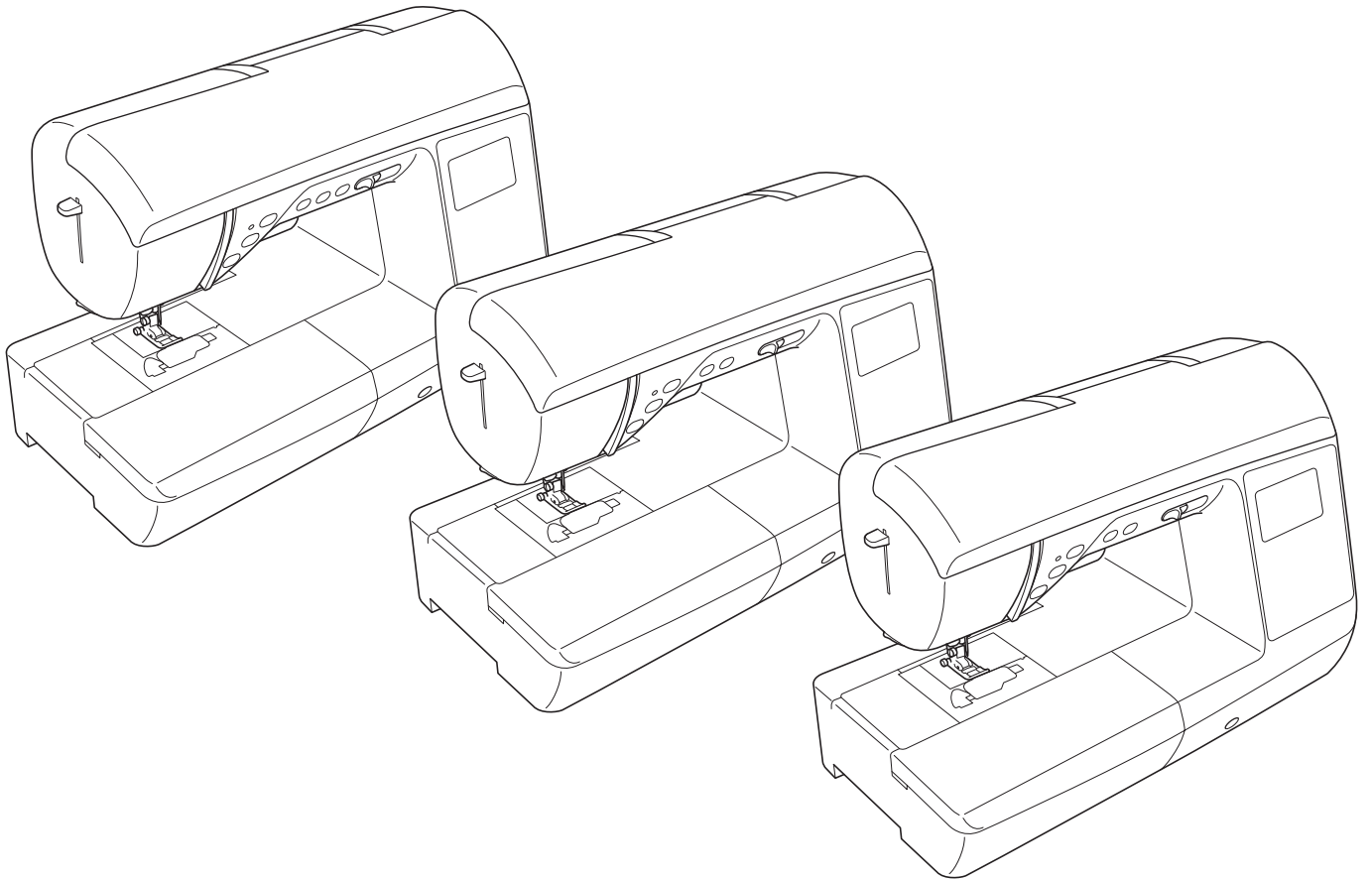


# 使用說明書

縫紉機

Product code (產品編號) : 888-F50/F52/F60/F62/F70/F72



\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。  
建議妥善保管本文件，以供日後參考。



## 簡介

感謝您購買本機。在使用本款縫紉機前，請仔細閱讀「安全須知」，然後閱讀本使用說明書以便正確操作各種功能。請務必妥善保管本使用說明書，以供日後參考。

## 安全須知

使用縫紉機之前，請先閱讀下列安全須知。

### ⚠ 危險

- 可避免觸電的危險：

**1** 在使用之後、清潔之前、或進行任何在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，或當無人看管時，請務必從電源插座中拔出縫紉機的電源插頭。

### ⚠ 警告

- 可避免灼傷、火災、觸電或人體傷害的危險：

**2** 進行其他在本使用說明書中提及的任何調整時，請務必從電源插座中拔出縫紉機的電源插頭。

- 要拔出縫紉機的電源插頭，請先將電源開關轉至符號「○」的位置關閉縫紉機，然後再握住電源插頭將其從電源插座中拔出。請勿拉扯電源線。
- 請務必將電源插頭直接插入電源插座。請勿使用延長線。
- 如果停電，請務必拔出縫紉機的電源插頭。

**3** 電氣危險：

- 本機應連接至銘牌標示範圍內的交流電源。請勿連接至直流電源或轉換器。如果您不確定您的電源類型，請與合格的電工聯絡。
- 本機僅供在購買國家使用。

**4** 當電源線或插頭破損、縫紉機不能正常運作、發生過跌落或損壞或濺上水時，切勿繼續使用本機。請將機器送到最近的 Brother 授權經銷商童鎖零售商，進行檢查、修復、及電氣或機械調整。

- 存放或使用機器時，如果您發現異味、發熱、變色或變形等任何異常情況，請立即停止使用機器並拔出電源線。
- 搬運本機時，請務必握住把手部分拿起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使機器掉落，導致人體傷害。
- 抬起本機時，務必小心謹慎，否則可能導致人體傷害。

## 5 請務必保持工作區域清潔：

- 操作機器時切勿堵塞任何通風口。請務必確保本機及腳踏板的通風口中不要堆積任何飛絨、灰塵或碎布。
- 請勿在腳踏板上堆放任何物品。
- 請勿使用延長線。請務必將電源插頭直接插入電源插座。
- 切勿掉落或插入不相關的物品到任何機器的開口。
- 請勿在使用噴霧劑或提供氧氣的場所使用本機。
- 請勿在烤箱或熨斗等熱源附近如使用本機，否則機器、電源線或正在縫製的衣物可能會被點燃，導致火災或觸電。
- 請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，否則可能因本機掉落導致人體傷害。

## 6 繡製時需特別注意：

- 請務必注意繡針。請勿使用彎曲或損壞的繡針。
- 手指務必不要靠近任何移動的零件。在繡針附近要特別小心。
- 在繡針附近進行調整作業時，請將主開關轉至「○」的位置，關閉本機。
- 請勿使用損壞的或不正確的針板，否則會引起斷針。
- 縫紉時，請勿推擠或拉扯布料。當用手做自由壓線時，請務必遵守說明，否則會使車針彎曲而導致斷針。

## 7 本機不是玩具，因此：

- 孩童使用本機或本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。
- 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。
- 請勿在戶外使用本機。

## 8 延長使用壽命的注意事項：

- 存放機器時，請避免陽光直射或濕度高的場所。請勿在有加熱器、熨斗、鹵素燈或其他高溫物體附近使用或存放機器。
- 限用中性肥皂或洗滌劑清潔機器外殼。請勿使用可能損傷本機外殼或其本身的苯、稀釋劑和去污粉。
- 當更換或安裝任何組件、壓布腳、繡針或其他零件時，務必請參考本使用說明書以確保正確安裝。

## 9 修理或調整注意事項：

- 照明燈組損壞時，請洽 Brother 授權經銷商童鎖零售商進行更換。
- 當本機發生故障或需要進行調整時，請先參考使用說明書背面的故障排除表，自己進行檢查和調整機器。問題無法解決時，請洽當地的 Brother 授權經銷商童鎖零售商。

請按本使用說明書的規定使用本機。

請使用廠商在本使用說明書中指定的配件。

本使用說明書的內容和本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

詳細的產品資訊，請參考 [www.brother.com](http://www.brother.com) 網站。

# 請妥善保管本使用說明書

## 本機僅供家庭使用。

### 僅針對歐洲地區以外的國家


身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員（包括孩童），不適用於使用本機，但這些人員受到負有其安全責任的人員照管或相關的使用說明時除外。應妥善照管年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。

### 僅針對歐洲國家

8 歲以上孩童和身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員可使用本機，但他們必須受到安全使用本機的監督或指導並了解相關危險。不要讓孩童玩耍本機。不要讓孩童在無人監督時進行清潔與使用者維修。

## 僅針對英國、愛爾蘭、馬爾他 及塞浦路斯

### 重要資訊

- 更換插頭保險絲時，請使用經 ASTA 認證為 BS 1362 等級的保險絲；亦即插頭上帶有  標記及額定功率的插頭。
- 務必請更換保險絲護蓋。切勿使用沒有保險絲護蓋的插頭。
- 如果可用的電源插座不適合本設備提供的插頭，應聯繫 Brother 授權經銷商鎖零售商家索取正確的轉接頭。

## 關於本使用說明書

本使用說明書適用於幾款機型。

機型根據其規格分類，稱為「機型」加上編號。針對您的縫紉機機型，請參考快速導覽手冊。畫面顯示可能與本機上顯示的畫面不同。

如需關於配件、設定畫面以及預設針趾花樣的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。

首先，請閱讀「各機型可用的功能」與第 B-8 頁上的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

## 您可以使用本機執行的操作

### B 基本操作

購買本機後，務必先閱讀本章節。本章節說明初始設定的詳細步驟與本機的常用功能。

#### 第 1 章 準備工作

學習主要零組件和畫面的操作

第 B-2 頁

#### 第 2 章 開始縫紉

學習如何準備好縫紉和基本縫紉操作

第 B-33 頁

### S 縫紉

本章節說明使用各種實用針趾和其他功能的程序、基本縫紉的詳細資訊，以及本機較具代表性的功能（如縫紉管狀布料和釦眼）。

#### 第 1 章 縫紉漂亮的作品

縫紉漂亮的作品和各種布料的技巧

第 S-2 頁

#### 第 2 章 實用針趾

縫紉預設常用針趾

第 S-6 頁

### D 裝飾性縫紉

本章節提供縫紉文字針趾和裝飾性針趾以及進行調整與編輯的指示。此外也說明如何使用可讓您創建原始針趾花樣的 MY CUSTOM STITCH（我的自創針趾）。

#### 第 1 章 文字 / 裝飾性針趾

提供多種針趾選擇，讓您盡情發揮創意

第 D-2 頁

#### 第 2 章 MY CUSTOM STITCH（我的自創針趾）

創建原始裝飾性針趾

第 D-12 頁

### A 附錄

本章節提供操作本機的重要資訊。

#### 第 1 章 保養與故障排除

說明各種保養與故障排除的程序。

第 A-2 頁

# 目錄

|                    |    |
|--------------------|----|
| 簡介 .....           | i  |
| 安全須知 .....         | i  |
| 關於本使用說明書 .....     | iv |
| 您可以使用本機執行的操作 ..... | iv |

## B 基本操作

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| <b>第 1 章 準備工作</b> .....  | <b>2</b>  |
| <b>本機零組件名稱及其功能</b> ..... | <b>2</b>  |
| 縫紉機 .....                | 2         |
| 車針與壓布腳部分 .....           | 3         |
| 操作按鈕 .....               | 3         |
| 操作面板和操作鍵 .....           | 4         |
| 使用零配件盒 .....             | 5         |
| 隨附的配件 .....              | 6         |
| 選購配件 .....               | 7         |
| 各機型可用的功能 .....           | 8         |
| 使用「縫紉」章節中的實用針趾表 .....    | 8         |
| <b>開啓 / 關閉本機</b> .....   | <b>9</b>  |
| 開機 .....                 | 10        |
| 關機 .....                 | 10        |
| 第一次選擇本機設定 .....          | 10        |
| <b>LCD</b> .....         | <b>11</b> |
| 檢視 LCD .....             | 11        |
| 設定畫面 .....               | 12        |
| 選擇顯示語言 .....             | 14        |
| 調整操作鍵的輸入靈敏度 .....        | 14        |
| <b>梭子繞線 / 安裝</b> .....   | <b>15</b> |
| 梭子繞線 .....               | 15        |
| 安裝梭子 .....               | 18        |
| <b>穿上線</b> .....         | <b>21</b> |
| 穿上線 .....                | 21        |
| 為車針穿線 .....              | 23        |
| 手動穿線（不使用穿線裝置） .....      | 24        |
| 將底線往上拉 .....             | 24        |
| 使用雙針 .....               | 25        |
| <b>更換車針</b> .....        | <b>28</b> |
| 布料 / 線 / 車針組合 .....      | 28        |
| 檢查車針的狀況 .....            | 29        |
| 更換車針 .....               | 29        |
| <b>更換壓布腳</b> .....       | <b>31</b> |
| 更換壓布腳 .....              | 31        |
| 取下與安裝壓布腳腳脛 .....         | 32        |
| <b>第 2 章 開始縫紉</b> .....  | <b>33</b> |
| <b>縫紉</b> .....          | <b>33</b> |
| 針趾選擇方法 .....             | 33        |
| 選擇針趾花樣 .....             | 34        |
| 縫紉針趾 .....               | 35        |
| 原地止針 .....               | 37        |
| 原地自動止針 .....             | 37        |
| <b>設定針趾</b> .....        | <b>39</b> |
| 設定針趾寬度 .....             | 39        |
| 設定針趾長度 .....             | 39        |
| 設定線張力 .....              | 40        |
| 儲存針趾設定 .....             | 41        |
| <b>有用的功能</b> .....       | <b>42</b> |
| 自動剪線 .....               | 42        |
| 鏡像針趾 .....               | 42        |
| 調整壓布腳壓力 .....            | 43        |
| 自動布料感測器系統（自動壓布腳壓力） ..... | 43        |
| 繞軸旋轉 .....               | 43        |

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| 使用自由模式縫紉 .....     | 44        |
| 不需動手即可抬起壓布腳 .....  | 45        |
| <b>針趾設定表</b> ..... | <b>46</b> |

## S 縫紉

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| <b>第 1 章 縫紉漂亮的作品</b> ..... | <b>2</b>  |
| <b>縫紉技巧</b> .....          | <b>2</b>  |
| 試縫 .....                   | 2         |
| 改變縫紉方向 .....               | 2         |
| 縫紉曲線 .....                 | 2         |
| 縫紉筒狀布料 .....               | 2         |
| 車出平齊的縫份 .....              | 3         |
| <b>各種布料的縫紉方法</b> .....     | <b>4</b>  |
| 厚布料的縫紉方法 .....             | 4         |
| 縫紉薄布料 .....                | 4         |
| 伸縮布料的縫紉方法 .....            | 5         |
| 縫紉皮革或乙烯基布料 .....           | 5         |
| 魔鬼氈的縫紉方法 .....             | 5         |
| <b>第 2 章 實用針趾</b> .....    | <b>6</b>  |
| <b>基本針趾</b> .....          | <b>6</b>  |
| 疏縫 .....                   | 6         |
| 基本針趾 .....                 | 6         |
| <b>暗針縫</b> .....           | <b>8</b>  |
| <b>車布邊針趾</b> .....         | <b>11</b> |
| 使用車布邊壓腳「G」車布邊 .....        | 11        |
| 使用萬用壓布腳「J」車布邊 .....        | 12        |
| 使用裁邊器車布邊（某些機型另售） .....     | 12        |
| <b>釘眼針趾 / 縫紉鈕釦</b> .....   | <b>14</b> |
| 釘眼縫 .....                  | 14        |
| 縫紉鈕釦 .....                 | 17        |
| <b>安裝拉鍊</b> .....          | <b>19</b> |
| 安裝中間的拉鍊 .....              | 19        |
| 安裝側面的拉鍊 .....              | 20        |
| <b>安裝拉鍊 / 邊條</b> .....     | <b>23</b> |
| 安裝中間的拉鍊 .....              | 23        |
| 安裝邊條 .....                 | 24        |
| <b>縫紉伸縮布料和鬆緊帶</b> .....    | <b>25</b> |
| 伸縮針趾 .....                 | 25        |
| 車縫鬆緊帶 .....                | 25        |
| <b>貼布、拼布和壓線縫</b> .....     | <b>26</b> |
| 貼布縫 .....                  | 26        |
| 拼布（瘋狂拼布）縫 .....            | 27        |
| 直線接合縫 .....                | 27        |
| 壓線 .....                   | 29        |
| 自由壓線 .....                 | 30        |
| 使用縫紉速度控制器縫紉緞繡針趾 .....      | 34        |
| <b>原地止針</b> .....          | <b>35</b> |
| 三重直線縫 .....                | 35        |
| 重趾縫 .....                  | 35        |
| 綴補縫 .....                  | 36        |
| <b>裝飾孔針趾</b> .....         | <b>38</b> |
| <b>將綴飾或徽章安裝到襯衫袖子</b> ..... | <b>39</b> |
| <b>裝飾性針趾</b> .....         | <b>41</b> |
| 抽紗縫 .....                  | 41        |
| 彎月縫 .....                  | 42        |
| 衣褶裝飾縫 .....                | 42        |
| 貝殼縫 .....                  | 43        |
| 連結 .....                   | 43        |
| 傳家寶花樣針趾 .....              | 44        |

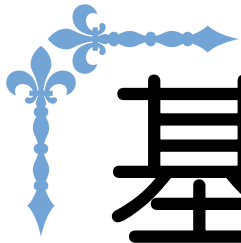
## D 裝飾性縫紉

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| <b>第 1 章 文字 / 裝飾性針趾</b>       | <b>2</b>  |
| 縫紉各種內建裝飾性花樣.....              | 2         |
| 選擇針趾花樣.....                   | 2         |
| 刪除花樣.....                     | 3         |
| 縫紉漂亮的作品.....                  | 3         |
| 基本縫紉.....                     | 4         |
| 組合花樣.....                     | 5         |
| 重複組合花樣.....                   | 5         |
| 檢查所選花樣.....                   | 6         |
| 變更花樣尺寸.....                   | 6         |
| 變更針趾密度.....                   | 6         |
| 變更花樣長度.....                   | 7         |
| 變更文字間距.....                   | 7         |
| 創建階梯式針趾花樣.....                | 7         |
| 鏡像呈現花樣影像.....                 | 8         |
| 返回花樣的起點.....                  | 9         |
| 儲存花樣.....                     | 9         |
| 讀取花樣.....                     | 10        |
| 調整花樣.....                     | 10        |
| <b>第 2 章 MY CUSTOM STITCH</b> |           |
| <b>(我的自創針趾)</b>               | <b>12</b> |
| 設計一個針趾.....                   | 12        |
| 描繪花樣草圖.....                   | 12        |
| 輸入花樣資料.....                   | 12        |
| 設計範例.....                     | 14        |

## A 附錄

|                      |          |
|----------------------|----------|
| <b>第 1 章 保養與故障排除</b> | <b>2</b> |
| 照料與保養.....           | 2        |
| 加機油的限制.....          | 2        |
| 存放本機的注意事項.....       | 2        |
| 清潔 LCD 螢幕.....       | 2        |
| 清潔本機表面.....          | 2        |
| 清潔梭床.....            | 2        |
| 故障排除.....            | 4        |
| 常見故障排除主題.....        | 4        |
| 上線太緊.....            | 4        |
| 布料反面發生纏線.....        | 5        |
| 線張力不正確.....          | 6        |
| 無法取下卡在本機中的布料.....    | 8        |
| 如果線在梭子繞線器底座下方打結..... | 10       |
| 現象清單.....            | 12       |
| 錯誤訊息.....            | 17       |
| 操作警示音.....           | 20       |
| LCD 中沒有出現任何內容.....   | 20       |
| 規格.....              | 20       |
| 索引.....              | 21       |





# 基本操作

本章節說明初始設定的詳細步驟與本機的常用功能。

本章節中的頁碼以「B」開頭。

|                 |      |
|-----------------|------|
| 第 1 章 準備工作..... | B-2  |
| 第 2 章 開始縫紉..... | B-33 |

