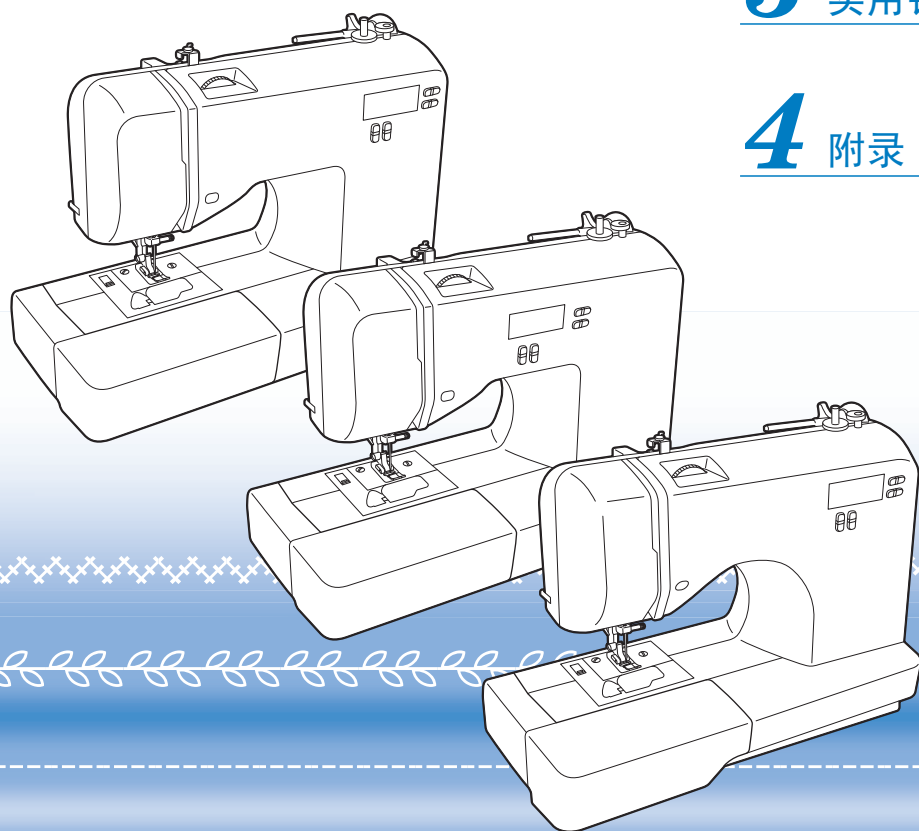


使用说明书

缝纫机

Product Code (产品型号):
885-V58/V59/V68/V69



1 了解缝纫机

2 缝制基础知识

3 实用针迹

4 附录

使用本机前，请务必阅读本使用说明书。
建议您将这些文档就近存放，以便日后参考。

安全须知

使用缝纫机之前，请先阅读这些安全须知。

危险 - 为了降低触电的危险：

1 使用后、进行清洁、进行本说明书中所述的任何用户维护调整时，或者当缝纫机无人看管时，请务必立即从电源插座中拔出缝纫机的电源线插头。

警告 - 为了降低灼伤、火灾、电击或人员受伤的危险。

2 当进行本说明书中所述的任何调整时，请务必从电源插座中拔出缝纫机的电源线插头：

- 若要断开缝纫机电源，请先将缝纫机切换到符号“○”位置将其关闭，然后再抓住插头，将其从电源插座拔出。请勿拉扯电源线。
- 请将缝纫机电源线插头直接插入电源插座。请勿使用电源拖板。
- 如果断电，请务必拔出缝纫机的电源线插头。

3 电力危险：

- 本缝纫机应当连接额定值标签上所示范围内的交流电源。请勿将其连接到直流电源或逆变器。如果对自己使用的电源种类不确定，请联系有资质的电工。
- 本缝纫机仅批准在购买国使用。

4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏，或溅上水时，切勿继续使用。请将机器送到最近的授权经销商或维修服务中心，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。

- 如果在缝纫机收纳或使用期间发现任何异常，如气味、发热、变色或变形，请立即停止使用缝纫机并拔出电源线。
- 运输缝纫机时，请务必抓住手柄。从其他部位抬起缝纫机可能会损坏缝纫机或造成缝纫机掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起缝纫机时，小心不要突然移动或不小心移动，否则您的后背或膝盖可能会受伤。

5 请务必保持工作区内清洁：

- 操作缝纫机时切勿堵塞任何通风口。要确保缝纫机的通风口和脚踏控制器不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿在脚踏控制器上存放任何物品。
- 请勿使用电源拖板。请将缝纫机电源线插头直接插入电源插座。
- 切勿将任何物品掉进或塞进任何开孔中。
- 请勿在使用喷雾剂或供应氧气的场所操作缝纫机。
- 请勿在靠近热源（如炉子或熨斗）处使用缝纫机，否则缝纫机、电源线或缝制的服装可能着火，从而导致火灾或电击。
- 请勿将本缝纫机放在不稳定的表面上，如不稳定或倾斜的桌子上，否则缝纫机可能会掉落，造成人身伤害。

6 进行缝制时要特别小心：

- 请务必留意机针。请勿使用弯曲或损坏的机针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在缝纫机机针附近时要特别小心。
- 在机针的部位进行任何调整时，请将缝纫机切换到符号“○”位置将其关闭。
- 请勿使用损坏或不正确的针板，否则会导致断针。
- 缝制时请勿推动或拉扯布料，且进行手工缝制时，请遵循详细的说明，以免导致弯针或断针。

7 本缝纫机不可当作玩具使用：

- 使用的缝纫机周围有儿童时需分外留神。
- 包装本缝纫机的塑料袋不得让儿童接触或被弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长缝纫机使用寿命的注意事项：

- 当存放本缝纫机时，请避免放在阳光直射或湿度高的场所。请勿在小型取暖器、熨斗、卤素灯或其他发热物体附近使用或存放缝纫机。
- 请只用中性肥皂或洗洁剂来清洁外壳。苯、稀释剂、去污粉会损坏外壳和缝纫机，应禁止使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、机针或其他部件时，请务必参阅使用说明书，以确保正确安装。

9 修理或调整的注意事项:

- 如果照明灯（发光二极管）损坏，必须由授权销售代理商进行更换。
- 如果出现故障或需要进行调整时，请首先遵照使用说明书背面的故障排除表，自己检查和调整缝纫机。如果问题仍无法解决，请向当地 Brother 家用缝纫机授权销售代理商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息，请访问我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书


本机仅供家庭使用。

此设备不适合残疾、感应欠佳或智障、经验和知识不足的人士（包括儿童）使用，除非负责其安全的人员从旁监督或指导其使用设备。应妥善看护年幼儿童，勿使他们玩耍本设备。

8 岁以上儿童（含 8 岁）以及残疾、感应欠佳或智障、或经验和知识不足的人士若在设备的安全使用方面给予监督或指导，并理解所涉及的危险，则可以使用本设备。儿童不得玩耍设备。若无监督，儿童不得从事清洁和用户维护工作。

仅适用于英国、爱尔兰、马耳他和 塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源线插头保险丝时，请使用经 ASTA 和 BS 1362 核准的保险丝，例如电源线插头上带有  标记、额定功率标记等。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用没有保险丝盖的电源线插头。
- 若可用的电源插座不符合本设备配有的电源线插头，应与授权的销售代理商联系获得正确的引导。

目录

安全须知	1
1. 了解缝纫机	6
配件	6
附带配件	6
选购配件	7
附件包	7
缝纫机部件名称及其功能	8
主要部件	8
机针和压脚部分	9
操作按钮	9
操作面板	10
线筒轴	11
翻转式针迹图	12
使用缝纫机	13
电源注意事项	13
电源	14
脚踏控制器	14
缝制速度控制器（用于配有开始 / 停止按钮的型号）	15
改变机针停止位置	15
改变初始机针位置	15
取消操作蜂鸣	16
缝纫机穿线	17
给梭芯绕线	17
底线穿线	22
面线穿线	25
拉起底线	30
更换机针	31
有关机针的注意事项	31
机针类型及用途	31
检查机针	32
更换机针	32
使用双针进行缝制	34
更换压脚	36
更换压脚	36
卸下压脚支架	37
2. 缝制基础知识	38
缝制	38
一般缝制步骤	38
选择针迹	39
调节针迹长度和宽度	40
开始缝制	41
线张力	43
有用的缝制技巧	44
试缝制	44
改变缝制方向	44
缝制曲线	44
缝制厚布料	44
缝制粘扣带	45
缝制薄布料	46
缝制伸缩布料	46
缝制筒型布料	46
3. 实用针迹	47

包边针迹	47
使用曲折压脚	47
使用包边压脚	48
基本缝制	49
基本缝制	49
暗缝针迹	50
钮孔缝制	53
钮扣缝制	57
装拉链	59
缝制伸缩布料和松紧带	61
伸缩针迹	61
装松紧带	61
贴布绣、拼接和绗缝针迹	63
贴布绣	64
拼接（不规则绗缝）针迹	64
拼接	64
绗缝	65
自由绗缝	66
加固针迹	68
三重伸缩针迹	68
套结针迹	68
装饰针迹	70
花式针迹	71
扇形针迹	72
衣褶装饰针迹	72
贝壳边针迹	73
拼接	73
祖传针迹	74
缝制字符（对于配有字符针迹的型号）	75
缝制漂亮的样式	75
选择字符	75
检查字符	78
删除字符	78
缝制字符针迹	78
调整针迹（对于配有字符针迹的型号）	79
4. 附录	81
针迹设置	81
实用针迹	81
镜像针迹	87
字符针迹（对于配有字符针迹的型号）	90
维修保养	91
关于加油的限制	91
存放缝纫机的注意事项	91
清洁缝纫机表面	91
清洁旋梭	91
故障排除	94
常见故障排除问题	94
面线太紧	94
布料的反面缠线	95
线张力不正确	98
布料卡在缝纫机里无法取出	99
LCD 上出现出错信息“E6”	103
现象列表	105
出错信息	110
操作蜂鸣	110
索引	111

1 了解缝纫机

配件

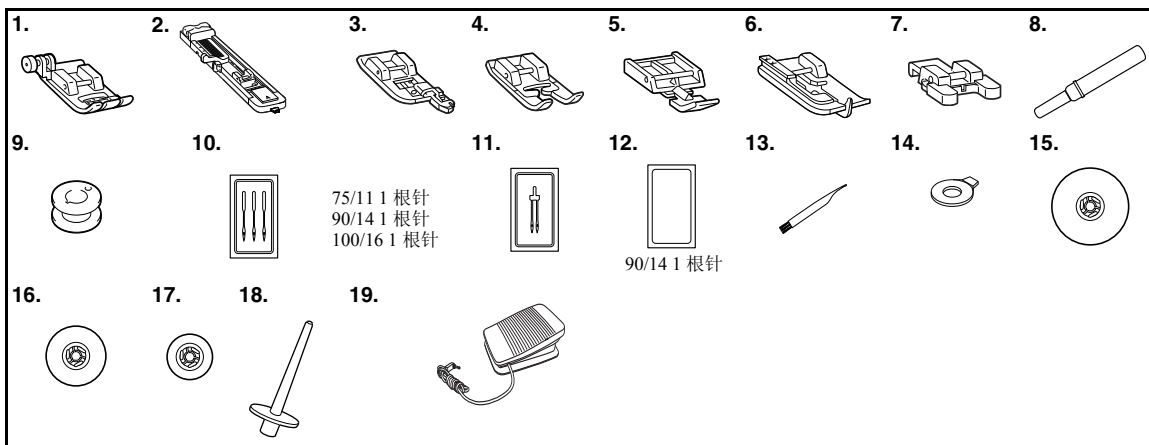
附带配件

开箱后，请检查是否有下列配件。如果有任何一件遗失或损坏，请联系销售代理商。



注释

- 压脚支架螺丝可在 Brother 家用缝纫机授权销售代理商处购买。（部件代码：132730-122）
- 缝纫机型号不同，附带的配件也不相同。



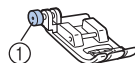
编号	部件名称	部件代码	
		美洲	其他
1	曲折压脚“J” (装在缝纫机上)	XZ5134-001	
2	钮孔压脚“A”	XC2691-033	
3	包边压脚“G”	XE6305-101	
4	交织字母压脚“N”	XD0810-031	
5	拉链压脚“I”	X59370-021	
6	暗缝针迹压脚“R”	XE2650-001	
7	钉钮压脚“M”	XE2137-001	
8	拆线刀	XZ5082-001	
9	梭芯 (4) (1个装在缝纫机上。)	SA156	SFB: XA5539-151
10	针组	XC8834-021	

编号	部件名称	部件代码	
		美洲	其他
11	双针	131096-121	
12	圆头针 (金色)	XD0360-021	
13	清洁刷	X59476-021	
14	盘状螺丝刀	XC1074-051	
15	线筒盖 (大)	130012-024	
16	线筒盖 (中) (装在缝纫机上)	XE1372-001	
17	线筒盖 (小)	130013-124	
18	备用线筒轴	XE2241-001	
19	脚踏控制器	XD0501-121 (欧盟地区) XC8816-071 (其他地区)	



备注

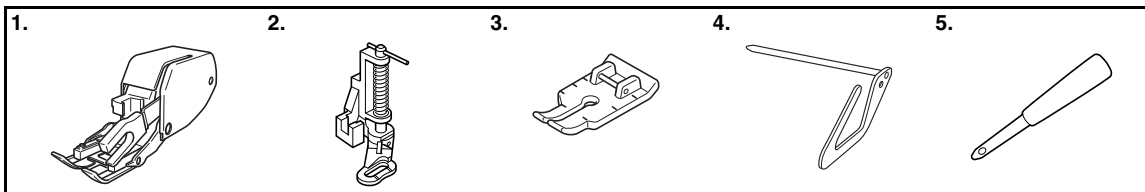
- 关于曲折压脚“J”：
当很难通过较厚的接缝时，如缝制厚布料的起始处，按下压脚左侧的黑色按钮。
(第 45 页)



① 黑色按钮

选购配件

以下按选购配件提供，需另外购买。根据您所购买的机型，您的缝纫机可能包含了以下配件。

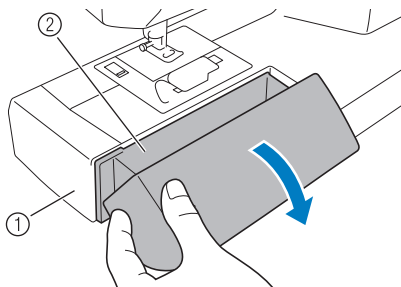


编号	部件名称	部件代码	
		美洲	其他
1	同步压脚	SA140	F033N: XC2214-052
2	缩缝压脚	SA129	F005N: XC1948-052
3	1/4 英寸缩缝压脚	SA125	F001N: XC1944-052

编号	部件名称	部件代码	
		美洲	其他
4	缩缝导线钩	SA132	F016N: XC2215-052
5	打孔器	XZ5051-001	

附件包

配件存放在附加工作平台的储藏箱内。如下图所示打开储藏箱。



- ① 附加工作平台
- ② 储藏箱



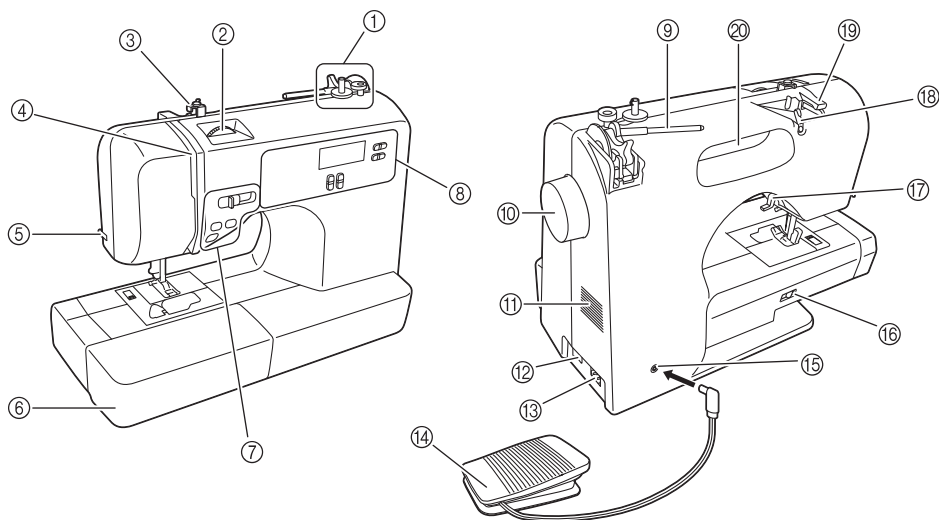
注释

- 不使用配件时，将它们存放到储藏箱内。

缝纫机部件名称及其功能

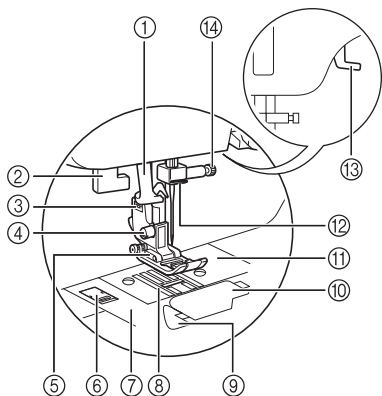
本使用说明书中的插图可能与实际机型不同。

主要部件



- ① **梭芯绕线器（第 17 页）**
本绕线器将线卷绕在梭芯上用作底线。
- ② **面线张力控制转盘（第 43 页）**
可用于控制面线张力。
- ③ **梭芯绕线导线钩和预张力盘（第 19 页）**
当给梭芯绕线时，将线从该导线钩下面及预张力盘的周围穿过。
- ④ **挑线杆（第 27 页）**
- ⑤ **切线刀（第 42 页）**
切线时，请将线穿过切线刀。
- ⑥ **带附件包的附加工作平台（第 7 和 46 页）**
- ⑦ **操作按钮（第 9 页）**
缝纫机型号不同，操作按钮也不相同。
- ⑧ **操作面板（第 10 页）**
用来选择针迹和指定各种设定。缝纫机型号不同，设计和操作面板的位置也不相同。
- ⑨ **线筒轴（第 11、17 和 25 页）**
将线筒放在线筒轴上。
- ⑩ **手轮**
用来手动升降机针。
- ⑪ **通风口**
通风口可以使马达周围的空气流通。使用缝纫机时，请勿盖住通风口。
- ⑫ **主电源 / 缝制照明灯开关（第 14 页）**
用来打开或关闭主电源和缝制照明灯。
- ⑬ **插口 / 插座接口（第 14 页）**
将电源线上的插头插入插口 / 插座接口。
- ⑭ **脚踏控制器（第 14 页）**
用来控制缝制速度、启动和停止缝制。
- ⑮ **脚踏控制器插口 / 插座（第 14 页）**
插入脚踏控制器插头。
- ⑯ **送布牙位置拨杆（第 57 和 67 页）**
使用送布牙位置拨杆降低送布牙。
- ⑰ **压脚拨杆（第 25 页）**
用来升降压脚。
- ⑱ **导线钩（第 18 和 27 页）**
当给梭芯绕线和给缝纫机穿线时需要使用该导线钩。
- ⑲ **导线钩盖（第 18 和 27 页）**
当给梭芯绕线和给缝纫机穿线时，将线从该导线钩下面穿过。
- ⑳ **手柄**
请抓住其手柄搬运缝纫机。

机针和压脚部分

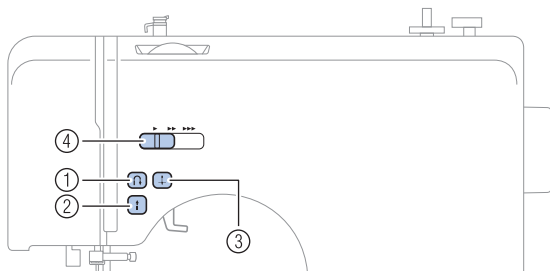


- ① 穿线器（对于配有穿线器的型号）（第 28 页）
- ② 钮孔拨杆
下拨钮孔拨杆，以缝制钮孔和加固针迹。
- ③ 压脚支架
压脚安装在压脚支架上。
- ④ 压脚支架螺丝
使用压脚支架螺丝将压脚支架固定到位。

- ⑤ 压脚
缝制时，压脚给布料施加均匀的压力。请为所选的针迹安装合适的压脚。
- ⑥ 针板盖释放按钮
在卸除针板盖时使用。
- ⑦ 针板盖
卸下针板盖可以清洁旋梭。
- ⑧ 送布牙
送布牙沿缝制方向送进布料。
- ⑨ 快装梭芯（对于配有快装梭芯的型号）
不用拉起底线，可直接开始缝制。
- ⑩ 梭芯盖
打开梭芯盖可以安装梭芯。
- ⑪ 针板
针板上标有用于帮助缝制直线接缝的标线。
- ⑫ 针杆导线钩
将面线从针杆导线钩中穿过。
- ⑬ 压脚拨杆
抬起和放下压脚拨杆，用来抬起和放下压脚。
- ⑭ 针夹螺丝
使用针夹螺丝将机针固定到位。

操作按钮

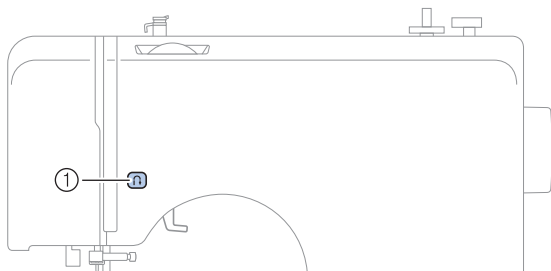
操作按钮有助于轻松执行各种基本缝纫机操作。缝纫机型号不同，操作按钮也不相同。



- ① 倒缝 / 加固针迹按钮
- 按倒缝 / 加固针迹按钮可以缝制倒缝针迹。按住按钮，以反方向缝制倒缝针迹。详情请参阅“缝制加固针迹”（第 42 页）。

■ 某些型号上提供的按钮

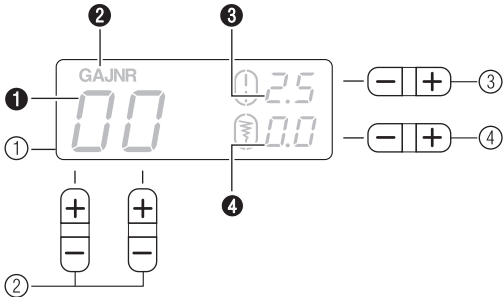
- ② 开始 / 停止按钮
- 按开始 / 停止按钮，以开始或停止缝制。当按下按钮时，缝纫机在开始缝制时以低速缝制。当缝制停止时，机针保持低位（在布料中）。详情请参阅“开始缝制”（第 41 页）。



- ③ 机针位置按钮
- 按下机针位置按钮，以抬起或放下机针。给机针穿线之前，请务必将机针抬起。使用该按钮来改变缝制方向或进行小范围精细缝制。按两下按钮可缝制一针。
- ④ 缝制速度控制器
滑动缝制速度控制器，以调整缝制速度。

操作面板

操作面板位于缝纫机的前面，可让您选择针迹并指定如何缝制针迹。
缝纫机型号不同，操作面板也不相同。



① LCD (液晶显示器)

显示所选针迹编号 (①)、使用的压脚类型 (②)、针迹长度 (毫米) (③)、针迹宽度 (毫米) (④)。

② 针迹选择键

按针迹选择键，然后选择要使用的针迹编号。详情请参阅“选择针迹” (第 39 页)。

③ 针迹长度调整键

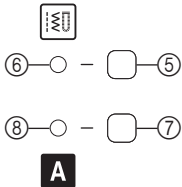
按此键可以调整针迹长度。(按“-”可以减少针迹长度；按“+”可以增加针迹长度。)

④ 针迹宽度调整键

按此键可以调整针迹宽度。(按“-”可以减少针迹宽度；按“+”可以增加针迹宽度。)

■ 某些机型提供的按键和指示灯

< 配有 1 种字体的字符针迹的机型 >



⑤ 实用针迹键

按此键以缝制实用针迹。详情请参阅“选择针迹” (第 39 页)。

⑥ 实用针迹指示灯

按实用针迹键时，该指示灯亮起。

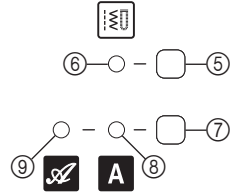
⑦ 字符针迹键

按此键以缝制字符针迹。详情请参阅“缝制字符 (对于配有字符针迹的型号)” (第 75 页)。

⑧ 字符针迹指示灯

按字符针迹键时，该指示灯亮起。

< 配有 2 种字体的字符针迹的机型 >



⑤ 实用针迹键

按此键以缝制实用针迹。详情请参阅“选择针迹” (第 39 页)。

⑥ 实用针迹指示灯

按实用针迹键时，该指示灯亮起。

⑦ 字符针迹键

按此键选择所需字体类型的字符针迹。详情请参阅“选择字符” (第 75 页)。

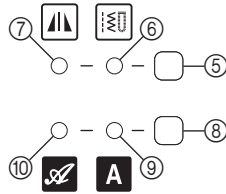
⑧ 字符针迹指示灯 (Gothic 字体)

用字符针迹键选择字符针迹 (Gothic 字体) 时，该指示灯亮起。

⑨ 字符针迹指示灯 (Script 字体)

用字符针迹键选择字符针迹 (Script 字体) 时，该指示灯亮起。

< 配有镜像针迹和 2 种字体的字符针迹的机型 >



⑤ 实用针迹键

按此键选择所需类型的实用针迹。详情请参阅“选择针迹” (第 39 页)。

⑥ 实用针迹指示灯

用实用针迹键选择实用针迹时，该指示灯亮起。

⑦ 镜像针迹指示灯

用实用针迹键选择镜像针迹时，该指示灯亮起。

⑧ 字符针迹键

按此键选择所需字体类型的字符针迹。详情请参阅“选择字符” (第 75 页)。

⑨ 字符针迹指示灯 (Gothic 字体)

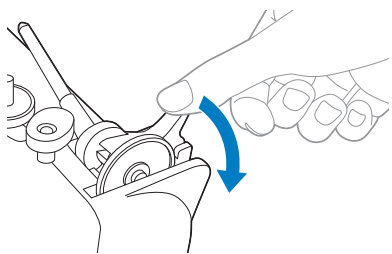
用字符针迹键选择字符针迹 (Gothic 字体) 时，该指示灯亮起。

⑩ 字符针迹指示灯 (Script 字体)

用字符针迹键选择字符针迹 (Script 字体) 时，该指示灯亮起。

线筒轴

如图所示，用手指按下线筒轴拨杆，抬起线筒轴。

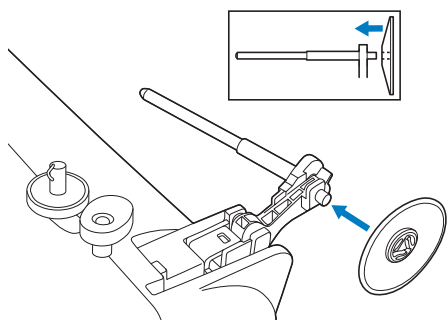


! 注意

- 抬起线筒轴时请勿抓住支杆，否则线筒轴可能会弯曲或断裂。

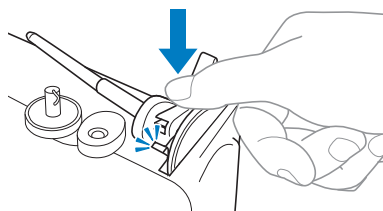
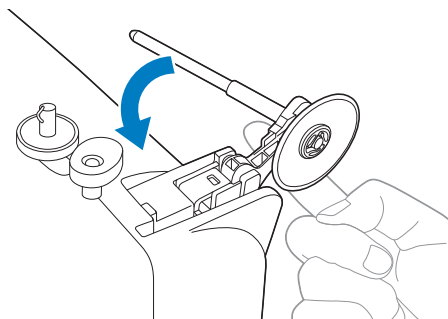
■ 收纳线筒盖

