

缝纫机

brother®

**PQ1500S**  
**使用说明书**





# “安全须知”

“使用之前请务必阅读使用说明书。”

使用缝纫机时，必须遵守基本安全注意事项，其中包括：

## 危险 — 为了降低触电的危险：

- 缝纫机在无人看管时，切勿将电源线插头插入电源插座。使用后和清洁前请务必从电源插座中拔出缝纫机的电源线插头。
- 更换照明灯泡前，请务必拔出电源线插头。更换灯泡时，220-240V机型请更换额定电压为240V、功率为15W的灯泡。

## 警告 — 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险：

- 请勿将本缝纫机作为玩具使用。当儿童使用本缝纫机或使用缝纫机时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 只能将本缝纫机用于本说明书规定的用途。只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。
- 当电源线或插头破损、缝纫机不能正常工作、发生过跌落或损坏或曾掉入水中时，切勿继续使用。请将缝纫机送到就近的授权代理经销商或维修服务中心，请专业人员对其进行检修、对电气或机械进行调整。
- 操作缝纫机时切勿堵塞任何通风口。要确保缝纫机的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 切勿让任何物体掉进开口或将异物插入任何开口。
- 请勿在室外使用。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本缝纫机。
- 若要断开电源，请先将主开关置于表示关闭的符号“O”位置，然后再从电源插座拔出插头。
- 拔插头时请勿直接拉电源线。请握住插头部分（而不是电源线）将它拔出。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在缝纫机针附近要特别小心。
- 请务必使用合适的针板。使用不合适的针板会引起断针。
- 请勿使用弯曲的针。
- 缝制过程中请勿推或拉布料。否则可能引起针弯曲或断针。
- 在针附近进行穿线、换针、放梭芯线或更换压脚等调整操作之前，请将电源开关拨向符号“O”关闭缝纫机的电源。
- 当打开机盖、上润滑油或进行其它本说明书中提到的用户维护、调整操作时，请务必从电源插座中拔出缝纫机的电源线插头。
- 在没有监护的情况下，本缝纫机不适合年幼儿童或残疾人使用。
- 应妥善看护年幼儿童，不要让他们玩耍缝纫机。


## “请妥善保管本说明书”

若本缝纫机配有三角、非再接电线 BS 插座，请阅读下列说明。

## 重要信息

若可用的插座不符合该缝纫机配有的插头，应切断插头并安装合适的三角插头。使用其它插头，必须装有经核准的保险丝。

### 备注

必须毁掉从主线切下的插头，因为一旦将带有裸露软线的插头插入带电插座内，是十分危险的。更换插头保险丝时，请使用经ASTA和BS 1362核准的保险丝，例如插头上带有  标记、额定功率标记等。

请务必重新盖上保险丝盖，切勿使用未盖上保险丝盖的插头。

### 警告

请勿将任何电线连接到标有字母‘E’或标有接地符号 、或绿颜色和黄绿颜色的接地端子。

主线内的电线颜色与下列代码符合：

蓝色                      中性线

棕色                      火线

因为该缝纫机的主线内电线颜色可能与插头上所识别的端子的颜色标记不符，这种情况下按如下所示进行：

必须将蓝色电线连接到标有字母‘N’或黑色或蓝色的端子。

必须将棕色电线连接到标有字母‘L’或红色或棕色的端子。

# 恭喜您选择了 「兄弟」缝纫机

本机是适于家庭使用的最好的缝纫机之一。  
为充分利用本机的所有功能，我们建议先阅读本说明书。

## 请在使用本缝纫机之前阅读

### 安全操作注意事项

- 缝制时，请务必注意手与针的相对位置。本机正在运转时，请勿触摸手轮、穿线挑线杆和针等运动部件。
- 在下列情况下，请记得关闭电源开关并拔出电源线：
  - 操作完毕时
  - 更换或拆卸针或其它任何部件时
  - 使用过程中发生断电时
  - 维修缝纫机时
  - 无人看管缝纫机时
- 请勿在脚踏控制器上放置任何物品。
- 请务必将电源线插头直接插入墙壁中的电源插座。请勿使用拖线板接插电源。

### 延长使用寿命的注意事项

- 存放缝纫机时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿将缝纫机存放在有空间加热器、熨斗或其它高温物体附近。
- 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤缝纫机外壳，切勿使用。
- 请勿让缝纫机从高处跌落或使之受到撞击。
- 在更换压脚、针或其它部件等时，请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

### 修理或调整注意事项

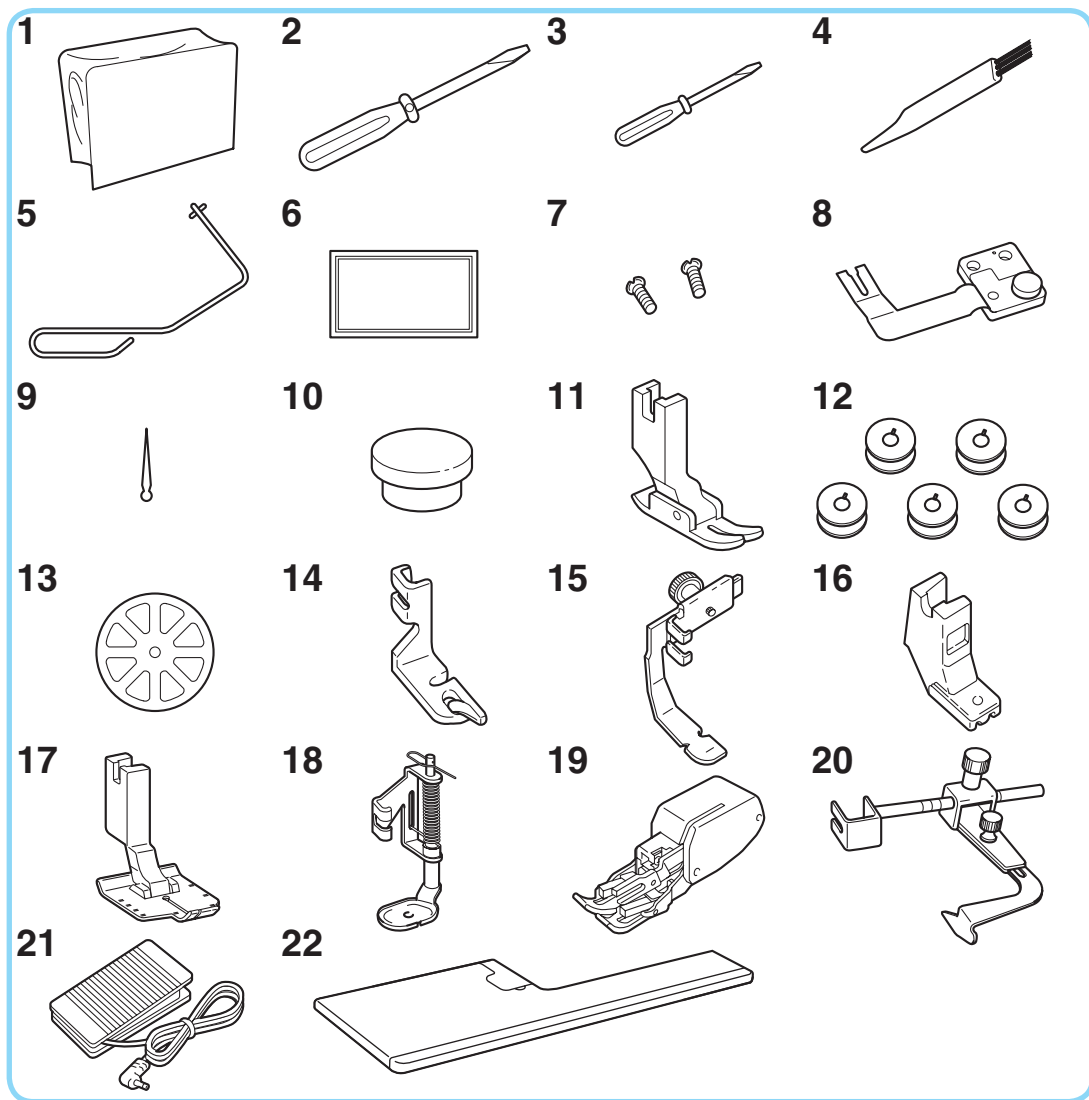
当本缝纫机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾故障排除表，自己进行检查和调整缝纫机。如果自己无法解决问题，请向就近的Brother授权维修服务中心咨询。

要查找Brother授权维修服务中心的名称和电话号码，请访问[www.brother.com](http://www.brother.com)网站，用我们便捷的经销商位置查询系统查询。

# 目录

配件 .....	1	针迹式样和针号表 .....	12
缝纫机功能 .....	2	针迹式样 .....	12
开始使用前 .....	3	线张力 .....	12
电源线和脚踏控制器 .....	3	<b>更换压脚 .....</b>	<b>13</b>
电源开关 .....	3	更换压脚（拉链压脚） .....	13
线张力转盘 .....	3	压脚 .....	13
手轮 .....	3	<b>基础缝制 .....</b>	<b>14</b>
针迹长度调整器 .....	3	基础缝制 .....	14
倒缝扳手 .....	3	推布针推布（适用于难缝布料） .....	14
压脚抬杆 .....	4	推布针推布机构 .....	14
抬压脚器 .....	4	卷边压脚 .....	15
压脚压力调整转盘 .....	4	拉链压脚 .....	16
辅助台 .....	4	隐形拉链压脚 .....	17
切线刀按钮 .....	5	1/4英寸压脚 .....	17
针停止位置按钮 .....	5	绗缝压脚 .....	18
照明灯开关 .....	5	同步压脚 .....	18
送布牙调整旋钮 .....	5	布料分离器（将里衬与布料连接在一起） .....	19
<b>更换针和照明灯泡 .....</b>	<b>6</b>	缝边引导器 .....	19
更换针 .....	6	<b>维护缝纫机 .....</b>	<b>20</b>
更换推布针 .....	6	清洁缝纫机 .....	20
更换照明灯泡 .....	6	润滑点 .....	20
<b>穿线 .....</b>	<b>7</b>	<b>故障排除 .....</b>	<b>21</b>
梭芯绕线 .....	7		
插入梭芯 .....	9		
面线穿线 .....	10		
使用自动穿线器 .....	10		