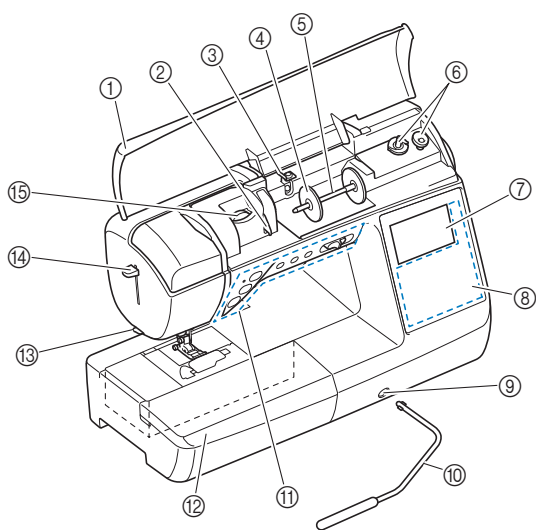
# 第 1 章 準備工作

## 本機零組件名稱及其功能

本機各零組件的名稱及其功能說明如下。使用本機前，請仔細閱讀這些說明以瞭解本機零組件的名稱及其位置。

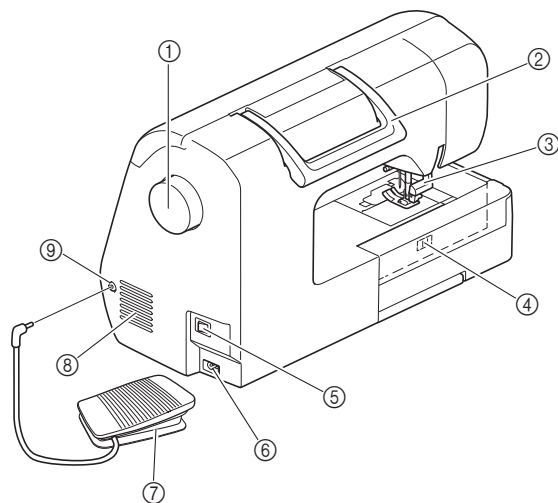
### 縫紉機

#### ■ 前視圖



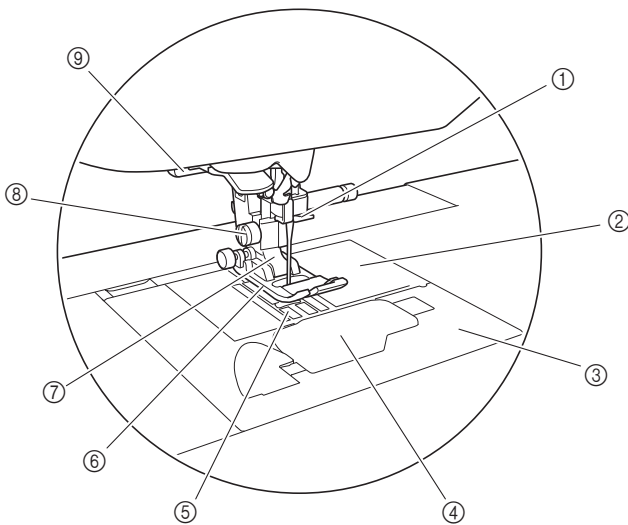
- ① 上蓋  
打開上蓋，將線輪放在線輪柱上。
- ② 線導引板  
穿上線時，將線繞過線導引板。
- ③ 梭子繞線導引和預張力盤  
捲底線時，將線穿過此線導引下方並且繞過預張力盤。
- ④ 線輪蓋板  
使用線輪蓋板固定線輪。
- ⑤ 線輪柱  
將線輪放在線輪柱上。
- ⑥ 梭子繞線器  
梭子繞線時，使用梭子繞線器。
- ⑦ LCD（液晶顯示螢幕）  
所選針趾的設定和錯誤訊息都會在 LCD 中顯現。（第 B-11 頁）
- ⑧ 操作面板  
從操作面板上，可以選擇與編輯針趾設定，而且可以選擇使用本機的操作。（第 B-4 頁）
- ⑨ 壓布腳抬桿架設孔  
將壓布腳抬桿插入壓布腳抬桿架設孔。
- ⑩ 壓布腳抬桿  
用壓布腳抬桿抬起或放下壓布腳。（第 B-45 頁）
- ⑪ 操作按鈕和縫紉速度控制器  
使用這些按鈕和滑桿操作本機。（第 B-3 頁）
- ⑫ 零配件盒  
將壓布腳配件隔間板插入零配件盒內的隔間。當縫紉袖口等筒狀布料時，可將零配件盒取下。
- ⑬ 切線器  
將線自切線器穿過，然後切斷線。
- ⑭ 穿線裝置拉柄  
使用穿線裝置拉柄為針穿線。
- ⑮ 線張力旋鈕  
（某些機型配備。請參考第 B-8 頁）  
使用旋鈕調整上線張力。（第 B-40 頁）

#### ■ 右 / 後視圖



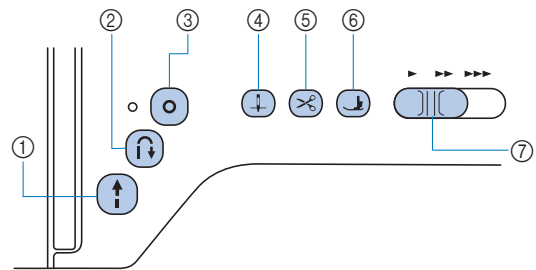
- ① 手輪  
朝自身方向轉動手輪（逆時針），即可升起或降下車針以縫紉一個針趾。
- ② 把手  
當輸送本機時，可使用把手來搬運。
- ③ 壓布腳拉柄  
抬起或放下壓布腳拉柄，即可抬起或放下壓布腳。
- ④ 送布齒升降裝置開關  
使用送布齒升降裝置開關放下送布齒。
- ⑤ 主電源開關  
切換主電源開關，可啟動或關閉本機。
- ⑥ 電源插孔  
將電源線的插頭插入電源插孔。
- ⑦ 腳踏板  
踩下腳踏板可控制縫紉速度。（第 B-36 頁）
- ⑧ 換氣孔  
換氣孔是為了讓空氣流通，並提供馬達換氣用。當本機使用時，請勿蓋住換氣孔。
- ⑨ 腳踏板插孔  
將腳踏板連接線端插頭插入腳踏板插孔。

## 車針與壓布腳部分



- ① 針柱線導引  
將上線穿過這個針柱線導引中。
- ② 針板  
針板上的記號，可用於縫紉直線時的縫份導引。
- ③ 針板蓋  
取下針板蓋，可清潔梭殼和梭床。
- ④ 梭蓋 / 梭殼  
取下梭蓋，然後將梭子插入梭殼。
- ⑤ 送布齒  
送布齒以縫紉方向送布。
- ⑥ 壓布腳  
壓布腳是用於壓緊縫紉時車縫處的布料。請根據所選的針趾來換裝適當的壓布腳。
- ⑦ 壓布腳腳脛  
將壓布腳安裝在壓布腳腳脛上。
- ⑧ 壓布腳腳脛螺絲  
用壓布腳腳脛螺絲鎖緊壓布腳。(第 B-32 頁)
- ⑨ 開釦眼拉柄  
當縫紉釦眼和重止縫或是綴補縫時，放下開釦眼拉柄。

## 操作按鈕

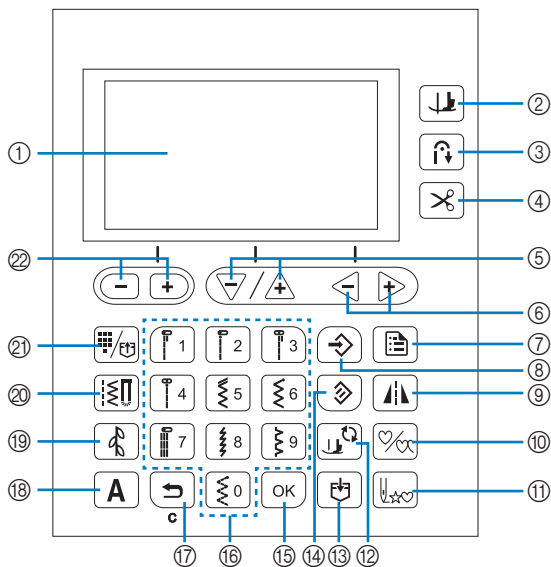


- ① 「手控停動」按鈕 (↑)  
按「手控停動」按鈕開始或停止縫紉。如果按下此按鈕，本機開始縫紉時將以慢速縫紉。停止縫紉時，車針會插在布料中。詳細資訊請參考第 B-33 頁上的「開始縫紉」。  
按鈕顏色會根據本機操作模式而改變。  
綠燈： 縫紉機已預備好或正在縫紉中。  
紅燈： 縫紉機無法縫紉。  
橘燈： 本機正在捲底線，或是梭子繞線器軸向右移動。
- ② 迴針按鈕 (↶)  
對於使用迴針的直線、鋸齒縫和鬆緊帶鋸齒縫針趾花樣，只有在按住迴針按鈕時，本機才會以慢速縫紉迴針。以相反方向縫紉針趾。  
如果選擇其他針趾，使用此按鈕，可在縫紉開始和結束時原地止針。按住此按鈕，本機將在同一個位置縫紉 3 針，然後自動停止。(第 B-37 頁)
- ③ 原地止針按鈕 (⊙)  
使用此按鈕重複縫紉單一針趾並打結。  
縫紉文字 / 裝飾性針趾時，按此按鈕即可用全繡結束，而非中點。本機縫紉完整的鏤空圖案時，此按鈕旁的 LED 燈亮起，縫紉停止時會自動熄滅。(第 B-37 頁)
- ④ 車針位置按鈕 (↑/↓)  
按車針位置按鈕，即可升起或降下車針。按兩次此按鈕可縫紉一個針趾。
- ⑤ 剪線器按鈕 (✂)  
縫紉停止後，按剪線器按鈕以剪斷上線和底線。詳細資訊請參考第 B-35 頁的「縫紉針趾」章節中的步驟 10。
- ⑥ 壓布腳抬起按鈕 (↓)  
(某些機型配備。請參考第 B-8 頁)  
按此按鈕放下壓布腳，可壓緊布料。再按一次此按鈕，即可抬起壓布腳。
- ⑦ 縫紉速度控制器  
滑動縫紉速度控制器來調整縫紉速度。

### ⚠ 注意

- 已剪斷線後，請勿按 (✂) (剪線器按鈕)，否則可能造成斷針、纏線或損壞本機。

## 操作面板和操作鍵



有 \* 的按鍵開啓時會點亮。

- ① **LCD (液晶顯示螢幕)**  
所選針趾的設定和不正确操作的錯誤訊息都會在 LCD 中顯現。詳細資訊請參考第 B-11 頁上的「LCD」
- ② **樞軸鍵** \*  
(某些機型配備。請參考第 B-8 頁)  
按此鍵啓用樞軸功能。
- ③ **自動迴針 / 原地止針鍵** \*  
按此鍵可使用自動迴針 / 原地止針功能。
- ④ **自動剪線鍵** \*  
按此鍵選擇自動剪線功能。
- ⑤ **針趾長度鍵 / 項目選擇鍵**   
按此鍵調整針趾長度或選擇設定畫面中的下一項 / 上一項。
- ⑥ **線張力鍵 (某些機型配備。請參考第 B-8 頁) / 設定值選擇鍵**   
按此鍵調整線張力或變更設定畫面中所選項目的設定值。
- ⑦ **設定鍵**   
按此鍵選擇縫紉設定或其他設定，或移動到設定畫面中的下一頁。
- ⑧ **手動記憶體鍵**   
按此鍵儲存經調整的針趾寬度和長度設定。配備線張力鍵的機型 (請參考第 B-8 頁。)，會儲存線張力設定。
- ⑨ **鏡像鍵**   
按此鍵創建所選針趾花樣的鏡像。
- ⑩ **單一 / 重複縫紉鍵**   
按此鍵可選擇單一花樣或連續花樣。
- ⑪ **回到起點鍵**   
停止縫紉時，按此鍵可返回花樣起點。
- ⑫ **壓布腳 / 車針更換鍵**   
在更換車針、壓布腳等前，先按此鍵。  
此鍵可鎖定所有按鍵和按鈕功能，以防止本機操作。
- ⑬ **記憶體鍵**   
按此鍵將針趾花樣組合儲存到本機記憶體。
- ⑭ **重設鍵**   
按此鍵將所選針趾重設為原設定。
- ⑮ **確定鍵** **OK**  
按此鍵套用選擇或執行操作。

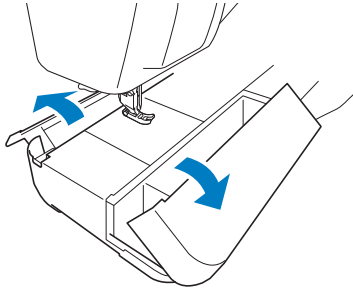
- ⑯ **數字鍵**  
使用這些按鍵快速選擇最常用的十個針趾之一。選擇其他針趾時，使用這些按鍵輸入所要針趾的編號。
- ⑰ **返回鍵**   
按此鍵取消操作並返回前一畫面。  
此外，在組合文字或裝飾性針趾時，按此鍵可移除最後一個新增的花樣。
- ⑱ **文字針趾鍵** \*  
按此鍵選擇文字針趾。
- ⑲ **裝飾性針趾鍵** \*  
按此鍵選擇裝飾性針趾。
- ⑳ **實用針趾鍵** \*  
按此鍵選擇實用針趾。
- ㉑ **預設實用針趾 / 儲存花樣鍵** \*  
按此鍵選擇已指派給數字鍵的實用針趾或是讀取已儲存的花樣。
- ㉒ **針趾寬度鍵 / 設定畫面頁面選擇鍵**   
按此鍵調整針趾寬度或移動到設定畫面中的上一頁 / 下一頁。

### 註釋

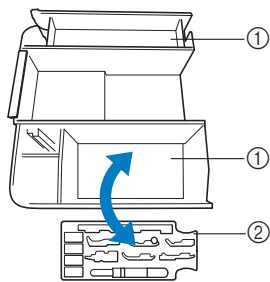
- 本機的操作鍵為電容式觸控感應器。用手指直接壓按以操作按鍵。  
按鍵反應因使用者而異。  
在按鍵上施加的壓力不會影響按鍵反應。
- 由於操作鍵反應因使用者而異，因此請調整輸入靈敏度的設定。(第 B-14 頁)
- 使用靜電觸控筆時，確定端點為 8 mm 或以上。  
請勿使用細點或形狀特殊的觸控筆。

## 使用零配件盒

拉開零配件盒蓋，即可打開隔間。



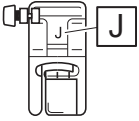
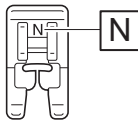
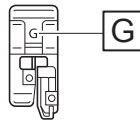
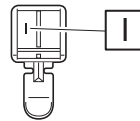
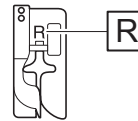
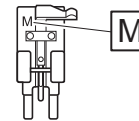
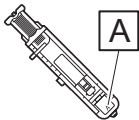



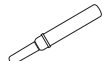

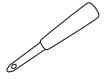
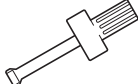

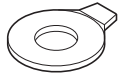
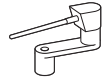




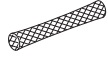


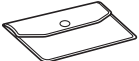

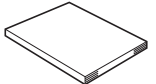
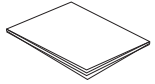
壓布腳配件隔間板存放在零配件盒內的隔間。



- ① 零配件盒的存放空間
- ② 壓布腳配件隔間板

## 隨附的配件

視機型而定，隨附的配件可能與下表不同。如需關於本機的隨附配件與配件編號的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。

|   |   |  |  |   |  |
|---|---|--|--|---|--|
| 1.<br><br>萬用壓布腳「J」(在機上)            | 2.<br><br>密針縫壓腳「N」   | 3.<br><br>車布邊壓腳「G」        | 4.<br><br>拉鍊壓布腳「I」          | 5.<br><br>暗針縫壓腳「R」 | 6.<br><br>縫鈕釦壓腳「M」  |
| 7.<br><br>開釦眼壓布腳「A」                | 8.<br><br>車針組<br>75/11 2 支針、90/14 2 支針、<br>90/14 2 支針：圓頭針<br>(鍍金針) | 9.<br><br>雙針<br>2.0/11 針  | 10.<br><br>梭子 (4)<br>一個在機上。 | 11.<br><br>拆線刀     | 12.<br><br>清潔刷      |
| 13.<br><br>打孔錐子                    | 14.<br><br>螺絲起子 (大)  | 15.<br><br>L 形螺絲起子        | 16.<br><br>盤狀螺絲起子           | 17.<br><br>水平線輪柱   | 18.<br><br>線輪蓋板 (大) |
| 19.<br><br>線輪蓋板 (中) (2)<br>一個在機上。 | 20.<br><br>線輪蓋板 (小)   | 21.<br><br>線輪軸襯 (迷你特大線輪) | 22.<br><br>線輪網             | 23.<br><br>壓布腳抬桿  | 24.<br><br>腳踏板     |
| 25.<br><br>配件袋                   | 26.<br><br>方格紙   | 27.<br><br>使用說明書        | 28.<br><br>快速導覽手冊         |   |  |

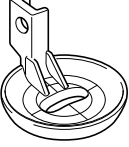

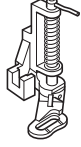
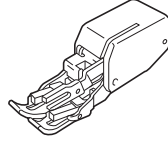

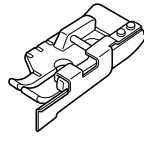
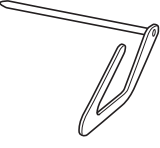
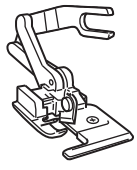
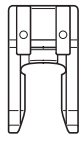
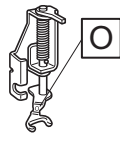
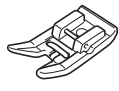
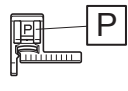
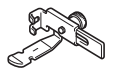
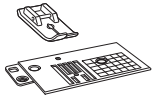


### 註釋

- Brother 授權經銷商有供應壓布腳腳脛螺絲。(配件編號：XG1343-001)
- Brother 授權經銷商有供應壓布腳配件隔間板。(配件編號：XF8650-001)

## 選購配件

下列為可另購的選購配件。選購配件因機型而異。如需關於選購配件與配件編號的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。

|   |   |   |  |  |  |
|---|---|---|--|--|--|
| 1.<br><br>自由滾輪曲線壓布腳「E」   | 2.<br><br>自由曲線壓布腳「C」   | 3.<br><br>曲線壓布腳  | 4.<br><br>均勻透布壓布腳              | 5.<br><br>1/4 英寸曲線壓布腳 | 6.<br><br>1/4 英寸曲線壓布腳導引 |
| 7.<br><br>導縫器            | 8.<br><br>裁邊器「S」       | 9.<br><br>前開式壓布腳 | 10.<br><br>自由前開式<br>密針縫曲線壓布腳「O」 | 11.<br><br>無阻力（皮革）壓布腳 | 12.<br><br>針導引壓布腳「P」    |
| 13.<br><br>可調整拉鍊 / 滾邊壓布腳 | 14.<br><br>直線針趾壓布腳和針板組 |   |  |  |  |

### 備註

- 若要取得選購配件或零件，請洽詢 Brother 授權經銷商。
- 所有規格都是在印刷時就修訂完成。規格如有變更，恕不另行通知。
- 請向附近的 Brother 授權經銷商，索取本機可用的選購配件清單。
- 請務必使用本機專用的配件。

## 各機型可用的功能

規格因機型而異。針對您的縫紉機機型可用的功能，請參考下表。針對縫紉機的機型，請參考快速導覽手冊。


|                | 機型 3            | 機型 2            | 機型 1            | 頁數   |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------|
| 自動布料感測器系統 (設定) | ✓               | 無               | 無               | B-43 |
| 微調水平 (設定)      | ✓               | ✓               | 無               | D-10 |
| 自由壓布腳高度 (設定)   | ✓               | 無               | 無               | B-44 |
| 自由模式 (設定)      | ✓               | 無               | 無               | B-44 |
| 繞軸旋轉           | ✓               | 無               | 無               | B-43 |
| 壓布腳高度 (設定)     | ✓               | 無               | 無               | B-13 |
| 壓布腳抬起按鈕        | ✓               | 無               | 無               | B-3  |
| 尺寸選擇 (設定)      | ✓ <sup>*1</sup> | ✓ <sup>*1</sup> | ✓ <sup>*2</sup> | D-6  |
| 階梯式針趾花樣        | ✓               | ✓               | 無               | D-7  |
| 線張力旋鈕          | 無               | 無               | ✓               | B-40 |
| 線張力鍵           | ✓               | ✓               | 無               | B-40 |

\*1 可以變更裝飾性針趾、緞繡針趾以及所有文字針趾字體的花樣尺寸。

\*2 可以變更手寫字體除外的文字針趾之花樣尺寸。

## 使用「縫紉」章節中的實用針趾表

實用針趾編號因機型而異。針對縫紉機的機型，請參考快速導覽手冊。

| 針趾名稱       | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|------------|---|------|--------|-----|------|-----|
|            |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 疏縫針趾       |  | 1-08 | 08     | 07  | J    |     |
| 直線針趾 (左針位) |  | 1-01 | 01*    | 01* |      |     |
|            |  | 1-02 | 02*    | 02* |      |     |
| 直線針趾 (中針位) |  | 1-03 | 03*    | 03* |      |     |
| 三重直線縫      |  | 1-05 | 05*    | 05* |      |     |



## 開啓 / 關閉本機

 警告

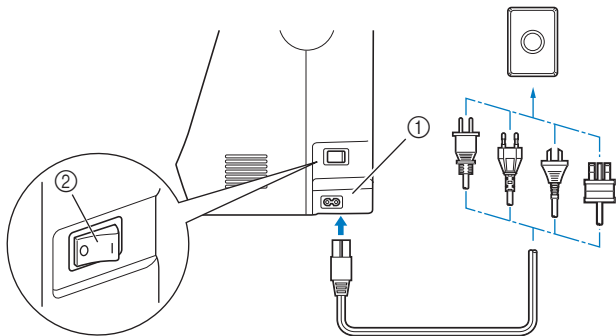
- 只能使用普通家用電源。使用其他電源可能引起火災、觸電或損壞本機。
- 電源線上的插頭務必妥善插入電源插座和本機的電源線插座。否則可能造成火災或觸電。
- 切勿將電源線上的插頭插入狀態不良的電源插座。
- 在下列情況下，請將主電源關閉，然後拔下插頭：
  - 不在本機附近時
  - 使用本機之後
  - 使用時電源中斷
  - 因接觸不良或連接中斷使本機無法正確運行時
  - 有雷擊時

