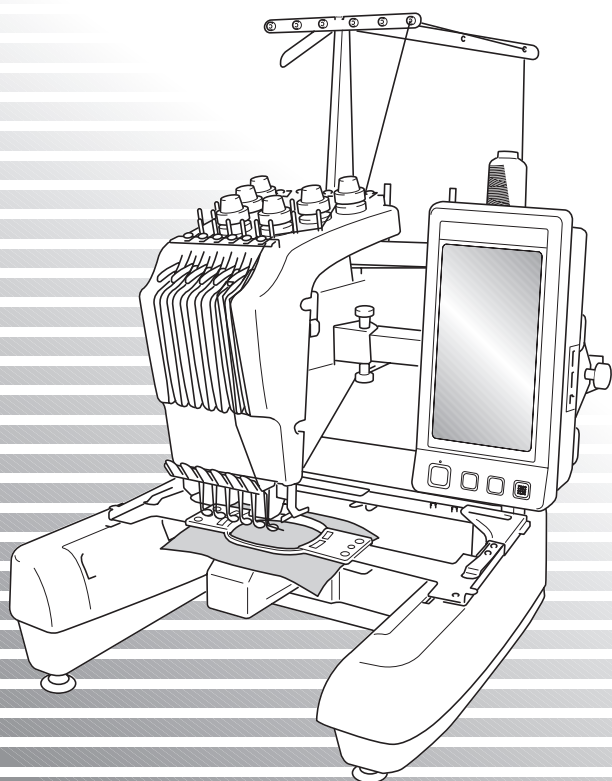


brother®

刺繡縫紉機



使用說明書增補

產品編號: 884-T07






PR650e 的附加功能

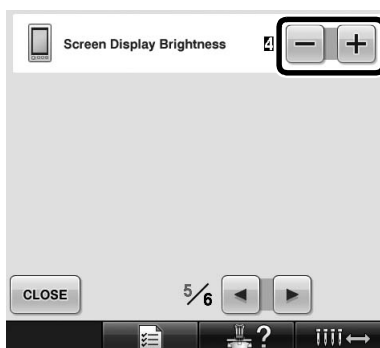
版本 2 及版本 3 已新增下列功能。使用本機前，請仔細閱讀 PR650e 刺繡機隨附的本說明書及使用說明書（內含版本 1 的說明）。

- **新增十種刺繡花樣**（）。
如需關於花樣的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。
- **可調整 LCD 螢幕的亮度。**（第 1 頁）
- **可取消先前針趾設計的繡線顏色設定。**（第 2 頁）
- **可將針趾前進或倒退 500 針。**（第 3 頁）
- **可將組合的花樣分組。**（第 3 頁 - 第 5 頁）
此功能讓您無需對顏色排序，便可縫紉重複花樣。
- **現在的設定畫面共有六頁。**
關於頁面圖解及內容，請參考 PR650e 「快速導覽手冊」。（第 9 頁）
- **新增 Link 功能。**（第 5 頁）
本功能讓您將 Link 功能隨附的 PE-DESIGN NEXT（或更高版本）等花樣編輯軟體所編輯的刺繡花樣，從電腦傳輸到多台刺繡機。
關於連結時刺繡機的詳細規格，請洽詢授權經銷商。
- **如果「PES」繡線編碼為「ON（開）」，機器上會顯示廠商指定的繡線號碼。**（第 10 頁）
- **可在刺繡畫面檢視直到刺繡機停止前的時間。**（第 11 頁）
- **如果已套用暫時針柱設定，現在可在刺繡畫面檢視代表所選針柱的圖示**（）。（第 11 頁）