# 配件



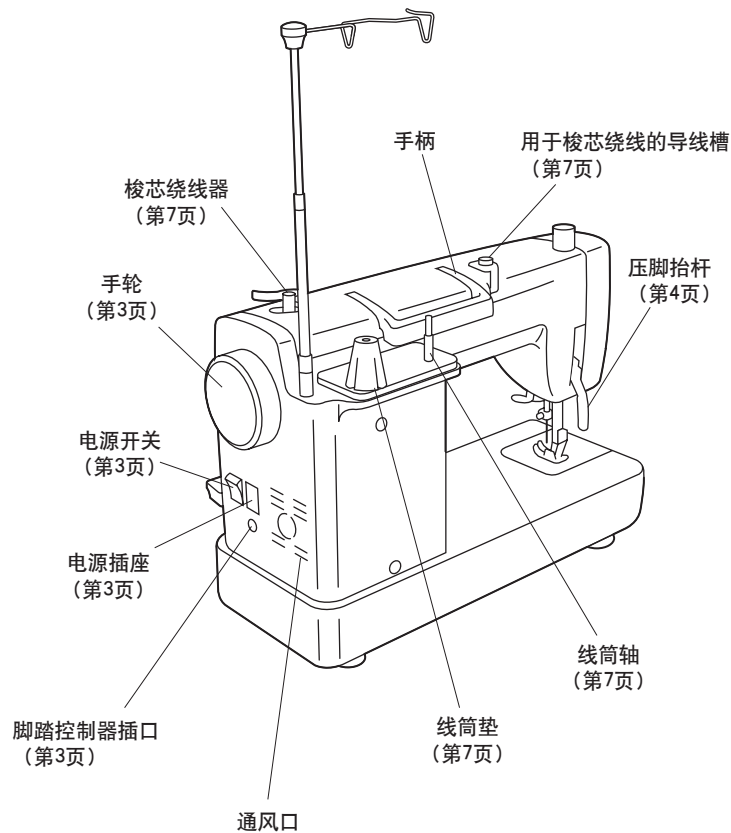
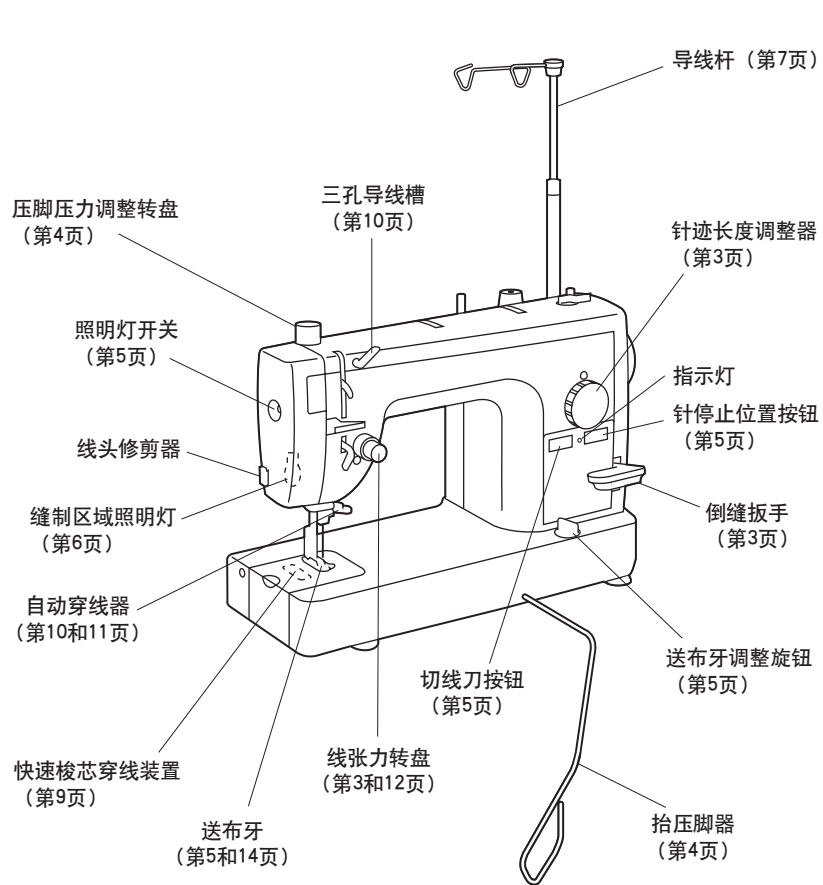
编号	部件名	部件号
1	防尘软套	XA0917-054
2	中号螺丝刀	XC9541-051
3	小号螺丝刀	XC9542-051
4	清洁刷	X59476-051
5	抬压脚器	XA0830-051
6	针盒 (风琴牌 HLX5)	1根9号 2根11号 1根14号 1根16号 1根圆头针 X80805-151
7	布料分离器固定螺丝 (2)	062670-812
8	布料分离器	184720-001
9	推布针	138483-051
10	推布针更换器	XC1407-051
11	通用压脚	XA1425-001
12	梭芯 (5)	SA159
13	线筒盖	XA2111-050
14	卷边压脚	X57138-101
15	拉链压脚	112797-001
16	隐形拉链压脚	148475-001
17	1/4英寸压脚	XA7258-001
18	绗缝压脚	XA7255-301
19	同步压脚	XA7253-001
20	缝边引导器	XA7256-001
21	脚踏控制器	XC6658-051
22	辅助台	XC1387-051

## 备注

脚踏控制器：P型

该脚踏控制器适用于PQ1500S型缝纫机。

# 缝纫机功能





# 开始使用前 (1)

## 电源线和脚踏控制器

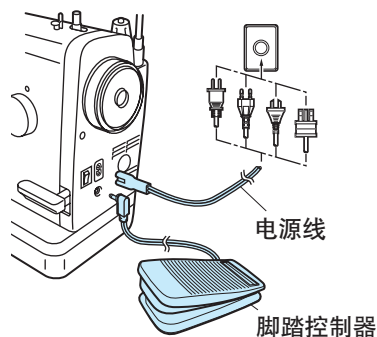
### ▲备注

请使用通用的家用电源。

- 插上电源线。
- 将脚踏控制器的插头插在缝纫机上。

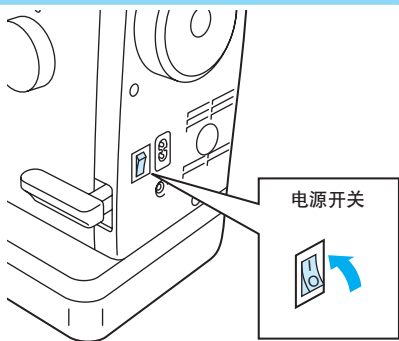
### 备注

脚踏控制器：P型  
该脚踏控制器适用于PQ1500S型缝纫机。



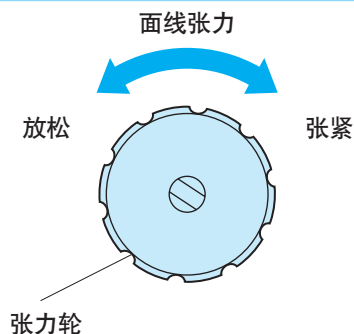
## 电源开关

- 将电源开关拨向“1”位置将打开电源。
- 若要关闭电源，请将开关拨向“0”位置。



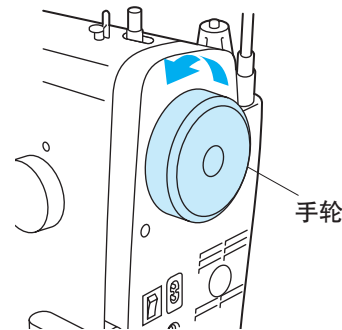
## 线张力转盘

- 需要张紧线的张力时，向右旋转张力转盘。面线和梭芯线将在布料的正面交会。
- 需要放松线的张力时，向左旋转张力转盘。面线和底线将在布料的反面交会。



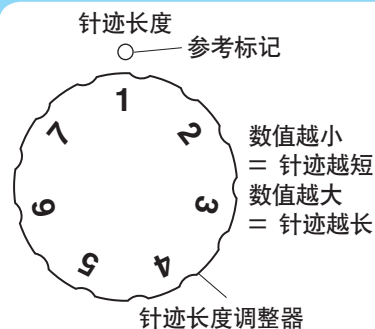
## 手轮

- 用手轮将针旋转到位。
- \* 务必朝自身方向旋转手轮。



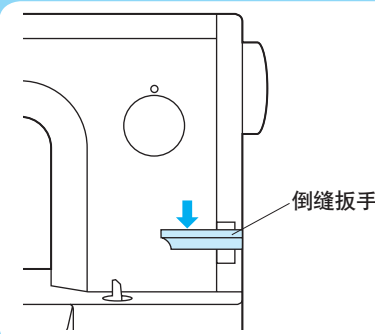
## 针迹长度调整器

- 用针迹长度调整转盘调整到所需要的针迹长度。



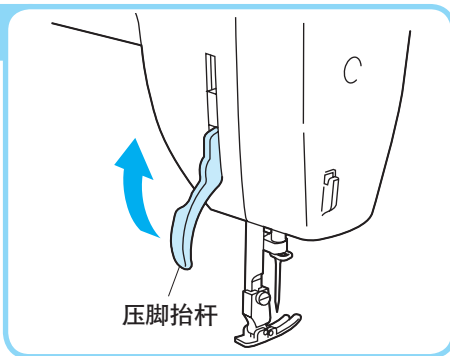
## 倒缝扳手

- 将倒缝扳手按下后，可以进行反向缝制。
- \* 需要反向缝制时，请务必将倒缝扳手按到底。
- \* 将针迹长度调整器设在5-7毫米之间时，反向针迹的长度始终为5毫米。