 注意

- 只能使用本機隨附的電源線。
- 不要使用延長線或已插入其他電氣設備的多孔插座。否則可能造成火災或觸電。
- 不要用濕手碰觸插頭。否則可能造成觸電。
- 拔出電源線時，請先將主電源關閉。請握住插頭，將其從電源插座取下。拉電源線可能將其損壞，或者造成火災或觸電。
- 請勿剪斷、損壞、改造、彎折、拉伸、扭曲或捆紮電源線。不要在電源線上放置重物。不要使電源線受熱。這樣做可能會損壞電源線，或者造成火災或觸電。電源線或插頭損壞時，請停止使用本機並送到 **Brother** 授權經銷商處修理。
- 如果長時間不使用本機，請拔出電源線。否則可能造成火災。
- 本機無人照看時，請務必關閉主電源開關，或者將電源線插頭從電源插座拔出。
- 維修本機或取下外殼時，請務必拔出電源線插頭。

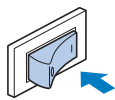
## 開機

- 1 確定本機已關機（主電源開關設定為「○」），然後將電源線的插頭插入本機右側的電源插孔。
- 2 將電源線的插頭插入家用電源插座。



- ① 電源插孔
- ② 主電源開關

- 3 按本機右側的主電源開關右側以開機（設定為「I」）。



→ 開機時，燈光、LCD 和「手控停動」按鈕亮起。

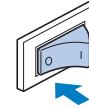
### 備註

- 開機後，當車針和送布齒移動時，將發出聲音；這並不是故障。
- 如果本機在使用「縫紉」功能的縫紉過程中被關機，再次開啓電源後不會繼續操作。

## 關機

本機操作完成後，請關機。此外，將本機搬運到其他位置前，務必關機。

- 1 確定本機未處於縫紉中的狀態。
- 2 依照「○」符號的方向按本機右側的主電源開關以關機。



## 第一次選擇本機設定

第一次開機時，請選擇語言。自動出現設定畫面時，請按照下述步驟操作。

- 1 用「-」或「+」鍵選擇所需語言。



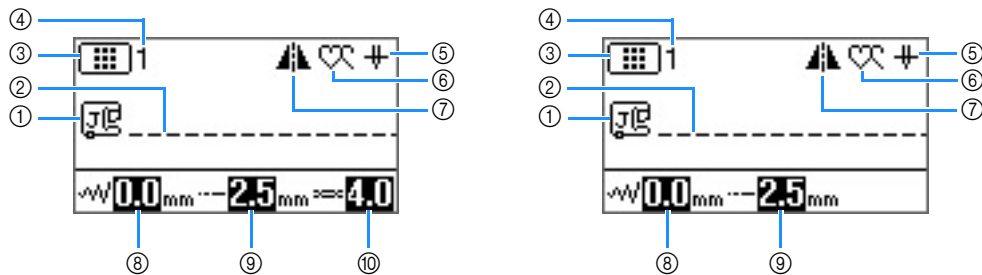
- 2 按 。

## LCD

## 檢視 LCD


開機後，LCD 開啟，顯示以下畫面。畫面顯示因機型而略有不同。


使用 LCD 下方的按鍵可變更畫面。



| 編號 | 顯示 | 項目名稱                       | 說明   | 頁數   |
|----|----|----------------------------|--|------|
| ①  |    | 壓布腳                        | 顯示要使用的壓布腳。   | B-31 |
| ②  | -  | 針趾預覽                       | 顯示所選針趾的預覽。   | B-34 |
| ③  |    | 針趾類型                       | 顯示目前所選針趾花樣的類型。<br>：預設實用針趾<br>：實用針趾<br>：裝飾性針趾（類型 1）<br>：裝飾性針趾（類型 2）<br>：裝飾性針趾（類型 3）<br>：文字針趾（哥德式字體）<br>：文字針趾（手寫字體）<br>：文字針趾（中空）<br>：文字針趾（古斯拉夫字體）<br>：文字針趾（日文字體） | B-33 |
| ④  | -  | 針趾編號                       | 顯示目前所選針趾花樣的編號。   | B-46 |
| ⑤  |    | 車針位置設定                     | 顯示單針或雙針模式設定，以及車針停止位置。<br>：單針 / 下針位<br>：單針 / 上針位<br>：雙針 / 下針位<br>：雙針 / 上針位  | B-12 |
| ⑥  |    | 單一 / 重複縫紉                  | 顯示單一或連續花樣縫紉模式設定。<br>：單一縫紉模式<br>：重複縫紉模式   | D-5  |
| ⑦  |    | 水平鏡像                       | 針趾呈鏡像時顯示。  | B-42 |
| ⑧  |    | 針趾寬度                       | 顯示目前所選針趾花樣的針趾寬度。   | B-39 |
| ⑨  |    | 針趾長度                       | 顯示目前所選針趾花樣的針趾長度。   | B-39 |
| ⑩  |    | 線張力<br>(某些機型配備。請參考第 B-8 頁) | 顯示目前所選針趾花樣的自動線張力設定。  | B-40 |


## 設定畫面


按  變更各種縫紉機操作及縫紉設定。


按  移動到上一頁 / 下一頁。

\* 您也可以按  移動到下一頁。

按  選擇下一項 / 上一項。

\* 按  (向下箭頭) 選擇下一項。

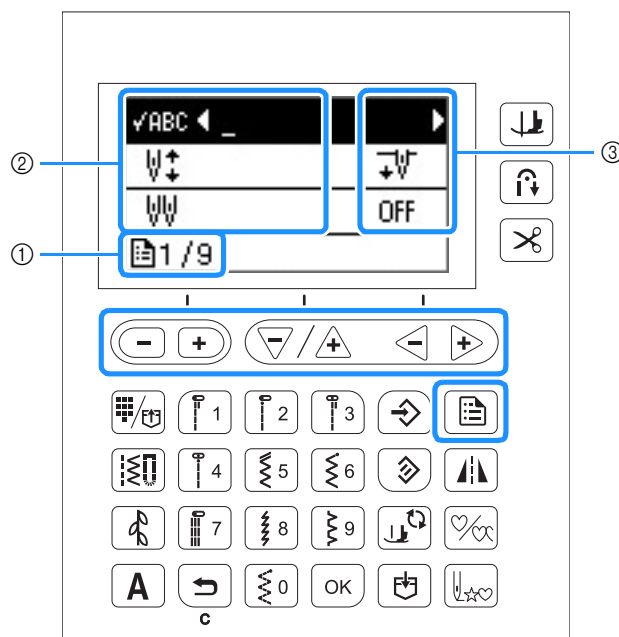
\* 按  (向上箭頭) 選擇上一項。

按  變更所選項目的設定值。

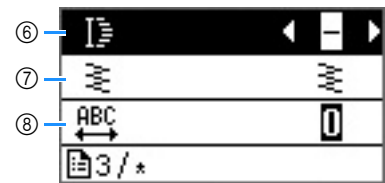
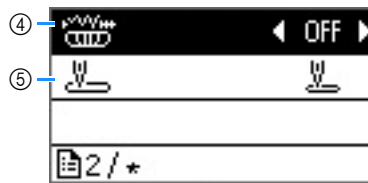
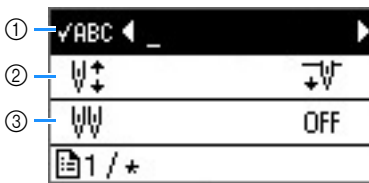


### 註釋

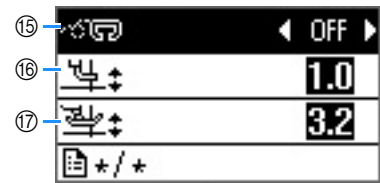
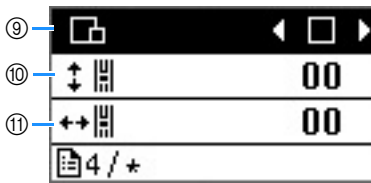
• 設定畫面中的參數和頁數因機型而異。如需關於縫紉機設定畫面的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。



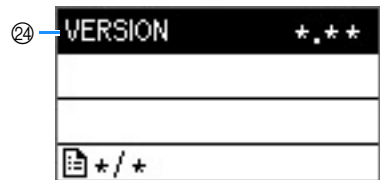
- ① 頁碼 (頁數因機型而異)
- ② 機器設定
- ③ 設定值



- ① 當畫面上不顯示指定的花樣時，用於檢查花樣。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「檢查所選花樣」。
- ② 選擇車針停止位置 (機器沒有運行時的車針位置) 為上針位或下針位。
- ③ 使用雙針時，設定為「ON」。詳細資訊請參考第 B-25 頁上的「使用雙針」。
- ④ 可使用縫紉速度控制器調整針趾寬度。詳細資訊請參考「縫紉」章節中的「使用縫紉速度控制器縫紉緞繡針趾」。
- ⑤ 選擇「01 直線針趾 (左針位)」或「03 直線針趾 (中針位)」作為開機時自動選擇的實用針趾。
- ⑥ 選擇 7 mm 緞繡針趾花樣時，變更針趾長度。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「變更花樣長度」。
- ⑦ 選擇緞繡針趾花樣時，變更繡線密度。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「變更針趾密度」。
- ⑧ 變更文字間距。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「變更文字間距」。



- ⑨ 變更針趾花樣的尺寸。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「變更花樣尺寸」。
- ⑩ 調整花樣的上下位置。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「調整花樣」。
- ⑪ 調整花樣的左右位置。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 如需關於此功能的詳細資訊，請參考「裝飾性縫紉」章節中的「調整花樣」。
- ⑫ 調整壓布腳壓力。數字越高，壓力越大。如需關於此功能的詳細資訊，請參考第 B-43 頁上的「調整壓布腳壓力」。
- ⑬ 壓布腳抬起時，調整壓布腳高度。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。)
- ⑭ 如果設定為「ON」，縫紉時，內部感測器會自動偵測布料的厚度。然後即可順暢送布。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 如需關於此功能的詳細資訊，請參考第 B-43 頁上的「自動布料感測器系統 (自動壓布腳壓力)」。
- ⑮ 使用自由模式縫紉時設定為「ON」。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 如需關於此功能的詳細資訊，請參考第 B-44 頁上的「使用自由模式縫紉」。
- ⑯ 本機設定為自由縫紉模式時，變更壓布腳高度。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 如需關於此功能的詳細資訊，請參考第 B-44 頁上的「使用自由模式縫紉」。
- ⑰ 選擇樞軸鍵時，變更縫紉停止時的壓布腳高度。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 如需關於此功能的詳細資訊，請參考第 B-43 頁上的「繞軸旋轉」。





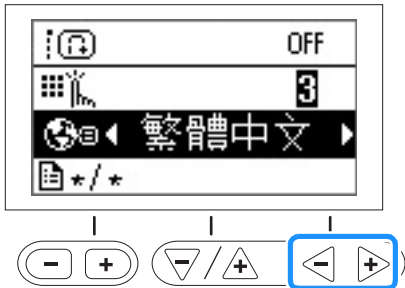
- ⑱ 指定每次操作時是否發出一聲警示音。詳細資訊請參考「附錄」章節中的「操作警示音」。
- ⑲ 切換車針區和工作區的燈光以保持「ON」或「OFF」。
- ⑳ 調整 LCD 的亮度。
- ㉑ 設定為「ON」時，即使按下迴針按鈕，開始及 / 或結束縫紉原地止針花樣時仍會縫紉原地止針。詳細資訊請參考第 B-37 頁上的「原地自動止針」。
- ㉒ 選擇操作鍵的輸入靈敏度等級。詳細資訊請參考第 B-14 頁上的「調整操作鍵的輸入靈敏度」。
- ㉓ 選擇顯示語言。詳細資訊請參考第 B-14 頁上的「選擇顯示語言」。
- ㉔ 顯示程式版本。

## 備註

- 按 或 ，返回原畫面。

## 選擇顯示語言

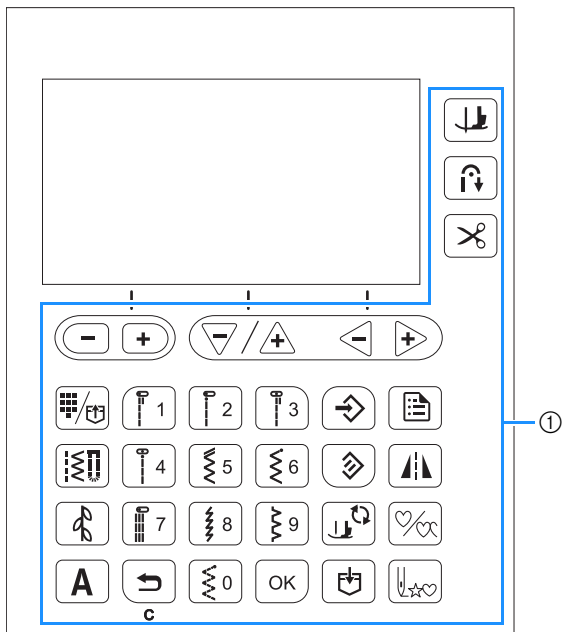
- 1 按 。
- 2 選擇  (語言) 顯示。
- 3 用「-」或「+」鍵選擇所需語言。




- 4 按 , 返回原畫面。

## 調整操作鍵的輸入靈敏度

您可以選擇五個等級以調整操作鍵的靈敏度。顯示設定畫面以設定想要的等級。



① 操作鍵

- 1 選擇設定畫面中的  (輸入靈敏度)。

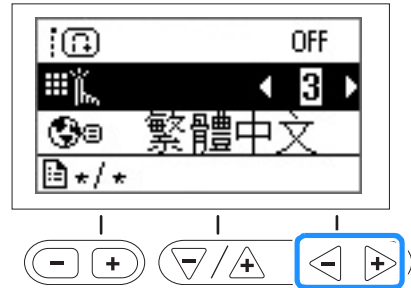
- 2 按「-」或「+」鍵調整輸入靈敏度。

- 設定值越低，按鍵反應越遲鈍，設定值越高，按鍵反應越靈敏。預設設定為「3」。




### 註釋

- 如果正在使用靜電觸控筆，建議選擇最高設定。



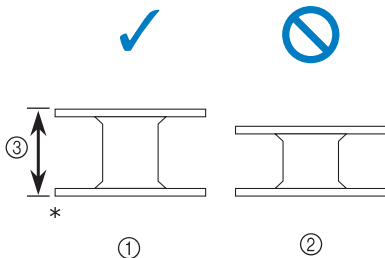
### ■ 如果按下操作鍵時本機沒有回應

按住  (剪線器按鈕)，然後開機，即可重設設定。顯示設定畫面，然後再次調整設定。

## 梭子繞線 / 安裝

**注意**

- 只能使用本機專用的梭子（配件編號：SA156, SFB: XA5539-151）。使用其他梭子可能造成人體傷害或本機損壞。
- 隨附的梭子為本機專用。如果使用其他機型的梭子，本機無法正確運行。只能使用隨附的梭子或相同類型的梭子（配件編號：SA156, SFB: XA5539-151）。SA156 為 Class15 型梭子。



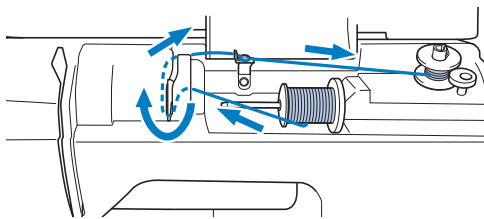
- \* 實際尺寸
- ① 本款機型
  - ② 其他機型
  - ③ 11.5 mm

**備註**

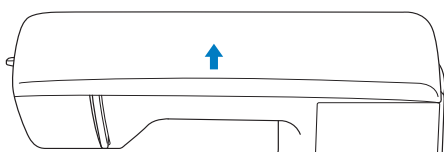
- 連接腳踏板時，可以使用腳踏板開始或停止梭子繞線。

**梭子繞線**

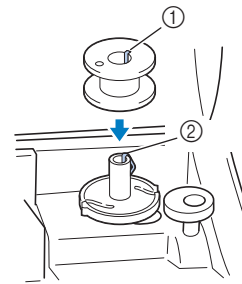
本節說明如何在梭子上繞線。



- 1 打開上蓋。

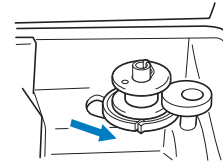


- 2 將梭子放在梭子繞線器軸上，使軸上的彈簧卡入梭子上的凹槽。  
將梭子向下壓，直到插入定位。



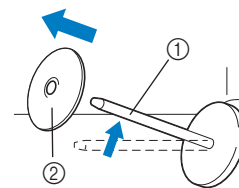
- ① 凹槽
- ② 梭子繞線器軸彈簧

- 3 依箭頭方向滑動梭子繞線器，直到插入定位。



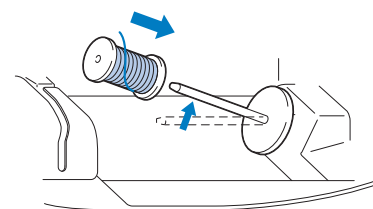
- 「手控停動」按鈕亮橘燈。

- 4 取下插入線輪柱的線輪蓋板。



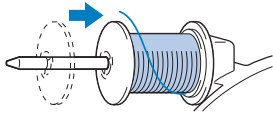
- ① 線輪柱
- ② 線輪蓋板

- 5 將梭子的線輪放在線輪柱上。  
將線輪滑入線輪柱中，使線輪保持水平，讓線從底部向前繞出。



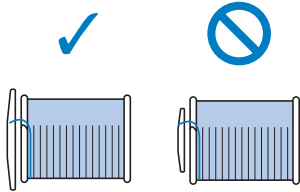
- 如果線輪沒有正確放置，則線無法正確繞出，可能導致線輪柱纏線。

- 6** 將線輪蓋板滑入線輪柱。  
如圖所示使圓滑面朝左，將線輪蓋板盡量向右滑到底。



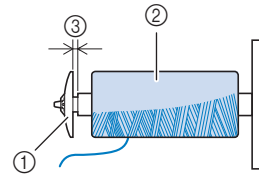
## ⚠ 注意

- 如果線輪或線輪蓋板沒有正確安裝，可能導致線輪柱纏線或斷針。
- 有三種線輪蓋板尺寸可供選用，您可以根據正在使用的線輪尺寸選擇最適合的線輪蓋板。如果線輪蓋板比使用的線輪小，繡線可能會卡在線輪的凹槽內或損壞本機。



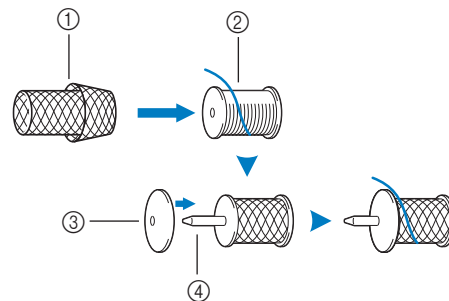
## 📖 備註

- 以交叉纏繞的細線縫紉時，使用小線輪蓋板，並在蓋板和線輪之間保留一點空間。



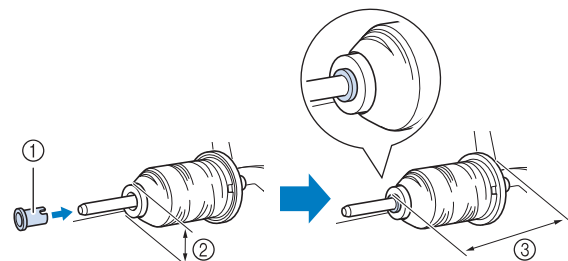
- ① 線輪蓋板 (小)
- ② 線輪 (繡線交叉纏繞)
- ③ 空間

- 使用快速旋出的線 (如透明尼龍線或金屬線) 時，將線輪放在線輪柱上前，請先將線輪網罩在線輪上。如果線輪網太長，請折疊以適合線輪尺寸。



- ① 線輪網
- ② 線輪
- ③ 線輪蓋板
- ④ 線輪柱

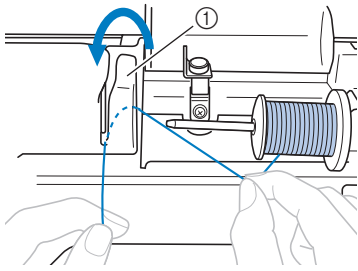
- 若要將直徑 12 mm、高度 75 mm 的線輪芯插入線輪柱，請使用線輪軸襯 (迷你特大線輪)。



