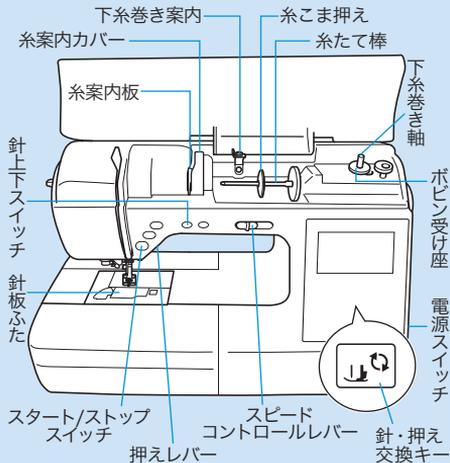


# まず 下糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



サイズの違うポビンは故障の原因となります

11.5 mm

ボビンを正しくセットしないと、針折れや糸調子不良の原因となります

# かんたん操作ガイド

CPF43・CPF73・EMG03・EMG13シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。

このガイドは、すぐに見られるように保管してください。

1. ボビンのミソと下糸巻き軸バネの位置を合わせてセットし、カチッと音がするまで右側に押す



2. 糸たて棒を起し糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む



糸が下から出るようにセットします

3. 糸を糸案内カバーの後ろに通してから、糸案内板の下を通す



ミシン本体に示されている点線の順に通します

4. 凸部に下から糸をかけ、下糸巻き案内に糸をかける



奥まで入れます

5. 糸を時計回りに5〜6回巻き付けて、ボビン受け座のガイドミソに引っかけ、糸の端を切る



6. スピードコントロールレバーを「はやく」に動かす

7. 電源を「入」にする

8. (電源)を押して下糸巻きを始める

9. 糸巻きが終わり、回転が遅くなったら(電源)を押して止める

10. 糸を切り、下糸巻き軸をカチッと音がするまで左へ戻し、ボビンを抜く



11. スピードコントロールレバーをもとに戻す

12. (針上下スイッチ)を1回または2回押し、針を上げる

13. (針・押え交換キー)を押して、キーとスイッチをロックする  
・メッセージに従って、押えを下げてください

14. 押えレバーを上げる



15. ツマミを右へ動かして針板ふたを外す



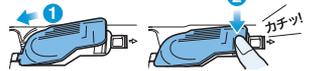
16. 糸が左巻きになるようにしてボビンをかまに入れる



17. ミソにそって引っぱりながら糸をかけ、最後にカッターで切る



18. 針板ふたの突起部を差し込み、上から押し閉める

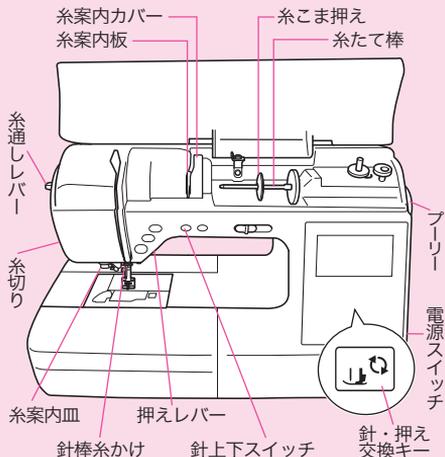


19. (針・押え交換キー)を押して、キーとスイッチのロックを解除する

次に 上糸の準備 裏面へ

# 次に 上糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



上糸を正しく通していないと、針折れや縫製不良の原因となります。

## かんたん操作ガイド

CPF43・CPF73・EMG03・EMG13シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。このガイドは、すぐに見られるように保管してください。



XG8730-101①

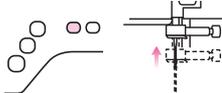
1. 電源を「入」にする

2. 押えレバーを上げる



押えレバーが下がったままでは糸が正しくかかりません

3. (針上下スイッチ)を1回または2回押し、針を上げる



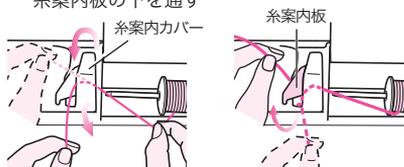
針上下スイッチで針を上げないと糸が正しくかかりません

4. 糸たて棒を起こし糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む

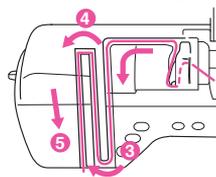


糸が下から出るようにセットします

5. 糸を糸案内カバーの後ろに通してから、糸案内板の下を通す



6. ミゾにそって糸を通す



ミシン本体に示されている実際の番号順に通します

7. (針・押え交換キー)を押して、キーとスイッチをロックする

・メッセージに従って、押えを下げてください

8. 番号6の針棒糸かけに糸をかける



9. 押えレバーを上げる

10. 糸ガイドのミゾにかけたなら、番号7の糸案内皿のすき間に糸をしっかりと入れる



11. 糸を糸切りにかけて切る



12. 押えレバーを下げる

押えレバーが上がったままでは糸通し装置でうまく糸が通りません

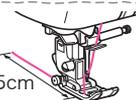
13. 糸通しレバーを「ガチャ」と音がするまで下げ、レバーから手を離す



14. 糸の輪を後ろ側へ引き、針穴から糸の端を引き出す



15. 押えレバーを上げ、糸を後ろへ5cmほど引き出す



16. (針・押え交換キー)を押して、キーとスイッチのロックを解除する

下糸を引き上げなくてもOK!  
これでぬい始められます!