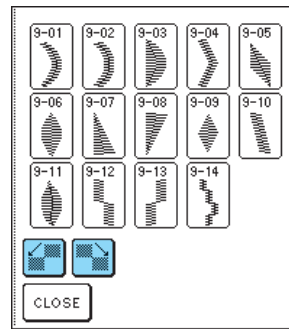
製作階梯式針趾花樣（僅限7mm 緞繡針趾花樣）

針趾花樣可改變並設立成一個階梯形狀的花樣，就稱為階梯式花樣。

可使用  和  鍵，讓7mm 緞繡針趾花樣來設立階梯式花樣。

壓按  鍵，則縫紉終了時，下一個花樣會移動至上一個花樣前方左側1/2的位置。

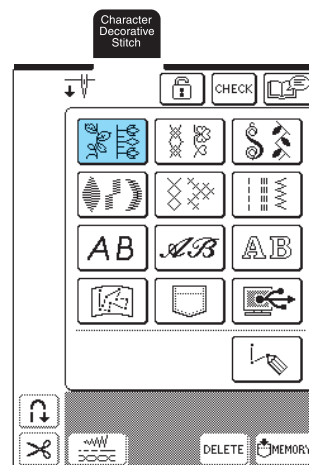
壓按  鍵，則縫紉終了時，下一個花樣會移動至上一個花樣前方右側1/2的位置。





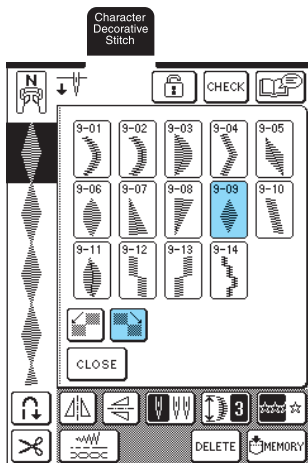
範例：





- 1 壓按  鍵。

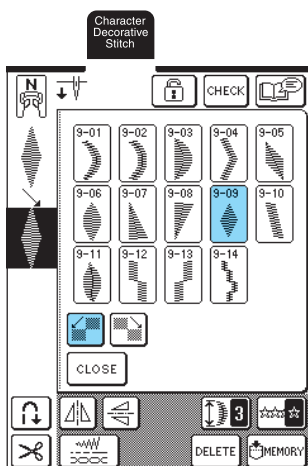




2 壓按  花樣，然後再壓按  鍵。

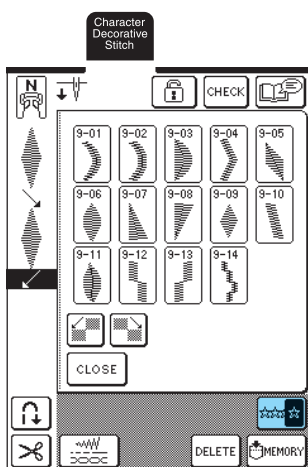


→ 下一個針趾花樣，將會移動到右側。

3 再壓按  花樣一次，然後再壓按  鍵。

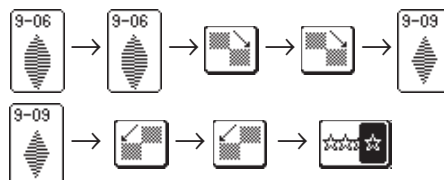
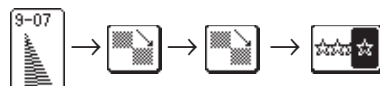
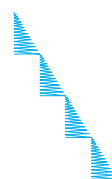
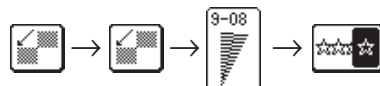
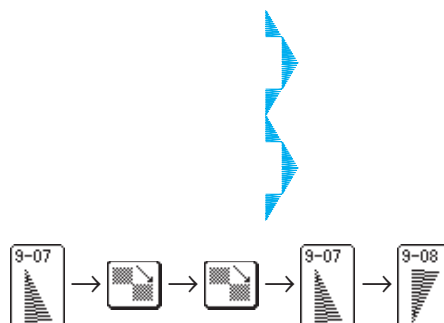
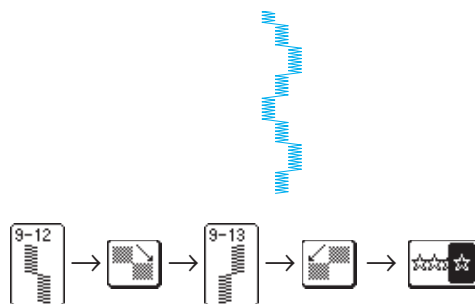


4 壓按  鍵，讓按鍵呈現如  。



→ 組合的花樣將會重複顯現。

組合花樣的範例



使用記憶功能

針趾資料的預防措施

請注意下列的預防措施。當使用的針趾資料，異於縫紉機本身所設立和儲存的資料時。

■ 能被使用的針趾資料的類型

- 唯有附檔名為 .pmu 的針趾資料檔，能被本型縫紉機使用。若是使用的針趾資料，異於縫紉機本身所設立和儲存的資料時，可能會導致縫紉機的故障。

■ 能使用的電腦和作業系統，如下列說明

- 相容的規格：
 - 有配備一個 USB 連接埠的 IBM 電腦。
 - 有配備一個 USB 連接埠，又能與 IBM 電腦相容的電腦。
- 相容的作業系統：
 - Microsoft (微軟) Windows 98SE/Me/2000/XP (Windows 98SE 需要再下載驅動程式，請上網至我們的瀏覽器下載(www.brother.com))。此外，Windows 98 第二版也可使用此驅動程式。

■ 使用電腦去設立和儲存資料的預防措施

- 假如針趾檔案的名稱無法辨別，譬如，因為名稱中包含了特別的字元，則此檔案將不會顯示。若是發生這種情況，請改變此檔案的名稱。
- 請勿在 USB 媒體中，設立檔案夾。假如針趾資料是儲存在一個檔案夾中，則縫紉機將無法去讀取資料。

■ 註冊商標

- IBM 是財團法人 IBM 國際商業機器公司的一個商標，或是註冊商標。
- Microsoft 和 Windows 是財團法人 Microsoft (微軟公司) 的一個商標，或是註冊商標。

在本說明書裡所提及的每一家公司的軟體，都是有經過授權的。

在說明書裡也會提及的所有其他的品牌，和他們個別的公司與註冊商標。然而，例如®和TM 記號則是在原文的範圍裡，也無法描繪清楚。

儲存針趾花樣在縫紉機的記憶體中

您可儲存時常使用的針趾花樣到縫紉機的記憶體中。本機型的記憶裝置最高可容納16組的針趾花樣。

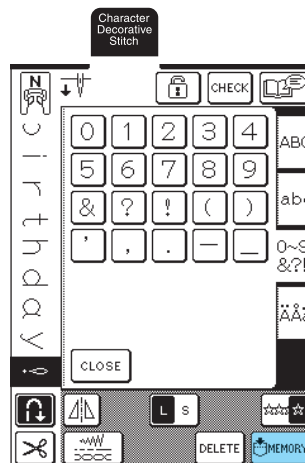


注意
當“Saving”的畫面還在顯示時，切勿關閉縫紉機的電源。否則，資料可能會喪失。



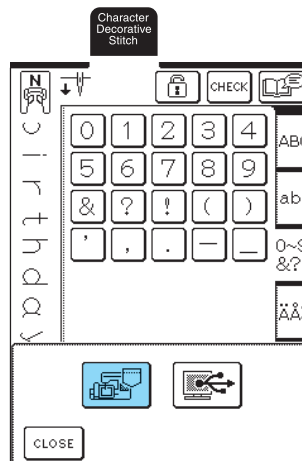
- 備註**
- 儲存一個針趾花樣，大約需要幾秒鐘的時間。
 - 參閱第 106 頁，重新取回一個儲存過的針趾花樣。

- 1** 壓按 鍵。



- 2** 壓按 鍵。

* 在沒有儲存時，壓按 (關閉) 鍵回到先前的畫面。



→ “Saving” (儲存中) 的畫面會顯現。當花樣儲存完成後，會自動的回復到原來的畫面。



4

■ 假如記憶體已經存滿


假如在您嘗試著儲存一個花樣到縫紉機的記憶體時，卻顯現如下圖的畫面，即表示縫紉機的記憶體已滿，無法再儲存目前選擇的針趾花樣。若要將此花樣儲存在縫紉機的記憶體中，就必需刪除一個先前儲存的針趾花樣。

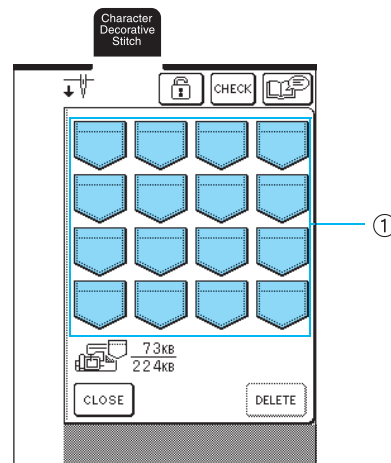
1 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵。

* 在不儲存針趾花樣時，壓按 **CANCEL** (取消) 鍵，回到先前的畫面。



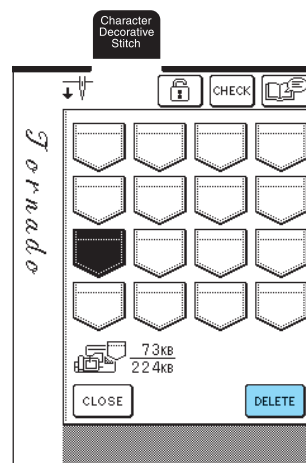
2 選擇一個針趾花樣來刪除

- * 壓按 ，此口袋裡儲存的針趾花樣，將會再度顯現。假如輸入儲存的花樣無法全部顯現，可壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，來觀看輸入的針趾花樣。
- * 若決定不再刪除針趾花樣，請壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



① 表示此口袋有儲存針趾花樣。

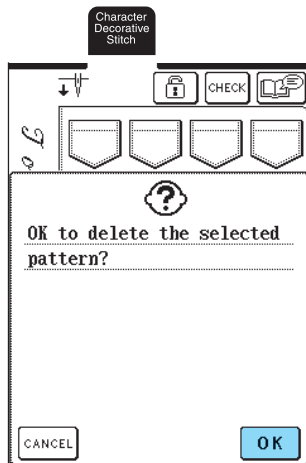
3 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵。



→ 會出現一個確認訊息。

4 壓按 **OK** 鍵。

- * 假如您決定不刪除針趾花樣，請壓按 **CANCEL** (取消) 鍵。



→ 縫紉機在刪除了舊的針趾花樣之後，即會自動的儲存新的針趾花樣。

儲存針趾花樣至電腦內

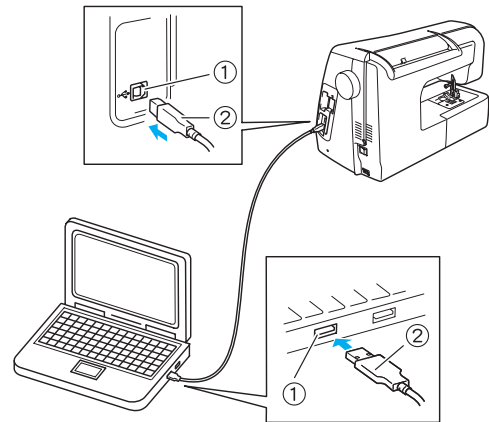
使用附屬的 USB 接頭電纜，縫紉機將可以與您的電腦相連接。而您也可以從您的電腦內重新取回，以及儲存針趾花樣。

注意

當“Saving”的畫面還在顯示時，切勿關閉主電源。否則，您將會失去正在儲存的花樣。

1 將 USB 接頭電纜，插入到相對應的 USB 連接埠中，以連接電腦與縫紉機。

- * 當電腦或是縫紉機兩者全部關機，或是其中之一關機時，USB 接頭電纜的插頭，才可以插入到電腦和縫紉機的 USB 的連接埠中。



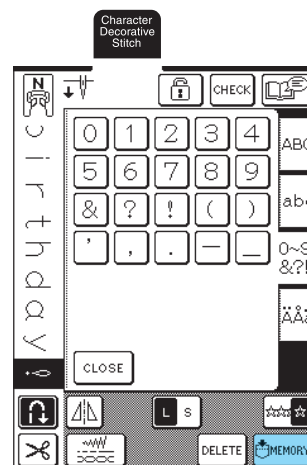
- ① USB 連接埠
- ② USB 電纜的接頭


→ “卸除式磁碟”的小圖示，將會在電腦裡的“我的電腦”內出現。

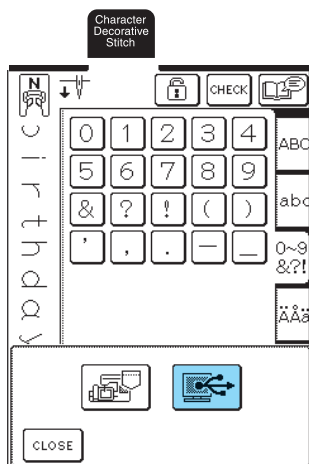
注意

- USB 接頭電纜的插頭，在安裝插入連接時，僅有一固定方向。假如在連接時，覺得插入困難，請不要用暴力強行插入，應先檢查插頭連接時的定位。
- 關於電腦的 USB 接頭的位置與細節，請參考您的使用說明書。

2 壓按 **MEMORY** 鍵。

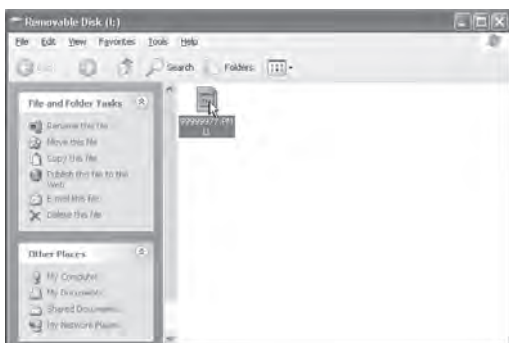


- 3** 壓按  鍵。
- * 在不儲存針趾花樣時，壓按 **CLOSE**（關閉）鍵，回到先前的畫面。



→ 針趾花樣將會被暫時的儲存至“我的電腦”下的“卸除式磁碟”。


- 4** 選擇這個針趾花樣的 .pmu 檔，並複製這個檔案到電腦。

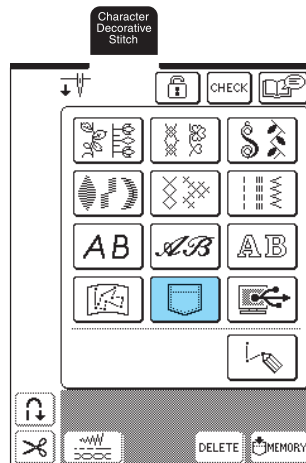


注意

當“Saving”的畫面還在顯示時，切勿關閉縫紉機的電源。否則，資料可能會喪失。


從縫紉機的記憶體中，重新取回儲存過的花樣

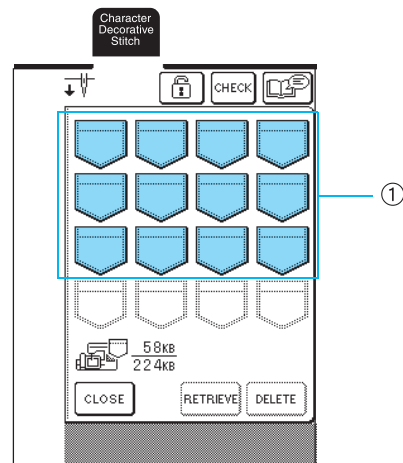
- 1** 壓按  鍵。



→ 將會出現口袋的選擇畫面。

- 2** 選擇一個針趾花樣，以便重新取出。

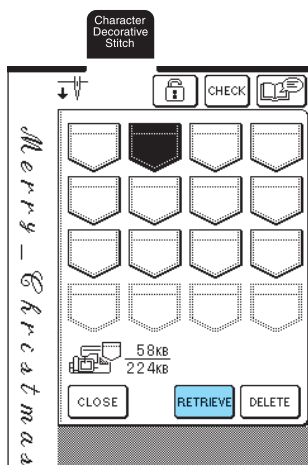
- * 壓按 。此口袋裡儲存的針趾花樣，將會再顯現。假如輸入儲存的花樣無法全部顯現，可壓按 **CHECK**（檢查）鍵，來觀看輸入的針趾花樣。
- * 在沒有儲存時，壓按 **CLOSE**（關閉）鍵，回到先前的畫面。



① 表示此口袋有儲存針趾花樣。

3 壓按 **RETRIEVE** (重新取出) 鍵。

* 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，可刪除針趾花樣。



→ 選擇的針趾花樣將會被重新取回，並且也會在縫紉畫面中顯現。

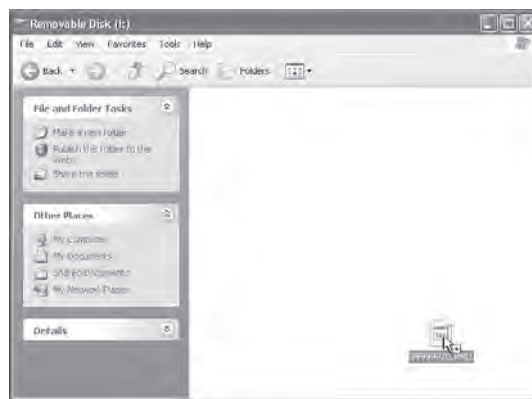
從電腦內重新取回針趾花樣

1 將USB電纜的插頭，插入並連接到與電腦和縫紉機上相符的USB連接埠中。(參閱第105頁)

2 在電腦上，打開“我的電腦”，然後點選“卸除式磁碟”。



3 移動/複製 這針趾花樣的資料至“卸除式磁碟”。



→ 在“卸除式磁碟”內的針趾花樣資料，將會被寫入到縫紉機中。

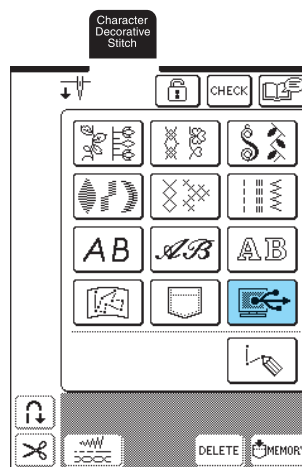
注意

- 當資料正被寫入時，請不要抽離 USB 接頭電纜。
- 請勿在“卸除式磁碟”內，設立檔案夾。否則，檔案夾裡的針趾花樣資料將無法被讀取。




4

4 壓按  鍵。

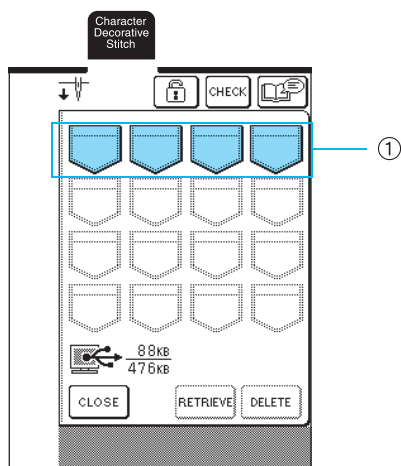


→ 在電腦裡的針趾花樣，將會在縫紉畫面中顯現。

5 壓按您想要重新叫出的針趾花樣按鍵。

* 壓按 。此口袋裡儲存的針趾花樣，將會再顯現。假如輸入儲存的花樣無法全部顯現，可壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，來觀看輸入的針趾花樣。

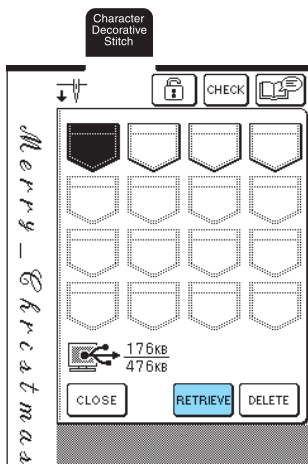
- * 在沒有儲存時，壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，回到先前的畫面。



① 表示此口袋有儲存針趾花樣。

- 6 壓按 **RETRIEVE** (重新取出) 鍵。

- * 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，可刪除針趾花樣。



→ 選擇的針趾花樣將會被重新取回，並且也會在縫紉畫面中顯現。

注意

- 花樣是從電腦裡被重新叫出，並只是暫時被寫入到縫紉機內。當縫紉機關機時，花樣也會跟著消失。假如您想要保有這個花樣，請將它儲存在縫紉機的口袋中。(請參閱第 103 頁，“儲存針趾花樣在縫紉機的記憶體中”)

警告

- 當分離USB電纜時：
在分離USB電纜之前，若作業系統為Windows(r)Me/2000，則點擊工作列上的“取出或抽出硬體”的小圖示；若作業系統為Windows(r) XP，則點擊工作列上的“安全的移除硬體”的小圖示。當卸除式磁碟組(或抽取式磁碟組)已被安全的移除後，才可從電腦和縫紉機之間分離USB電纜。



若作業系統為Windows 98SE，則在從電腦和縫紉機之間分離USB電纜之前，請先確認存取燈沒有在閃爍。

注意

- 請在從電腦和縫紉機之間分離USB電纜之前，確實執行上面所述的步驟。否則，可能會導致電腦故障、資料無法正確讀寫、或是縫紉機的資料或資料讀寫區域損壞。
- 花樣是從電腦裡被重新叫出，並只是暫時被寫入到縫紉機內。當縫紉機關機時，花樣也會跟著消失。假如您想要保有這個花樣，請將它儲存在縫紉機的記憶體中。(請參閱第 103 頁，“儲存針趾花樣在縫紉機的記憶體中”)



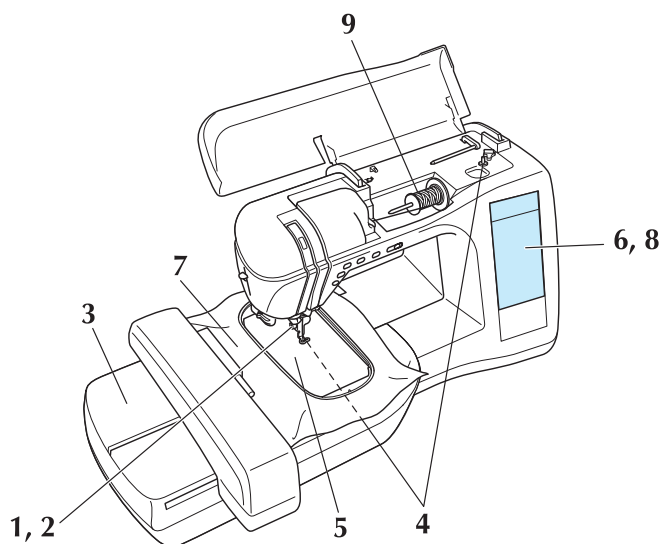
第5章

刺繡

刺繡前的準備.....	110	縫紉一個刺繡花樣.....	131
換裝刺繡壓布腳“U”.....	111	縫紉具有吸引力的作品.....	131
安裝繡花專用座.....	112	■ 送布齒蓋板的使用.....	131
■ 取下繡花專用座.....	113	縫紉刺繡花樣.....	132
選擇刺繡花樣.....	114	刺繡貼布繡花樣.....	133
■ 關於版權的訊息.....	114	假如底線用完時.....	134
■ 花樣選擇畫面.....	114	假如在縫紉過程中斷線.....	135
選擇刺繡花樣 / 花卉花樣.....	115	再一次從頭開始刺繡.....	136
選擇字母文字的花樣.....	116	線張力的調整.....	136
選擇外框花樣.....	117	■ 正確的線張力.....	136
從刺繡卡內選擇花樣.....	118	■ 假如上線太緊.....	137
■ 關於刺繡卡（個別販售）.....	118	■ 假如上線太鬆.....	137
從縫紉機的記憶體/電腦內選擇花樣.....	118	使用自動切線功能（每個線色繡完時修剪）.....	137
觀看縫紉畫面.....	119	改變刺繡速度.....	138
■ 按鍵的功能.....	119	改變繡線顏色的顯示.....	138
準備布料.....	120	使用記憶功能.....	140
在布料下方安裝固定襯.....	120	刺繡資料的預防措施.....	140
將布料裝入繡花框.....	121	■ 能被使用的刺繡資料類型.....	140
■ 繡花框的種類.....	121	■ 能使用的電腦和作業系統如下說明.....	140
■ 裝入布料.....	122	■ 使用電腦去設立和儲存資料的預防措施.....	140
■ 使用繡花板.....	122	■ Tajima (.dst) 刺繡資料.....	140
在小片的布料或角落上刺繡.....	123	■ 商標.....	140
■ 刺繡小片的布料時.....	123	儲存刺繡花樣在縫紉機的記憶體中.....	141
■ 刺繡邊緣或角落.....	123	■ 假如記憶體已經存滿.....	141
■ 刺繡布條或緞帶.....	123	儲存刺繡花樣至電腦內.....	142
安裝繡花框.....	124	從縫紉機的記憶體中，重新取回花樣.....	143
■ 取下繡花框.....	124	從電腦內，重新叫出花樣.....	144
編輯花樣.....	125	刺繡的應用.....	146
改變繡花框的顯示模式.....	125	使用一個外框花樣來製作貼布繡（1）.....	146
改變花樣的位置.....	125	使用一個外框花樣來製作貼布繡（2）.....	147
旋轉花樣.....	126		
改變花樣的尺寸.....	126		
創設一個水平鏡像花樣.....	127		
改變花樣的密度（僅只適用於字母文字與外框花樣）.....	128		
改變單一的字母文字的顏色.....	128		
檢查花樣.....	129		
檢查刺繡的位置.....	129		
預覽完整的花樣.....	130		

刺繡前的準備

刺繡的步驟列舉如下：




步驟#	動作	頁次
1	換裝繡花壓布腳“U”。	111
2	刺繡時，請使用 75/11 的家庭用縫紉機車針。*	34
3	裝上繡花專用座	112
4	使用刺繡專用底線來捲梭子，然後安裝底線。	24.27
5	在布料反面加襯，並將布料安裝在繡花框中。	120
6	打開主電源開關，並選擇一個刺繡花樣。	114
7	將繡花框安裝在繡花專用座上。	124
8	檢查並調整刺繡花樣的尺寸和位置。	129
9	根據花樣來安裝繡線（上線）。	28

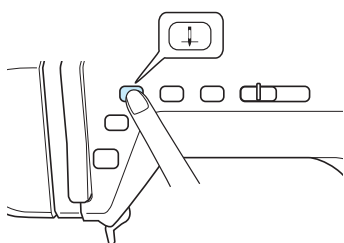
* 當刺繡厚重的布料或有加襯的產品時（例如：丹寧布、泡棉布等），我們建議您使用 90/14 的家庭用縫紉機車針。

換裝繡花壓布腳“U”

警告

- 當換裝壓布腳時，請隨時壓按螢幕上的  鍵。否則您可能會因不小心壓按到“手控停動”按鈕，而導致受傷。
- 當刺繡時，請確定使用繡花壓布腳“U”。若是使用其他的壓布腳，則車針可能會因碰撞到壓布腳而彎曲或折斷，並可能導致受傷。

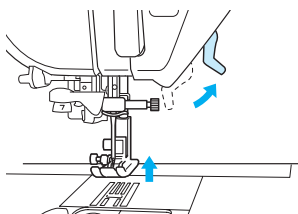
- 1 壓按“針位上下調整”鈕，升起車針。



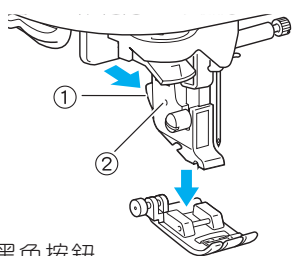
- 2 壓按  鍵。

→ 壓布腳/車針的換裝畫面將會出現，而所有的車針和操作鈕都將被鎖住。

- 3 抬起壓布腳拉柄。

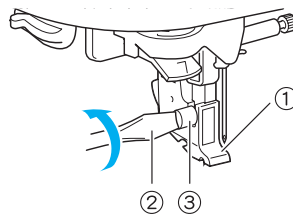


- 4 壓按壓布腳腳脛後方的黑色按鈕，並取下壓布腳。



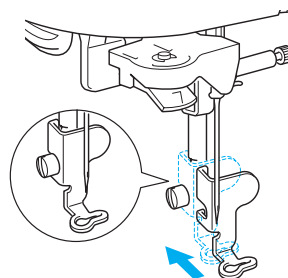
- ① 黑色按鈕
② 壓布腳腳脛

- 5 使用螺絲起子放鬆腳脛螺絲，然後取下壓布腳腳脛。



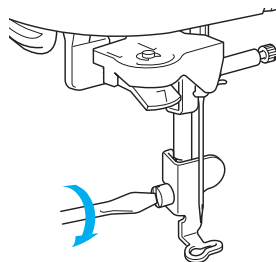
- ① 壓布腳腳脛
② 螺絲起子
③ 壓布腳腳脛螺絲

- 6 安裝繡花壓布腳“U”。而繡花壓布腳的缺口應對準腳脛螺絲的位置套入。




* 當安裝時，請確定繡花壓布腳“U”是保持垂直狀態。

- 7 用您的右手將繡花壓布腳固定在適當的位置，然後再使用附屬的螺絲起子，將腳脛螺絲鎖緊。



警告

- 請使用起子將壓布腳腳脛的螺絲鎖緊。假如螺絲沒有鎖緊，則車針可能會因碰撞到壓布腳，而導致受傷。

- 8 壓按在螢幕上顯現的  鍵或是



→ 所有的按鍵和操作鈕將全部被打開，並會顯現先前的畫面。



5

安裝繡花專用座

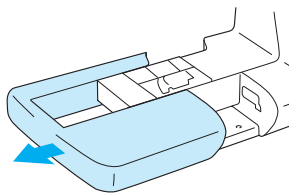
警告

- 當安裝了繡花專用座時，請別再移動縫紉機。否則繡花專用座可能會因脫落摔下而導致損傷。
- 當縫紉機在刺繡時，請讓您的手以及不相關的物品遠離繡花框與繡花臂。否則，可能會導致損傷。
- 假如繡花專用座無法正確移動到初期設定的位置，警示音將會響起。這種情形偶而會發生，並不是故障，只需重頭再操作一次即可。

注意

- 請勿觸摸繡花專用座連接槽的內部。否則，可能會損壞連接槽內的針腳。
- 請勿施加強力在繡花臂上，或是從繡花臂處抬起。否則，可能造成繡花專用座的損壞。
- 請將繡花專用座收藏在繡花專用座收納盒中。