- ① 線輪軸襯 (迷你特大線輪)
- ② 12 mm
- ③ 75 mm

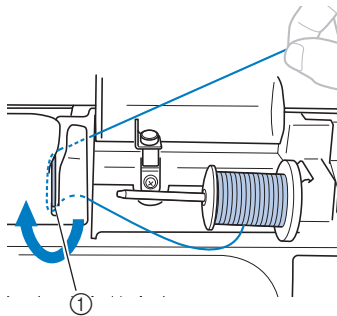


- 7 如圖所示用右手輕輕握住靠近線輪的繡線，用左手拉線，將線繞過線導引蓋後往前穿。



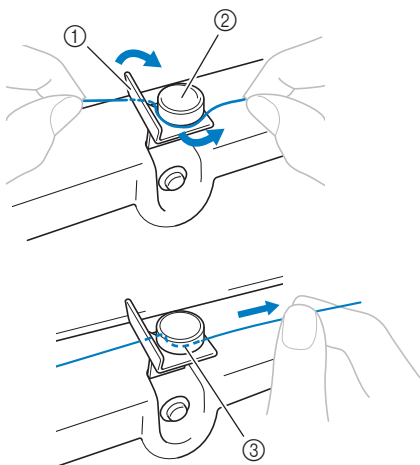
① 線導引蓋

- 8 將線穿過線導引板下方，然後往右拉。



① 線導引板

- 9 將線從線導引勾腳下方穿過，然後在預張力盤下依逆時針方向繞線。



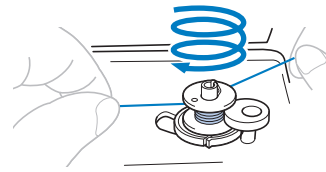
- ① 線導引  
② 預張力盤  
③ 將線盡量拉緊



#### 註釋

- 確認線從預張力盤下方穿過。

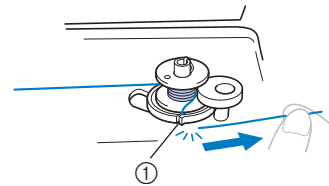
- 10 左手握住線，右手拉著線，依順時針方向在梭子上纏繞 5~6 圈。



#### 註釋

- 確認線輪與梭子之間的線拉緊。
- 務必依順時針方向將線繞在梭子上，否則線將纏繞在梭子繞線器軸上。

- 11 將線頭穿過梭子繞線器底座的線槽，然後將線向右拉出後剪斷。

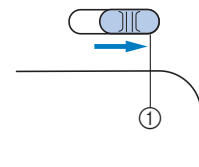


① 梭子繞線器底座的線槽  
(內建剪線器)

## 注意

- 務必按照說明剪斷線頭。為梭子繞線前，如果沒有用梭子繞線器底座線槽內建的剪線器剪斷線頭，當底線不足時，線可能會糾結在梭子上，或是造成車針彎曲或斷裂。

- 12 將縫紉速度控制器向右滑動。



① 速度控制器

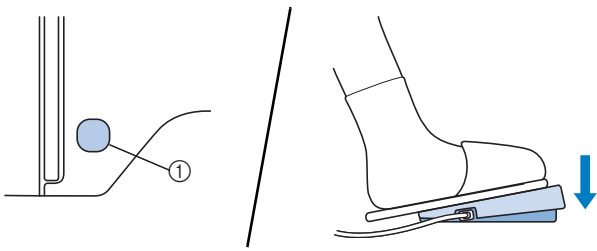


#### 註釋

- 繞線速度可能因梭子上繞線的類型而異。

- 13 開機。

- 14 按一次「手控停動」按鈕開始為梭子繞線。  
插入腳踏板後，踩下腳踏板。



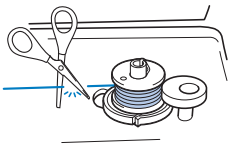
① 「手控停動」按鈕

- 15 繞線速度變慢時，按一次「手控停動」按鈕停機。  
插入腳踏板後，將腳從腳踏板上移開。

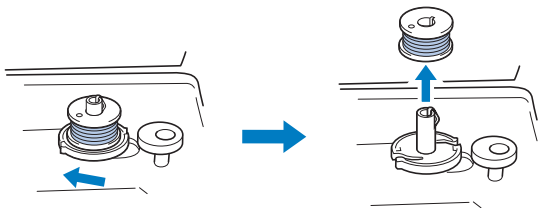
## ⚠ 注意

- 繞線速度變慢時請停機，否則可能會損壞本機。

- 16 用剪刀剪斷梭子上纏繞的線頭。



- 17 向左滑動梭子繞線器軸，然後從軸上取出梭子。



## 📖 備註

- 如果梭子繞線器軸設定到右側，則車針不會移動。（無法縫紉。）

- 18 將縫紉速度控制器滑動到想要的縫紉速度位置。

- 19 從線輪柱上取出底線的線輪。

## 📖 備註

- 將線繞在梭子上後，如果本機啟動或手輪轉動，本機將發出卡嗒聲：這並不是故障。

## 安裝梭子

安裝繞有底線的梭子。

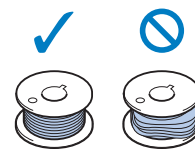
只要將梭子插入梭殼並將線穿過針板蓋中的線槽，就能立即開始縫紉，不需將底線往上拉。


## 📖 備註


- 如需關於將底線往上拉後縫紉的詳細資訊，例如，抽細摺或自由壓線，請參考第 B-24 頁上的「將底線往上拉」。




## ⚠ 注意

- 請使用正確繞線的梭子，否則可能使車針斷裂或線張力不正確。



- 放入或更換梭子前，務必按操作面板上的 （壓布腳 / 車針更換鍵）來鎖定所有按鍵和按鈕，否則意外按下「手控停動」按鈕或其他按鈕使本機啟動時，可能導致受傷。

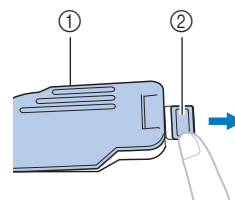
- 1 按一次或兩次 （車針位置按鈕）升起車針，然後放下壓布腳拉柄。

- 2 按 。
- 如果在抬起壓布腳時按下 ，會出現錯誤訊息。放下壓布腳。
- 畫面改變，所有按鍵和操作按鈕都被鎖定（ 除外）。



- 3 抬起壓布腳拉柄。

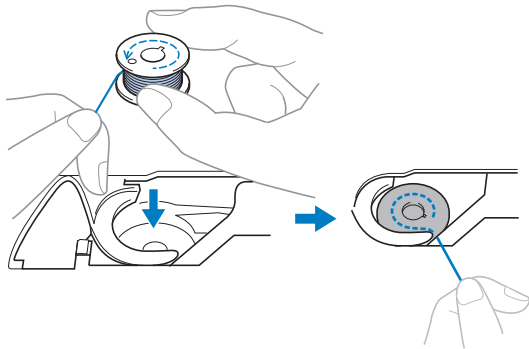
- 4 向右滑動梭蓋插銷。



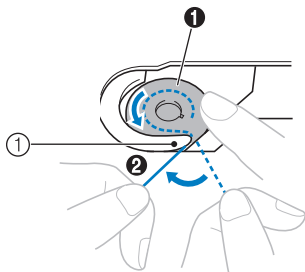
- ① 梭蓋  
② 插銷

5 取下梭蓋。

6 右手握住梭子，使線向左側繞出，左手握住線頭。然後用右手將梭子設置在梭殼內。



7 右手輕輕按住梭子 (1)，左手將線頭繞在針板蓋的凸出部分上 (2)。



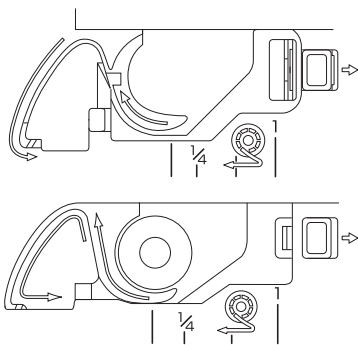
① 凸出部分

### 注意

- 務必用手指按住梭子，正確繞出底線，否則可能斷線或線張力不正確。

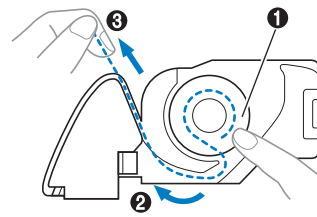
### 備註

- 底線穿過梭殼的順序如梭殼上的標記所示。請務必按標記進行穿線。

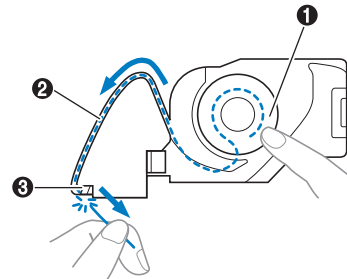


8 右手輕輕按住梭子 (1)，將線穿過針板蓋中的線槽 (2)，左手輕輕拉線 (3)。

- 線進入梭殼的張力彈簧。

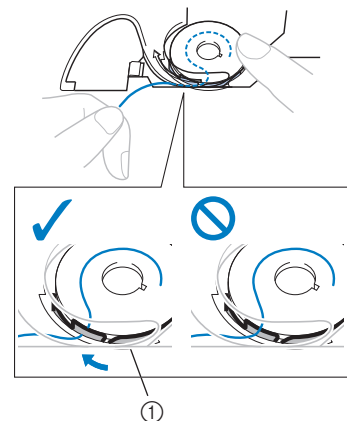


9 右手輕輕按住梭子 (1)，繼續用左手將線穿過線槽 (2)，然後用剪線器剪斷線頭 (3)。



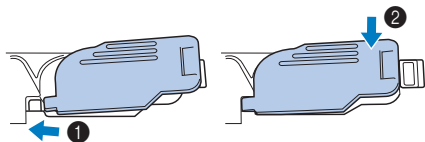
### 註釋

- 如果線沒有正確穿過梭殼的張力調整彈簧，可能造成線張力不正確。



① 張力調整彈簧

- 10** 重新安裝梭蓋。  
將凸出部分插入梭蓋左下角，然後輕輕按下右側。




→ 穿底線完成。

接著，穿上線。繼續執行第 B-21 頁上的「穿上線」中的程序。

#### 備註

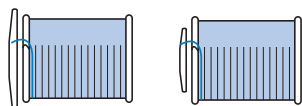
- 可直接開始縫紉，不需要將底線往上拉。如果您想要在開始縫紉前將底線往上拉，請根據第 B-24 頁上的「將底線往上拉」中的步驟將線往上拉。

- 11** 按  解鎖所有按鍵和按鈕。

## 穿上線

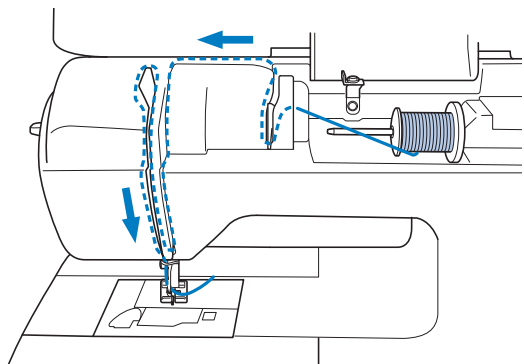
## ⚠ 注意

- 有三種線輪蓋板尺寸可供選用，您可以根據正在使用的線輪尺寸選擇最適合的線輪蓋板。如果線輪蓋板比使用的線輪小，繡線可能會卡在線輪的凹槽內或斷針。關於為線選擇合適線輪蓋板的詳細資訊，請參考第 B-16 頁。

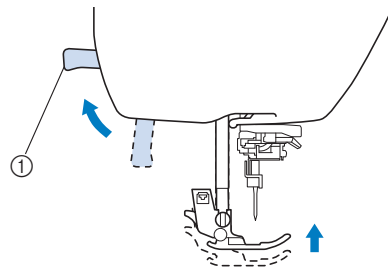


- 穿上線時，請務必按照指示。若未正確穿上線，可能造成纏線，或是造成車針彎曲或斷裂。
- 切勿使用重量為 20 或更輕的線。
- 使用正確的針線組合。如需關於正確針線組合的詳細資訊，請參考第 B-28 頁上的「布料 / 線 / 車針組合」。

## 穿上線



- 1 開機。
- 2 抬起壓布腳拉柄以抬起壓布腳。



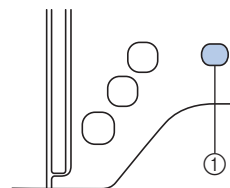
- ① 壓布腳拉柄  
→ 上線閘打開，即可穿線。



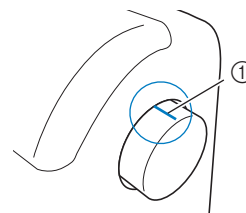
### 註釋

- 如果壓布腳未抬起，則無法穿線。

- 3 按一次或兩次  $\oplus$  (車針位置按鈕) 升起車針。

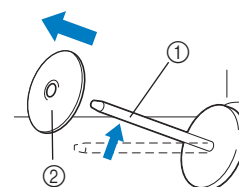


- ① 車針位置按鈕  
→ 手輪上的標記如下圖所示位於頂部時，表示車針正確抬起。檢查手輪，如果標記未處於此位置，請按  $\oplus$  (車針位置按鈕)，直到標記位於此位置。



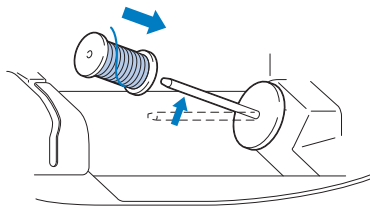
- ① 手輪上的標記

- 4 取下插入線輪柱的線輪蓋板。



- ① 線輪柱  
② 線輪蓋板

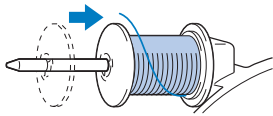
- 5 將線輪放在線輪柱上。  
將線輪滑入線輪柱中，使線輪保持水平，讓線從底部向前繞出。



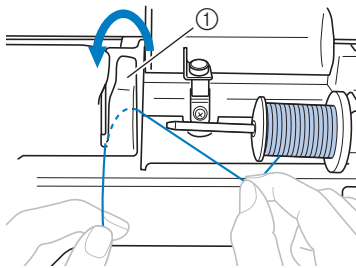
### ⚠ 注意

- 如果線輪或線輪蓋板沒有正確放置，可能導致線輪柱纏線或斷針。

- 6 將線輪蓋板滑入線輪柱。  
如圖所示使圓滑面朝左，將線輪蓋板盡量向右滑到底。

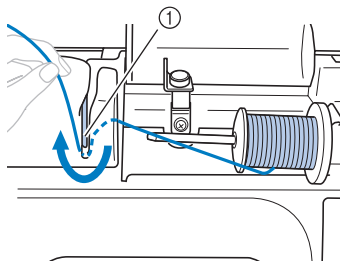


- 7 用右手輕輕握住線，用左手拉線，將線繞過線導引蓋後往前穿。



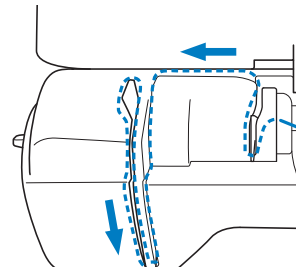
① 線導引蓋

- 8 將線穿過線導引板下方，然後往上拉。



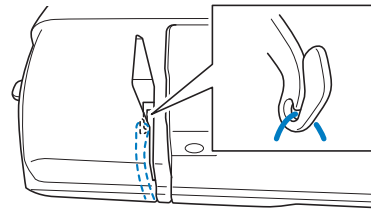
① 線導引板

- 9 用右手輕輕握住穿過線導引板下方的線，按照下圖所示的順序將線穿過導引。





### 💡 註釋

- 如果壓布腳已放下，而且閘已關閉，則無法穿線。穿線前，務必抬起壓布腳以打開閘。此外，清除上線前，務必抬起壓布腳以打開閘。
- 本機配備視窗，可讓您檢查挑線桿的位置。查看這個視窗可檢查線是否正確穿過挑線桿。



- 10 放下壓布腳。

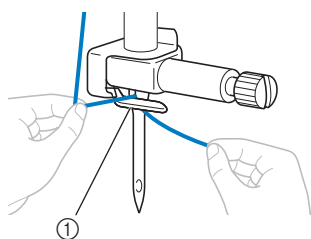
- 11 按 .

- 如果在抬起壓布腳時按下 ，會出現錯誤訊息。放下壓布腳。  
→ 畫面改變，所有按鍵和操作按鈕都被鎖定（ 除外）。



## 12 將線滑到針柱線導引後方。

左手握住線，右手穿線，便可輕鬆將線滑過針柱線導引後方，如圖所示。



① 針柱線導引

## 13 抬起壓布腳拉柄。

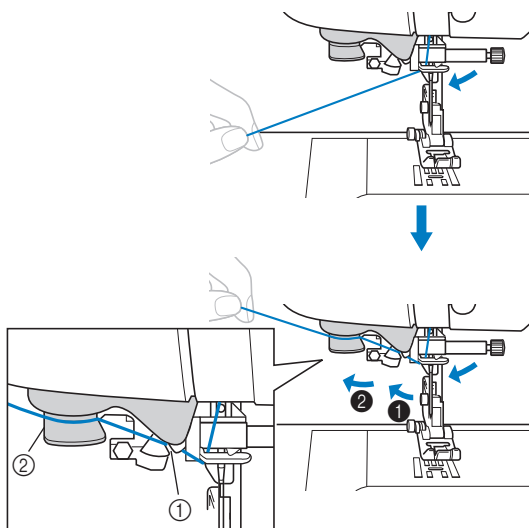
## 為車針穿線

## 備註

- 穿線裝置適用於 75/11 到 100/16 號的縫紉機車針。
- 穿線裝置不適用於翼針或雙針。
- 使用透明尼龍單絲線或特殊線等線時，建議使用穿線裝置。
- 如果無法使用穿線裝置，請參考第 B-24 頁上的「手動穿線（不使用穿線裝置）」。

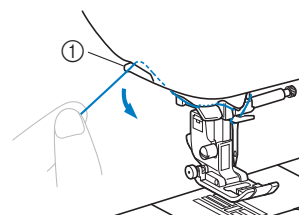
## 1 將已穿過針柱線導引的線頭向左拉，將線穿過穿線裝置線導引的凹槽 ①，然後從前面將線拉緊並完全插入標示「7」的穿線裝置線導引盤的凹槽 ②。

- 確認線穿過穿線裝置線導引的凹槽。



① 穿線裝置線導引的凹槽  
② 穿線裝置線導引盤

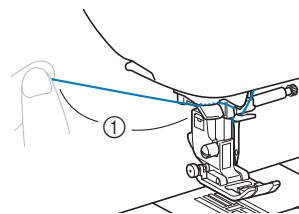
## 2 用本機左側的切線器切斷線。



① 剪線器

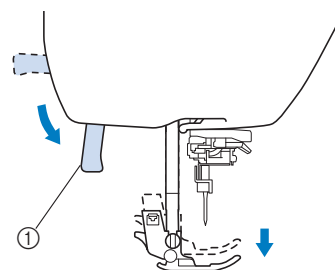
## 註釋

- 已穿線時，如果無法正確切線，切線前請放下壓布腳拉柄，使線保持在適當的位置。如果執行此操作，請跳過步驟 ③。
- 使用快速旋出線輪的線（如金屬線）時，如果切斷線頭，可能難以穿線。因此不要使用切線器，請將線穿過穿線裝置線導引盤（標示「7」）後，拉出約 80 mm 的線。



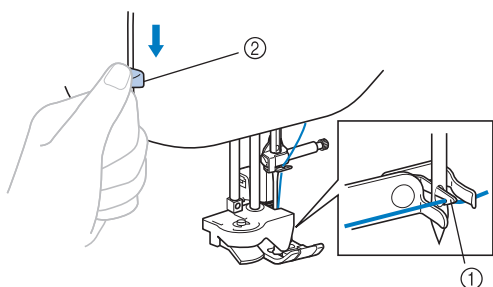
① 80 mm 或以上

## 3 放下壓布腳拉柄以放下壓布腳。



① 壓布腳拉柄

- 4 放下本機左側的穿線裝置拉柄，直到卡入定位，然後使拉柄慢慢返回原始位置。



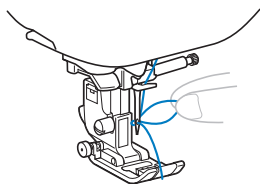
- ① 勾腳  
② 穿線裝置拉柄  
→ 勾腳旋轉並且將線穿過針眼。



註釋

- 如果車針未升起到最高位置，則穿線裝置無法穿線。逆時針方向轉動手輪，直到車針升起到最高位置。手輪上的標記如第 B-21 頁步驟 3 所示位於頂部時，表示車針正確抬起。

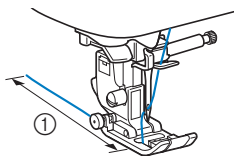
- 5 小心拉出穿過針眼的線頭。  
如果沒有正確穿線，而針眼形成線圈，請將線圈小心穿過針眼以拉出線頭。



**注意**

- 拉線時，不要過度用力，否則車針可能斷裂或彎曲。

- 6 抬起壓布腳拉柄，將線頭穿過壓布腳下方，然後朝本機後側拉出約 5 cm 的線。



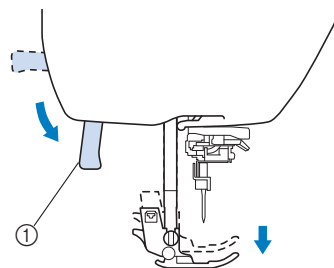
- ① 5 cm

- 7 按 解鎖所有按鍵和按鈕。

手動穿線（不使用穿線裝置）

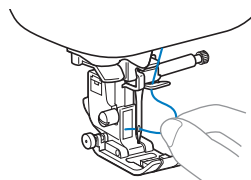
使用不適用於穿線裝置的特殊線（如透明尼龍線）、翼針或雙針時，請如下所述穿線。

- 1 將線穿到針柱線導引。  
• 詳細資訊請參考第 B-21 頁上的「穿上線」。
- 2 放下壓布腳拉柄。



- ① 壓布腳拉柄

- 3 將線由前往後穿過針眼。



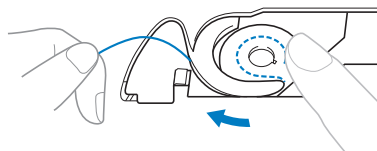
- 4 抬起壓布腳拉柄，將線頭穿過壓布腳下方，然後朝本機後側拉出約 5 cm 的線。