如图所示，可以将附加线筒盖（大、中、小）收纳在线筒轴上。在放置线筒盖时，请将圆面朝向线筒轴放置。



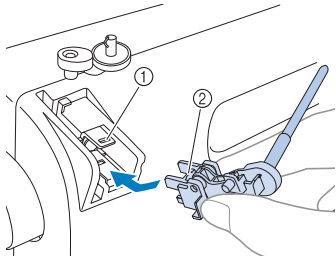
■ 收纳线筒轴

当把线筒盖放在缝纫机上或者不使用线筒轴时，请将线筒轴放回其存放位置。先将线筒从线筒轴上取下，然后如图所示折叠线筒轴，直到将其卡入合适的位置并锁住。



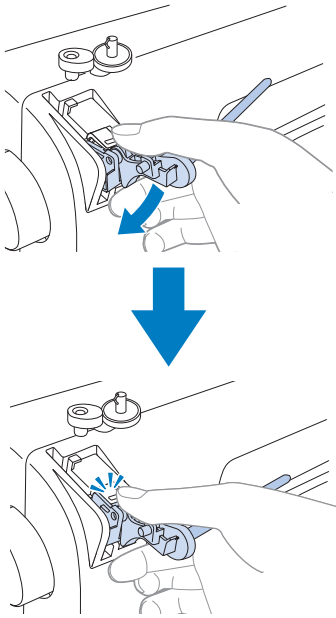
■ 安装线筒轴

- 1 如果线筒轴已经从缝纫机上卸下，如图所示，将线筒轴上的突起部位插入在缝纫机后面的缺口中。



- ① 缺口
- ② 突起部位

- 2 将线筒轴向下推，直到其锁定到位。

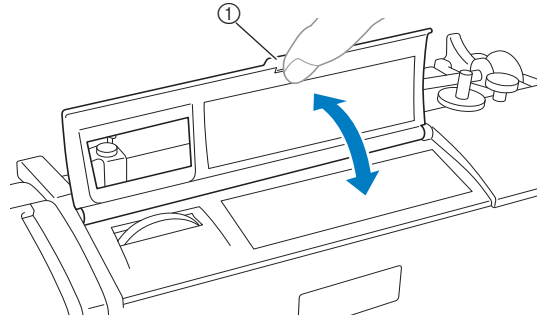


翻转式针迹图

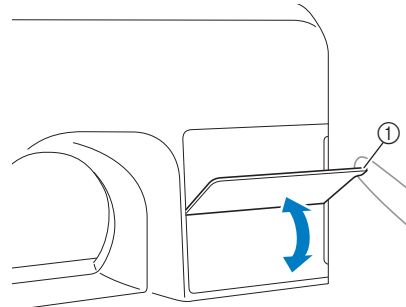
可使用缝纫机上的翻转式针迹图查看针迹的样式编号。

用手指握住切槽，翻开挂图。

用于上面板配备翻转式针迹图的机型



用于前面板配备翻转式针迹图的机型



- ① 切槽

使用缝纫机

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

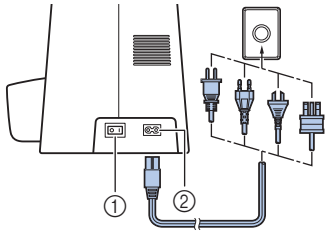
- 仅使用普通家庭用电作为缝纫机电源。使用其他电源可能引起火灾、触电或损坏缝纫机。
- 确保电源线上的插头牢固地插入缝纫机上的家用电源插口和电源插座。否则可能引起火灾或触电。
- 请勿将电源线插头插入有问题的电源插座。
- 在下列情况下，请关闭主电源，并拔出电源线插头。
 - 无人使用缝纫机时
 - 使用缝纫机后
 - 使用期间发生电源故障时
 - 因连接不良或断开导致缝纫机不能正确运行时
 - 雷电期间

注意

- 仅使用本机提供的电源线。
- 请勿使用拖线板或与许多其他电器共用多插孔适配器，否则可能引起火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头，否则可能导致触电。
- 当拔出缝纫机的电源线插头时，请务必先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头。拉扯电源线可能会损坏电源线或引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、强制弯折、拉扯、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头损坏，在继续使用之前，请将缝纫机送到授权销售代理商处进行修理。
- 若长时间不使用缝纫机，请拔出电源线，否则可能会引起火灾。

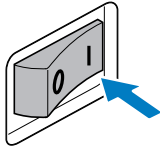
电源

- 1** 将电源线插头插入墙壁上的电源插座。



- ① 主电源开关
② 插口 / 插座接口

- 2** 将主电源开关设定至“1”。



- ▶ 开启缝纫机时缝制照明灯亮起。



备注

- 开机后，机针和送布牙会动作并发出声响；这不是故障。

- 3** 要关闭缝纫机，将主电源开关设定至“0”。
- ▶ 当关闭缝纫机时，缝制照明灯熄灭。

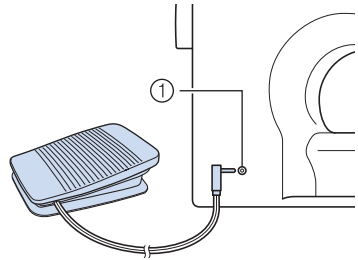


注释

- 如果在操作缝纫机时发生停电，请关闭缝纫机，并拔掉电源线。重新启动缝纫机时，请遵循必要的程序，正确操作缝纫机。

脚踏控制器

将脚踏控制器插头插入缝纫机后侧的插口 / 插座中。

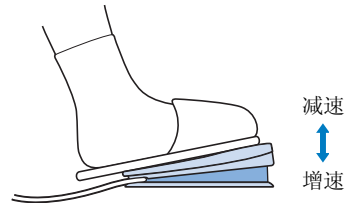


- ① 脚踏控制器插口 / 插座

! 注意

- 安装脚踏控制器时，请务必关闭缝纫机电源，以防止缝纫机意外启动。

当轻轻踩脚踏控制器时，缝纫机将以低速转动。逐渐加重踩踏力度，缝纫机转速会随之提高。当将脚从脚踏控制器上移开时，缝纫机将停止转动。



当不使用缝纫机时，要确保脚踏控制器上无任何物品。

! 注意

- 请勿让布料或灰尘堆积在脚踏控制器上。否则可能会引起火灾或触电。



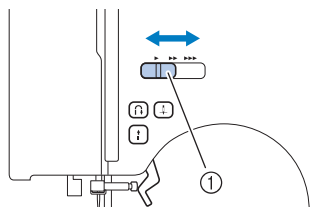
注释

- 如果已插入脚踏控制器，则不能使用开始 / 停止按钮来启动缝制（仅适用于配有开始 / 停止按钮的型号）。

缝制速度控制器（用于配有开始/停止按钮的型号）

1 左右滑动缝制速度控制器以选择所需的缝制速度。

向左滑动缝制速度控制器可以以较慢的速度缝制，向右滑动速度控制器可以以较快的速度缝制。



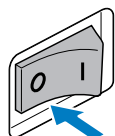
① 缝制速度控制器

- 使用缝制速度控制器设定的速度是脚踏控制器的最大缝制速度。

改变机针停止位置

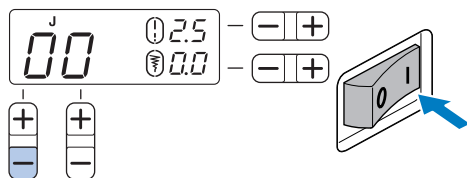
通常，缝纫机设定成在缝制停止时将机针留在布料中。相反，也可以设定缝纫机使机针在缝制停止时保持在抬起位置。

1 关闭缝纫机。



2 按下左侧 $\begin{matrix} + \\ - \end{matrix}$ （针迹选择键）的“-”侧，并开启缝纫机。

开启缝纫机后，释放 $\begin{matrix} + \\ - \end{matrix}$ （针迹选择键）的“-”侧。



- ▶ 机针停止位置改为抬起位置。

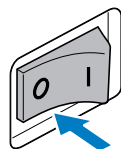
备注

- 执行相同的操作可以将机针停止位置改为放低的位置。

改变初始机针位置

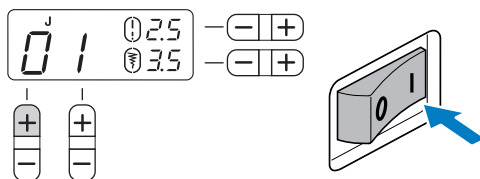
当缝纫机开启时，通常会选择直线针迹（左针位置）。可以设置缝纫机，从而在缝纫机开启时自动选择直线针迹（中心针位置）。

1 关闭缝纫机。



2 按下左侧 $\begin{matrix} + \\ - \end{matrix}$ （针迹选择键）的“+”侧，并开启缝纫机。

开启缝纫机后，释放 $\begin{matrix} + \\ - \end{matrix}$ （针迹选择键）的“+”侧。



- ▶ 初始针位置改为中心针位置。

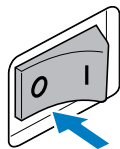
备注

- 即使关闭缝纫机，也会保留指定的初始针位置。
- 执行相同的操作可以将初始针位置改为左针位置。

取消操作蜂鸣

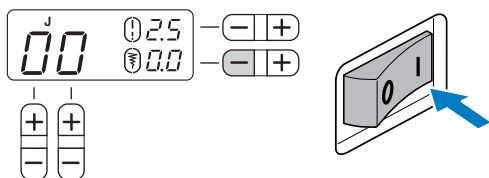
购机时已经设置缝纫机为每按一下按键，缝纫机就蜂鸣一次。可更改该设置，使缝纫机不再蜂鸣。

1 关闭缝纫机。



2 按下 $\square \oplus$ （针迹宽度调整键）的“-”侧，并开启缝纫机。

开启缝纫机后，释放 $\square \oplus$ （针迹宽度调整键）的“-”侧。



▶ 此时，缝纫机被设为不发出蜂鸣声。

备注

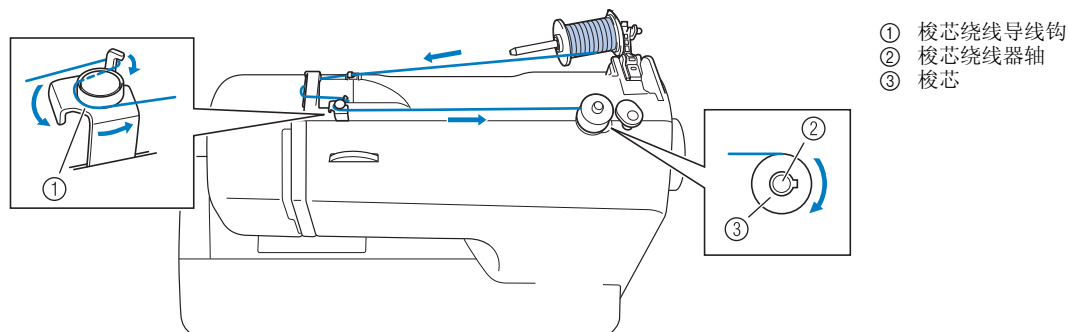
- 可通过相同的操作改变设置，使缝纫机发出蜂鸣声。

缝纫机穿线

给梭芯绕线

本节介绍如何将线绕到梭芯上。

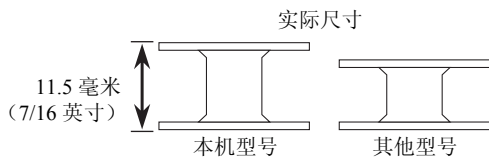
• 有关快装梭芯绕线的详情，请参阅第 20 页。



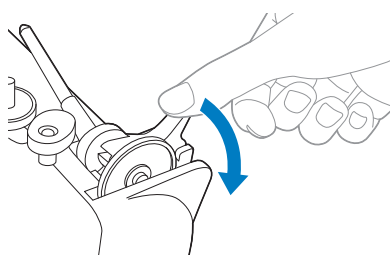
- ① 梭芯绕线导线钩
- ② 梭芯绕线器轴
- ③ 梭芯

⚠ 注意

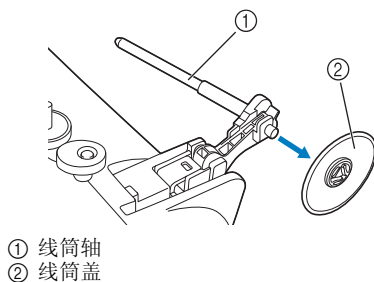
- 只能使用专为本缝纫机设计的梭芯（部件代码：SA156, SFB: XA5539-151）。使用其他梭芯可能会导致损坏本缝纫机。
- 我们为本缝纫机专门设计了所附带的梭芯。若使用其他型号附带的梭芯，缝纫机可能无法正常工作。只能使用本缝纫机附带的或同类型的梭芯（部件代码：SA156, SFB: XA5539-151）。



- 1** 如图所示，用手指按下线筒轴拨杆。
▶ 抬起线筒轴。



- 2** 卸下线筒盖。



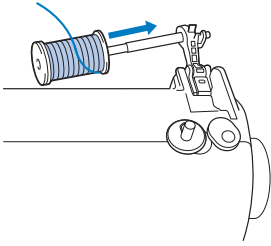
⚠ 注意

- 抬起线筒轴时请勿抓住支杆，否则线筒轴可能会弯曲或断裂。

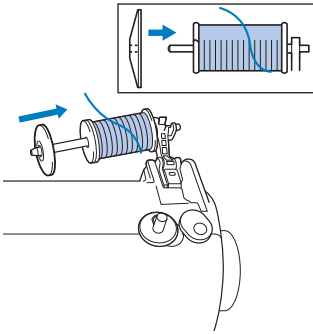
⚠ 注意

- 当梭芯绕线时请务必抬起线筒轴。否则，在使用梭芯绕线器时，可能会引起缠线。

- 3** 将要绕梭芯的线筒完全插在线筒轴上。
将线筒滑到轴上，使线筒处于水平，且线展开到底部的前端。

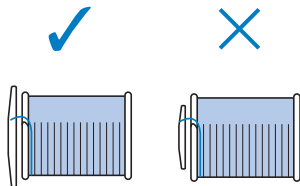


- 4** 将线筒盖滑到线筒轴上。
使线筒盖的圆面朝左，将线筒盖套在线筒轴上并向右滑到底，使线筒移到线筒轴的右端。



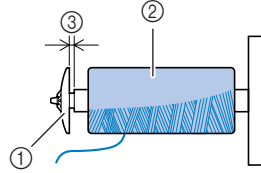
注意

- 如果线筒或线筒盖没有正确定位，则线筒轴上可能缠线，或者可能损坏缝纫机。
- 可提供三种尺寸的线筒盖，以便能选择与所使用的线筒尺寸最匹配的线筒盖。如果线筒盖对于所使用的线筒太小，则线可能会缠在线筒的线槽上，或者可能损坏缝纫机。



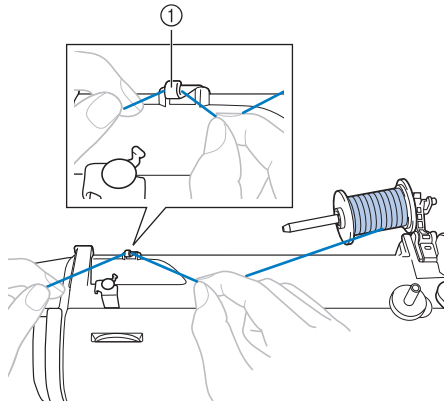
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖与线筒之间保持一个小的空隙。



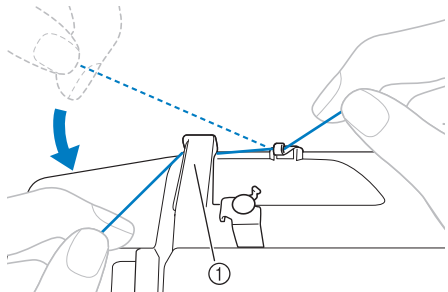
- ① 线筒盖（小）
② 线筒（交叉缠绕线）
③ 空隙

- 5** 用右手抓住线筒的同时，将线从导线钩下穿过。



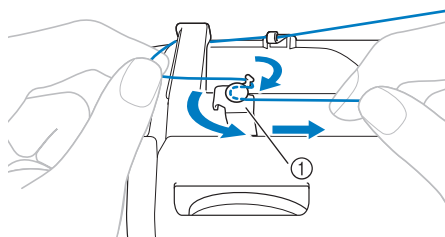
- ① 导线钩

- 6** 将线从后向前从导线钩盖下穿过。
用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线钩盖的下面穿过。



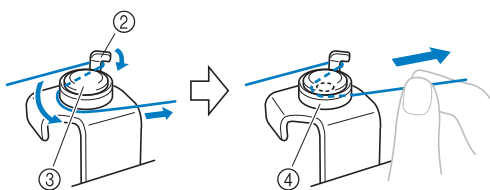
- ① 导线钩盖

- 7** 将线拉向右侧，从梭芯绕线导线钩的叉钩下穿过，然后将线逆时针绕过预张力盘，并尽可能将其拉入。



① 梭芯绕线导线钩

确保线从预张力盘下面穿过。



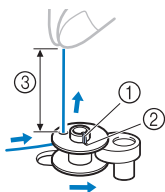
- ② 穿线钩
③ 预张力盘
④ 尽可能往里拉

注释

- 请务必尽可能将线拉入预张力盘，否则可能不能正确进行梭芯绕线。

- 8** 将梭芯放上梭芯绕线器轴，然后将该梭芯绕线器轴滑向右侧。用手顺时针转动梭芯，直到梭芯绕线器轴弹片滑入梭芯上的切槽内为止。

- 请务必将线从梭芯上的孔中拉出 7 到 10 厘米 (2-3/4 到 3-15/16 英寸)。



- ① 轴上的弹片
② 切槽
③ 7-10 厘米 (3-4 英寸)

注意

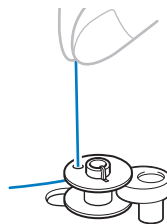
- 请将线拉紧并将线头向上抓住。如果线太短，请勿拉紧或以一定角度抓住线头，当正在绕梭芯时，可能会引起受伤。

- 9** 开启缝纫机。

- 10** 抓住线头的同时，轻轻踩脚踏控制器或按 **①** (开始/停止按钮) (对于配有开始/停止按钮的型号)，将线在梭芯上卷绕几圈。然后停下缝纫机。

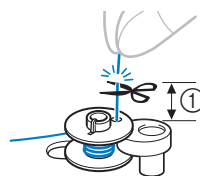
注释

- 如果要使用脚踏控制器操作缝纫机，请先连接脚踏控制器，然后再开启缝纫机。
- 如果已插入脚踏控制器，则不能使用开始/停止按钮来启动缝制 (仅用于配有开始/停止按钮的型号)。



- 11** 修剪梭芯上多余的线。

- 从梭芯上的孔中拉出 1 厘米 (3/8 英寸) 的线。

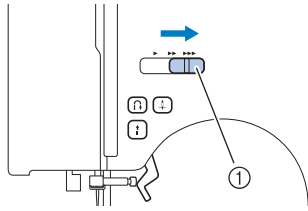


① 1 厘米 (3/8 英寸)


注意

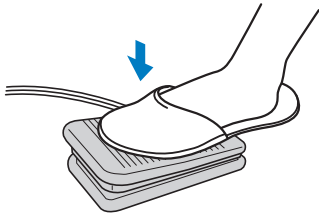
- 请务必认真按说明操作。如果没有完全剪断线且梭芯绕线，当线快要用时可能缠结在梭芯中，会导致断针。


- 12** 向右滑动缝制速度控制器（将速度调节到最快）。（对于配有缝制速度控制器的型号。）



① 缝制速度控制器

- 13** 轻踩脚踏控制器或按 （开始/停止按钮）（对于配有开始/停止按钮的型号）开始。



- 14** 当梭芯将满且开始缓慢旋转时，将脚从脚踏控制器上移开或按 （开始/停止按钮）（对于配有开始/停止按钮的型号）。

- 15** 剪断线头，将梭芯绕线器轴滑向左侧，然后取下梭芯。

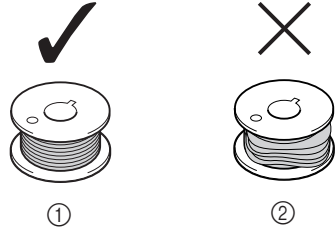
- 16** 将缝制速度控制器滑回到原始位置（对于配有缝制速度控制器的型号）。

备注

- 当缝纫机启动或将线绕在梭芯上后转动手轮时，缝纫机将发出“咔嚓”一声响；这不是故障。
- 当将梭芯绕线器轴滑向右侧时，针杆不会移动。

注意

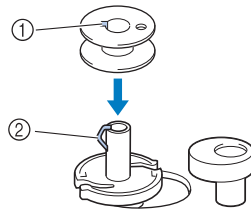
- 梭芯绕线不正确会导致线张力下降，引起断针。



① 卷绕均匀
② 卷绕状况差

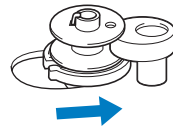
■ 对于配有快装梭芯绕线系统的型号

- 1** 将梭芯放到梭芯绕线器轴上，使轴上弹片装入梭芯的切槽。



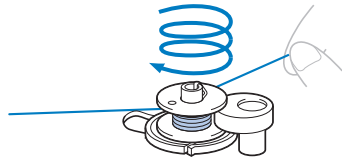
① 切槽
② 梭芯绕线器轴上弹片

- 2** 将梭芯绕线器轴滑到右侧。

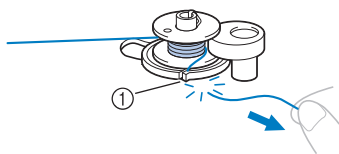


- 3** 遵循“给梭芯绕线”中的步骤①到⑦，将线绕在预张力盘上（第17页）。

- 4** 左手拿住绕在预张力盘上的线，右手将另一端未固定的线顺时针在梭芯上绕5或6圈。



- 5** 将线拉向右侧，并使其穿过梭芯绕线器座中的线槽。

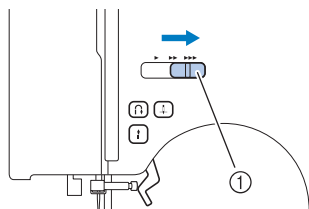


- ① 梭芯绕线器座中的线槽（配有内置切线刀）
▶ 将线剪到合适的长度。

注意

- 请务必按说明剪线。如果梭芯绕线后，不用内置于梭芯绕线器座内线槽上的切线刀剪线，则当底线快要用完时，线可能缠结在梭芯中，或者可能发生弯针或断针。

- 6** 向右滑动缝制速度控制器（以将速度设为快）（对于配有缝制速度控制器的型号）。



- ① 缝制速度控制器

- 7** 开启缝纫机。

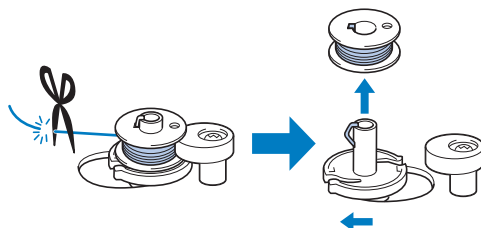
- 8** 轻踩脚踏控制器或按 **↑**（开始/停止按钮）（对于配有开始/停止按钮的型号）开始。

注释

- 如果要使用脚踏控制器操作缝纫机，请先连接脚踏控制器，然后再开启缝纫机。
- 如果已插入脚踏控制器，则不能使用开始/停止按钮来启动缝制（仅用于配有开始/停止按钮的型号）。

- 9** 当梭芯开始缓慢旋转时，将脚从脚踏控制器上移开或按 **↑**（开始/停止按钮）（对于配有开始/停止按钮的型号）。

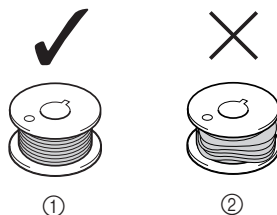
- 10** 剪断线头，将梭芯绕线器轴滑向左侧，然后从线轴上取下梭芯。



- 11** 将缝制速度控制器滑回到原始位置（对于配有缝制速度控制器的型号）。

注意

- 梭芯绕线不正确会导致线张力松弛，引起断针。



- ① 卷绕均匀
② 卷绕状况差

备注

- 当缝纫机启动或将线绕在梭芯上后转动手轮时，缝纫机将发出“咔嚓”一声响；这不是故障。
- 当将梭芯绕线器轴滑向右侧时，针杆不会移动。

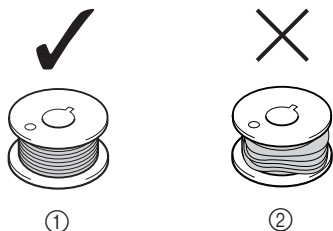
底线穿线

安装绕好线的梭芯。

- 有关快装梭芯的详情，请参阅第 23 页。

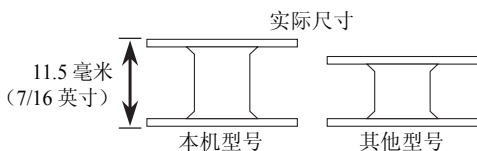
注意

- 若梭芯安装不正确，会导致线张力下降，引起断针和受伤。



- ① 卷绕均匀
② 卷绕状况差

- 本梭芯是专为本缝纫机而设计的。如果使用其他缝纫机型号的梭芯，缝纫机运行将不正常。只能使用所附带的或同类型的梭芯（部件代码：SA156, SFB: XA5539-151）。



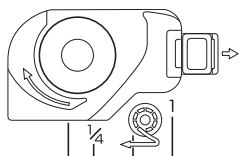
注意

- 给缝纫机穿线之前，请务必关闭电源。否则万一踩上脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。



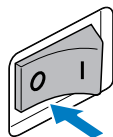
备注

- 请按照标记在针板盖所指的方向放置底线。请务必按说明给缝纫机穿线。

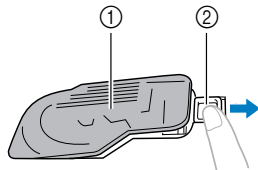


- 转动手轮（逆时针）或按 \uparrow （机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号），将机针抬到最高位置，然后抬起压脚拨杆。

- 关闭缝纫机。

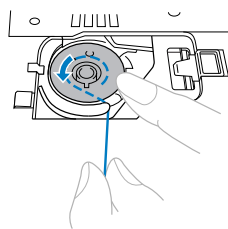
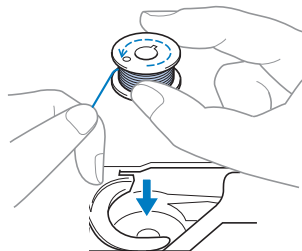


- 滑动该按钮，打开盖子。



- ① 盖子
② 滑动按钮

- 装入梭芯并将线沿箭头所示方向拉出。

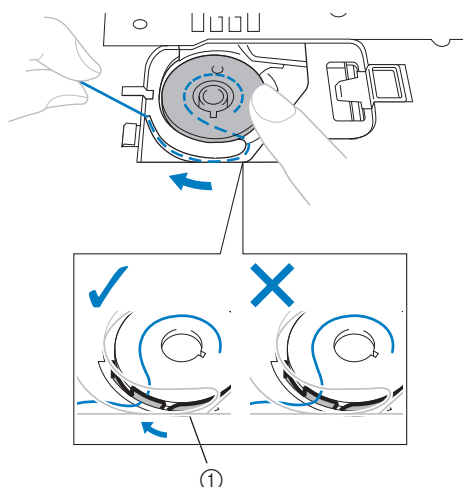


注意

- 请注意装入梭芯时务必保证线沿正确的方向展开。若展开方向不对，可能会导致线张力不对或断针。

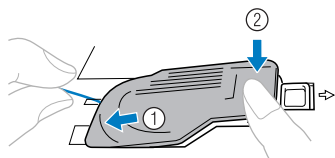
5 抓住线头，用手指将梭芯按下，然后如图所示将线穿入线槽内。

- 如果没有通过梭壳的张力调节弹片正确将线卡入，则可能导致线张力不合适（第43页）。



① 张力调节弹片

6 重新盖上梭芯盖。将左侧突起部位（参阅箭头①）放到位，然后轻轻按压右侧（参阅箭头②），直到听见盖子咔嚓一声响卡到位为止。

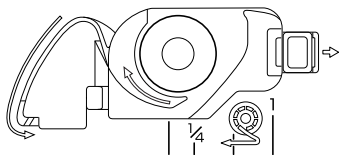


- 重新装上盖子，使线头从盖子左侧露出（如图直线所示）。

■ 对于配有快装梭芯的型号

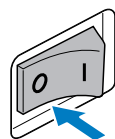
备注

- 请按照标记在针板上所指的方向放置底线。请务必按指示给缝纫机穿线。

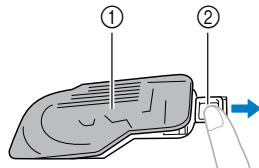


1 转动手轮（逆时针）或按 \ominus （机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号），将机针抬到最高位置，然后抬起压脚拨杆。

2 关闭缝纫机。

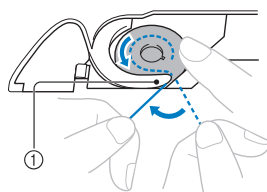
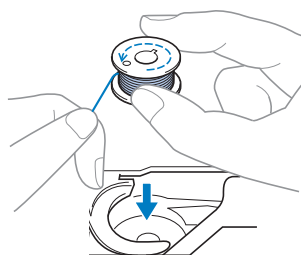