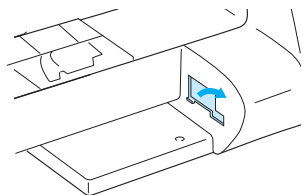
- 1 關閉縫紉機電源，並取下活動式輔助桌。



注意

在安裝繡花專用座之前，務必關閉電源開關。否則，可能會造成縫紉機的損壞。

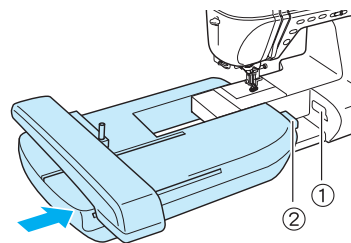
- 2 如箭頭所示方向，滑動打開連接槽護蓋。



注意

在沒有安裝繡花專用座時，請確實關上連接槽護蓋。

- 3 將繡花專用座的連接埠插入到縫紉機的連接槽中，然後輕推繡花專用座直到插入的地方傳出卡嗒聲為止。



- ① 縫紉機連接槽
- ② 繡花專用座連接埠

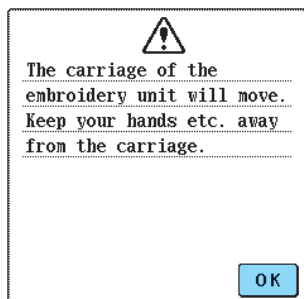
注意

- 請確定繡花專用座與縫紉機兩者之間沒有間隙。否則，刺繡的花樣可能無法被正確的刺繡。請確定繡花專用座的連接埠已完全的插入到縫紉機的連接槽中。
- 當繡花專用座安裝在縫紉機上時，請勿去推移繡花臂。否則，可能造成繡花專用座的損壞。

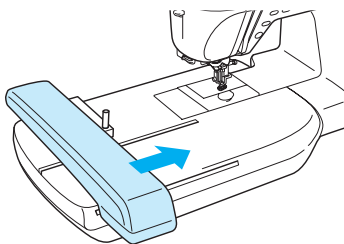
- 4 打開縫紉機的電源開關。

→ 螢幕上將會出現一個訊息。

5 壓按 **OK** 鍵。



→ 繡花臂將會移動到初期設定的位置。



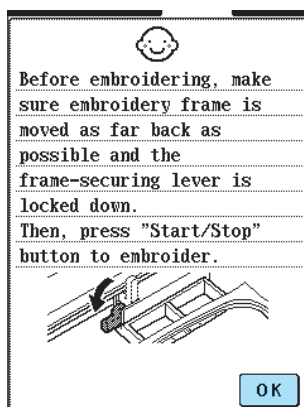
警告

- 當縫紉機在刺繡時，請讓您的手以及不相關的物品遠離繡花框與繡花臂。否則，可能會導致損傷。

注意

- 假如繡花專用座不是在正確的初期設定位置，設定初期位置的畫面，可能不會出現。這並不是故障的徵兆。假如有此種情況發生，請關閉縫紉機電源，然後再重新開機即可。

6 此訊息將會在顯示15秒，或是壓按 **OK** 鍵之後，才會移動到下一個步驟。



注意

在一段確認繡花框安全拉柄已放下的訊息之後，繡花臂才會開始移動到它的初期位置。當繡花框已經安裝好時，請記得先將繡花框安全拉柄放下，然後再繼續花樣的選擇。

→ 刺繡花樣的選擇畫面將會顯現。

取下繡花專用座

1 壓按 **Embroidery** 或 **Embroidery Edit** 鍵，然後壓按 鍵。

→ 繡花專用座將會移動到可取下存放的位置。

警告

- 壓按 鍵之前，請先取下繡花框。否則，繡花框可能會因碰撞到壓布腳，而造成損壞。假如此步驟沒有執行的話，繡花專用座將無法妥善的儲放在收納盒中。

注意

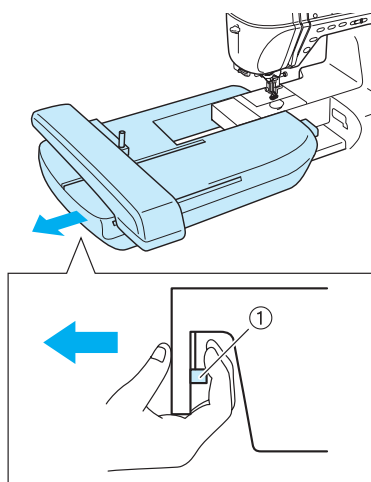
假如繡花臂沒有移動到存放位置時，繡花專用座將無法妥善的儲放在收納盒中。

2 關閉縫紉機的電源開關。

注意

請在取下確實關閉主電源開關。否則，縫紉機可能會損壞。

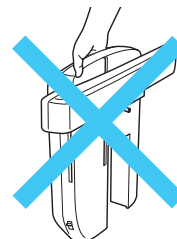
3 用手握住繡花專用座左側底下的鬆開鈕，並向外將繡花專用座拔離縫紉機。



① 鬆開鈕

警告

- 請勿藉由抓著鬆開鈕的隔間，來攜帶繡花專用座。



5

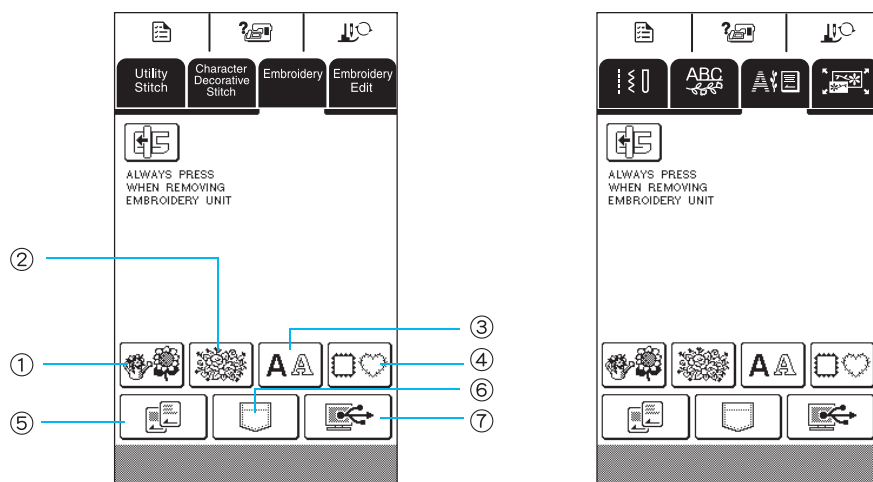
選擇刺繡花樣

關於版權的訊息

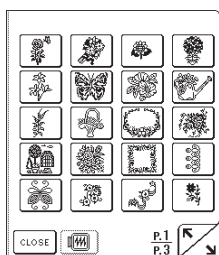
花樣是被設計儲存在縫紉機和刺繡卡中，而且是專供個人使用。任何公開的或是商業上的使用有版權的花樣，是會違反著作權法而被嚴格禁止。

花樣選擇畫面

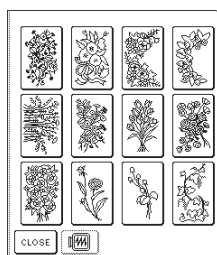
在縫紉機的記憶體中，儲存了許多內建的文字和裝飾性的刺繡花樣。當繡花臂移動到初期設定的位置時，花樣類型選擇畫面將會顯現，並能讓您選擇一個花樣。假如目前顯現的是別的畫面，請壓按 **Embroidery** 鍵。



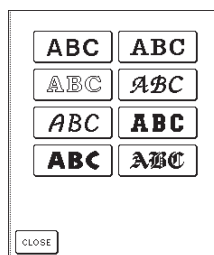
① 刺繡花樣



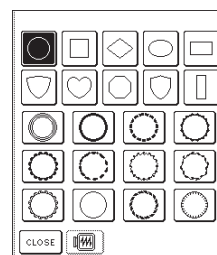
② 花卉花樣



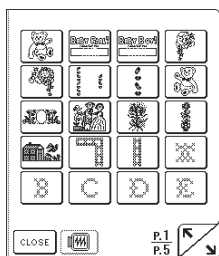
③ 字母文字的花樣



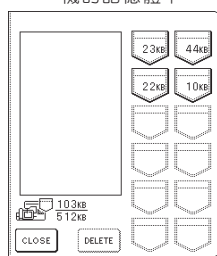
④ 外框花樣



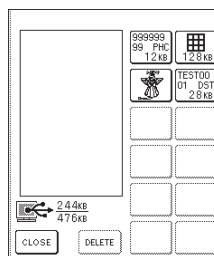
⑤ 刺繡卡(個別販售)



⑥ 將花樣儲存至縫紉機的記憶體中



⑦ 將花樣儲存至電腦中

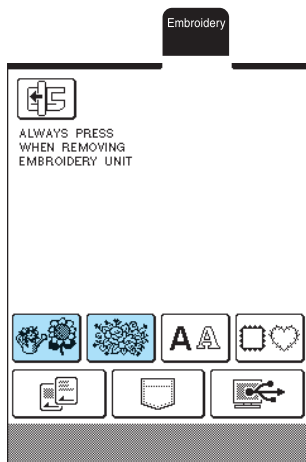


依據插入的刺繡卡而定，顯示的畫面也將有所不同。

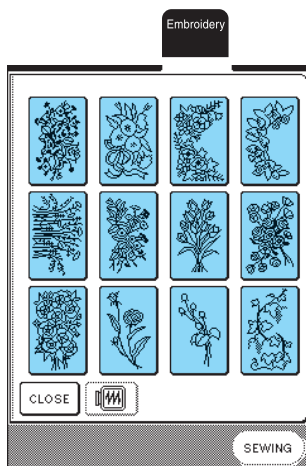
壓按  鍵，可顯示上一頁或下一頁。

選擇刺繡花樣 / 花卉花樣

- 1 選擇一個刺繡花樣類型。

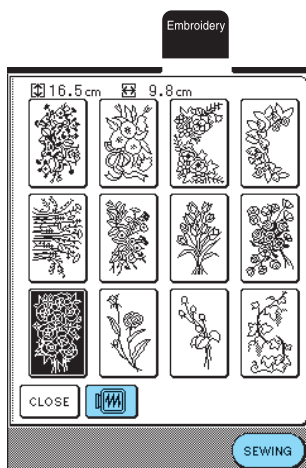


- 2 選擇一個想要刺繡的花樣。



- 3 壓按 **SEWING** 鍵。

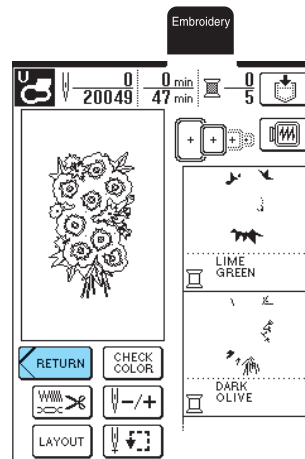
* 壓按  鍵，可觀看刺繡花樣的影像。



→ 縫紉的畫面，將會顯現。

- 4 接下來，請繼續參閱第 119 頁的“觀看縫紉畫面”的步驟，來刺繡這個花樣。

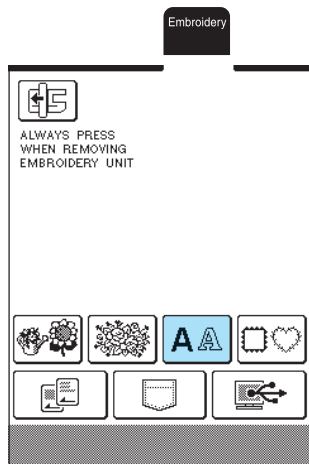
* 若要選擇另一個刺繡花樣時，可壓按 **RETURN** (回復) 鍵。(在這之後，將會出現一個清除此刺繡花樣的確認訊息，花樣選擇畫面會再次顯現)



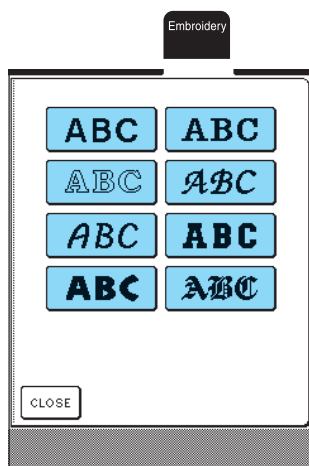
5

選擇字母文字花樣

1 壓按 **AA** 鍵。

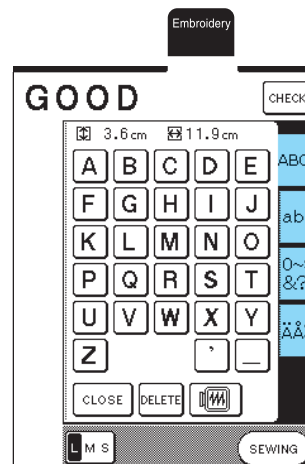


2 選擇想要刺繡的字體型式。



3 壓按 **ABC** **abc** **0~9** **&?!** **Ä&Aä** 鍵，來顯示要選擇的字母文字畫面，然後選擇一個想要刺繡的文字。

- * 假如想要改變文字的尺寸，可壓按 **LMS** 鍵，直到選擇了想要的尺寸。
- * 假如選錯了文字，可壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，將錯誤的文字消除。
- * 假如花樣太小，想要看清楚時，可使用 **CHECK** (檢查) 鍵，來檢查花樣。
- * 壓按 **VIEW** 鍵，可顯示所有輸入的文字。

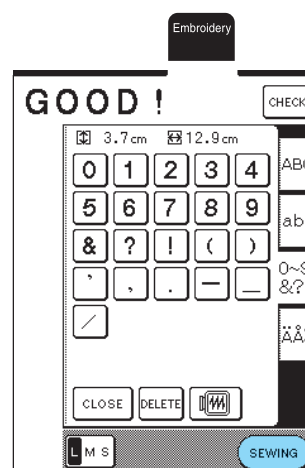


備註

- 新輸入的字母文字，將可被輸入新的尺寸。
- 當輸入的文字已形成一個組合時，您將無法改變它的尺寸。


4 壓按 **SEWING** 鍵。

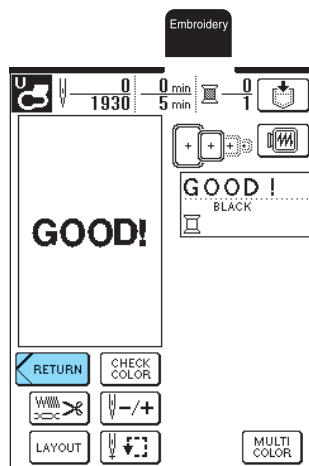
- * 壓按 **VIEW** 鍵，可觀看刺繡花樣的影像。




→ 縫紉的畫面，將會顯現。

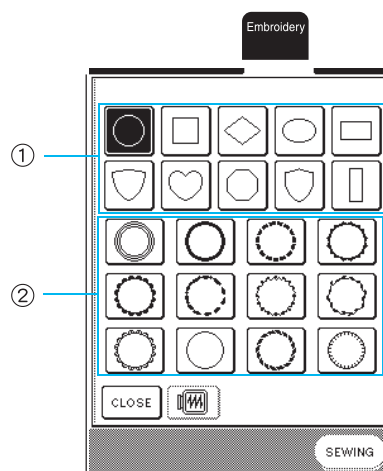
5 接下來，請繼續參閱第 119 頁的“觀看縫紉畫面”的步驟，來刺繡這個花樣。

- * 若要選擇另一個刺繡花樣時，可壓按  (回復) 鍵。(在這之後，將會出現一個清除此刺繡花樣的確認訊息，花樣選擇畫面會再次顯現)



選擇外框花樣

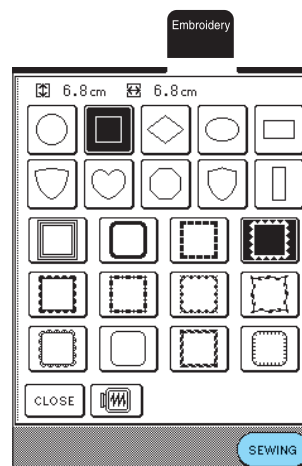
- 1** 壓按  鍵。
- 2** 在畫面的上半部，選擇一個外框的形狀。然後在畫面的下半部，選擇一個外框花樣。



- ① 外框形狀
- ② 外框花樣

- 3** 壓按  鍵。

- * 壓按  鍵，可觀看刺繡花樣的影像。




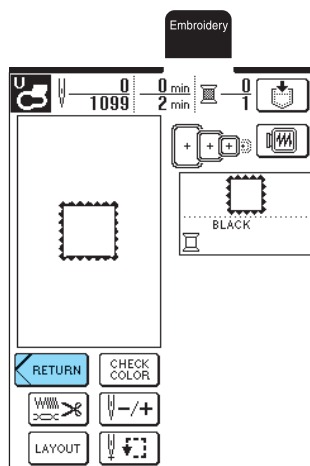
→ 縫紉的畫面，將會顯現。



5


4 接下來，請繼續參閱第 119 頁的“觀看縫紉畫面”的步驟，來刺繡這個花樣。

- * 若要選擇另一個刺繡花樣時，可壓按  (回復) 鍵。(在這之後，將會出現一個清除此刺繡花樣的確認訊息，花樣選擇畫面會再次顯現)



從刺繡卡內選擇花樣

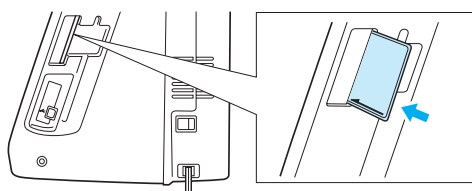
關於刺繡卡（個別販售）

- 請使用專為本型縫紉機所設計的刺繡卡。若是使用其他的卡片，可能會導致縫紉機無法正確操作。
- 在國外所販售的刺繡卡，可能無法在本縫紉機上使用。
- 只有在  顯示時，或是縫紉機的電源關閉時，才能插入或取出刺繡卡。
- 請將刺繡卡收藏在硬盒內。

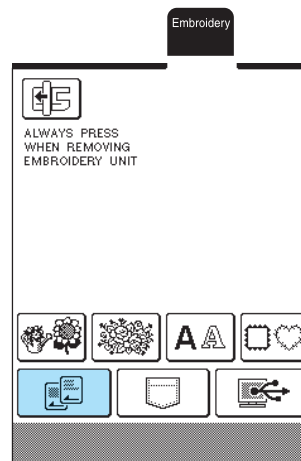
注意

切勿以箭頭以外的其他方向插入刺繡卡，也不可用力的將刺繡卡插入槽中。除了刺繡卡外，不可放置任何物品在插入槽內。否則，縫紉機可能會故障。

1 將刺繡卡上的箭頭記號的這一側朝向您。然後再將刺繡卡完全的插入縫紉機右側的插入槽中。



2 壓按  鍵。



→ 刺繡卡內的花樣，將會在選擇畫面中顯現。

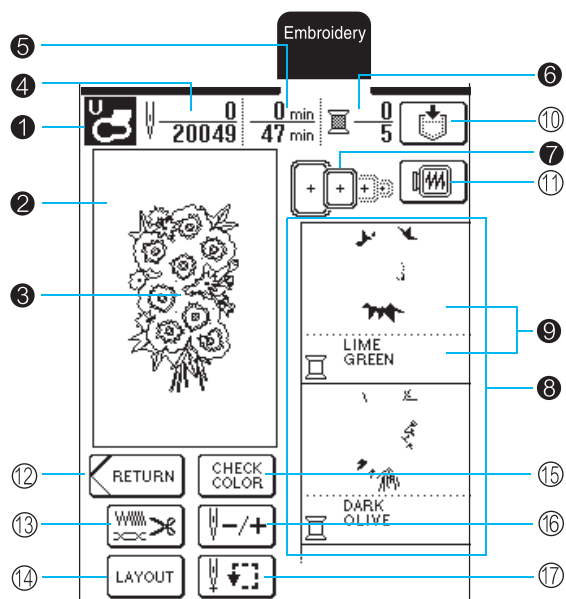
3 請隨著第 115 頁“選擇刺繡花樣/花卉花樣”的步驟，去選擇一個花樣。

從縫紉機的記憶體/電腦內

若要從電腦或是縫紉機的記憶體內，重新取回花樣，可參閱第 143 頁和第 144 頁。

觀看縫紉畫面

使用這些編輯按鍵，您將能夠以多變的方式來改變花樣。例如像是尺寸的縮放或是迴轉花樣等。



- ① 顯示應使用的壓布腳型號。當刺繡時，請確認安裝的是繡花壓布腳“U”。
- ② 顯現出最大的刺繡範圍 (26 cm × 16 cm (大約 10-1/4 inches × 6-1/4 inches))。
- ③ 顯示預覽所選擇的花樣。
- ④ 顯示所選擇的花樣，總共需要多少針數與縫紉了多少針。
- ⑤ 顯示縫紉此花樣，總共需要多少時間，以及已經花費的時間 (不包含換線的時間)。
- ⑥ 顯示所選擇的花樣的顏色總數，以及目前正在縫紉的顏色號數。
- ⑦ 顯示選擇的花樣，所能使用的繡花框。請確定使用適合的繡花框 (參閱第 121 頁)。
- ⑧ 顯示在縫紉時，顏色的先後縫紉順序。刺繡時的順序，是由上往下開始。
- ⑨ 顯示繡線的顏色 (在下半部)，和刺繡花樣目前正被縫紉的部份 (在上半部)。



5

No.	顯示按鍵	按鍵名稱	功 能	頁次
⑩		記憶鍵	壓按此鍵，可儲存花樣。	141-143
⑪		影像鍵	壓按此鍵，可顯示預覽縫紉的影像和檢查繡花框的尺寸。	130
⑫		回復鍵	壓按此鍵，可回復到花樣類型的選擇畫面。	-
⑬		切線/線張力鍵	壓按此鍵，可設定在每個顏色步驟完成後自動切線，或是調整線張力和縫紉的密度。	128
⑭		佈局鍵	壓按此鍵，可改變花樣的配置。	125-127
⑮		線色檢查鍵	壓按此鍵，可檢查繡線顏色的縫紉順序。	132
⑯		前進/後退鍵	壓按此鍵，可將縫紉花樣中的刺繡針數，往前移動或往後倒退。假如在刺繡中斷線，或是想從起點再次開始縫紉時，將會是非常有用的。	135-136
⑰		試縫鍵	在刺繡之前壓按此鍵，可移動繡花框來檢查花樣的位置，或是改變車針起始點的位置。	129

備註

依據所選擇的花樣而定，某些編輯的功能，可能無法使用。當按鍵呈現虛線時，即表示此功能無法使用。

準備布料

警告

- 使用的布料厚度，請勿超過 3 mm (大約 1/8 inch)。若使用的布料厚度，超過了 3 mm (大約 1/8 inch)) 可能會導致斷針。
- 當您計劃使用有厚度的鋪棉...等時，若是經由調整刺繡設定螢幕中，繡花壓布腳的高度，您將可以縫紉出更有吸引力的作品。(參閱下列注意事項)
- 當刺繡粗的毛絨布料，如毛巾等，我們建議您使用一片水溶性的穩定襯，並將襯放置在毛巾的上方。此舉將可幫助您減少毛巾料上茸毛的影響，可使作品更加完美。

備註

縫紉機的繡花壓布腳“U”的高度，是會依據目前刺繡的布料厚度，自動來做設定。當刺繡較厚的布料，例如，鋪棉的布料時，可在刺繡設定螢幕內，調整繡花壓布腳的高度。

壓按 **Embroidery** 鍵，然後依據布料的厚度，在 P.3 頁的顯示畫面的“PRESSER FOOT HEIGHT”項目，

壓按 **-** 或 **+** 鍵，來調整壓布腳的高度。

若要壓布腳升高，可增加設定值(參閱第 20 頁)。(正常時，高度是設定在 1.5 mm)



在布料下方安裝固定襯

為了獲得最佳效果，奉勸您在刺繡時使用穩定用的襯。請隨著安裝的指令，來使用穩定用的襯。

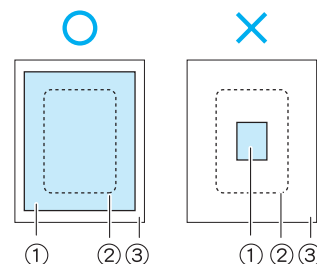
當使用的布料是不能熨燙的(像是毛巾或是有環線的布料，若熨燙將會膨脹變形)或是在難以熨燙的地方，可將穩定襯安裝在布料底下，然後把布料與穩定用的襯一起安置在繡花框內。

警告

- 當縫紉刺繡作品時，應隨時使用穩定襯，特別是在刺繡薄的或伸縮性的布料。否則，可能會因斷針而導致受傷。若是不使用穩定襯，則可能會製作出一個不完美的成品。

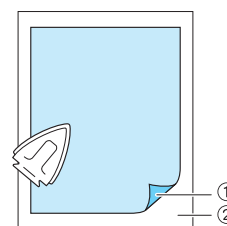
1 準備一片為了要刺繡用的襯。

- * 請使用一片比繡花框的面積還大的襯。當布料被繡花框框住時，請確定襯的邊緣部份，全部有被適當的夾緊，並要避免布料起皺。



- ① 用以穩定的襯(背面)
- ② 繡花框的尺寸
- ③ 布料

2 使用熨斗將穩定襯燙貼到欲刺繡的布料反面。



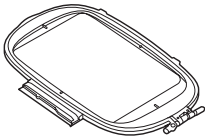
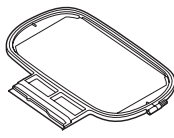
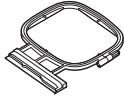

- ① 襯的黏貼面
- ② 布料(反面)

注意

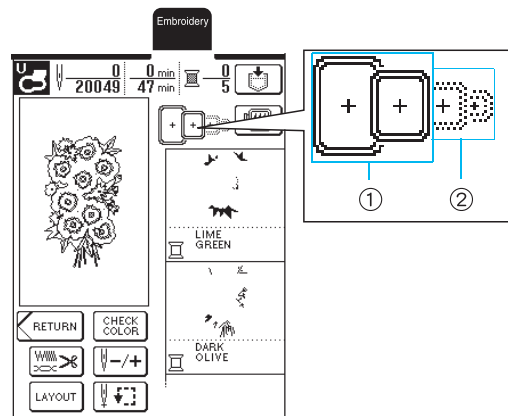
當刺繡薄的布料，如細棉布或細麻布，或是粗的毛絨布料如毛巾或燈絲絨等，為了獲得最佳效果，請使用水溶性的穩定襯。而水溶性的穩定襯可完全在水中溶解，使作品更加完美。

將布料裝入繡花框

繡花框的種類

特大框	大框	中框	小框
			
可刺繡面積：26 cm × 16 cm (大約10-1/4 inches × 6-1/4 inches)	可刺繡面積：18 cm × 13 cm (大約 7 inches × 5 inches)	可刺繡面積：10 cm × 10 cm (大約 4 inches × 4 inches)	可刺繡面積：2 cm × 6 cm (大約 1 inches × 2-1/2 inches)
用於刺繡聯結或組合的文字或花樣，或是當刺繡大型花樣。	用於刺繡 18 cm × 13 cm 以下的花樣。	用於刺繡 10 cm × 10 cm 以下的花樣。	用於刺繡或非常小的花樣，例如像是名字或標籤。

請選擇一個與花樣尺寸相配合的繡花框。繡花框的選擇會在 LCD 螢幕上呈現。



- ① 實線顯示的框，表示能夠使用。
- ② 虛線顯示的框，表示不能使用。

警告

- 假如所使用的繡花框太小，則縫紉時，壓布腳可能會因碰撞到繡花框而造成損壞。



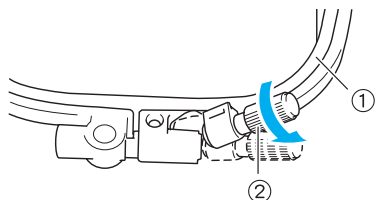
5

■ 裝入布料

注意

假如繡花框內的布料沒有拉緊，花樣可能會刺繡錯誤或是布料可能起皺。請隨著下列的步驟，輕輕的將繡花框內的布料拉緊，讓布料不會鬆弛。此外，當布料要框進繡花框時，請確實的在一個平坦的表面上工作。

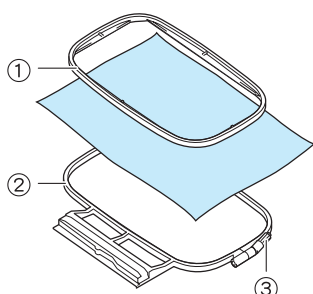
- 1 將繡花框調節螺絲往上扳起，並放鬆螺絲。然後取出內框。



- ① 內框
- ② 繡花框調節螺絲

- 2 將布料正面朝上，放在外框上。然後再於布料上嵌入內框。

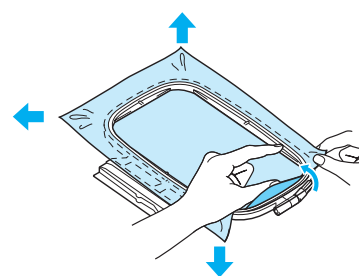
* 請確實將內框上的△記號，對準外框上的▽記號。



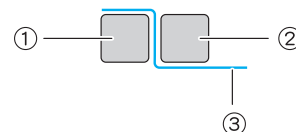
- ① 內框
- ② 外框
- ③ 繡花框調節螺絲

- 3 輕輕地旋緊調節螺絲，然後把布料鬆弛的部份，逐漸的往邊緣及角落拉出。

- 4 輕輕地拉緊布料，然後旋緊調節螺絲。並讓布料保持繃緊。



* 開始刺繡前，請確認內框和外框是在同一個平面上。

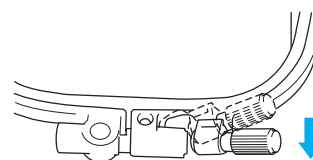


- ① 外框
- ② 內框
- ③ 布料反面

備註

- 布料拉緊後，請輕拍布料，並傾聽它的聲音，以確定布料已經繃緊。
- 布料的四邊與四個角落皆應拉緊。拉緊布料後，請鎖緊繡花框調節螺絲。

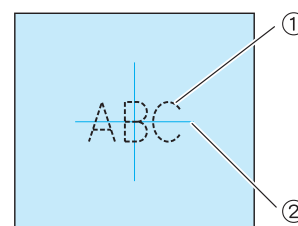
- 5 將繡花框調節螺絲扳回原來的位置。



■ 使用繡花板

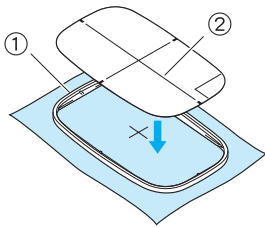
若想要將花樣刺繡在一個特定的地方時，可在繡花框中附上繡花板來使用。

- 1 用粉土筆，在布料上繪出想要刺繡的位置。



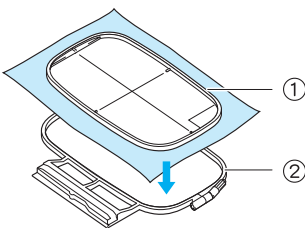
- ① 刺繡的花樣
- ② 記號線

- 2** 繡花板放入內框中，讓薄板中的導引線與布料上的記號對齊。



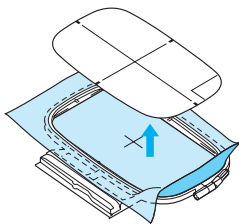
- ① 內框
② 導引線

- 3** 將內框壓入外框中。並輕輕的拉緊布料，使布料沒有摺疊或起皺（參閱第122頁）。



- ① 內框
② 外框

- 4** 取出繡花板。

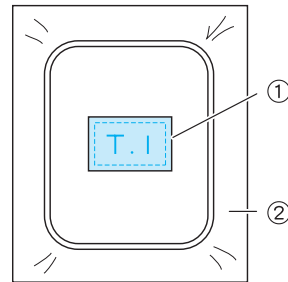


在小片的布料或角落上刺繡

刺繡時，可使用襯來提供額外的支撐。刺繡完成後，請小心的把襯取下。

刺繡小片的布料時

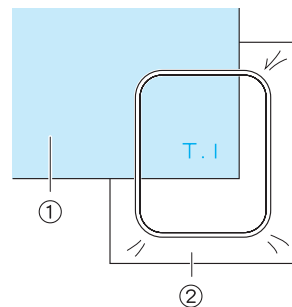
當刺繡小片的布料時，請使用噴膠，將小片布料粘貼在大片的襯上，再框進繡花框中。假如不想使用噴膠，可於加襯後使用疏縫固定。