- 5 按 解鎖所有按鍵和按鈕。

將底線往上拉

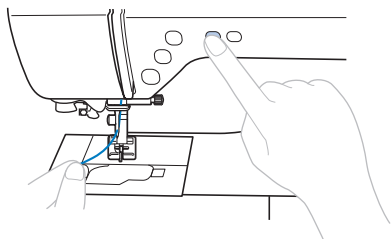
在抽細摺或自由壓線前，請先如下所述將底線往上拉。

- 1 請參考「穿上線」（第 B-21 頁）穿上線與穿線。
- 2 按照「安裝梭子」（第 B-18 頁）中的步驟 4 至 6 安裝梭子，將梭子插入梭殼。
- 3 將底線穿過槽口。  
請勿用剪線器剪斷線頭。



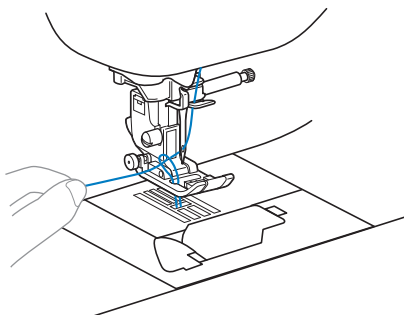


- 4 左手輕輕握住上線，按兩次  $\oplus$ （車針位置按鈕）升起車針。

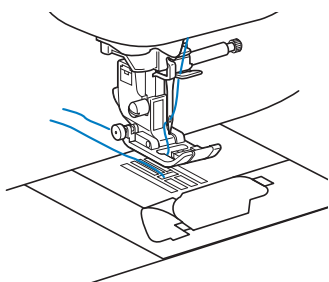


→ 底線環繞上線，而且可以往上拉。

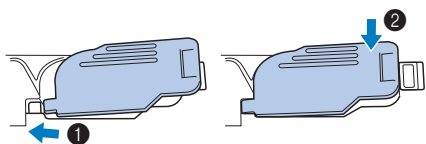
- 5 將上線小心向上拉以拉出底線。



- 6 將底線往上拉，自壓布腳下方穿過，然後朝本機後側拉出約 10 cm，與上線平齊。



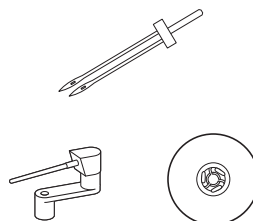
- 7 重新安裝梭蓋。  
將凸出部分插入梭蓋左下角，然後輕輕按下右側。



## 使用雙針

使用雙針，可以用兩種不同的繡線縫出兩道相同針趾的平行線。兩道上線的粗度與品質相同。務必使用雙針、水平線輪柱及適合的線輪蓋板。

如需關於使用雙針可縫紉針趾的詳細資訊，請參考從第 B-46 頁開始的「針趾設定表」。



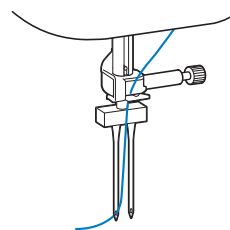
### 備註

- 雙針也常用於創建細褶。請洽詢最近的 Brother 授權經銷商以取得本機的選購細褶壓布腳（SA194, F069: XF5832-001）。

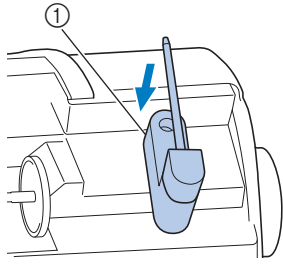
## 注意

- 只能使用雙針（2.0/11 號車針，配件編號：X59296-121）。使用其他車針可能造成車針彎曲或損壞本機。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。
- 穿線裝置不能與雙針一起使用。如果將穿線裝置與雙針一起使用，可能會損壞本機。

- 安裝雙針。
  - 如需關於安裝車針的詳細資訊，請參考第 B-29 頁上的「更換車針」。
- 為左針眼穿上線。
  - 詳細資訊請參考第 B-21 頁上的「穿上線」中的步驟 1 至 12。
- 手動為左針穿上線。
  - 將線從前方穿過針眼。

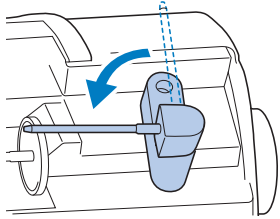


- 4 將水平線輪柱插入梭子繞線器軸。  
插入水平線輪柱，使其與梭子繞線器軸垂直。

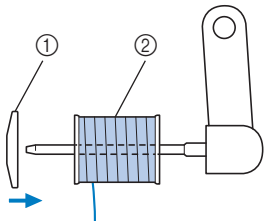


① 梭子繞線器軸

- 5 將線輪柱向左擺動，使其呈水平。

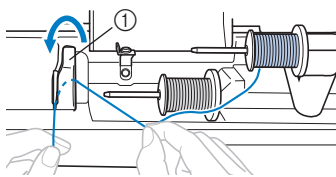


- 6 將右側車針的上線線輪放置在水平線輪柱上，然後用線輪蓋板固定。  
線應從線輪前上方繞出。



① 線輪蓋板  
② 線輪

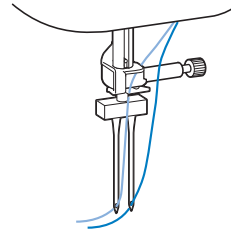
- 7 穿上線，方式與為左側穿上線相同。



① 線導引蓋

- 詳細資訊請參考第 B-21 頁上的「穿上線」中的步驟 7 至 9。

- 8 手動為右針穿線，不需將線穿過針柱線導引。  
將線從前方穿過針眼。



- 穿線裝置不能與雙針一起使用。如果將穿線裝置與雙針一起使用，可能會損壞本機。

- 9 安裝萬用壓布腳「J」。

- 如需關於更換壓布腳的詳細資訊，請參考第 B-31 頁上的「更換壓布腳」。

## ⚠ 注意

- 使用雙針時，務必安裝萬用壓布腳「J」。如果發生針趾皺縮，請使用壓布腳「N」或加裝襯料。

- 10 開機，然後選擇針趾。

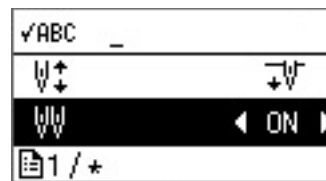
- 關於針趾選擇，請參考第 B-34 頁上的「選擇針趾花樣」。
- 關於使用雙針的針趾，請參考第 B-46 頁上的「針趾設定表」。

## ⚠ 注意

- 使用雙針時，務必選擇適當的針趾，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。

- 11 選擇設定畫面中的  $\Psi\Psi$  (雙針)。

- 12 將雙針模式設定為「ON」。



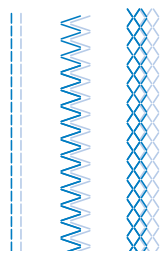
- 13 按  $\rightarrow$ 。

## ⚠ 注意


- 使用雙針時，務必選擇雙針設定，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。

## 14 開始縫紉。

- 如需關於開始縫紉的詳細資訊，請參考第 B-33 頁上的「開始縫紉」。
- 兩條縫線相互平行。



## 註釋

- 改變縫紉方向時，按  (車針位置按鈕) 將布料上的車針升起，再抬起壓布腳拉柄，然後旋轉布料。

 **注意**

- 請勿在雙針停留在布料中時旋轉布料，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。

## 更換車針

請務必遵守下列有關操作車針的注意事項。未遵守這些注意事項是非常危險的，例如，如果車針斷裂和碎片分散。務必閱讀並謹慎遵守下列指示。

### ⚠ 注意

- 只能使用建議的家用縫紉機車針。使用其他車針可能造成車針彎曲或損壞本機。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。

## 布料 / 線 / 車針組合

應使用的縫紉機車針因布料厚度和線粗細度而異。為您要縫紉的布料選擇適合的繡線和車針時，請參考下表。

| 布料類型 / 應用 |          | 線     |         | 車針的尺寸                         |
|-----------|----------|-------|---------|-------------------------------|
|           |          | 類型    | 尺寸      |                               |
| 普通布料      | 寬面布      | 棉線    | 60 – 90 | 75/11 – 90/14                 |
|           | 塔夫綢      | 合成纖維線 |         |                               |
|           | 法蘭絨、軋別丁  | 絲線    | 50      |                               |
| 薄布料       | 細麻布      | 棉線    | 60 – 90 | 65/9 – 75/11                  |
|           | 透明薄紗     | 合成纖維線 |         |                               |
|           | 印花平紋布、緞子 | 絲線    | 50      |                               |
| 粗重布料      | 丹寧布      | 棉線    | 30      | 100/16                        |
|           |          |       | 50      |                               |
|           | 燈芯絨      | 合成纖維線 | 50 – 60 | 90/14 – 100/16                |
| 蘇格蘭粗絨     | 絲線       |       |         |                               |
| 伸縮布料      | 針織布料     | 編織用的線 | 50 – 60 | 圓頭針<br>75/11 – 90/14<br>(鍍金針) |
|           | 手織品      |       |         |                               |
| 易綻開的布料    |          | 棉線    | 50 – 90 | 65/9 – 90/14                  |
|           |          | 合成纖維線 |         |                               |
|           |          | 絲線    | 50      |                               |
| 繡布        |          | 合成纖維線 | 30      | 100/16                        |
|           |          | 絲線    | 50 – 90 | 90/11 – 90/14                 |



### 註釋

- 切勿使用重量為 20 或更輕的線。否則本機可能會發生故障。

### ■ 繡線和車針編號

繡線編號越小，繡線越重；車針編號越大，車針越大。

### ■ 圓頭針（鍍金針）

為了防止跳針，縫紉伸縮性布料時使用圓頭針（75/11 – 90/14）。

### ■ 透明尼龍線

不論布料或繡線如何，請使用 90/14 至 100/16 號的車針。

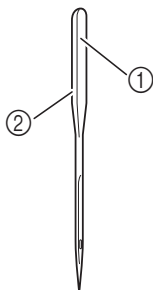
### ⚠ 注意

- 適合的布料 / 線 / 車針組合如上表所示。如果布料 / 線 / 車針組合不正確，特別是車縫粗重布料時（如丹寧布），卻使用一支細的針（如 65/9 – 75/11），則可能導致車針彎曲或折斷。此外，可能造成針趾不平整、布料起皺或跳針。

## 檢查車針的狀況

由於車針可能在刺繡中斷裂，因此使用彎曲的車針是非常危險的。

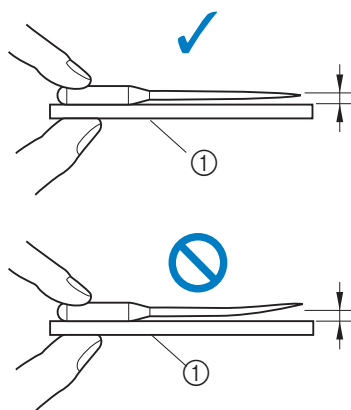
使用車針前，將車針平坦的一面放在平坦的表面上，檢查車針與平面的距離是否均勻。



- ① 平坦面
- ② 車針類型標記

### ⚠ 注意

- 如果車針與平面的距離不均勻，表示車針已彎曲。請勿使用彎曲的車針。



- ① 平坦面

## 更換車針

使用螺絲起子，和一根已經依據「檢查車針的狀況」中的方法檢查過是直的車針。

- 1 按一次或兩次 (車針位置按鈕) 升起車針。
- 2 將布料或紙張放置在壓布腳底下以蓋住針板孔。

### 💡 註釋

- 更換車針前，用布料或紙張蓋住針板孔，防止車針掉入本機。

- 3 放下壓布腳。

- 4 按 。

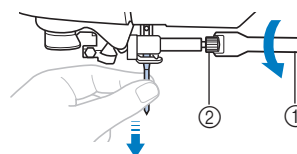
- 如果在抬起壓布腳時按下 ，會出現錯誤訊息。放下壓布腳。

→ 畫面改變，所有按鍵和操作按鈕都被鎖定 ( 除外)。



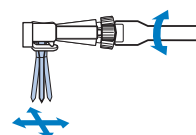
- 5 左手握住車針，然後用螺絲起子朝自身方向（逆時針）旋轉針留螺絲，以取下車針。

- 也可使用 L 形（或盤狀）螺絲起子旋鬆或鎖緊針留螺絲。

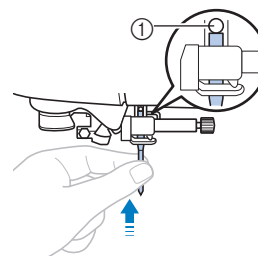


- ① 螺絲起子
- ② 針留螺絲

- 旋鬆或鎖緊針留螺絲時，請勿施力過大，以免損壞本機的某些零組件。

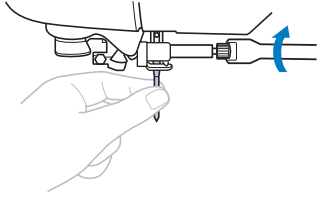


- 6 讓車針的平坦面朝向本機背面，將車針插入直到頂住車針止擋處。




- ① 車針止擋處

- 7 左手握住車針，然後用螺絲起子鎖緊針留螺絲。  
朝本機背面旋轉螺絲（順時針）。



## ⚠ 注意

- 務必插入車針直到頂住車針止擋處，然後用螺絲起子鎖緊針留螺絲，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。





- 8 按  解鎖所有按鍵和按鈕。

## 更換壓布腳

## ⚠ 注意

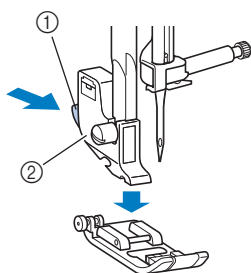
- 使用適合您要縫紉的針趾類型的壓布腳，否則，車針可能會碰撞到壓布腳，而導致車針彎曲或是折斷。
- 只能使用本機專用的壓布腳。使用其他壓布腳可能造成人體傷害或損壞本機。

### 更換壓布腳

- 1 按一次或兩次  (車針位置按鈕) 升起車針。
- 2 放下壓布腳。
- 3 按 。
  - 如果在抬起壓布腳時按下 ，會出現錯誤訊息。放下壓布腳。
 → 畫面改變，所有按鍵和操作按鈕都被鎖定 ( 除外)。

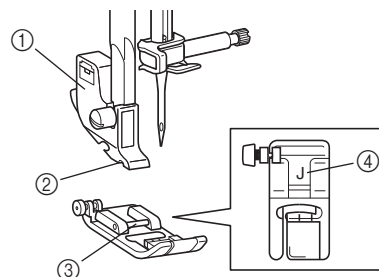


- 4 抬起壓布腳拉柄。
- 5 按壓布腳腳脛背面的黑色按鈕。



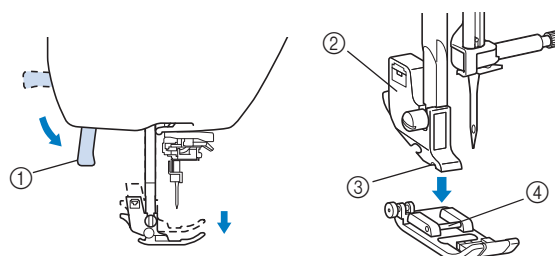
- 1 黑色按鈕
- 2 壓布腳腳脛

- 6 將其他壓布腳放在壓布腳腳脛下，使壓布腳栓與腳脛的凹槽對齊。



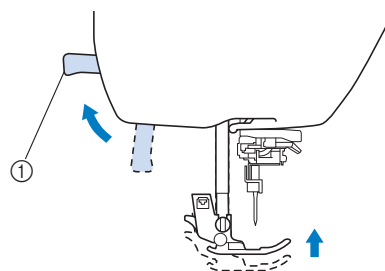
- 1 壓布腳腳脛
- 2 凹槽
- 3 栓
- 4 壓布腳類型

- 7 慢慢放下壓布腳拉柄，使壓布腳栓完全插入壓布腳腳脛的凹槽。




- 1 壓布腳拉柄
  - 2 壓布腳腳脛
  - 3 凹槽
  - 4 栓
- 壓布腳已安裝。

- 8 抬起壓布腳拉柄，確認壓布腳已牢固安裝。

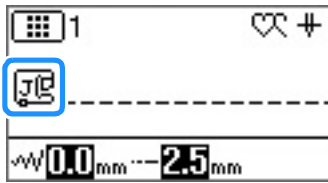


- 1 壓布腳拉柄

- 9 按  解鎖所有按鍵和按鈕。

**註釋**

- 選取針趾時，畫面上出現應使用的壓布腳圖示。開始縫紉前，確認正確的壓布腳已安裝。如果安裝了錯誤的壓布腳，請關機，安裝正確的壓布腳後再開機，然後再次選擇想要的針趾。



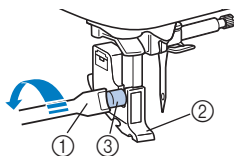
- 萬用壓布腳「J」
- 密針縫壓腳「N」
- 車布邊壓腳「G」
- 開釦眼壓布腳「A」
- 暗針縫壓腳「R」
- 縫鈕釦壓腳「M」
- 裁邊器「S」

- 如需關於應搭配所選針趾使用的壓布腳的詳細資訊，請參考第 B-46 頁上的「針趾設定表」。

### 取下與安裝壓布腳腳脛

清潔本機或安裝不使用壓布腳腳脛的壓布腳（如均勻送布壓布腳和曲線壓布腳）時，取下壓布腳腳脛。用螺絲起子取下壓布腳腳脛。

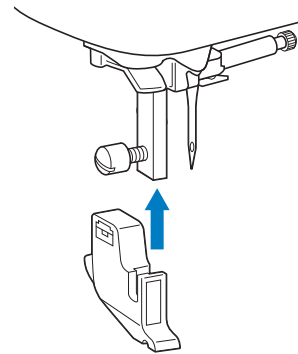
- 1 取下壓布腳。
  - 詳細資訊請參考第 B-31 頁上的「更換壓布腳」。
- 2 用螺絲起子旋鬆壓布腳腳脛螺絲。
  - 朝本機背面旋轉螺絲（逆時針）。
  - 也可使用 L 形（或盤狀）螺絲起子旋鬆或鎖緊壓布腳腳脛螺絲。



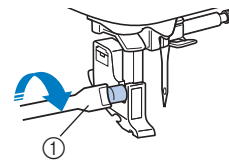
- ① 螺絲起子
- ② 壓布腳腳脛
- ③ 壓布腳腳脛螺絲

### ■ 安裝壓布腳腳脛

- 1 抬起壓布腳拉柄。
- 2 將壓布腳腳脛放置於壓布棒下方的左側位置。



- 3 右手拿著壓布腳腳脛，左手用螺絲起子鎖緊螺絲。朝自身方向旋轉螺絲（順時針）。



- ① 螺絲起子

### ⚠ 注意

- 務必鎖緊壓布腳腳脛螺絲，否則壓布腳腳脛可能脫落，導致車針撞到壓布腳腳脛而彎曲或是折斷。

**註釋**

- 若未正確安裝壓布腳腳脛，可能造成線張力不正確。



# 第 2 章 開始縫紉

## 縫紉

### 注意

- 當縫紉機在運作時，應特別注意車針位置。此外，注意手不要靠近車針、手輪等任何移動的零件，以免造成受傷。
- 縫紉時，不要太用力拉扯或推擠布料，否則可能會導致人體傷害或車針斷裂。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。
- 確認車針不會撞到珠針，否則車針可能斷裂或彎曲。


### 針趾選擇方法

可以從以下方法中選擇針趾。


透過直接選擇（按指定針趾的指定鍵）或編號選擇（輸入針趾花樣的編號）來選擇針趾花樣。

關於可用針趾類型的詳細資訊，請參考快速導覽手冊。



#### 直接選擇

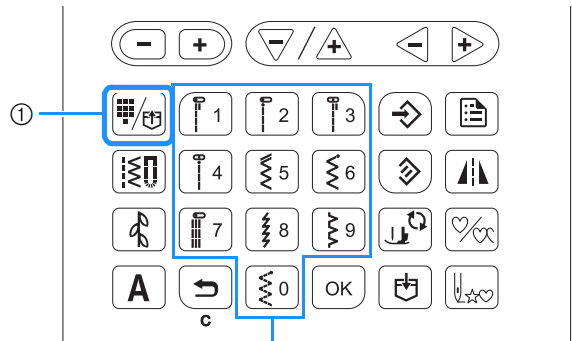
使用直接選擇，會列出以下兩種針趾模式。每按一次  切換模式。

##### 預設實用針趾

-  大部分常用針趾可以指派給數字鍵。可以按指定鍵輕鬆選擇這些針趾。詳細資訊請參考第 B-52 頁上的「預設實用針趾」。

##### 儲存花樣



-  常用花樣及組合花樣可儲存在本機記憶體中，並使用 （預設實用針趾 / 儲存花樣鍵）和數字鍵輕易讀取。詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「儲存花樣」。