調整螢幕顯示的亮度

如果 LCD 螢幕太暗或太亮，現在您可以調整螢幕顯示的亮度。

- 1 按 。
- 2 顯示設定畫面的第 5 頁。
- 3 按  或 ，調整螢幕顯示的亮度。



- * 如果設定螢幕上的數字減小，螢幕會變暗。如果數字增加，則螢幕會變亮。

取消所有先前針趾設計的繡線顏色設定

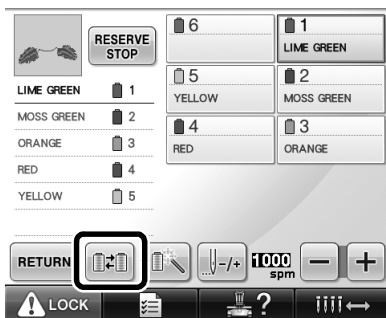


註釋

- 即使本機正在刺繡中，繡線顏色設定也會全部被取消。

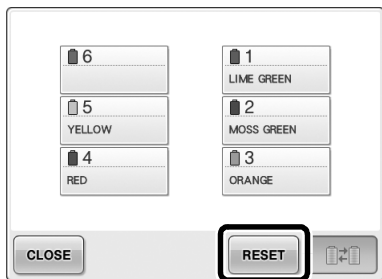
1

壓按 。

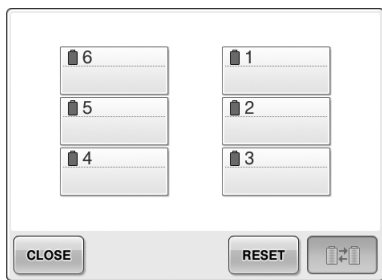


2

壓按 。



- ▶ 繡線顏色設定被取消。



3

壓按 。

- ▶ 不論先前的線輪設定如何，繡線顏色會被本機重新指定。

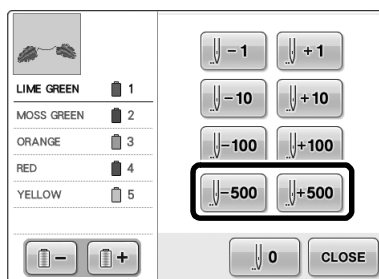


註釋

- 本功能不會取消已被指定繡線顏色車針的基本設定（請參考 PR650e 使用說明書第 132 頁上的「保留針柱設定」）。

前進 / 倒退五針

-500 及 +500 已新增到針趾導覽畫面。如需關於前進或倒退針趾的詳細資訊，請參考 PR650e 使用說明書第 108 頁上的「從花樣開頭或中間刺繡」。



-500 每壓按本鍵一次，就退回五百針。

+500 每壓按本鍵一次，就前進五百針。

以群組方式編輯花樣

組合花樣可以群組方式一起編輯（旋轉、重設尺寸等等）。

1 壓按 ，使其變為 。



▶ 花樣畫面所顯示的花樣即被組合。



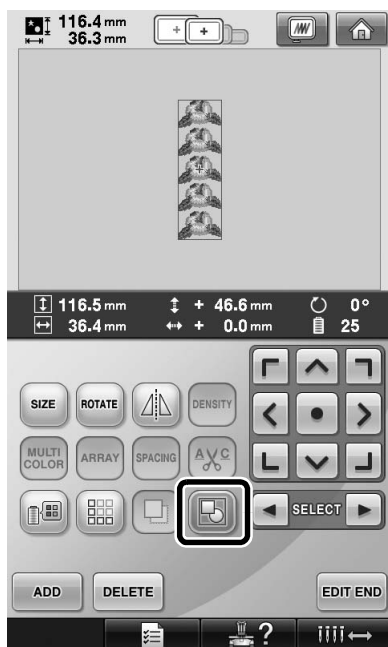
* 壓按 ，取消花樣群組。如有多個組合的花樣時，所選的花樣群組會被取消。

不對繡線顏色進行排序刺繡重複花樣

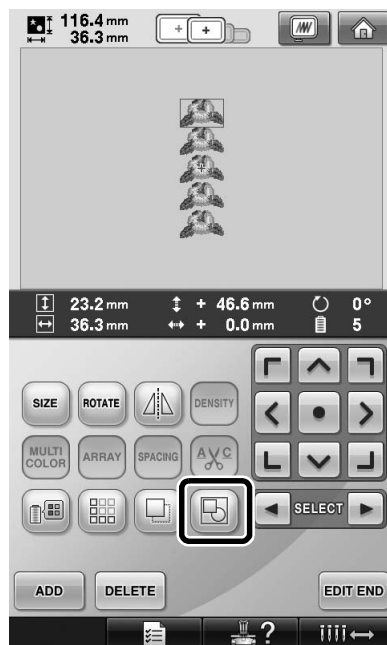
使用邊框功能建立的重複花樣，按 **SEWING** 自動變更顏色的縫紉順序，以便連續縫紉相同的顏色。可按以下的步驟編輯花樣，在不對繡線顏色進行排序的情形下刺繡重複花樣。