- ① 布料
② 襯

刺繡邊緣或角落

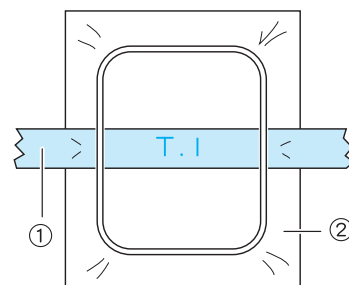
當刺繡布料的邊緣或角落時，請使用噴膠，將布料的邊緣或角落粘貼在大片的襯上，再框進繡花框中。假如不想使用噴膠，可於加襯後使用疏縫固定。



- ① 布料
② 襯

刺繡布條或緞帶

當刺繡布條或緞帶時，請使用噴膠，將布條或緞帶粘貼在大片的襯上，再框進繡花框中。假如不想使用噴膠，可使用雙面膠帶粘貼，或是將布條或緞帶的兩端，與襯一起框緊。



- ① 緞帶
② 襯



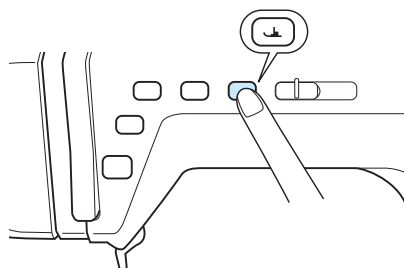
5

安裝繡花框

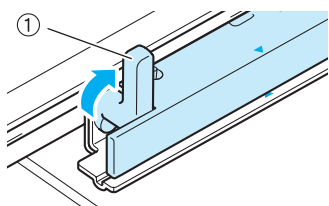


在安裝繡花框之前，請先纏繞及放置底線。

- 1** 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，升起壓布腳。

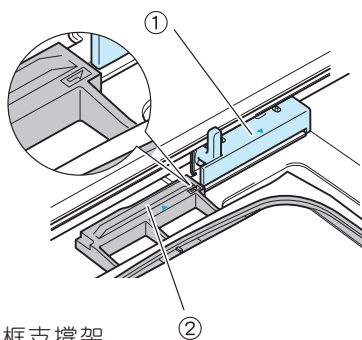


- 2** 拉起繡花框安全拉柄。



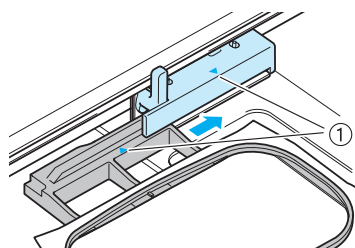
① 繡花框安全拉柄

- 3** 讓繡花框的導引與繡花框支撐架的右側邊緣，對齊排列成一線。



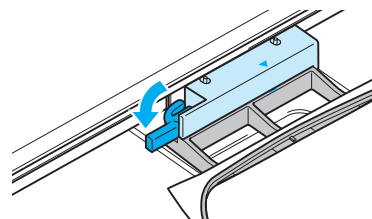
① 繡花框支撐架
② 繡花框導引

- 4** 將繡花框滑進支撐架中，並讓繡花框上的△記號與支撐架上的▽記號相對齊。



① 箭頭記號

- 5** 拉下繡花框安全拉柄，將繡花框固定在繡花框支撐架中。



警告

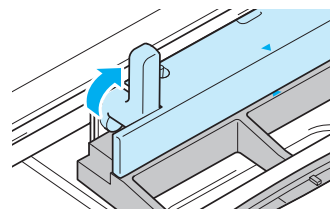
- 假如繡花框安全拉柄沒有拉下，刺繡的花樣，可能無法正確的縫紉完成，或是壓布腳可能會碰撞到繡花框而導致損傷。

- 6** 安裝好繡花框之後，請壓按“壓布腳自動升起”按鈕，降下壓布腳。

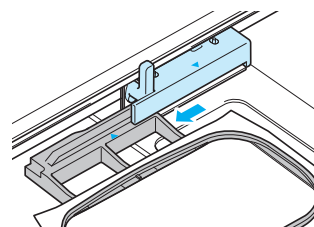
■ 取下繡花框

- 1** 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，升起壓布腳。

- 2** 拉起繡花框安全拉柄。



- 3** 將繡花框朝向您自己的方向拉出。






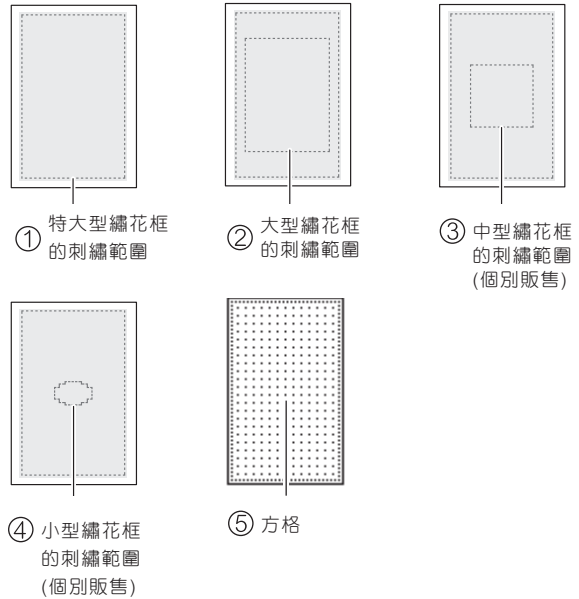
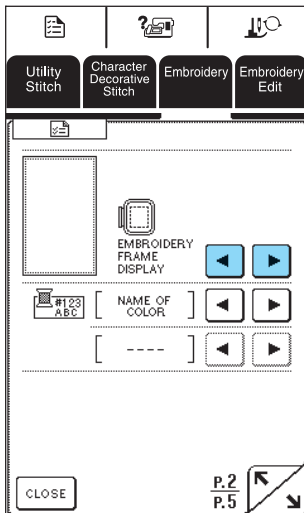
編輯花樣

警告

- 當您有改變花樣的尺寸時，請確認顯示畫面中顯示有效的繡花框並使用最適當的繡花框。假如使用一個未顯示的繡花框，則壓布腳可能會碰撞到繡花框而導致損傷。

改變繡花框的顯示

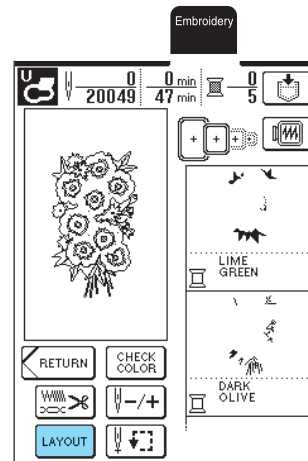
- 1 壓按  鍵。
 - 2 在 P.2 頁的“EMBROIDERY FRAME DISPLAY”（顯示繡花框）中，使用  或  鍵，來變換繡花框的顯示模式。
- * 共有5種模式，可供選擇。





- 3 選擇完成後，壓按  (關閉) 鍵。

改變花樣的位置

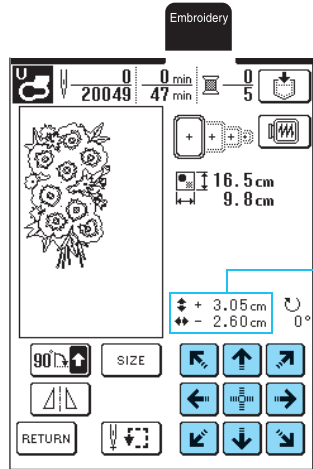
- 1 壓按  (佈局) 鍵。



2 壓按  (箭頭鍵)，來移動花樣。

* 壓按  (箭頭鍵)，可移動花樣到箭頭顯示的方向。

* 壓按  (中心) 鍵，花樣回到中心點。

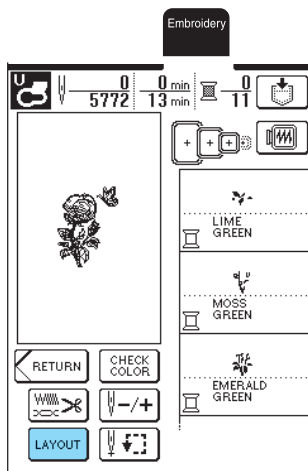


① 與中心點的距離

3 壓按 **RETURN** (回復) 鍵。

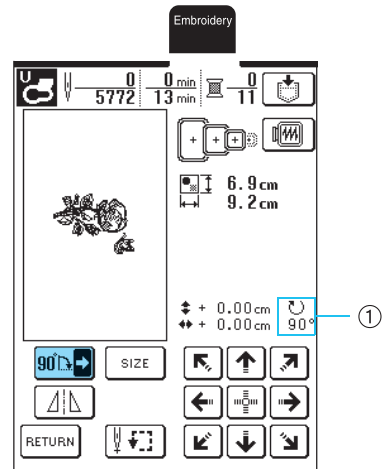
旋轉花樣

1 壓按 **LAYOUT** (佈局) 鍵。





2 壓按  鍵。

* 每壓按此鍵一次，花樣便會旋轉90度。



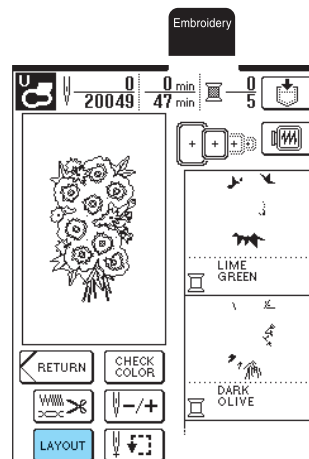
注意

- 假如選擇了一個超大尺寸的刺繡花樣 ，而此花樣卻不能旋轉超過90度時，請由使用  鍵，改換成使用 **ROTATE** 鍵，然後再1度、1度的增加選轉的角度。
- 當大尺寸的刺繡花樣已經超出特大型繡花框的左右寬度時，每壓按旋轉90度的按鍵時，花樣將會旋轉180度。

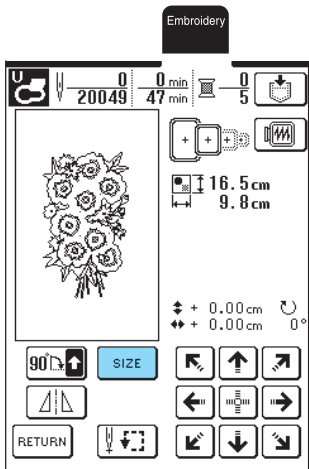
3 壓按 **RETURN** (回復) 鍵。

改變花樣的尺寸




1 壓按 **LAYOUT** (佈局) 鍵。

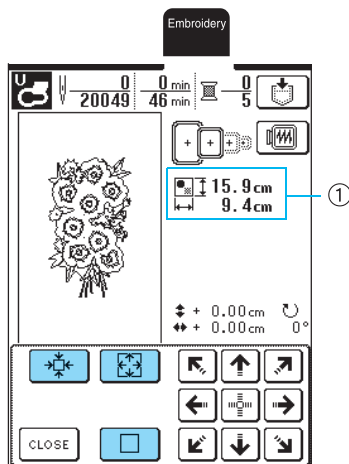


2 壓按 **SIZE** (尺寸) 鍵。



3 改變花樣的尺寸。

- * 壓按  鍵，可縮小花樣的尺寸。
- * 壓按  鍵，可放大花樣的尺寸。
- * 壓按  鍵，可回復花樣到原來的尺寸。



① 花樣的尺寸

備註

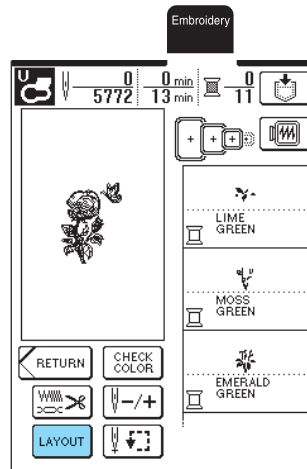
- 某些花樣或文字，能把尺寸增加的比其他的
花樣大。
- 某些花樣或文字，若是改變角度，將可把尺
寸再增大。假如它們是旋轉90度的話。

4 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。

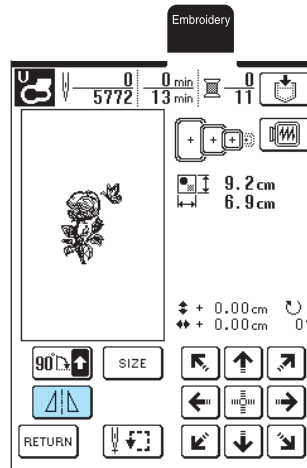
5 壓按 **RETURN** (回復) 鍵。


創設一個水平鏡像花樣

1 壓按 **LAYOUT** (佈局) 鍵。



2 壓按  鍵。



→ 此鍵將會呈現如  。



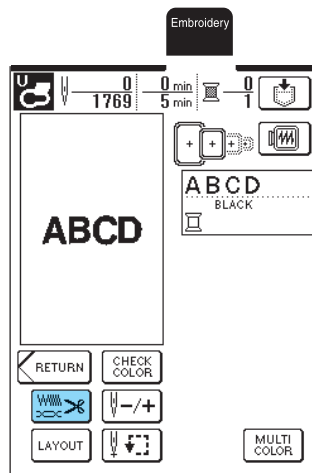
3 壓按 **RETURN** (回復) 鍵。





5

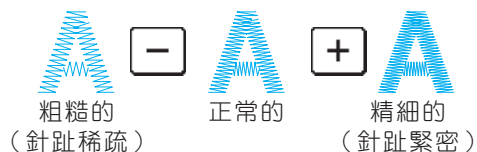
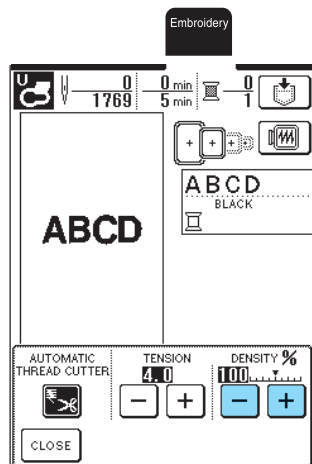
改變花樣的線密度（僅適用於字母文字與外框花樣）


1 壓按  鍵。



2 改變花樣的針趾密度。

- * 壓按  鍵，使花樣的針趾密度變小。
- * 壓按  鍵，使花樣的針趾密度變大。

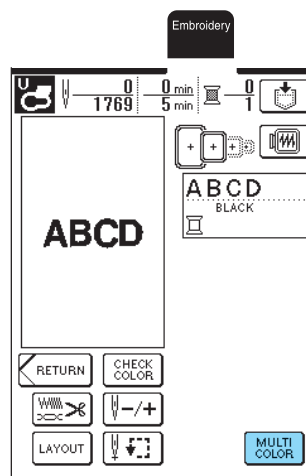



3 壓按  (關閉) 鍵。

改變單一的字母文字的顏色

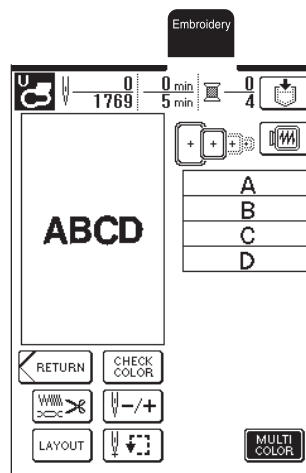
組合後的字母花樣，其中的每一個文字，也都可以縫紉不同的花樣。假如，“MULTI COLOR”（多色）鍵已經設定，縫紉機將會在每一個文字縫紉完成後停止，以便更換不同顏色的繡線。

1 壓按  (多色) 鍵。



→ 此鍵將會呈現如  。

2 在縫紉完一個文字後，請更換繡線的顏色。然後縫紉下一個花樣。

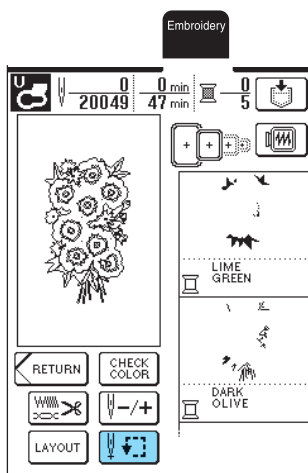



檢查花樣

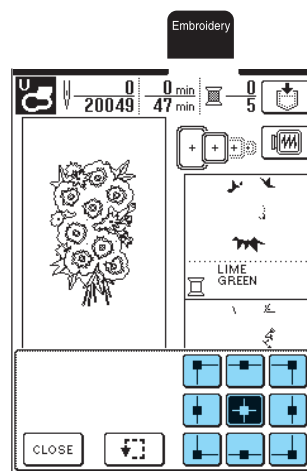
檢查刺繡的位置

繡花框將會移動，並標示出刺繡的位置。請嚴密監視著繡花框，確認花樣將會被縫紉在正確的位置。

1 壓按  (試縫) 鍵。




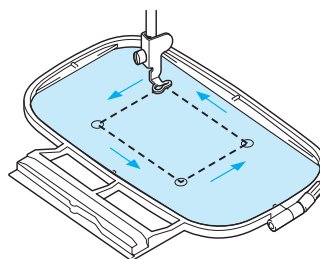
2 壓按  鍵中的一個按鍵，選擇想要檢查的位置。



→ 繡花框將會移動，並標示出選擇的位置。

備註

若要觀看全部的刺繡範圍，可壓按  (試縫) 鍵。繡花框將會移動，並標示出全部刺繡的範圍。



警告

- 當繡花框安裝在繡花框固定架上後，繡花框安全拉柄一定要確實拉下。

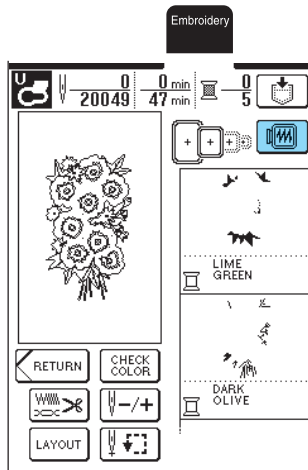
3 壓按  (關閉) 鍵。



5


預覽完整的花樣

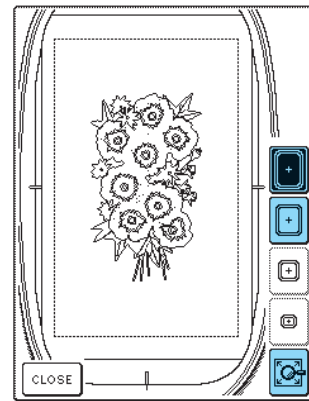
1 壓按  (預覽) 鍵。



2 壓按  鍵，選擇要預覽使用的繡花框。

* 呈現虛線的繡花框小圖示，將無法選擇。

* 壓按  鍵，可放大預覽刺繡的花樣。



備註

- 若從這個畫面，直接壓按“手控停動”按鈕，也可以開始縫紉。
- 若是花樣的針數較多，可能需要一些時間才能預覽。

3 壓按  (關閉) 鍵。

縫紉一個刺繡花樣


縫紉具有吸引力的作品

要縫紉出漂亮的刺繡作品，是需要很多要素來達成。而使用加襯的布料（參閱第 120 頁）和將布料安裝在繡花框上（參閱第 121 頁），是兩個最重要的因素。另外一個重點是利用針和線的性質做最合適的使用。請看下列線的說明。

線	上線	請使用可配合縫紉機使用的繡線或鄉村風味繡線。其他的繡線，可能無法取得最適當的結果。
	底線	請使用可配合縫紉機使用的刺繡專用底線。

備註

假如使用的是上列表格以外的其他車線，則刺繡作品可能無法正確縫紉。

 <p>① 綠色/粉紅色記號</p>	在縫紉機內的標準梭殼（在螺絲上有綠色記號），是為了縫紉和刺繡用。有綠色記號螺絲的這個梭殼，原本就已安裝在縫紉機上。
	替換梭殼（粉紅色記號）設定的是比較緊的張力，這是為了刺繡不同重量的底線，和各種刺繡的技巧。

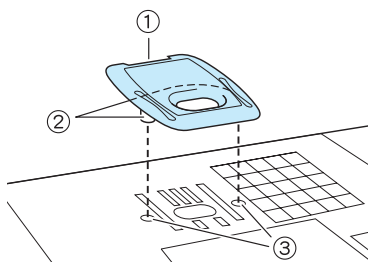
如何取下梭殼，請參閱第 176 頁。

注意

- 刺繡前，請先檢查底線是否足夠。假如在連續縫紉時，沒有足夠的底線，則線可能會糾纏成團。
- 請勿留置物體在繡花框的移動範圍內。因繡花框可能會碰撞到物體，而導致完成一個很差的刺繡花樣。
- 當刺繡在大衣上（物別是夾克或其他厚重的在料）時，絕不可讓布料垂落到桌旁。否則，刺繡專用座的繡花臂將無法自由移動。而花樣也可能會變形。

送布齒蓋板的使用

在某些情況下，使用的布料、襯或線的種類，可能會使上線太鬆，而形成一些線圈。若有這種情況，請安裝送布齒蓋板在針板上。如下圖所示，將送布齒蓋板底下的兩個凸部，插入到針板上的洞孔中。



- ① 凹槽
② 凸部
③ 孔

將手指甲放在送布齒蓋板的凹槽內，並將蓋板向上撥起，即可取出送布齒蓋板。

警告

- 請盡量將送布齒蓋板固定好。假如，送布齒蓋板沒有固定牢固，可能會導致斷針。

注意

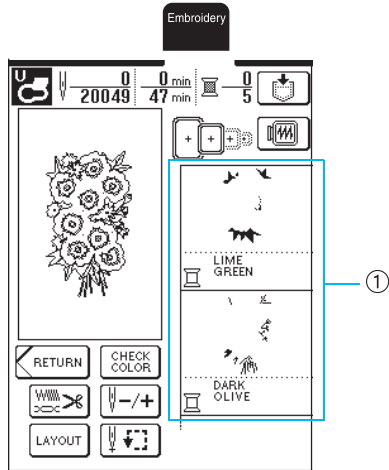
除了刺繡之外，其他任何的運用請勿使用送布齒蓋板。



5

縫紉刺繡花樣

範例：刺繡  花樣。

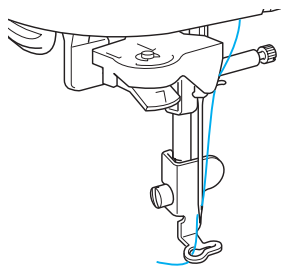


① 刺繡顏色的順序顯示

備註

假如有很多的線色要顯示，可壓按 **CHECK COLOR** (線色檢查) 鍵，來捲動全部的線顏色。

- 1 使用第一種顏色的繡線，來穿好縫紉機的上線，並將線拉穿過繡花壓布腳的洞孔，再將線往外拉出一些，讓線保持一點鬆弛，然後用您的左手輕輕地抓著線頭。

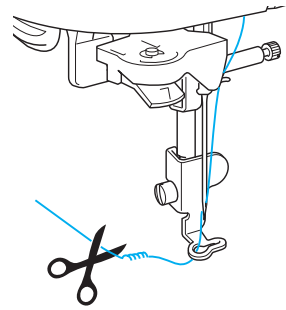


警告

- 線若是太緊，車針可能會彎曲或折斷。

- 2 放下壓布腳，然後壓按“手控停動”按鈕，開始刺繡。在縫紉5-6針之後，再一次壓按“手控停動”按鈕，來停止縫紉機。

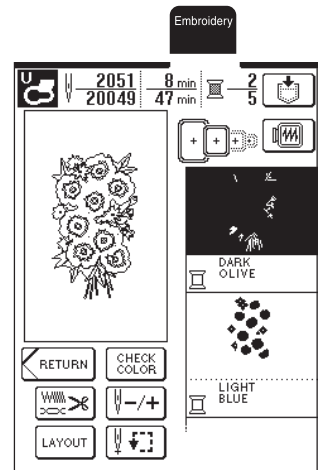
- 3 修剪掉超出起點處的線頭。假如這線頭是隱藏在壓布腳底下時，請抬起壓布腳，然後修剪掉這線頭。



- 4 再一次壓按“手控停動”按鈕，開始刺繡。
→ 當第一種顏色繡好後，縫紉機將會自動的修剪線頭，然後停止。此時壓布腳也會自動升起。在刺繡顏色順序的顯示上，下一個顏色將會自行往上移動。

- 5 從縫紉機上，取下第一種顏色的繡線，然後再用第二種顏色的繡線，來穿好縫紉機的上線。

- 6 隨著相同的步驟，更換接下來刺繡的顏色。



→ 當最後一個針趾已經縫紉完成後，將會出現“Finishing sewing” (縫紉完成) 的訊息。請壓按 **OK** 鍵，返回到先前的畫面。

* 依據花樣而定，經由修剪每個顏色刺繡後所殘留的跳躍線頭，可讓完成的作品更有魅力。

- 7 當花樣完成後，修剪多餘的跳躍線頭 (花樣上線與線的連結部份等)。

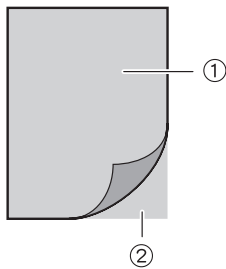
刺繡貼布繡花樣

喚出一些內藏的花樣來製作貼布繡。當縫紉的刺繡花樣具有貼布繡的功能時，刺繡顏色順序的顯示將呈現“APPLIQUE MATERIAL”（貼布的材料）、“APPLIQUE POSITION”（貼布的位置）、“APPLIQUE”（貼布繡），然後依顏色縫紉的順序，縫紉刺繡花樣的貼布繡。

備註

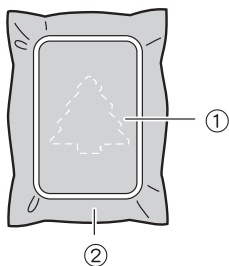
當“APPLIQUE MATERIAL”，“APPLIQUE POSITION”，“APPLIQUE”顯示時，將不會出現指定的線色。請使用能與貼布布片的顏色相配合的繡線。

- 1 在想要做貼布的布料背面，熨燙上一片襯。



- ① 貼布材料（棉、毛氈等）
- ② 襯

- 2 將貼布材料（步驟 1）裝入繡花框中，然後壓按“手控停動”按鈕，縫紉出貼布的輪廓線。



- ① 貼布的輪廓線
- ② 貼布材料

→ 縫紉機會在縫紉完貼布的輪廓線一周後，自動停止。

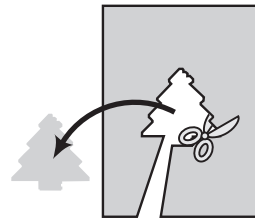
備註

貼布繡的刺繡方法，與基本的刺繡方法相同。請參閱第132頁“縫紉刺繡花樣”的說明。

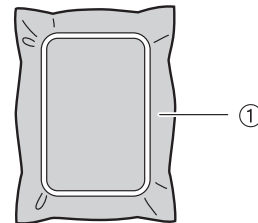
- 3 當縫紉完成後，從繡花框中取出布料。並小心的沿著花樣周圍的縫線裁剪。剪下之後，請小心的取出貼布。

注意

縫紉完成後，請小心的沿著貼布的輪廓線裁剪，假如裁剪到輪廓線內部的貼布材料，貼布材料可能會無法被針趾縫合住。假如此步驟沒有正確執行，此貼布將無法正確縫合。此外，請謹慎的除去任何多餘的線頭。

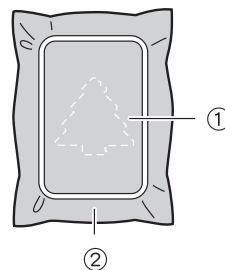


- 4 把要貼貼布的基本布料裝入繡花框內。



- ① 基礎布料

- 5 壓按“手控停動”按鈕，縫紉出貼布的位置。
* 所使用的繡線，應與安裝的貼布顏色相同。



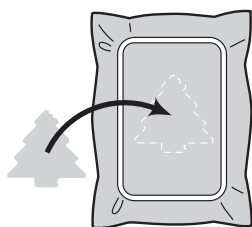
- ① 貼布的位置
- ② 要貼貼布的材料

→ 縫紉機會在縫紉完貼布的輪廓線一周後，自動停止。



5

- 6** 在剪下的貼布布片背面，粘上一層薄薄的布料膠水或噴膠，將其放置在基礎布料上步驟 **5** 所縫紉的貼布位置。



注意

假如貼布材料，是較輕薄的布料時，您可能會想要使用一種熱熔性的網狀襯，來穩定布料與貼布的配置。可在貼布的位置，直接加襯熨燙，而不必將貼布布料，再從繡花框上取出加襯。

- 7** 貼布布片黏貼好之後，請壓按“手控停動”按鈕。



→ 貼布繡將會完成。

備註

依據選擇的花樣而定，“APPLIQUE”（貼布繡）的步驟，可能不會顯示。但是，將會出現一個替代的顏色。假如，“APPLIQUE”有顯示一個顏色，請使用這個顏色的繡線來刺繡。