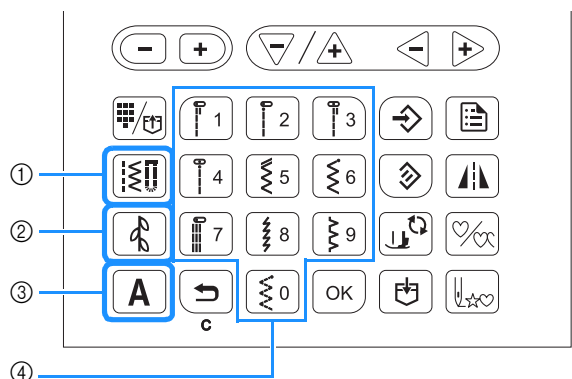


① 預設實用針趾 / 儲存花樣鍵

② 數字鍵

#### 編號選擇

按 （實用針趾鍵）、（裝飾性針趾鍵）或 **A**（文字針趾鍵）選擇針趾模式後，使用數字鍵輸入所要針趾的編號。




① 實用針趾鍵

② 裝飾性針趾鍵




③ 文字針趾鍵

④ 數字鍵

##### 實用針趾

 有各種實用針趾，包括直線針趾、車布邊針趾與鉤眼針趾。

##### 裝飾性針趾

有三種裝飾性針趾模式：裝飾性針趾 1 模式 、裝飾性針趾 2 模式  與裝飾性針趾 3 模式 。

詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「選擇針趾花樣」。

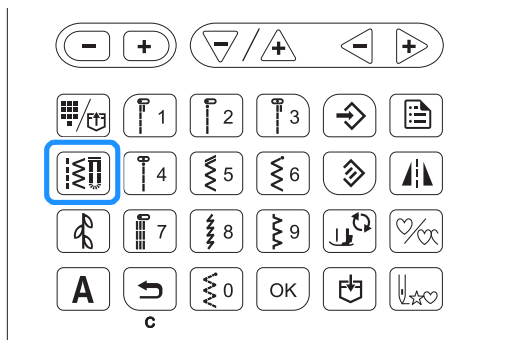
□ **A** 文字針趾

有五種文字針趾模式：哥德式字體模式 **[AB]**、手寫字體模式 **[A]**、中空字體模式 **[A]**、古斯拉夫字體模式 **[AB]** 與日文字體模式 **[あ]**。  
 詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「選擇針趾花樣」。

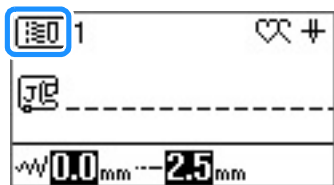
## 選擇針趾花樣

### ■ 選擇實用針趾時

1 按 **[i]**。



→ LCD 螢幕的左上角顯示 **[i]**。



2 使用數字鍵輸入所要針趾的編號。

- 關於各針趾的編號，請參考第 B-46 頁上的「針趾設定表」或快速導覽手冊。
- 對於針趾 01 至 09，可透過使用數字鍵輸入一位數來選擇，然後按 **[OK]**。
- 使用一位數，如果輸入錯誤，按 **[C]** 刪除輸入的數字。

→ LCD 螢幕上顯示所選針趾。



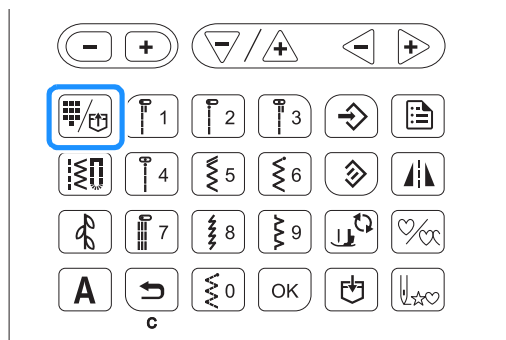
### ■ 從預設實用針趾選擇時

由於各針趾已指派給數字鍵，所以可透過按指定鍵輕鬆選擇這些針趾。

1 確認螢幕左上角是否顯示 **[i]**。



如果顯示不同的圖示，按 **[i]**。




2 按印在所選針趾上的數字鍵。

### ■ 選擇文字 / 裝飾性針趾時

按操作面板上的 **[A]** 或 **[あ]** 所需次數後，輸入數字。  
 更多詳細資訊請參考「裝飾性縫紉」章節中的「選擇針趾花樣」。

## 縫紉針趾

- 1 將主電源開啓，然後推  (車針位置按鈕) 升起車針。
- 2 按照以上「選擇針趾花樣」所述的步驟選擇針趾。
- 3 如果需要的話，可以指定自動迴針 / 原地止針設定，以及調整針趾長度等。
  - 如需關於調整針趾寬度和長度的詳細資訊，請參考第 B-39 頁上的「設定針趾寬度」和第 B-39 頁上的「設定針趾長度」。




### 註釋

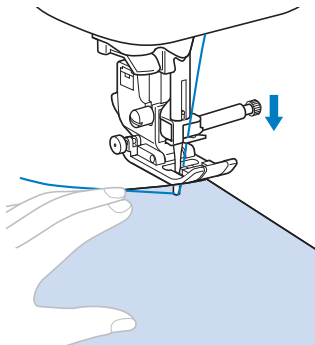
- 選取針趾時，畫面上出現應使用的壓布腳圖示。開始縫紉前，確認正確的壓布腳已安裝。如果安裝了錯誤的壓布腳，請關機，安裝正確的壓布腳後再開機，然後再次選擇想要的針趾。

- 4 安裝壓布腳。
  - 如需關於更換壓布腳的詳細資訊，請參考第 B-31 頁上的「更換壓布腳」。

## ⚠ 注意

- 務必使用正確的壓布腳。如果使用了錯誤的壓布腳，車針可能會撞到壓布腳而彎折或斷裂，甚至導致受傷。有關壓布腳的建議，請參考第 B-46 頁。

- 5 將布料放在壓布腳下。左手握住布料和線，朝逆時針方向轉動手輪，或是按  (車針位置按鈕)，將車針設置在縫紉開始位置。

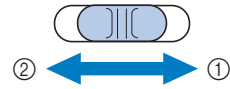


### 備註

- 只有在未送布或縫紉厚縫份時，才能按下壓布腳「J」左側的黑色按鈕。詳細資訊請參考「縫紉」章節中的「厚布料的縫紉方法」。一般情況下，可以在不按黑色按鈕的情況下縫紉。

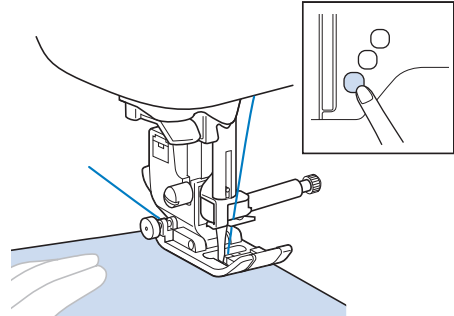
- 6 放下壓布腳。
  - 不需要將底線往上拉。

- 7 以縫紉速度控制器調整縫紉速度。
  - 您可以使用此控制器調整縫紉速度。



- ① 快速
- ② 慢速

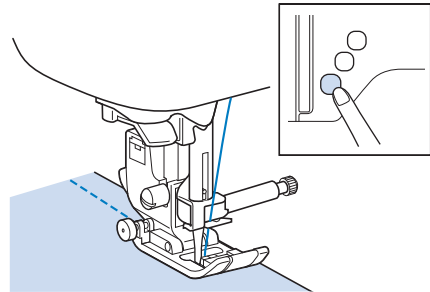
- 8 按「手控停動」按鈕開始縫紉。
  - 用手輕輕導引布料。




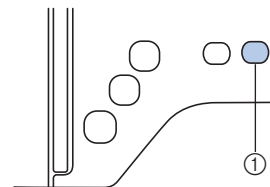
### 備註

- 使用腳踏板時，不能按「手控停動」按鈕開始縫紉。

- 9 再按一次「手控停動」按鈕停止縫紉。





- 10 按  (剪線器按鈕) 以剪斷上線和底線。



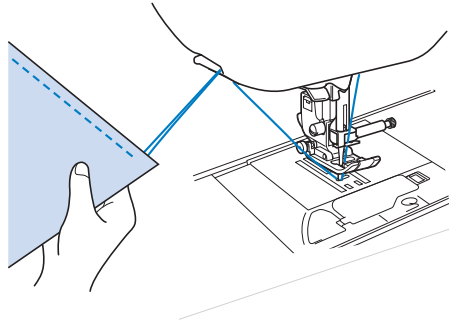
- ① 剪線器按鈕  
→ 車針會自動返回上針位。

## ⚠ 注意

- 切斷線後，請勿按  (剪線器按鈕)。否則可能會纏線或損壞車針和本機。
- 如果沒有在本機上放置布料，或是本機操作期間，請勿按  (剪線器按鈕)。否則可能會纏線，導致損壞。

## 💡 註釋

- 剪切尼龍單絲線或其他裝飾性線等繡線時，使用本機側邊的切線器。



- 11** 車針已停止移動時，抬起壓布腳，然後取下布料。

### ■ 使用腳踏板

您也可以使用腳踏板開始或停止縫紉。

## ⚠ 注意

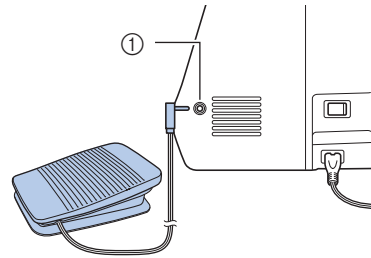
- 請勿讓碎布和灰塵積聚在腳踏板上。這樣可能會造成火災或觸電。

## 📖 備註

- 使用腳踏板時，不能按「手控停動」按鈕開始縫紉。
- 可以使用腳踏板開始或停止梭子繞線。

- 1** 關機。

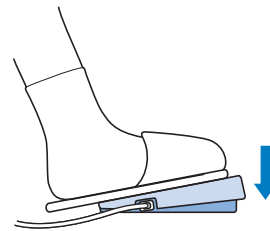
- 2** 將腳踏板插頭插入本機插孔。



- ① 腳踏板插孔

- 3** 開機。

- 4** 慢慢踩下腳踏板開始縫紉。



## 📖 備註

- 使用縫紉速度控制器設定的速度將是腳踏板的最大縫紉速度。

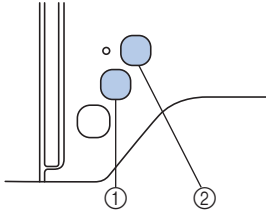
- 5** 鬆開腳踏板以停止本機。

## 原地止針

縫紉開始和結束時通常需要迴針 / 原地止針。您可以使用

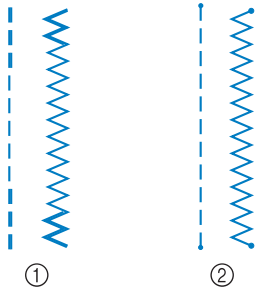
① (迴針按鈕) 迴針 / 原地止針 (請參考第 B-46 頁的「針趾設定表」 「迴針 / 原地止針」欄位下方的資訊)。

按下 ② (原地止針按鈕) 時，本機將在該點原地止針縫 3 至 5 針，然後停止。



- ① 迴針按鈕
- ② 原地止針按鈕

如果在螢幕上選擇原地自動止針，按「手控停動」按鈕後，將在縫紉開始時將自動迴針 (或原地止針)。按 ① (迴針按鈕) 或 ② (原地止針按鈕)，在縫紉結束時自動迴針或原地止針。



- ① 迴針
- ② 原地止針

按下按鈕時執行的操作因所選花樣而異。請參考第 B-37 頁上的「原地自動止針」中的表。

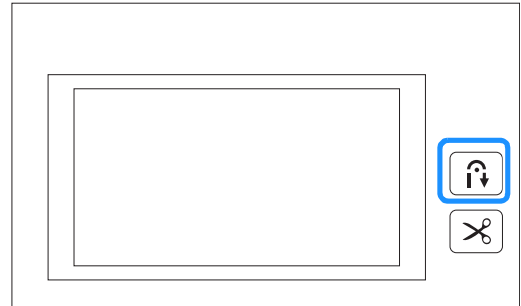
### 備註

- 如果在縫紉文字 / 裝飾性針趾花樣時按下 ② (原地止針按鈕)，您可以用完整的鏤空圖案結束縫紉，而非針趾鏤空圖案的中點。
- 本機縫紉完整的鏤空圖案時，② (原地止針按鈕) 左側的綠燈亮起，縫紉停止時會自動熄滅。

## 原地自動止針

選擇一個針趾鏤空圖案之後，若是在開始縫紉前，先啓用自動止針功能，則縫紉機將在縫紉開始和結束時，自動實行自動止針 (或是迴針，依所選擇的針趾鏤空圖案而定)。請參考第 B-38 頁中的表。

- 1 選擇針趾花樣。
- 2 按 ① 設定原地自動止針功能。

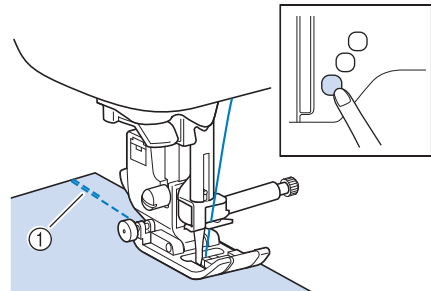


→ 按鍵點亮。

### 備註

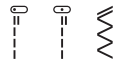
- 某些針趾 (如卸眼和重止縫) 需要在縫紉開始時原地止針。如果選擇這些針趾之一，本機將自動啓用此功能 (選擇針趾時此按鍵點亮)。



- 3 將布料設置在開始位置，開始縫紉。

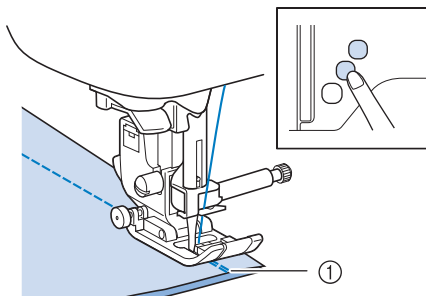


- ① 迴針 (或原地止針)  
→ 本機會自動迴針 (或原地止針)，然後繼續縫紉。

### 備註


- 選擇以下針趾時，本機會在針趾開始時自動迴針。
- 
- 如果按「手控停動」按鈕暫停縫紉，再按一次即可繼續。本機不會再次迴針 / 原地止針。

4 按  (迴針按鈕) 或  (原地止針按鈕)。




① 迴針 (或原地止針)  
→ 本機會迴針 (或原地止針)，然後停止。

 備註

- 若要停用自動原地止針功能，按 ，此按鍵不再點亮。

按下按鈕時執行的操作因所選花樣而異。如需關於按下按鈕時所執行操作的詳細資訊，請參考下表。

|   | 迴針按鈕  | 原地止針按鈕  |
|---|--|--|
| 選擇如下列範例的實用針趾時，如果原地自動止針功能無效<br>  | 本機開始縫紉針趾，只在按住迴針按鈕時迴針。  | 本機開始縫紉針趾，並且在按住原地止針按鈕時原地止針縫 3 到 5 針。  |
| 選擇如下列範例的實用針趾時，如果原地自動止針功能無效<br> | 本機開始縫紉針趾，只在按住「迴針」按鈕時迴針。*   | 本機開始縫紉針趾，並且在按住原地止針按鈕時原地止針縫 3 到 5 針。  |
| 選擇如下列範例的實用針趾時，如果原地自動止針功能有效<br> | 本機在縫紉開始和結束時迴針。   | 本機在縫紉開始時迴針，在結束時原地止針。   |
| 選擇如下列範例的實用針趾時，如果原地自動止針功能有效<br> | 本機在縫紉開始時原地止針，在結束時迴針。*  | 本機在縫紉開始和結束時原地止針。   |
| 選擇文字 / 裝飾性針趾時，如果原地自動止針功能無效<br> | 本機開始縫紉，然後在按住迴針按鈕時原地止針。   | 本機在開始時開始縫紉，然後在縫紉結束時完成花樣並原地止針。  |
| 選擇文字 / 裝飾性針趾時，如果原地自動止針功能有效<br> | 本機在開始時原地止針，並且在按下迴針按鈕時原地止針。   | 本機在縫紉開始時原地止針，然後在縫紉結束時完成花樣並原地止針。  |

\* 如果設定畫面中的  (原地止針優先) 設定為「ON」，將縫紉原地止針，而不迴針。

## 設定針趾

本機為各個針趾預設針趾寬度及針趾長度的預設設定。某些機型也為各個針趾預設上線張力的預設設定。但是您可以按照本節所述的步驟來變更或調整這些設定。

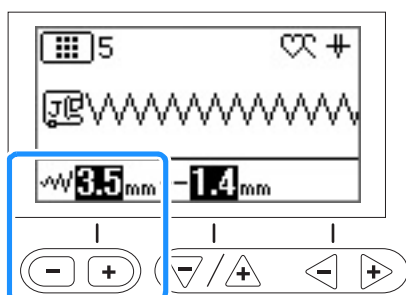


### 註釋

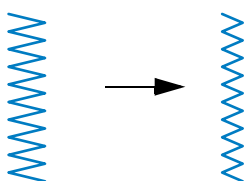
- 如果在儲存針趾設定前變更針趾設定、關機，或是選取不同針趾，將恢復到預設設定，請參考第 B-41 頁上的「儲存針趾設定」。

## 設定針趾寬度

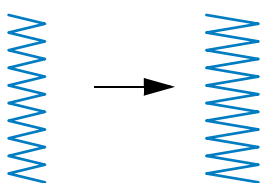
可以調整針趾寬度（左右寬度），使針趾變寬或變窄。





每按一次「-」可使鋸齒縫針趾變窄。



每按一次「+」可使鋸齒縫針趾變寬。



### 備註

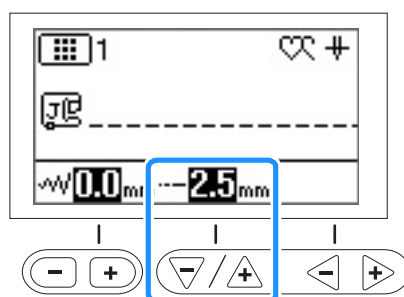
- 按  可將設定恢復到預設設定。
- 如果選取直線針趾（左針位或三重直線縫），變更針趾寬度將改變針趾位置。加大寬度會使車針向右移；縮小寬度會使車針向左移。
-  代表無法調整設定。

## 注意

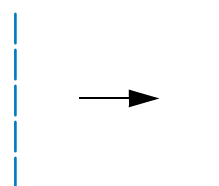
- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

## 設定針趾長度

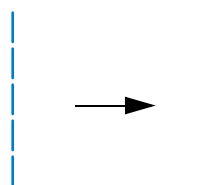
可以調整針趾長度，使針趾變粗（長）或變細（短）。





每按一次「-」可使針趾變細（短）。



每按一次「+」可使針趾變粗（長）。



### 備註

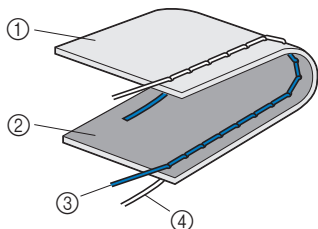
- 按  可將設定恢復到預設設定。
-  代表無法調整設定。

## 設定線張力

因使用的布料和線而異，可能需要變更線張力。

### ■ 線張力正確

上線和底線打結而成的針趾會平均銜接在布料中間。在布料正面，只能看見上線；而在布料反面，只能看見底線。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 上線
- ④ 底線

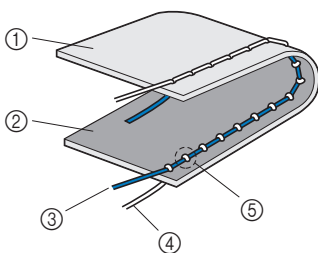
### ■ 上線太緊

如果在布料正面可看見底線，即表示上線太緊了。放鬆線張力。



#### 註釋

- 若未正確穿底線，上線可能太緊。在這個情況下，請參考第 B-18 頁上的「安裝梭子」並重穿底線。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 上線
- ④ 底線
- ⑤ 從布料正面可看到底線。

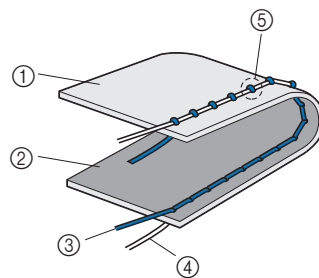
### ■ 上線太鬆

如果在布料反面可看見上線，即表示上線太鬆了。拉緊線張力。



#### 註釋

- 若未正確穿上線，上線可能太鬆。在這個情況下，請參考第 B-21 頁上的「穿上線」並重穿上線。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 上線
- ④ 底線
- ⑤ 從布料反面可看到上線。



#### 註釋

- 若未正確穿上線或是未正確安裝梭子，可能無法設定正確的線張力。如果無法達到正確的線張力，請重穿上線，然後正確插入梭子。

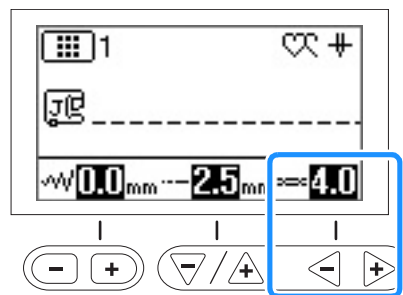
### ■ 調整線張力

使用線張力鍵（配備線張力鍵的機型。請參考第 B-8 頁）

用「-」和「+」鍵。

每按一次「-」鍵，施加張力減少。

每按一次「+」鍵，施加張力增加。

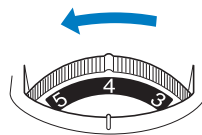


#### 備註

- 按  可將設定恢復到預設設定。

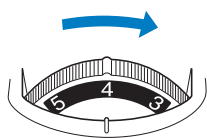
使用線張力旋鈕（配備線張力旋鈕的機型。請參考第 B-8 頁）

將線張力旋鈕向左推可使線張力變鬆。






將線張力旋鈕向右推可使線張力變緊。

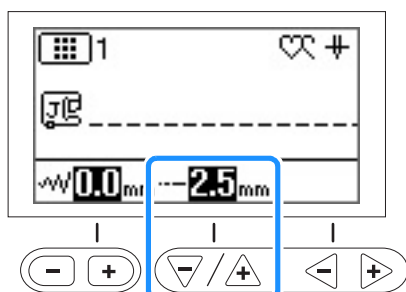





## 儲存針趾設定

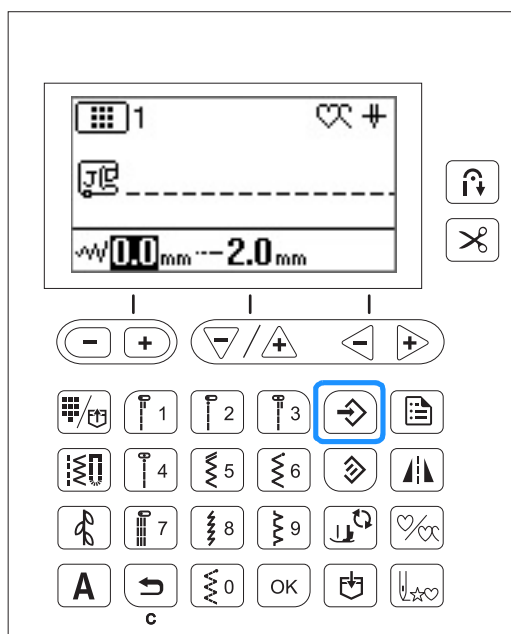
如果您想要儲存針趾的特定設定以供後續使用，請在變更設定後按  以儲存所選針趾的新設定。只有實用針趾才能使用此功能。

