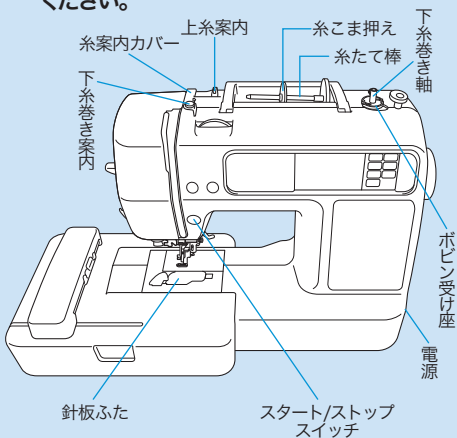


# まず 下糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



サイズの違うボビンは故障の原因となります



## かんたん操作ガイド

PEV57シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順については、取扱説明書を参照してください。ご使用後は元に戻し、すぐ見られるよう保管してください。

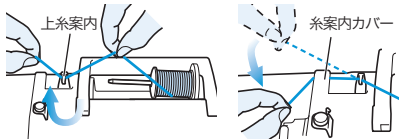
1. ボビンのミソと下糸巻き軸パネの位置を合わせてセットし、カチッと音がするまで右側に押す



2. 糸たて棒を起し糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む



3. 糸を上糸案内のツメ部分にかけてから、糸案内カバーの奥から手前へかける



ミシン本体に示されている点線の順に通します

4. 下糸巻き案内に糸をかける



5. 糸を時計回りに5～6回巻き付けて、ボビン受け座のガイドミソに引っ掛け、糸の端を切る



6. 電源を「入」にする

7. **スタート/ストップ**を押して下糸巻きを始める

8. 糸巻きが終わり、回転が遅くなったら**スタート/ストップ**を押して止める

9. 糸を切り、下糸巻き軸をカチッと音がするまで左へ戻し、ボビンを抜く



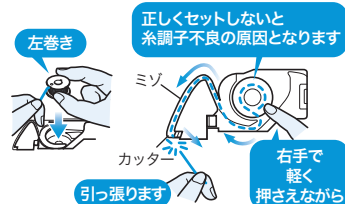
10. 電源を「切」にする

11. 押えレバーを上げる

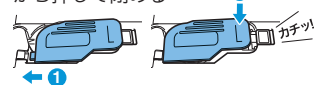
12. ツマミを右へ動かし針板ふたを外す



13. ボビンを左巻きにセットし、ミソに沿わせて引っ張りながら糸をかけ、最後にカッターで切る



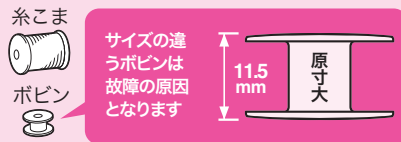
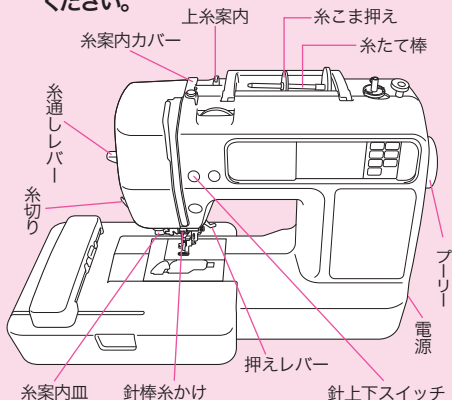
14. 針板ふたの突起部を差し込み、上から押して閉める



次に  
上糸の準備 裏面へ

# 次に 上糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



## かんたん操作ガイド

PEV57シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順については、取扱説明書を参照してください。ご使用後は元に戻し、すぐ見られるよう保管してください。



XG1900-001

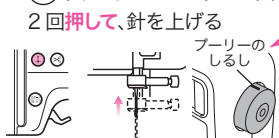
1. 電源を「入」にする

2. 押えレバーを上げる



押えレバーが下がったままでは糸が正しくかかりません

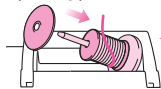
3. ⊕ (針上下スイッチ) を 1 回または 2 回押して、針を上げる



しるしが上でないと糸通し装置でうまく糸が通りません

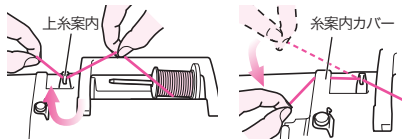
4. 電源を「切」にする

5. 糸たて棒を起こし糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む



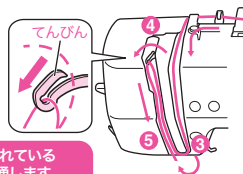
糸が下から出るようにセットします

6. 糸を上糸案内のツメ部分にかけてから、糸案内カバーの奥から手前へかける



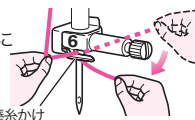
7. ミゾにそって糸を通し、てんびんに

しっかり糸をかける

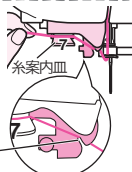


ミシン本体に示されている実線の番号順に通します

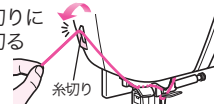
8. 番号 6 の針棒さかけに糸をかける



9. 糸ガイドのミゾにかけたら、番号 7 の糸案内皿のすき間に糸をしっかりと入れる



10. 糸を糸切りにかけて切る



11. 押えレバーを下げる

押えレバーが上がったままでは糸通し装置でうまく糸が通りません

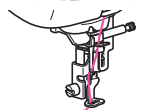
12. 糸通しレバーを「ガチャ」と音がするまで下げ、ゆっくりと上へ戻す



13. 糸の輪を後ろ側へ引き、針穴から糸の端を引き出す



14. 糸を押えの穴に通す



下糸を引き上げなくてもOK!  
これでぬい始められます!