1 創建組合邊框刺繡花樣（請參考 PR650e 使用說明書第 172 頁上的「設計重複花樣」）。

2 壓按 ，使其變為 。
▶ 邊框功能即取消。



3 按需要壓按 ，重新組合花樣。

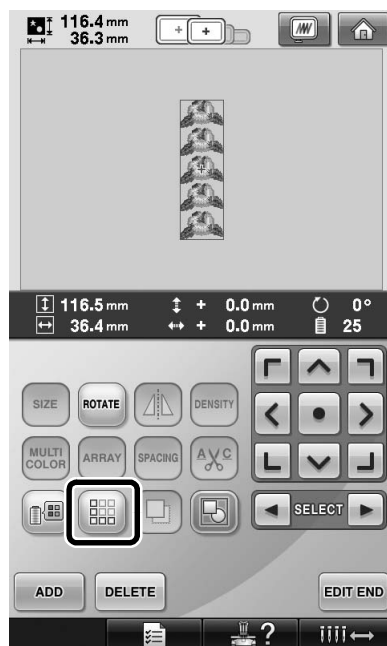


▶ 花樣畫面所顯示的花樣即被組合。

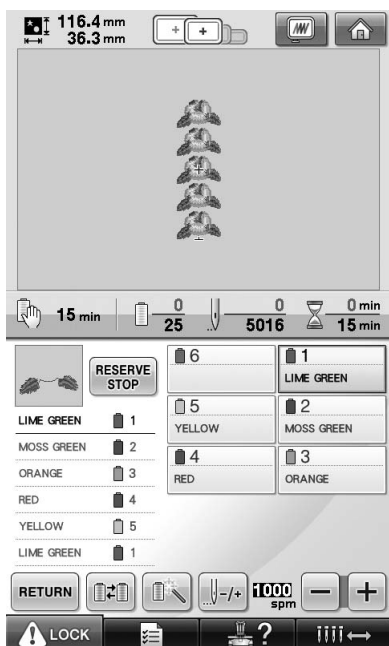
4 按需要壓按  縫紉繡線標記，再壓按

CLOSE。

（請參考 PR650e 使用說明書第 175 頁）



5 壓按 **EDIT END**，再壓按 **SEWING**。



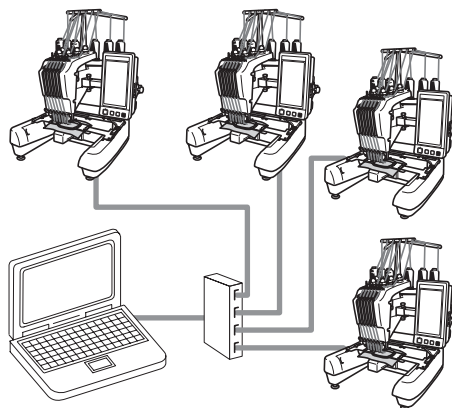
從電腦傳送刺繡花樣到本機 (Link 功能)

Link 功能可用的操作

■ 傳送多種刺繡花樣到連接的刺繡機

您可將多達 100 種刺繡花樣傳送到本機，並在電腦螢幕查看花樣的傳送進度。
使用隨附的 USB 連接線將本機與電腦相連接。

■ 從電腦檢查本款機型的刺繡進度 (多台刺繡機相連的例子)





備註

- 請用市售的 USB 集線器連接多台刺繡機到電腦。
我們建議您使用自帶電源的 USB 集線器。
請不要使用 USB 延長線或轉接線。如需關於使用 USB 集線器的詳細資訊，請參考其使用說明書。




使用 Link 功能進行刺繡

首先，用刺繡編輯軟體創作要傳送到刺繡機的刺繡花樣。



註釋

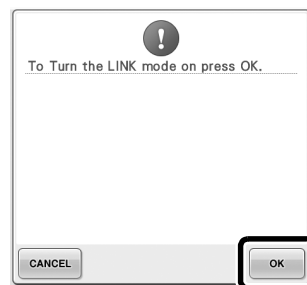
- 只有 PES 格式 (.pes) 的刺繡資料可以使用 Link 功能刺繡。
- 不能使用 Link 功能從電腦傳送 .dst 資料。
- Link 功能不能用於大尺寸（拆分）刺繡花樣。
- 根據要傳送刺繡花樣的尺寸將繡花框安裝到本機。