若要為直線針趾使用針趾長度 2.0 mm




- 1 選擇直線針趾。
- 2 將針趾長度設定為 2.0 mm。



- 3 按 。
  - 若要將所選針趾花樣重設為預設設定，請按 ，然後按 。



### 註釋

- 下次選取相同的直線針趾時，針趾長度會設定為 2.0 mm。
- 針趾寬度（左右寬度）與針趾長度皆會儲存，不只變更的設定。某些配備線張力鍵的機型，即使上線張力的設定沒有變更，其設定仍會儲存。選取相同的針趾花樣時，即使關機，最近儲存的設定仍會顯示。如果再次變更設定，或是按下  將設定重設為預設設定，除非再次按下 ，否則新設定不會儲存。即使按下 ，仍然無法重設預設剪線和自動迴針 / 原地止針的設定。

## 有用的功能

### 自動剪線

本機可設定為在針趾結束時自動剪線。這稱為「預設剪線」。若已設定預設剪線，也會設定自動迴針 / 原地止針。



1 開機。


2 選擇針趾。

- 如需關於選擇針趾的詳細資訊，請參考第 B-34 頁上的「選擇針趾花樣」。

3 按 。





→  和  點亮，而且本機設為預設剪線和自動迴針 / 原地止針。

- 若要關閉預設剪線，按 。

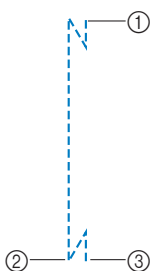
4 將布料放好，然後按一次「手控停動」按鈕。



→ 迴針或原地止針後，開始縫紉針趾。

5 到達針趾的結束位置時，請按一次  (迴針按鈕) 或  (原地止針按鈕)。



如果已選取含有原地止針的針趾 (如釦眼和重止縫)，則不需要執行此操作。

→ 迴針或原地止針已完成後，本機將停止，然後剪線。



- 1 按下「手控停動」按鈕的位置。
- 2 按下  (迴針按鈕) 或  (原地止針按鈕) 的位置。
- 3 在這裡剪線。

### 備註

- 如果在縫紉時按下「手控停動」按鈕，不會執行預設剪線。在針趾結束時按  (迴針按鈕) 或  (原地止針按鈕)。
- 如果電源關閉，預設剪線將關閉。

### 鏡像針趾

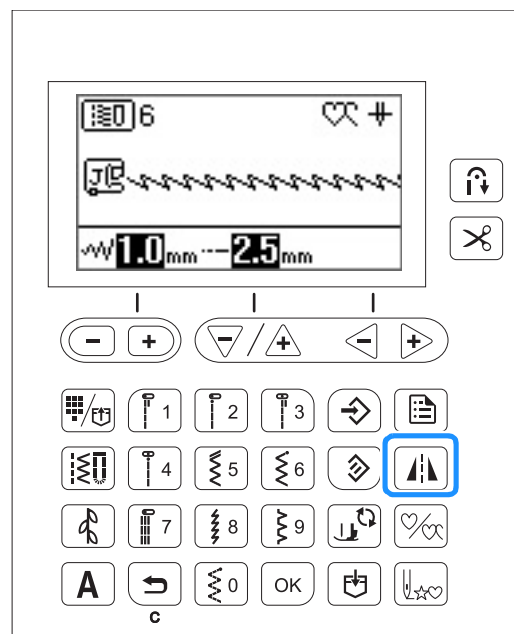
您可以水平 (左右) 縫紉針趾的鏡像。

1 開機。

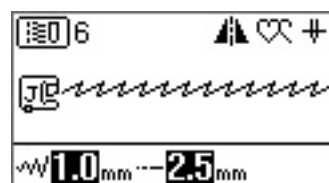
2 選擇針趾。


- 如需關於選擇針趾的詳細資訊，請參考第 B-34 頁上的「選擇針趾花樣」。

3 按 。



→ 螢幕上顯示 ，螢幕上顯示的花樣將呈鏡像。




- 若要關閉鏡像針趾，再次按 。

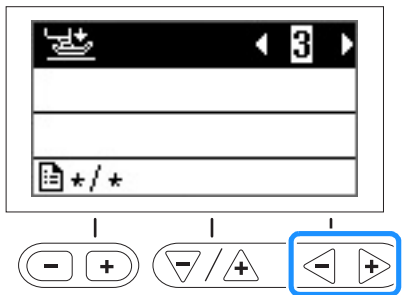
**備註**

- 視所選針趾而定，鏡像可能無法使用：例如，釘眼針趾。
- 本機關機後，鏡像設定將取消。

**調整壓布腳壓力**

您可以在設定畫面上調整壓布腳壓力（由壓布腳施加在布料上的壓力量）。數字越高，壓力越大。正常縫紉時，將壓力設定為「3」。

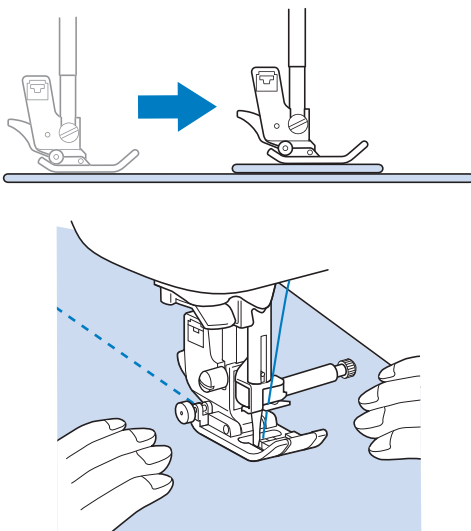
- 1 選擇設定畫面中的 （壓布腳壓力）。
- 2 按「-」或「+」鍵調整壓力。




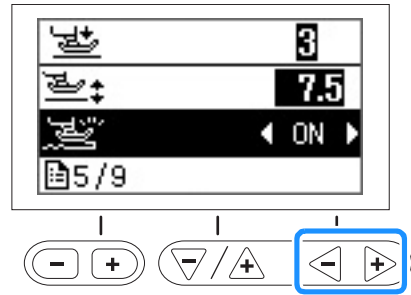
**自動布料感測器系統（自動壓布腳壓力）**

（配備自動布料感測器系統的機型。請參考第 B-8 頁）

縫紉時，內部感測器會自動偵測布料的厚度並調整壓布腳壓力，以確保送布順暢。縫紉時布料感測器系統持續運作。縫紉厚縫份或自由壓線時，此功能很有用。詳細資訊請參考「縫紉」章節。



- 1 選擇設定畫面中的 （自動布料感測器系統）。
- 2 按「-」或「+」鍵將感測器系統設定為「ON」。




**繞軸旋轉**


（配備樞軸功能的機型。請參考第 B-8 頁）

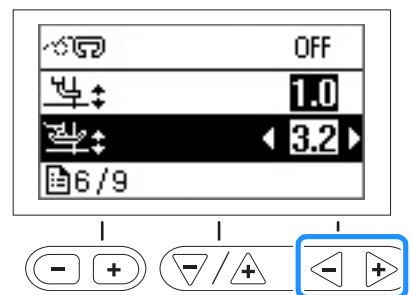
如果選擇樞軸鍵，按「手控停動」按鈕時，車針會停留在下針位（插在布料中），而壓布腳會自動抬起到適當的高度。再按一次「手控停動」按鈕時，將自動放下壓布腳，繼續縫紉。若要停止本機以旋轉布料，此功能很有用。

**注意**

- 若選擇樞軸鍵，即使已按 （壓布腳抬起按鈕）來抬起壓布腳，按「手控停動」按鈕或踩下腳踏板時，本機仍將開始縫紉針趾。請確實讓手和其他物品遠離車針，以免造成受傷。

**備註**

- 選擇樞軸鍵時，可根據縫紉的布料類型變更縫紉停止時的壓布腳高度。選擇設定畫面中的 （樞軸高度）。按「-」或「+」鍵可選擇三個高度（3.2 mm、5.0 mm、7.5 mm）之一。3.2 mm 通常是喜好的設定。



**註釋**

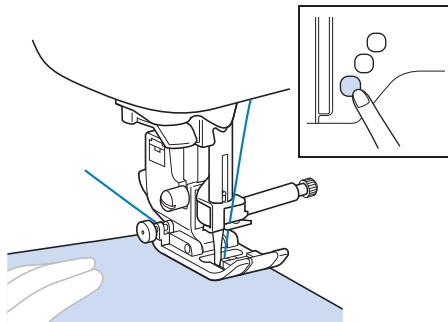
- 設定畫面中的  $\updownarrow$  (車針位置) 必須設定為下針位，才能使用樞軸功能。當  $\updownarrow$  (車針位置) 在上針位時， $\updownarrow$  無法使用。樞軸功能只適用於螢幕顯示壓布腳 J 或 N 的針趾。如果選擇其他針趾， $\updownarrow$  無法使用。
- 按  $\updownarrow$  (壓布腳抬起按鈕) 確實放下壓布腳，然後按「手控停動」按鈕繼續縫紉。
- 如果選擇樞軸鍵，設定畫面中的  $\updownarrow$  (壓布腳高度) 設定將無法變更。

- 1 選擇針趾。
- 2 按  $\updownarrow$ ，選擇樞軸功能。



→ 按鍵點亮。

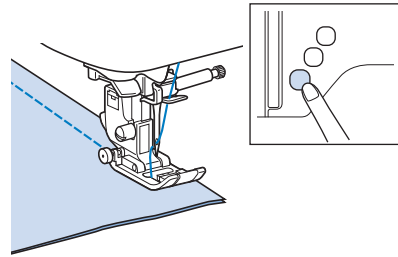
- 3 車針位於針趾起點時，將布料放置在壓布腳底下，放下壓布腳，然後按「手控停動」按鈕。本機將開始縫紉。



**備註**

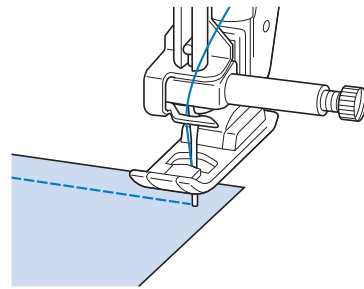
- 如果按「手控停動」按鈕暫停縫紉，再按一次即可繼續，不會實行迴針（或原地止針）縫紉。

- 4 按「手控停動」按鈕暫停縫紉，在改變縫紉方向的位置停止本機。



→ 車針會插在布料中，而壓布腳會抬起。

- 5 旋轉布料，然後按「手控停動」按鈕。



→ 將自動放下壓布腳，繼續縫紉。

**使用自由模式縫紉**

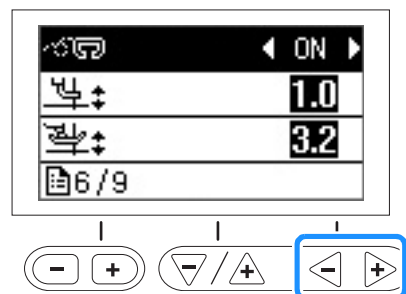
(配備自由模式的機型。請參考第 B-8 頁)

使用自由模式，壓布腳會抬起到自由縫紉所需的高度。開始縫紉時，內部感測器會偵測布料的厚度，而曲線壓布腳會抬起到本機設定畫面中指定的高度。

在自由模式中，降下送布齒後（使用送布齒升降裝置開關），可以任意方向移動布料。

**■ 將本機設定為自由模式**


- 1 選擇針趾花樣。
- 2 選擇設定畫面中的  $\updownarrow$  (自由)。
- 3 按「-」或「+」鍵將自由模式設定為「ON」。

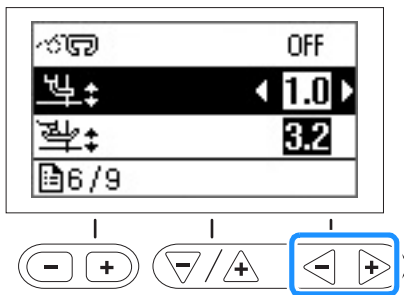


## ⚠ 注意

- 自由壓線時，將送布速度控制為符合縫紉速度。如果布料的移動速度比縫紉速度快，車針可能會斷裂，或是造成其他損壞。

### ■ 調整自由壓布腳高度

- 選擇設定畫面中的  (自由壓布腳高度)。
- 按「-」或「+」鍵調整曲線壓布腳在布料上抬起的高度。
  - 例如，縫紉伸縮性很大的布料時，可按「+」增加設定值，以便縫紉。



### 備註

- 為了以均勻的張力縫紉，可能需要調整上線張力。詳細資訊請參考第 B-40 頁上的「設定線張力」。使用被面布試縫。

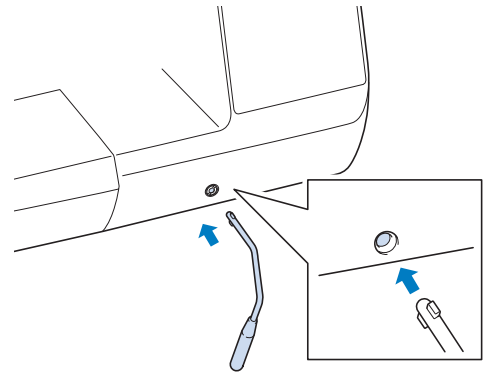
### 不需動手即可抬起壓布腳

使用壓布腳抬桿，只用膝蓋就可抬起或放下壓布腳，而空出的雙手即可自由的操縱布料。



### ■ 安裝壓布腳抬桿

- 關機。
- 將壓布腳抬桿插入縫紉機正面右下角的架設孔。將壓布腳抬桿的凸出部分對準架設孔的缺口，然後將壓布腳抬桿插到底。

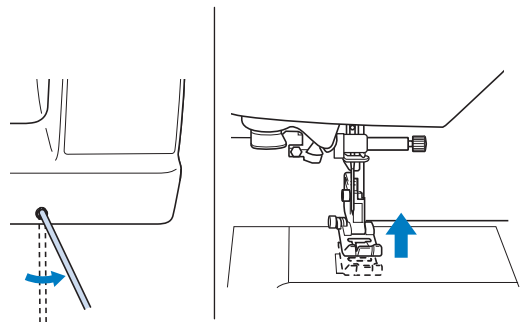


### 註釋

- 如果壓布腳抬桿沒有完全插入架設孔，機器運作時可能會掉出。

### ■ 使用壓布腳抬桿

- 停止本機。
  - 當本機運作時，請勿使用壓布腳抬桿。
- 用膝蓋使壓布腳抬桿右移。使壓布腳抬桿保持在右側。



→ 壓布腳已抬起。

- 放鬆壓布腳抬桿。
  - 壓布腳已放下。

## ⚠ 注意


- 縫紉時，請讓膝蓋遠離壓布腳抬桿。假如在縫紉機操作時按下壓布腳抬桿，可能導致車針斷裂或本機損壞。


## 針趾設定表

關於各個實用針趾的用途、針趾長度、針趾寬度以及能不能使用雙針等資訊，都會在下表中列出。本表適用於幾款機型（機型 3、2 和 1）。針對您的縫紉機機型，請參考快速導覽手冊。

\*1 可以直接選擇印在本機數字鍵上的花樣。詳細資訊請參考第 B-52 頁上的「預設實用針趾」。

\*2 自由壓線時，使用或自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」（某些機型另售）。

\*3 啓動 （自動迴針 / 原地止針鍵）時，針趾將開始原地止針。

如果設定畫面中的 （原地止針優先）也設定為「ON」，本機將在針趾終點進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

\*4 自由壓線時，使用自由曲線壓布腳「C」（某些機型另售）或自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」（某些機型另售）。



## 註釋

- 使用均勻送布壓布腳時，請勿迴針。

| 針趾  |  |      | 針趾名稱            | 壓布腳 | 應用                            | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                     |  | 針趾長度<br>[mm (inch)] |      | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|---|---|------|-----------------|-----|-------------------------------|---|--|---------------------|------|----|------------------|-------------|
|   | 機型 3、2  | 機型 1 |                 |     |                               | 自動<br>手動                                | 自動<br>手動                                 | 迴針 /<br>原地<br>止針    |      |    |                  |             |
|   | 針趾編號  |      |                 |     |                               |   |  |                     |      |    |                  |             |
|    | 01*1  | 01*1 | 直線針趾<br>(左針位)   | J*2 | 普通的縫紉、抽細摺、<br>摺飾等             | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)       | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針   | NO |                  |             |
|   | 02*1  | 02*1 | 直線針趾<br>(左針位)   | J*2 | 普通的縫紉、抽細摺、<br>摺飾等             | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)       | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | OK |                  |             |
|  | 03*1  | 03*1 | 直線針趾<br>(中針位)   | J*2 | 普通的縫紉、抽細摺、<br>摺飾等             | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針   | NO |                  |             |
|  | 04*1  | 04*1 | 直線針趾<br>(中針位)   | J*2 | 普通的縫紉、抽細摺、<br>摺飾等             | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | NO |                  |             |
|  | 05*1  | 05*1 | 三重直線縫           | J*2 | 普通的原地止針和由頂<br>端開始的裝飾          | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)       | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 06*1  | 06*1 | 輪廓繡             | J*2 | 原地止針、縫紉和裝飾<br>性應用             | 1.0 (1/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)    | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 07  | -    | 裝飾性針趾           | N*2 | 裝飾、由頂端開始的縫<br>紉               | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)       | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 08  | 07   | 疏縫針趾            | J*2 | 疏縫                            | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)       | 20 (3/4)<br>5 - 30<br>(3/16 - 1-3/16)    | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 09*1  | 08*1 | 鋸齒縫針趾           | J*2 | 適用於車布邊、縫補。                    | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 1.4 (1/16)<br>0.0 - 5.0<br>(0 - 3/16)    | OK<br>( J )         | 迴針   | NO |                  |             |
|  | 10*1  | 09*1 | 鋸齒縫針趾           | J*2 | 適用於車布邊、縫補。                    | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 1.4 (1/16)<br>0.0 - 5.0<br>(0 - 3/16)    | OK<br>( J )         | 迴針*3 | NO |                  |             |
|  | 11  | 10   | 鋸齒縫針趾<br>(右針位)  | J*2 | 從右針位開始，向左側<br>鋸齒縫。            | 3.5 (1/8)<br>2.5 - 5.0<br>(3/32 - 3/16) | 1.4 (1/16)<br>0.3 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | OK |                  |             |
|  | 12  | -    | 鋸齒縫針趾<br>(左針位)  | J*2 | 從左針位開始，向右側<br>鋸齒縫。            | 3.5 (1/8)<br>2.5 - 5.0<br>(3/32 - 3/16) | 1.4 (1/16)<br>0.3 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | NO |                  |             |
|  | 13  | 11   | 2段式鋸齒縫鬆<br>緊帶針趾 | J*2 | 車布邊（普通布料和<br>伸縮布料）、帶子和鬆<br>緊帶 | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)    | 1.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | OK |                  |             |