3 滑动该按钮，打开盖子。



① 盖子
② 滑动按钮

4 用右手将梭芯放入梭壳，将线头放在左侧，然后如图用左手将线沿着突起部位拉紧，轻拉线使其通过线槽。



① 突起部位

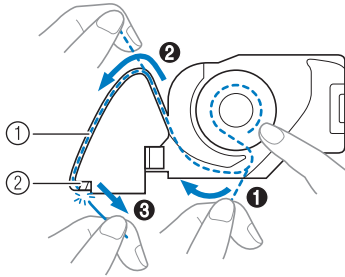
! 注意

- 请注意装入梭芯时务必保证线沿正确的方向展开。若展开方向不对，可能会导致线张力不对或断针。

5 如图所示用右手轻轻按下梭芯，将线穿过线槽（**1** 和 **2**）。

- 这时请检查是否能将梭芯轻松地逆时针旋转。

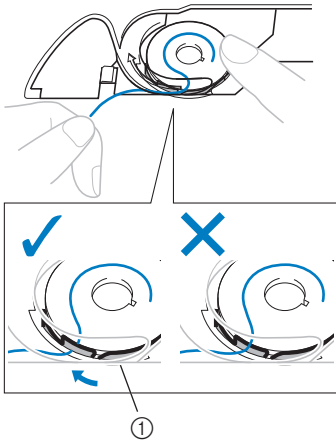
然后，将线拉向自己，用切线刀将其切断（**3**）。



- ① 线槽
- ② 切线刀（用切线刀切线。）

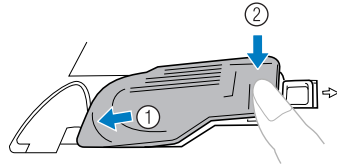
注释

- 如果没有通过梭壳的张力调节弹片正确将线卡入，则可能导致线张力不合适（第 43 页）。



- ① 张力调节弹片

6 重新盖上梭芯盖。将左侧突起部位（参阅箭头 **1**）放到位，然后轻轻按压右侧（参阅箭头 **2**），直到听见盖子咔嚓一声响卡到位为止。



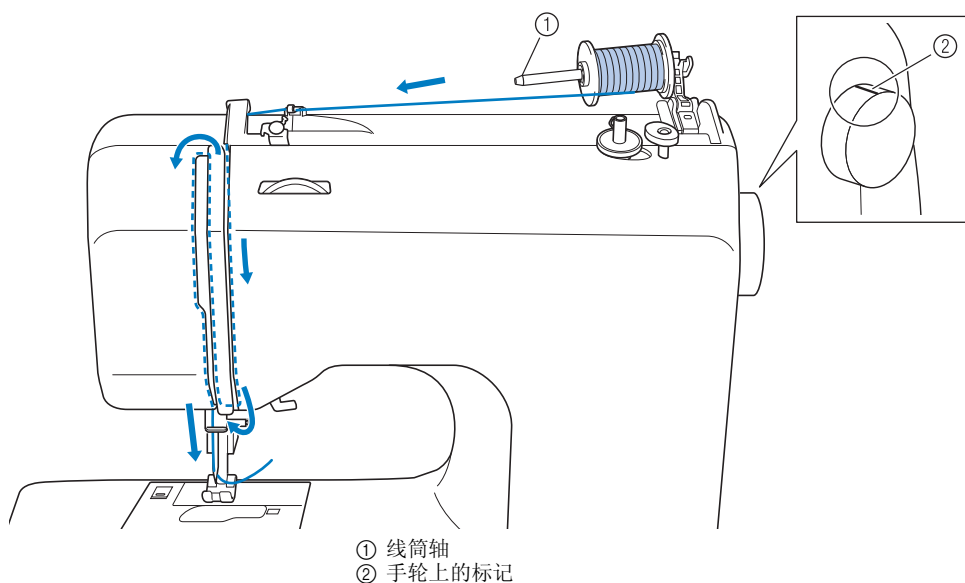
备注

- 不用拉起底线，可直接开始缝制。若要在开始缝制之前拉起底线，请按照“拉起底线”（第 30 页）中说明的步骤操作。

面线穿线

放置面线与穿线。

- 有关穿线器的详情，请参阅第 28 页。

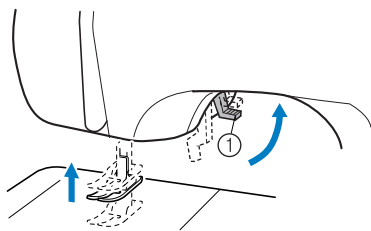


! 注意

- 请认真按照说明做面线穿线。如果面线穿线错误，则面线可能缠结，或者可能发生弯针或断针。
- 切勿使用粗细为 20 或更粗的线。
- 以正确的搭配使用机针和线。有关合适的针线组合的详情，请参阅“机针类型及用途”（第 31 页）。

1 开启缝纫机。


2 用压脚拨杆抬起压脚。

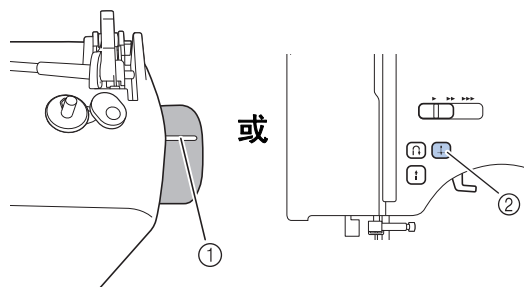


① 压脚拨杆

! 注意

- 若压脚未抬起，缝纫机将无法正确穿线。

3 转动手轮（逆时针）使手轮上的标记朝上将机针抬起，或按一下或两下 （机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号）将机针抬起。

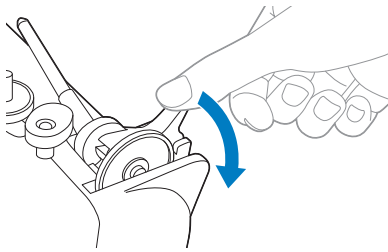


① 标记

② 机针位置按钮

- 若未正确抬起机针，缝纫机将无法正确穿线。给缝纫机穿线之前，请务必转动手轮使上面的标记朝上。

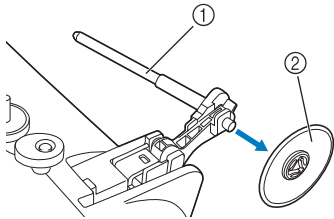
- 4** 按照图示，用手指按下线筒轴拨杆。
▶ 抬起线筒轴。



! 注意

- 抬起线筒轴时请勿抓住支杆，否则线筒轴可能会弯曲或断裂。

- 5** 卸下线筒盖。

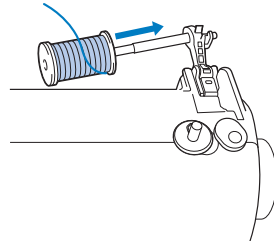


- ① 线筒轴
- ② 线筒盖

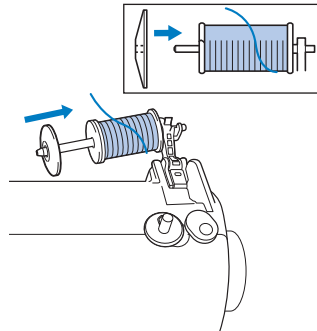
! 注意

- 在使用前请务必抬起线筒轴。若将线筒位置放错或放置不正确，线筒轴上可能会缠线或引起断针。

- 6** 将要穿面线的线筒完全插在线筒轴上。
将线筒滑到轴上，使线筒处于水平，且线展开到底部的前端。

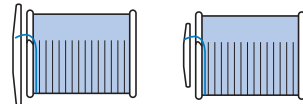


- 7** 将线筒盖滑到线筒轴上。
使线筒盖的圆面朝左，将线筒盖套在线筒轴上并向右滑到底，使线筒移到线筒轴的右端。



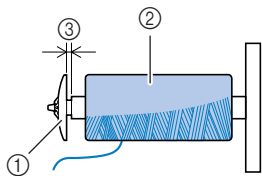
! 注意

- 如果线筒或线筒盖没有正确定位，则线筒轴上可能缠线，或者可能断针。
- 可提供三种尺寸的线筒盖，以便能选择与所使用的线筒尺寸最匹配的线筒盖。如果线筒盖对于所使用的线筒太小，则线可能会缠在线筒的线槽上，或者可能会断针。



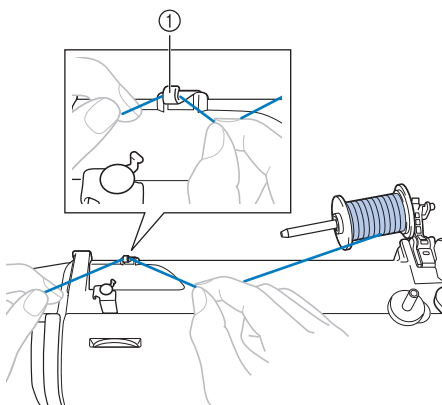
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖与线筒之间保持一个小的空隙。



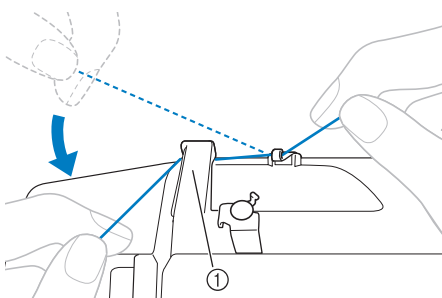
- ① 线筒盖（小）
- ② 线筒（交叉缠绕线）
- ③ 空隙

8 用右手抓住线筒的同时将线从导线钩下穿过。



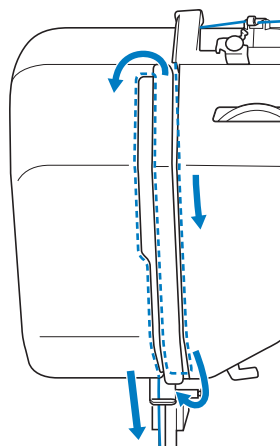
- ① 导线钩

9 将线从后向前从导线钩盖下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线钩盖的下面穿过。

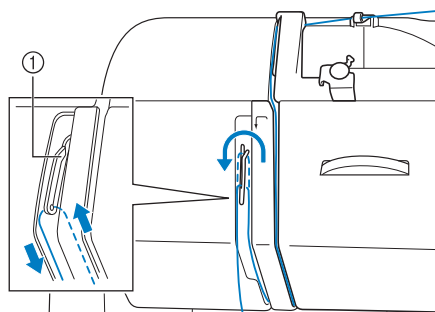


- ① 导线钩盖

10 按下图所示的步骤给缝纫机穿面线。



11 如下图所示，请务必将线从右向左滑入挑线杆。

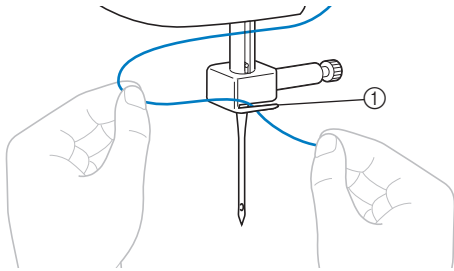


- ① 挑线杆

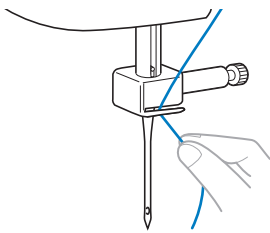
备注

- 若机针未抬起，无法给挑线杆穿线。给挑线杆穿线之前，请务必按机针位置按钮将机针抬起。

- 12** 将线从机针上方的针杆导线钩后面穿过。用左手抓住线，然后用右手穿线，就可以很容易地将线从针杆导线钩背后穿过。



① 针杆导线钩

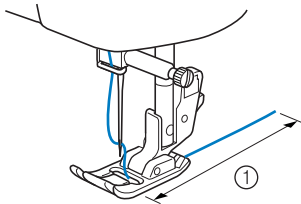


- 13** 关闭缝纫机。

! 注意

- 当不使用穿线器给缝纫机（对于配有穿线器的型号）穿线时，请务必关闭电源。否则万一踩上脚踏控制器，缝纫机会突然启动，引起受伤。

- 14** 从前向后给缝纫机穿线，并拉出大约 5 厘米（2 英寸）的线头。



① 5 厘米（2 英寸）

! 注释

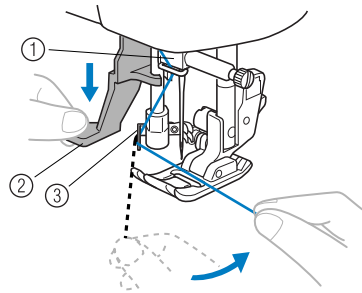
- 如果放低挑线杆，面线则不能缠绕在挑线杆上。在给面线穿线之前，请务必抬起压脚拨杆和挑线杆。
- 如果穿线不正确，可能会引起缝制故障。

■ 使用穿线器（对于配有穿线器的型号）

! 注意

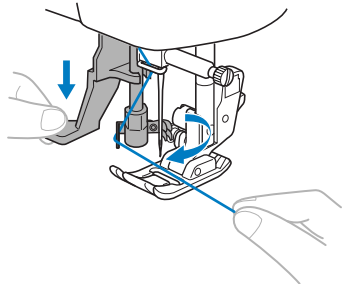
- 穿线器可与 75/11 至 100/16 号家用缝纫机机针一起使用。但是不能用于家用缝纫机专用机针 65/9。如果使用特殊线（如透明尼龙线和金属线），则不能使用穿线器。
- 穿线器不能用于 130/120 粗细或更粗的线。
- 穿线器不能与翼针或双针一起使用。
- 如果不能使用穿线器，请参阅“面线穿线”（第 25 页）。

- 1** 遵循“面线穿线”中的步骤 ① 到 ⑬，给缝纫机穿线到针杆导线钩。
- 2** 下拨压脚拨杆。
- 3** 放低穿线器拨杆的同时，将线钩在导线钩上。



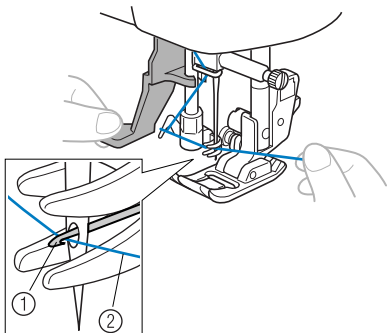
- ① 针杆支架
- ② 穿线器拨杆
- ③ 导线钩

4 将穿线器拨杆完全放下。



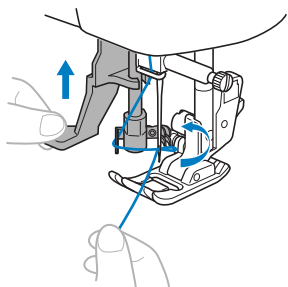
▶ 穿线器的末端朝自身方向旋转，钩针穿过针眼。

5 如下图所示抓住穿线钩上的线头。

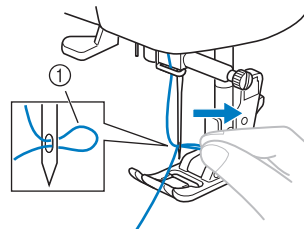


① 穿线钩
② 线

6 轻轻抓住线的同时，释放穿线器拨杆。钩针会将线拉过针眼。



7 通过针眼将线圈朝缝纫机后面拉出。

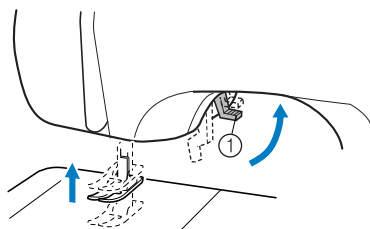


① 线圈

! 注意

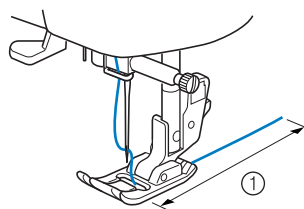
- 请勿用力拉线，否则可能会使机针弯曲。
- 如果线没有穿过针眼，请再次从步骤 ④ 开始操作。

8 上拨压脚拨杆。



① 压脚拨杆

9 将线头穿过压脚，然后向缝纫机后面拉出 5 厘米（2 英寸）的线长。



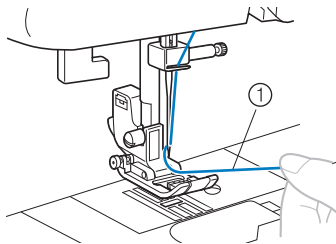
① 5 厘米（2 英寸）

☀ 注释

- 如果穿线不正确，可能会引起缝制故障。

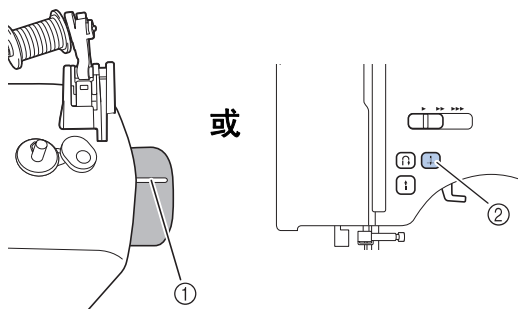
拉起底线

- 1** 轻轻抓住面线的线头。



① 面线

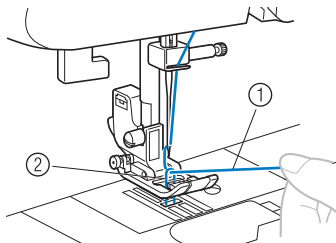
- 2** 抓住面线线头的同时，转动手轮（逆时针）使手轮上的标记朝上，或按一下或两下 **+**（机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号），将机针抬起。



① 标记

② 机针位置按钮

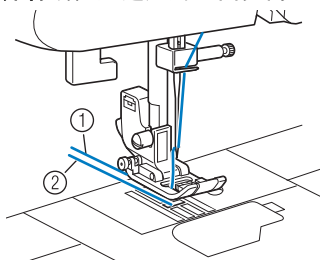
- 3** 拉面线将底线带起。



① 面线

② 底线

- 4** 将面线和底线分别拉出 10 厘米（4 英寸）左右，并将线头通过压脚下面拉向缝纫机后方。



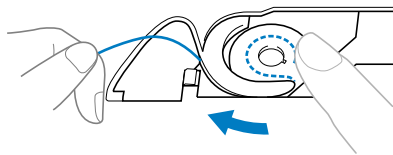
① 面线

② 底线

■ 对于配有快装梭芯的型号

不用拉起底线，可直接开始缝制。当缝制皱褶时，可手动拉起底线，以便拉出一定长度余量。拉起底线之前，请将梭芯放回。

- 1** 沿箭头方向将线穿过线槽，然后保持该状态，不要切断。



• 此时仍不要装梭芯盖。

- 2** 按照步骤 **1** 至 **4** 将底线拉起。

- 3** 重新盖上梭芯盖。

更换机针

本节提供有关缝纫机机针的信息。

有关机针的注意事项

请务必遵守下列有关如何处理机针的注意事项。不遵守下列注意事项可能会带来危险。请务必阅读并严格遵守下面的指示。

! 注意

- 只能使用 Brother 家用缝纫机专用机针。使用任何其他机针都可能导致针弯或损坏缝纫机。
- 切勿使用弯针。弯针很容易断裂并可能引起受伤。

机针类型及用途

应根据布料和线的粗细使用不同的缝纫机机针。在选择适合想要缝制布料的线和机针时，请参阅下表。

布料类型 / 应用		线		针号
		类型	粗细	
中质布料	绒面呢	棉线	60-90	75/11-90/14
	塔夫绸	合成线		
	法兰绒、华达呢	丝线	50	
薄布料	上等细布	棉线	60-90	65/9-75/11
	乔其纱	合成线		
	薄型平纹毛织物、 缎纹布料	丝线	50	
厚布料	粗斜棉布	棉线	30	100/16
			50	90/14-100/16
	灯芯绒	合成线	50-60	
粗呢	丝线			
伸缩布料	平针织物	针织线	50-60	圆头针 75/11-90/14 (金色)
	经平织物			
易磨损布料		棉线	50-90	65/9-90/14
		合成线		
		丝线	50	
用于端部针迹		合成线丝线	30	100/16
			50-60	75/11-90/14



注释

- 切勿使用粗细为 20 或更粗的线。否则可能会导致故障。



备注

- 线编号越小，线越粗；机针编号越大，机针越粗。

■ 圆头针

缝制伸缩布料或容易发生跳针的布料时使用圆头针。

当使用交织字母压脚“N”缝制样式时，要得到最好的效果，请使用圆头针。

工厂建议使用“HG-4BR”（Organ/风琴牌）的机针。也可以使用 Schmetz/蓝狮牌“JERSEY BALL POINT/平针织物圆头针”130/705H SUK 90/14 代替。

■ 透明尼龙线

无论何种布料或线均使用 90/14 至 100/16 的机针。

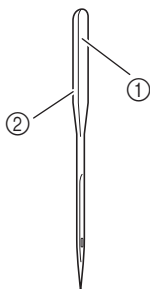
! 注意

- 前一页的表格中显示合适的布料、线和机针的组合。如果布料、线和机针的搭配不当，特别是当使用细针（如 65/9 至 75/11 号机针）缝制厚布料（如粗斜棉布）时，可能会发生弯针或断针。此外，针迹可能不均匀或褶皱，或者可能发生跳针。

检查机针

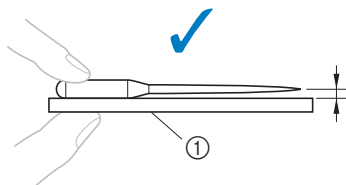
使用弯曲的机针缝制极其危险，因为在操作缝纫机时可能会断针。

使用机针之前，将机针的平坦面放在平面上，检查机针与平面的距离是否均匀。



- ① 平坦面
- ② 机针类型标记

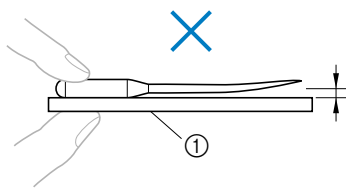
■ 正确的机针



- ① 平面

■ 不正确的机针



如果机针与平面之间的距离不均匀，则机针已经弯曲。请勿使用弯曲的机针。

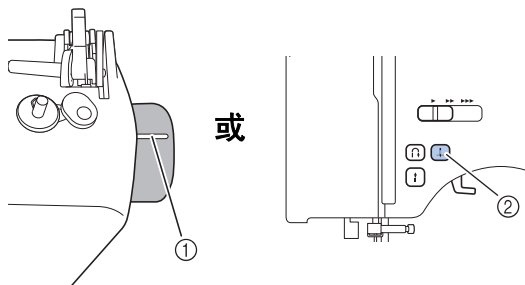


- ① 平面

更换机针

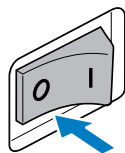
按下面的说明更换机针。使用盘状螺丝刀和已经根据“检查机针”中的指示确定无弯曲的机针。

- 1 转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。（对于配有 （机针位置按钮）的型号，按一下或两下  将机针抬起。



- ① 标记
- ② 机针位置按钮

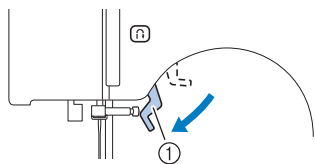
- 2 关闭缝纫机。



! 注意

- 更换机针之前，请务必关闭缝纫机，否则如果意外踩动脚踏控制器或按下开始/停止按钮导致缝纫机开始缝制时，可能会引起受伤。

3 下拨压脚拨杆。



① 压脚拨杆

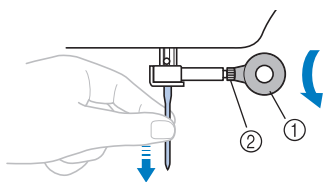
! 注意

- 更换机针之前，将布料或纸放在压脚下以防止机针落入针板孔中。

4 用左手握机针，然后用盘状螺丝刀逆时针转动针夹螺丝，将机针卸下。

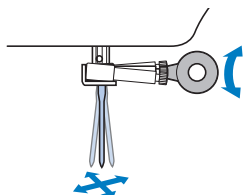
注释

- 只需将针夹螺丝松动约 1 圈，便可卸下机针。（如果过多松动针夹螺丝，可能导致针夹（支持机针）脱落。因此，请不要过多松动针夹螺丝。）

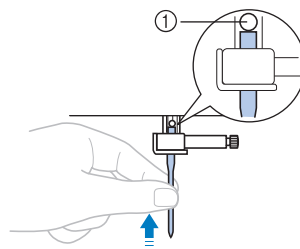


① 盘状螺丝刀
② 针夹螺丝

- 当松开或拧紧针夹螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏缝纫机的某些部分。

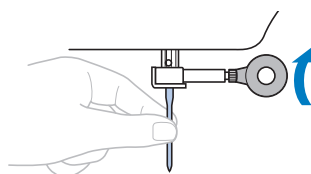


5 让机针平坦面朝向缝纫机的背面，然后将机针插入，直到顶住针挡为止。

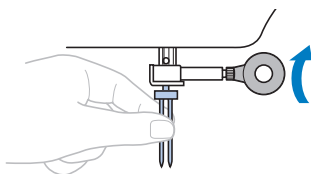


① 针挡

6 用左手握机针，然后用盘状螺丝刀顺时针转动针夹螺丝，将其拧紧。



按照同样的方法安装双针。



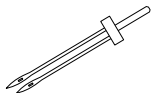
! 注意

- 插入机针时，请务必插到顶住针挡为止，并用盘状螺丝刀拧紧针夹螺丝，否则机针可能断裂或导致损伤。

使用双针进行缝制

我们设计的本缝纫机可用这种机针和两根面线进行缝制。可使用两根同色面线，也可使用两根不同颜色的面线缝制装饰性针迹。

有关可以使用双针缝制的针迹的详情，请参阅“针迹设置”（第 81 页）。



① 双针



② 备用线筒轴

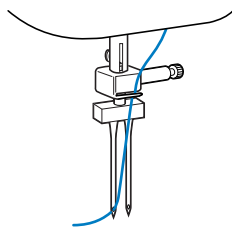
注意

- 只能使用为本缝纫机专门设计的双针（部件代码：131096-121）。使用其他机针可能会断针，并损坏缝纫机。
- 请勿使用弯针进行缝制。否则机针会断裂并引起受伤。
- 不能使用穿线器给双针穿线。而必须从前向后，手动给双针穿线。使用穿线器可能会损坏缝纫机。
- 使用双针时，请务必选择合适的针迹，否则可能断针，或者损坏缝纫机。
- 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹，否则可能导致断针或缝纫机损坏。

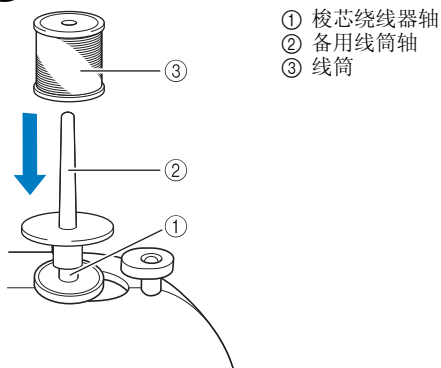
- 1 安装双针。**
- 有关插入机针的详情，请参阅“更换机针”（第 32 页）。

- 2 给左针穿面线。**
- 详情请参阅“面线穿线”（第 25 页）中的步骤 ① 到 ⑫。

- 3 手动为左针穿面线。**
- 将线从前向后穿过针眼。



- 4 将备用线筒轴插在梭芯绕线器轴上。**

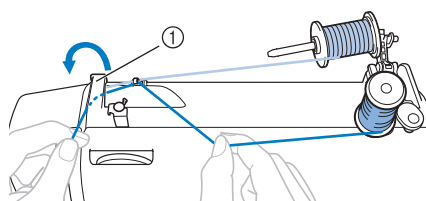


- 5 安装线筒轴并给面线穿线。**

备注

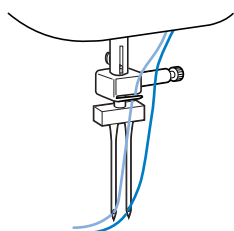
- 设置线筒时，要使线筒能够从前面放线。

6 右针穿线的方法与左针穿线的方法相同。



- ① 导线钩盖
• 详情请参阅“面线穿线”（第 25 页）中的步骤 ⑤ 到 ⑪。

7 不用将线穿过针杆导线钩，直接手动为右针穿线。 将线从前向后穿过针眼。



8 安装曲折压脚“J”。

• 有关更换压脚的详情，请参阅“更换压脚”（第 36 页）。

注释

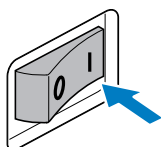
对于配有穿线器的型号

- 无法使用穿线器给双针穿线。而必须从前向后，手动给双针穿线。使用穿线器可能会损坏缝纫机。

! 注意

- 使用双针时，请务必安装曲折压脚“J”，否则可能导致断针或缝纫机损坏。

9 开启缝纫机。

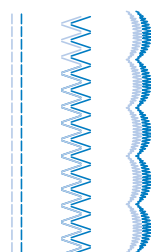


- ## 10 选择针迹。
- 有关选择针迹的详情，请参阅“选择针迹”（第 39 页）。
 - 有关可以使用双针缝制的针迹的详情，请参阅“针迹设置”（第 81 页）。

! 注意

- 完成针迹宽度调整后，慢慢转动手轮（逆时针），同时检查机针不会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能导致弯针或断针。

- ## 11 开始缝制。
- 有关开始缝制的详情，请参阅“开始缝制”（第 41 页）。
- 缝制时两条针迹线相互平行。



注释

- 在使用双针时，根据所用线和布料类型不同，针迹可能会皱在一起。如果发生这种情况，请增加针迹长度。有关调整针迹长度的详情，请参阅“调节针迹长度和宽度”（第 40 页）。

! 注意

- 改变缝制方向时，请务必将机针从布料中抬起，然后再抬起压脚拨杆并转动布料。否则可能会导致断针或损坏缝纫机。
- 当双针落在布料中时，请勿尝试转动布料，否则可能会导致断针或损坏缝纫机。



更换压脚

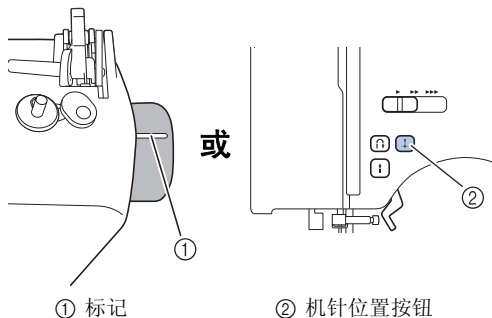
! 注意

- 请务必在更换压脚之前先关闭电源。如果保持电源打开并踩下脚踏控制器，则缝纫机将会启动，可能会引起伤害。
- 请务必使用适合所选针迹的正确压脚。如果使用了错误的压脚，则机针可能会碰到压脚，导致弯针或断针而引起伤害。
- 只能使用本缝纫机专用的压脚。使用其他压脚可能会引起伤害或损坏缝纫机。

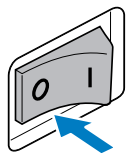
更换压脚

按以下说明更换压脚。

- 1 转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。（对于配有 （机针位置按钮）的型号，按一下或两下  将机针抬起。）



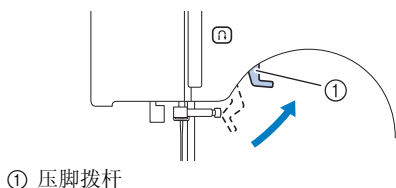
- 2 如果缝纫机已经开启，请将其关闭。



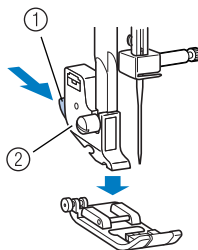
! 注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机，否则如果意外踩动脚踏控制器或按下开始/停止按钮导致缝纫机开始缝制时，可能引起受伤。