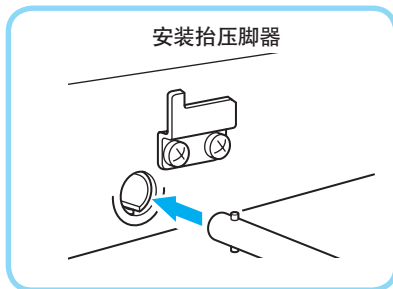
## 压脚抬杆

- 放低压脚抬杆可以使缝制压脚压在布料上，并启动线张紧功能。
- \* 缝制厚布料或不容易在压脚下方滑动的其它布料时，请抬起压脚杆放置布料。

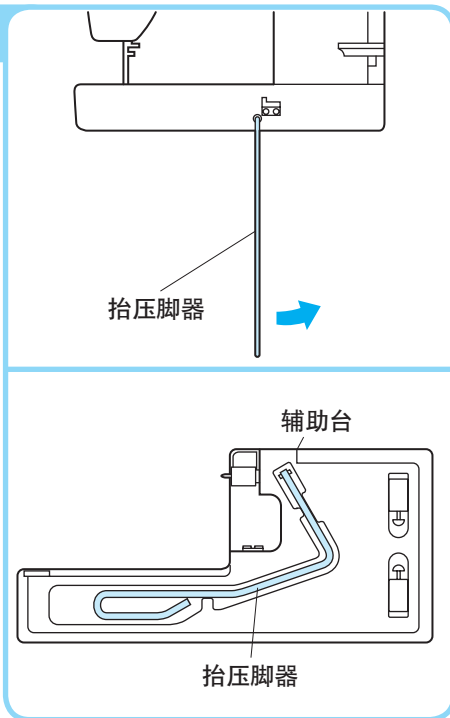


## 抬压脚器

- 使用方便的抬压脚器可以轻松抬起和放低压脚，完全不需要用手。



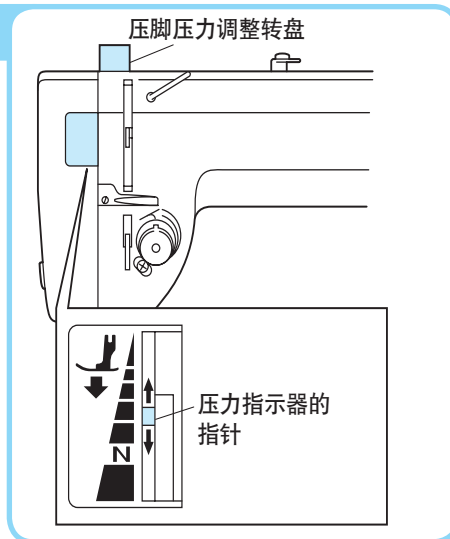
- \* 将抬压脚器杆完全推入插孔中。
- \* 抬压脚器不用时，可以收在辅助台的底部。



## 压脚压力调整转盘

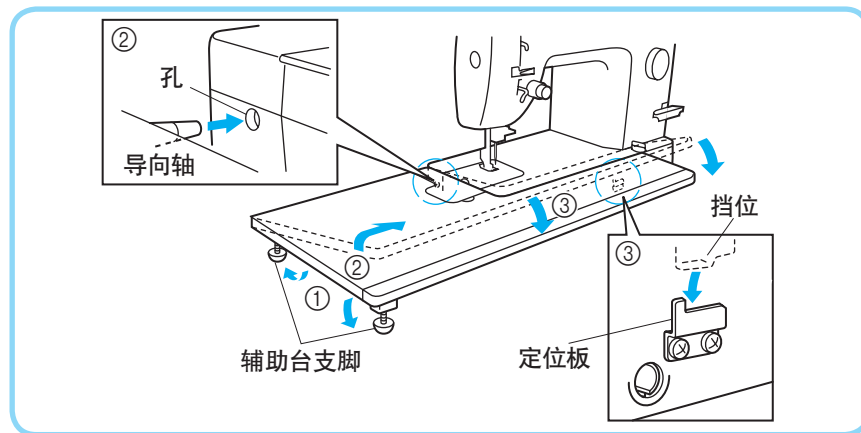
- 旋转压力调整转盘可以随着压脚上的压力变化量升高和降低压力指示器的指针。
- 请同时参见第5页上的“推布齿条调整旋钮”。

- \* 请参见第12页上的“线张力”。



## 辅助台

- 如下图所示放下辅助台的支脚，安装辅助台。



# 开始使用前 (2)

## 切线刀按钮

### ▲ 备注

缝纫机因缠线等原因而停止时，请勿踩踏脚踏控制器，而要关闭电源，用手轮移动针，检查故障情况。否则会发生断针。

- 切线刀会修剪缝边末端的面线和梭芯线。

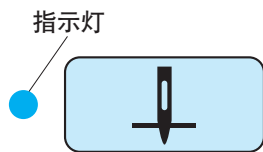


切线刀按钮

\* 请在压脚抬杆放低时使用。

## 针停止位置按钮

- 指示灯亮起时，缝制停止时，针的位置停留在布料中。
- 指示灯熄灭时，缝制停止时，针的位置是随机的。
- 如果指示灯亮起并闪烁，例如线缠结时，安全装置被启动。

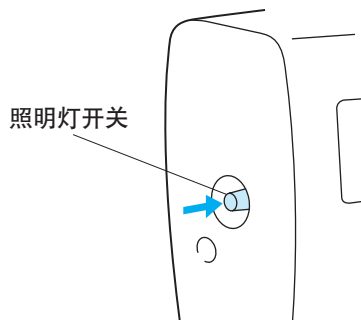


指示灯

针停止位置按钮

## 照明灯开关

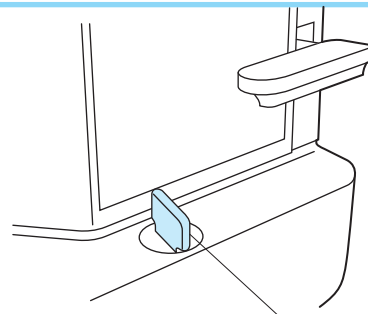
- 按动照明灯开关可以打开和关闭缝制区域的照明灯。



照明灯开关

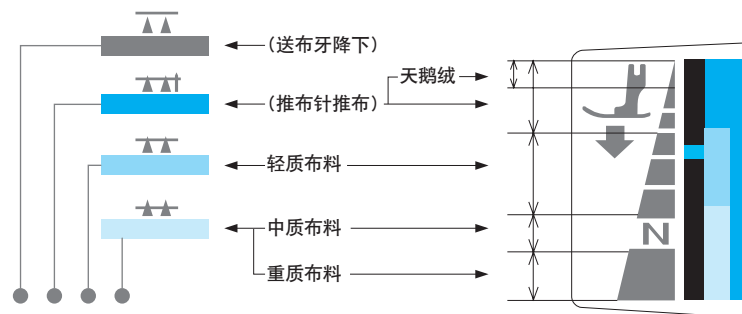
## 送布牙调整旋钮

- 可以调整送布牙的高度以适应布料的材质。



送布牙调整旋钮

## 压脚压力和送布牙的位置



根据需从四种送布牙位置中选择一种。

### 备注

如果选择除 ▲▲▲ 以外的位置，推布针推布机构将不工作。

# 更换针和照明灯泡

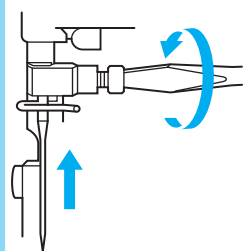
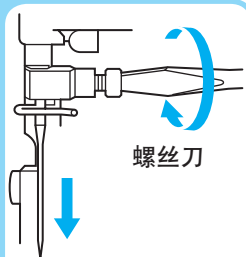
## ⚠️ 备注

请确保在执行下述操作之前关闭电源。如果在此操作过程中缝纫机突然启动，会造成人身伤害。

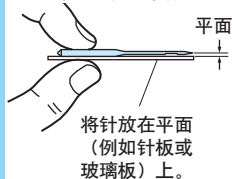
## 更换针

- ① 关闭缝纫机的电源。用手轮将针抬到最高位置，然后放低压脚。
- ② 用螺丝刀松开螺丝，取下针。
- ③ 捏住针，使平面朝右，然后将针尽量插入。确保拧紧固定针的螺丝。

- \* 如果针插入不够或螺丝变松，会导致断针或故障，穿线器也将无法工作。
- \* 将针放在平面上进行检查，确保它们没有弯曲。



针应与表面平行。



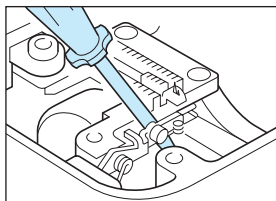
将针放在平面  
(例如针板或  
玻璃板)上。

## 备注

应使用HLX5型针，但在正常情况下也可以使用Schmetz 130/705H型针。

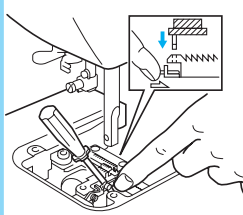
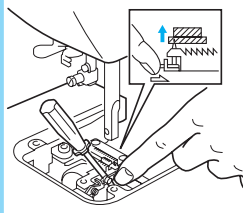
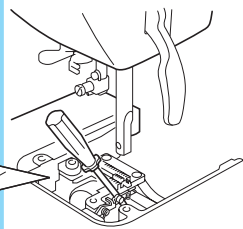
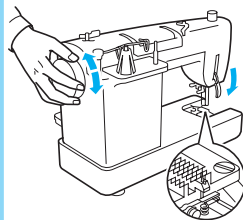
## 更换推布针

- ① 将送布牙调到“天鹅绒”位置。(请参见第5页。)
- ② 取下针、压脚和针板。
- ③ 放低压脚杆，旋转手轮，直到推布针处于最高位置。
- ④ 如图所示插入小号螺丝刀(随机附带)。



- ⑤ 用指尖顶住弹簧，同时将推布针更换器放到针上，将其提起。

- ⑥ 将新的推布针装在推布针更换器上，用指尖顶住弹簧的同时将其放低、安装。
- ⑦ 取出螺丝刀。
- ⑧ 重新装上针板、针和压脚。

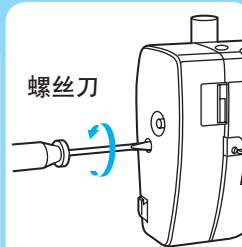


## ⚠️ 备注

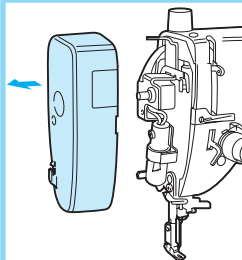
请确保在执行下述操作之前关闭电源。刚用完缝纫机后，照明灯泡上的玻璃板会很热，因此，最好在更换灯泡前让照明灯泡冷却下来。