- 1 壓按 ，再壓按  及 ，顯示機器設定畫面的第 5 頁。

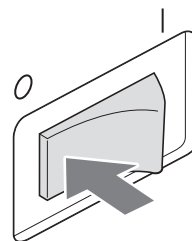
- 2 壓按 ，啓動 Link 功能。



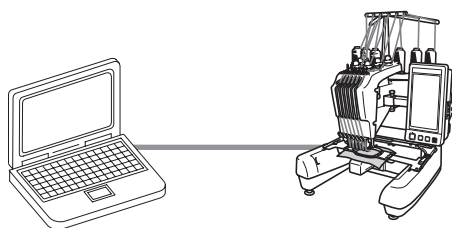
- ▶ 出現下列訊息時，壓按 。



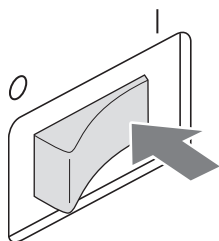
- 3 關閉縫紉機電源。



- 4 使用隨附的 USB 連接線將本機與電腦相連接。

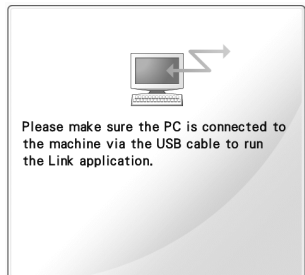
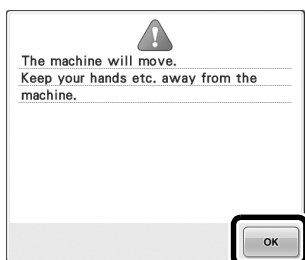


5 開機。

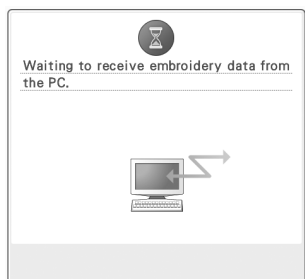


6 用 Link 功能隨附的 PE-DESIGN NEXT (或更高版本) 等花樣編輯軟體，將讓您在 Link 模式下傳送刺繡花樣到本機。

7 出現下列訊息時，壓按 。



▶ 本機連上 PC 時，LCD 螢幕會顯示訊息。

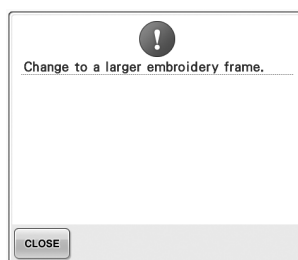


註釋

- 如需關於使用刺繡編輯軟體的詳細資訊，請參考該軟體隨附的使用說明書。

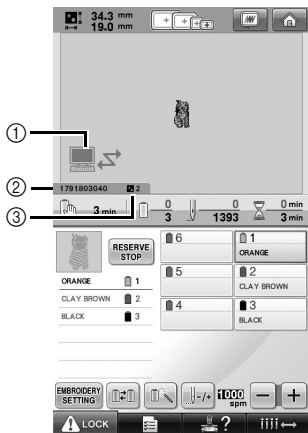


- * PE-DESIGN NEXT 軟體會顯示此一 Link 對話方塊。
- 如果出現下列錯誤資訊，安裝在本機的繡花框類型與花樣尺寸不相容。變更與花樣尺寸相容的繡花框。



8 刺繡花樣打開後，顯示刺繡畫面。

- ▶ 被開啓的刺繡花樣會隨 Link 功能圖示出現在花樣顯示區。



- ① Link 功能圖示
- ② 10 位數字的刺繡機編號
- ③ 佇列中的花樣數

- 壓按 ，刪除花樣。

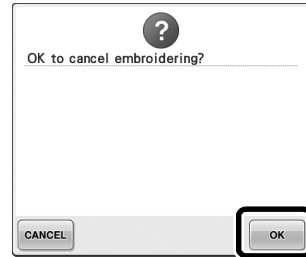


備註

- 當本機與電腦連接時，可以使用刺繡編輯軟體的功能顯示本機的進度。如果有多台刺繡機同時連接，可用刺繡機畫面顯示的 10 位數字刺繡機編號查看各機的進度。您可從電腦查看以下資訊。
 - 正在刺繡的針趾數和花樣的針趾總數
 - 刺繡錯誤資訊