- 3 上拨压脚拨杆。



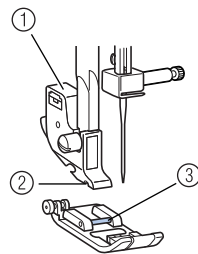
- 4 按压脚支架后部的黑色按钮释放压脚。



- ① 黑色按钮
② 压脚支架

- 5 在支架下面放置要安装的压脚，使压脚轴与支架中的切槽对齐。

定位压脚，使指示压脚类型（J、A 等）的字母位于可读取的位置。

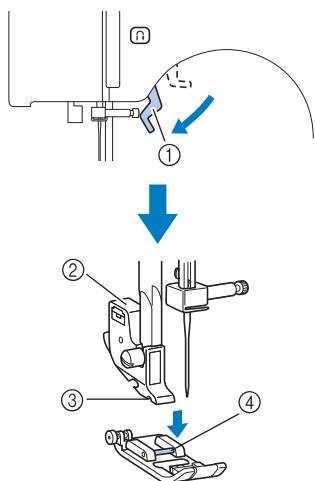


- ① 压脚支架
② 切槽
③ 压脚轴

☀ 注释

- 用于每种针迹的压脚代码显示在 LCD 中。要选择针迹，请参阅“选择针迹”（第 39 页）。

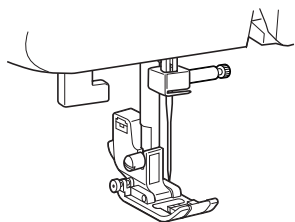
- 6** 缓慢放下压脚拨杆，使压脚轴“咔嗒”一声卡到压脚支架切槽中。



- ① 压脚拨杆
- ② 压脚支架
- ③ 切槽
- ④ 压脚轴

▶ 压脚安装完毕。

- 7** 抬起压脚拨杆，检查压脚安装是否牢固。



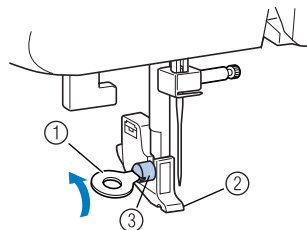
卸下压脚支架

当清洁缝纫机或安装不使用压脚支架的压脚如绗缝压脚时，请卸下压脚支架。用盘状螺丝刀卸下压脚支架。

- 1** 卸下压脚。

• 详情请参阅“更换压脚”（第36页）。

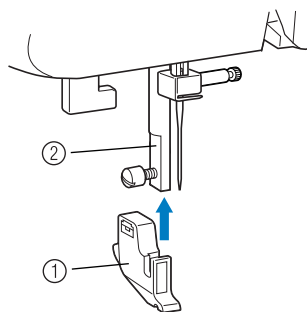
- 2** 使用盘状螺丝刀松开压脚支架螺丝。



- ① 盘状螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚支架螺丝

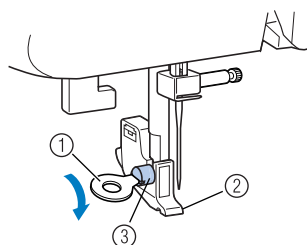
■ 安装压脚支架

- 1** 将压脚支架与压脚杆的左下方对齐。



- ① 压脚架
- ② 压脚杆

- 2** 右手固定压脚支架，左手使用盘状螺丝刀拧紧螺丝。



- ① 盘状螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚支架螺丝

☀ 注释

- 如果没有正确安装压脚支架，线张力可能会不正确。

⚠ 注意

- 请务必拧紧压脚支架螺丝，否则压脚支架可能会掉落，机针可能会碰到它，引起弯针或断针。

2 缝制基础知识

缝制

基本缝制操作说明如下。
操作缝纫机之前，请先阅读下列注意事项。

⚠ 注意

- 缝纫机运行期间，请特别留意机针位置。此外，注意手不要接触任何机针和手轮之类的运动部件，否则可能导致受伤。
- 缝制时请勿用力推动或拉扯布料，否则可能导致受伤或断针。
- 切勿使用弯针。弯针很容易断裂，可能会引起伤害。
- 确保不要让机针碰到纤维缝针，否则可能导致断针或弯针。

一般缝制步骤

请按照下列基本程序进行缝制。

1 开启缝纫机。

开启缝纫机。
有关开启缝纫机的详情，请参阅“电源”（第 14 页）。



2 选择针迹。

选择适合于要缝制部位的针迹。
有关选择针迹的详情，请参阅“选择针迹”（第 39 页）。



3 安装压脚。

安装适合该针迹的压脚。
有关更换压脚的详情，请参阅“更换压脚”（第 36 页）。



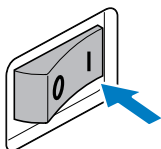
4 开始缝制。

放置布料，然后开始缝制。缝制结束，请切断线。
有关开始缝制的详情，请参阅“开始缝制”（第 41 页）。

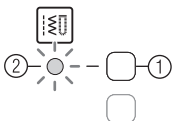
选择针迹

使用针迹选择键选择所需针迹。
当缝纫机开启时，会选择直线针迹（左针位置）。

1 开启缝纫机。



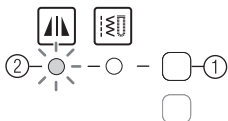
2 （对于配有实用针迹键的型号）确认实用针迹指示灯亮起。如果指示灯未亮起，请按一次或多次实用针迹键，直至实用针迹指示灯亮起。



- ① 实用针迹键
- ② 实用针迹指示灯




备注

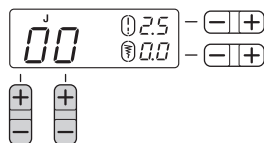
- （对于配有镜像针迹的型号）
想要选择镜像针迹时，请按实用针迹键一次或多次，直至镜像针迹指示灯亮起。



- ① 实用针迹键
- ② 镜像针迹指示灯

3 按 （针迹选择键）。显示所选针迹的编号。

按  的“+”或“-”可以使编号增加或减小1。按右侧的  可以改变右边的数字，按左侧的  可以改变左边的数字。



▶ 选择针迹。

备注

- 缝纫机上显示针迹的样式编号。

4 安装 LCD 中指示的压脚。



- ① 压脚类型
- 详情请参阅“更换压脚”（第36页）。

备注

- 通过出现在针迹号码上面或下面的字母（J，A等）指示要使用的压脚。



5 可根据需要调整针迹长度和宽度。

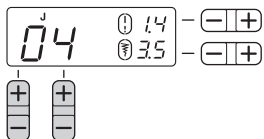
- 有关使用每个针迹缝制的详情，请参阅下列。


调节针迹长度和宽度

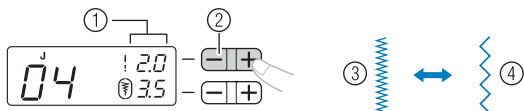
■ [例] 选择针迹 。

1 按针迹选择键选择针迹 04。


使用右侧的  选择“4”，使用左侧的  选择“0”。

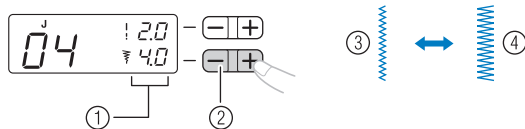


2 按  (针迹宽度调整键) 的“+”或“-”增加或减小针迹宽度。









- ① 针迹长度
- ② 针迹长度调整键
- ③ 短
- ④ 长

3 按  (针迹宽度调整键) 的“+”或“-”增加或减小针迹宽度。



- ① 针迹宽度
- ② 针迹宽度调整键
- ③ 窄
- ④ 宽



注释

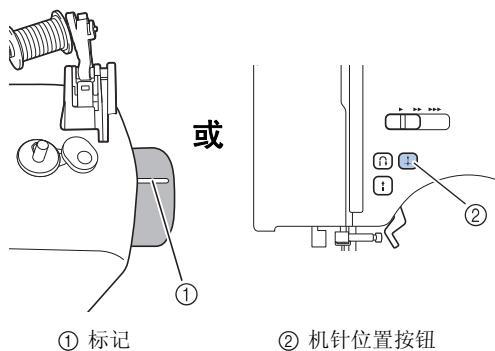
- 当将针迹长度或宽度改为非标准设定时， 或  周围的  会从 LCD 消失。当将针迹长度或宽度重设为标准设定时，LCD 中  或  的周围会重新显示 。

注意

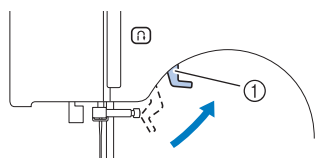
- 调整针迹宽度之后，缓慢转动手轮（逆时针），检查机针是否会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能导致弯针或断针。
- 如果针迹皱在一起，请增加针迹长度。如果针迹皱在一起仍继续缝制，则可能导致弯针或断针。

开始缝制

- 1 转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。（对于配有 （机针位置按钮）的型号，按一下或两下  将机针抬起。）

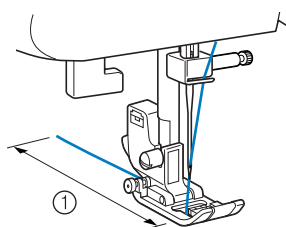


- 2 上拨压脚拨杆。



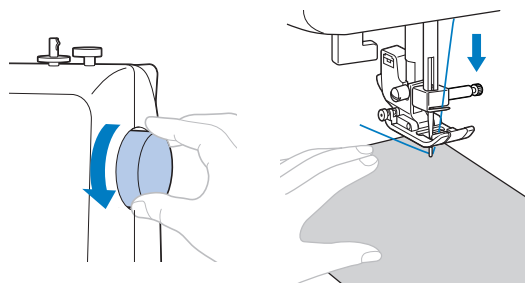
① 压脚拨杆

- 3 将布料放在压脚下，将线在压脚下面穿过，然后将线拉出约 5 厘米（2 英寸）并拉向缝纫机后部。

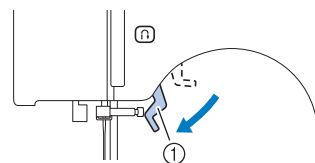


① 5 厘米（2 英寸）

- 4 左手抓住线头和布料，右手转动手轮（逆时针）将针放低到针迹的起始点。

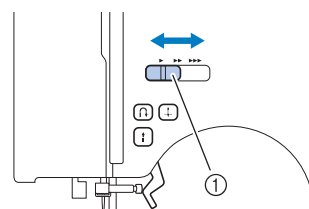


- 5 下拨压脚拨杆。





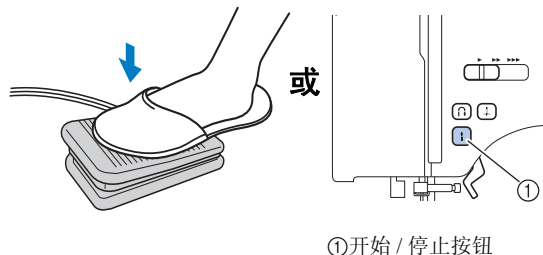
① 压脚拨杆

- 6 在配有缝制速度控制器的型号上，左右滑动缝制速度控制器调整缝制速度。请参阅“缝制速度控制器（用于配有开始/停止按钮的型号）”（第 15 页）。





① 缝制速度控制器

- 7 慢慢踩在脚踏控制器上。（对于配有 （开始/停止按钮）的型号，如果没有连接脚踏控制器，按一下 。）





① 开始/停止按钮

► 缝纫机开始缝制。

- 8** 把脚从脚踏控制器上拿开，或按一下 （开始/停止按钮）（如果缝纫机是通过按 （开始/停止按钮）启动的）（对于配有开始/停止按钮的型号）。

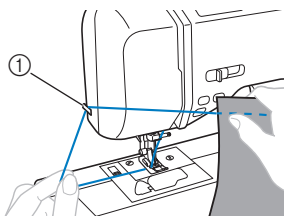
▶ 缝纫机停止缝制。

- 9** 转动手轮（逆时针），将机针抬起，使手轮上的标记朝上。（对于配有 （机针位置按钮）的型号，按一下或两下  将机针抬起。

如果机针停止位置设置为抬起（第 15 页），则不需要此步骤。

- 10** 上拨压脚拨杆。

- 11** 将布料拉到缝纫机左侧，然后用切线刀将线切断。




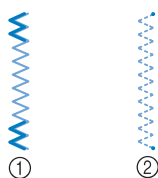
① 切线刀

备注

- 如果已插入脚踏控制器，则不能使用（开始/停止按钮）来启动缝制（对于配有开始/停止按钮的型号）。
- 当缝制停止时，机针保持低位（在布料中）。可设置缝纫机，使机针在缝制停止时处于高位。有关设定缝纫机使机针在缝制停止时保持在抬起位置的详情，请参阅“改变机针停止位置”（第 15 页）。

■ 缝制加固针迹

当缝制直线或曲折针迹以外用倒缝针迹加固的针迹时，按 （倒缝/加固针迹按钮）会缝制加固针迹，3 到 5 针彼此重叠。



- ① 倒缝针迹
- ② 加固针迹

备注

- 无论缝制倒缝针迹还是加固针迹，都取决于所选针迹。详情请参阅“针迹设置”（第 81 页）。

线张力

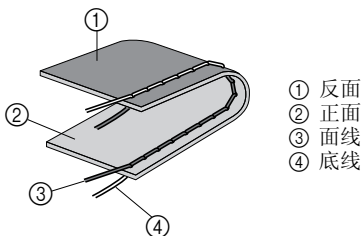
线张力会影响针迹的质量。当改变布料或线时，可能需要调整线张力。

备注

- 建议在正式缝制之前，先在一块样布上试缝一下。

正确的张力

正确的张力十分重要，因为太大或太小可能会使接缝强度下降或引起布料起皱褶。

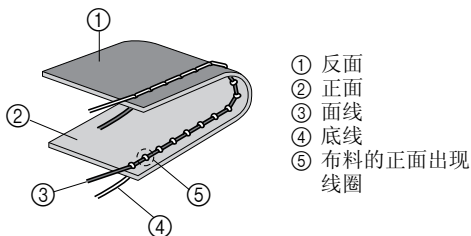


面线张力太紧

布料的正面将出现线圈。

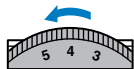
注释

- 如果底线穿线不妥，则可能导致面线太紧。如果出现这种情况，请参阅“底线穿线”（第 22 页），重新穿底线。



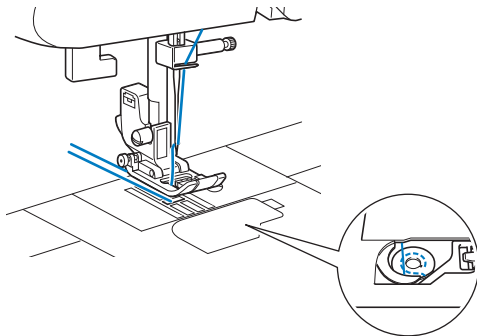
解决办法

通过将面线张力控制转盘转到数值较小的位置减小张力。



备注

- 完成缝制后，请卸下梭芯盖，并确保线如下图所示。如果线与下图不同，则线未正确穿过梭壳的张力调节弹片。请重新正确穿线。详情请参阅第 22、23 页。

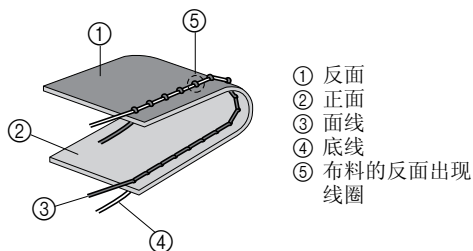


面线张力太松

布料的反面将出现线圈。

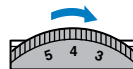
注释

- 如果未正确做面线穿线，则可能导致面线太松。如果出现这种情况，请参阅“面线穿线”（第 25 页），重新穿面线。



解决办法

通过将面线张力控制转盘转到数值较大的位置增大张力。



有用的缝制技巧

取得更好缝制效果的各种方法说明如下。缝制时请参阅这些技巧。


试缝制

选择针迹后，缝纫机会自动为所选针迹设定针迹宽度和长度。

不过，我们建议您在正式开始缝纫前进行试缝，因为根据所缝制的布料类型和针迹，可能无法取得期望的效果。

试缝时，建议使用正式缝纫时使用的布料和线，并检查线张力和针迹长度和宽度设定是否合适。因为效果因针迹类型和缝制布料的层数而异，所以请在与正式缝制工作相同的条件下进行试缝。

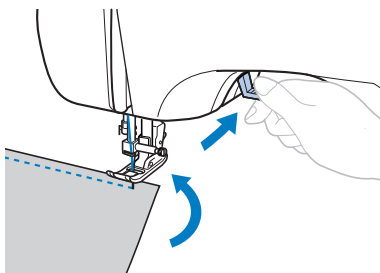
改变缝制方向

- 1 当针迹到达布料角时，请将缝纫机停下来。保持机针处于低位（在布料中）。如果机针被抬起，通过转动手轮（逆时针）或按一下 （机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号），将机针放低。

注意

- 使用双针时，请务必先抬起机针，然后再改变缝制方向。如果没有抬起机针就转动布料，可能导致弯针或断针。

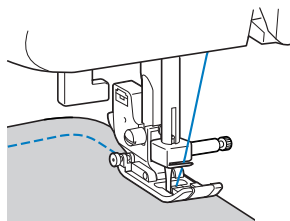
- 2 上拨压脚拨杆，然后转动布料。转动布料时以机针为枢轴。



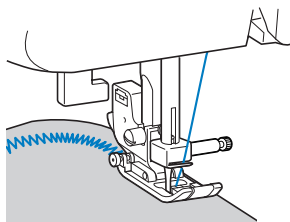
- 3 下拨压脚拨杆后继续缝制。

缝制曲线

停止缝制，然后略微改变缝制方向沿曲线缝制。

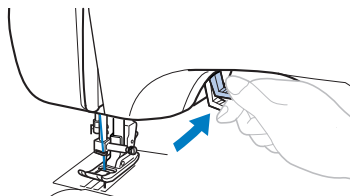


使用曲折针迹沿曲线缝制时，选择较短的针迹长度可以取得更好的针迹。

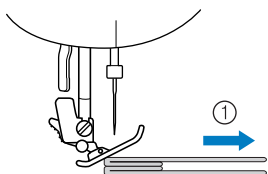


缝制厚布料

- 如果未将布料放在压脚下
如果难以将布料放在压脚下，请抬高压脚拨杆，使压脚到达最高位置。

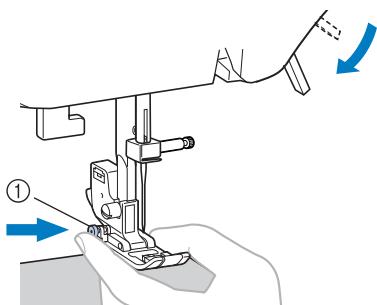


- 如果缝制厚接缝时，在针迹的开始处送不进布料如下图所示，当缝制厚接缝时，压脚不平，布料可能送不进。这种情况下，请使用压脚锁定轴（在曲折压脚“J”左侧的黑色按钮），使得在缝制时压脚保持平衡，送布流畅）。



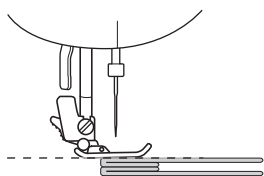
① 缝制方向

- 1 上拨压脚拨杆。
- 2 对齐针迹的开始处，然后放置布料。
- 3 水平扶着曲折压脚“J”的同时，按下压脚锁定轴（左侧的黑色按钮），然后放下压脚拨杆。



① 压脚锁定轴（黑色按钮）

- 4 松开压脚锁定轴（黑色按钮）。
 - ▶ 保持压脚水平，以让布料送入。



- 缝制完接缝之后，压脚将恢复至初始状态。

! 注意

- 如果缝制的布料厚度大于 6 毫米（15/64 英寸），或者如果推进布料的力量太大，则可能弯针或断针。

缝制粘扣带

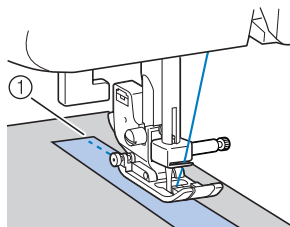
! 注意

- 只能用无黏胶的粘扣带缝制。如果有胶粘在机针或釜尖上，可能会引起故障。
- 若使用细针（65/9-75/11）缝制粘扣带，机针可能会弯曲或断裂。

☀ 注释

- 开始缝制之前，先将布料和粘扣带绗缝在一起。

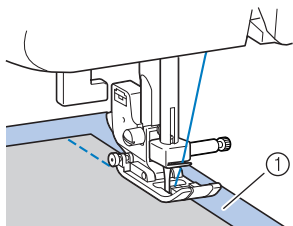
通过转动手轮，确保机针穿过粘扣带，且缝制前机针已扎进粘扣带。然后，以低速缝制粘扣带边缘。如果机针不能穿过粘扣带，请改用厚布料用机针（第 31 页）。



① 粘扣带边缘

缝制薄布料

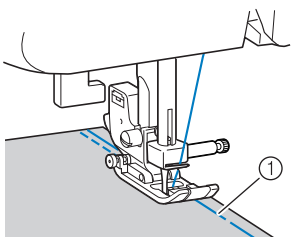
缝制薄布料时，针迹可能不整齐，或者布料送入不正常。如果此情况发生，请在布料下面放一张薄纸或一块衬布，将其与布料一起缝制。缝制完成后，撕掉多余的纸。



① 衬布或纸

缝制伸缩布料

首先，将多块布料绗缝在一起，然后在布料不伸缩的情况下进行缝制。

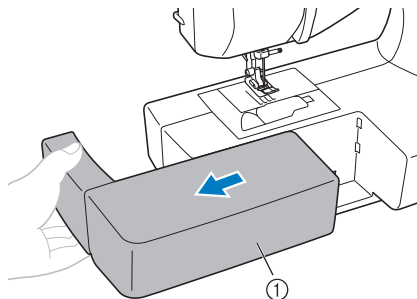


① 疏缝

缝制筒型布料

卸下附加工作平台，使袖口和裤腿等筒型布料更容易缝制。

1 将附加工作平台拉向左侧取下。



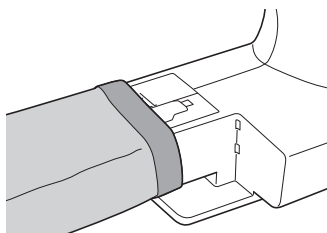
① 附加工作平台

- ▶ 将附加工作平台卸下后，即可进行自由臂缝制。
- 请按照以下步骤缝制筒型布料。

注释

- 完成自由臂缝制后，将附加工作平台安装回原始位置。

2 将想要缝制的布料滑到自由臂上，然后从顶部缝制。



3 实用针迹

包边针迹

使用包边针迹可将接缝连接起来，并一次完成缝制工作。缝制伸缩布料时它们也很有用。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹	
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动					
曲折针迹		J	04	04	04	04	04	04	04	包边和附加贴布绣效果	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	** 是 (J)	*	是	倒缝	
3点曲折 针迹		J	05	05	05	05	05	05	05	给中质或伸缩布料包边，安装松紧带，织补等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)		否	加固	
包边针迹		G	06	06	06	06	06	06	06	给薄或中质布料包边	3.5 (1/8) 2.5-5.0 (3/32-3/16)	2.0 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)			否	否	加固
		G	07	07	07	07	07	07	07	给厚布料包边	5.0 (3/16) 2.5-5.0 (3/32-3/16)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)			否	否	加固
		J	08	08	08	08	08	08	08	给伸缩布料包边	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)		否	加固	
		J	09	09	09	-	-	-	-	给厚布料或伸缩布料包边	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)		否	加固	

* 请勿使用倒缝针迹。

** 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹。

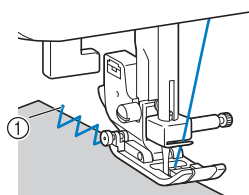
注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下 （开始/停止按钮），缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

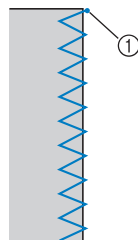
使用曲折压脚

- 1 安装曲折压脚“J”。
- 2 选择针迹。
 - 详情请参阅“选择针迹”（第 39 页）。



3 缝制布料边缘。

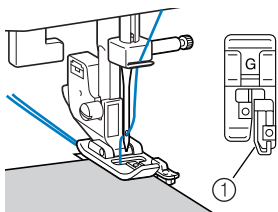


① 落针点



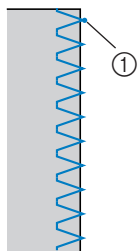
使用包边压脚

- 1 安装包边压脚“G”。
- 2 选择针迹  或 。
 • 详情请参阅“选择针迹”（第39页）。
- 3 放置布料，使布料的边缘紧靠压脚的导线钩，然后放低压脚拨杆。



① 导线钩

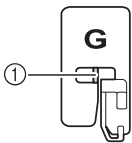
- 4 缓慢转动手轮（逆时针），确认机针不会碰到压脚。
- 5 让布料边缘紧靠压脚导线钩进行缝制。



① 落针点

! 注意

- 调整针迹宽度之后，缓慢转动手轮（逆时针），检查机针是否会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能导致弯针或断针。



① 请确认机针不会碰到压脚。

基本缝制

直线针迹用于缝制普通接缝。有 3 种针迹可用于基本缝制。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步压脚	倒缝 / 加固针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号		自动	手动	自动	手动			
直线针迹	左	J	00	00	00	00	00	00	00	基本缝制、缝制皱褶或细褶等	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	** (是 J)	*	是	倒缝	
	中心	J	01	01	01	01	01	01	01	安装拉链、基本缝制，和缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	** (是 J)	*	是	倒缝	
三重伸缩针迹		J	02	02	02	02	02	02	02	上袖、缝制内接缝、缝制伸缩布料和装饰针迹	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	** (是 J)	否	否	加固	

* 请勿使用倒缝针迹。

** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下 (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

基本缝制

1 疏缝或拼接布料。

2 安装曲折压脚“J”。

3 选择针迹。

- 详情请参阅“选择针迹”(第 39 页)。

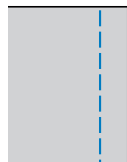
4 缝制开始时，将针扎进布料中。

5 开始缝制。

- 详情请参阅“开始缝制”(第 41 页)。
- 有关缝制倒缝/加固针迹的详情，请参阅“缝制加固针迹”(第 42 页)。

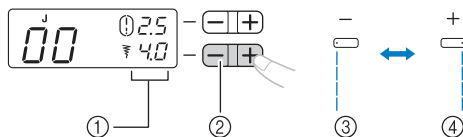
6 缝制完成后剪断线。

- 详情请参阅“开始缝制”(第 41 页)。



改变机针位置

使用直线针迹（左针位置）和三重伸缩针迹时，可以调整机针的位置。按针迹宽度调整键的“+”侧可以将机针移向右侧；按针迹宽度调整键的“-”侧可以将机针移向左侧。



- ① 针迹宽度
- ② 针迹宽度调整键
- ③ 左针位置
- ④ 右针位置

暗缝针迹

可用暗缝针迹来完成某衣物的收边如裤子的底边而不露针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
暗缝针迹		R	10	10	10	09	09	09	09	在中质布料上缝制暗缝	0 (0) -3 ← → 3	2.0 (1/16) 1.0-3.5 (1/16-1/8)	否	否	加固	
		R	11	11	11	10	10	10	10	在伸缩布料上缝制暗缝	0 (0) -3 ← → 3	2.0 (1/16) 1.0-3.5 (1/16-1/8)	否	否	加固	

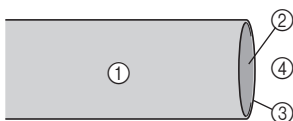
注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下 （开始/停止按钮），缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

备注

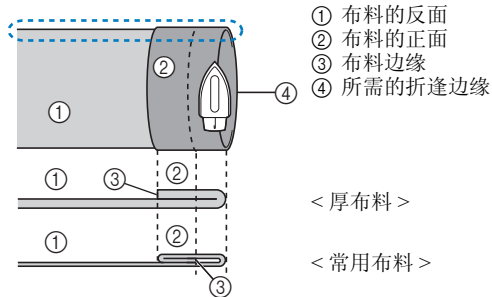
- 选择针迹 或 时。按针迹宽度键的“-”侧，使“0”、“-1”、“-2”或“-3”显示在LCD中，将落针点移至左侧。按针迹宽度键的“+”侧，使“0”、“1”、“2”或“3”显示在LCD中，将落针点移至右侧。
- 当筒型布料的尺寸太小或太短，不能滑到机臂上时，布料不能送入，则可能达不到期望的效果。

1 将裙子或裤子反面朝外



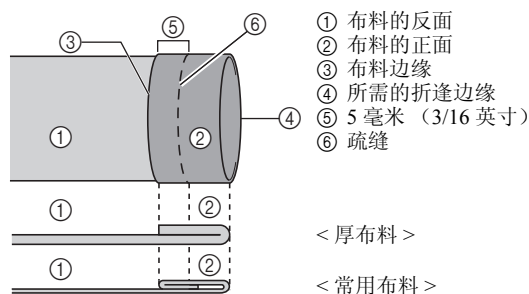
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 反面

2 沿着期望的暗缝边缘折布料，然后熨烫。



<从侧面看 >

3 用划粉在距布料边缘约 5 毫米 (3/16 英寸) 处划线, 然后在线上疏缝。



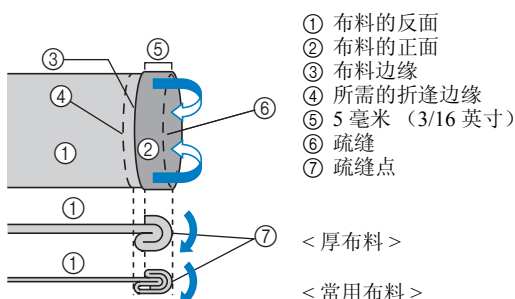
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 所需的折缝边缘
- ⑤ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑥ 疏缝