## 更换照明灯泡

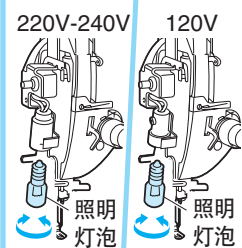
- ① 关闭电源。
- ② 拆下头部的螺丝。



- ③ 拆下灯泡罩。



- ④ 将灯泡拧下。
- ⑤ 拧上新灯泡。适用照明灯：请参见第20页。
- ⑥ 重新装好灯泡罩，拧紧螺丝。

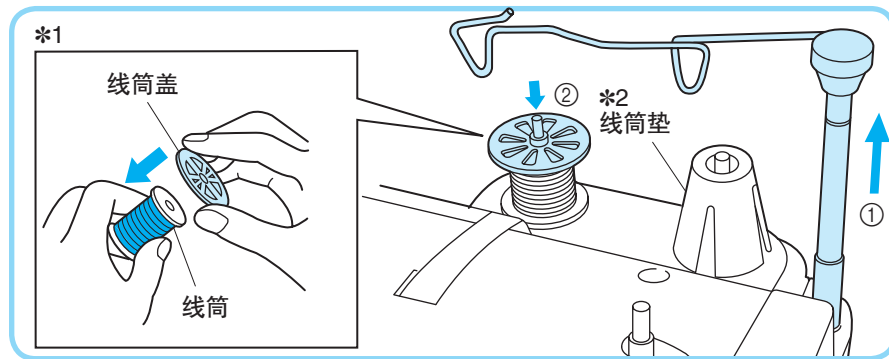
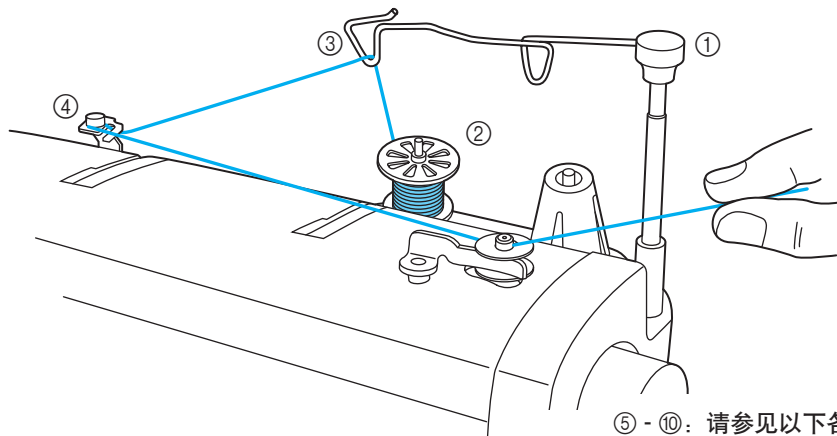


# 穿线 (1)

## 梭芯绕线

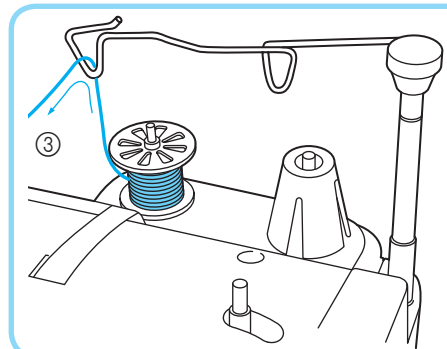
### ▲备注

请勿在缝纫机运转时移动梭芯绕线离合器。

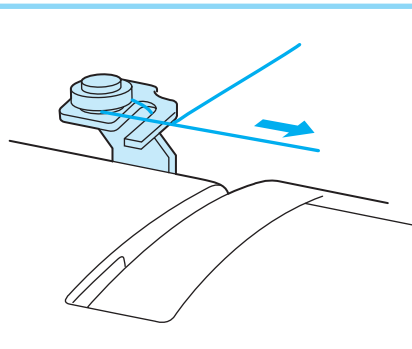


- ① 将导线杆抬到顶。
- ② 将线筒装在线筒轴上。

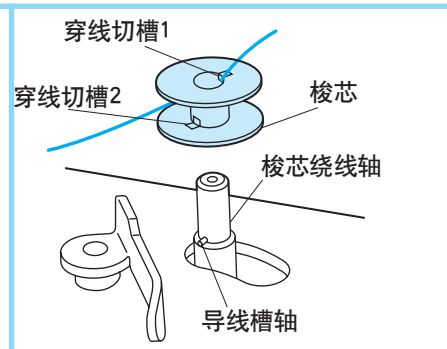
\*1 采用平行线卷绕线时, 请使用线筒盖。  
\*2 采用交叉线卷绕线时, 请使用线筒垫。



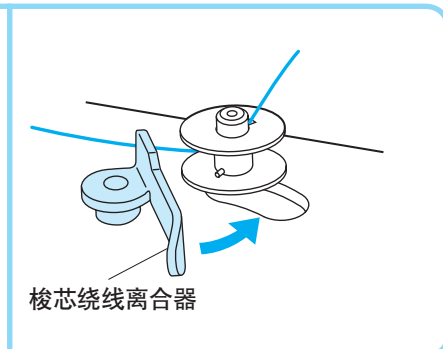
- ③ 将线穿过三角形孔。



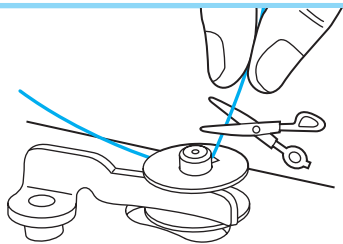
- ④ 如图所示将线穿过梭芯绕线导线槽。



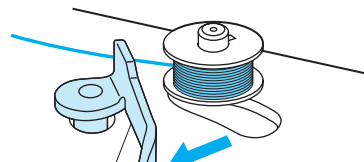
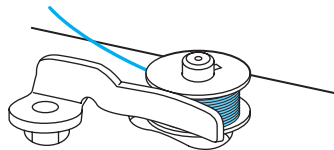
- ⑤ 使线穿过顶部穿线切槽1, 并使梭芯的底部穿线切槽2对准梭芯绕线轴上的导线槽轴。



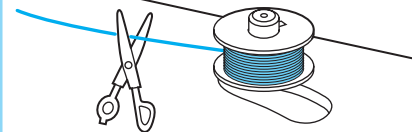
- ⑥ 使梭芯绕线离合器压在空梭芯上。如果梭芯在梭芯绕线轴的顶部和底部之间滑动, 请检查梭芯与插在下切槽中的导线槽轴(⑤)是否正确配合。



线头的位置要保证线头不会从梭芯中伸出。



梭芯绕线离合器

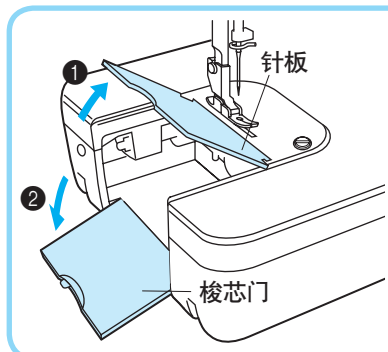


- ⑦ 拉住线头，同时踩踏脚踏控制器几秒钟。当有足够的线绕在梭芯上使其能自动固定后，松开脚踏控制器，修剪多余的线。继续在梭芯上绕线，同时踩住脚踏控制器。
- ⑧ 梭芯绕满后停止绕线。把脚从脚踏控制器上移开。
- ⑨ 用手将梭芯绕线离合器推回原位。
- ⑩ 剪断线，取下梭芯。

## 装入梭芯

### ▲注意

为了降低受伤的危险，请在安装前关闭电源。再打开盖。

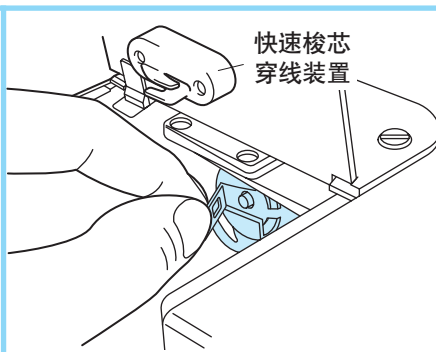
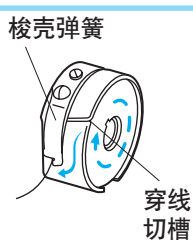


① 抬起针板，打开梭芯门。



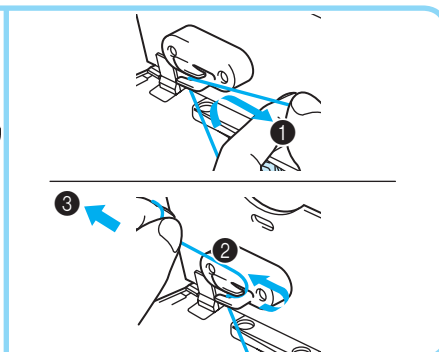
② 将梭芯放在梭壳中。

- \* 使线穿过穿线切槽、压在梭壳弹簧的下面，使一段线露在外面。
- \* 务必使用本机附带的梭壳。可以向经销商订购一个辅助梭壳。



③ 拉出梭壳的插销杆，将梭壳推入走梭板后松开插销杆。

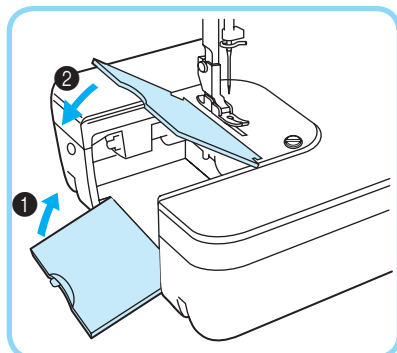
- \* 如果插销杆没有牢靠地扣在钩子上，会在缝制过程中飞出，导致底线断线。朝自身方向旋转手轮一整圈，检查梭壳放置是否牢靠。



