

この説明書では、アップグレードキットの取り付け方を説明しています。各部品の交換を行う前に、必ず添付の CD-ROM (アップグレード用プログラム)を使ってソフトウェアのアップグレードを行ってください。

同梱品

以下の部品がそろっているか確認してください。不足しているときや破損しているときは、販売元にお問い 合わせください。



No.	部品名	No.	部品名
1	基板	6	ケーブル押え部品
2	シリンダ枠連結板(左右各1枚)	7	CD-ROM(アップグレード用プログラム)
3	ミシンベッドカバー	8	ねじ (M3: 8mm)
4	釜カバー	9	皿ねじ(M3:6mm)×4(予備)
5	釜カバー金具	10	取り付け説明書

從お願い₁

● 基板を箱から出す際に、破損しないよう注意してください。

🥏 お知らせ _

- 交換の際、以下の工具があると便利です。
- ピンセット
- 70mm 程度の長さのプラスドライバー

以下の手順で部品を交換します。

手順	操作
1	ソフトウェアのアップグレードを行う
2	左右のシリンダ枠の連結板を取り付ける
3	キャリッジ基板を交換する
4	ミシンベッドカバーを交換する
5	釜カバーを交換する

ソフトウェアのアップグレードを行う

以下の手順に従いアップグレード作業を行います。

本アップグレードキットは以下の2タイプの刺しゅう機に対応しています。 USB コネクタ搭載モデル

フロッピーディスクドライブまたは CF カードスロット搭載モデル

使用するアップグレード用プログラムファイル名は刺しゅう機のモデルにより異なります。

USB コネクタ搭載モデルの場合:SPPRG***.S2P

フロッピーディスクドライブまたは CF カードスロット搭載モデルの場合:SPPRG.SAP

■ USB メディアを使用してアップグ レードする場合



- アップグレードキットに付属の CD-ROM 内 のファイルをUSBメディアにコピーします。
- (電源が入っている場合)ミシン本体の電源を切ります。
- プログラムファイル "SPPRG***.S2P" の入った USB メディアをミシン本体に 接続します。(プログラムファイル名の アスタリスク (*) 箇所の表示は本体の バージョンによって異なります。)
- 自動針穴糸通しスイッチを押しなが ら電源を入れます。



5 以下のような画面が表示されます。 ("Version up program Ver.*"という メッセージ内のアスタリスク(*)箇 所には任意の文字が表示されます。)

Version up program Ver. *

Waiting

画面上の "USB HOST" ボタンを押
 します。

Version up program Ver. *	USB HOST USB FUNCTION
$\bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc$	





自動的にアップデートを開始します。 10 目動的にアッシンテート Carter of Wersion up complete! Please shut down." と表示されたら電源を切ります。

Version up program Ver. *

Found U:\SPPRG.SAP Reading */* Writing */* Version up complete! Please shut down.

上記画面が表示されず、以下のよう な画面が表示された場合はアップグ レードの必要はありません。電源を 切り、"左右のシリンダ枠の連結板を 取り付ける"に進んでください。

Version up program Ver. *

Found U:\SPPRG.SAP Reading */* Error: Old version.

ミシン本体のアップデートが完了しました。

左右のシリンダ枠の連結板を取り付ける



キャリッジカバー (A) の端 (1) を持 ち上げ、(2)の方向に取り外します。







連結板 (C) の皿ねじ (1) 2 本を取り外します。
 「R」と表示されている②シリンダ枠連結板 (R) を図の向きで取り付け、
 皿ねじを使って固定します。



- シリンダ枠連結板には表裏があります。
 取り付け方向を間違えないようにしてください。
- 必要があれば、付属の⑨皿ねじを使用してください。



9 中のキャリッジ (B) を右端へ動かし
ます。



昼 基板 (D) をとめているねじを少しゆ るめ、コネクタのロックを解除して コネクタを抜きます。

> ロックを解除しないと再度差し込むこ とができないため、必ずロックを解除 してください。







キャリッジ基板を交換する







 ● コネクタにはロックがかかっています。
 必ずロックを解除してからケーブルを 抜いてください。ロックを解除しない
 とケーブルやコネクタが断線、破損す るおそれがあります。



③ ①基板の図の位置にケーブルを差し 込みます。

> 基板を差し込む際に基板のケーブルが 切れないよう注意してください。



ミシンの本体側の窓になっている部分に①基板の裏にあるつめを引っかけて固定します。

從お願い_

基板が浮かないように注意してください。





新しい⑥ケーブル押え部品の両面 テープをはがします。穴の位置を本 体と合わせ、ねじで固定します。



キャリッジカバー(A)を取り付けます。 内側の穴と本体のツメの位置を合わせ るようにします。

從お願い_

ツメが確実に入っていることを確認してください。



日 キャリッジカバー (A) のねじをしめ、 キャップを取り付けます。



ミシンベッドカバーを交換する



カバーを固定しているねじ4本を、ミシン付属のZ型ドライバーで取り外します。



5 カバー (O) を軽く左右に開きながら 奥側のつめをはずし、手前に抜くよ うに取り外します。



③ミシンベッドカバーの裏側のツメ を本体の図の位置に取り付け、ねじ 4本で固定します。



從お願い_

- 奥のツメが確実に入っていることを確認してください。
- ●③ミシンベッドカバーには内側に部品 コードが記載されています。取り外し た従来型の部品と③ミシンベッドカ バーの違いは部品コードの有無にて確 認してください。

7 手順3でゆるめたねじ2本をしめま す。



釜カバーを交換する

マイナスドライバーを使い、金具 (P) を押し下げるようにしながら釜カ バーを外します。



登力バーの金具(P)を図のように抜き
 取ります。