< 厚布料 >

< 常用布料 >

< 从侧面看 >

4 沿疏缝向内折回布料。



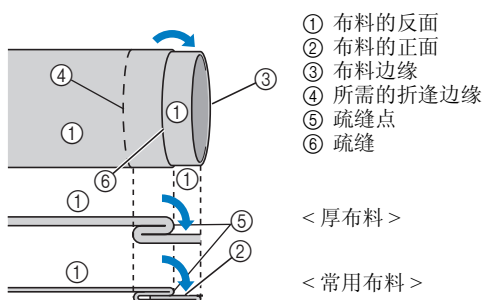
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 所需的折缝边缘
- ⑤ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑥ 疏缝
- ⑦ 疏缝点

< 厚布料 >

< 常用布料 >

< 从侧面看 >

5 打开布料折边, 然后将反面朝上放置布料。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 所需的折缝边缘
- ⑤ 疏缝点
- ⑥ 疏缝

< 厚布料 >

< 常用布料 >

< 从侧面看 >

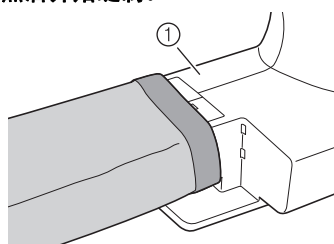
6 安装暗缝压脚 “R”。

7 选择针迹。

8 将附加工作平台卸下后, 即可进行自由臂缝制。

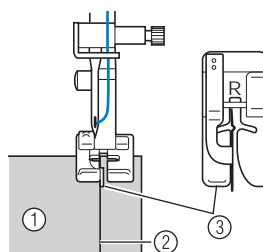
- 有关自由臂缝制的详情, 请参阅 “缝制筒型布料” (第 46 页)。

9 将要缝制的筒型布料装到自由臂上确保正确进布, 然后开始缝制。



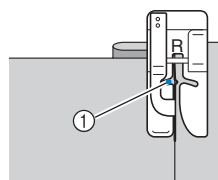
① 臂

10 放置布料, 使布料的折缝紧靠压脚的导线钩, 然后下拨压脚拨杆。



- ① 布料的反面
- ② 折缝
- ③ 导线钩

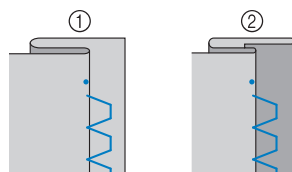
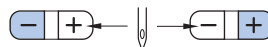
11 调整针迹宽度, 直到机针略抓住折缝。



① 落针点

改变落针点时, 抬起机针, 然后改变针迹宽度。

针迹宽度

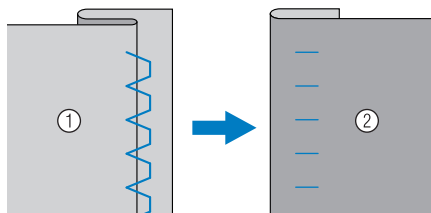


- ① 厚布料
- ② 常用布料

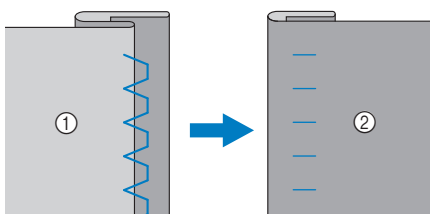
■ 如果机针抓住的折缝太多

如果机针抓住太多折缝，按针迹宽度调节键的“+”侧，调节针迹宽度，使机针微抓住折缝。

< 厚布料 >



< 常用布料 >



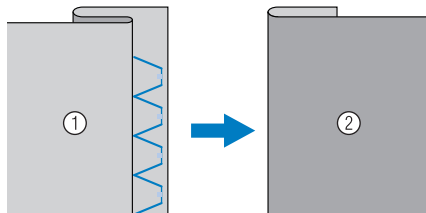
① 布料的反面

② 布料的正面

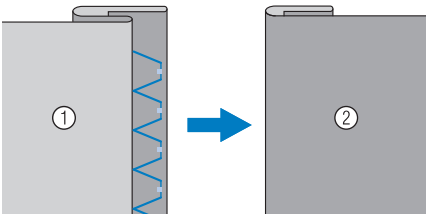
■ 如果机针没有抓住折缝

如果机针没有抓住折缝，按针迹宽度调节键的“-”侧，调节针迹宽度，使机针微抓住折缝。

< 厚布料 >



< 常用布料 >



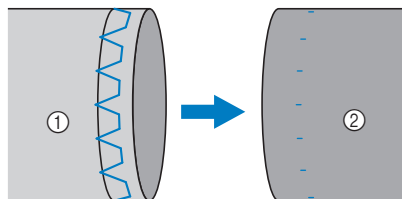
① 布料的反面

② 布料的正面

• 有关改变针迹宽度的详情，请参阅“选择针迹”（第 39 页）。

12 让折缝紧靠压脚导线钩进行缝制。

13 拆除绉缝针迹，将布料的正面翻向上。












① 布料的反面


② 布料的正面

钮孔缝制

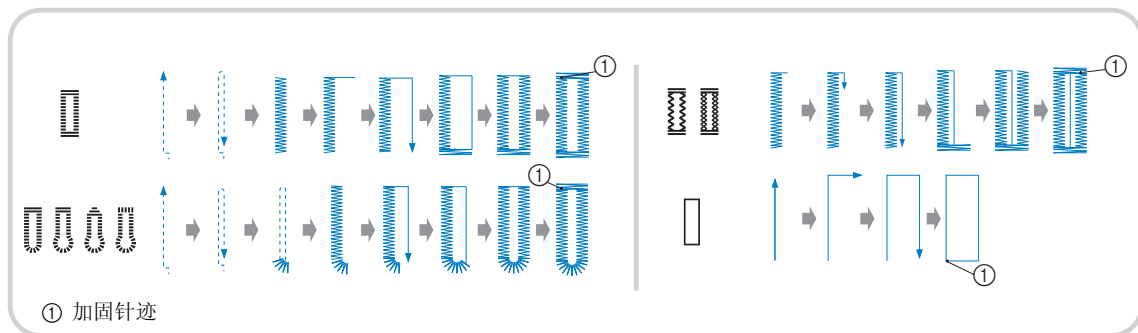
可缝制钮孔和缝上钮扣。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
钮孔针迹		A	34	34	34	29	29	29	25	薄和中质布料上的水平 钮孔	5.0 (3/16) 3.0-5.0 (1/8-3/16)	0.5 (1/32) 0.2-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	
		A	35	35	35	30	30	30	26	有背衬布料的加固钮孔	5.0 (3/16) 3.0-5.0 (1/8-3/16)	0.5 (1/32) 0.2-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	
		A	36	36	36	31	31	31	27	伸缩或编织布料的钮孔	6.0 (15/64) 3.0-6.0 (1/8-15/64)	1.0 (1/16) 0.5-2.0 (1/32-1/16)	否	否	自动 加固	
		A	37	37	37	32	32	32	28	伸缩布料的钮孔	6.0 (15/64) 3.0-6.0 (1/8-15/64)	1.5 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	否	否	自动 加固	
		A	38	38	38	-	-	-	-	包边钮孔	5.0 (3/16) 0.0-6.0 (0-15/64)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	自动 加固	
		A	39	39	39	33	33	33	29	厚布料或毛皮布料的锁 眼钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	
		A	40	40	40	34	34	-	-	中质和厚布料的锁眼 钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	
		A	41	41	41	35	35	-	-	厚布料或毛皮布料的锁 眼钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	
曲折针迹 (用于绗缝)		J	46	46	46	40	40	-	-	贴布绣绗缝、自由绗缝、 缎纹针迹、纽扣缝	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	否	是	加固	

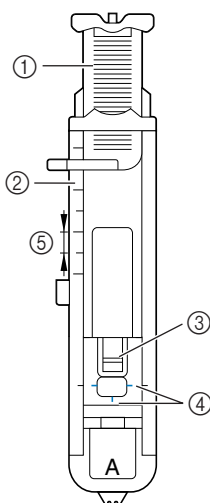
注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下  (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

最大钮孔长度约 28 毫米 (1-1/8 英寸) (直径 + 钮扣厚度)。
钮孔从压脚前向压脚后缝制，如下所示。

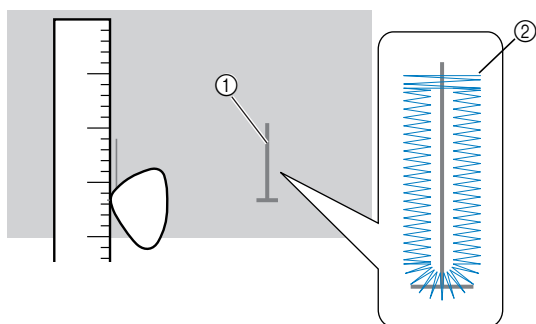


用于缝制钮孔的钮孔压脚“A”的部件名称如下所示。



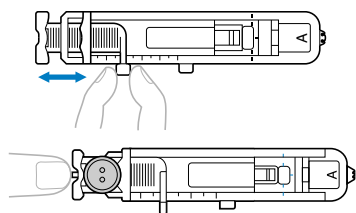
- ① 钮扣导板
- ② 压脚刻度尺
- ③ 轴
- ④ 钮孔压脚上的标记
- ⑤ 5毫米 (3/16英寸)

1 用划粉在布料上标明钮孔的位置和长度。



- ① 布料上的标记
- ② 钮孔缝制

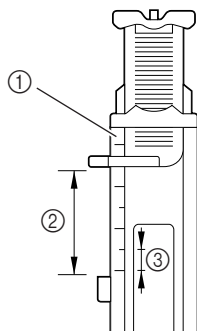
2 拉出钮孔压脚“A”的钮扣导板，然后插入要通过钮孔的钮扣。



► 钮孔尺寸设定。

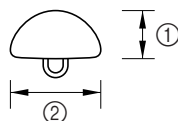
■ 如果钮扣不适合放在钮扣导板中

将钮扣的直径和厚度相加，然后将钮扣导板设置成该计算得出的长度。(压脚刻度尺上标记之间的距离为5毫米 (3/16英寸))。



- ① 压脚刻度尺
- ② 钮孔的长度
(钮扣的直径 + 厚度)
- ③ 5毫米 (3/16英寸)

例：对于直径为15毫米 (9/16英寸)、厚度为10毫米 (3/8英寸)的钮扣，应在刻度尺上将钮扣导板设成25毫米 (1英寸)。

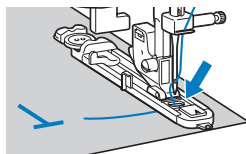


- ① 10毫米 (3/8英寸)
- ② 15毫米 (9/16英寸)

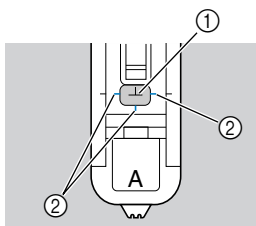
3 安装钮孔压脚“A”。

4 选择针迹。

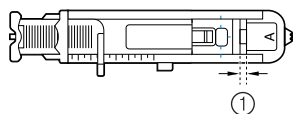
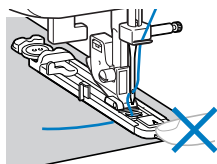
5 将面线向下穿过压脚中的孔。



- 6** 放置布料，使钮孔标记的前端与钮孔压脚各边的红色标记对齐，然后下拨压脚拨杆。

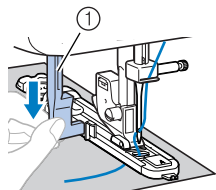


- ① 布料上的标记
② 钮孔压脚上的红色标记
- 放低压脚时，请勿推进压脚的前端，否则将不会缝制正确大小的钮孔。



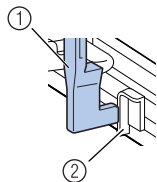
- ① 请勿缩小间隙。

- 7** 将钮孔拨杆向下拉到底。



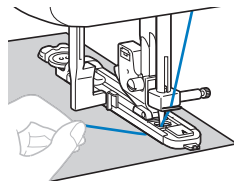
- ① 钮孔拨杆

钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



- ① 钮孔拨杆
② 托架

- 8** 用左手轻轻握住面线线头，然后开始缝制。



注释

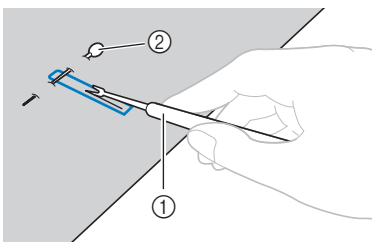
- 如果缝制厚接缝或送布不畅时，请使用粗长针迹缝制。

- ▶ 缝制完成时，缝纫机会自动缝制加固针迹，然后停止。

- 9** 抬起机针和压脚拨杆，取出布料，并将线剪断。

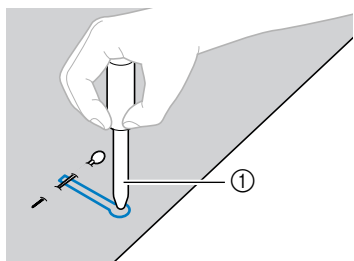
- 10** 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

- 11** 在钮孔针迹的末端插一根珠针以防止针迹被切断，然后使用拆线刀向珠针方向剪切，打开钮孔。



- ① 拆线刀
② 珠针

对于锁眼钮孔，使用市面上的打孔器在钮孔的圆形端打个孔，然后使用拆线刀切开钮孔。



- ① 打孔器

• 使用打孔器在布料上打孔之前，请在布料下面垫上厚纸或其他保护纸张。

注意

- 用拆线刀打开钮孔时，请勿把手放在切线方向，否则如果拆线刀脱滑，可能会导致受伤。请勿将拆线刀用于其他用途。



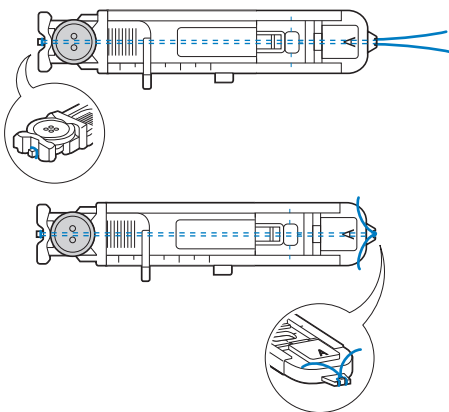
备注

- 开始缝制钮孔之前，请在一块废布料上试缝制一个钮孔以检查针迹的长度和宽度。

在伸缩布料上缝制钮孔

在伸缩布料上缝制钮孔时，使用辫形线。

- 1** 将辫形线钩到图中所示的钮孔压脚“A”的部分，使其插入凹槽中，然后松松打结系上。



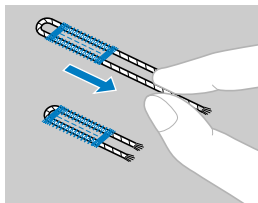
- 2** 安装钮孔压脚“A”。

- 3** 选择针迹  或 。

- 4** 调整针迹宽度至辫形线的厚度。

- 5** 下拨压脚拨杆和钮孔拨杆后开始缝制。

- 6** 缝制完成时，轻拉出辫形线去掉渣料。



- 7** 使用手缝机针，将辫形线拉到布料反面，然后打结。

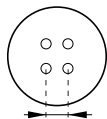
- 8** 使用拆线刀，切断钮孔顶端剩余辫形线的中间部分。

修剪辫形线的多余线头。

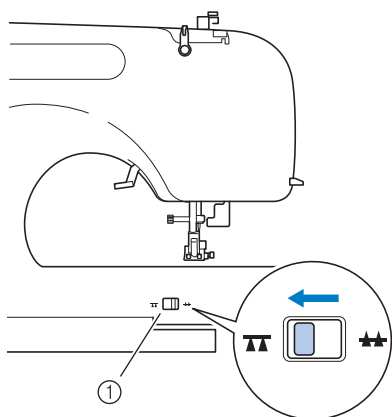
钮扣缝制

可用缝纫机来缝钮扣。可以安装带 2 个孔或 4 个孔的钮扣。

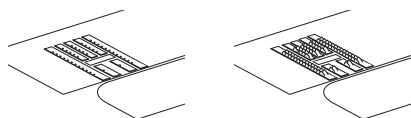
- 1 测量要安装钮扣中的孔之间的距离。



- 2 抬起压脚拨杆，向  滑动位于底座上缝纫机后部的送布牙位置拨杆（从缝纫机前方看向右滑动）。

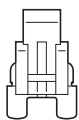


- ① 送布牙位置拨杆
（从缝纫机后面看）



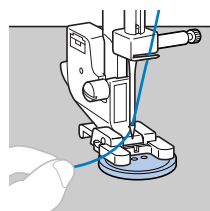
► 放低送布牙。

- 3 安装压脚“M”。

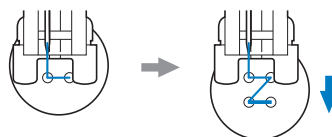





- ① 钉钮压脚“M”

- 4 将钮扣放在压脚和布料之间。



- 缝四孔钮扣时，请先缝离自己最近的两个孔。然后，滑动钮扣使针进入朝向缝纫机后部的两个孔，以相同方法进行缝制。



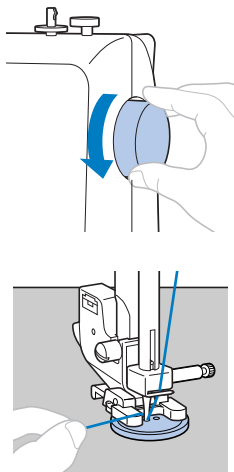
- 5 选择针迹 。 (对于不配有针迹  的型号，选择针迹 。)

- 6 调整针迹宽度，使其等于钮扣上的孔间距。

- 7 按针迹长度调整键，将针迹长度设成最短的设置。

8 转动手轮（逆时针），以检查针是否能进入钮扣的两个孔。


根据钮扣孔之间的距离调整针迹宽度。



! 注意

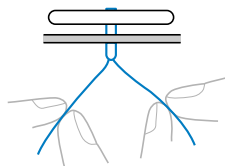
- 缝制时，注意不要让机针碰到钮扣，否则可能弯针或断针。

9 开始缝制。


- 以低速缝制约 10 秒钟后，按 （倒缝/加固针迹按钮）缝制加固针迹。

10 将针迹末端的面线拉到布料反面，然后与底线系上。

用剪刀剪断针迹开头处的底线和面线。




11 装完钮扣后，向 滑动送布牙位置拨杆（从缝纫机前面看滑向左侧），并且转动手轮以抬起送布牙。

- 送布牙位置拨杆通常位于  处。

装拉链

拉链压脚可用来缝装各种类型的拉链，可很容易定位在机针的右边或左边。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号	40 针 型号		自动 手动	自动 手动					
直线针迹 (中心)		I	01	01	01	01	01	01	01	01	安装拉链、基本缝制， 和缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	** (是 J)	*	倒缝	

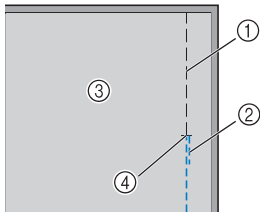
* 请勿使用倒缝针迹。

** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下  (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

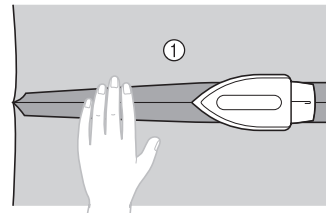
- 1 安装曲折压脚“J”。
- 2 将两块布料的正面对在一起。
- 3 将直线针迹一直缝制到拉链开口处，然后在针迹末端缝制倒缝针迹。
 - 用直线针迹缝制拉链开口处 (将要装拉链的位置)。



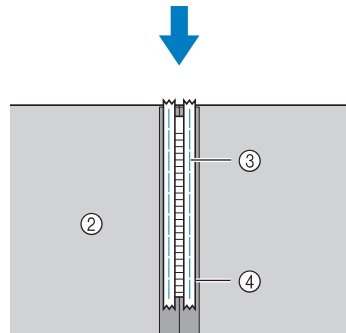
- ① 疏缝针迹
- ② 倒缝针迹
- ③ 布料的反面
- ④ 拉链开口末端

- 请参阅第 49 页的“基本缝制”。

- 4 使用熨斗从布料的反面压住缝边，使其分开，将拉链的中心与针迹对齐，然后将拉链疏缝到位。

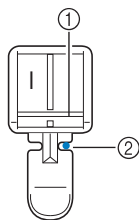


- ① 布料的反面



- ② 布料的反面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链

- 5** 将压脚支架安装在拉链压脚“1”的压脚轴右侧。



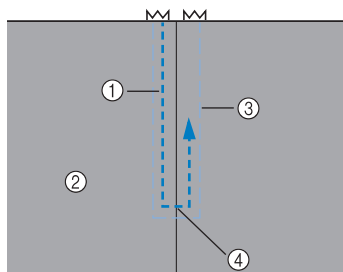
- ① 压脚轴右侧
② 落针点

- 6** 选择针迹

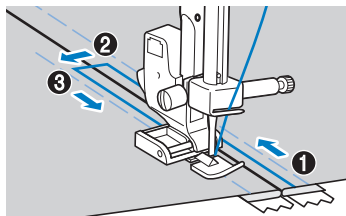
! 注意

- 手动转动手轮，开始缝制之前，确认机针不会碰到压脚。若选择不同针迹，机针会碰到压脚引起断针和受伤。

- 7** 对齐布料的右侧，继续在压脚的右侧缝制拉链。



- ① 针迹
② 布料的正面
③ 疏缝针迹
④ 拉链开口末端



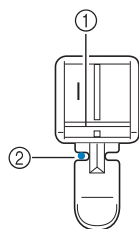
从 ① 到 ③ 按顺序缝制针迹。

! 注意

- 在缝制过程中，要确保机针不碰拉链。若机针碰到拉链，机针可能会断裂并引起受伤。

🔔 备注

- 若压脚碰到拉链牙口，请先放低机针至布料内，然后抬起压脚。将拉链牙移开之后，使其不会碰到压脚，然后继续放下压脚缝制。
- 在压脚的左侧缝制拉链，在步骤 5 中将压脚支架安装在拉链压脚“1”的压脚轴左侧。






- ① 压脚轴左侧
② 落针点

- 8** 当缝制结束时，拆除疏缝针迹。


缝制伸缩布料和松紧带

可以缝制伸缩布料，并安装松紧带。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号	40 针 型号		自动 手动	自动 手动					
伸缩针迹		J	03	03	03	03	03	03	03	缝制伸缩布料和装饰针	1.0 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	是 (J)	否	加固		
3点 曲折针迹		J	05	05	05	05	05	05	05	给中质或伸缩布料包边， 安装松紧带，织补等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	* 是 (J)	否	加固		
安装松紧带的 针迹		J	21	21	21	-	-	-	-	为伸缩布料安装松紧带	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	* 是 (J)	否	加固		


* 选择宽度不大于 5.0 毫米 (3/16 英寸) 的针迹。

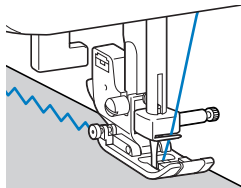
注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下  (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

执行下列每个缝制操作时，都要遵循相应的注意事项。

伸缩针迹

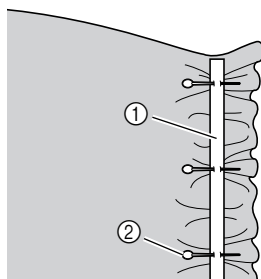
- 1 安装曲折压脚“J”。
- 2 选择针迹 。
- 3 在不伸缩布料的情况下缝制布料。



装松紧带

当将松紧带安装到衣服的袖口或腰部上时，完成的尺寸将是拉直的松紧带尺寸。因此，必须使用合适的松紧带长度。

- 1 将松紧带用珠针钉到布料反面上。
用珠针将松紧带订到布料上的几个点位置，应确保松紧带在布料上定位均匀。



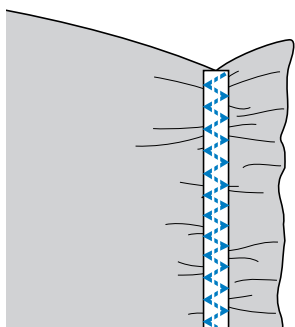
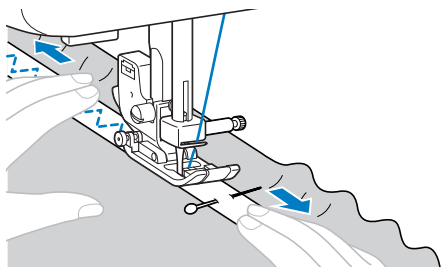
- ① 松紧带
- ② 珠针

- 2 安装曲折压脚“J”。

3 选择针迹。

4 拉直松紧带使其与布料长度相同后才缝制。

用左手拉压脚后面的布料，同时用右手拉压脚前面离珠针最近处的布料。



! 注意

- 缝制时，请注意不要让机针碰到珠针，否则可能弯针或断针。

贴布绣、拼接和绗缝针迹


下面介绍用于缝制贴布绣、拼接和绗缝的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
曲折针迹		J	04	04	04	04	04	04	04	包边和附加贴布绣效果	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	** (是 J)	* 是	倒缝	
曲折针迹 (用于绗缝)		J	46	46	46	40	40	-	-	贴布绣绗缝、自由绗缝、 缎纹针迹	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	否	是	加固	
贴布绣针迹		J	12	12	12	11	11	11	11	贴布绣针迹	3.5 (1/8) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	** (是 J)	否	加固	
贴布绣针迹 (用于绗缝)		J	47	47	47	41	41	-	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16) 0.5-3.5 (1/32-1/8)	1.8 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		J	48	48	48	42	42	-	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16) 0.5-3.5 (1/32-1/8)	1.8 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
拼接直线 针迹		J	43	43	43	37	37	-	-	拼接直线针迹（带有 距压脚右边 6.5 毫米的 缝边）	5.5 (7/32) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	否	是	加固	
		J	44	44	44	38	38	-	-	拼接直线针迹（带有 距压脚左边 6.5 毫米的 缝边）	1.5 (1/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	否	是	加固	
拼接针迹		J	15	15	15	14	14	14	14	拼接针迹和装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** (是 J)	否	加固	
		J	16	16	16	15	15	15	15	拼接针迹、装饰针迹和 在两块布料上都缝制包 边，如经平织物	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** (是 J)	否	加固	
		J	17	17	17	16	16	16	16	拼接针迹和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** (是 J)	否	加固	
看似手工 绗缝		J	45	45	45	39	39	35	31	看似手缝的直线针迹 绗缝	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
绗缝点画		J	49	49	49	43	43	-	-	绗缝背景针迹（点画）	7.0 (1/4) 1.0-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	

* 请勿使用倒缝针迹。

** 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹。

注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下 （开始/停止按钮），缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

贴布绣


将不同的布料剪成某种形状，可将它作为装饰创作出贴布绣效果。

- 1 将裁剪的图案绗缝在布料上。

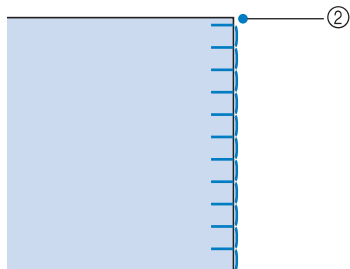
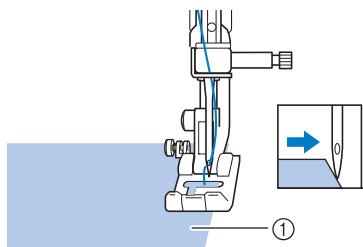
注意

- 如果使用黏胶将裁剪的图案固定在布料上，请勿让缝纫机缝制黏胶区域。如果胶粘在机针或梭壳上，可能会损坏缝纫机。

- 2 安装曲折压脚“J”。

- 3 选择针迹 。

- 4 使针落在布料边缘的右侧，沿着布料的边缘缝制。



- ① 贴布绣布料
② 落针点

- 5 根据需要，拆除疏缝。

备注

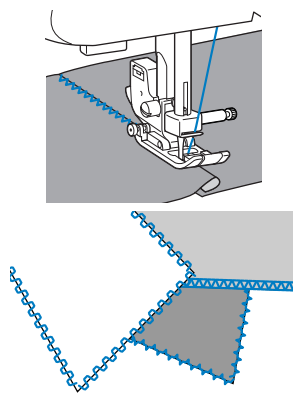
- 在针迹的开始或结束部位缝制加固直线针迹。

注意

- 缝制过程中，注意不要让机针碰到珠针，否则机针会断裂，并引起受伤。



拼接（不规则绗缝）针迹

- 1 将上面的布料边缘折叠，放在下面的布料上。
- 2 将两块布料缝制在一起，使样式横跨两块布料。




拼接

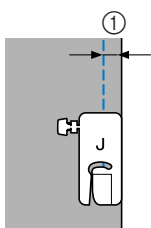
将两块布料缝制在一起叫做“拼接”。裁剪布料时应留有 6.5 毫米（1/4 英寸）的缝边。从压脚的右侧或左侧缝制 6.5 毫米（1/4 英寸）的拼线针迹。