④ 按照①②的顺序将线穿过快速梭芯穿线装置，朝箭头③的方向拉，然后剪断线。

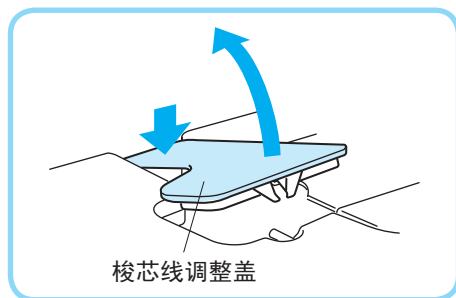
### ★ 快速梭芯穿线装置

本装置在更换梭芯后会将梭芯线剪到合适的长度，并固定在该长度，因此不能跳过拉出线的操作。



⑤ 按照上图中的编号①②的顺序依次放下针板，关闭梭芯门。

### ● 辅助台放置到位时



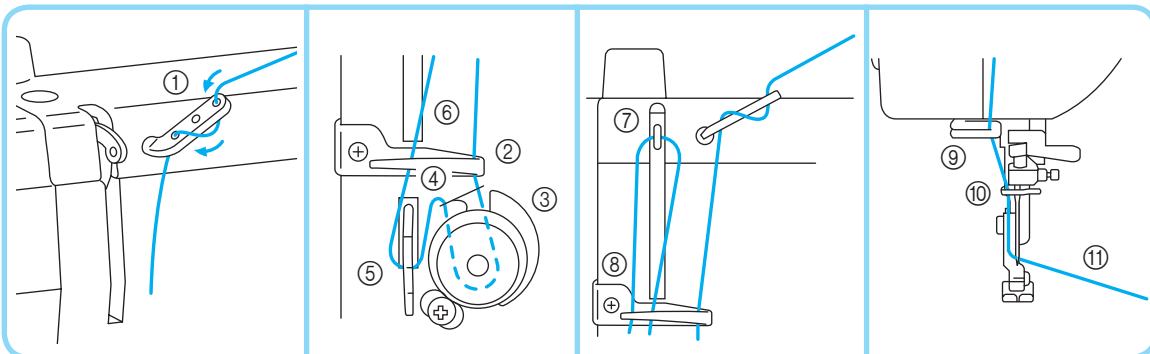
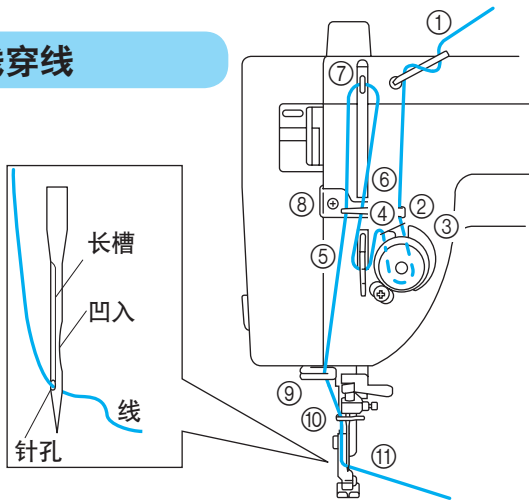
事先打开梭芯线调整盖，将梭芯线调整到位。（不取下辅助台也可以将梭芯线调整到位。）



# 穿线 (2)

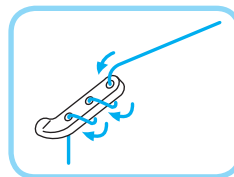
**⚠️ 备注** 使用自动穿线器前，请关闭电源。如果在此期间意外踩踏脚踏控制器，会造成人身伤害或缝纫机损坏。

## 面线穿线

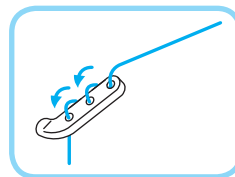


● 确保穿线挑线杆处于最高位置，压脚抬起。

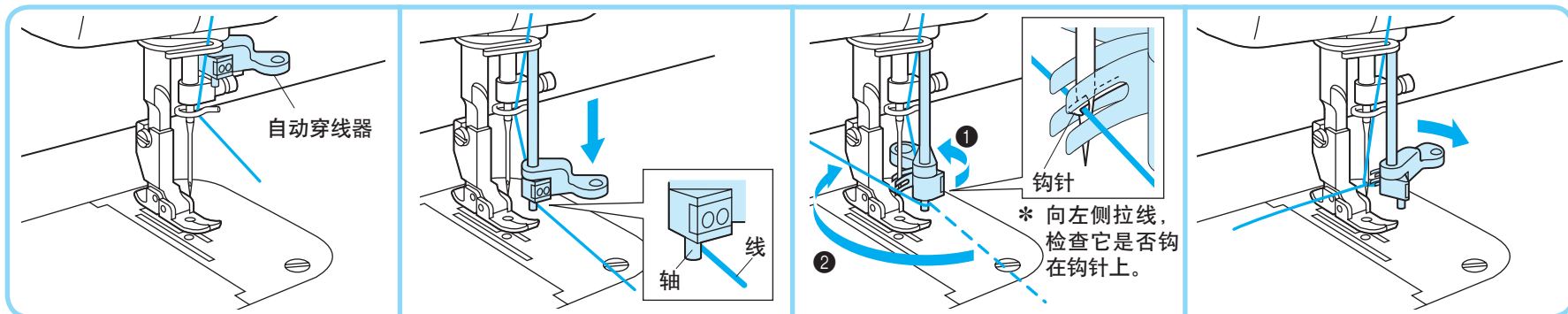
\* 如果使用涤纶线或有缠结或易断线的线，请将线穿过导线槽的所有三个孔。



\* 如果线仍有缠结或易断线，如图所示将线朝后穿过这些孔。



## 使用自动穿线器



① 朝自身方向旋转手轮，直至针处于最高位置，然后放低压脚。

② 左手拿线，将线轻轻向前拉。

③ 放低自动穿线器。

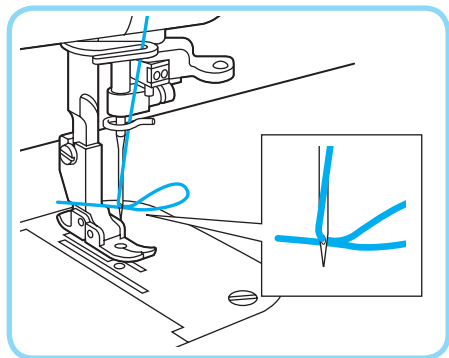
\* 沿着轴的右侧拉线。

\* 不要强行使穿线器低于针眼。确保使针保持在最高位置。

④ 朝①方向将穿线器杆转到底，当钩针从针孔中伸出时，朝②方向拉线，使其钩在钩子上。

⑤ 轻轻拉住线，将穿线器杆向右推回。随着操作的进行，钩住线的钩针也会随之运动，将线圈拉过针眼。





⑥ 将线圈向右拉。

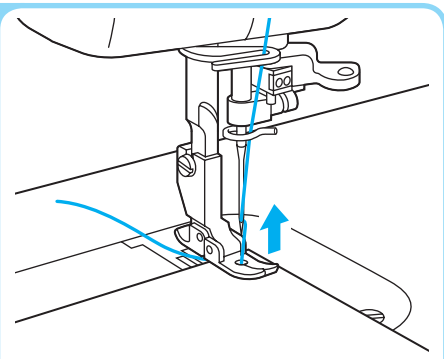
针 (HLX5)	线
#9	#20 #30 #50 #60
#11	#20 #30
#14	#20 #30
#16	#20

- 自动穿线器不能用于左侧表中所示的线针组合。如果使用14号或16号针，不管表中如何规定，都可以使用透明尼龙线。

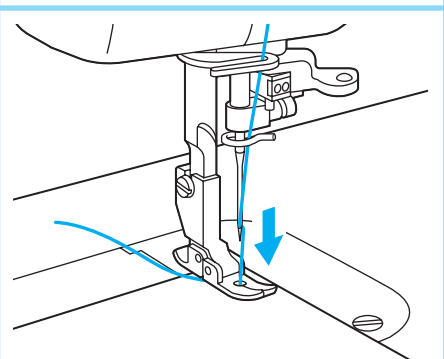
# 针迹式样和针号表

## 针迹式样

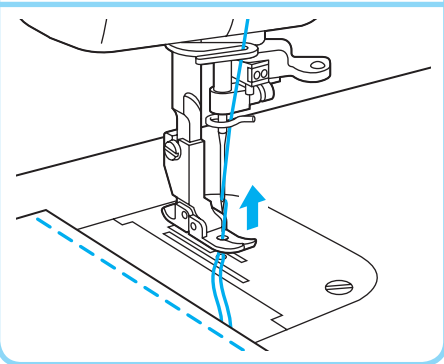
- ① 将针迹长度调整器调整到所需要的针迹长度。
- ② 确保面线和梭芯线被拉出约15厘米，放在压脚的后面。将针抬高后，将一块服装布料的测试布条压在压脚下。



- ③ 放低压脚。
- ④ 向前旋转手轮，使针放低，穿透布料，然后轻轻踩在脚踏控制器上开始操作。



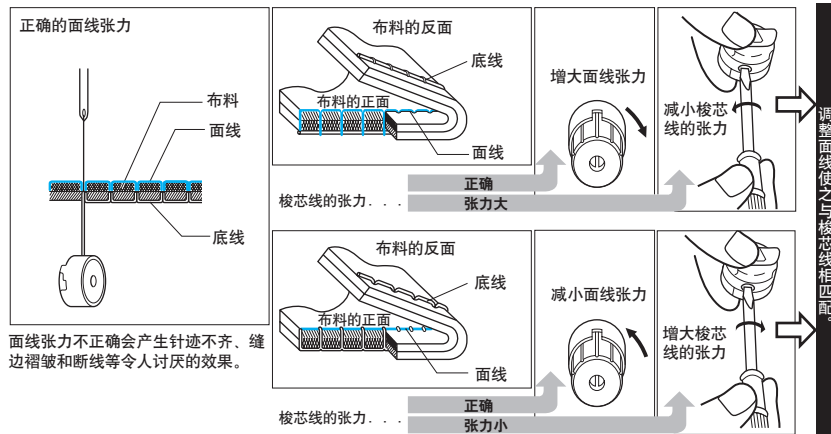
- ⑤ 朝自身方向旋转手轮，将针和穿线挑线杆抬到最高位置。
- ⑥ 抬起压脚，拿出布料，然后将线剪断。