- 8** 更換上線，然後完成花樣剩餘的刺繡部份。



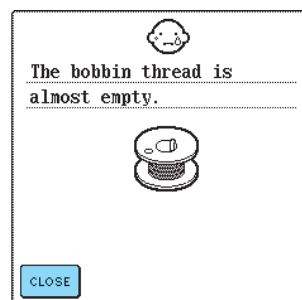
注意

- 假如壓布腳、車針和針板蓋等沾黏到膠水，請於刺繡完貼布花樣後，將所有沾到膠水處，清理乾淨。
- 為了得到最好的效果，請修剪掉花樣部分之間所有多餘的線頭。

假如底線用完時

當刺繡時，若是底線已經用完，縫紉機將會停止，並顯示如下圖的訊息。請隨著下列的指示，重新更換底線。假如，還剩下少數幾針就可縫紉完成，而不想更換底線的話，可壓按 **CLOSE**（關閉）鍵，您可以再縫紉 10 針。待縫紉 10 針之後，縫紉機將會停止。

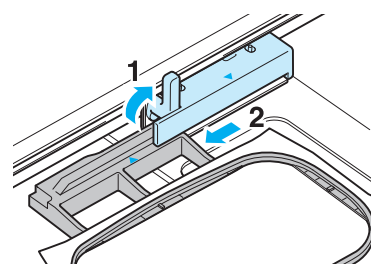
- 1** 壓按 **CLOSE**（關閉）鍵。



- 2** 壓按“自動切線”按鈕，把線切斷。

- 3** 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，升起壓布腳。

- 4** 拉起繡花框安全拉柄，然後取出繡花框。



注意

- 請小心謹慎，切勿施加壓力在繡花框上。
- 當重新取下或重新安裝繡花框時，請小心不要撞擊到繡花臂或壓布腳。否則，花樣將可能會刺繡失敗。

- 5** 重新放置一個捲滿線的梭子，然後再重新安裝繡花框。

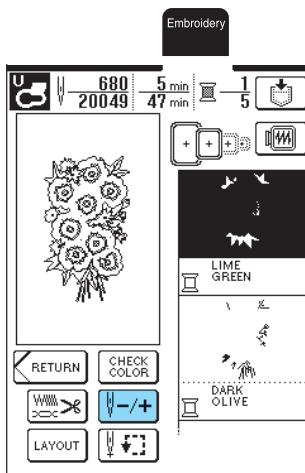
- 6 壓按“壓布腳自動升起”按鈕，降下壓布腳。
- 7 返回到花樣停止縫紉的那一點，然後隨著下一個章節的 3 至 6 的步驟操作。

備註

為了取得最好的效果，請返回到縫紉停止處的前面2或3針的位置。

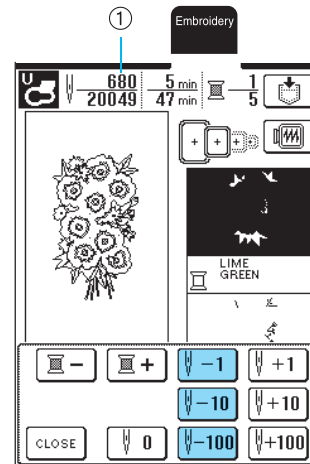
假如在縫紉過程中斷線

- 1 壓按“手控停動”按鈕，停止縫紉機。
- 2 假如上線斷線，請重穿縫紉機的上線。假如底線斷線，隨著上一個章節的 1 至 6 的步驟操作，來重新安裝底線。
- 3 壓按 \leftarrow -/+ (前進/後退) 鍵。



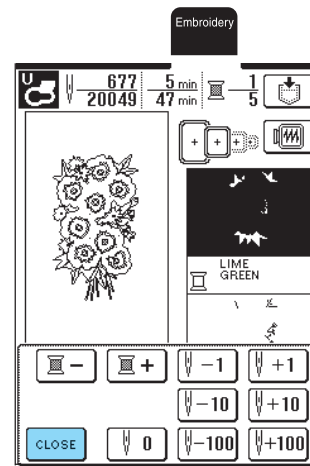
- 4 壓按 \leftarrow -1, \leftarrow -10, 或 \leftarrow -100 鍵，將車針往後移動到斷線位置前的 2~3 針處。

* 假如無法移回到斷線點時，可壓按 \leftarrow - 鍵來選擇一個顏色，並返回到此顏色的開始位置。然後壓按 \leftarrow +1, \leftarrow +10 或 \leftarrow +100 鍵，稍微移動到斷線地點的前方。



① 此數字是表示已經縫紉過的針趾數。

- 5 壓按 \leftarrow CLOSE (關閉) 鍵。



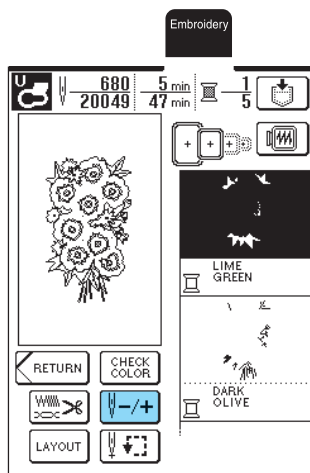
- 6 壓按“手控停動”按鈕，繼續縫紉。



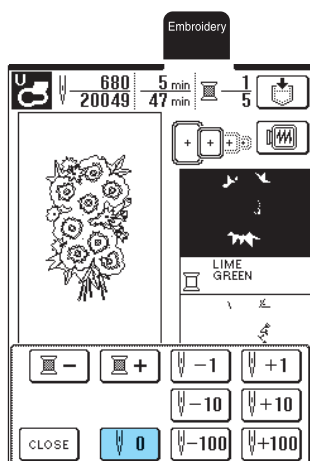
5

再一次重頭開始刺繡

- 1 壓按  鍵。

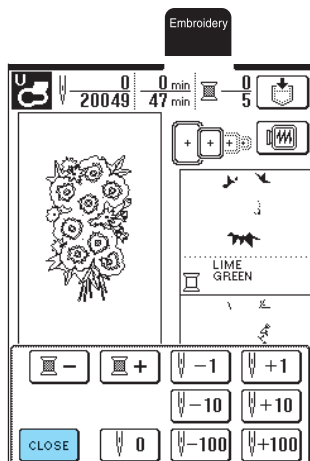


- 2 壓按  鍵。



→ 繡花框會移動，而針會回復到整個花樣的起始位置。

- 3 壓按  (關閉) 鍵。



- 4 壓按“手控停動”按鈕。

線張力的調整

當刺繡時，線張力的設定，會讓上線稍微被拉到布料的反面。而某一些布料和線的組合，其線張力可能需要再做調整。

■ 正確的線張力

從布料反面可看見花樣。假如線張力設定不正確，完成的花樣將無法令人滿意。布料可能會起皺或可能經常斷線。



布料正面



布料反面

請依照目前情況，隨著下列描述的動作來做調整。



注意

假如線張力設定的太鬆，則在縫紉時，縫紉機可能會停止。這並不是故障的徵兆。請稍微增強線張力，並再次開始縫紉。



備註

- 假如關閉電源或是選擇不一樣的花樣，線張力將會重新自動設定。
- 當取回一個儲存的花樣時，線張力的設定值將會和花樣儲存時的線張力設定值相同。

■ 假如上線張力太緊

上線張力若是太緊，布料的正面將會看得到底線。

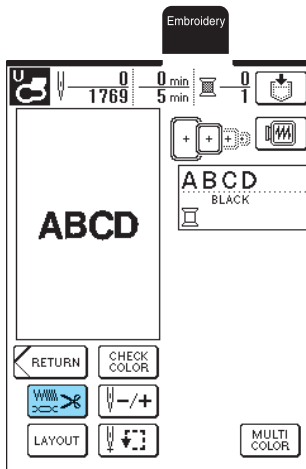



布料正面



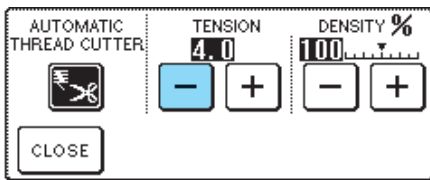
布料反面

- 1 壓按  鍵。



- 2 壓按  鍵，來減弱上線張力。

* 每壓按此鍵一次線張力的數值會變小，線張力將會變鬆。



- 3 壓按  (關閉) 鍵。

■ 假如上線張力太弱

上線將會變鬆。在布料正面上的繡線，將會變得太鬆。而線的交接點可能會鬆弛，或是在布料正面出現線圈。




布料正面

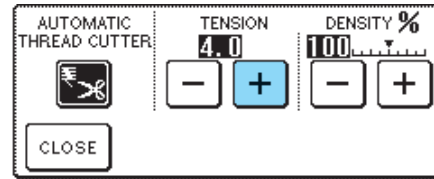


布料反面

- 1 壓按  鍵。




- 2 壓按  鍵，來增強上線張力。

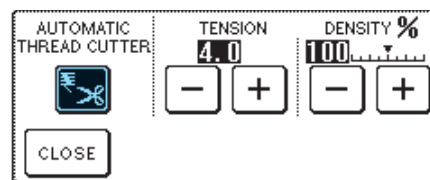
* 每壓按此鍵一次線張力的數值會變大，線張力將會變緊。



- 3 壓按  (關閉) 鍵。

自動切線功能 (每個線色繡完後修剪)

假如在刺繡之前，選擇設定了自動切線功能，則縫紉機將會在每一個線色縫紉結束後，自動把線切斷，然後停止。若是要解除設定，可壓按  鍵，然後再壓按  鍵一次，讓按鍵顯現如 。

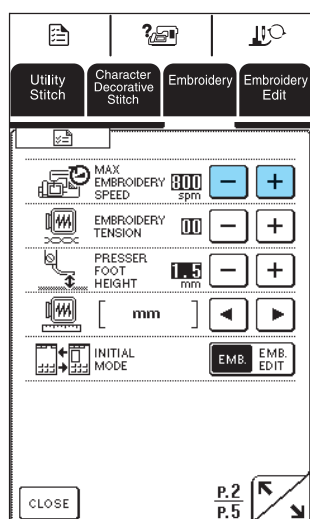


5

改變刺繡速度

- 1 壓按  鍵。
- 2 在 P.3頁的“MAX EMBROIDERY SPEED”（最大刺繡速度）的顯示中，壓按 、 鍵。

* 共有 3 種不同的刺繡速度，可供選擇。



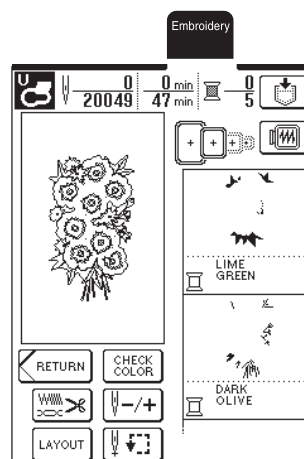
備 註

- SPM 為每分鐘可縫紉的針趾數。
- 當刺繡薄布料、厚布料或重的布料時，縫紉速度會減低。
- 當在刺繡時，縫紉速度也能夠改變。
- 當最大的縫紉速度設定後，將不會改變，直到選擇新的設定為止。若是在設定前，關閉電源開關，然後又重新打開，速度的設定值，將保持原樣。
- 當使用特殊線材，譬如像是金屬線，則縫紉速度應降低到 600 SPM。

- 3 壓按  (關閉) 鍵。

改變繡線顏色的顯示


由下列的顯示畫面，您可以在刺繡的顏色順序裡，選擇要顯示的繡線顏色。您也可以刺繡畫面上改變繡線顏色的顯示為顯示繡線顏色的名稱、每一個刺繡部份的時間或繡線的號碼。



THREAD COLOR NAME
(繡線顏色名稱)


 LIME GREEN

TIME (時間)

 5 MIN
2 SEC

THREAD NUMBER
(繡線號碼)


EMBROIDERY/POLYESTER
THREAD#

 513
EMBROIDERY


COUNTRY/COTTON THREAD#

 444
COUNTRY


MADEIRA POLY THREAD#

 1848
MA POLY


MADEIRA RAYON

 1049
MA RAYON

SULKY POLY THREAD#

 1177
SULKY

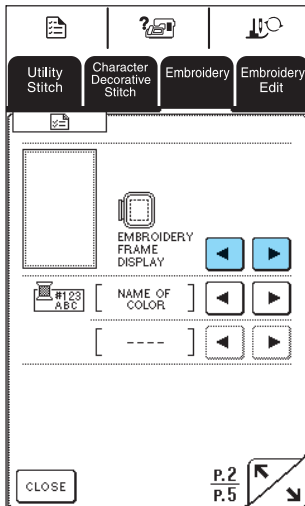
ROBISON-ANTON POLY
THREAD#

 5622
RA POLY

範例：顯示繡線號碼“EMBROIDERY”廠牌。

1 壓按  鍵。

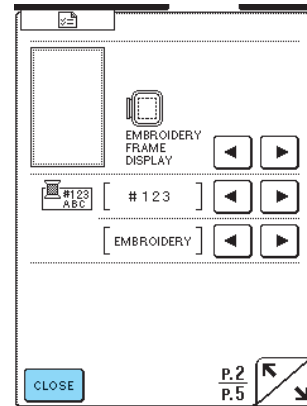
2 壓按在 P.2頁的畫面中， 旁邊的 、 鍵，來選擇“# 123”。



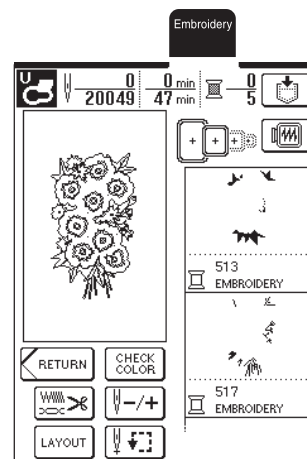
→ "EMBROIDERY" 會在底部顯現。

3 壓按   鍵，來選擇繡線的品牌

4 壓按  (關閉) 鍵。



→ 繡線顏色的顯示將會改變。



 **備註**

螢幕上的線色與真實的繡線顏色，可能會有些微不同的變化。



使用記憶功能

刺繡資料的預防措施

請注意下列的預防措施。當使用的刺繡資料，異於縫紉機本身所設立和儲存的資料時。

警告

- 使用的刺繡資料，若是與我們原始設定的花樣產生差異，則當縫紉一個線密度太密的針趾，或是當縫紉三層或更多層的重疊針趾時，可能會斷針或斷線。倘若發生這種狀況，請使用一個我們的原始資料系統，來編輯這個刺繡資料。

■ 能被使用的刺繡資料的類型

- 唯有附檔名 .pes, .phc, 和 .dst 的刺繡資料檔，能被本型縫紉機使用。若是使用的資料，異於我們所儲存使用的資料設計系統或縫紉機時，可能會導致刺繡機的故障。

■ 能使用的電腦和作業系統，如下列說明

- 相容的規格：
 - 有配備一個 USB 連接埠的 IBM 電腦。
 - 有配備一個 USB 連接埠，又能與 IBM 電腦相容的電腦。
- 相容的作業系統：
 - Microsoft (微軟) Windows 98SE/Me/2000/XP (Windows 98SE 需要再下載驅動程式，請上網至我們的瀏覽器下載。(www.brother.com)此外，Windows 98 第二版也可使用此驅動程式)

■ 使用電腦去設立和儲存資料的預防措施

- 假如針趾檔案的名稱無法辨別，譬如，因為名稱中包含了特別的字元，則此檔案將不會顯示。若是發生這種情況，請改變此檔案的名稱。
- 假如選擇的 .pes 刺繡資料，超過 26 cm (H) × 16 cm (W) (大約 10-1/4 inches (H) × 6-1/4 inches (W)) 時，將會出現一個訊息，詢問您是否願意將花樣旋轉 90 度。旋轉 90 度之後，若是刺繡資料還是超過 26 cm (H) × 16 cm (W) (大約 10-1/4 inches (H) × 6-1/4 inches (W))，此刺繡資料將無法使用。(所有的設計，都必須在 26 cm (H) × 16 cm (W) (大約 10-1/4 inches (H) × 6-1/4 inches (W)) 的設計範圍的尺寸內)
- 當 .pes 檔儲存的針趾數或線色號碼等，超出了指定的範圍時，將無法顯現。請使用一個我們的原始資料的設計系統，來編輯這個刺繡花樣。
- 請勿在抽取式磁碟內，設立檔案夾。假如針趾資料是儲存在一個檔案夾中，則縫紉機將無法去讀取資料。
- 縱使沒有安裝繡花專用座，本型縫紉機也能夠管理刺繡資料。

■ Tajima (.dst) 刺繡資料

- .dst 的資料，是藉由檔案名稱顯示在花樣表的畫面中 (花樣的真實影像無法顯現)。而檔案的名稱，只有最前面的八個字母，才有可能被顯示。
- Tajima (.dst) 的資料，是不包含指定繡線顏色的資訊。因此，將不會顯示繡線的順序。請事先檢查預覽的花樣，並更換想要的繡線顏色。

■ 註冊商標

- IBM 是財團法人 IBM 國際商業機器公司的一個商標，或是註冊商標。
- Microsoft 和 Windows 是財團法人 Microsoft (微軟公司) 的一個商標，或是註冊商標。

在本說明書裡所提及的每一家公司的軟體，都是有經過授權的。在說明書裡也會提及的所有其他的品牌，和他們個別的公司與註冊商標。然而，例如 ® 和 TM 記號，則是在原文的範圍裡，也無法描繪清楚。

儲存刺繡花樣在縫紉機的記憶體中

您可以儲存自創的，和將會常使用到刺繡花樣；譬如，您的名字或其他的花樣組合，花樣旋轉的角度或改變花樣的尺寸，改變花樣的刺繡位置等。



注意

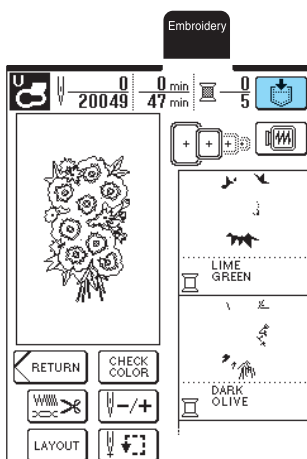
當“Saving”的畫面還在顯示時，切勿關閉縫紉機的電源。否則，花樣資料可能會喪失。



備註

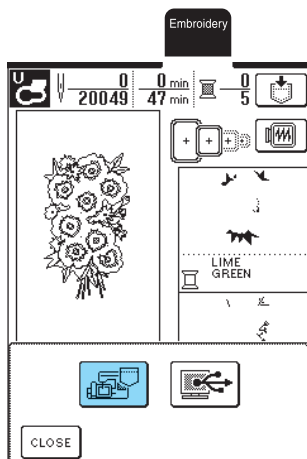
- 儲存一個花樣，大約需要幾秒鐘的時間。
- 參閱第 143 頁，重新取回一個儲存過的花樣。

- 1 壓按 鍵，當您想要儲存螢幕中的花樣時。



- 2 壓按 鍵。

- * 在沒有儲存時，壓按 **CLOSE**（關閉）鍵，可回復到先前的畫面。



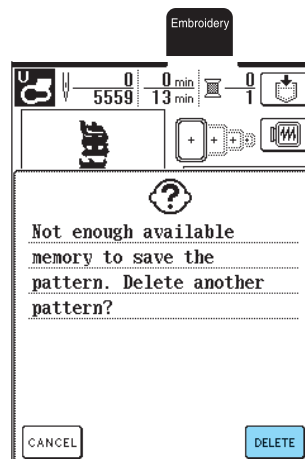
- “Saving”（儲存中）的畫面會顯現。當花樣儲存完成後，會自動的回復到先前的畫面。

假如記憶體已經存滿

假如在您嘗試著儲存一個花樣到縫紉機的記憶體時，卻顯現如下圖的畫面，即表示縫紉機的記憶體已滿，無法再儲存目前選擇的花樣。若是刪除一個先前儲存的花樣，您就能將此花樣儲存在縫紉機的記憶體中。

- 1 壓按 **DELETE**（刪除）鍵。

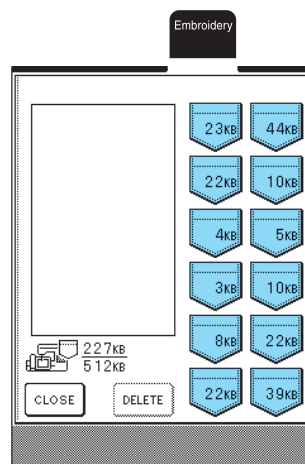
- * 在沒有儲存時，壓按 **CANCEL**（取消）鍵，可回復到先前的畫面。



- 2 選擇想要刪除的花樣。

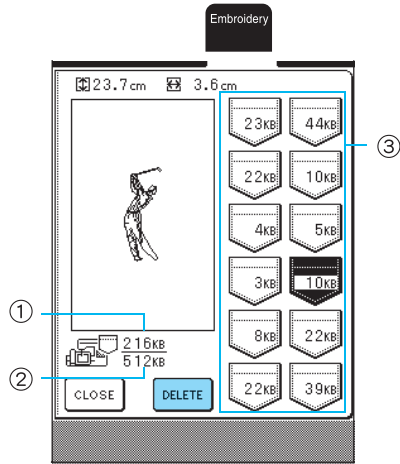
- * 壓按 ，可顯示此口袋內所儲存的花樣。

- * 假如不想要刪除花樣，可壓按 **CLOSE**（關閉）鍵。



5

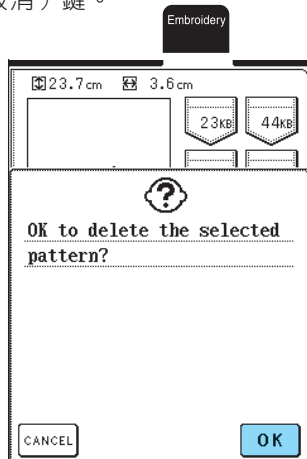
3 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵。



- ① 顯示目前已經使用的記憶容量總數
- ② 顯示縫紉機記憶體所能記憶儲存的容量總數
- ③ 顯示口袋裡已儲存一個花樣 (此花樣所占用的記憶容量總數，會在口袋上標明)

4 壓按 **OK** 鍵。

* 假如您決定不刪除針趾花樣，請壓按 **CANCEL** (取消) 鍵。



→ “Saving” (儲存中) 的畫面會顯現。當花樣儲存完成後，會自動的回復到先前的畫面。

備註

- 如在刪除花樣之後，有足夠的記憶容量，則您想儲存的花樣將會被自動儲存。假如在刪除花樣之後，沒有足夠的記憶容量，請依前述的步驟，重新再從縫紉機的記憶體中刪除另一個花樣。
- 儲存一個花樣，大約需要幾秒鐘的時間。
- 參閱第 143 頁，重新取回一個儲存過的花樣。

儲存刺繡花樣至電腦內

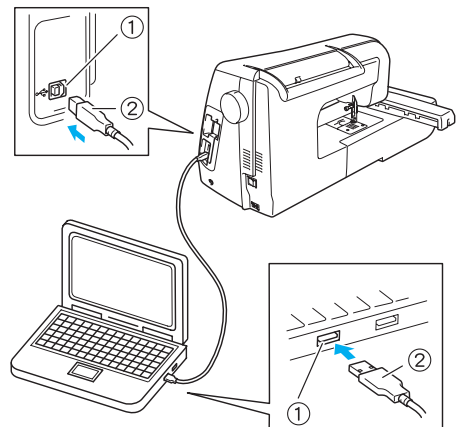
使用附屬的 USB 接頭電纜，將縫紉機連接到您的電腦上。而刺繡花樣也可以暫時的從您的電腦內，重新取回和儲存。

注意

當“Saving”的畫面還在顯示時，切勿關閉主電源。否則，您將會失去正在儲存的花樣。

1 將 USB 接頭電纜，插入到電腦與縫紉機上相對應的 USB 連接埠，來連接電腦與縫紉機。

* 當電腦或是縫紉機兩者全部關機，或是其中之一關機時，USB 接頭電纜的插頭，才可以插入到電腦和縫紉機的 USB 的連接埠中。

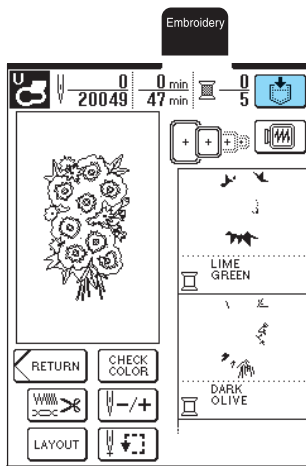


- ① USB 連接埠
- ② USB 電纜接頭

注意

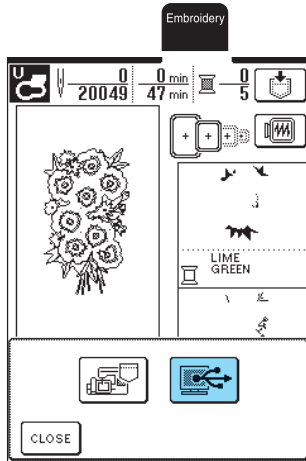
- USB 接頭電纜的插頭，在安裝插入連接時，僅有一個固定方位。假如在連接時，覺得插入困難，請不要用暴力強行插入，應先檢查插頭連接時的定位。
- 為了符合設備，關於電腦的USB接頭 (或 USB 集線器) 的位置與細節，請參考您的使用說明書。

2 壓按  鍵，當您想要儲存螢幕中的花樣時。



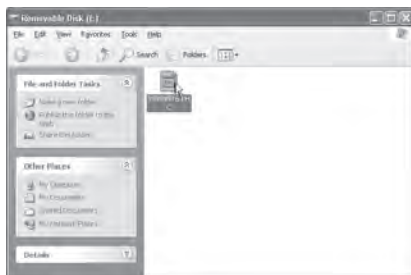
3 壓按  鍵。

* 在沒有儲存時，壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，可回復到先前的畫面。



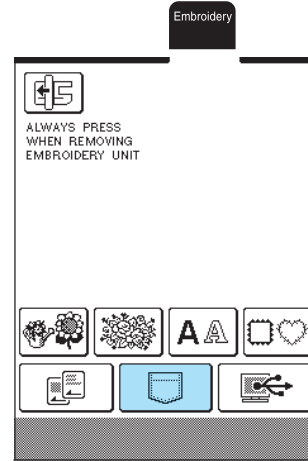
→ 針趾花樣將會被暫時的儲存至“我的電腦”下的“卸除式磁碟”內。

4 在“卸除式磁碟”內，選擇這個花樣的.phc檔，並複製這個檔案到電腦內。




從縫紉機的記憶體中，重新取出儲存過的花樣

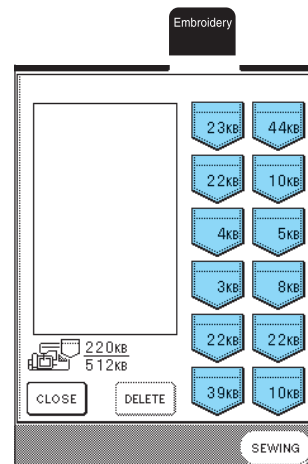
1 壓按  鍵。



→ 記憶口袋的選擇畫面將會顯現。

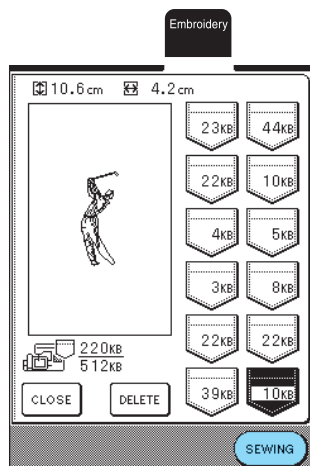
2 選擇想要重新取出的花樣。

- * 壓按 ，可顯示所選擇的口袋內，所儲存的花樣。
- * 假如不想要刪除花樣，可壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



5

3 壓按 **SEWING** 鍵。



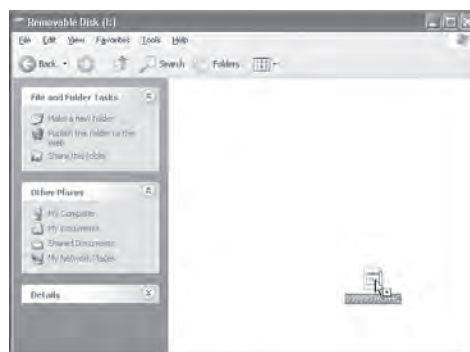
→ 縫紉畫面將會顯示。

從電腦內，重新叫出花樣

- 1 將 USB 接頭電纜，插入到電腦與縫紉機上相對應的 USB 連接埠，來連接電腦與縫紉機。（參閱第 142 頁）
- 2 在電腦上，打開“我的電腦”，然後點選“卸除式磁碟”。



- 3 複製這花樣的資料至“卸除式磁碟”內。

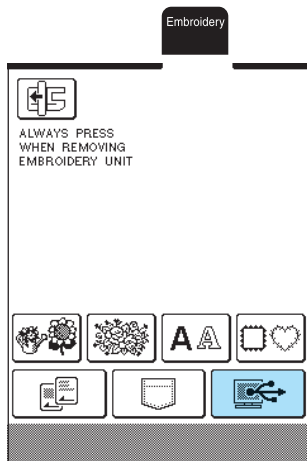


→ 在“卸除式磁碟”內的花樣的資料，將會被寫入到縫紉機中。

注意

- 當資料正被寫入時，請別抽離 USB 接頭電纜。
- 請勿在“卸除式磁碟”的內部，設立檔案夾。假如針趾資料是儲存在一個檔案夾內，則縫紉機將無法去讀取資料。
- 當縫紉機正在縫紉時，請勿從“卸除式磁碟”內，寫入或刪除資料。

4 壓按  鍵。

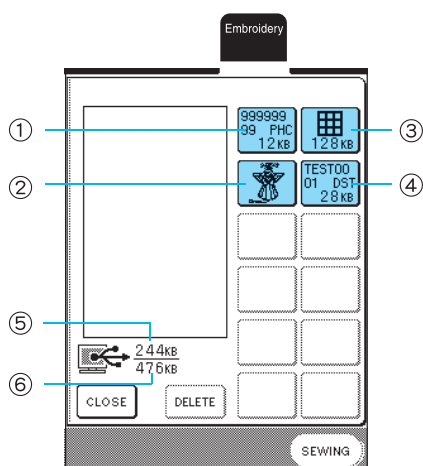


→ 花樣選擇畫面將會顯現。

5 選擇想要重新取出的花樣。

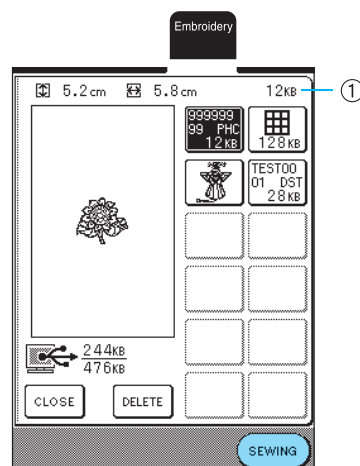
* 假如不想要刪除花樣，可壓按

 (關閉) 鍵。



- ① PHC 資料
- ② PES 資料
- ③ 超大尺寸的刺繡花樣資料
- ④ DST 資料
- ⑤ 顯示目前已經使用的記憶容量總數
- ⑥ 顯示“卸除式磁碟”內所能記憶儲存的容量總數