- 1 疏缝或用珠针固定要拼接的布料缝边。
- 2 安装曲折压脚“J”。
- 3 选择针迹  或 。

4 让压脚边与布料边缘对齐进行缝制。


■ 对于右侧的缝边

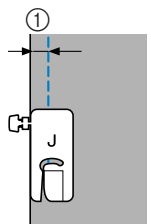
将压脚右边与布料边缘对齐，使用针迹  进行缝制。



① 6.5 毫米（1/4 英寸）

■ 对于左侧的缝边

将压脚左边与布料边缘对齐，使用针迹  进行缝制。



① 6.5 毫米（1/4 英寸）



备注

- 要改变缝边（机针位置）的宽度，调整针迹宽度。详情请参阅“改变机针位置”（第 49 页）。

绗缝

在两块布料之间夹入棉芯后再缝制称为“绗缝”。可以使用可选购的同步压脚和可选购的绗缝导线钩轻松进行绗缝。



注释

- 只能用同步压脚缝制直线针迹和曲折针迹。请勿使用其他针迹。使用同步压脚时可缝制倒缝针迹。

对于配有穿线器的缝纫机

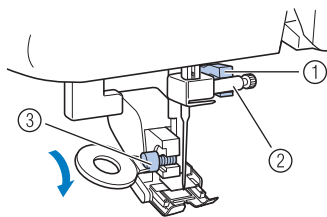
- 使用同步压脚时采用手工穿线，或者使用穿线器穿线后才安装同步压脚。

1 疏缝要绗缝的布料。

2 卸下压脚和压脚支架。

- 详情请参阅“卸下压脚支架”（第 37 页）。

3 将同步压脚的连接叉钩到针夹螺丝上，放下压脚拨杆，然后使用压脚支架螺丝将同步压脚安装到压杆上。



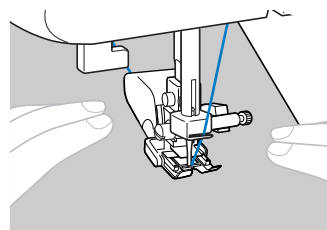
- ① 连接叉
- ② 针夹螺丝
- ③ 压脚支架螺丝

注意

- 用盘状螺丝刀将螺丝拧紧。若螺丝松弛，机针可能会碰到压脚，进而引起受伤。
- 务必将手轮朝缝纫机前面转动，检查机针是否碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能会引起受伤。

4 选择针迹 、 或 。

5 将双手各放到压脚的每一侧，然后均匀引导布料进行缝制。

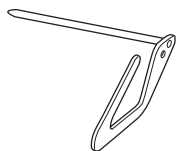


注释

- 当使用同步压脚进行缝制时，请以介于低速和中速之间的速度进行缝制。

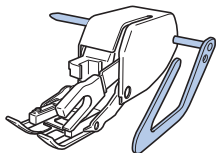
■ 使用可选绗缝导线钩

使用绗缝导线钩缝制间距相等的平行针迹。

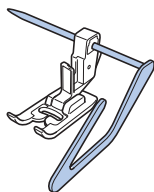


1 将疏缝导线钩的根部插入同步压脚或压脚支架后部的孔内。

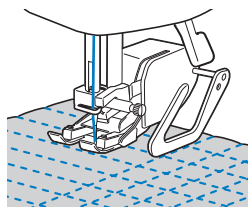
□ 同步压脚



□ 压脚支架



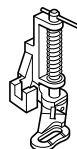
2 调整绗缝导线钩的根部，使导线钩与已经缝制的接缝对齐。



自由绗缝

进行自由绗缝时，放低送布牙（使用送布牙位置拨杆），使布料可以在任何方向自由移动。

自由绗缝需要可选购的绗缝压脚。



注释

对于配有穿线器的型号

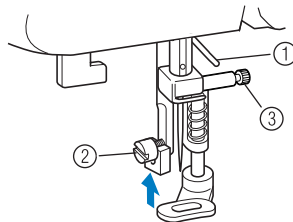
- 使用绗缝压脚时采用手动穿线，或者使用穿线器穿线后才安装绗缝压脚。

1 卸下压脚和压脚支架。

- 详情请参阅“卸下压脚支架”（第37页）。

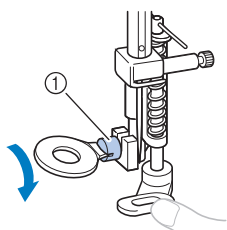
2 将绗缝压脚与压杆的左下侧对齐。

绗缝压脚上的压脚轴应定位在针夹螺丝上方。



- ① 绗缝压脚上的压脚轴
- ② 压脚支架螺丝
- ③ 针夹螺丝

- 3** 用右手固定绗缝压脚，左手使用自带的盘状螺丝刀拧紧压脚支架螺丝。

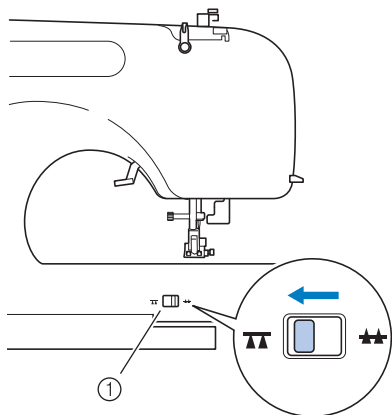


① 压脚支架螺丝

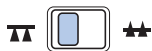
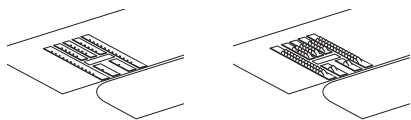
注意

- 务必用自带的盘状螺丝刀拧紧螺丝，否则机针可能会碰到压脚，导致弯针或断针。

- 4** 向 **▲▲** 滑动位于底座上缝纫机后部的送布牙位置拨杆（从缝纫机前方看向右滑动）。



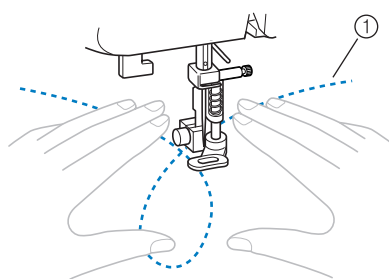
① 送布牙位置拨杆
（从缝纫机后面看）



- 放低送布牙。

- 5** 开启缝纫机，选择针迹。

- 6** 用双手将布料拉紧，然后沿图案移动布料。在缝制的开始和结束处缝制加固针迹。





① 样式

- 7** 完成缝制后，向 **▲▲▲** 滑动送布牙位置拨杆（从缝纫机前面看滑向左侧），并且转动手轮以抬起送布牙。

- 送布牙位置拨杆通常位于 **▲▲▲** 处。


加固针迹

加固容易磨损的地方，如袖孔、内接缝和兜角。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
三重伸缩 针迹		J	02	02	02	02	02	02	02	02	02	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固
套结针迹		A	42	42	42	36	36	34	30	加固开口和接缝容易松动的地方	2.0 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	0.4 (1/64) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动 加固	

* 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

! 注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下  (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

三重伸缩针迹

使用三重伸缩针迹加固袖孔和内接缝。

1 安装曲折压脚“J”。

2 选择针迹 .

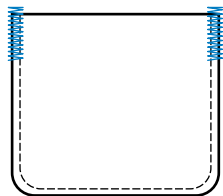
3 开始缝制。

- 详情请参阅“开始缝制”(第 41 页)。

套结针迹

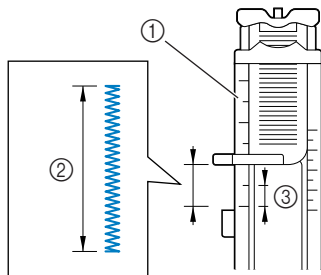
套结针迹用于加固容易磨损的位置，如兜角和开口。

作为例子，下面介绍在兜角缝制套结针迹的步骤。



1 确定套结针迹的所需长度。

将钮孔压脚“A”上的钮扣导板设成所需长度。(压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米 (3/16 英寸)。)



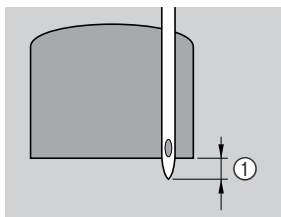
- ① 压脚刻度尺
- ② 套结针迹的长度
- ③ 5 毫米 (3/16 英寸)

- 可以缝制的套结针迹最长约 28 毫米 (1-1/8 英寸)。

2 安装钮孔压脚“A”。

3 选择针迹 .

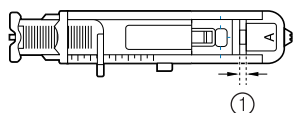
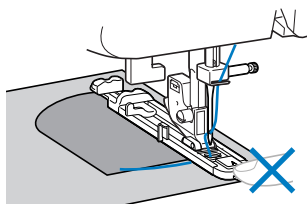
- 4** 放置布料，使兜的开口朝外，然后放低压脚拨杆，使机针落在兜开口前 2 毫米（1/16 英寸）的位置。



① 2 毫米（1/16 英寸）

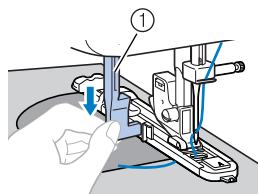
将面线向下穿过压脚中的孔。

- 放低压脚时，请勿推进压脚的前端，否则将不会缝制正确大小的加固针迹。



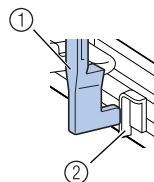
① 请勿缩小间隙。

- 5** 将钮孔拨杆向下滑到底。



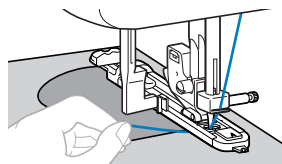
① 钮孔拨杆

钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



① 钮孔拨杆
② 托架

- 6** 用左手轻轻握住面线线头，然后开始缝制。



▶ 缝制完成时，缝纫机会自动缝制加固针迹，然后停止。

- 7** 抬起机针和压脚拨杆，取出布料，并将线剪断。


















- 8** 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

备注

- 如果无法顺畅送布，比如布料太厚，增加针迹长度。详情请参阅“选择针迹”（第 39 页）。

装饰针迹

使用本缝纫机可以缝制各种装饰针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
花式针迹		J	19	19	19	17	17	17	17	花式、衣褶装饰缝和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
		J	20	20	20	18	18	18	18	花式、衣褶装饰缝和装饰针迹	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
拼接针迹		J	15	15	15	14	14	14	14	拼接针迹和装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	*	否	加固	
		J	16	16	16	15	15	15	15	拼接针迹、装饰针迹和在两块布料上都缝制包边,如经平织物	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
		J	17	17	17	16	16	16	16	拼接针迹和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	*	否	加固	
贝壳边针迹		J	13	13	13	12	12	12	12	贝壳边针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	*	否	加固	
衣褶装饰针迹		J	18	18	18	-	-	-	-	衣褶装饰针迹和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
缎纹扇形针迹		N	14	14	14	13	13	13	13	扇形针迹	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	0.5 (1/32) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	*	否	加固	
装饰针迹		J	22	22	22	19	19	19	19	装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	3.0 (1/8) 2.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		J	23	23	23	20	20	20	20	装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
		J	24	24	24	21	21	21	-	装饰针迹	5.5 (7/32) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	*	否	加固	
		N	25	25	25	22	22	22	21	装饰针迹和松紧带安装	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/64-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	*	否	加固	
		N	26	26	26	23	23	23	22	花边缝制、装饰卷边、祖传针迹等	3.5 (1/8) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	27	27	27	24	24	24	23	装饰卷边、祖传针迹等	6.0 (15/64) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	3.0 (1/8) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	28	28	28	25	25	25	-	薄、中质和普通织物流料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	3.5 (1/8) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	29	29	29	26	26	26	24	薄、中质和普通织物流料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	4.0 (3/16) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	30	30	30	27	27	27	-	薄、中质和普通织物流料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.5 (3/32) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	

* 选择宽度不大于 5.0 毫米 (3/16 英寸) 的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针 型号	90 针 型号	80 针 型号	70 针 型号	60 针 型号	50 针 型号		40 针 型号	自动 手动	自动 手动				
装饰针迹		N	31	31	31	28	28	28	-	薄、中质和普通织物布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.0 (1/16) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	32	32	32	-	-	-	-	装饰针迹、衣褶装饰针迹、祖传针迹等	6.0 (15/64) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	
		N	33	33	33	-	-	-	-	装饰针迹、衣褶装饰针迹、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	

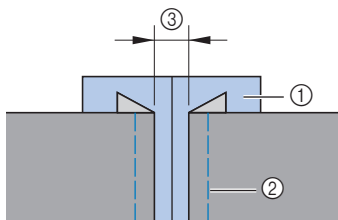
! 注意

- 更换压脚之前，请务必关闭缝纫机主电源。否则如果不小心踩下脚踏控制器或按下 (开始/停止按钮)，缝纫机开始缝制时，可能会引起伤害。

花式针迹

跨越敞开接缝的针迹称为“花式针迹”。花式针迹用在女衬衫和儿童衣服上。当使用较粗的线时，此种针迹的装饰效果更明显。

- 1 用熨斗沿两块布料的各自接缝进行折叠熨烫。
- 2 将两块布料，分开约 4.0 毫米 (3/16 英寸)，疏缝到薄纸或水溶性衬纸上。
 - 如果沿薄纸或水溶性衬纸的中间划一条线，会使缝制更容易。



- ① 薄纸或水溶性衬纸
- ② 疏缝针迹
- ③ 4 毫米 (3/16 英寸)

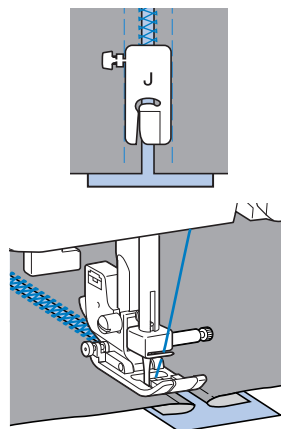
- 3 安装曲折压脚“J”。

- 4 选择针迹 或 。

- 5 将针迹宽度设定为 7.0 毫米 (1/4 英寸)。

- 详情请参阅“选择针迹”(第 39 页)。

- 6 让压脚中心与两块布料的中心对齐进行缝制。




- 7 缝制完成时，将纸取出。

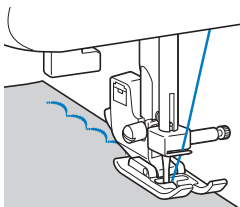
扇形针迹

形似贝壳的波浪形重复样式称为“扇形针迹”。这种针迹用在女士衬衫的领子上，或用来装饰手帕边。

1 安装交织字母压脚“N”。

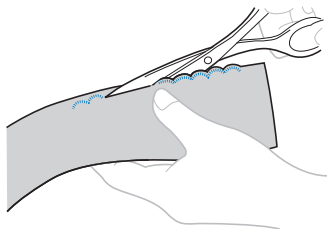
2 选择针迹 。

3 沿布料边缘缝制，但确定不要直接在布料边缘上缝制。



- 为了取得更好的效果，在缝制前用熨斗将布料熨平整并可加上衬纸。

4 修剪针迹。



- 小心不要剪断针迹。

衣褶装饰针迹

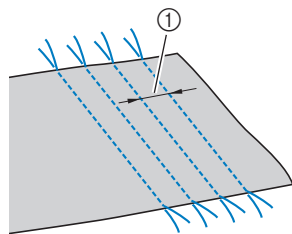
在褶皱上缝制或绣花而产生的装饰针迹称为“衣褶装饰缝”。这种针迹用于装饰女衬衫的前胸或袖口。衣褶装饰针迹给布料增加质感和弹性。

1 安装曲折压脚“J”。

2 选择直线针迹，然后将针迹长度调整到 4.0 毫米（3/16 英寸），并调松线张力。

- 有关详情，请参阅“选择针迹”（第 39 页）和“线张力”（第 43 页）。

3 以 10 毫米（3/8 英寸）为间隔缝制平行针迹。

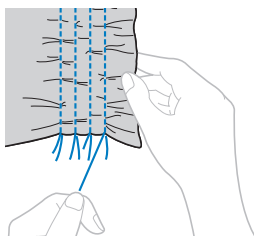




① 10 毫米（3/8 英寸）

- 请不要缝制倒缝 / 加固针迹或剪断线。

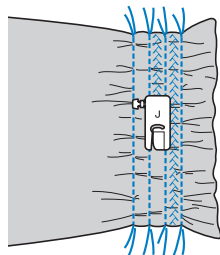
4 拉起底线，使布形成皱褶。

熨烫皱褶使其变平。

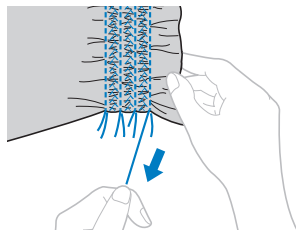


5 选择针迹  或 。

6 在直线针迹之间缝制。



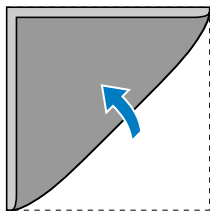
7 拉出直线针迹的线。




贝壳边针迹

看似贝壳的皱褶称为“贝壳边针迹”。它们用于装饰装饰物、薄布料女衬衫的前胸或袖口。

- 1 沿偏线折叠布料。

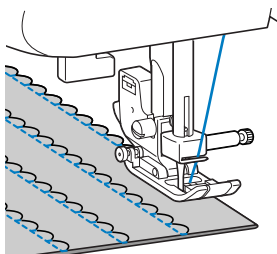
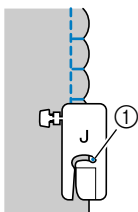


- 2 安装曲折压脚“J”。

- 3 选择针迹 ，然后增加线张力。

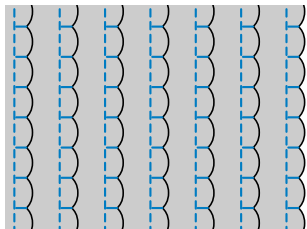
• 详情请参阅“选择针迹”（第39页）。

- 4 让机针落在稍稍偏离布料边缘的位置进行缝制。



① 落针点

- 5 展开布料，将褶皱熨到一边。

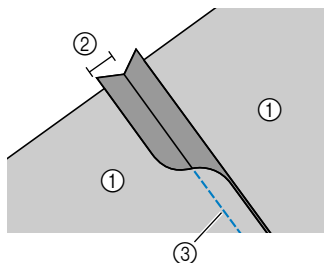


拼接



可以在拼接布料的缝边上，缝制装饰性搭桥针迹。进行疯狂拼接时使用这种针迹。

- 1 安装曲折压脚“J”。

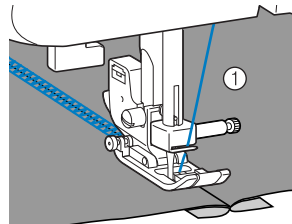
- 2 将两块布料的右边缝在一起，然后打开缝边。



① 布料的反面
② 6.5毫米（1/4英寸）缝边
③ 直线针迹

- 3 选择针迹 、 或 。

- 4 将布料翻过来，使正面朝上，然后将压脚中心与缝边对齐在接缝上缝制。



① 布料的正面

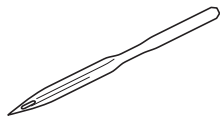
祖传针迹

使用翼针缝制时，机针孔大，产生类似花边的装饰针迹效果。除普通织物布料外，这种针迹还用于装饰薄布料或中质布料的暗缝和桌布。

! 注意

- 翼针不能使用穿线器，否则可能会损坏缝纫机。手动将线从前向后穿过针眼。详情请参阅“面线穿线”（第 25 页）。

1 插入翼针。



- 使用 130/705H 100/16 翼针。
- 有关插入机针的详情，请参阅“更换机针”（第 32 页）。

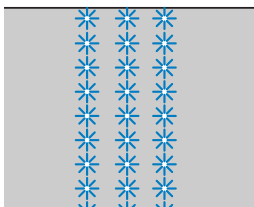
2 安装交织字母压脚“N”。

3 选择针迹 或 .

! 注意

- 选择宽度为 6.0 毫米（15/64 英寸）或更小的针迹，否则可能导致弯针或断针。
- 调整针迹宽度之后，缓慢转动手轮（逆时针），检查机针是否会碰到压脚。如果机针碰到压脚，可能导致弯针或断针。

4 开始缝制。



缝制字符（对于配有字符针迹的型号）

可按照下述步骤缝制 55 个字符。

缝制漂亮的样式

为正确缝制样式，必须考虑下列因素。

■ 布料

缝制拉伸布料、薄布料或粗糙织物之前，请在布料的反面贴衬纸或在布料下放一张薄纸，如描图纸。由于在缝制缎纹针迹时可能会发生布料或针迹褶皱，请务必给布料贴衬纸。

■ 机针与线

缝制薄布料、中质或伸缩布料时，请使用圆头针。缝制厚布料时，请使用 90/14 号家用缝纫机针。此外，应使用 #50 到 #60 号线。

■ 试缝制

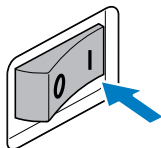
根据所缝制的布料类型和厚度，以及是否使用了衬纸，可能得不到期望的结果。正式开始缝制前，请务必缝制一块试制布料。此外，缝制时，请务必用手导引布料，以防止布料滑落。

选择字符

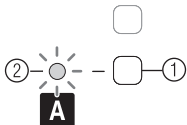
■ 选择一个字符

[示例] 选择针迹“C”（No. 03）

1 开启缝纫机。

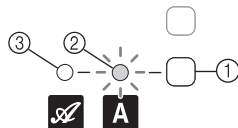


2（对于配有 1 种字体的字符针迹的型号）按字符针迹键并确认字符针迹指示灯亮起。



- ① 字符针迹键
- ② 字符针迹指示灯

（对于配有 2 种字体的字符针迹的型号）按字符针迹键一次或多次，并确认所需字体的字符针迹指示灯亮起。



- ① 字符针迹键
- ② 字符针迹指示灯（Gothic 字体）
- ③ 字符针迹指示灯（Script 字体）

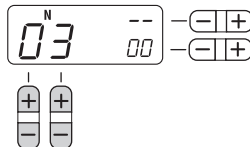
备注

- 选择字符时，确认存储器中没有字符。



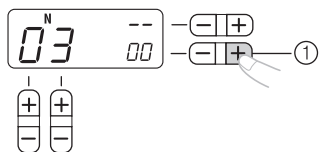
- ① 该指示符表示没有储存字符。
如果存储器中有字符，请删除字符。（详情请参阅“删除字符”（第 78 页）。）

3 按 （针迹选择键）选择样式 No. 03。



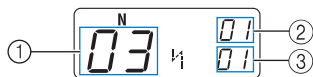
- 详情请参阅“选择针迹”（第 39 页）中的步骤 3。

- 4** 按 (针迹宽度调整键) 的 “+” 输入选择的字符。



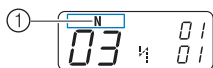
① 针迹宽度调整键

▶ LCD 上出现以下显示。



- ① 所选样式编号
② 所选样式编号的位置
③ 所输入字符的总数

- 5** 安装 LCD 上所示的压脚。



① 使用的压脚

• 详情请参阅“更换压脚”(第 36 页)。

- 6** 若要只缝制这一个字符, 开始缝制。
若要缝制一系列字符, 请参阅以下步骤。

• 有关缝制字符的详情, 请参阅“缝制字符针迹”(第 78 页)。

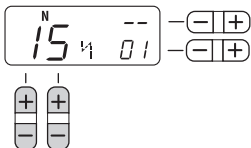
■ 组合字符

通过组合字符针迹, 可以轻松缝制名称、词句等。最多可组合 35 个字符。

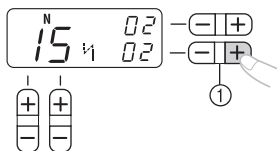
[示例] 选择针迹 “COME”
(No. 03) + (No. 15) + (No. 13) + (No. 05)

- 1** 按照“选择一个字符”(第 75 页)中 ① 到 ⑤ 的步骤, 选择第一个字符 “C” (No. 03)。

- 2** 按 (针迹选择键) 选择下一个字符 “O” (No. 15)。

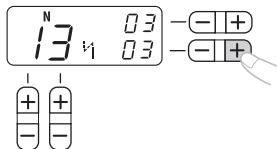


- 3** 按 (针迹宽度调整键) 的 “+” 输入选择的字符。



① 针迹宽度调整键

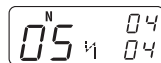
- 4** 重复步骤 ② 和 ③, 添加 “M” (No. 13) 和 “E” (No. 05)。



备注

- 若要输入空格, 请选择 “_” (No. 30)。

- 5** 完成字符组合后, 检查输入的字符及其顺序。



- 有关检查字符的详情, 请参阅“检查字符”(第 78 页)。

备注

- 新字符只能添加到最后一个字符之后。不能在两个字符之间或系列字符的第一个字符之前添加新字符。

- 6** 检查输入的字符后, 开始缝制。

- 有关缝制字符的详情, 请参阅“缝制字符针迹”(第 78 页)。

备注

- 即使关闭缝纫机, 字符组合也会储存在存储器中。

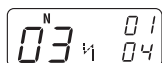
■ 缝制后添加新字符

缝制一个字符组合后，可通过以下方法向组合添加字符。

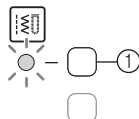


备注

- 完成缝制后，LCD 上显示当前组合的第一个字符的样式编号。

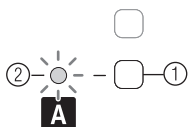


1 按实用针迹键。（请勿跳过这一步。）



- ① 实用针迹键

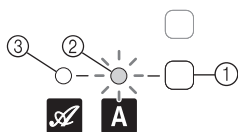
2 （对于配有 1 种字体的字符针迹的型号） 按字符针迹键并确认字符针迹指示灯亮起。



- ① 字符针迹键
- ② 字符针迹指示灯

（对于配有 2 种字体的字符针迹的型号）

按字符针迹键一次或多次，直至所需字体的字符针迹指示灯亮起。



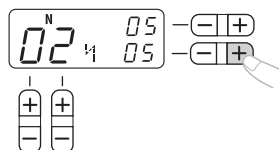
- ① 字符针迹键
- ② 字符针迹指示灯（Gothic 字体）
- ③ 字符针迹指示灯（Script 字体）



注释

- 选择了 Script 字体时，确认字符针迹指示灯（Script 字体）亮起。

3 按照“组合字符”（第 76 页）中说明的步骤添加新字符。



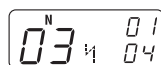
- ▶ 新字符添加到组合中最后一个字符之后。

■ 缝制后建立一个新的字符组合

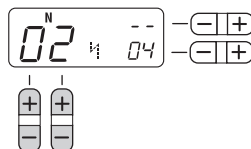


备注

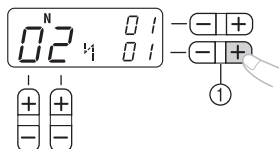
- 完成缝制后，LCD 上显示当前组合的第一个字符的样式编号。



1 选择新组合的第一个字符。



2 按 $\square \oplus$ （针迹宽度调整键）的“+”。



- ① 针迹宽度调整键

- ▶ 旧的字符组合从存储器中清除，LCD 中显示的样式编号将作为新组合的第一个字符输入。

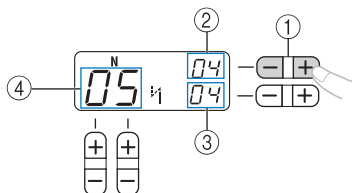
3 按照“组合字符”（第 76 页）中说明的步骤添加新字符。

检查字符

可通过以下方法检查组合中的字符。

1 反复按 $\square \oplus$ （针迹长度调整键）的“+”或“-”。

便可在 LCD 上逐个显示已输入的字符。可以查看每个字符的样式编号和位置。

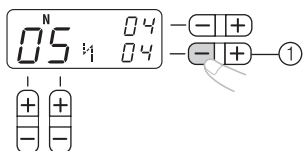


- ① 针迹长度调整键
- ② 所选样式编号的位置
- ③ 组合中的字符总数
- ④ 所选样式编号

删除字符

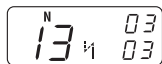
可以从组合中删除字符。

1 按 $\square \oplus$ （针迹宽度调整键）的“-”删除组合中的最后一个字符。



- ① 针迹宽度调整键

▶ 最后一个字符将被删除。



备注

- 重复步骤 1 以删除更多字符。
- 只能删除组合中的最后一个字符。

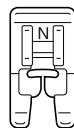
缝制字符针迹

所有字符针迹均使用交织字母压脚“N”来缝制。

1 选择字符针迹。

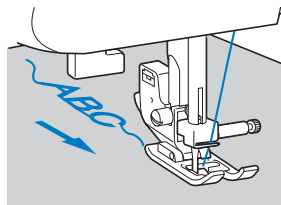
- 详情请参阅“选择字符”（第 75 页）。

2 安装交织字母压脚“N”。



- 详情请参阅“更换压脚”（第 36 页）。

3 开始缝制。

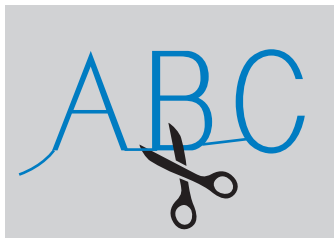


▶ 针迹按箭头所示的方向缝制。

备注

- 缝制字符时，缝纫机将为每个字符自动缝制加固针迹。
- 缝制时，LCD 会显示当前正在缝制的样式编号。

4 完成缝制后，用剪刀修剪针迹开始处和字符之间的多余线头。



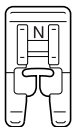
调整针迹（对于配有字符针迹的型号）

根据布料的种类和厚度、使用的衬布、缝制速度等因素，有时候缝制出的针迹样式可能会不理想。如果缝制效果不佳，可使用与真正缝制时相同的条件进行试缝，并按照下述说明调整针迹。