- \* 使用切线刀时：
- ⑤ 在压脚踏杆处于低位时按下切线刀按钮。
- ⑥ 抬起压脚，拿出布料。

## 线张力

\* 梭芯线应平滑送进。调整梭芯线使之与面线相配。（如果梭芯线太紧，可能会使布料皱起。）



## ● 选择适用于所缝制布料和所用线的针

\* 下表适用于多种不同布料、线和针的组合。

布料 - 线 - 针			
	布料	线	针 (HLX5)
特殊布料	天鹅绒	丝、涤纶#30 - #50	#11 - #14
	被褥布料	涤纶#20 - #50	
	仿麂皮织物	涤纶#20 - #50	#11 - #16
	针织布料	涤纶#20 - #50	
	大衣布料	涤纶#50	#11 - #14
轻质布料	上等细布	棉 #80	#9
	经平织物	涤纶#60	
	真丝乔其纱	丝#50	
	薄毛乔其纱	丝、涤纶 #50	#11
中质布料	格子布	棉 #60 - #80	#11 - #14
	轻质平针织物	涤纶#60	#11
	华达呢、法兰绒	丝#50	
重质布料	粗斜棉布	棉 #20 - #50	#14 - #18
	平针织物	涤纶#20 - #50	#11 - #16
	粗呢	丝#20 - #50	

HLX5	Schmetz 130/705H
#9	#65
#11	#75
#14	#90
#16	#100
#18	#110

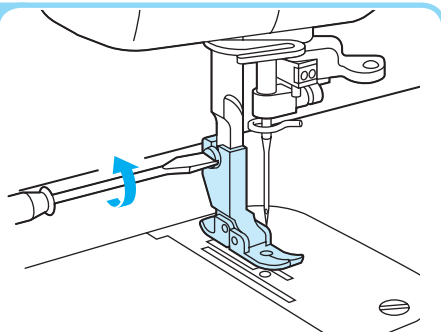
- \* 建议使用HLX5型针，但在正常缝制条件下也可以使用Schmetz 130/705H型针。
- \* 根据缝纫机上的图表调整压力调整转盘和送布牙调整旋钮。
- \* 在平针织物或经平织物等针织布料上缝制时，请使用圆头针或专门用于针织布料的针。

# 更换压脚

**▲备注** 更换压脚前，确保关闭电源。

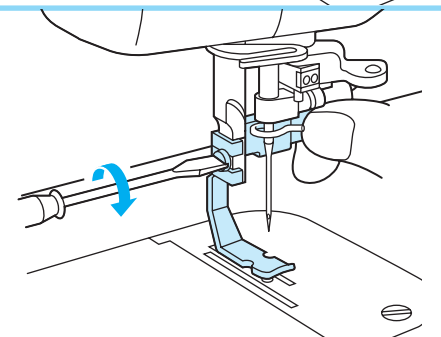
## 更换压脚（拉链压脚）

- ① 抬起压脚，并将针抬到最高位置。
- ② 用螺丝刀松开并拆下螺丝。

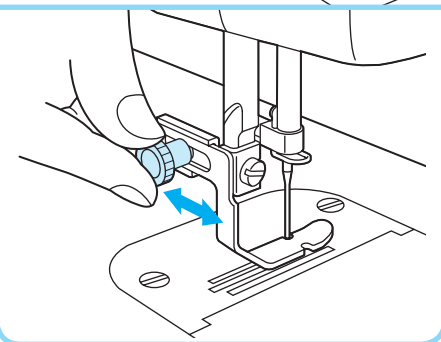


- ③ 装上拉链压脚，拧紧螺丝。

- \* 用同样的方法装上PQ1500S附带的另一个压脚。
- \* 有关“同步压脚”的安装方法，请参见第18页。



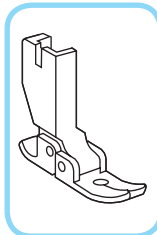
- \* 用拉链压脚后面的定位旋钮调整压脚相对于针的位置。
- \* 只有拉链压脚有定位旋钮。所有其它压脚在安装之后都可以立即开始缝制。



## 压脚

\* 必须使用PQ1500S附带的压脚。每个压脚都是为本机专门设计的，每个压脚的后面都为推布针保留了间隙。如果将其它压脚用于PQ系列缝纫机，可能会损坏推布针推布机构。

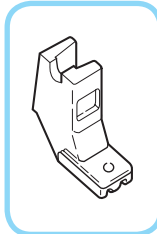
- **推布针推布压脚**  
使天鹅绒、皮革和仿麂皮织物等难缝布料获得完美的缝制效果。



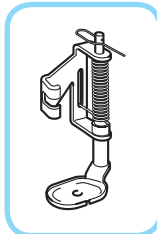
- **卷边压脚**  
用于缝制男礼服衬衫的下摆等布边，一边缝制，一边三折布边。



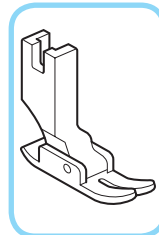
- **隐形拉链压脚**  
用来安装隐形拉链。



- **绗缝压脚**  
弹簧作用式压脚，用于织补、绗缝或自由绗缝绣花。

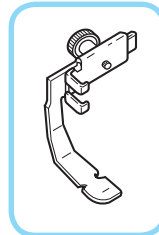


- **通用压脚**  
此压脚适用于大多数缝制操作。（也可用于缝制厚布料或缝边。）

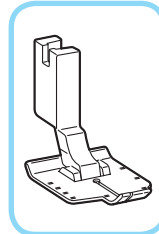


- \* 缝制厚缝边时，用手按住缝边的下边轻轻地引导布料。
- \* 还可用于推布针推布。

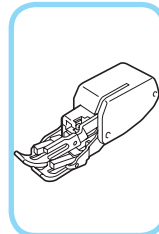
- **拉链压脚**  
用来安装除隐形拉链以外的拉链。



- **1/4英寸压脚**  
用来绗缝和拼接，保留1/4英寸或1/8英寸的缝边。

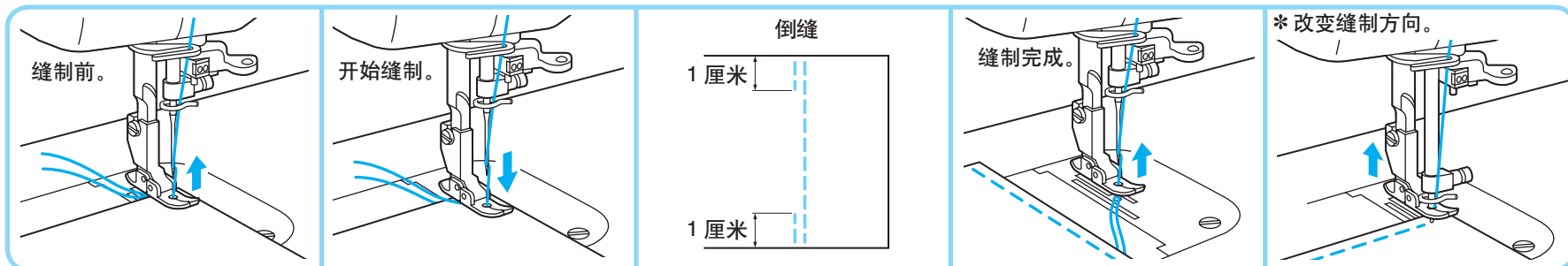


- **同步压脚**  
用于缝制或绗缝粘滞或容易滑动的布料。适用于在绗缝时缝制多层。



# 基础缝制 (1)

## 基础缝制



① 抬起压脚，将压脚下方和压脚后面的面线和梭芯线拉出约15厘米，然后将布料放在压脚下方。

② 放低压脚抬杆以放低压脚。  
③ 朝自身方向旋转手轮，使针放低，穿透布料，然后轻轻地踩在脚踏控制器上开始操作。

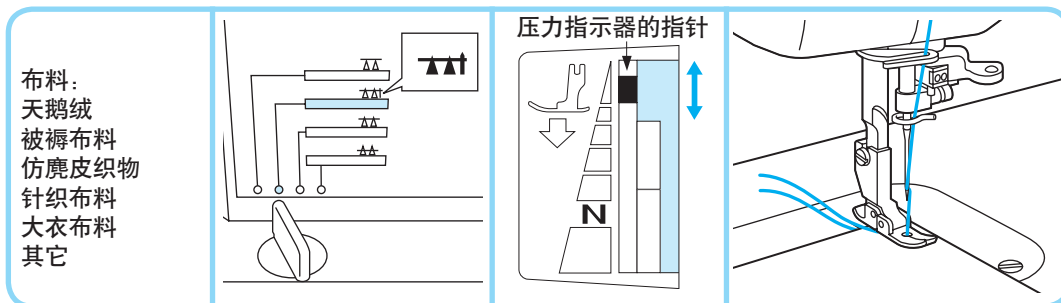
\* 在缝边的起点和终点按下倒缝扳手，倒缝大约1厘米。

④ 将针抬到最高位置。  
⑤ 抬起压脚，拿出布料，然后将线剪断。

\* 使用切线刀时：  
④ 按下切线刀按钮（这样会使面线和梭芯线自动剪断，并且使针停在抬起的位置）。  
⑤ 抬起压脚，拿出布料。

\* 改变缝制方向。  
① 确保针完全穿过布料。  
② 抬起压脚，以针为轴心转动布料。  
③ 放低压脚继续缝制。

## 推布针推布 (适用于难缝布料)



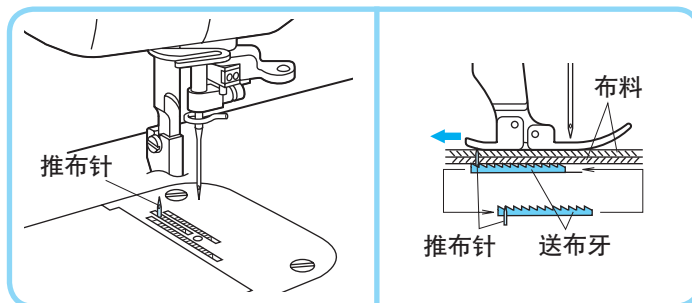
布料：  
天鹅绒  
被褥布料  
仿麂皮织物  
针织布料  
大衣布料  
其它