6 壓按  (縫紉) 鍵。



① 選擇的花樣所佔用的記憶容量

→ 縫紉畫面將會顯示。

警告

- 當分離USB電纜時：
在分離USB電纜之前，若作業系統為Windows(r)Me/2000，則點擊工作列上的“取出或抽出硬體”的小圖示；若作業系統為Windows(r) XP，則點擊工作列上的“安全的移除硬體”的小圖示。當卸除式磁碟組(或抽取式磁碟組)已被安全的移除後，才可從電腦和縫紉機之間分離USB電纜。




若作業系統為Windows 98SE，則在從電腦和縫紉機之間分離USB電纜之前，請先確認存取燈沒有在閃爍。

注意

- 請在從電腦和縫紉機之間分離USB電纜之前，確實執行上面所述的步驟。否則，可能會導致電腦故障、資料無法正確讀寫、或是縫紉機的資料或資料讀寫區域損壞。
- 花樣是從電腦裡被重新叫出，並只是暫時被寫入到縫紉機內。當縫紉機關機時，花樣也會跟著消失。假如您想要保有這個花樣，請將它儲存在縫紉機的記憶體中。(請參閱第141頁，“儲存刺繡花樣在縫紉機的記憶體中”)

備註

- 假如“卸除式磁碟”內，儲存了13個或是更多的花樣時，花樣將無法顯示。當訊息“Only 12 patterns can be saved. Reduce the number of patterns.”出現時，請從“卸除式磁碟”內，刪除花樣，因為僅能容納12個花樣。然後關閉這錯誤訊息，重複這程序，並從步驟 4 開始，然後壓按  鍵，重新取得花樣。
- 有關超大尺寸的細節，請參閱 PE-DESIGN 的使用說明書。



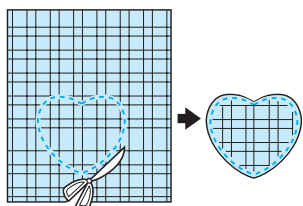
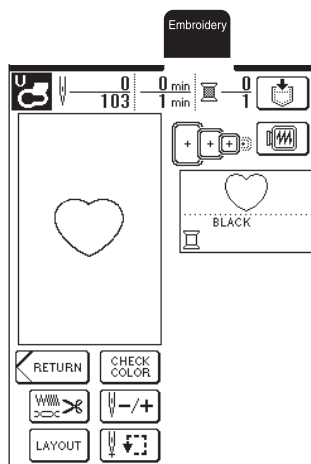
5

刺繡的應用

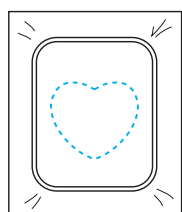
用一個外框花樣 來製作貼布繡 (1)

您可使用相同外形和尺寸的外框花樣，來創作貼布繡。刺繡時，一個花樣選用直線針趾；另一個花樣選用緞繡針趾。

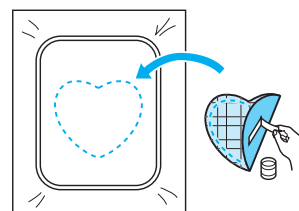
- 1 選擇一個直線針趾外框花樣。將花樣刺繡在貼布材料上，然後沿著輪廓外圍整齊的剪下布料。



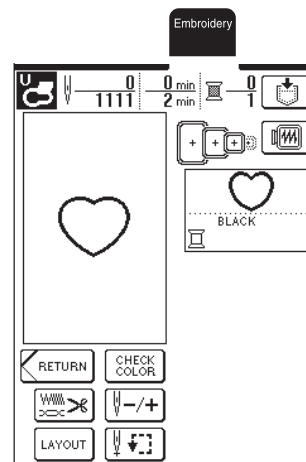
- 2 在基礎布料上，刺繡相同的外框花樣。



- 3 在步驟 1 製成的貼布材料背面，塗上薄薄的一層布料膠水或噴膠，然後將貼布對齊基礎布料上的輪廓線並粘貼。

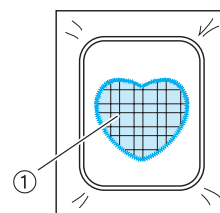


- 4 選擇與貼布外形相同的緞繡針趾外框花樣。將貼布刺繡在基礎布料上步驟 3，來製作貼布繡。



注意

假如選擇的直線針趾外框花樣，有改變尺寸或刺繡位置時，請確認改變後的尺寸或刺繡位置，再使用緞繡針趾的外框花樣，在相同的位置上縫紉。

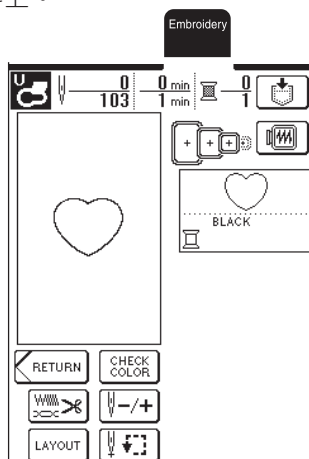


① 貼布材料

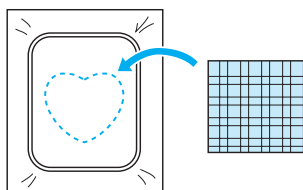
用一個外框花樣 來製作貼布繡 (2)

使用刺繡花樣來製作貼布繡還有另一個方法。一個不需要在繡花框內更換布料的方法。刺繡時，一個花樣選用直線針趾，另一個花樣選用緞繡針趾。

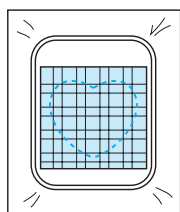
- 1 選擇一個直線針趾的外框花樣，並將花樣刺繡在基礎布料上。



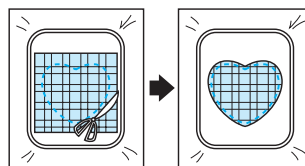
- 2 放置一片貼布布料在步驟 1 的刺繡花樣上。請確實把貼布布料完全的覆蓋住縫線。



- 3 刺繡相同的花樣在貼布布料上。



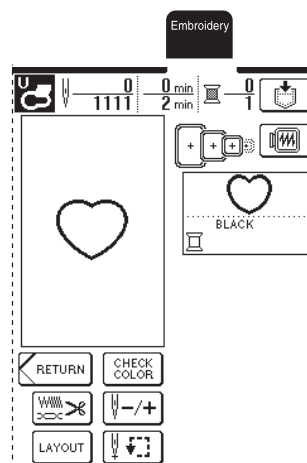
- 4 從繡花專用座上取出繡花框，並沿著針趾的外側修剪。



注意

切勿將布料從繡花框中取出來修剪，也不可強力的拉扯布料。否則，在繡花框中的布料會變得太鬆。

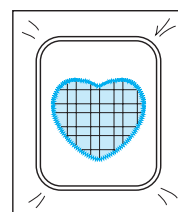
- 5 選擇與貼布外形相同的緞繡針趾外框花樣。



注意

切勿再改變花樣的尺寸或位置。

- 6 重新將步驟 4 的繡花框安裝在繡花臂上，然後再刺繡花樣。





第 6 章

刺繡編輯

有用的編輯功能.....	150
■ 組合花樣.....	150
■ 移動花樣.....	150
■ 旋轉花樣.....	150
■ 放大或縮小花樣.....	150
■ 設立鏡像花樣.....	150
■ 改變字母文字間隔.....	150
■ 改變字母文字的外觀/配置.....	150
編輯選擇的花樣.....	151
選擇內藏的刺繡花樣/花卉花樣/外框花樣.....	151
選擇字母文字花樣.....	152
編輯花樣.....	154
■ 按鍵的功能.....	154
移動花樣.....	155
旋轉花樣.....	155
改變花樣的尺寸.....	156
刪除花樣.....	156
改變字母文字花樣的外觀.....	157
改變字母文字的間隔.....	157
改變花樣中每一個字母文字的顏色.....	158
編輯之後.....	158
組合花樣.....	159
編輯組合花樣.....	159
縫紉組合花樣.....	162
使用記憶功能.....	162

有用的編輯功能

若是使用刺繡編輯功能,你將可以改變花樣的尺寸、旋轉花樣、調整字母文字の間隔和配置,以及執行許多其他的編輯操作。此外,在 26 cm × 16 cm (大約: 10 - 1/4 inches × 6 - 1/4 inches) 的刺繡範圍之內,字母文字和花樣,都可以組合和重新排列。使用這刺繡編輯功能,你將可以組合多種的花樣和字母文字,來創造有獨創性的補片和刺繡。

■ 組合花樣

您可以很容易的去創作組合內藏的刺繡花樣、外框花樣、文字花樣、和個別販售的刺繡卡內的花樣。

■ 移動花樣

在不超過 26 cm × 16 cm (10 - 1/4 inch × 6 - 1/4 inch) 的刺繡範圍之內,您可以去改變花樣的位置,並可以在 LCD 螢幕上檢查它們的位置。

■ 旋轉花樣

您可以每一次旋轉花樣角度,1度、10度或90度。

■ 放大或縮小花樣

您可以製作大或小的花樣。

- 此功能對某些花樣無效。

■ 設立鏡像花樣

您可以創設與花樣左右相反的影像。

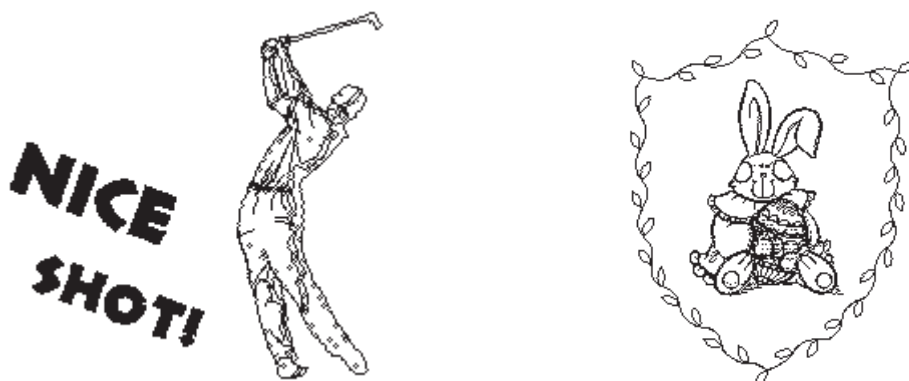
- 此功能對某些花樣無效。

■ 改變文字間隔

在組合的花樣中,您可以可增大或縮小兩個文字之間の間隔。

■ 改變文字的外觀/配置

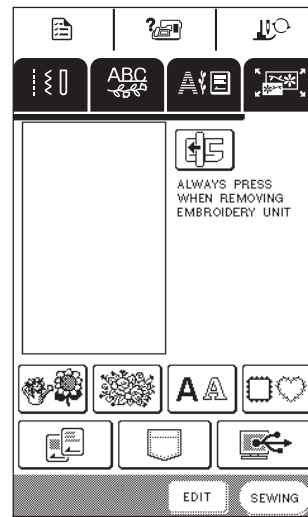
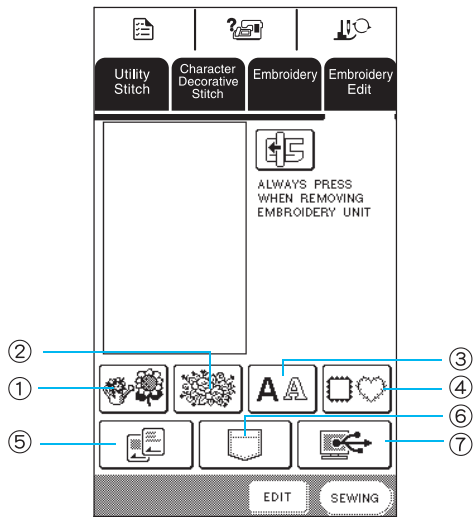
您可以改變文字的排列為一條曲線、一條對角線,或是6種有用的選擇中的其中一種。



編輯選擇的花樣

請依照第 110 頁的指示，裝上繡花專用座，準備好縫紉機來刺繡。

然後壓按 **Embroidery Edit** (刺繡編輯) 鍵，讓螢幕顯示如下圖。



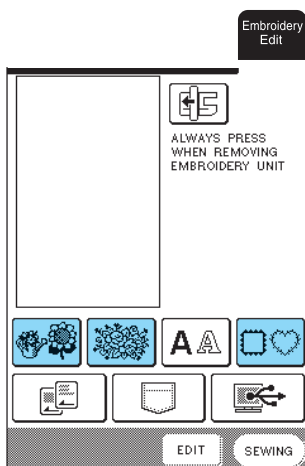
- ① 內藏的刺繡花樣
- ② 花卉花樣
- ③ 字母文字的花樣
- ④ 外框花樣
- ⑤ 刺繡卡 (個別販售)
- ⑥ 儲存在縫紉機記憶口袋中的花樣
- ⑦ 儲存在電腦內的花樣

備註

有關花樣選擇畫面的細節，請參閱第 114 頁或是快速導覽手冊。

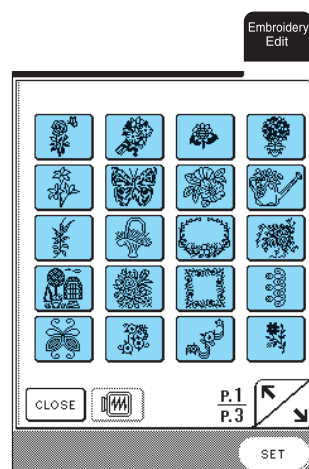
選擇內藏的刺繡花樣/ 花卉花樣/外框花樣

- 1 選擇花樣的類型。



- 2 選擇一個刺繡花樣

* 有關選擇花樣的細節，請參閱第 115 頁和第 117 頁

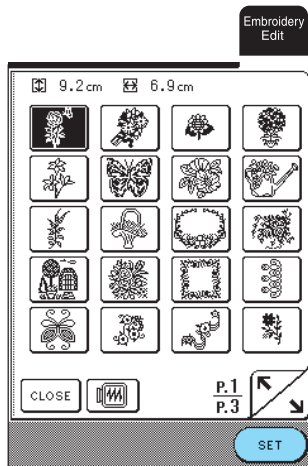


→ 選擇的花樣將會被突顯出來。



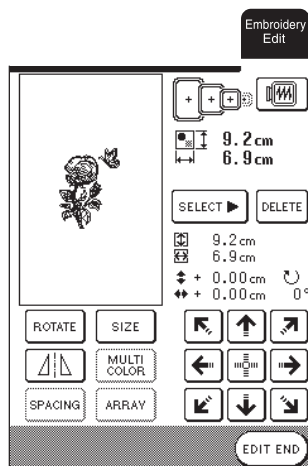
6

3 壓按 **SET** (設置) 鍵。



→ 選擇的花樣，將會在螢幕上顯示。

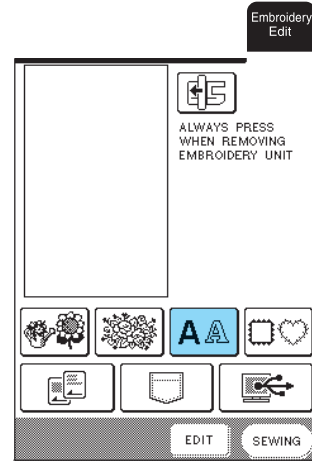
4 接下來，請繼續參閱第 154 頁“編輯花樣”的步驟，來編輯這個花樣。



選擇字母文字花樣

當使用刺繡編輯的功能時，在同一時間內輸入的字母文字，您將可以編輯它的外觀。

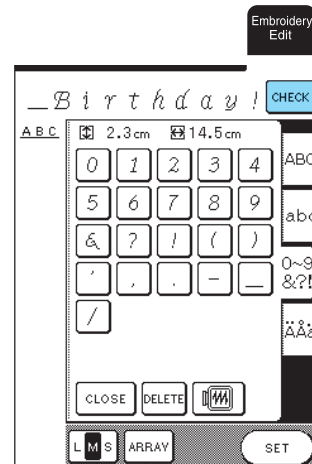
1 壓按 **AA** 鍵。



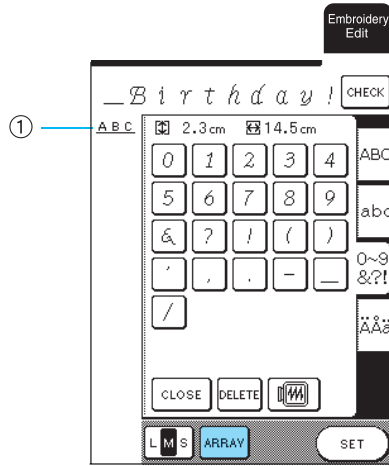
2 選擇一種字體，然後輸入文字。

* 有關選擇字母文字的細節，請參閱第116頁。

* 壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，可觀看所有輸入的文字的影像。



3 壓按 **ARRAY** (配列) 鍵，來改變花樣的排列。

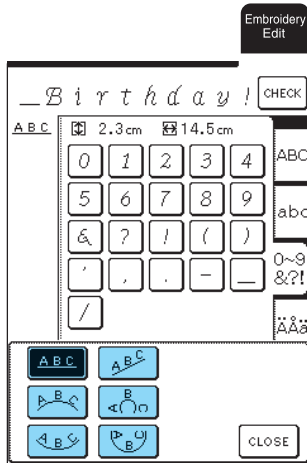


① 文字的排列方式

備註

文字的排列方式會顯示在畫面的上半部。

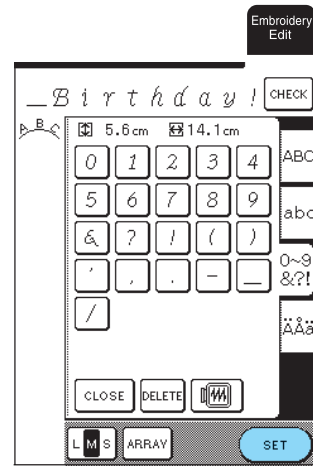
4 選擇排列的方式。



→ 文字的排列方式的顯示將會改變。

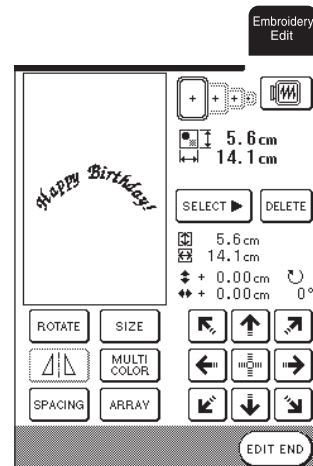
5 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，回復到先前的畫面。

6 壓按 **SET** (設置) 鍵。

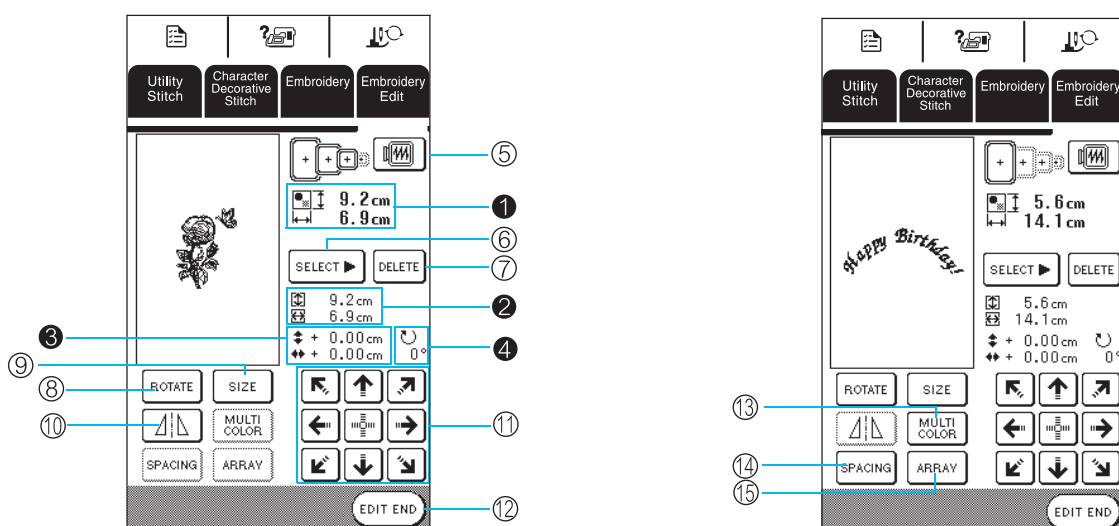


→ 刺繡編輯的畫面將會顯現。

7 接下來，請繼續參閱第 154 頁“編輯花樣”的步驟。



編輯花樣



- ① 顯示花樣組合後的整體尺寸。
- ② 顯示目前所選擇的花樣的尺寸。
- ③ 假如花樣移動過，這會顯示由框的中心點到花樣範圍的距離。
- ④ 顯示花樣旋轉的角度。


按鍵的功能

No.	按鍵顯示	按鍵名稱	功 能	頁次
⑤		影像鍵	壓按此鍵，可顯示一個預覽的刺繡花樣。	130
⑥		花樣選擇鍵	當有多種花樣組合時，壓按這些鍵，可選擇其中的花樣來做編輯。	156
⑦		刪除鍵	壓此鍵，可刪除選擇的花樣。（花樣將會呈現黑色。）	156
⑧		旋轉鍵	壓按此鍵，可旋轉花樣。每按一次，可旋轉花樣1度、10度或90度。	155
⑨		尺寸鍵	壓按此鍵，可改變花樣的尺寸。花樣可放大或縮小。	156
⑩		水平鏡像鍵	壓按此鍵，可讓選擇的花樣產生一個左右相反的影像。	127
⑪		箭頭鍵 (中心鍵)	壓按一個箭頭鍵，可移動花樣到箭頭顯示的方向。 (壓按 中心鍵，可讓花樣回復到刺繡範圍的中心位置)	155
⑫		編輯結束鍵	壓按此鍵，可繼續下一個步驟。	158
⑬		多色鍵	壓按此鍵，可改變組合的花樣中，個別文字的顏色。 壓按 鍵，每一個字母都可以刺繡不同的顏色。	158
⑭		間隔鍵	壓按此鍵，可改變文字花樣的間隔。	157
⑮		配列鍵	壓按此鍵，可改變文字花樣的外觀。	157

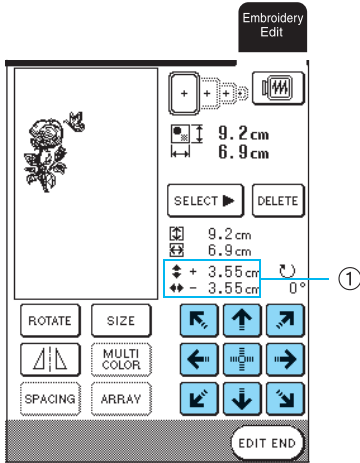
注意

花樣選擇後，若是按鍵呈現虛線，表示此功能沒有作用。

移動花樣

壓按  鍵，可移動花樣到箭頭鍵指示的位置。

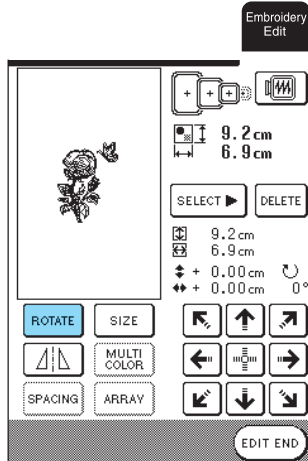
壓按  鍵，可回復花樣到中心位置。



① 花樣到中心點的距離

旋轉花樣

1 壓按 **ROTATE** (旋轉) 鍵。





2 為花樣選擇一個旋轉的角度。


* 壓按  鍵，可向左旋轉花樣 90°。

* 壓按  鍵，可向右旋轉花樣 90°。

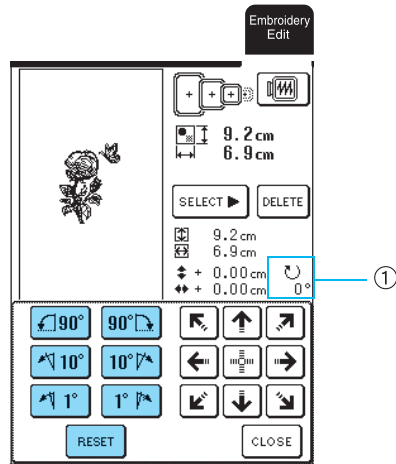
* 壓按  鍵，可向左旋轉花樣 10°。

* 壓按  鍵，可向右旋轉花樣 10°。

* 壓按  鍵，可向左旋轉花樣 1°。

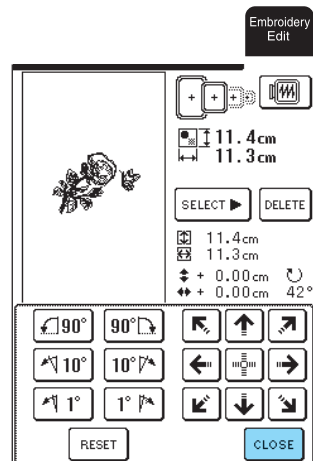
* 壓按  鍵，可向右旋轉花樣 1°。

* 壓按 **RESET** (重設) 鍵，可回復花樣到原來的角度。



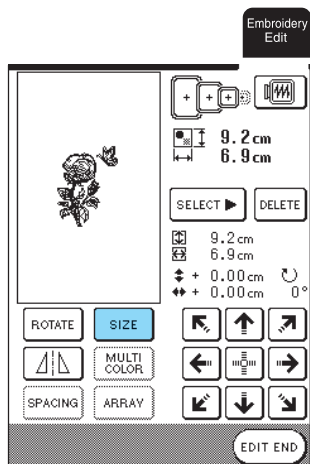
① 花樣迴轉的角度

3 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



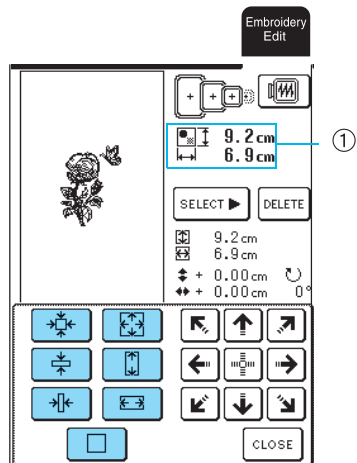
改變花樣的尺寸

1 壓按 **SIZE** (尺寸) 鍵。

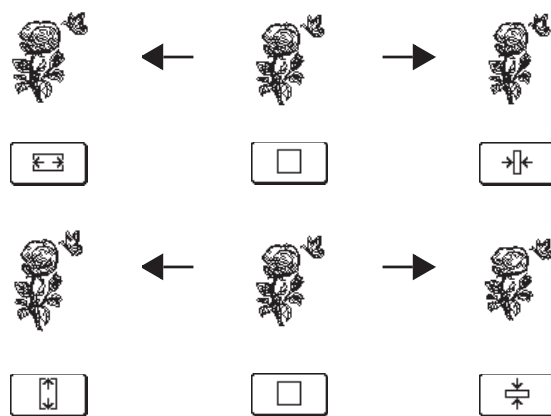


2 選擇尺寸要改變的方向。

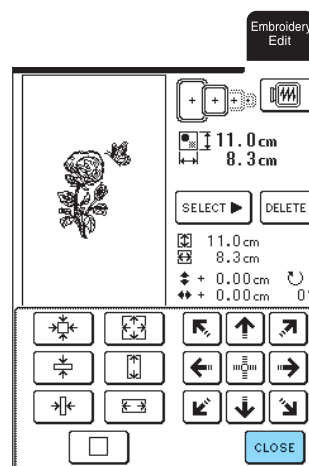
- * 壓按 鍵，可縮小花樣。
- * 壓按 鍵，可放大花樣。
- * 壓按 鍵，可垂直壓緊花樣。
- * 壓按 鍵，可垂直拉長花樣。
- * 壓按 鍵，可水平壓緊花樣。
- * 壓按 鍵，可水平拉長花樣。
- * 壓按 鍵，可回復花樣到原來的尺寸。



① 顯示花樣的尺寸



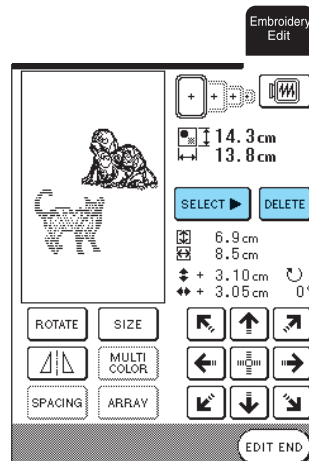
3 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



刪除花樣

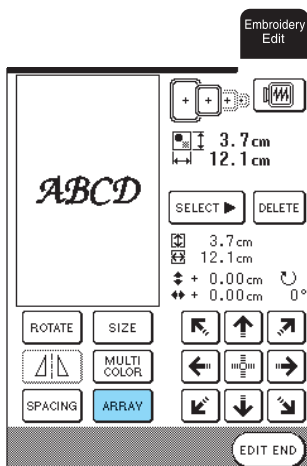
壓按 **SELECT** (花樣選擇) 鍵，選擇想要刪除的花樣，然後再壓按 **DELETE** (刪除) 鍵。