备注

- 使用字符针迹“034”（No. 31 + No. 34 + No. 35）进行调整。

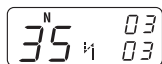
1 安装交织字母压脚“N”。



- 详情请参阅“更换压脚”（第36页）。

2 组合字符针迹“034”（No. 31 + No. 34 + No. 35）。

- 详情请参阅“组合字符”（第76页）。
- ▶ 组合创建完成后，LCD上显示以下内容。



3 缝制字符组合并检查缝制效果。

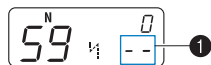
- 详情请参阅“缝制字符针迹”（第78页）。



- A: 缝制正确
（字符之间有适当的间隔）
B: 挤在一起或走样
（字符之间没有间隔。）
C: 过于分散
（针迹“0”有缺口。）

如果缝制的样式达不到A的效果，可通过以下步骤调整针迹。

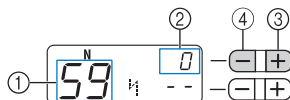
4 选择 No. 59（用作调整）。



- ▶ LCD 进入针迹调整模式。组合字符的总数（①）变成“--”。

5 通过按 $\square \oplus$ （针迹长度调整键）调整字符针迹。

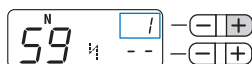
- 每次按 $\square \oplus$ （针迹长度调整键）的“+”或“-”都会加宽或收窄针迹。



- ① 用于调整的编号
- ② 针迹调整级别
- ③ 加宽针迹
- ④ 收窄针迹

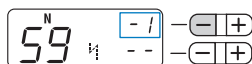
□ 如果图案挤在一起 (B)

- 按 $\square \oplus$ （针迹长度调整键）的“+”以加宽针迹。



□ 如果图案过于分散 （针迹“0”有缺口。）(C)

- 按 $\square \oplus$ （针迹长度调整键）的“-”以收窄针迹。



备注

- 可在 -9 和 9 之间设置针迹调整级别。
- 即使关闭了缝纫机，该设置也会保存在存储器中。

6 重新缝制字符“034”。

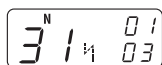


备注

- 可在处于针迹调整模式时进行缝制。

如果针迹样式的效果仍不理想，可再次调整针迹。调整针迹，直至针迹样式达到正确的缝制效果。

7 完成样式的调整后，按三次针迹类别选择键。



- ▶ 显示将返回正常的字符针迹模式。

4 附录

针迹设置

在下面的表格中列出实用针迹和镜像针迹的应用、针迹长度和宽度，以及是否可以使用双针。

! 注意


- 使用双针时，选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹，否则可能导致断针或缝纫机损坏。
- 使用双针时，请务必安装曲折压脚“J”，否则可能导致断针或缝纫机损坏。

实用针迹

针迹名称	样式	压脚	样式编号								应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步压脚	倒缝 / 加固针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号	自动		手动	自动	手动				
直线针迹	左		J	00	00	00	00	00	00	00	00	基本缝制、缝制皱褶或细褶等	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	* 是	倒缝	
	中心		J	01	01	01	01	01	01	01	01	安装拉链、基本缝制和缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	* 是	倒缝	
三重伸缩针迹		J	02	02	02	02	02	02	02	02	上袖、缝制内接缝、缝制伸缩布料和装饰针迹	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
伸缩针迹		J	03	03	03	03	03	03	03	03	缝制伸缩布料和装饰针	1.0 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	是 (J)	否	加固		
曲折针迹		J	04	04	04	04	04	04	04	04	包边和附加贴布绣效果	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	** 是 (J)	* 是	倒缝		
3点曲折针迹		J	05	05	05	05	05	05	05	05	给中质或伸缩布料包边，安装松紧带，织补等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
包边针迹		G	06	06	06	06	06	06	06	06	给薄或中质布料包边	3.5 (1/8) 2.5-5.0 (3/32-3/16)	2.0 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		G	07	07	07	07	07	07	07	07	给厚布料包边	5.0 (3/16) 2.5-5.0 (3/32-3/16)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		J	08	08	08	08	08	08	08	08	给伸缩布料包边	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	09	09	09	-	-	-	-	-	-	给厚布料或伸缩布料包边	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)	否	加固	



















* 请勿使用倒缝针迹。

** 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹。

针迹名称	样 式	压 脚	样式编号						应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双 针	同 步 压 脚	倒 缝 / 加 固 针 迹
			100 针 型 号	90 针 型 号	80 针 型 号	70 针 型 号	60 针 型 号	50 针 型 号		40 针 型 号	自动 手 动	自动 手 动				
暗缝针迹		R	10	10	10	09	09	09	在中质布料上缝制暗缝	0 (0) -3 ← → 3	2.0 (1/16) 1.0-3.5 (1/16-1/8)	否	否	加固		
		R	11	11	11	10	10	10	在伸缩布料上缝制暗缝	0 (0) -3 ← → 3	2.0 (1/16) 1.0-3.5 (1/16-1/8)	否	否	加固		
贴布绣针迹		J	12	12	12	11	11	11	贴布绣针迹	3.5 (1/8) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
贝壳边针迹		J	13	13	13	12	12	12	贝壳边针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
缎纹扇形针迹		N	14	14	14	13	13	13	扇形针迹	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	0.5 (1/32) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
拼接针迹		J	15	15	15	14	14	14	拼接针迹和装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	16	16	16	15	15	15	拼接针迹、装饰针迹和在两块布料上都缝制包边, 如经平织物	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	17	17	17	16	16	16	拼接针迹和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.2 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
衣褶装饰针迹		J	18	18	18	-	-	-	衣褶装饰针迹和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
花式针迹		J	19	19	19	17	17	17	花式、衣褶装饰缝和装饰针迹	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	20	20	20	18	18	18	花式、衣褶装饰缝和装饰针迹	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
安装松紧带的针迹		J	21	21	21	-	-	-	为伸缩布料安装松紧带	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
装饰针迹		J	22	22	22	19	19	19	装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	3.0 (1/8) 2.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		J	23	23	23	20	20	20	装饰针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	24	24	24	21	21	21	装饰针迹	5.5 (7/32) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	25	25	25	22	22	22	装饰针迹和松紧带安装	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	26	26	26	23	23	23	花边缝制、装饰卷边、祖传针迹等	3.5 (1/8) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	27	27	27	24	24	24	23	装饰卷边、祖传针迹等	6.0 (15/64) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	3.0 (1/8) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固	














** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号		自动	手动	自动	手动			
装饰针迹		N	28	28	28	25	25	25	-	薄、中质和普通织物业布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	3.5 (1/8) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	29	29	29	26	26	26	24	薄、中质和普通织物业布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	4.0 (3/16) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	30	30	30	27	27	27	-	薄、中质和普通织物业布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.5 (3/32) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	31	31	31	28	28	28	-	薄、中质和普通织物业布料的装饰卷边、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.0 (1/16) 1.5-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	32	32	32	-	-	-	-	装饰针迹、衣褶装饰针迹、祖传针迹等	6.0 (15/64) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		N	33	33	33	-	-	-	-	装饰针迹、衣褶装饰针迹、祖传针迹等	5.0 (3/16) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
钮孔针迹		A	34	34	34	29	29	29	25	薄和中质布料上的水平钮孔	5.0 (3/16) 3.0-5.0 (1/8-3/16)	0.5 (1/32) 0.2-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
		A	35	35	35	30	30	30	26	有背衬布料的钮孔	5.0 (3/16) 3.0-5.0 (1/8-3/16)	0.5 (1/32) 0.2-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
		A	36	36	36	31	31	31	27	伸缩或编织布料的钮孔	6.0 (15/64) 3.0-6.0 (1/8-15/64)	1.0 (1/16) 0.5-2.0 (1/32-1/16)	否	否	自动加固		
		A	37	37	37	32	32	32	28	伸缩布料的钮孔	6.0 (15/64) 3.0-6.0 (1/8-15/64)	1.5 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	否	否	自动加固		
		A	38	38	38	-	-	-	-	包边钮孔	5.0 (3/16) 0.0-6.0 (0-15/64)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	自动加固		
		A	39	39	39	33	33	33	29	厚布料或毛皮布料的锁眼钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
		A	40	40	40	34	34	-	-	中质和厚布料的锁眼钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
		A	41	41	41	35	35	-	-	厚布料或毛皮布料的锁眼钮孔	7.0 (1/4) 3.0-7.0 (1/8-1/4)	0.5 (1/32) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
套结针迹		A	42	42	42	36	36	34	30	加固开口和接缝容易松动的地方	2.0 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	0.4 (1/64) 0.3-1.0 (1/64-1/16)	否	否	自动加固		
拼接直线针迹		J	43	43	43	37	37	-	-	拼接直线针迹（带有距压脚右边 6.5 毫米的缝边）	5.5 (7/32) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	否	是	加固		
		J	44	44	44	38	38	-	-	拼接直线针迹（带有距压脚左边 6.5 毫米的缝边）	1.5 (1/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-5.0 (1/64-3/16)	否	是	加固		

针迹名称	样 式	压 脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双 针	同 步 压 脚	倒 缝 / 加 固 针 迹
			100 针 型 号	90 针 型 号	80 针 型 号	70 针 型 号	60 针 型 号	50 针 型 号	40 针 型 号		自动 手动	自动 手动					
看似手工 绗缝		J	45	45	45	39	39	35	31	看似手缝的直线针迹 绗缝	0.0 (0) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
曲折针迹 (用于绗缝)		J	46	46	46	40	40	-	-	贴布绣绗缝、自由绗缝、 缎纹针迹、钮扣缝	3.5 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.0-4.0 (0-3/16)	否	是	加固		
贴布绣针迹 (用于绗缝)		J	47	47	47	41	41	-	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16) 0.5-3.5 (1/32-1/8)	1.8 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
		J	48	48	48	42	42	-	-	附加贴布绣效果和滚边	1.5 (1/16) 0.5-3.5 (1/32-1/8)	1.8 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
绗缝 点画		J	49	49	49	43	43	-	-	绗缝背景针迹 (点画)	7.0 (1/4) 1.0-7.0 (1/16-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	否	否	加固		
装饰针迹		N	50	50	50	-	-	-	-	用于装饰等	3.0 (1/8) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	51	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	52	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	53	51	-	-	-	-	-	用于装饰等	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	54	52	51	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	55	53	52	44	44	36	32	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	56	54	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	57	55	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	58	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	59	56	53	45	45	37	33	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	60	57	54	46	46	38	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	61	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
	N	62	58	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固			

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号		自动 手动	自动 手动					
装饰针迹		N	63	59	55	47	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	64	60	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	65	61	56	48	47	39	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	66	62	57	49	48	40	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	67	63	58	50	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	68	64	59	51	49	41	34	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	69	65	60	52	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	70	66	61	53	-	-	-	用于装饰等	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	71	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	72	67	62	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	73	68	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	74	69	63	54	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	75	70	64	55	50	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	76	71	65	56	51	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
缎纹针迹		N	77	72	66	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	78	73	67	58	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	79	74	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		

** 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号		自动 手动	自动 手动					
缎纹针迹		N	80	75	68	59	53	43	35	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	81	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	82	76	69	60	54	44	36	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	83	77	70	61	55	45	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	84	78	71	62	56	46	37	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	85	79	72	63	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	86	80	73	64	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	87	81	74	57	52	42	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	88	82	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	89	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	90	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	91	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
		N	92	-	-	-	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		
















** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号							应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			100 针型号	90 针型号	80 针型号	70 针型号	60 针型号	50 针型号	40 针型号		自动 手动	自动 手动					
十字绣针迹		N	93	83	-	-	-	-	-	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	94	84	75	65	-	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	95	85	76	67	57	47	38	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	96	86	-	-	-	-	-	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	97	87	77	66	-	-	-	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	98	88	78	68	58	48	-	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		
		N	99	89	79	69	59	49	39	用于装饰等	6.0 (15/64) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.4 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固		




镜像针迹

针迹名称	样式	压脚	样式编号			应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			130 针 型号	120 针 型号	110 针 型号		自动 手动	自动 手动					
伸缩针迹		J	00	00	00	缝制伸缩布料和装饰针迹	1.0 (1/16) 1.0-3.0 (1/16-1/8)	2.5 (3/32) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	是 (J)	否	加固		
包边针迹		J	01	01	01	给伸缩布料包边布料上	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
		J	02	02	02	给厚布料或伸缩布料包边	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.5-4.0 (1/32-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
贴布绣针迹		J	03	03	03	贴布绣针迹	3.5 (1/8) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
贝壳边针迹针迹		J	04	04	04	贝壳边针迹	4.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	** 是 (J)	否	加固		
缎纹扇形针迹		N	05	05	05	扇形针迹	5.0 (3/16) 2.5-7.0 (3/32-1/4)	0.5 (1/32) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固		

** 选择宽度为 5.0 毫米（3/16 英寸）或更小的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号			应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]		针迹长度 [毫米 (英寸)]		双针	同步压脚	倒缝/ 加固针迹
			130 针 型号	120 针 型号	110 针 型号		自动 手动	自动 手动					
装饰针迹		J	06	06	06	装饰针迹	5.5 (7/32) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 1.0-4.0 (1/16-3/16)	** 是 (J)	否	否	加固	
		N	07	07	07	花边缝制、装饰卷边、祖传针迹等	3.5 (1/8) 1.5-7.0 (1/16-1/4)	2.5 (3/32) 1.6-4.0 (1/16-3/16)	否	否	否	加固	
		N	08	08	08	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	09	09	09	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	10	10	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	11	11	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	12	12	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	13	13	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	14	14	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	15	15	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	16	16	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	17	17	-	用于装饰等	5.0 (3/16) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	18	18	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	19	19	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.0 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	
		N	20	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	2.5 (3/32) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	否	加固	

** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

针迹名称	样式	压脚	样式编号			应用	针迹宽度 [毫米 (英寸)]	针迹长度 [毫米 (英寸)]	双针	同步 压脚	倒缝/ 加固 针迹
			130 针 型号	120 针 型号	110 针 型号		自动 手动	自动 手动			
装饰针迹		N	21	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	1.6 (1/16) 0.2-4.0 (1/64-3/16)	否	否	加固
缎纹针迹		N	22	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	23	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	24	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	25	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	26	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	27	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	28	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固
		N	29	-	-	用于装饰等	7.0 (1/4) 0.0-7.0 (0-1/4)	0.4 (1/64) 0.1-1.0 (1/64-1/16)	** 是 (J)	否	加固

** 选择宽度为 5.0 毫米 (3/16 英寸) 或更小的针迹。

字符针迹（对于配有字符针迹的型号）

针迹类型	压脚	样式编号										双针	针迹宽度 / 针迹长度
Gothic 字体	N	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	否	-
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J		
		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
		K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T		
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
		U	V	W	X	Y	Z	&	?	!	-		
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40				
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9				
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50				
'	,	.	()	-	Ä	Å	Æ	Ñ				
51	52	53	54	55									
Ö	Ø	Ç	Ü	ß									

针迹类型	压脚	样式编号										双针	针迹宽度 / 针迹长度
Script 字体 (对于配有 2 种字体的字符针迹的型号)	N	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	否	-
		<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>		
		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
		<i>K</i>	<i>L</i>	<i>M</i>	<i>N</i>	<i>O</i>	<i>P</i>	<i>Q</i>	<i>R</i>	<i>S</i>	<i>T</i>		
		21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
		<i>U</i>	<i>V</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>Y</i>	<i>Z</i>	<i>&</i>	<i>?</i>	<i>!</i>	<i>-</i>		
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40				
<i>0</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>				
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50				
'	,	.	()	-	<i>Ä</i>	<i>Å</i>	<i>Æ</i>	<i>Ñ</i>				
51	52	53	54	55									
<i>Ö</i>	<i>Ø</i>	<i>Ç</i>	<i>Ü</i>	<i>ß</i>									

维修保养

下面介绍简单的缝纫机维修保养操作。

关于加油的限制

为了防止缝纫机损坏，切不可由用户加油。缝纫机制造时已经加入了必要的油量以确保正确运行，不需要定期加油。

如果发生问题，例如手轮转动困难或异常噪声，应立即停止使用缝纫机，并与您的授权销售代理商或最近的授权服务中心联系。

存放缝纫机的注意事项

请勿将缝纫机存放于下述任何位置，否则可能造成缝纫机损坏，例如，因冷凝而导致生锈。

- 暴露于极高温度
- 暴露于极低温度
- 暴露于极度的温度变化
- 暴露于高湿度或蒸汽环境
- 靠近火、加热器或空调
- 室外或暴露于直射的阳光下
- 暴露于极度多尘或多油的环境



注释

- 为了延长缝纫机的使用寿命，应定期运转并使用缝纫机。如果长期存放缝纫机而不使用，可能会降低缝纫机的效率。

清洁缝纫机表面

如果缝纫机表面变脏，用布轻轻蘸湿中性洗涤剂，用力拧干，然后擦拭缝纫机表面。用湿布清洁一次后，再用干布将其擦拭。

注意

- 清洁缝纫机之前，先拔出电源线，否则可能引起受伤或触电。

清洁旋梭

如果旋梭中积蓄了灰尘，缝制性能会下降；因此应定期进行清洁。

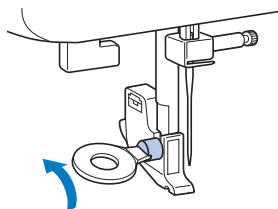
- 1 关闭缝纫机，拔出电源线插头。

注意

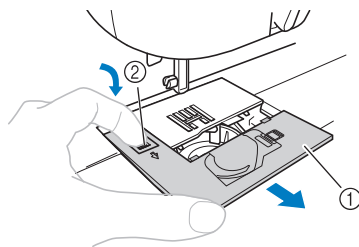
- 请务必在清洁之前先拔出缝纫机电源线插头。否则可能会触电或受伤。

- 2 抬起机针和压脚。

- 3 松开压脚螺丝和针夹螺丝，卸下压脚支架和机针。

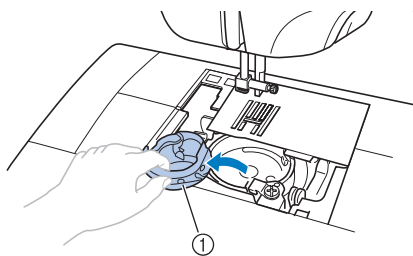


- 4 向自身方向滑动针板盖释放按钮，卸下针板盖。



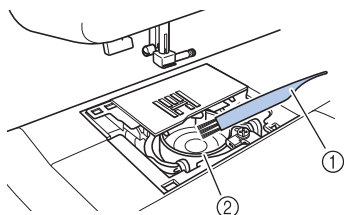
- ① 针板盖
② 针板盖释放按钮

- 5** 卸下梭壳。
抓住梭壳，然后将其拉出。



① 梭壳

- 6** 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭及其周围区域的任何飞绒和灰尘。



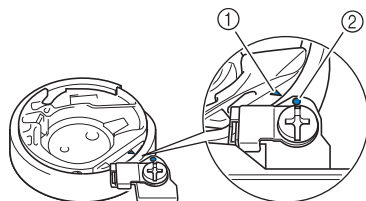
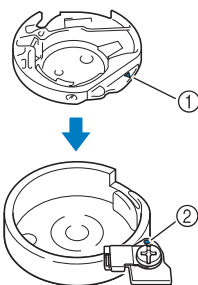
① 清洁刷
② 旋梭



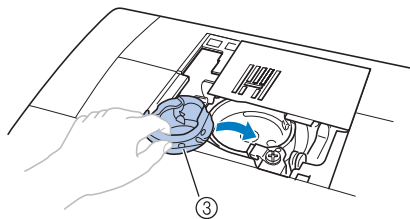
注释

- 请勿向旋梭加油。

- 7** 插入旋梭时，将梭壳上的 ▲ 标记与缝纫机上的 ● 标记对齐。



- 将 ▲ 与 ● 标记对准。



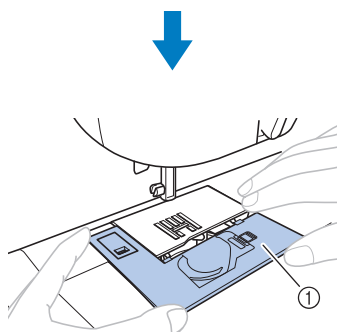
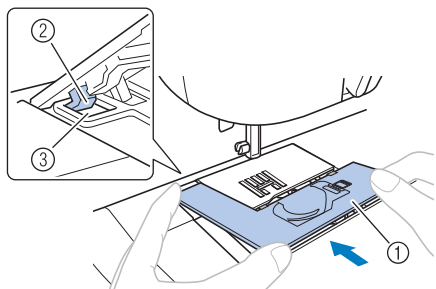
① ▲ 标记
② ● 标记
③ 梭壳

- 请务必在安装梭壳前，先将指定的点对齐。

! 注意

- 切勿使用被划伤的梭壳，否则可能会导致面线缠结、断针或影响缝纫性能。关于新梭壳（部件代码：XE7560-001），请与就近的授权维修服务中心联系。
- 请务必正确安装梭壳，否则机针可能会断裂。

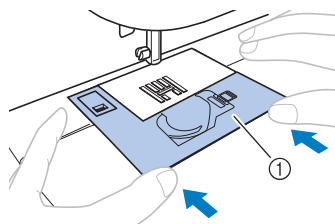
- 8** 如图所示，将针板盖上的突起部位插入针板的孔中，然后正确放置针板盖。



- ① 针板盖
- ② 突起部位
- ③ 缺口

- 检查针板盖与缝纫机的顶面齐平。

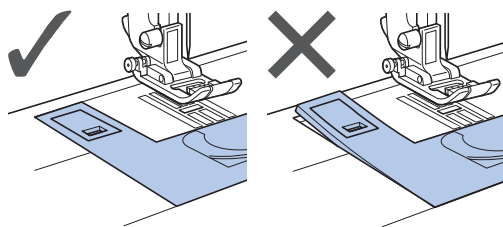
- 9** 从前面将针板盖滑回原位。



- ① 针板盖

! 注意

- 如下图所示，若针板盖没有与缝纫机的顶面齐平，请卸下针板盖（步骤④），然后重新安装（步骤③和⑨）。若当针板盖没有与缝纫机的顶面齐平时缝纫，针板盖可能会从缝纫机上掉下，若手指碰到旋梭则会引起伤害。



故障排除

若缝纫机停止正常工作，请先检查下列可能存在的原因，然后再请求维修。

大部分问题可以自己解决。如果需要其他帮助，Brother 解决方案中心提供最新的常见问题和故障排除技巧。详情请点击“<http://solutions.brother.com>”。

若问题仍然存在，请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。

常见故障排除问题

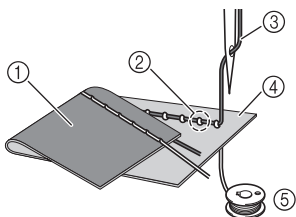
以下为常见故障排除问题的详细原因和处理方法。请先参阅下列信息，然后再联系我们。

■ 面线太紧	第 94 页
■ 布料的反面缠线	第 95 页
■ 线张力不正确	第 98 页
■ 布料卡在缝纫机里无法取出	第 99 页
■ LCD 上出现出错信息“E6”	第 103 页

面线太紧

■ 现象

- 面线显示为一根连续的直线。
- 从布料的正面可以看到底线。（请参阅下图。）
- 面线太紧，一拉就会脱落。
- 面线太紧，布料出现褶皱。
- 面线张力太紧，即使调节线张力，结果还是没有改变。



- ① 布料的反面
- ② 从布料的正面看到的底线
- ③ 面线
- ④ 布料的正面
- ⑤ 底线

■ 原因

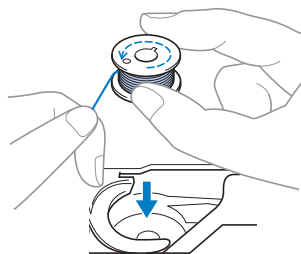
错误的底线穿线

若底线穿线不正确，则不能给底线提供合适的张力，当拉起面线的同时，底线会通过布料被拉起。所以从布料的正面就会看到底线。

■ 解决方法 / 查看详情

正确安装底线。

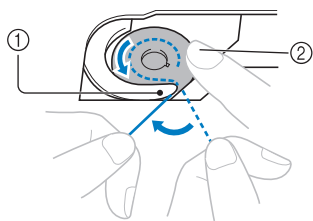
- ① 关闭缝纫机。
- ② 将梭芯从梭壳中取出。
- ③ 将梭芯放入梭壳，以正确方向展开。
 - 用右手握住梭芯，使线向左侧展开，左手握住线头。然后用右手将梭芯放入梭壳。



如果安装梭芯时，以错误的方向将线展开，则缝制时将会出现错误的线张力。

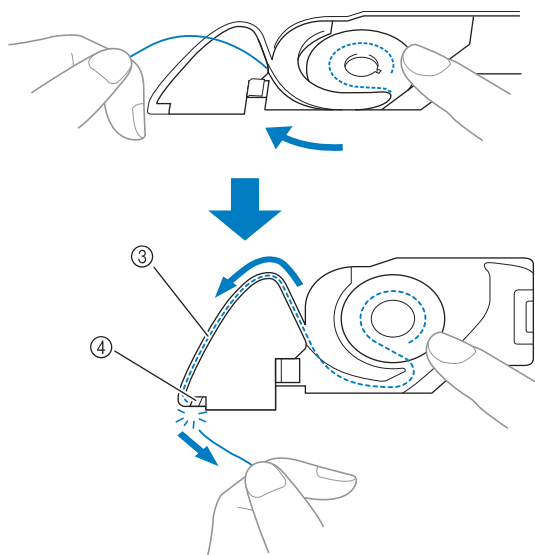
4 手指将梭芯按下，然后让线穿入针板的线槽内。

- 用右手按住梭芯，然后左手将线头沿着突起部位拉出。



- ① 突起部位
- ② 用右手按住梭芯

对于配有快装梭芯的机型，将线拉过针板盖的线槽，然后用切线刀将其切断。



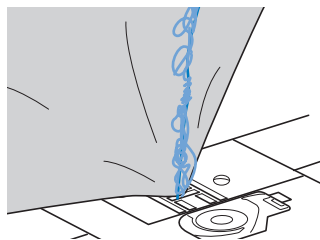
- ③ 线槽
- ④ 切线刀

若要用正确的线张力缝制，请先正确地将梭芯放入梭壳。

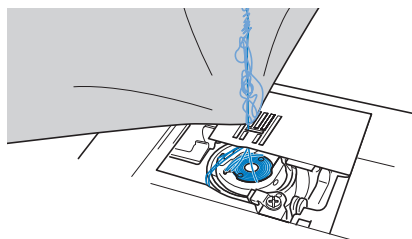
布料的反面缠线

■ 现象

- 在布料的反面发生缠线。



- 开始缝制之后，缝纫机发出尖锐的噪音，不能继续缝制。
- 观察布料的反面，在梭壳中有缠线。



■ 原因

未正确给面线穿线

若面线穿线不正确，则面线穿过布料时不能被拉紧，然后面线就会缠绕在梭壳里，发出尖锐的噪音。

■ 解决方法 / 查看详情

移除缠线，然后重新正确穿面线。

1 移除缠线。若无法移除，请用切线刀将线切断。

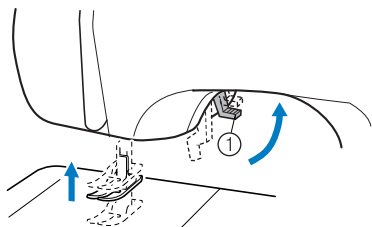
- 有关详情，请参阅第 91 页的“清洁旋梭”。

2 从缝纫机中移除面线。

3 参阅以下步骤，重新正确穿面线。

- 如果从梭壳中取出梭芯，请参阅“底线穿线”（第 22 页）和在“面线太紧”章节（第 94 页）中的“解决方法 / 查看详情”，重新正确安装梭芯。

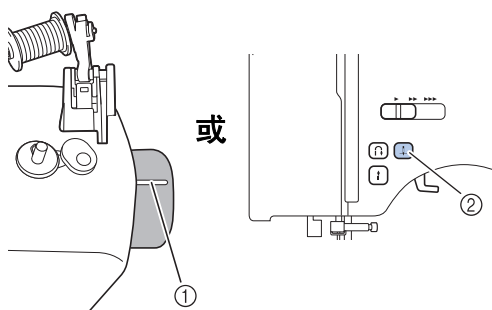
4 使用压脚拨杆将压脚抬起。



① 压脚拨杆

- 若压脚没有抬起，则不能为缝纫机正确穿线。

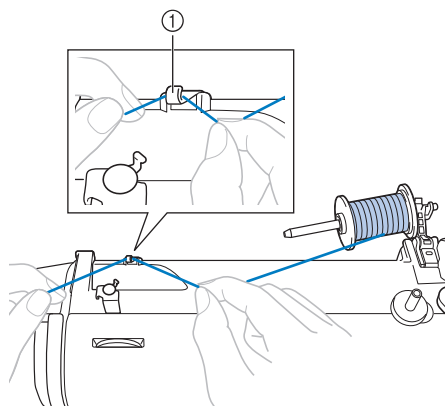
5 转动手轮（逆时针）使手轮上的标记朝上将机针抬起，或按一下或两下 \oplus （机针位置按钮）（对于配有机针位置按钮的型号）将机针抬起。



