

下糸の準備

取扱説明書 P.10~P.14参照

スタート

1 電源を入れる

2 糸たて棒を後側に倒し、糸こま押えを外す

糸こま押え 糸たて棒

*必ず糸たて棒を後側に倒した状態で下糸巻きを行ってください。

3 糸たて棒に、糸こまと糸こま押えを差す

糸こま押え 糸こま

糸こま押えの向きに注意して差し込んでください。

糸こまの下側から糸が出るようにセットします。

4 糸を糸案内カバーの後ろに通す

糸案内カバー 糸こま

① ② ③ ④ ⑤

ポビン

下糸巻き軸

①の拡大図 ②の拡大図

③④の拡大図 ⑤の拡大図

次に上糸を通します。裏面を見てください。

14 針板ふたを閉める。ふたの左の突起部を差し込み(①) 上からカチッと音がするまで押す(②)

13 糸が左巻きになるようにミゾに通した後、カッターで糸を切る

図のようにミゾに通した後、カッターで糸を切る

ミゾ

カッター (カッターで糸を切ります)

5 ボビンのミゾと下糸巻き軸バネの位置を合わせて、ボビンを下糸巻き軸に差し込み、カチッと音がするまで矢印方向に押す

ボビンのミゾ

下糸巻き軸バネ

6 スピードコントロールレバーをゆっくり(←方向)にスライドさせる

スピード

ゆっくり... はやく

スタート/ストップ

スピードコントロールレバー

12 つまみを矢印方向に動かし、針板ふたを外す

11 下糸巻き軸を矢印方向(①)に戻し、ボビンを抜く(②)

スピード

ゆっくり... はやく

スタート/ストップ

スタート/ストップスイッチ

10 糸巻きが終了し、ボビンの回転がゆっくりになったら、スタート/ストップスイッチを押して下糸巻きを止める

スピード

ゆっくり... はやく

スタート/ストップ

スタート/ストップスイッチ

9 スピードコントロールレバーでスピードを決め、スタート/ストップスイッチを押して下糸巻きを開始する

スピード

ゆっくり... はやく

スタート/ストップ

スピードコントロールレバー

8 糸端をハサミで切る

7 糸端を持ってスタート/ストップスイッチを押し、ボビンを10回転ほどさせて下糸巻きを止める

糸こま

7cm~10cm

上糸の準備

取扱説明書 P.15~P.17参照

スタート

1 電源を切る

2 押えレバーを上げる

※押えが下がっていると、正しく糸が掛かりません。

3 プーリーの“しるし”が真上にくるまでプーリーを手前に回し、針を上げる

※プーリーの“しるし”が真上でないと、糸通し装置で糸を通すことができません。

4 糸たて棒を後側に倒し、糸こま押えを外す

※必ず糸たて棒を後側に倒した状態でご使用ください。

糸こまを横にして、糸が下側から手前にくるように差し込む

糸こま押えの向きに注意して差し込んでください。

12 押えレバーを上げ、糸の端を押えの間に通して後ろ側に5cmほど引き出す

5 ミゾにそってミシン本体に表示されている番号順に糸を通す

6 天びんに糸をかける。天びんの右側から後ろに回し、左手前に糸を運ぶ(4)

糸を張ってしっかりとかける(9)

番号順に糸を通す(3~5)

10 ゆっくりと手前に戻す

糸が針穴に通ります。

9 糸切りで糸を切り、押えレバーを下げる

8 針棒糸かけにかけた糸の端を左に引いて、糸ガイドにかけ、糸案内皿のすき間に糸をしっかり入れる

7 針棒糸かけに糸をかける

図のように左手で糸を保持し、右手で糸かけをおこなうと糸かけがしやすくなります。

完了!

XE1642-201③