使ってみましょう 10-3 ジャンボ枠 (別売)を使って刺しゅうする

枠サイズ: 360 × 360 mm のジャンボ枠(別売)専用の刺しゅうデータを作ります。

\̈́ 注意:

- ジャンボ枠を選択すると、デザインページのサイズが 350 × 350 mm で表示されます(ミシンの内蔵カメラでの自動位置合わせに必要な領域を確保するため、サイズは 350 × 350 mm となります)。
- ジャンボ枠は、内蔵カメラを搭載した多針ミシンに取り付けて お使いください。一針ミシンなど、その他の種類のミシンでは 使用できません。お使いの多針ミシンの取扱説明書にジャンボ 枠の使用方法が記載されている場合は、ジャンボ枠を使うこと ができます。



ジャンボ枠 枠サイズ:360 × 360 mm

() メモ:

内蔵カメラと刺しゅう位置合わせシールを使用した詳しい操作 方法は、お使いのミシンの取扱説明書を参照してください。

ここで作るサンプルデータは、次のフォルダーにあります。

ドキュメント(マイ ドキュメント) ¥刺しゅう PRO NEXT¥使ってみましょう¥使ってみましょう_10

ステップ 1	デザインページのサイズを設定する
ステップ2	刺しゅうデータを作る
ステップ3	分割された刺しゅうデータを確認する
ステップ 4	布地に接着芯を貼る
ステップ 5	刺しゅうする

ステップ1 デザインページの サイズを設定する

① 1→2の順にクリックします。



 ミシンの種類(3)で[®] 異を選択し、枠サ イズ(4)を選択し、セレクター(5)で、360 × 360mm (ジャンボ枠)を選択して、OK(6) をクリックします。



↓ メモ: お使いのミシンで使用可能な刺しゅう枠を確 認してから設定してください。

使ってみましょう 10-3 : ジャンボ枠(別売)を使って刺しゅうする

 画面上のデザインページは次のように示 されます。



(2) 領域2:後で刺しゅうされる縫製領域

刺しゅうデータは、自動的にそれぞれの領域に 分割されます。

☆ 注意:

(1) と (2) の縫製領域の境界は重なりあってい ます。サテン縫いを使った面が、この重なっ た領域にかかる場合は、自動で模様が変更さ れます。このため、領域の境界にサテン縫い がかからないように、あらかじめ模様の位置 をずらしておくか、サテン縫いをタタミ縫い に変えておくことをお勧めします。

ステップ2刺しゅうデータを作る

ここでは、ソフトウェアに付属の刺しゅうデータ を使って説明します。

1→2→3の順にクリックして、刺しゅう データを取り込みます。



をクリックし、ドキュメント(マイ ドキュメント)¥刺しゅう PRO NEXT¥ 使ってみましょう¥使ってみましょう _10を選択して、ChristmasTree.pesを 選択して取り込みをクリックするか、ダ ブルクリックします。

ステップ3分割された刺しゅうデー タを確認する

刺しゅうする前に、分割された刺しゅうデータを 確認します。模様データの中の、分割されたくない 部分が**領域1と領域2**に分かれた場合は、刺しゅう データを調整して分割のしかたを変更できます。

1をクリックします。



使ってみましょう 10-3 : ジャンボ枠(別売)を使って刺しゅうする



ステップ4布地に接着芯を貼る

刺しゅうするときは、必ず接着芯を使用してくだ さい。

大きな刺しゅうデータを刺しゅうする際は、アイ ロン接着タイプの接着芯や、のりの付いた接着芯、 スプレーのりタイプの接着芯などを使って、布地 にしっかり接着芯を貼ってください。布地の種類 によって、接着芯のタイプを使い分けてください。

使用する接着芯は、十分な強度を持ち、さらに刺 しゅうエリア全体がおさまる大きさのものを使用 してください。薄手の接着芯を使用する場合は、 二枚重ねて貼ってください。

刺しゅう PRO NEXT「使いかたマニュアル」
P.156「ステップ4布地に接着芯を貼る」

ステップ5刺しゅうする

ミシンに付属の位置合わせシールを使用して刺 しゅうしてください。ミシンが位置合わせシール を検知して、自動で位置決めします。

刺しゅう枠に布地を張ります。



- ミシンに刺しゅう枠をセットします。
- 3 領域1の刺しゅうデータを選択して、領域1の刺しゅうを開始します。

使ってみましょう 10-3 : ジャンボ枠(別売)を使って刺しゅうする

4 刺しゅうが完了したら、ミシンに表示されるメッセージにしたがって刺しゅう範囲に刺しゅう位置合わせシールを貼ります。



() メモ:

針位置が画面に表示され、位置を検出する範囲 が線で囲まれます。 線で囲まれた中に、刺しゅう位置合わせシール を貼ってください。詳しい使い方は、お使いの

ミシンの取扱説明書を参照してください。

- → ミシンの内蔵カメラが刺しゅう位置合わ せシールを検出します。
- ∮ 刺しゅう位置合わせシールが検出された 後、いったん刺しゅう枠をミシンから外 し、180度回転させたら、もう一度刺しゅ う枠をミシンにセットします。





→ ミシンの内蔵カメラが、再度、刺しゅう位 置合わせシールを検出します。

注意:
布を刺しゅう枠から取り外さないでください。

 ミシンに表示されるメッセージにした がって刺しゅう位置合わせシールを布地 からはがしてください。



⑦ 領域 2 の刺しゅうデータを選択して、領域2の刺しゅうを開始します。

└── メモ:

- 詳細は、お使いのミシンの取扱説明書を参照してください。
- 刺しゅう枠を外して、もう一度セットしなお すときは、十分に注意してください。刺しゅ う枠が正しくセットされていなかったり、布 地にしわが寄っていると、刺しゅうデータの 位置合わせがずれることがあります。



■ジャンボ枠専用の刺しゅうデータに ついて

- ジャンボ枠のサイズに設定されたデザイン ページで作成された刺しゅうデータは、レイ アウトセンターの古いバージョンのファイ ル形式で保存することはできません。 また、この刺しゅうデータは内蔵カメラを搭 載した多針ミシン専用に保存されます。それ 以外のミシンで刺しゅうすることはできま せん。
- デザインセンターの、ジャンボ枠のサイズに 設定されたデザインページで作成された刺 しゅうデータは、ミシン付属の USB ケーブ ルを使ってミシンに送ることができません。 まず、刺しゅうデータをレイアウトセンター に取り込んだ後、ミシンに送ってください。