① 标记

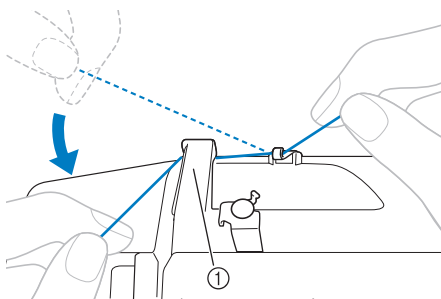
② 机针位置按钮

6 从线筒上拉出一段线，然后将线从导线钩下穿过。



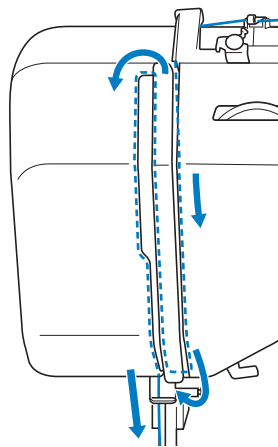
① 导线钩

7 将线从后向前从导线钩盖下穿过。用右手抓住线，使拉出的线绷紧，然后用左手将线从导线钩盖的下面穿过。



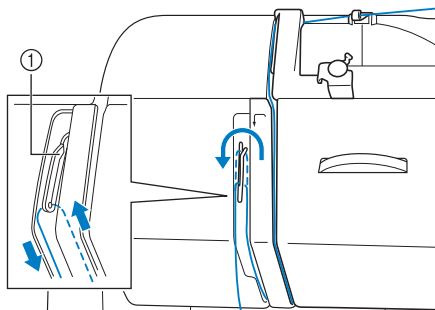
① 导线钩盖

8 按下图所示的步骤给缝纫机穿面线。



9 如下图所示，请务必将线从右向左滑入挑线杆。

只有确认当线钩在挑线杆上，才可以缝制。

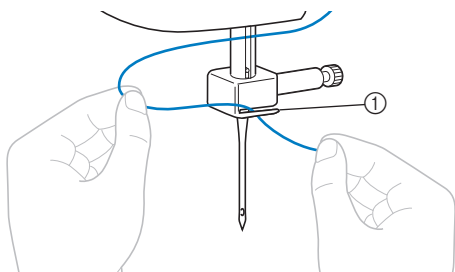


① 挑线杆

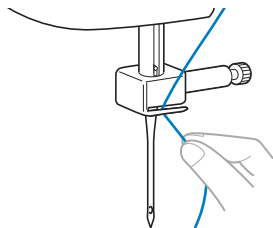
• 请务必确认将线钩在挑线杆上。

10 将线从机针上方的针杆导线钩后面穿过。

只要用左手抓住线，用右手将线穿入导线钩，就可以很容易地将线从针杆导线钩背后穿过。



① 针杆导线钩



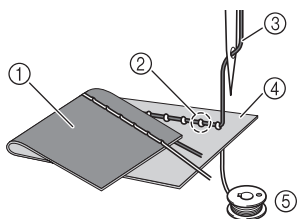
11 按照“面线穿线”（第 28 页）章节中的第 13 步和第 14 步，或者“使用穿线器（对于配有穿线器的型号）”（第 28 页）章节中的第 2 步到第 3 步，给缝纫机穿针。

线张力不正确

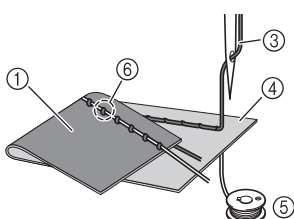
■ 现象

- 现象 1：从布料的正面可以看到底线。
- 现象 2：在布料的正面出现一条笔直的面线。
- 现象 3：从布料的反面可以看到面线。
- 现象 4：在布料的反面出现一条笔直的底线。
- 现象 5：布料反面的针迹太松。

□ 现象 1



□ 现象 3



- ① 布料的反面
- ② 从布料的正面看到的底线
- ③ 面线
- ④ 布料的正面
- ⑤ 底线
- ⑥ 从布料的反面可以看到面线

■ 原因 / 解决方法 / 查看详情

□ 原因 1

缝纫机没有正确穿线。

< 对于以上描述的现象 1 和 2>
底线穿线不正确。

将面线张力控制转盘重新调至“4”，然后请参阅“面线太紧”章节（第 94 页），正确穿线。

< 对于以上描述的现象 3 到 5>
面线穿线不正确。

将面线张力控制转盘重新调至“4”，然后请参阅“布料的反面缠线”章节（第 95 页），正确穿面线。

□ 原因 2

使用的机针、线与布料不匹配。

使用的机针应该取决于所要缝制布料的种类和线的粗细程度。

如果所用的机针、线与布料不匹配，线张力将会不正确，而导致布料褶皱或跳针。

- 参阅“机针类型及用途”章节（第 31 页），检查所用的机针、线是否与布料相匹配。

□ 原因 3

没有选择合适的面线张力控制转盘设置。

转动面线张力控制转盘，选择合适的面线张力。

根据布料的种类和所用的线的不同，选择合适的线张力。

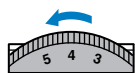
* 以在一片与所缝制的布料相同的废布上进行试缝的时候，调节面线张力。



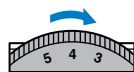
注释

- 如果面线穿线或底线穿线不正确，那么即使通过转动面线张力控制转盘，也不能正确调节线张力。请先检查面线穿线或底线穿线，然后再调节线张力。

- 当从布料的正面可以看到底线时，请将面线张力控制转盘转到较小的数字（向左转）。（调松线张力。）



- 当从布料的反面可以看到面线时，请将面线张力控制转盘转到较大的数字（向右转）。（调紧线张力。）



布料卡在缝纫机里无法取出

布料卡在缝纫机里无法取出，可能会在针板下面产生缠线。请按照下列所指示的步骤，将布料从缝纫机中移除。如果不能按照以下步骤操作，请不要尝试用力将布料拽出，请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。

■ 取下缝纫机中的布料

1 立即停止缝纫机。

2 关闭缝纫机。

3 卸下机针。

如果机针落在布料里，请朝顺时针方转动手轮，使机针从布料中抬起，然后将机针卸下。
• 请参阅“更换机针”（第 32 页）。

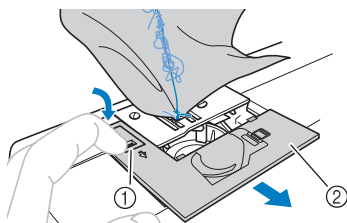
4 卸下压脚和压脚支架。

• 请参阅“更换压脚”（第 36 页）和“卸下压脚支架”（第 37 页）。

5 抬起布料，剪断布料下面的线。

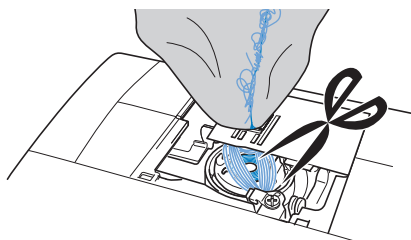
若可以将布料移除，请将其移除。继续按照以下步骤清洁旋梭。

6 卸下针板盖。



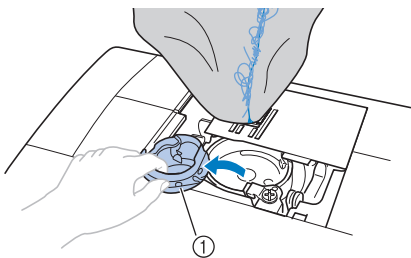
① 针板盖释放按钮
② 针板盖（前部分）

7 剪断缠结的线，然后取下梭芯。



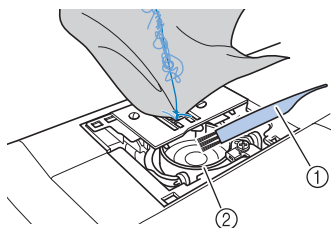
8 卸下梭壳。

如果线仍在梭壳里，请将其取出。



① 旋梭

9 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭及其周围区域的任何飞绒和灰尘。



① 清洁刷
② 旋梭

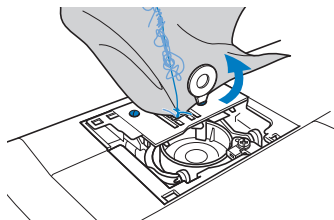
如果可以将布料移除

继续到步骤 16。

如果不能移除布料

继续到步骤 10。

- 10** 使用自带的盘状螺丝刀将针板上的两个螺丝拧松。

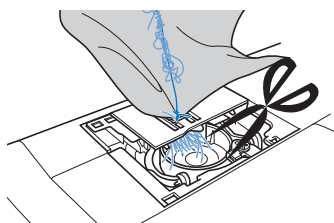


注释

- 注意不要将卸下的螺丝掉入缝纫机中。

- 11** 轻轻地抬起针板，剪掉所有缠线，然后卸下针板。

将布料和线从针板上移除。



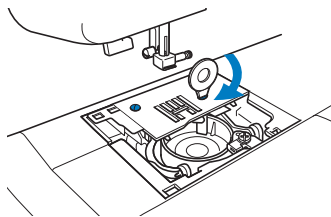
如果即使完成这些步骤之后，还不能移除布料，请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。

- 12** 将旋梭内和送布牙周围的线头清扫干净。

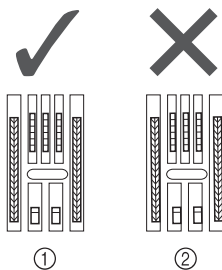
- 13** 转动手轮抬起送布牙。

- 14** 将安装在针板上的两个螺丝与针板安装座上的两个螺丝孔对齐，然后将针板装在缝纫机上。

- 15** 先将针板右侧的螺丝轻轻固定，然后用盘状螺丝刀拧紧左侧的螺丝，最后再将右侧的螺丝拧紧。



转动手轮检查送布牙是否能顺畅移动，而不会碰到针板槽的边缘。



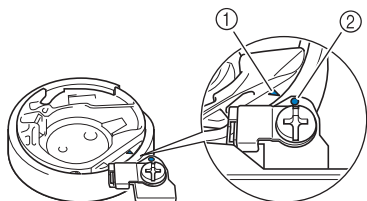
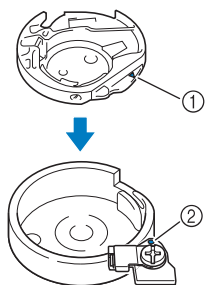
- ① 送布牙位置正确
② 送布牙位置不正确。



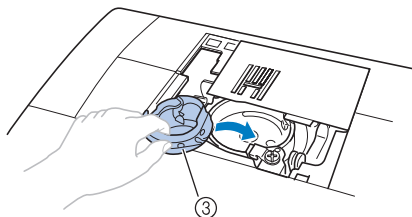
注释

- 注意不要将卸下的螺丝掉入缝纫机中。

- 16** 插入梭壳时，将梭壳上的 ▲ 标记与缝纫机上的 ● 标记对齐。



- 将 ▲ 与 ● 标记对准。



- ① ▲ 标记
- ② ● 标记
- ③ 梭壳

- 请务必在安装梭壳前，先将指定的点对齐。

! 注意

- 切勿使用被划伤的梭壳，否则可能会导致面线缠结、断针或影响缝纫性能。关于新梭壳（部件代码：XE7560-001），请与就近的授权维修服务中心联系。
- 请务必正确安装梭壳，否则针可能会断裂。

- 17** 按照“清洁旋梭”（第 93 页）中的第 ㉓ 步和第 ㉔ 步，安装针板盖。

- 18** 检查机针的状况，然后安装机针。

如果机针的状况差，例如，如果机针是弯的，请务必安装一根新针。

- 参阅“检查机针”（第 32 页）和“更换机针”（第 32 页）。

! 注意

- 切勿使用弯针。弯针很容易断裂，可能会引起伤害。

☀ 注释

- 完成这个步骤之后，继续按照“检查缝纫机操作”中的步骤，检查是否正确操作缝纫机。

🔔 备注

- 因为当布料卡在缝纫机里时，机针可能会损坏，我们建议重新更换一根新针。

■ 检查缝纫机操作

如果已经卸下针板，请检查缝纫机操作，确认已经正确完成安装。

1 开启缝纫机。

2 选择 (中针位针迹)。

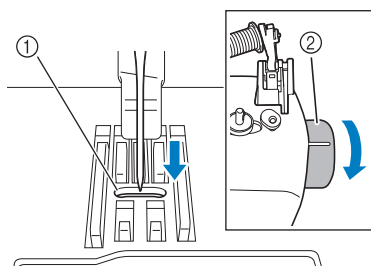


注释

- 请勿安装压脚和线。

3 缓慢转动手轮 (逆时针)，从两侧查看针是否落在机针板孔的中心位置。

如果机针碰到针板，请先卸下针板，然后再重新安装，根据“取下缝纫机中的布料” (第 100 页) 章节中的第 19 步开始。



- ① 针板孔
- ② 手轮

4 选择曲折针迹 。同时，将针迹长度和宽度增加到最大的设置。

有关改变设置的详细内容，请参阅“调节针迹长度和宽度” (第 40 页)。

5 缓慢转动手轮 (逆时针)，检查针杆和送布牙是否正常运行。

如果机针或送布牙碰到针板，缝纫机可能会发生故障；因此，请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。

6 关闭缝纫机，然后安装梭芯和压脚。

- 请参阅“底线穿线” (第 22 页) 和“更换压脚” (第 36 页)。

7 正确地给缝纫机穿线。

- 有关给缝纫机穿线的详细内容，请参阅“面线穿线” (第 25 页)。



注释

- 线可能会发生缠结而导致面线穿线不正确。请务必正确地给缝纫机穿线。

8 请用一般布料进行试缝。



注释

- 面线穿线不正确或缝制薄布料不正确可能会引起不正确的缝制。如果试缝状况不好，请检查面线穿线或所用布料的类型。

LCD 上出现出错信息“E6”

如果 LCD 上出现出错信息“E6”并发生下列现象之一，请按照下述方法解决问题。

- 现象 1:** 刚开始缝制之后，缝纫机就发出咯咯声，随后停机。
- 现象 2:** 面线缠线，例如旋梭缠线，或布料卡在缝纫机里。
- 现象 3:** 断针，或机针弯曲而撞击针板。
- 现象 4:** 送不进布料。

现象 1:
刚开始缝制之后，缝纫机就发出咯咯声，随后停机。

■ 原因

- 面线穿线不正确。
- 挑线杆未穿线。
- * 如果缝纫机在刚开始缝制后就停机，可能是面线穿线不正确。



注释

- 如果未将机针抬起，则不能正确穿面线。穿面线之前，请务必按机针位置按钮将机针抬起。

■ 解决方法

按照下述方法重新正确地穿面线。

- 1** 关闭缝纫机。
- 2** 如果缠线，除去缠绕的线。
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）和“布料的反面缠线”（第 95 页）。
- 3** 从缝纫机中移除面线。

- 4** 请转动手轮（逆时针），以确认手轮是否顺畅移动。

如果手轮顺畅移动	继续到步骤 10 。
如果手轮不能顺畅移动	继续到步骤 5 。

- 5** 卸下针板盖，取出梭芯和梭壳。
- 6** 插入梭壳时，将梭壳上的▲标记与缝纫机上的●标记对齐。
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 7** 安装针板盖。
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 8** 将梭芯装入梭壳。
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 9** 如果机针弯曲，更换新机针。
 - 请参阅“更换机针”（第 32 页）。
- 10** 开启缝纫机，然后按机针位置按钮抬起机针。
 - 请参阅“面线穿线”（第 25 页）。
- 11** 正确给缝纫机穿线。
 - 有关给缝纫机穿线的详细内容，请参阅“面线穿线”（第 25 页）。

现象 2:
面线缠线，例如旋梭内缠线，或布料卡在缝纫机里。

■ 原因

线在针板下缠结。

■ 解决方法

按下述方法取出布料并重新装线和梭芯。

- 1** 关闭缝纫机。
- 2** 取下缝纫机中的布料。
 - 请参阅“布料卡在缝纫机里无法取出”（第 99 页）。

- 3 取下面线和梭芯。**
 - 请参阅“布料卡在缝纫机里无法取出”（第 99 页）。
- 4 卸下梭壳。**
 - 请参阅“布料卡在缝纫机里无法取出”（第 99 页）。
- 5 如果线仍在梭壳里，请将其取出。**
 - 请参阅“布料卡在缝纫机里无法取出”（第 99 页）。
- 6 插入梭壳时，将梭壳上的 ▲ 标记与缝纫机上的 ● 标记对齐。**
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 7 安装针板盖。**
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 8 将梭芯装入梭壳。**
 - 请参阅“清洁旋梭”（第 91 页）。
- 9 如果机针弯曲，更换新机针。**
 - 请参阅“更换机针”（第 32 页）。
- 10 开启缝纫机，然后按机针位置按钮抬起机针。**
 - 请参阅“面线穿线”（第 25 页）。
- 11 正确给缝纫机穿线。**
 - 关于给缝纫机穿线的详细内容，请参阅“面线穿线”（第 25 页）。

现象 3:

断针，或机针弯曲而撞击针板。

■ 原因

未选用正确的布料、线和机针的组合。

■ 解决方法

选用与所缝制布料类型匹配的线和机针。

- 请参阅“机针类型及用途”（第 31 页）。

现象 4:

送不进布料。

■ 原因

由于针迹太细而导致线堵塞。

■ 解决方法

调整针迹长度。

- 请参阅“调节针迹长度和宽度”（第 40 页）。

现象列表

■ 缝制之前

现象	可能原因	解决方法	参阅
穿线器不能使用。 (对于配有穿线器 拨杆的机型。)	没有将针杆支架移到最高位置。	转动手轮 (逆时针), 将机针抬高, 使手轮上的标记朝上, 或通过按一下或两下  (机针位置按钮) 达到同样的目的。	第 25 页
	机针的安装不正确。	正确安装机针。	第 32 页
缝纫机灯不亮。	缝纫机没有开机。	开启缝纫机。	第 14 页
梭芯上的底线绕 线不均匀。	线没有正确通过梭芯绕线器的导线钩。	正确将线通过梭芯绕线器的导线钩。	第 19 页
	梭芯旋转缓慢。(对于配有缝制速度控制器的机型。)	将缝制速度控制器滑向右侧 (使速度变快)。	第 21 页
线未从针眼中穿 过。(对于配有穿 线器拨杆的机 型。)	没有将针杆支架移到最高位置。	转动手轮 (逆时针), 将机针抬高, 使手轮上的标记朝上, 或通过按一下或两下  (机针位置按钮) 达到同样的目的。	第 25 页
	机针的安装不正确。	正确安装机针。	第 32 页
穿线器拨杆没有 放低到正确的位 置。(对于配有穿 线器拨杆的机 型。)	没有将机针抬高到正确的位置。	按机针位置按钮。	第 25 页
当绕梭芯时, 底 线绕在了梭芯绕 线器轴的下面。	没有正确绕梭芯。	先将绕在梭芯绕线器轴下面的多余线头清扫干净, 然后再用正确的方法绕梭芯。	第 17 页

■ 在缝制中

现象	可能原因	解决方法	参阅
缝纫机不工作。	电源线的插头未插入电源插座。	将电源线的插头插入家用电源插座。	第 14 页
	主电源开关被关闭。	请打开主电源开关。	第 14 页
	梭芯绕线器轴被推向右侧。	将梭芯绕线器轴滑到左侧。	第 20、21 页
	没有正确使用脚踏控制器。	请正确使用脚踏控制器。	第 14 页
	没有踩下脚踏控制器或没有按下开始 / 停止按钮（对于配有开始 / 停止按钮的缝纫机）。	踩下脚踏控制器或按下开始 / 停止按钮。	第 41 页
	压脚拨杆被抬起。	放下压脚拨杆。	第 41 页
	尽管连接了脚踏控制器，但仍按下了开始 / 停止按钮。（对于配有开始 / 停止按钮的缝纫机）	脚踏控制器已连接时，请勿使用开始 / 停止按钮。若要使用开始 / 停止按钮，请断开脚踏控制器。	第 41 页
使用缝纫机缝制时，布料无法移动。	线在针板下缠结。	抬起布料，剪去布料下面的线，清洁旋梭。	第 99 页
机针断裂。	未正确安装线筒轴或线筒轴盖。	正确安装线筒轴或线筒轴盖。	第 26 页
	面线穿线不正确。	正确为面线穿线。	第 25 页
	机针的安装不正确。	正确安装机针。	第 32 页
	针夹螺丝松动。	用盘状螺丝刀将螺丝拧紧。	第 33 页
	机针弯曲或太钝。	更换新针。	第 32 页
	未选用正确的布料、线和机针的组合。	选用与所缝制布料类型匹配的线和机针。	第 31 页
	选用的压脚与要缝制的针迹不匹配。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 81 页
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 43 页
	布料拉的太紧。	轻轻推动布料。	-
	针板孔周围被划伤。	更换针板。 请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚。 请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	梭壳被划伤。	更换梭壳。 请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
未使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	使用错误的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	第 17 页	

现象	可能原因	解决方法	参阅
面线断线。	面线穿线不正确。(例如,线筒未正确安装,线筒盖太大而不能在线筒上使用,或线从针杆导线钩脱出。)	正确为面线穿线。使用最适合线筒的线筒盖。	第 25 页
	线出现死结或缠线。	清除所有死结或缠线。	-
	所选的机针与所使用的线不匹配。	请选用与所使用针迹的类型相匹配的机针。	第 31 页
	面线张力太紧。	调松面线张力。	第 43 页
	在旋梭等处发生缠线。	清除缠线。若在旋梭中发生缠线,请清洁旋梭。	第 91、95 页
	机针弯曲或太钝	更换新针。	第 32 页
	机针的安装不正确。	正确安装机针。	第 32 页
	针板孔周围被划伤。	更换针板。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
	梭壳被划伤,或梭壳上有毛刺。	更换梭壳。 请与零售商或就近的授权维修服务中心联系。	-
未使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	使用错误的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	第 17 页	
底线缠结或断线。	没有正确绕梭芯。	正确缠绕梭芯。	第 17 页
	梭芯被划伤或者无法正常旋转。	更换梭芯。	-
	发生缠线。	清除缠线,清洁旋梭。	第 91、95 页
	未使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	用错误的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	第 17 页
	未正确将梭芯放入梭壳。	重新装梭芯。	第 22、23 页
布料有褶皱。	未正确缠绕面线或底线。	正确进行面线穿线并正确安装底线。	第 22、23、25 页
	未正确安装线筒轴或线筒轴盖。	正确安装线筒轴或线筒轴盖。	第 26 页
	未选用正确的布料、线和机针的组合。	选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 31 页
	机针弯曲或太钝。	更换新针。	第 32 页
	如果缝制薄布料,针迹太长或布料未正确送入。	请在布料下面垫上衬纸进行缝制。	第 46 页
	如果缝制薄布料,针迹太疏。	减小针迹长度,或在布料下面垫上衬纸进行缝制。	第 40、46 页
布料有褶皱。	选用的压脚与要缝制的针迹不匹配。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 81 页
	线张力不合适。	请调整面线张力。	第 43、98 页
跳针。	没有正确穿面线。	正确为面线穿线。	第 25 页
	未选用正确的布料、线和机针的组合。	选用与所缝制布料类型匹配的线和机针。	第 31 页
	机针弯曲或太钝。	更换新针。	第 32 页
	机针的安装不正确。	正确安装机针。	
	灰尘积聚在针板下或旋梭中。	卸下针板盖,清洁针板和旋梭。	第 91 页

现象	可能原因	解决方法	参阅
缝制时发出尖锐的噪音。	送布牙或旋梭中积累了灰尘。	卸下针板盖，清洁针板和旋梭。	第 91 页
	没有正确穿面线。	正确为面线穿线。	第 25 页
	梭壳被划伤。	更换梭壳。 请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-
	没有使用专为本缝纫机设计的梭芯。	使用错误的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	第 17 页
送不进布料。	放低送布牙。	将送布牙位置拨杆滑到 ▲▲ 处。	第 57、67 页
	针迹太密。	调整针迹长度。	第 40 页
	未选用正确的布料、线和针的组合。	选用与所缝制布料类型匹配的线和针。	第 31 页
	在旋梭等处发生缠线。	清除缠线。若在旋梭中发生缠线，请清洁旋梭。	第 91、95 页
	选用的压脚与要缝制的针迹不匹配。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 81 页
	机针弯曲或太钝。	更换新针。	第 32 页
曲折压脚“J”在针迹开始处的厚接缝上出现倾斜。	缝制时，用曲折压脚“J”上的压脚锁定轴（左侧的黑色按钮）保持压脚水平。	第 45 页	
布料送入方向相反。	送布机构损坏。	请与 Brother 家用缝纫机授权销售代理商或技术服务中心联系。	-

■ 缝制后

现象	可能原因	解决方法	参阅
面线太紧。	未正确安装底线。	请正确安装底线。	第 22、94 页
线张力不合适。	没有正确穿面线。	正确为面线穿线。	第 25 页
	没有正确绕梭芯。	正确缠绕梭芯。	第 17 页
	未正确安装底线。	请正确安装底线。	第 22 页
	选用布料、线、机针的组合不正确。	选用与所缝制布料类型匹配的线和机针。	第 31 页
	没有正确使用压脚支架。	请正确安装压脚支架。	第 37 页
	线张力不合适。	请调整面线张力。	第 43、98 页
	未使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	使用错误的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本缝纫机而设计的梭芯。	第 17 页
	未正确将梭芯放入梭壳。	重新装底线。	第 22、23 页
线在布料反面缠结。	没有正确穿面线。	正确为面线穿线。	第 25、95 页
缝制的针迹不正确。	选用的压脚与要缝制的针迹不匹配。	安装与要缝制的针迹相匹配的压脚。	第 81 页
	线张力不合适。	请调整面线张力。	第 43、98 页
	在旋梭等处发生缠线。	清除缠线。若在旋梭中发生缠线，请清洁旋梭。	第 91、95 页
	针迹调整级别不正确。	调整针迹。	第 79 页

出错信息

如果在设定缝纫机之前某操作执行错误，会在操作面板上显示错误信息。请遵循表格中的指示。
如果在显示错误信息期间按针迹选择键或执行正确的操作，信息会消失。

出错信息	可能原因	解决办法
E1	压脚抬起时，踩了脚踏控制器（或如果未连接脚踏控制器，按了开始/停止按钮），并按了倒缝/加固针迹按钮。	放低压脚拨杆，再继续操作。
E2	钮孔拨杆放低时，选择了钮孔或套结针迹以外的针迹，并踩了脚踏控制器（或如果未连接脚踏控制器，按了开始/停止按钮）。	抬起钮孔拨杆，再继续操作。
E3	钮孔拨杆抬起时，选择了钮孔或套结针迹，并踩了脚踏控制器（或如果未连接脚踏控制器，按了开始/停止按钮）。	放低钮孔拨杆，再继续操作。
E4	当梭芯绕线器轴移向右侧时，按了倒缝/加固针迹按钮或针位置按钮。	将梭芯绕线器轴移到左侧，再继续操作。
E5	即使装上脚踏控制器后，还按下了开始/停止按钮。	断开脚踏控制器，然后再按开始/停止按钮。否则，通过使用脚踏控制器操作缝纫机。
E6	由于缠线或机针弯曲而撞击针板，导致电机锁定。	清洁旋梭并取出缠绕的线（第 91 页）。检查机针的状况。如果机针弯曲或损坏，更换机针（第 32 页）。如果上述两种方法均无效，请参阅“LCD 上出现出错信息“E6””（第 103 页）。
F1-F9	缝纫机可能发生了故障。	请与就近的授权维修服务中心联系。

操作蜂鸣

每按一下键会听到一声蜂鸣。如果按了不工作的键或执行了错误操作，将听到 2 或 4 声嘟音（仅对于配有操作音的型号）。

■ 如果按一个键（正确操作）

则响一声蜂鸣。

■ 如果执行了错误操作或按了无效的按键

则响 2 声或 4 声蜂鸣。

■ 如果缝纫机因发生像缠线这样的情况而锁住

则缝纫机蜂鸣 4 声后自动停止。请务必检查出错的原因，然后在继续缝制前进行纠正。

索引

数字

3点曲折针迹47

A

暗缝针迹50

B

包边针迹47

备用线筒轴34

薄布料46

不规则绗缝针迹64

C

操作按钮9

操作蜂鸣16, 110

操作面板10

拆线刀56

出错信息110

穿线器9, 28

D

打孔器56

倒缝/加固针迹按钮9, 42

调整针迹79

兜角68

F

翻转式针迹图12

缝纫机机针31

缝制速度控制器9, 15

缝制字符针迹78

附加工作平台7, 8, 46

G

故障排除94

H

绗缝65

绗缝导线钩65, 66

绗缝压脚66

厚布料44

花式针迹71

J

基本缝制49

机针31

机针位置49

机针位置按钮9

加固针迹42

检查字符78

脚踏控制器6, 14, 41

交织字母72, 74

镜像针迹指示灯10, 39

K

开口68

开始/停止按钮9, 41

快装梭芯9, 23, 30

快装梭芯绕线20

L

拉链压脚59

M

面线穿线25

面线张力控制转盘8, 43, 98

N

钮孔拨杆9, 55, 69

钮孔缝制53

钮孔压脚54, 68

钮扣缝制57

P

配件6

拼接64, 73

拼接针迹63, 70

Q

切线刀42

曲折针迹44, 47, 63

S

三重伸缩针迹49

删除字符78

扇形针迹72

伸缩布料46

试缝制44

实用针迹键10, 39, 77

实用针迹指示灯10, 39

手轮8, 41

双针33, 34

送布牙9, 57, 67

送布牙位置拨杆8, 57, 67

松紧带61

梭壳23

梭芯22

梭芯盖9, 22, 23

梭芯绕线器8, 17, 20, 105, 106, 110

T

套结68

贴布绣63

同步压脚65

X

线筒盖6, 11, 17, 26

线筒轴11, 17, 25

线张力43

袖孔68

选购配件7

旋梭91

Y

压脚	9, 36
压脚拨杆	9, 25
压脚支架	9, 37
衣褶装饰针迹	72
翼针	74

Z

粘扣带	45
针板	9
针板盖	9, 91
针杆导线钩	9, 28
针迹长度	40
针迹宽度	40
针迹设置	81
针迹选择键	10, 76
针夹螺丝	9, 33
织补	47, 61
直线针迹	49
主电源开关	14
主要部件	8
装拉链	59
字符针迹键	10, 75, 77
字符针迹指示灯	10, 75, 77
自由绗缝	66
组合字符	76
祖传针迹	74

欢迎访问 <http://solutions.brother.com> 在这里可以得到产品的支持和
常见问题解答 (FAQs)。

Chinese-simp
885-V58/V59/V68/V69
Printed in China



XF7511-001