① 将送布牙调整旋钮旋到推布针推布位置。

② 调整压力调整转盘，直到压力指示器的指针处于相匹配的颜色识别区域的正确位置。

③ 轻轻地拉线，等到推布针抓住布后开始缝制。

## 推布针推布机构



推布针向上穿透布料的所有层，随着送布牙的运动，均匀地推送布料的所有层。

\* 为安全起见，压脚抬起时，推布针会自动放低。

# 基础缝制 (2)

**▲备注** 更换压脚前，确保关闭电源。

## 卷边压脚

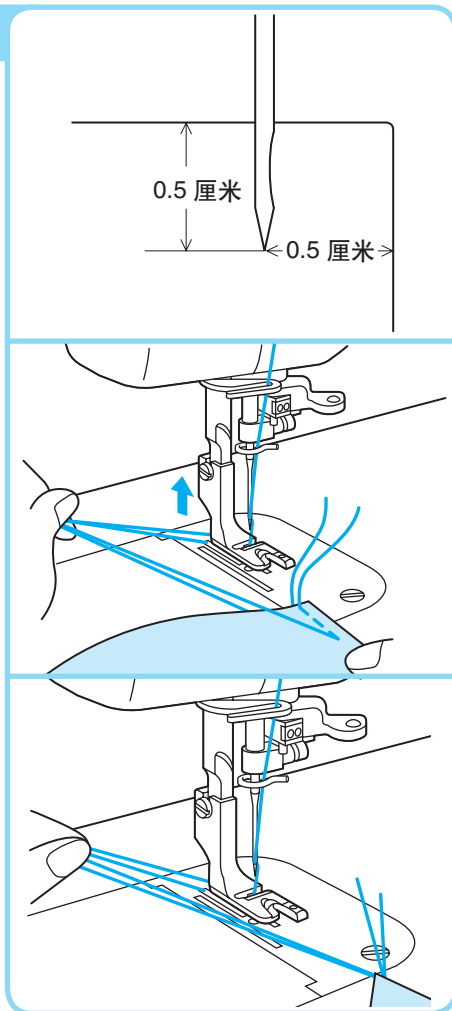
① 安装卷边压脚。

\* 有关更换缝纫压脚的说明，请参见第13页。

② 在距离布边约0.5厘米处插入针，缝制2个针迹。

③ 朝自身方向旋转手轮，抬起压脚，然后向前拉布料。

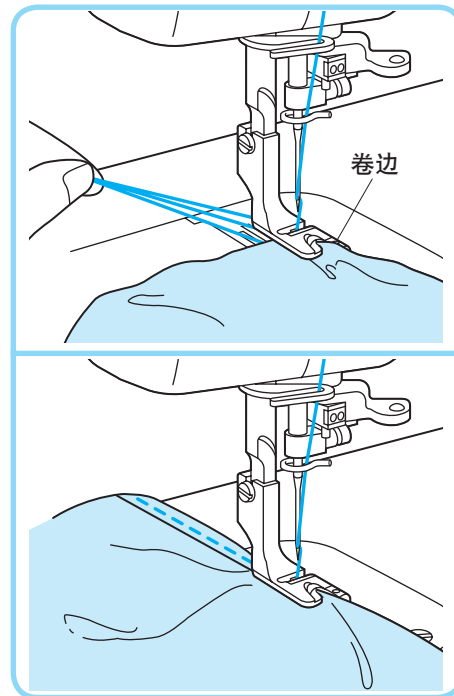
④ 用左手拉住4根线。



⑤ 用右手从出线的位置将卷边的边缘压在压脚下。塞入边缘，使其处于针的正下方。放低压脚。

⑥ 用左手轻轻拉线，同时先缝制3-4针以便将其固定到位。

⑦ 将布边折叠约0.5厘米，一边对着压脚上卷曲的导边缝制，一边不断地将折叠的布边向压脚下方送入。



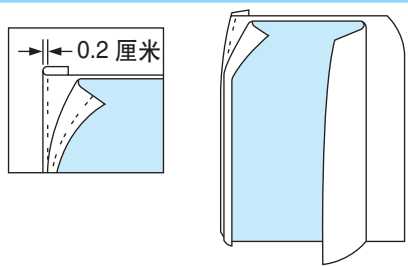
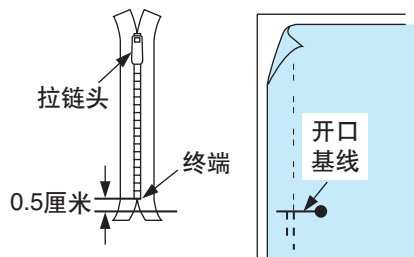
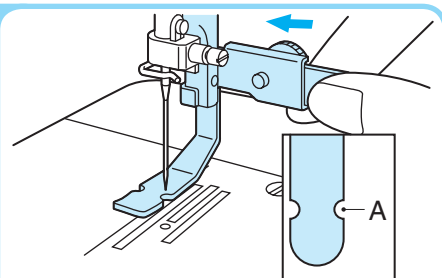
# 基础缝制 (3)

## ▲备注

- 更换压脚前，确保关闭电源。
- 安装会拉伸布料的拉链时，请使用推布针方法，并相应地调整压脚的压力。
- 在布料上安装滚边时，还可以将拉链压脚作为引导器使用。

## 拉链压脚

- ① 安装拉链压脚。  
\* 请参见第13页的“更换压脚（拉链压脚）”。
- ② 朝自身方向旋转手轮将针放低，用调整螺丝调整压脚相对于针的位置，将压脚从左向右推。
- ③ 使拉链对准布料上要安装拉链的部位，在布料上标出开口的基线。应在拉链终端以下约0.5厘米处。从开口基线以下开始缝制。
- ④ 划分缝边。在标记以外0.2厘米处折叠缝边，使拉链位置的重叠部分朝下。



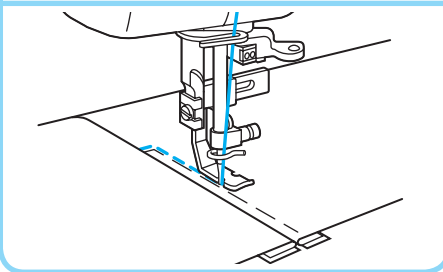
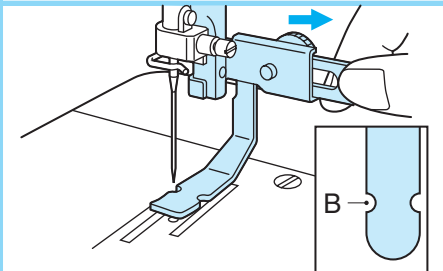
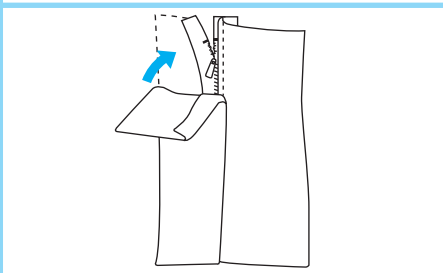
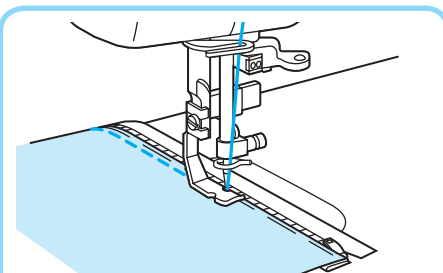
- ⑤ 用绗缝固定拉链，然后沿着标记线缝制。

- ▲ 在缝制时要确保针不会碰到拉链的金属部位。不然，针可能会断裂并导致受伤。

- ⑥ 用针迹在背面对齐折叠边。

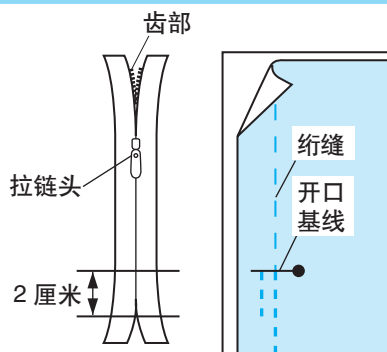
- ⑦ 改变拉链压脚的位置。
- ⑧ 旋转手轮，使针放低，并放置压脚。

- ⑨ 使布料正面朝上，将拉链绗缝在布料上，然后缝制绗缝的边缘。  
\* 在其上缝制两遍以加固开口基线。  
\* 如果拉链头妨碍操作，将针降到底，穿过布料，抬起压脚，将拉链头拉到别处。

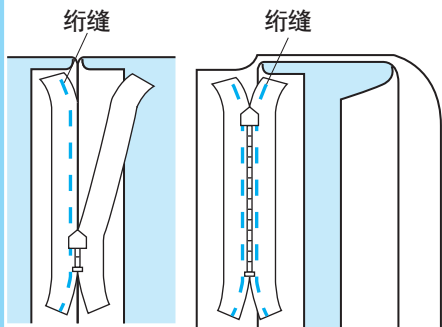


## 隐形拉链压脚

- ① 安装隐形拉链压脚。
- ② 使拉链与布料对齐。在拉链末端以上大约2厘米的位置标记开口的基线。
- ③ 绗缝拉链位置。

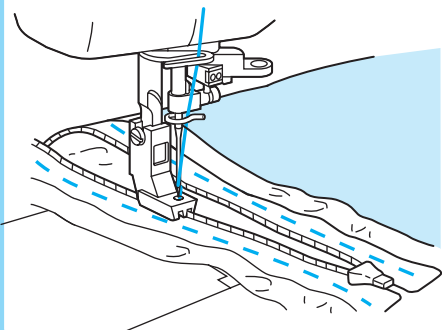


- ④ 分开缝边。
- ⑤ 安装拉链后，只绗缝拉链一侧的缝边。
- ⑥ 闭合拉链，绗缝拉链的另一侧。
- ⑦ 拆掉拉链位置的绗缝。



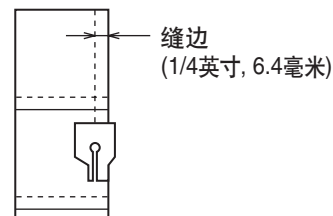
- ⑧ 将拉链齿部扣在压脚槽中进行引导，以防止其脱出，然后按照开口的基线进行缝制。