* 呈現黑色的花樣將會被刪除。





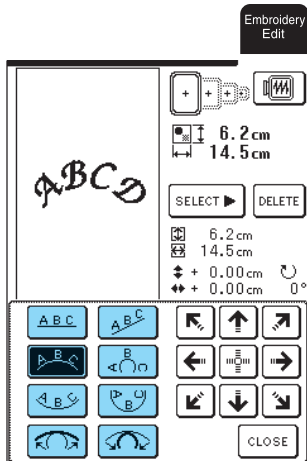
改變字母文字花樣的外觀

- 1 壓按 **ARRAY** (配列) 鍵。



- 2 選擇排列的方式。

- * 假如在選擇一個圓弧的排列方式之後，若壓按  鍵，可讓弧度更為平緩。
- * 假如在選擇一個圓弧的排列方式之後，若壓按  鍵，可讓弧度更為圓弧。



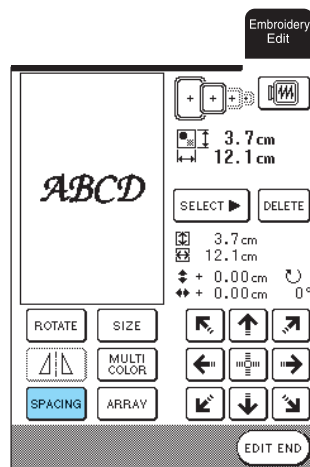
- 3 壓按  鍵，來調整位置。

- * 壓按  鍵。可回復花樣到中心位置




- 4 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。

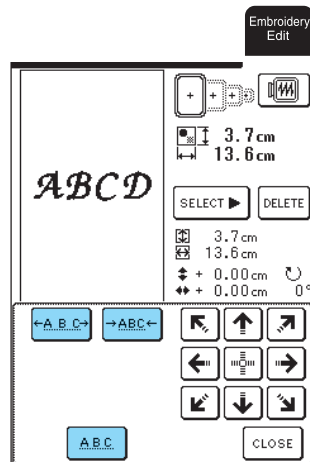
改變文字字母的間隔

- 1 壓按 **SPACING** (間隔) 鍵。



- 2 壓按  或  鍵，來改變文字間隔。

- * 壓按  鍵，可加大文字間隔。
- * 壓按  鍵，可縮小文字間隔。
- * 壓按  鍵，花樣可回復到原來外觀。



A B C D ↔ *A B C D*





- 3 壓按  鍵，來調整位置。

- * 壓按  鍵。可回復花樣到中心位置

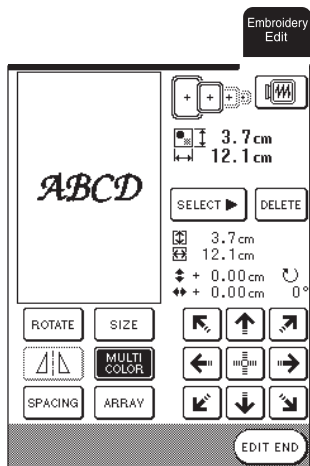
- 4 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



6

改變花樣中每一個字母文字的顏色

壓按 **MULTI COLOR** 鍵，讓按鍵顯現如 **MULTI COLOR**。在每一個字母刺繡完成之後，縫紉機將會自動停止，讓人可以更換線繡。

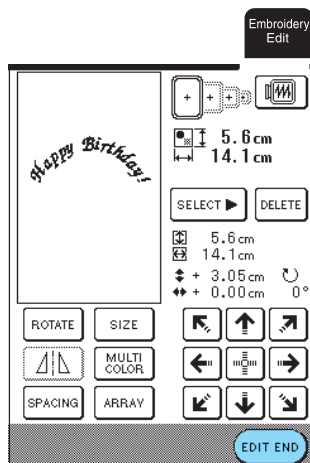


備註

多重顏色設定的功能，也可以從縫紉的畫面中設定。詳情請參閱第 128 頁。

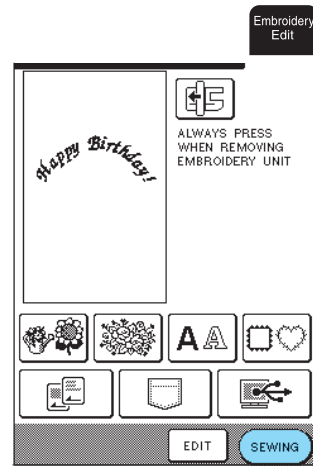
編輯之後

1 壓按 **EDIT END** (編輯結束) 鍵。



2 壓按 **SEWING** (縫紉) 鍵，刺繡已經編輯過的花樣。

* 壓按 **EDIT** (編輯) 鍵，可回到刺繡編輯畫面。



備註

有關組合花樣的詳情，請參閱第 159 頁。

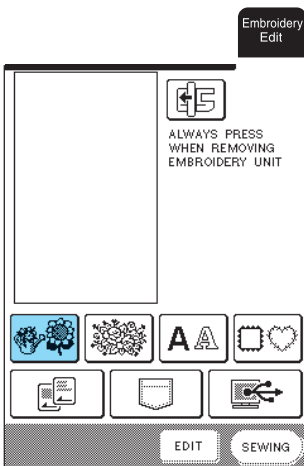
組合花樣

此章節將會描述如何來組合文字與刺繡花樣。

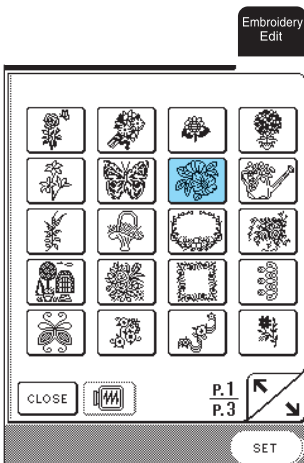
編輯組合花樣



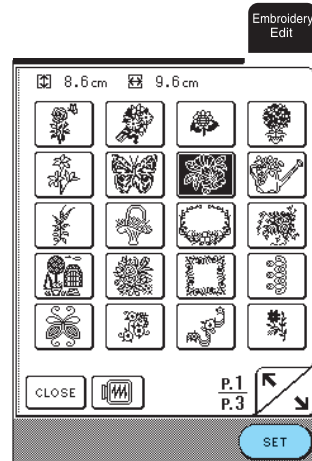
1 壓按  鍵。



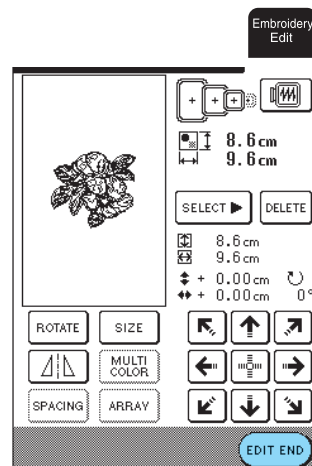
2 壓按在 P.1 畫面的  鍵。



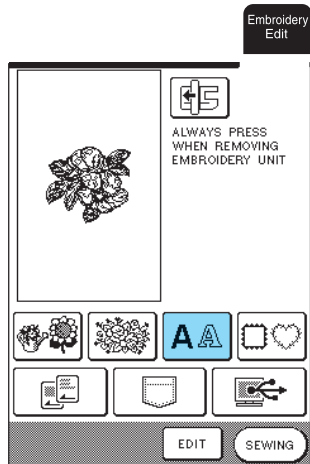
3 壓按  (設置) 鍵。



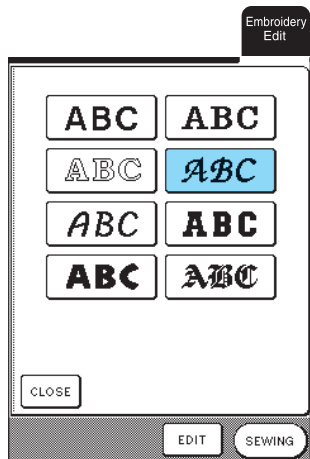
4 壓按  (編輯結束) 鍵。



5 壓按 **AA** 鍵。

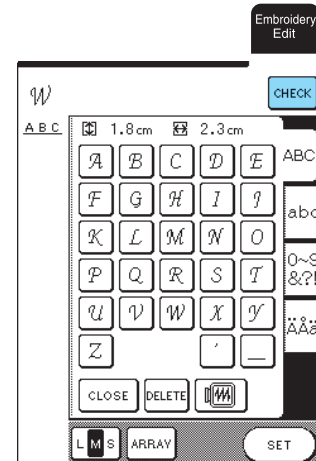


6 壓按 **ABC** 鍵。

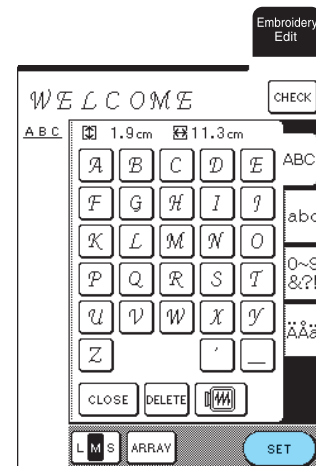


7 輸入文字 "WELCOME"。

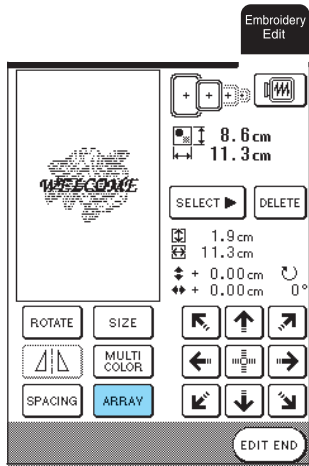
- * 有關選擇文字的詳情，請參閱第 116 頁。
- * 輸入 "W" 之後，請壓按 **LMS** 鍵，將尺寸更改為 M 尺寸，然後輸入剩下的文字。
- * 壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，可觀看所有輸入的文字的影像。



8 壓按 **SET** (設置) 鍵。

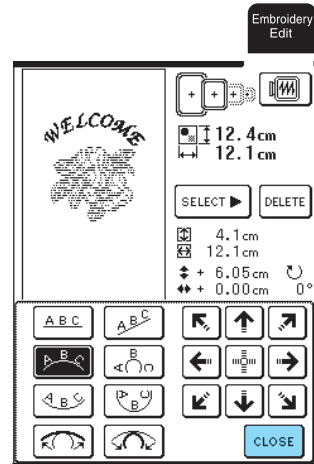


9 壓按 **ARRAY** (配列) 鍵，來改變文字的排列方式。

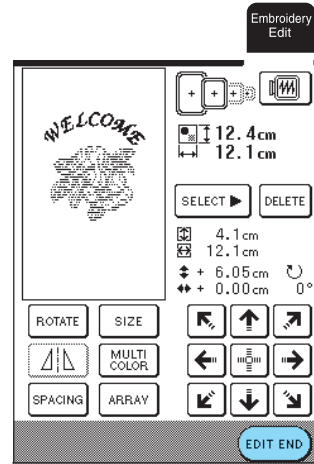


10 壓按  鍵，來調整文字的位置。

11 壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。

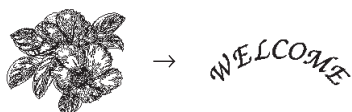


12 壓按 **EDIT END** (編輯結束) 鍵。



縫紉組合花樣

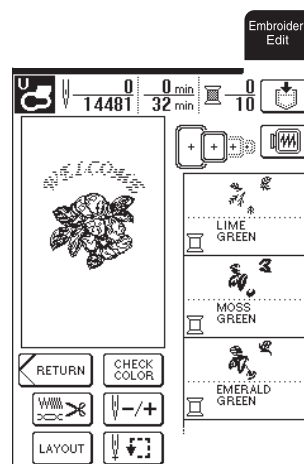
組合的花樣是依據它們輸入的順序，來決定刺繡的先後。在範例中，刺繡的先後順序，將會如下：
相關細節，請參閱第 132 頁“縫紉刺繡花樣”。



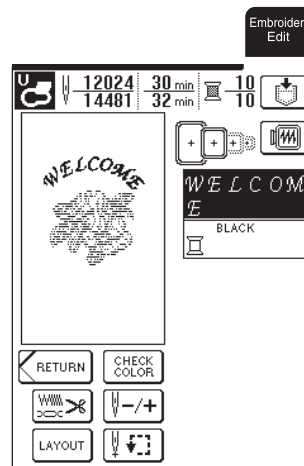
1 壓按 **SEWING** (縫紉) 鍵。



2 請依照顯示在螢幕右側的顏色順序，刺繡花樣。



3 刺繡 *WELCOME*。



→ 當 "WELCOME" 刺繡完成後，將會顯示 "Finished sewing" 的訊息。

壓按 **OK** 鍵，可回復到先前的畫面。

使用記憶功能

就如同第 5 章所描述的儲存和重新取回刺繡花樣一般，您可以將編輯過的花樣儲存到縫紉機的記憶體內，並在日後重新取回它們。此外，這些編輯過的花樣，也可以儲存到個人電腦上，若是使用其他的資料設計系統來創造和編輯的花樣，也可以從電腦上重新取得。

有關儲存和重新取回刺繡花樣的詳情，請參閱第 140 頁“使用記憶功能”。



第 7 章

我的自創針趾

設計一個針趾.....	164
■自創針趾的範例.....	165
輸入針趾資料	166
■按鍵的功能.....	168
■移動一個點.....	169
■移動部份或全部的設計.....	170
■插入新的點.....	171
使用儲存的自創針趾.....	171
將自創針趾儲存在縫紉機的記憶體中.....	171
■假如記憶體已滿.....	171
將自創針趾儲存到電腦內.....	172
從縫紉機的記憶體中，重新取回自創的針趾.....	173
從電腦內，重新取回自創的針趾.....	173

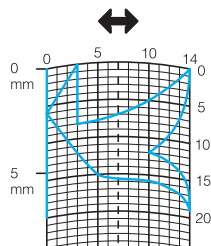
設計一個針趾

使用“我的自創針趾”功能，您將可以記錄自己獨創的針趾。

備註

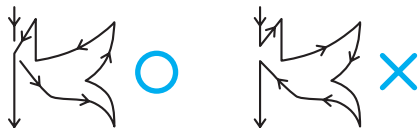
- 我的自創針趾”功能，所能創造的針趾，最大寬度為 7 mm (大約 9/32 inch) 寬，和 37 mm (大約 1-1/3 inches) 長。
- 假如您將針趾描繪在方格紙上，就能更容易的使用我的自創針趾”來設計針趾花樣。

- 1 將針趾設計描繪在方格紙上。
(配件編號：SA507, X81277-001)。



備註

簡化設計，使針趾能以一條連續線縫紉。為了一個更完美的針趾，交叉線的設計，一定要密合。

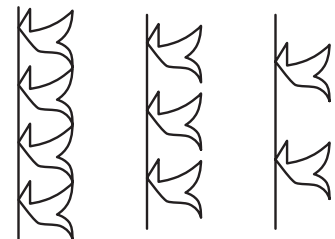
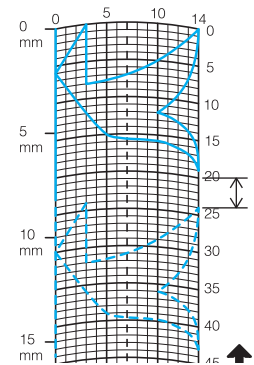


若是設計的針趾將會重複和連接，則起始點與結束點的設計高度必須一致。

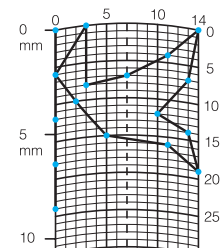


- 2 決定針趾預留的間隔。

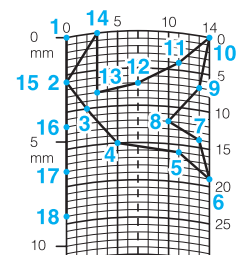
* 利用調整針趾花樣的間隔距離，您將可以使用同一個針趾，來創造多種的連續花樣。



- 3 在方格紙上的格子交叉處，點上花樣的點，並將所有的點連成一條線。




- 4 決定 X 軸與 Y 軸座標的每一個記號點。





備註


這將會決定設計的針趾，縫紉時的形狀。

■ 自創針趾的範例

																
	↕	0	12	18	22	23	21	17	14	12	9	6	3	1	3	6
	↔	0	0	3	6	10	13	14	13	11	13	14	13	10	6	3
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	12	41	43	40	41	38	35	32	30	32	35	41	45	47	44
	↔	0	0	4	7	11	13	14	13	10	6	3	0	0	4	7
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	45	47	50	54	56	55	51	45	70						
↔	11	13	14	13	10	6	3	0	0							

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	30	32	32	32	33	35	35	37	35	32	30	30	29	26
	↔	0	0	1	7	10	12	11	8	12	14	14	11	5	3	8
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	24	18	13	12	13	10	12	8	12	7	12	6	10	5	10
	↔	10	13	14	14	12	11	10	9	8	6	6	3	2	0	2
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	16	19	23	22	17	22	23	19	42						
↔	1	0	0	6	10	6	0	0	0							

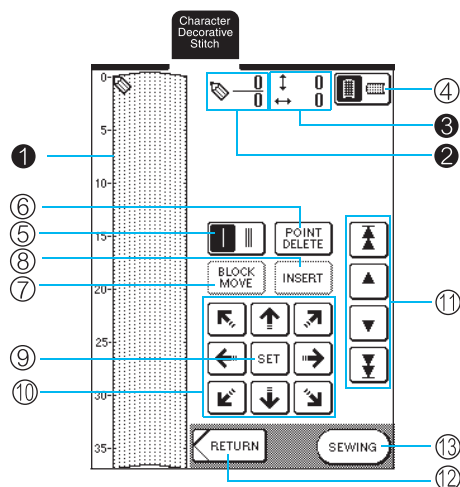
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	3	5	8	12	17	20	24	27	29	31	32	30	27	24
	↔	0	5	8	11	13	14	14	13	12	11	9	6	3	1	0
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	21	18	16	15	15	16	18	21	25	28	33	37	41	43	44
	↔	0	1	3	5	8	10	12	13	14	14	13	11	8	5	0
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕															
↔																



		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	5	4	5	8	7	8	11	11	11	16	11	7	4	0
	↔	7	7	3	7	7	0	7	7	3	7	7	3	0	3	7
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	4	7	11	16	21	20	21	24	23	24	27	27	27	32	27
	↔	11	14	11	7	7	11	7	7	14	7	7	11	7	7	11
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	23	20	16	20	23	27	32								
↔	14	11	7	3	0	3	7									



輸入針趾資料


按鍵的功能

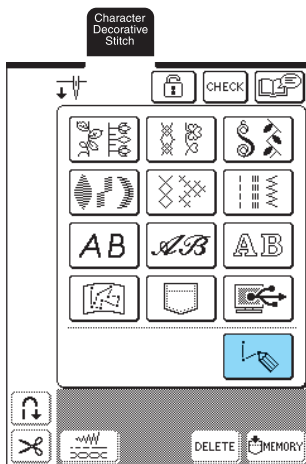




- ① 顯示針趾可創作的範圍。
- ② 在設計的針趾中，所有連結的設定點總數，以及設定點的先後設定點數。
- ③ 顯示與  相對應的x軸座標，和在x軸座標之上，與  相對應的y軸座標。

No.	按鍵顯示	按鍵名稱	說明	頁次
④		方格板方向鍵	壓按此鍵，可改變方格板的方向。	167
⑤		單重/三重 針趾鍵	壓按此鍵，可在兩點之間選擇縫紉直線或是三重直線針趾。	167
⑥		點刪除鍵	壓按此鍵，可刪除一個選擇的點。	167
⑦		區塊移動鍵	壓按此鍵，可群集整個區塊的點，並且移動它們。	169
⑧		插入鍵	壓按此鍵，可在針趾設計中，插入一個新的點。	170
⑨		設置鍵	壓按此鍵，可在針趾設計中，設置一個點。	167-168
⑩		箭頭鍵	壓按這些鍵，可在顯示的範圍內移動  。	167-168
⑪		點-到-點鍵	使用這些鍵，可在針趾上移動  ，從一個點移到另一個點；或是跳到第一個或最後一個輸入的點。	168,170
⑫		回復鍵	壓按此鍵，可離開此輸入針趾資料的畫面。	168
⑬		縫紉鍵	壓按此鍵，可縫紉所創造的針趾。	168

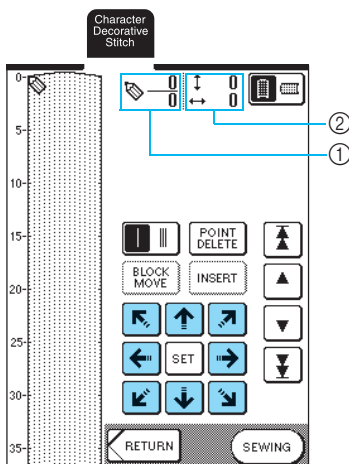
1 壓按 **Character Decorative Stitch** (文字縫紉/裝飾性針趾) 鍵。

2 壓按  鍵。



3 使用  鍵，來移動  到方格板上第一點的座標。

→ 壓按  鍵，可改變方格板的方向。




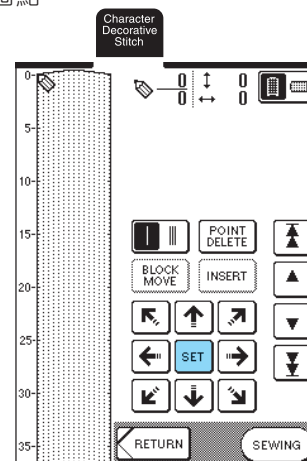
① 現在選擇的點/總計的點數

② 與  相對應的座標


備註



您也可以使用點選筆，來輸入資料。

4 依據游標  的標示，壓按 **SET** (設置) 鍵，來增加一個點。

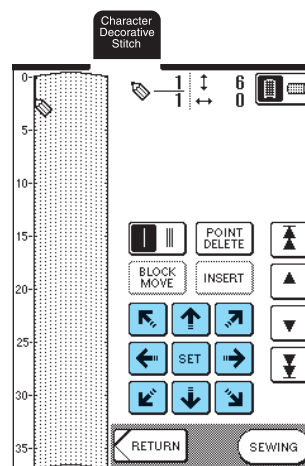


5 在最先的兩個點之間，選擇單重直線或三重直線針趾縫紉。

* 若要縫紉三重直線針趾，則壓按按鍵，使其呈現如  。

6 使用  鍵，來移動  到第二個點

然後壓按 **SET** (設置) 鍵。

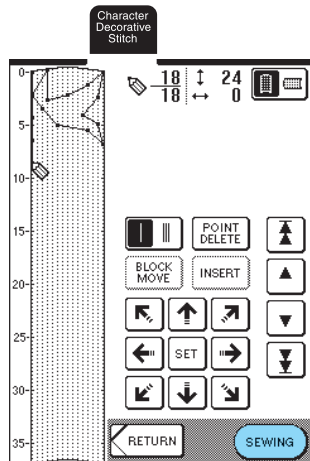


7 重複操作上述的步驟，並將每一個點描繪在方格板上，直到描繪在畫面上的針趾設計已成為一條連續線為止。

* 壓按 **POINT DELETE** 鍵，可選擇刪除一個輸入的點。

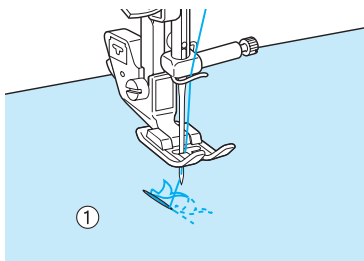


8 壓按 **SEWING** (縫紉) 鍵。



備註

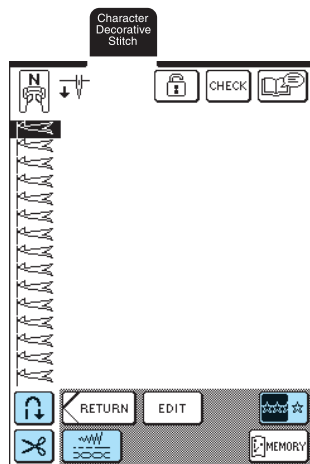
- 假如輸入的點是太過於緊密，則布料可能會無法正確的送布。請編輯針趾的資料，在兩點之間留下一個較大的空間。
- 假如針趾設計會重複和連接，請確實再增加連接處的針趾，讓針趾圖樣不會重疊。




① 連接的針趾




9 若要必要，請調整任何的設定值。例如像是針趾幅度和針趾長度。

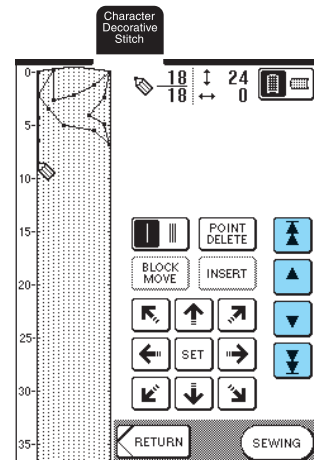
- * 壓按 **RETURN** 鍵，可回復到先前的畫面。
- * 壓按 **EDIT** 鍵，可去編輯所創設的自創針趾。



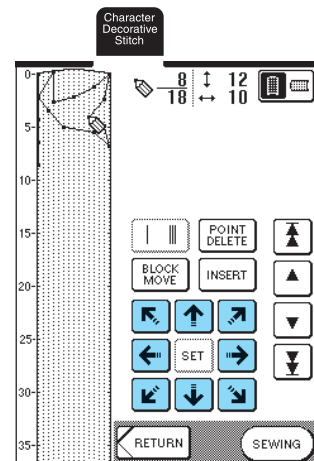
移動一個點

1 壓按 **▲** 或 **▼** 鍵，來移動  到您想要移動的點的位置上。




- * 壓按 **▲** 鍵，可將  移回起始點。
- * 壓按 **▼** 鍵，可將  移至最後一點。
- * 您也可以使用點選筆來移動 。








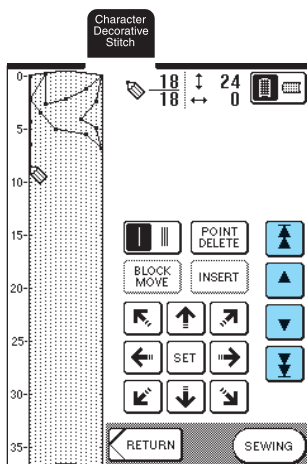
2 使用 **←** **→** **↶** **↷** 鍵，將點移動到指定位置。



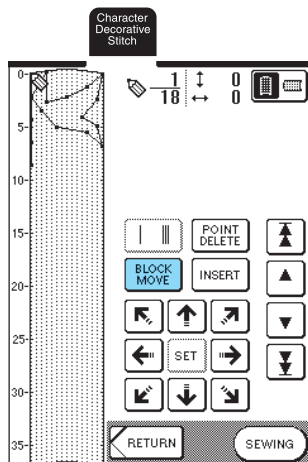
■ 移動部份或全部的設計

1 壓按  或  鍵，移動  到您想移動的區域的第一個點的位置上。

- * 壓按  鍵，可將  移回起始點。
- * 壓按  鍵，可將  移至最後一點。
- * 您也可以使用點選筆來移動 。

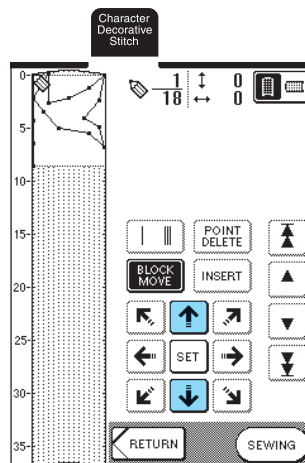


2 壓按  (區塊移動) 鍵。

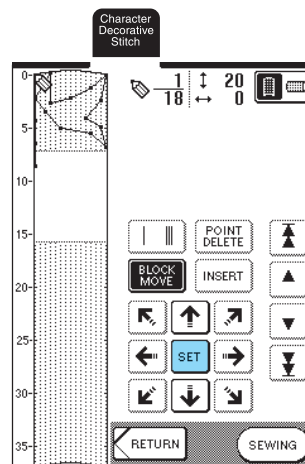


→ 所選擇的點，和在此點之後輸入的所有的點，都將被一個框框住。(表示要移動的範圍)。

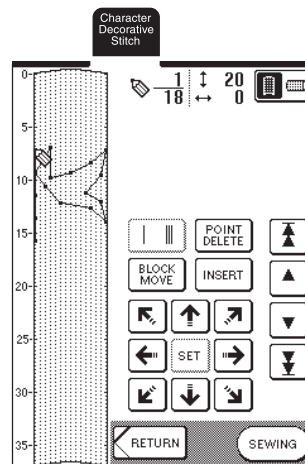
3 壓按  或  鍵，移動選擇的區塊。






4 壓按  (設置) 鍵。








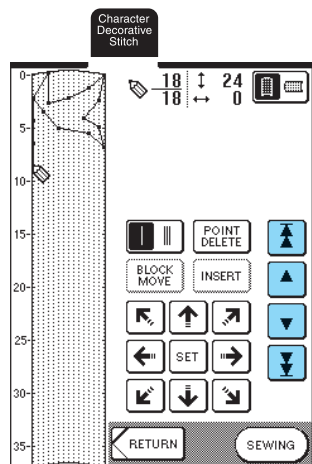
→ 選擇的區塊，將整個移動。



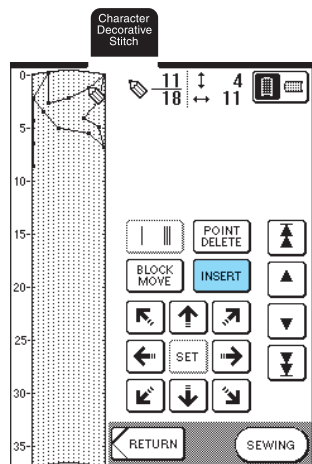
■ 插入新的點

1 壓按  或  鍵，移動  至您想要在設計中，增加新點的位置的前一個點。

- * 壓按  鍵，可將  移回起始點。
- * 壓按  鍵，可將  移至最後一點。
- * 您也可以使用點選筆來移動 。

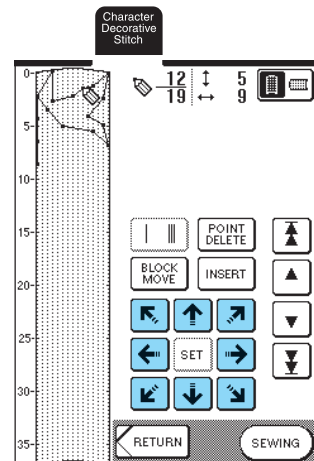


2 壓按  (插入) 鍵。



→ 新的點將被輸入。  將移動至這個新的輸入點的位置。

3 使用  鍵，來移動點的位置。



使用儲存的自創針趾

將自創針趾儲存在縫紉機的記憶體中

使用“我的自創針趾”的功能創設的針趾花樣，是能被儲存，以備將來使用。本縫紉機的記憶體，最高可儲存16個（容量32KB）自創的針趾。



注意

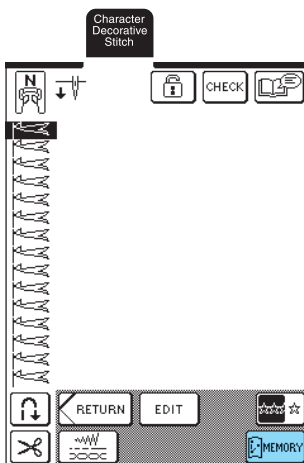
當顯示“Saving”畫面時，切勿關閉電源。否則，將會漏失掉儲存的自創針趾的資料。