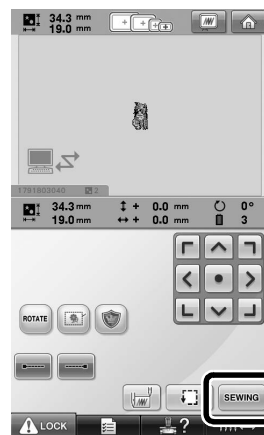
9 壓按 ，變更已開啓刺繡花樣的刺繡設定。

- 出現下列資訊時壓按 。壓按 ，返回刺繡畫面。



- ▶ 顯示刺繡設定畫面。

10 指定所要的設定後，壓按 ，返回刺繡畫面。



11 壓按 ，然後按手控停動按鈕開始刺繡。

- ▶ 刺繡完成後，出現下面資訊。



12 壓按 **OK**，打開另一個從電腦傳送的花

樣，再重複從 **3** 開始的步驟繼續刺繡。

- 要停止刺繡或再次刺繡相同花樣時，壓按

CANCEL。



註釋

- 在步驟 **10** 指定的刺繡畫面設定會被儲存，即使刺繡完成後壓按 **OK** 繼續進行刺繡也一樣。



備註

- 刺繡中關機，下次開機時仍可繼續執行操作。

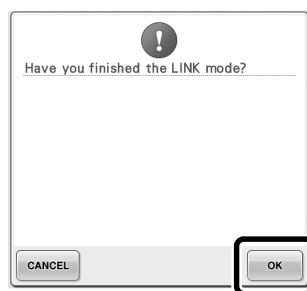
停用 Link 功能

1 壓按 ，再壓按  及 ，顯示機器設定畫面的第 5 頁。

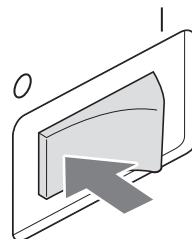
2 壓按 **OFF**，停用 Link 功能。



▶ 出現下列訊息時，壓按 **OK**。



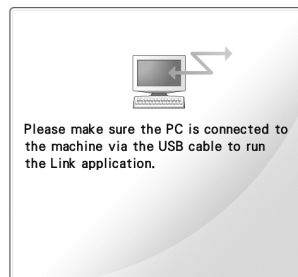
3 關閉縫紉機電源。



Link 功能中的錯誤訊息



Link 模式下，無法自 PC 接收任何資料。
關機，檢查 USB 連接。將 USB 連接線妥善接好後，開機。



Link 模式下，本機無法與 PC 通訊。
關機，再開機。

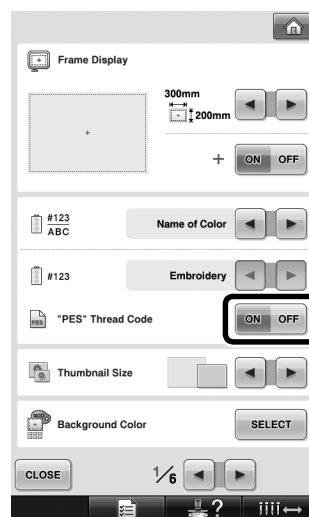
為“PES”格式的資料選擇繡線顏色資訊

如需認識機器設定畫面的詳細資訊，請參考 PR650e 使用說明書第 194 頁。
您可按本機或 PE-DESIGN、PE-DESIGN Lite 或 PED-Basic 花樣編輯軟體的設定，顯示“PES”格式資料的繡線顏色。
(關於繡線顏色的機器設定，請參考 PR650e 使用說明書第 197 頁上的「變更繡線顏色資訊」。)
您可在設定畫面的 1/6 頁選擇“PES”繡線顏色編號。

ON (開)：按 PE-DESIGN、PE-DESIGN Lite 或 PED-Basic 花樣編輯軟體的設定，顯示顏色編號資訊。

OFF (關)：按本機設定顯示顏色編號資訊。

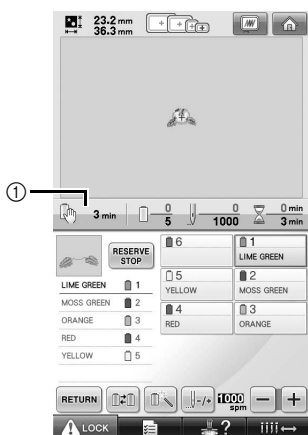
本機出廠時，預設為「ON (開)」。



查看機器下一次停止前的時間

可在刺繡畫面檢視直到刺繡機下一次停止前的時間。

需要更換線輪或因其他設定使本機停止時，本機停止。出現線輪更換指示燈時，表示本機需要更換線輪。時間以紅色顯示時，表示機器停止前要刺繡的最後一種顏色。



① 直到本機停止前的時間



註釋

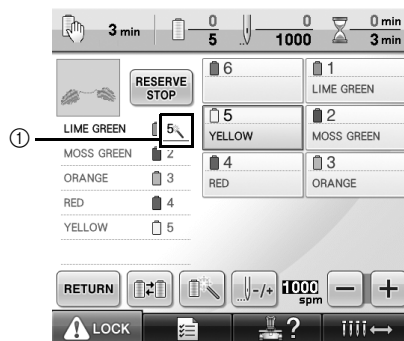
- 顯示的資訊與版本 1（PR650e 使用說明書中所述）有所不同。




檢查暫時針柱設定

現在可在刺繡畫面檢視已套用暫時針柱設定的針柱。

如需關於暫時針柱設定的詳細資訊，請參考 PR650e 使用說明書第 130 頁。



① 針柱編號變更且顯示 ，標記所選的針柱。