\* 拉链齿部朝右进行缝制时，压脚的左侧应与拉链的左侧齿对齐。

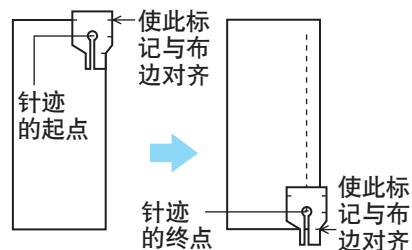


## 1/4英寸压脚

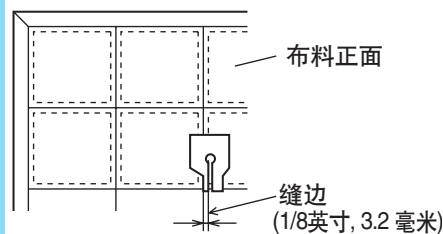
- 缝纫机设置：  
针迹长度 = 2 - 2.5
- 绗缝在一起后，缝制一道均匀的缝边（1/4英寸，6.4毫米）。



- 使用导线（标记），使缝制起点、终点或枢轴距离布边1/4英寸。



- 在距离缝边1/8英寸的精确位置缝制面缝针迹。

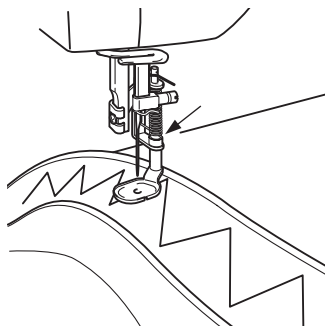


## 绗缝压脚

减小压脚的压力，旋转缝纫机上的转盘，放低送布牙以便能进行自由绗缝。

### ▲备注

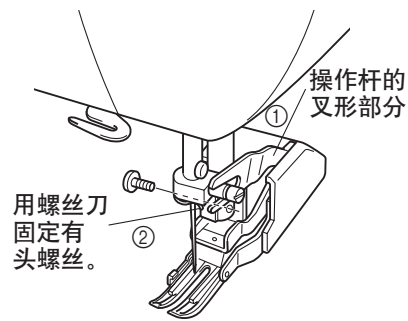
如果经常使用压脚，请务必在箭头指示的位置每月一次滴少量的机油。（如果滴入过多的机油，请用布将多余的机油擦去。）



## 同步压脚

### ▲备注

- 请勿将脚踏控制器踩到底。尝试保持慢速缝制（500转/分或以下）。
- 如果以高速缝制，布料可能无法送进。
- 如果布料上的压脚压力过大，送布的送布牙可能无法移动。请使用压脚压力调整转盘调整到所需要的效果。
- 使用同步压脚时，最好不采用、也没有必要采用推布针推布模式。



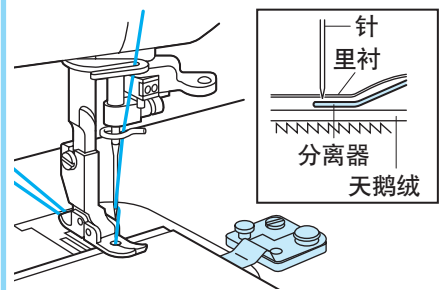
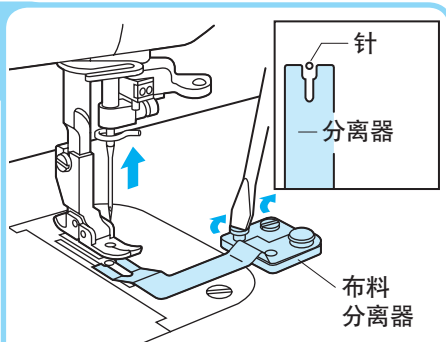
- ① 如图所示插进操作杆的叉形部分，同时抬到直立位置，靠在针杆右侧的螺丝上，然后插入有头螺丝。
- ② 用螺丝刀拧紧螺丝。必须拧得足够紧，因为螺丝会因压脚和叉形操作杆振动而变松。



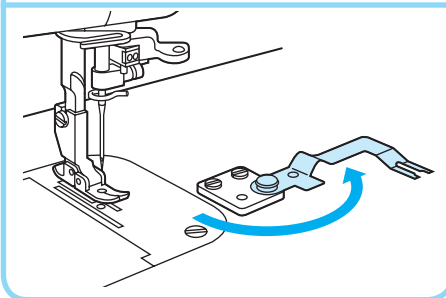
## 布料分离器（将里衬与布料连接在一起）

\* 用此方法将天鹅绒和里衬缝制在一起。

- ① 抬起针和压脚。
  - ② 拨动分离器，使其位于压脚的下方。
  - ③ 确保对齐，使针在穿过分离器槽时不会与板本身发生碰撞。
  - ④ 用布料分离器螺丝将布料分离器固定到机器上。
  - ⑤ 调整缝纫压脚的压力，将送布位置调整到推布针推布位置。
  - ⑥ 拉线，直到针抓住布料。
- \* 缝制2-3个加固针迹。



- ⑦ 不使用分离器时，可以如图所示将其摆到侧面。



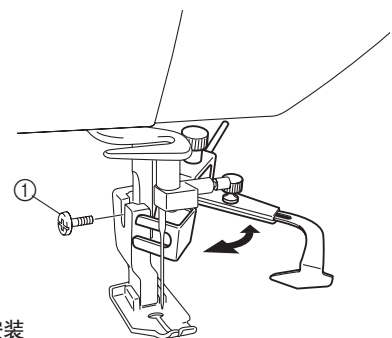
### ▲备注

- 使用布料分离器时要稍微减小压脚的压力。

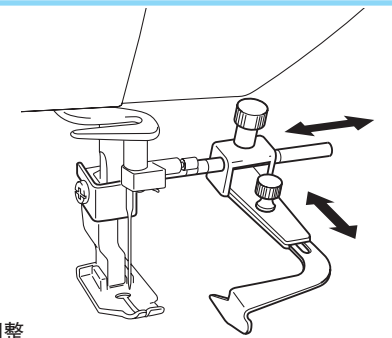
- 要将两块难以缝制的布料整齐地缝制在一起，必须使用分离器，分离器可以使两块布料互不干扰，然后针将它们缝制在一起，形成完美的缝线。

## 缝边引导器

- ① 用螺丝刀拧紧螺丝，否则会因振动而变松。



朝着箭头方向调整缝边引导器的位置。



# 维护缝纫机

## 清洁缝纫机

### ▲备注

在清洁缝纫机前，确保关闭电源。

- ① 关闭缝纫机的电源。
- ② 拆下压脚。
- ③ 拆下针板。

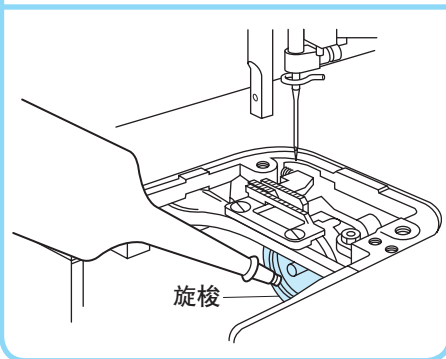
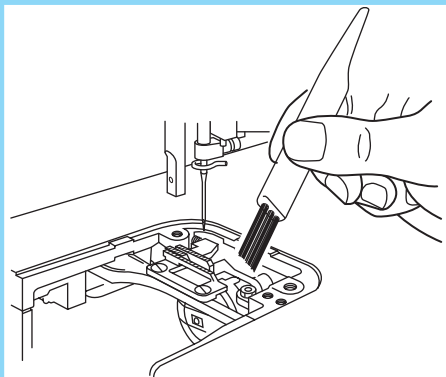
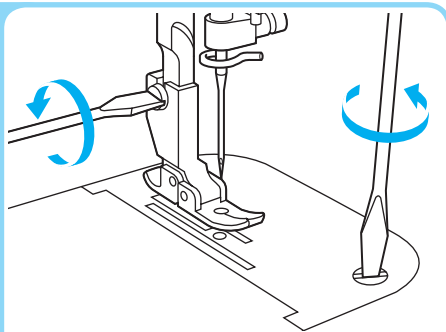
④ 清扫灰尘和线屑。

\* 可以从梭芯门将线屑扫出。

⑤ 清扫针板下方的区域时，请为旋梭加缝机油。

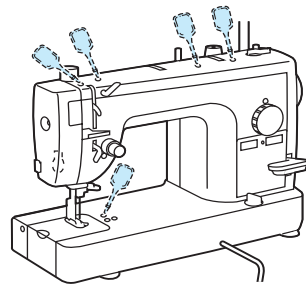
\* 用布擦掉缝纫机上多余的机油。

⑥ 安装针板和压脚。



## 润滑点

- 如果每天都使用缝纫机，请每月两次在所指示的各处滴几滴机油。
- \* 用布将缝纫机上溅在润滑点附近的机油擦掉。

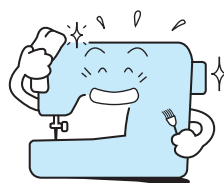


### ■ 保持缝纫机清洁

请用柔软的干布擦掉轻微的污渍和灰尘。如果缝纫机太脏，请在温水或含有中性洗涤剂的温水中浸泡的布擦拭。然后擦掉残余的洗涤剂，并用干布将水擦干。

### ■ 注意事项

使缝纫机远离熨斗和空间加热器等热源。请勿使用汽油或稀释剂等化学品清洁缝纫机。缝纫机不用时，请将缝纫机保存在没有直射阳光之处。



项目	规格	项目	规格
缝制速度（最大）	每分钟1,500针	送布牙的高度	0.7毫米 1.1毫米
针迹长度（针距）	0 - 7毫米	针放低时的高度	3毫米 - 3.5毫米
针的行程	34.1毫米	可以使用的针	HLX5#9 - #18 SCHMETZ 130/705H #65 - #110
线的行程	64.7毫米	平台尺寸	439毫米 × 178毫米
挑线杆		总重量	11公斤
压脚高度	压脚抬杆 一档 6毫米 二档 9毫米 抬压脚器 超过 10毫米	缝制照明灯	220-240V机型： 240V/15W 部件号： 205336-050
		缝制区域	595毫米 × 285毫米

# 故障排除

\* 将缝纫机送去维修前，请对照下表检查。



● 如果仍未找到问题，请将缝纫机送到购买缝纫机的商店或就近的Brother经销商进行维修。