備註

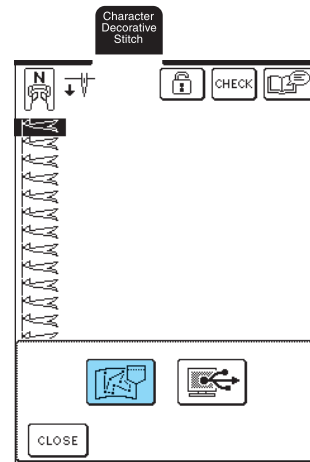
- 儲存一個自創針趾大約需要幾秒鐘的時間。
- 有關重新取回一個儲存花樣的資訊，請參閱第 173頁。

1 壓按 鍵。



2 壓按 鍵。

- * 假如沒有儲存自創針趾時，可壓按 （關閉）鍵，回復到先前的畫面。



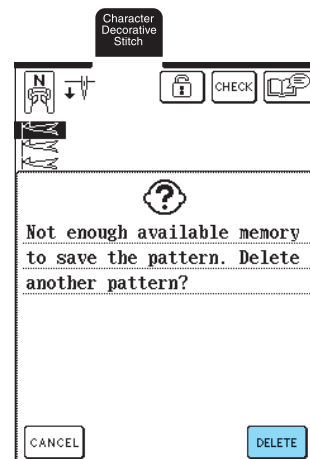
→ “Saving”的訊息會顯現。當自創針趾被儲存後，先前的畫面將會自動出現。

假如記憶體已滿

假如您嘗試著儲存自創針趾到縫紉機的記憶體中時，出現下列的訊息，即表示此自創針趾無法被儲存，因為縫紉機的記憶體已滿。若要儲存這個自創針趾，就必須刪除一個先前儲存的自創針趾。


1 壓按 （刪除）鍵。

- * 若沒有儲存的自創針趾，可壓按 （取消）鍵。

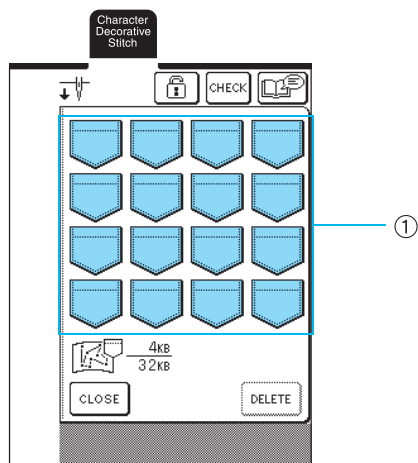


7

2 選擇一個想要刪除的自創針趾。

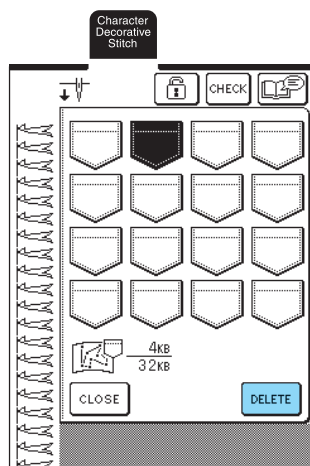
* 壓按 ，可顯示儲存在此口袋內的自創針趾。假如無法顯示全部的自創針趾，可壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，來觀看全部的自創針趾。

* 假如您不想要刪除自創的針趾，可壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



① 有儲存自創針趾的口袋

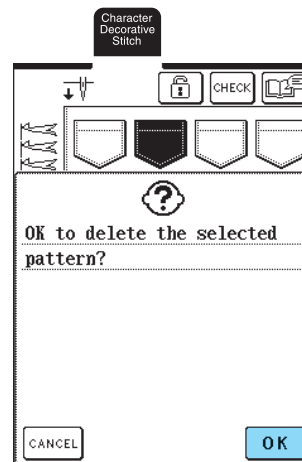
3 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵。



→ 將會顯現一個確認的訊息。

4 壓按 **OK** 鍵。

* 假如決定不要刪除自創針趾時，請壓按 **CANCEL** (取消) 鍵。




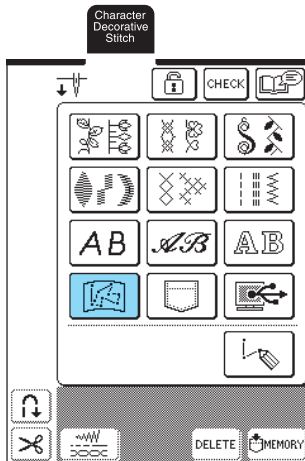
→ 當舊有的自創針趾被刪除後，新的自創針趾將會被自動儲存。

將自創針趾儲存到電腦內

請使用附屬的USB 電纜，將縫紉機連接到您的電腦。如此，自創針趾才可以儲存到你的電腦內。有關儲存自創針趾的詳情，請參閱第105頁，“儲存針趾花樣至電腦內”。


從縫紉機的記憶體中，重新取回自創的針趾

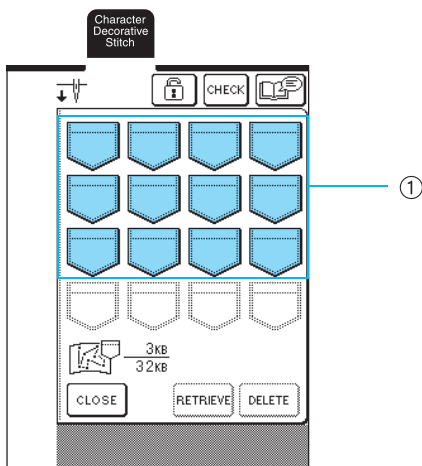
1 壓按  鍵。



→ 口袋的選擇畫面將會顯現。

2 選擇一個自創針趾來重新取回。

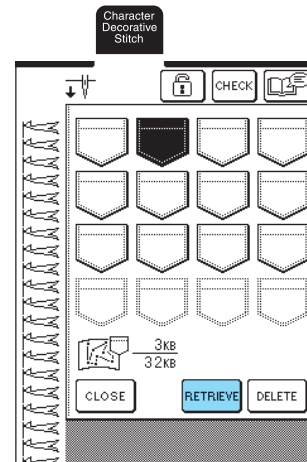
- * 壓按 ，可顯示儲存在此口袋內的自創針趾。假如無法顯示全部的自創針趾，可壓按 **CHECK** (檢查) 鍵，來觀看全部的自創針趾。
- * 假如您不想要刪除自創的針趾，可壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵。



① 有儲存自創針趾的口袋

3 壓按 **RETRIEVE** (重新取回) 鍵。

- * 壓按 **DELETE** (刪除) 鍵，可刪除自創針趾。



→ 當選擇了想要重新取回的自創針趾之後，縫紉畫面就會顯現。

從電腦內，重新取回自創的針趾

請使用附屬的USB 電纜，將縫紉機連接到您的電腦。如此，才可以從你的電腦內重新取回自創的針趾。有關重新取回自創針趾的詳情，請參閱第107頁，“從電腦內重新取回針趾花樣”。



7



第 8 章

附 錄

照顧與保養.....	176
清理 LCD 螢幕.....	176
清理縫紉機表面.....	176
清理梭殼與梭床.....	176
調整螢幕.....	178
螢幕能見度太低.....	178
觸控面板失靈.....	178
故障排除.....	180
錯誤訊息.....	183
■ 警示音.....	187
規格表.....	188
升級您的縫紉機的軟體.....	189

警告

- 在清理機器之前，請將插頭拔離電源插座，否則可能會引起損壞及觸電的危險。

清理 LCD 螢幕

假如螢幕髒了，用一塊柔軟乾布輕輕擦拭即可，而不要使用任何有機溶劑或清潔劑。

清理縫紉機表面

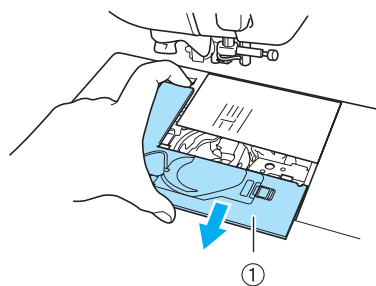
假如縫紉機表面髒了，請用中性的清潔劑將柔軟布浸濕擰乾，然後擦拭表面，清洗完畢後再用柔軟乾布擦拭乾淨。

清理梭殼與梭床

假如梭殼和梭床聚積棉屑過多，縫紉機將無法正常車縫，而且底線感應功能可能無法操作。

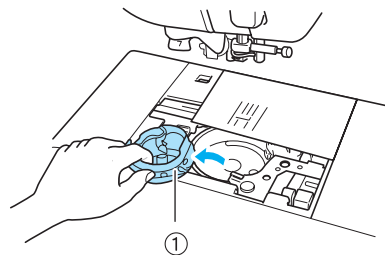
為了得到最好的效果，請時時保持縫紉機的清潔。

- 1 壓按“針位上下調整”鈕，升起車針。
- 2 放下壓布腳。
- 3 關閉主電源開關。
- 4 取下車針和壓布腳腳脛。
(參閱第 33 - 35 頁)
- 5 假如有安裝的話，請取下零配件盒或繡花專用座。
- 6 抓緊塑膠針板蓋的兩側，然後朝前將塑膠針板蓋移出。



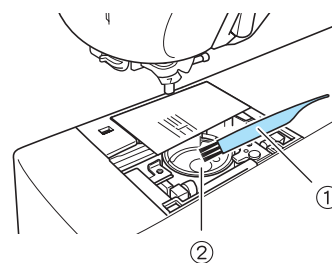
① 塑膠針板蓋

- 7 抓緊梭殼，然後將梭殼取出。



① 梭殼

- 8 使用小刷子或吸塵器，清除梭殼及梭床上的灰塵和棉屑。



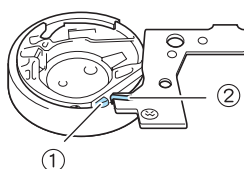
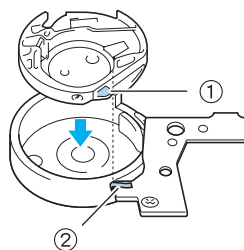
① 清潔刷
② 梭床



注意

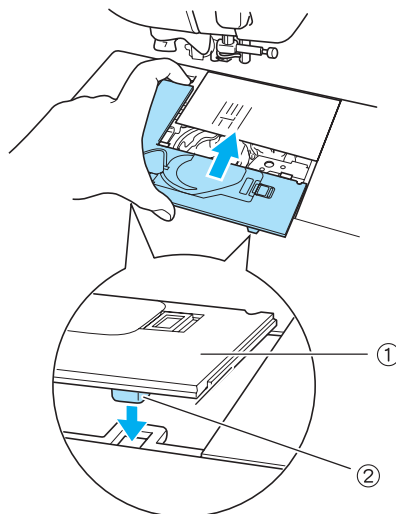
請勿在梭床上注油。

- 9** 安裝梭殼時，梭殼凸部應和消音彈簧片對齊放入。安裝後，兩者應相接觸。



- ① 梭殼凸部
② 消音彈簧片

- 10** 將塑膠針板蓋底下的小鉤，插入針板邊的凹洞，然後往後滑動塑膠針板蓋到原來的位置。



- ① 塑膠針板蓋
② 小鉤

注意

- 損傷的梭殼請勿使用。否則，上線可能會因而絞線，或是引起斷針，或是使得縫紉作品不完美。
- 若需要一個新的梭殼（零件編號：XC3153-151（螺絲有綠色點漆）（由 brother 推薦，為了使用在縫紉和刺繡的底線）或是 XC8167-151（螺絲有粉紅色點漆）（為了其他的製造業者所使用的刺繡底線）），請與附近有經過授權的經銷商聯繫。
- 請確認梭殼已安裝在正確位置。否則，可能會引起斷針。

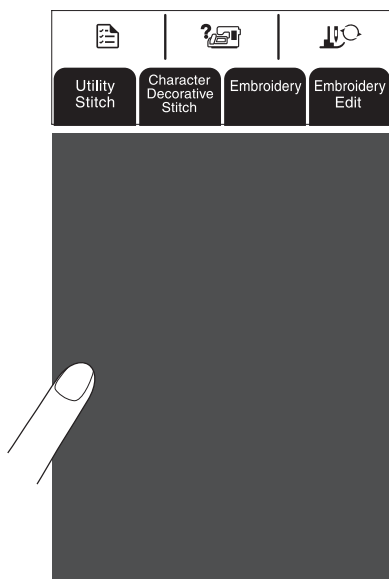


調整螢幕

螢幕能見度太低

假如您在打開縫紉機的電源之後，螢幕難以閱讀，可依據下列的步驟操作。

- 1 先關閉電源，然後用您的手指頭壓按住螢幕上的任何地方，再打開電源開關。

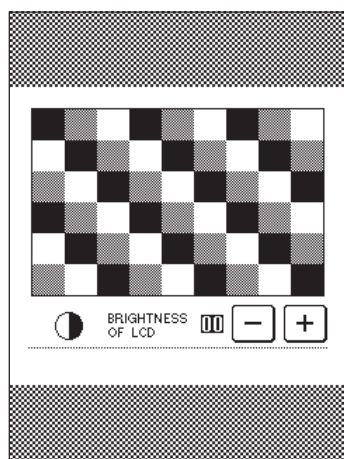


→ LCD明亮度的調整畫面將會顯現。

備註

繼續觸摸著LCD 螢幕，直到螢幕顯示出現如下的畫面。

- 2 使用 **+** 或 **-** 鍵，來調整螢幕的明亮度。

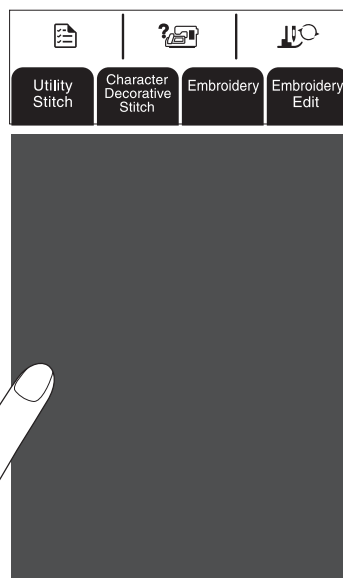


- 3 先關閉電源開關，然後再次重新打開。

觸控面板失靈

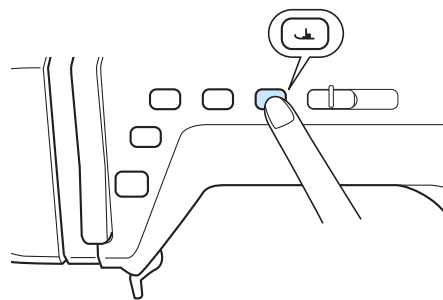
當您碰觸螢幕的某一個按鍵時，螢幕卻不能正確反應（縫紉機不執行動作，或是執行一個不一樣的動作），請隨著下列的步驟，做適當的調整。

- 1 用您的手指頭，壓按住螢幕上的任何地方。並用手指按住螢幕不放，同時關閉電源開關，然後再重新打開。



→ LCD明亮度的調整畫面將會顯現。

- 2 壓按“壓布腳自動升起”按鈕。



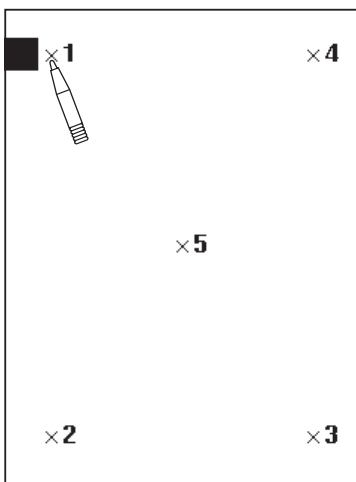
→ 觸控板的調整畫面將會顯現。

- 3** 使用點選筆，輕輕地觸碰畫面上每一個 × 記號的中心，並依順序，從 1 觸碰到 5。

* 假如您於壓按 5 號時，蜂鳴器「嗶」一聲，表示操作完成。假如蜂鳴器「嗶」「嗶」二聲，表示操作有錯誤。請依此例，重複上述的步驟。

 **注意**

觸碰螢幕，僅可使用附屬的點選筆。千萬不可以使用自動鉛筆、別針、或是其他尖銳的物品。也不可以強力的壓按螢幕。否則，可能會導致損壞。



- 4** 當必要的觸控板調整操作完成之後，請先關閉電源開關，然後再次重新打開電源。

 **注意**


假如您完成這個螢幕的調整操作，螢幕還是沒有反應，或者是您沒有辦法去做這一個調整操作時，請與您的經銷商聯絡。

故障排除

假如您的縫紉機有些小問題，請檢查下列的解決方法。假如這些方法，無法解決您真正的問題，請與您的經銷商聯絡。

備註

在縫紉期間，若是發生一些小問題，本型縫紉機有配備一個簡單的故障排除的要點，可供這些案例使用。先壓

按  鍵，然後再壓按 **TROUBLESHOOTING** 鍵，可顯示一個故障問題的列表。請針對特定的問題來壓按按鍵，然後檢查故障問題的原因。

故障現象	可能原因	處理方法	頁次
上線斷線	上線未正確穿好（使用錯誤的線輪蓋、線輪蓋壓太鬆、線未勾住針柱等）	上線重新正確穿好。	28
	上線打結或纏住。	重穿上線或下線。	-
	線太粗而針太細。	檢查針、線的組合。	36
	上線張力太緊。	調鬆上線張力。	43
	線絞成一團。	使用剪刀，將絞住的線剪掉並取出。	-
	車針已變形、彎曲或針尖已鈍。	換裝好的針。	34
	針未正確裝好。	針重新正確裝好。	34
	針板孔周圍有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的針板，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
	壓布腳周圍有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的壓布腳，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
	梭殼有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的梭殼，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
下線斷線	底線（梭子）安裝不正確。	重新將底線（梭子）正確裝好。	27
	梭子刮傷或無法順暢的轉動，或是有被針扎過的痕跡。	重新將底線（梭子）正確裝好。	-
	下線絞線。	使用剪刀，將絞住的線剪掉並取出。	-
跳針	機器穿線不正確。	檢查機器的穿線步驟，並重新正確穿線。	28
	線、布、針的組合不恰當。	請參閱布、線、針選用一覽表。	36
	車針已變形、彎曲或針尖已鈍。	換裝好的針。	34
	針未正確裝好。	針重新正確裝好。	34
	使用不良的車針。	換裝好的針。	34
	針板底下有聚積棉屑或灰塵。	取下針板，清理梭床、梭殼。	176
布料起皺	上線或下線未正確穿好	檢查機器的穿線步驟，並重新正確穿線。	27,28
	線輪蓋板安裝不正確。	檢查線輪蓋安裝方法，並重安裝線輪蓋。	28
	線、布、針的組合不恰當。	請參閱布、線、針選用一覽表。	36
	車針已變形、彎曲或針尖已鈍。	換裝好的針。	34
	車縫薄布料時，針趾長度過長。	調短針趾長度。	42
	線張力設定不正確。	調整線張力至正確位置。	43
	用錯壓布腳。	換用正確的壓布腳。	191
縫紉時出現噪音	送布齒的溝槽聚積棉屑或灰塵。	清除送布齒的棉屑或灰塵。	176
	梭床聚積線屑。	清理梭床。	176
	上線未正確穿好。	檢查機器的穿線步驟，並重新正確穿線。	28
	梭殼有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的梭殼，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
無法穿線	針沒有在正確位置	壓按“針位上、下調整”鈕，讓車針升至頂點。	11
	穿線器無法穿過針孔。	壓按“針位上、下調整”鈕，讓車針升至頂點。	11
	針未正確裝好。	針重新正確裝好。	34

故障現象	可能原因	處理方法	頁次
線張力不正確	上線未正確穿線。	檢查機器的穿線步驟，並重新正確穿線。	28
	底線（梭子）安裝不正確。	重新將底線（梭子）正確裝好。	27
	線、布、針的組合不恰當。	請參閱布、線、針選用一覽表。	36
	壓布腳腳脛未安裝正確。	重新正確安裝壓布腳腳脛。	63
	線張力設定不正確。	調整線張力至正確位置。	43
文字花樣 無法正確縫紉	用錯壓布腳。	換用正確的壓布腳。	191
	花樣的調整設定值，設定不正確。	修正花樣的調整設定值、	92
	在使用薄布料或彈性布料時，沒有加襯。	請在布料反面加襯。	120
	線張力設定不正確。	調整線張力至正確位置。	43
刺繡花樣 無法正確縫紉	線絞成一團。	使用剪刀，將絞住的線剪掉並取出。	-
	布料未正確的裝入繡花框中。（布料安裝的太鬆等）	假如安裝在繡花框內的布料沒有拉緊，則花樣可能會變形或是可能會皺縮。請將布料正確的裝入繡花框中。	22
	沒有加襯。	像是特殊的彈性布料、輕薄的布料、織法較疏的布料，或是常常導致花樣皺縮的布料等，應隨時加襯縫紉。	120
	在縫紉機附近有放置物品。 當縫紉時，繡花臂或繡花框有衝撞到此物品。	當縫紉時，若是繡花框有衝撞到某物品，花樣將會變形。因此，縫紉時請勿放置任何物品，在繡花框可能衝撞到的範圍內。	-
	布料超出繡花框邊緣的部份，阻礙了繡花臂，致使繡花專用座無法移動。	將布料重新裝入繡花框中。並讓剩餘的布料遠離繡花臂，並將花樣旋轉 180 度。	122
	布料太重，致使繡花專用座無法移動。	放置一本大又厚的書，或類似物品在繡花臂的前端底下，來抬高布邊並保持高度。	-
	布料是垂掛在桌邊。	當刺繡時，若布料是垂掛在桌邊，繡花專用座將無法自由的移動。請勿將布料垂掛在桌邊，或是扶起布料，讓繡花臂慢慢的拖曳。	131
	布料被某物品鉤住或阻礙。	停止縫紉機，重放布料，並確認布料不會被鉤住或阻礙。	-
當縫紉期間，取下繡花框（例如：重新安裝梭子）。 在取下或安裝繡花框時，有碰撞到壓布腳，或是有移動到繡花專用座。	當縫紉期間，有碰撞到壓布腳，或是有移動到繡花專用座時，這花樣將會變形。因此，當縫紉期間，有取下或安裝繡花框時，請謹慎小心。	-	



故障現象	可能原因	處理方法	頁次
斷 針	針未正確裝好。	針重新正確裝好。	34
	針留螺絲沒有鎖緊。	請鎖緊針留螺絲。	35
	車針已變形或彎曲。	換裝好的針。	34
	線、布、針的組合不恰當。	請參閱布、線、針選用一覽表。	36
	用錯壓布腳。	換用正確的壓布腳。	191
	上線張力太緊。	調鬆上線張力。	43
	縫紉時，有拉扯布料。	縫紉時，請勿拉扯布料。	-
	線輪蓋板安裝不正確。	檢查線輪蓋安裝方法，並重安裝線輪蓋。	29
	針板孔周圍有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的針板，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
	壓布腳周圍有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的壓布腳，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
	梭殼有刮傷，或是有被針扎過的痕跡。	更換新的梭殼，或是聯繫經銷商或服務中心處理。	-
	使用不良的車針。	換裝好的針。	34
	縫紉機 無法送布	送布齒是設定在降下的位置。	使用送布齒升降裝置，來升起送布齒。
針趾太過緊密。		調長針趾長度的設定。	42
用錯壓布腳。		換用正確的壓布腳。	191
車針已變形、彎曲或針尖已鈍。		換裝好的針。	34
線纏住。		將纏住的線剪掉，並從梭床取出。	-
縫紉機 無法操作	沒有選擇花樣。	請選擇一個花樣。	48,88, 114,151
	沒有壓按“手控停動”按鈕。	請壓按“手控停動”按鈕。	38
	主電源開關未打開。	請打開主電源開關。	16
	壓布腳沒有放下。	請放下壓布腳。	38
	裝上腳踏板，卻又壓按“手控停動”按鈕。	取下腳踏板，或使用腳踏板來操作機器。	11,39
	速度控制鈕被設定在調整寬幅的功能上。	使用腳踏板代替“手控停動”按鈕來操作機器。	11
繡花專用座 無法操作	沒有選擇花樣。	請選擇一個花樣。	48,88, 114,151
	主電源開關未打開。	請打開主電源開關。	16
	繡花專用座未安裝正確。	繡花專用座重新安裝正確。	112
	在繡花專用座還沒做初始設定之前，即安裝上繡花框。	請正確執行初始設定的過程。	113
LCD 螢幕無法閱讀	LCD 螢幕的對比，沒有適當的調整。	請調整 LCD 螢幕的對比。	21,178

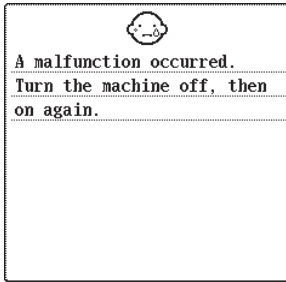
警告

- 本型縫紉機有裝備一個‘線感應’裝置。假如縫紉機上並沒有安裝車線，若壓按“手控停動”按鈕，縫紉機將不會正常操作。還有，依選擇的花樣而定，由於針柱的機械結構，送布時，針可能會持續保持在最高位置。此時，機械的聲音和平常縫紉時的聲音將會不大相同。這並不是故障的徵候。
- 假如在縫紉中發生停電時：
請關掉電源開關，並將電源插頭拔離插座。
假如您重新啟動縫紉機，應隨著指導，正確的操作縫紉機。

錯誤訊息

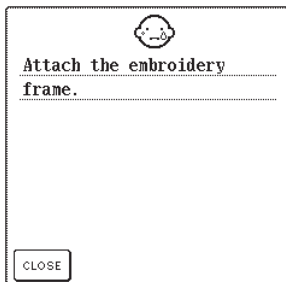
假如縫紉機沒有正確放好，就壓按“手控停動”按鈕：或是操作有錯誤，則縫紉機將不會啟動，並且會鳴笛警告和在LCD螢幕上顯示警告訊息。假如有錯誤的訊息顯現時，請依據訊息的指示來做正確的處置。

(當錯誤訊息顯示時，假如壓按 **CLOSE** (關閉) 鍵，或是正確的操作，這訊息一會兒就會消失。)



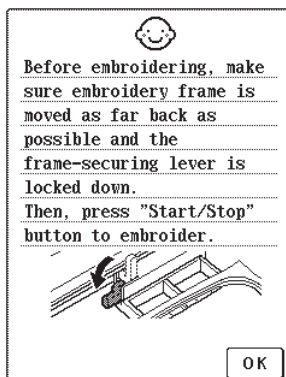
這訊息是顯示，假如有一個故障發生。

※ (有一個故障發生。請關閉縫紉機，然後再一次開機。)



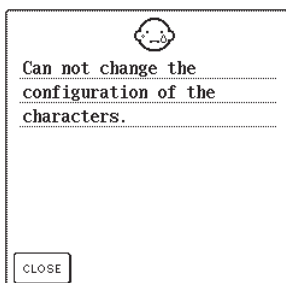
這訊息是顯示，當在刺繡模式中，壓按“手控停動”按鈕準備刺繡，但是繡花框卻沒有安裝。

※ (安裝繡花框。)



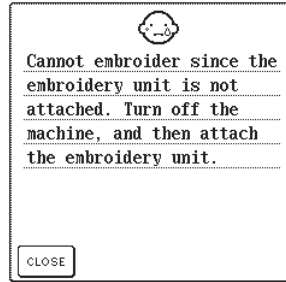
當縫紉機開機後，繡花臂移動到啟始位置時，此確認訊息就會顯示。

※ (在刺繡之前，確實做到將繡花框往後方推到最遠處，並放下繡花框安全拉柄。然後，壓按“手控停動”按鈕來刺繡。)



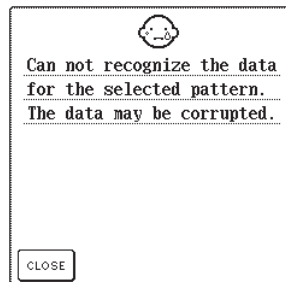
這訊息是顯示，因為過多的字母，使得文字的外觀無法排列曲線。

※ (無法改變文字的外觀。)



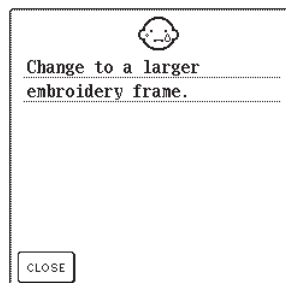
這訊息是顯示，當在刺繡模式中，壓按“手控停動”按鈕準備刺繡，但是繡花框卻沒有安裝。

※ (不能刺繡的緣由，是繡花專用座沒有安裝。關閉縫紉機，並安裝繡花專用座。)



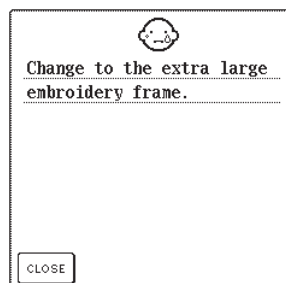
這訊息是顯示，當所選擇的花樣，其資料有可能是損壞時。

※ (無法辨識這選擇花樣的資料。這資料有可能已損壞。)



這訊息是顯示，當縫紉機在刺繡的模式中，安裝小型的繡花框，而選擇的花樣，卻超出小型繡花框的合理範圍時。

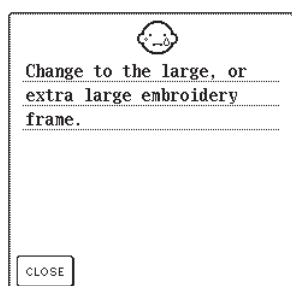
※ (更換為大型繡花框。)



這訊息是顯示，當縫紉機在刺繡的模式中，安裝小、中、或大型的繡花框，而選擇的花樣，卻比大型繡花框的刺繡範圍還大時。

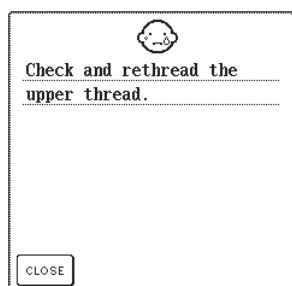
※ (更換為特大型繡花框。)





這訊息是顯示，當縫紉機在刺繡的模式中，安裝小型或中型的繡花框，而選擇的花樣，卻比中型繡花框的刺繡範圍還大時。

※（更換為大型、或特大型繡花框。）

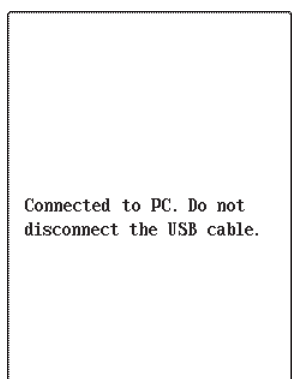


這訊息是顯示，當壓按“手控停動”按鈕或“倒退縫”按鈕後，縫紉機查覺上線已經斷線或上線穿線不正確。

※（請檢查並重穿上線。）

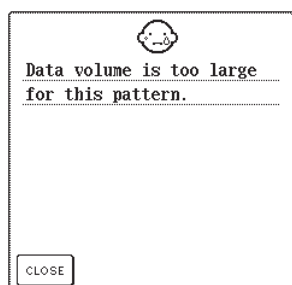
警告

- 縫紉機請確實重新穿線。假如您壓按“手控停動”按鈕，而縫紉機卻沒有重新穿線，則線張力可能會不正常，或是因斷針而導致受傷。



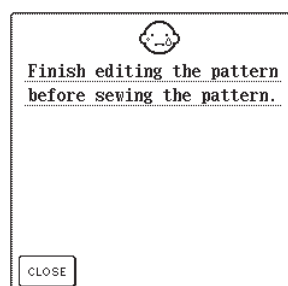
這訊息是顯示，當使用 USB 接頭電纜，從電腦下載資訊到縫紉機時。

※（連接到 PC。請勿分離 USB 接頭電纜。）



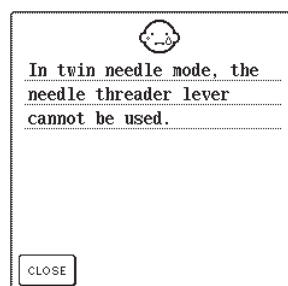
這訊息是顯示，當您所編輯的花樣所佔記憶空間太大，或是編輯太多的花樣時。

※（此花樣的資料體積太大。）



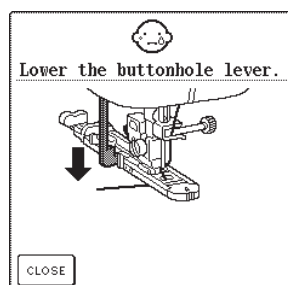
這訊息是顯示，當壓按“手控停動”按鈕時，縫紉機正處於編輯模式，而且正在編輯一個花樣。

※（縫紉花樣之前，請先結束花樣的編輯。）



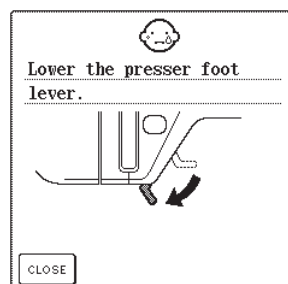
這訊息是顯示，當設定雙針模式，卻又嘗試著使用自動穿線拉柄時。

※（在雙針模式中，自動穿線拉柄，是不能使用的。）



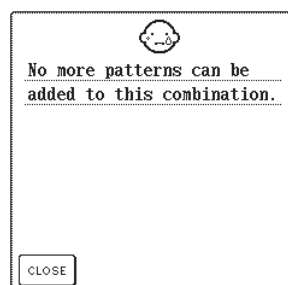
這訊息是顯示，當自動開釦眼拉柄沒有拉下，卻選用開釦眼的花樣，並壓按“手控停動”按鈕，或是“倒退縫”按鈕時。

※（拉下開釦眼拉柄。）



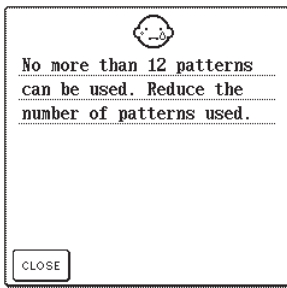
這訊息是顯示，當壓布腳已抬起/車針是在下針位時，卻壓按“手控停動”按鈕、“倒退縫”按鈕、“自動切線”按鈕，或是“壓布腳自動升起”按鈕。

※（放下壓布腳拉柄。）



這訊息是顯示，當您嘗試著去組合的花樣，已經超過 70 種花樣時。

※（此組合無法再增加更多的花樣。）



這訊息是顯示，當儲存在“卸除式磁碟”內的花樣，已超過12個時。


※（無法使用超過12個以上的花樣。請減少使用的花樣數量。）



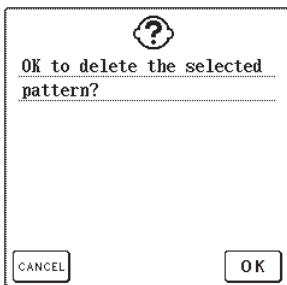
這訊息是顯示，記憶體已經充滿，針趾或花樣無法再儲存。

※（沒有足夠的記憶空間來儲存花樣。刪除其他花樣？）





這訊息是顯示，當  鍵，被壓按時，壓布腳是升起的。

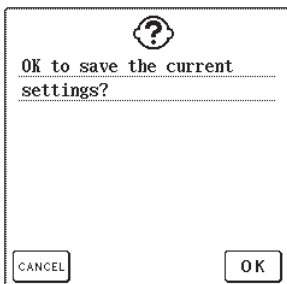
※（壓“OK”去自動降下壓布腳？）




這訊息是顯示，當選擇一個花樣之後，壓按

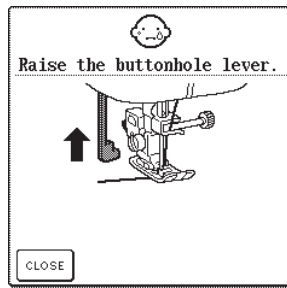
   或  鍵。

※（壓“OK”去刪除選擇的花樣？）



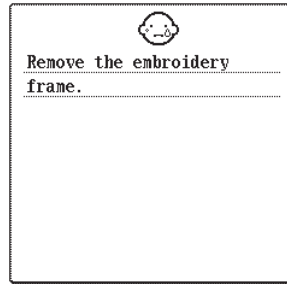
這訊息是顯示，當選擇一個實用的針趾之後，又壓按  鍵時。

※（壓“OK”去儲存目前的設定？）



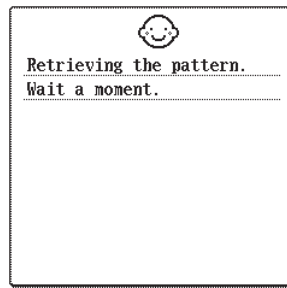
這訊息是顯示，當拉下自動開釦眼拉柄，而選擇的花樣不是開釦眼的花樣，卻壓按“手控停動”按鈕或“倒退縫”按鈕時。

※（收起開釦眼拉柄。）



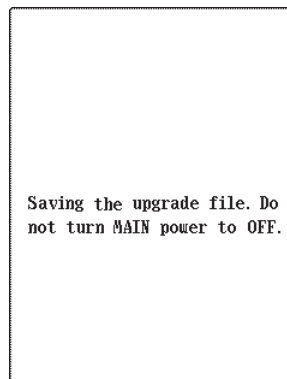
這訊息是顯示，當縫紉機在刺繡的模式中，繡花專用座在測試動作到初始設定時，繡花框是安裝的。

※（取下繡花框。）



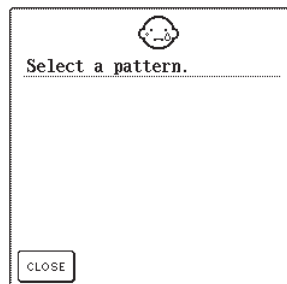
這訊息是顯示，當在刺繡編輯模式中，縫紉機正在重新取回先前儲存的花樣。


※（正在重新取回花樣。請稍待片刻）



這訊息是顯示，當升級的檔案正在被下載到縫紉機中。

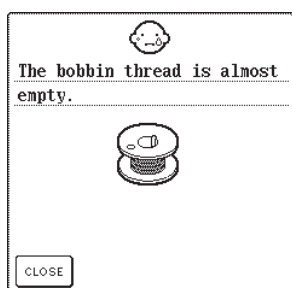
※（正在儲存升級檔案。請勿將主電源開關關閉。）



這訊息是顯示，沒有選擇針趾或刺繡花樣，就壓按“手控停動”按鈕、或“倒退縫”按鈕、或是  鍵。

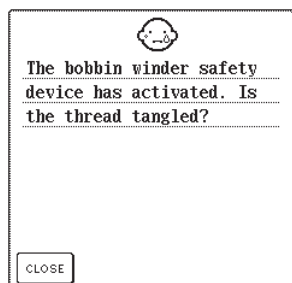
※（選擇一個花樣）





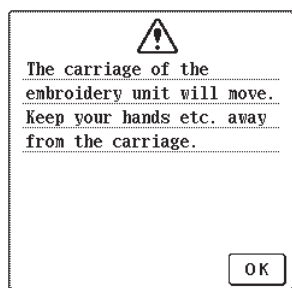
這訊息是顯示，當梭子上的線，已經快用完時。

※（這梭子的線，是幾乎要空了。）



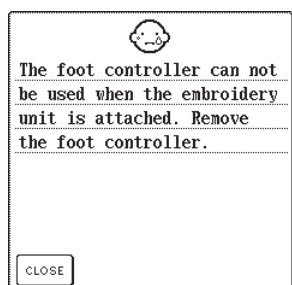
這訊息是顯示，當捲梭子時，因為線纏住或其他原因，使馬達停止運轉。

※（捲梭子安全裝置已啟動。線可能是纏住？）



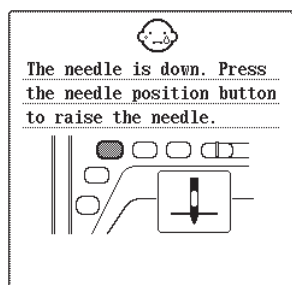
這訊息是顯示，剛安裝上繡花專用座時。

※（繡花臂將會移動，請保持讓您的手及其他東西，遠離繡花臂。）



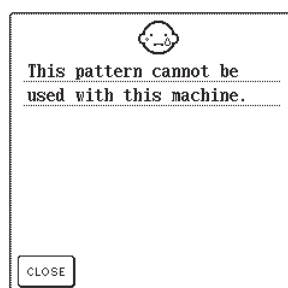
這訊息是顯示，當安裝上繡花專用座時，卻還使用腳踏板。

※（裝上繡花專用座時，腳踏板是無法使用的。請取下腳踏板。）



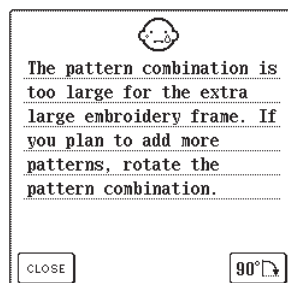
這訊息是顯示，當您裝上繡花專用座並打開電源時，車針卻是位於下方。

※（這車針是位於下方。請壓按“針位上下調整”鈕，來升起車針。）



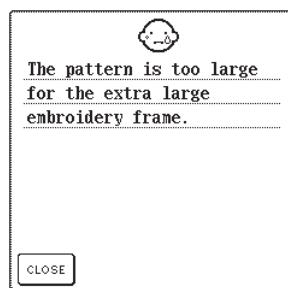
這訊息是顯示，當您嘗試著去重新取回的花樣，卻是由不同型的縫紉機所下載時。

※（本縫紉機無法使用此花樣。）



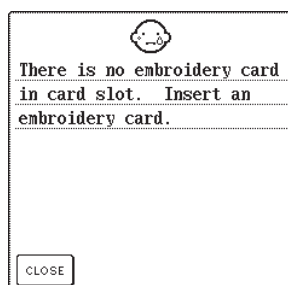
這訊息是顯示，在刺繡模式中，當組合的文字太大，已超出繡花框的範圍。若此時將花樣旋轉90度，就能再增加組合的文字。

※（組合的花樣太大已超出特大繡花框，假如您計劃再增加更多的花樣，請旋轉組合的花樣。）




這訊息是顯示，當縫紉機在刺繡的模式中，組合的文字太大，已超出繡花框的合理範圍時。

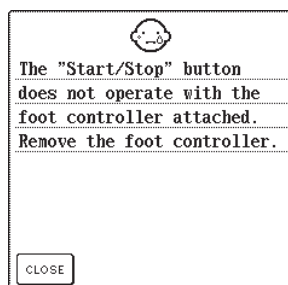
※（此花樣太大，已超過特大型繡花框的範圍）



這訊息是顯示，當觸碰

 這個按鍵時，插入槽並無“刺繡卡”插入。

※（卡槽內並無刺繡卡。請插入一片刺繡卡）



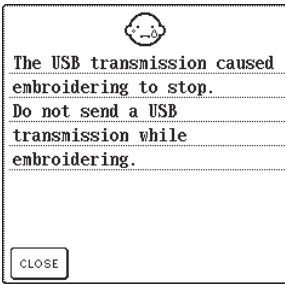
這訊息是顯示，當腳踏板是連接時，卻壓按“手控停動”按鈕。

※（裝上腳踏板時，“手控停動”按鈕無法操作，請取下腳踏板。）



這訊息是顯示，當馬達因絞線，或為了其他有關車線傳送的理由而鎖住時。

※（安全裝置已運轉。請確認車線是否纏住？車針是否彎曲？）



當連接電腦時，若是在縫紉期間，從“卸除式磁碟”寫入或是刪除資料，則縫紉機將會停止，並顯示此訊息。當 USB 傳輸完成之後，請壓按“手控停動”按鈕，來繼續縫紉。


※（USB 傳輸會導致刺繡停止。在刺繡期間，請勿發送一個 USB 傳輸。）



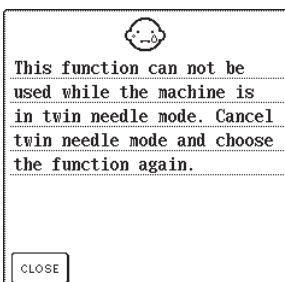
這訊息是顯示，當您壓按“倒退縫”按鈕時，繡花專用座是裝上。

※（當繡花專用座裝上時，此鈕是不會動作的。）



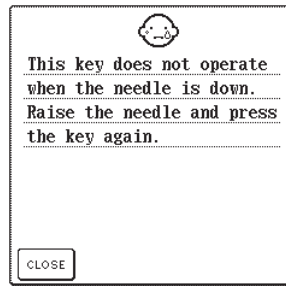
這訊息是顯示，當壓按  鍵時，插入的是一片不相容的刺繡卡。

※（這片刺繡卡是不能使用的。刺繡卡不能使用的原因包括，在其他國家販售、沒有刺繡花樣等等。）



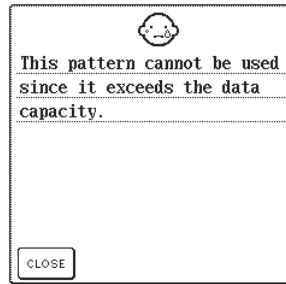
這訊息是表示，當縫紉機是處於雙針模式，卻選用一個無法使用雙針縫紉的花樣時。

※（此功能無法使用，當縫紉機是處於雙針模式時。取消雙針模式，並再次選擇功能。）



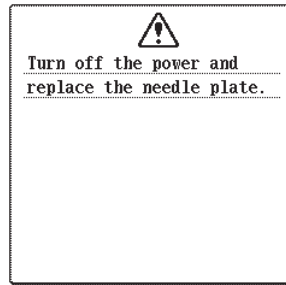
這訊息是顯示，當您觸摸螢幕上的按鍵時，針位是停留在下方。

※（當針位停留在下方時，這按鍵是不能操作。請升起車針，並再次壓按按鍵。）



這訊息是顯示，當您嘗試著重新取回一個花樣，而花樣的針趾數目或是顏色的數目，已超出指定的區域。

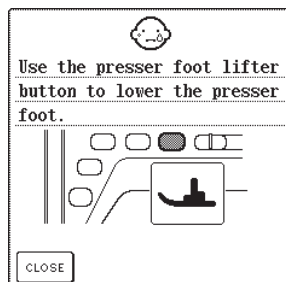
※（此花樣無法使用，因它已超出資料容量。）



這訊息是顯示，當您安裝了直線針板，卻試著去縫紉一個非中針位的針趾時。

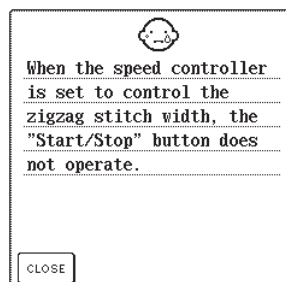
這訊息是顯示，當縫紉機開機後，處在刺繡或刺繡編輯的模式中時，或是當您從縫紉機上取下針板時。

※（關閉電源，並重新放上針板。）



這訊息是顯示，當壓按一個按鈕，諸如“手控停動”按鈕或是“倒退縫”按鈕時，壓布腳是升起的。

※（請使用“壓布腳自動升起”按鈕，來降下壓布腳。）



這訊息是顯示，當速度控制鈕是設定為可調整針趾幅度，卻壓按“手控停動”按鈕時。


※（速度控制鈕設定為可控制左右針趾幅度時，“手控停動”按鈕將無法操作。）

■ 警示音

假如操作正確，縫紉機將會「嗶」一聲。假如操作錯誤，縫紉機將會「嗶、嗶」二聲，或「嗶、嗶、嗶、嗶」四聲。



備註

假如要關掉警示音，可壓按  鍵。相關細節，請參閱第 21 頁。

規格表

	項 目	規 格
縫紉機	機體尺寸	51.1 cm (W) × 30.5 cm (H) × 25.8 cm (D) (大約 20-1/8 inches (W) × 12 inches (H) × 10-1/8 inches (D))
	防塵蓋尺寸	58.2 cm (W) × 31.9 cm (H) × 28.4 cm (D) (大約 22-7/8 inches (W) × 12-1/2 inches (H) × 11-1/8 inches (D))
	重 量	11.2 kg (24.7 lb.) (含防塵蓋: 13.5 kg (29.8 lb.))
	縫紉速度	每分鐘 70 ~ 1000 針 (spm)
	車 針	家庭用縫紉車針 (HA × 130)
繡花專用座	繡花座尺寸	45.8 cm (W) × 13.1 cm (H) × 42.3 cm (D) (大約 18 inches (W) × 5-1/8 inches (H) × 16-3/4 inches (D))
	縫紉機安裝繡花座後的尺寸	72.4 cm (W) × 30.5 cm (H) × 42.3 cm (D) (大約 28-1/2 inches (W) × 12 inches (H) × 16-3/4 inches (D))
	重 量	3.5 kg (7.7 lb.)

升級您的縫紉機的軟體

您可以使用一台電腦，為了您的縫紉機，來下載升級的軟體。



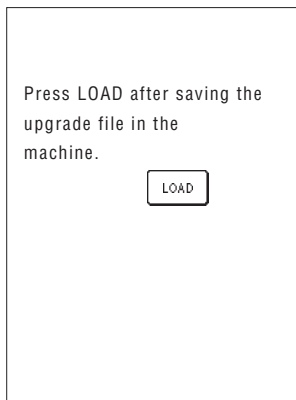
注意
共有兩個升級的檔案。請確實的連續下載兩個檔案。



- 備註**
- 當縫紉機的軟體升級之後，儲存的文字與裝飾性花樣的組合會被消除。但是，儲存的刺繡花樣將不會被消除。
 - 在軟體升級期間，當壓按按鍵時，蜂鳴器將不會有聲音。

- 1** 壓按住“壓布腳自動升起”按鈕，然後再打開主電源開關。

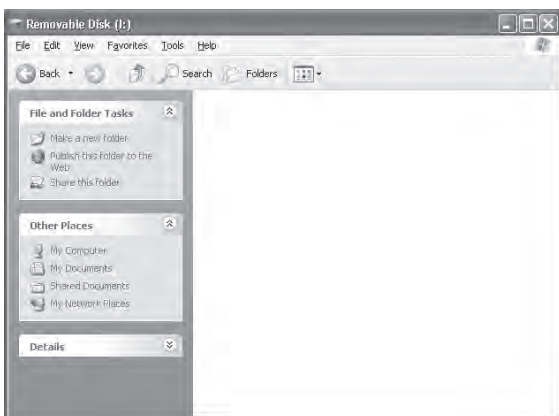
→ LCD 螢幕將會顯現如下的畫面。



- 2** 將 USB 接頭電纜，插入到電腦與縫紉機上相對應的 USB 連接埠，來連接電腦與縫紉機。

→ “卸除式磁碟”的小圖示，將會在“我的電腦”裡出現。

- 3** 複製升級檔案到“卸除式磁碟”內。

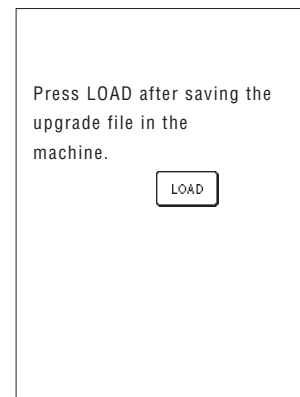


→ 這段“Connected to PC. Do not disconnect the USB cable.”（連結個人電腦。請不要拔離USB 電纜）的訊息將會顯現。

- 4** 當步驟 **1** 的畫面再次顯現時，請壓按 **LOAD** 鍵。

→ 一個 "Saving the upgrade file. Do not turn main power to OFF."（正在儲存升級檔案。請勿關閉主電源開關。）的訊息將會顯現。下載擷取的時間大約為3分鐘。

- 5** 當如下的畫面顯現時，表示第一個升級檔案已下載完成。



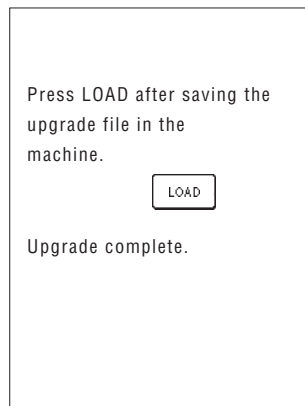
- 6** 複製第二個升級檔案到“卸除式磁碟”內。

- 7** 當步驟 **1** 的畫面再次顯現時，請壓按 **LOAD** 鍵。

→ 一個 "Saving the upgrade file. Do not turn main power to OFF."（正在儲存升級檔案。請勿關閉主電源開關。）的訊息將會顯現。下載擷取的時間大約為3分鐘。



- 8** 當如下的畫面顯現時，表示已經完成升級。



注意

假如有錯誤發生，錯誤訊息將會呈現紅色。此時，請關閉縫紉機電源，然後再從步驟 **1** 的程序開始操作。

- 9** 取下 USB 接頭電纜，並關閉縫紉機，然後再一次打開電源。

針趾設定表












































































當使用雙針時（參閱第31頁），請確定換裝的是萬用壓布腳“J”。

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	直線縫（左針位）		普通縫紉、打摺、摺飾▽等。 壓按“倒退縫”按鈕，將會自動迴針縫紉。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（左針位）		普通縫紉、打摺、摺飾▽等。 壓按“倒退縫”按鈕，將會自動原地止針縫紉。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（中針位）		普通縫紉、打摺、摺飾▽等。 壓按“倒退縫”按鈕，將會自動迴針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	直線縫（中針位）		普通縫紉、打摺、摺飾▽等。 壓按“倒退縫”按鈕，將會自動原地止針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	三重直線縫		普通的縫紉，用於縫紉加強及裝飾。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	伸展縫		適用於縫紉伸縮性布料及裝飾。	1.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	裝飾直線縫		裝飾性花樣	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	疏縫		暫時固定布料	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	20.0 (3/4)	5.0 - 30.0 (3/16 - 1-3/16)	NO
	鋸齒縫		用於布邊，修補等。當壓按“倒退縫”按鈕時，會迴針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	OK (J)
	鋸齒縫		用於布邊，修補等。當壓按“倒退縫”按鈕時，會原地止針縫紉。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	OK (J)
	鋸齒縫（右）		幅度的變換是由右針位移動到左針位。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	鋸齒縫（左）		幅度的變換是由左針位移動到右針位。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	2段式點狀鋸齒縫		布邊的處理（普通厚度的彈性布料），鬆緊帶等。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	3段式點狀鋸齒縫		布邊的處理（普通厚度的彈性布料），鬆緊帶等。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於補強薄的和普通厚度的布料。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO



















































































8

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	布邊縫		適用於補強厚的布料。	5.0 (3/16)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫		適用於補強普通的、厚的和易 綻開的布料，或是用於裝飾。	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫		適用於補強和縫合彈性布料。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 9/32)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於補強普通的彈性布料和 厚的布料，或是用於裝飾。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 9/32)	2.5 (3/32)	0.5 - 4.0 (1/32 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於補強彈性布料，或是 用於裝飾。	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	布邊縫		適用於縫合有彈性的編織布 料。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	單一菱形布邊縫		適用於補強和縫合彈性布料。	6.0 (15/64)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	單一菱形布邊縫		適用於補強彈性布料。	6.0 (15/64)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.8 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	直線縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可車縫直線。	0.0 (0)	0.0 - 2.5 (0 - 3/32)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	鋸齒縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可車縫鋸齒 縫花樣。	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.0 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	5.0 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	布邊縫 (使用裁邊器)		當裁剪布邊時，可拷克布邊。	5.0 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	直線接合縫 (右)		用於接合/拼合布料。壓布腳 的右側縫份為 6.5 mm。	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	直線接合縫 (中間)		用於接合/拼合布料。			1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	直線接合縫 (左)		用於接合/拼合布料。壓布腳的 左側縫份為 6.5 mm。	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	NO
	仿手縫花樣 (壓線用)		此針趾花樣有類似手縫的效 果。	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	鋸齒縫(壓線用)		用於自由壓線和貼布壓線等。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 4.0 (0 - 3/16)	NO
	貼布縫(壓線用)		用於貼布與鑲邊。	1.5 (1/16)	0.5 - 5.0 (1/64 - 3/16)	1.2 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/64 - 3/16)	NO
	壓線縫		用於作品的背景部份的壓線。	7.0 (1/4)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用 途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙 針
				自動	手 動	自動	手 動	
	暗針縫		適用於紡織布料的暗針縫。	0.0 (0)	+3.0 - -3.0 (+1/8 - -1/8)	2.0 (1/16)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	NO
	暗針縫 (適用於彈性布料)		適用於彈性布料的暗針縫。	0.0 (0)	+3.0 - -3.0 (+1/8 - -1/8)	2.0 (3/32)	1.0 - 3.5 (1/16 - 1/8)	NO
	貼布縫		貼布繡針趾。	3.5 (1/8)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	貝殼縫		在布料上製作貝殼狀的摺飾。 飾。	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	彎月縫		裝飾上衣衣領或手帕邊緣。	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.1 - 1.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	扇形縫		裝飾上衣衣領或手帕邊緣等。	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	拼合縫		拼合布料與裝飾。	4.0 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	拼合縫		拼合布料與裝飾。	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	拼合縫		拼合布料與裝飾。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (3/32 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	衣褶裝飾縫		褶飾縫紉與裝飾。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	抽紗縫		抽紗縫紉與裝飾。	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	抽紗縫		抽紗縫紉與裝飾。	5.0 (3/16)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	帶子縫紉		將帶子車縫在彈性布料上。	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	梯形縫		裝飾性縫紉。	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	2.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	裝飾性花樣		裝飾性縫紉。	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	裝飾性花樣		裝飾性縫紉。	5.5 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	曲線縫		鬆緊帶及裝飾。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	裝飾性花樣		裝飾性縫紉	6.0 (15/64)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	裝飾壓線縫		裝飾性縫紉	7.0 (1/4)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO



花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	傳家寶花樣		布邊的裝飾，三重直線（左）	1.0 (1/16)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾，三重直線（中）	3.5 (1/8)	1.0 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		縫紉蕾絲、布邊的裝飾、傳家寶花樣及其他。	3.5 (1/8)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾。	3.0 (1/8)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、雛菊形花樣。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	4.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	蜂巢型花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	蜂巢型花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.5 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/64 - 1/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	4.0 (3/16)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	4.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.5 (3/32)	1.6 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.0 (1/16)	1.5 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	2.0 (1/16)	1.5 - 4.0 (1/64 - 3/16)	OK (J)
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、絲帶線、傳家寶花樣。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	3.0 (1/8)	1.5 - 4.0 (1/16 - 3/16)	OK (J)

花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、褶飾。	6.0 (15/64)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	傳家寶花樣		布邊的裝飾、褶飾。	5.0 (3/16)	1.5 - 7.0 (1/16 - 1/4)	1.6 (1/16)	1.0 - 4.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		使用於薄的到普通的布料。 適用於襯衫。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於厚布料或具有厚度的鈕釦 之開釦眼。	5.5 (7/32)	3.5 - 5.5 (1/8 - 7/32)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於衣服腰部之開釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於厚布料之開釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於細薄的、普通的、到厚的 布料之開釦眼。適用於夾克或 襯衫上。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於輕的到普通厚的布料之開 釦眼。	5.0 (3/16)	3.0 - 5.0 (1/8 - 3/16)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/16 - 3/16)	NO
	釦眼		用於彈性布料或針織的布料之 開釦眼。	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.0 (1/16)	0.5 - 2.0 (1/32 - 1/16)	NO
	釦眼		用於伸縮性布料之開釦眼， 需加襯縫製。	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.5 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/1 - 1/8)	NO
	釦眼		第一個步驟，即是先車出釦眼 的形狀。	5.0 (3/16)	0.0 - 6.0 (0 - 15/64)	2.0 (3/32)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	NO
	釦眼		用於厚的或長毛布料之開釦眼。 適用於西裝、夾克、外套等。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
	釦眼		用於普通的到厚的布料之開釦 眼。適用於牛仔褲或褲子上。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
	釦眼		用於厚布料或長毛布料之開釦 眼。適用於厚外套上。	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
	綴補縫		適用於普通布料的綴補。	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 1/16)	NO
	綴補縫		適用於厚布料的綴補。	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 1/16)	NO
	重趾縫		口袋開口邊緣處的縫紉補強。	2.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	0.4 (1/64)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	NO
	縫鈕釦		適用於縫紉鈕釦。	3.5 (1/8)	2.5 - 4.5 (3/32 - 3/16)	—	—	NO
	裝飾孔		適用於帶子上製作裝飾孔等。	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	NO
	斜對角左上方 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜 接。	—	—	—	—	NO



花樣	花樣名稱	壓布腳 型號	用途	針趾幅度 [mm (inch.)]		針趾長度 [mm (inch.)]		雙針
				自動	手動	自動	手動	
	後退 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜接。	—	—	—	—	NO
	斜對角右上方 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜接。	—	—	—	—	NO
	橫向向左 (直線)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO
	橫向向右 (直線)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO
	斜對角左下方 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜接。	—	—	—	—	NO
	前進 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜接。	—	—	—	—	NO
	斜對角右下方 (直線)		管狀布料的貼布與角落的斜接。	—	—	—	—	NO
	橫向向左 (鋸齒縫)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO
	橫向向右 (鋸齒縫)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO
	前進(鋸齒縫)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO
	後退(鋸齒縫)		管狀布料的貼布。	—	—	—	—	NO