| 針趾 | 圖      |      | 針趾名稱             | 壓布腳 | 應用                                 | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                      |  | 針趾長度<br>[mm (inch)] |      | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|----|--------|------|------------------|-----|------------------------------------|--|--|---------------------|------|----|------------------|-------------|
|    | 機型 3、2 | 機型 1 |                  |     |                                    | 自動                                       | 自動                                       | 手動                  | 手動   |    |                  |             |
|    |        |      |                  |     |                                    |  |  |                     |      |    |                  |             |
|    | 14*1   | 12*1 | 3 段式鋸齒縫鬆<br>緊帶針趾 | J*2 | 車布邊 (普通布料、<br>厚布料、伸縮布料)、<br>帶子和鬆緊帶 | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 1.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 迴針*3 | NO | NO               |             |
|    | 15*1   | 13*1 | 車布邊針趾            | G   | 加強薄布料和普通布料                         | 3.5 (1/8)<br>2.5 - 5.0<br>(3/32 - 3/16)  | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 16     | 14   | 車布邊針趾            | G   | 加強厚布料                              | 5.0 (3/16)<br>2.5 - 5.0<br>(3/32 - 3/16) | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 17     | 15   | 車布邊針趾            | G   | 加強普通布料、厚布料<br>和易綻開的布料或裝<br>飾。      | 5.0 (3/16)<br>3.5 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 18     | 16   | 車布邊針趾            | J*2 | 加強伸縮布料縫合                           | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 19     | 17   | 車布邊針趾            | J*2 | 加強普通伸縮布料和厚<br>布料、裝飾                | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 20     | 18   | 車布邊針趾            | J*2 | 加強伸縮布料或裝飾                          | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 4.0 (3/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 21     | 19   | 車布邊針趾            | J*2 | 伸縮編織縫合                             | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 4.0 (3/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 22     | -    | 單鑽布邊針趾           | J*2 | 加強與接合伸縮布料                          | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)    | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 23     | -    | 單鑽布邊針趾           | J*2 | 加強伸縮布料                             | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)    | 1.8 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 24     | 20   | 使用裁邊器            | S   | 當裁剪布邊時，可車縫<br>直線                   | 0.0 (0)<br>0.0 - 2.5<br>(0 - 3/32)       | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 25     | 21   | 使用裁邊器            | S   | 當裁剪布邊時，可車縫<br>鋸齒縫花樣                | 3.5 (1/8)<br>3.5 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 1.4 (1/16)<br>0.0 - 5.0<br>(0 - 3/16)    | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 26     | 22   | 使用裁邊器            | S   | 當裁剪布邊時，可拷克<br>布邊                   | 3.5 (1/8)<br>3.5 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 27     | 23   | 使用裁邊器            | S   | 當裁剪布邊時，可拷克<br>布邊                   | 5.0 (3/16)<br>3.5 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 28     | 24   | 使用裁邊器            | S   | 當裁剪布邊時，可拷克<br>布邊                   | 5.0 (3/16)<br>3.5 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO | NO               |             |
|    | 29     | 25   | 直線接合縫<br>(右針位)   | J*2 | 直線接合縫 / 拼布<br>6.5 mm 右縫份           | 5.5 (7/32)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 迴針*3 | NO | NO               |             |
|    | 30     | 26   | 直線接合縫<br>(中針位)   | J*4 | 直線接合縫 / 拼布                         | —  | 2.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 迴針*3 | NO | NO               |             |
|    | 31     | -    | 直線接合縫<br>(左針位)   | J*2 | 直線接合縫 / 拼布<br>6.5 mm 左縫份           | 1.5 (1/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 迴針*3 | OK | OK               |             |

| 針趾  | 圖      |      | 針趾名稱    | 壓布腳 | 應用               | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                  |  | 針趾長度<br>[mm (inch)] |      | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|---|--------|------|---------|-----|------------------|--------------------------------------|--|---------------------|------|----|------------------|-------------|
|   | 機型 3、2 | 機型 1 |         |     |                  | 自動<br>手動                             | 自動<br>手動                                 |                     |      |    |                  |             |
|   |        |      |         |     |                  |                                      |  | 針趾編號                |      |    |                  |             |
|    | 32     | 27   | 仿手縫花樣   | J*2 | 直線針趾的壓線，有仿手縫的效果  | 0.0 (0)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)    | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 33     | 28   | 壓線貼布鋸齒縫 | J*2 | 在貼布片上壓線和縫紉的鋸齒縫針趾 | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 1.4 (1/16)<br>0.0 - 5.0<br>(0 - 3/16)    | NO                  | 迴針*3 | OK |                  |             |
|    | 34     | 29   | 壓線貼布縫   | J*2 | 隱形貼布壓線縫或安裝鑲邊     | 1.5 (1/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.8 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 35     | 30   | 壓線縫     | J*2 | 作品底部壓線           | 7.0 (1/4)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 36     | 31   | 暗針縫     | R   | 布邊編織布料           | 00<br>3← - →3                        | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 37     | 32   | 伸縮暗針縫   | R   | 布邊伸縮布料           | 00<br>3← - →3                        | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 38     | 33   | 毛毯邊縫    | J   | 貼布、裝飾性毛毯邊縫       | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 39     | 34   | 貝殼縫邊    | J*2 | 在布邊做貝殼狀的摺飾       | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 2.5 (3/32)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|   | 40     | 35   | 彎月縫     | N*2 | 裝飾女性上衣的衣領、手帕邊緣   | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 0.5 (1/32)<br>0.1 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 41     | -    | 彎月縫     | N*2 | 裝飾女性上衣的衣領、手帕邊緣   | 7.0 (1/4)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 1.4 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 42     | 36   | 拼布縫     | J*2 | 拼布縫、裝飾           | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.2 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 43     | 37   | 拼布雙包縫   | J*2 | 拼布縫、裝飾           | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 44     | 38   | 釘線縫     | J*2 | 裝飾、安裝引線、釘線縫      | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.2 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 45     | 39   | 衣褶裝飾縫   | J*2 | 衣褶裝飾縫與裝飾         | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 46     | 40   | 羽毛縫     | J*2 | 抽紗縫紉與裝飾          | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 47     | 41   | 十字抽紗縫紉  | J*2 | 抽紗縫紉、拼合布料、裝飾     | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 48     | 42   | 車縫帶子    | J*2 | 車縫帶子接合伸縮布料       | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 49     | 43   | 梯形縫     | J*2 | 裝飾性針趾            | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 50     | 44   | 荷葉邊縫    | J*2 | 由頂端開始裝飾          | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|  | 51     | 45   | 裝飾性針趾   | J*2 | 裝飾性針趾            | 5.5 (7/32)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |



| 針趾 | 圖      |      | 針趾名稱  | 壓布腳 | 應用             | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                   |  | 針趾長度<br>[mm (inch)] |      | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|----|--------|------|-------|-----|----------------|---------------------------------------|--|---------------------|------|----|------------------|-------------|
|    | 機型 3、2 | 機型 1 |       |     |                | 自動<br>手動                              | 自動<br>手動                                 |                     |      |    |                  |             |
|    | 針趾編號   |      |       |     |                |                                       |  |                     |      |    |                  |             |
|    | 52     | 46   | 蛇紋縫   | N*2 | 裝飾和車縫鬆緊帶       | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 1.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 53     | -    | 裝飾性針趾 | N*2 | 裝飾與貼布          | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.0 (1/16)<br>0.2 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 54     | -    | 裝飾壓線縫 | N*2 | 裝飾性針趾          | 7.0 (1/4)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)   | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 55     | -    | 布邊縫   | N*2 | 布邊的裝飾、左側三重直線   | 1.0 (1/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 56     | -    | 布邊縫   | N*2 | 布邊的裝飾、中間三重直線   | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)   | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 57     | 47   | 布邊鋸齒縫 | N*2 | 布邊的裝飾、由頂端開始的縫紉 | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 58     | 48   | 布邊縫   | N*2 | 布邊的裝飾、蕾絲花邊     | 3.5 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)   | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 59     | 49   | 布邊縫   | N*2 | 布邊的裝飾          | 3.0 (1/8)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)   | 3.5 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 60     | 50   | 布邊縫   | N*2 | 布邊的雛菊裝飾        | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 61     | -    | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 3.5 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 62     | 51   | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 3.5 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 63     | -    | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 3.5 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 64     | 52   | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 4.0 (3/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 65     | -    | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 66     | -    | 蜂巢縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 67     | -    | 蜂巢縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 3.5 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 68     | 53   | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 69     | 54   | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 70     | -    | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4) | 4.0 (3/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針 | NO |                  |             |
|    | 71     | 55   | 布邊縫   | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾    | 4.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)  | 2.5 (3/32)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針 | NO |                  |             |

| 針趾 | 圖      |      | 針趾名稱      | 壓布腳 | 應用                  | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                       |  | 針趾長度<br>[mm (inch)] |        | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|----|--------|------|-----------|-----|---------------------|---|--|---------------------|--------|----|------------------|-------------|
|    | 機型 3、2 | 機型 1 |           |     |                     | 自動<br>手動                                  | 自動<br>手動                                 |                     |        |    |                  |             |
|    | 針趾編號   |      |           |     |                     |   |  |                     |        |    |                  |             |
|    | 72     | 56   | 布邊縫       | N*2 | 傳家寶花樣、布邊的裝飾         | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)      | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針   | NO |                  |             |
|    | 73     | -    | 布邊縫       | N*2 | 布邊的裝飾、拼合布料          | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | OK<br>( J )         | 原地止針   | NO |                  |             |
|    | 74     | -    | 布邊縫       | N*2 | 布邊的裝飾。抽紗縫、裝上飄帶      | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)      | 3.0 (1/8)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16)  | OK<br>( J )         | 原地止針   | NO |                  |             |
|    | 75     | -    | 布邊縫       | N*2 | 布邊的裝飾、衣褶裝飾          | 6.0 (15/64)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)     | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針   | NO |                  |             |
|    | 76     | -    | 布邊縫       | N*2 | 布邊的裝飾、衣褶裝飾          | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 7.0<br>(0 - 1/4)      | 1.6 (1/16)<br>0.4 - 5.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地止針   | NO |                  |             |
|    | 77     | 57   | 圓形窄鉤眼針趾   | A   | 使用於薄布料和普通布料的鉤眼      | 5.0 (3/16)<br>3.0 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 0.4 (1/64)<br>0.2 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 78     | 58   | 前端圓錐形鉤眼針趾 | A   | 腰部的加強圓錐形鉤眼          | 5.0 (3/16)<br>3.0 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 0.4 (1/64)<br>0.2 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 79     | 59   | 前端圓形鉤眼針趾  | A   | 厚布料中垂直重止縫的鉤眼        | 5.0 (3/16)<br>3.0 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 0.4 (1/64)<br>0.2 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 80     | 60   | 方形窄鉤眼針趾   | A   | 使用於薄布料和普通布料的鉤眼      | 5.0 (3/16)<br>3.0 - 5.0<br>(1/8 - 3/16)   | 0.4 (1/64)<br>0.2 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 81     | 61   | 伸縮鉤眼針趾    | A   | 伸縮或編織布料的鉤眼          | 6.0 (15/64)<br>3.0 - 6.0<br>(1/8 - 15/64) | 1.0 (1/16)<br>0.5 - 2.0<br>(1/32 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 82     | 62   | 傳家寶花樣鉤眼針趾 | A   | 傳家寶花樣和伸縮布料的鉤眼       | 6.0 (15/64)<br>3.0 - 6.0<br>(1/8 - 15/64) | 1.5 (1/16)<br>1.0 - 3.0<br>(1/16 - 1/8)  | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 83     | 63   | 車出鉤眼形狀針趾  | A   | 車出鉤眼形狀的第一步          | 5.0 (3/16)<br>0.0 - 6.0<br>(0 - 15/64)    | 2.0 (1/16)<br>0.2 - 4.0<br>(1/64 - 3/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 84     | 64   | 鳳眼鉤眼針趾    | A   | 適用於厚重或厚布料中較大扁平鈕釦的鉤眼 | 7.0 (1/4)<br>3.0 - 7.0<br>(1/8 - 1/4)     | 0.5 (1/32)<br>0.3 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 85     | 65   | 錐形鳳眼的鉤眼針趾 | A   | 適用於普通到厚布料中較大扁平鈕釦的鉤眼 | 7.0 (1/4)<br>3.0 - 7.0<br>(1/8 - 1/4)     | 0.5 (1/32)<br>0.3 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 86     | 66   | 鳳眼鉤眼針趾    | A   | 厚重或厚布料中加強垂直重止縫的鉤眼   | 7.0 (1/4)<br>3.0 - 7.0<br>(1/8 - 1/4)     | 0.5 (1/32)<br>0.3 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 87     | 67   | 綴補縫       | A   | 綴補普通布料              | 7.0 (1/4)<br>2.5 - 7.0<br>(3/32 - 1/4)    | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 2.5<br>(1/64 - 3/32) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 88     | 68   | 綴補縫       | A   | 綴補厚布料               | 7.0 (1/4)<br>2.5 - 7.0<br>(3/32 - 1/4)    | 2.0 (1/16)<br>0.4 - 2.5<br>(1/64 - 3/32) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |
|    | 89     | 69   | 重趾縫       | A   | 補強口袋的開口處等           | 2.0 (1/16)<br>1.0 - 3.0<br>(1/16 - 1/8)   | 0.4 (1/64)<br>0.3 - 1.0<br>(1/64 - 1/16) | NO                  | 原地自動止針 | NO |                  |             |

| 針趾  | 圖      |      | 針趾名稱      | 壓布腳 | 應用           | 針趾寬度<br>[mm (inch)]                                    | 針趾長度<br>[mm (inch)]                                    | 雙針 | 迴針 /<br>原地<br>止針 | 均勻送布<br>壓布腳 |
|---|--------|------|-----------|-----|--------------|--|--|----|------------------|-------------|
|   | 機型 3、2 | 機型 1 |           |     |              | 自動<br>手動   | 自動<br>手動   |    |                  |             |
|   | 針趾編號   |      |           |     |              |  |  |    |                  |             |
|    | 90     | 70   | 縫紉鈕釦針趾    | M   | 安裝鈕釦         | <b>3.5 (1/8)</b><br>2.5 - 4.5<br>(3/32 - 3/16)         | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 91     | 71   | 裝飾孔針趾     | N   | 用於在帶子上製作裝飾孔等 | <b>7.0 (1/4)</b><br>7.0 6.0 5.0<br>(1/4 15/64<br>3/16) | <b>7.0 (1/4)</b><br>7.0 6.0 5.0<br>(1/4 15/64<br>3/16) | NO | 原地自動止<br>針       | NO          |
|    | 92     | -    | 倒退（直線針趾）  | N   | 將貼布裝入管狀布料和斜角 | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 93     | -    | 向左側（直線針趾） | N   | 將貼布裝入管狀布料    | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 94     | -    | 向右側（直線針趾） | N   | 將貼布裝入管狀布料    | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 95     | -    | 前進（直線針趾）  | N   | 將貼布裝入管狀布料和斜角 | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 96     | -    | 向左側（鋸齒針趾） | N   | 將貼布裝入管狀布料    | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|    | 97     | -    | 向右側（鋸齒針趾） | N   | 將貼布裝入管狀布料    | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|  | 98     | -    | 前進（鋸齒針趾）  | N   | 將貼布裝入管狀布料和斜角 | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |
|  | 99     | -    | 倒退（鋸齒針趾）  | N   | 將貼布裝入管狀布料和斜角 | —  | —  | NO | 原地止針             | NO          |

■ 預設實用針趾

大部分常用針趾可以指派給數字鍵。

在預設實用針趾模式中按指定鍵可以輕鬆選擇這些針趾。


| 預設實用針趾  | 針趾名稱         | 機型     |      |
|---|--------------|--------|------|
|   |              | 機型 3、2 | 機型 1 |
|   |              | 針趾編號   |      |
|  1 | 直線針趾 (左針位)   | 01     | 01   |
|  2 | 直線針趾 (左針位)   | 02     | 02   |
|  3 | 直線針趾 (中針位)   | 03     | 03   |
|  4 | 直線針趾 (中針位)   | 04     | 04   |
|  5 | 鋸齒縫針趾        | 09     | 08   |
|  6 | 鋸齒縫針趾        | 10     | 09   |
|  7 | 三重直線縫        | 05     | 05   |
|  8 | 輪廓繡          | 06     | 06   |
|  9 | 車布邊針趾        | 15     | 13   |
|  0 | 3 段式鋸齒縫鬆緊帶針趾 | 14     | 12   |

# 縫紉

本章節說明使用各種實用針趾和其他功能的程序、基本縫紉的詳細資訊，以及本機較具代表性的功能（如縫紉管狀布料和釦眼）。  
本章節中的頁碼以「S」開頭。

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 第 1 章 縫紉漂亮的作品 ..... | S-2 |
| 第 2 章 實用針趾 .....    | S-6 |

## 注意

- 更換壓布腳前，務必按操作面板上的 （壓布腳 / 車針更換鍵）來鎖定所有按鍵和按鈕，否則意外按下「手控停動」按鈕或其他按鈕使本機啓動時，可能導致受傷。如需關於更換壓布腳的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「更換壓布腳」。

# 第 1 章 縫紉漂亮的作品


## 縫紉技巧

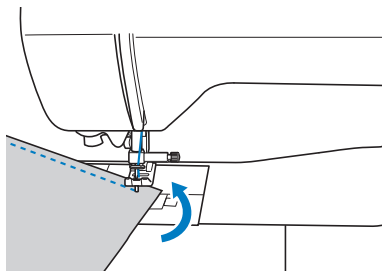
### 試縫

在您使用適合所縫紉布料類型的繡線和車針設定本機後，本機將根據所選的針趾自動設定針趾長度和寬度。但應試縫一塊布，視縫紉的布料和針趾類型而異，可能無法達到想要的效果。

試縫時請使用與繡件相同的布料和繡線，並檢查線張力、針趾長度和針趾寬度。由於效果因縫紉的針趾類型和布料層數而異，因此請使用與繡件相同的條件進行試縫。

### 改變縫紉方向

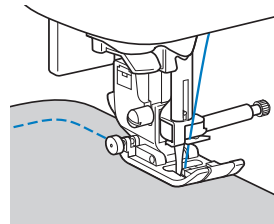
- 1 縫到布角時請停機。  
將車針停留在下針位（插在布料中）。如果本機停止縫紉時車針停留在上針位，請按 （車針位置按鈕）降下車針。
- 2 抬起壓布腳拉柄，然後旋轉布料。  
將車針視為一個樞軸來旋轉布料。



- 3 放下壓布腳拉柄，然後繼續縫紉。

### 縫紉曲線

停止縫紉，然後稍微改變縫紉方向，沿曲線縫紉。如需關於車出平齊縫份的詳細資訊，請參考第 S-3 頁上的「車出平齊的縫份」。

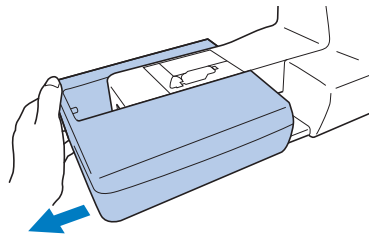


如果在使用鋸齒縫針趾時沿曲線縫紉，請選擇較短的針趾長度以取得較細的針趾。

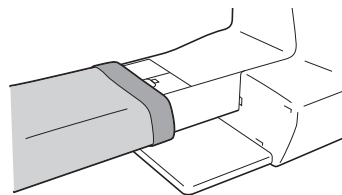
### 縫紉筒狀布料

將零配件盒取下可使用巧臂縫紉，更便於縫紉筒狀布料，如袖口和褲管。

- 1 將零配件盒向左拉。



- 2 將您要縫紉的部分滑入巧臂中，然後從頂部開始縫紉。



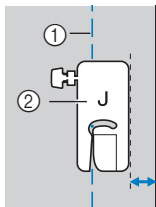
- 3 當使用巧臂縫紉完成後，將零配件盒裝回原位。

## 車出平齊的縫份

若要車出平齊的縫份，縫紉時使縫份位於壓布腳右邊，將布邊對準壓布腳右邊或針板上的標記。

### ■ 將布料對準壓布腳

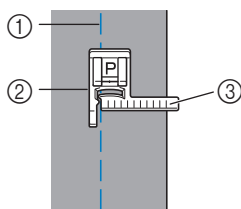
壓布腳右邊與布邊保持固定的距離，然後開始縫紉。



- ① 縫份
- ② 壓布腳

### ■ 將布料對準針導引壓布腳（某些機型另售）

縫紉時，將布料右邊對準針導引壓布腳標記中所要的位置。



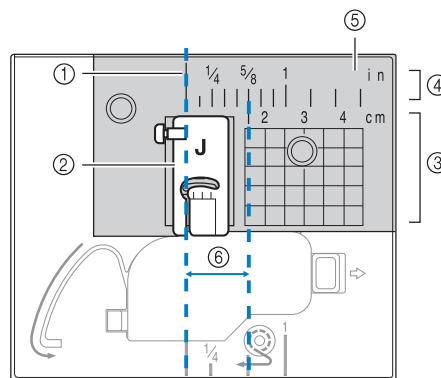
- ① 縫份
- ② 針導引壓布腳
- ③ 標記

### ■ 將布料對準針板標記

針板上的標記顯示與直線針趾（左針位）車出的縫份針位之間的距離。縫紉時，將布邊對準針板上的標記。上方刻度以 1/8 英寸（3 mm）為一單位，方格紙刻度以 5 mm 為一單位。

#### 左針位的針趾

（針趾寬度：0.0 mm）



- ① 縫份
- ② 壓布腳
- ③ 公分
- ④ 英寸
- ⑤ 針板
- ⑥ 1.6 cm

S

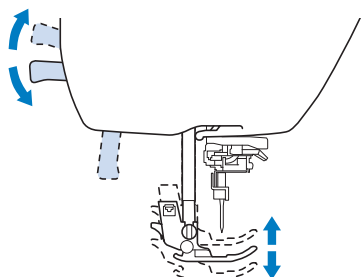
縫紉漂亮的作品

## 各種布料的縫紉方法

### 厚布料的縫紉方法

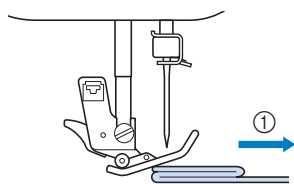
#### ■ 如果布料無法正常的放置在壓布腳底下

如果布料不易放在壓布腳下，將壓布腳拉柄再抬高，使壓布腳抬起到最高位置。



#### ■ 如果縫紉厚縫份時針趾起點沒有送布

縫紉厚縫份時，如果壓布腳傾斜（如下圖所示），可能無法送布。在這個情況下，使用萬用壓布腳「J」的壓布腳鎖定栓（左側的黑色按鈕），讓壓布腳在縫紉時保持水平，即可順暢送布。

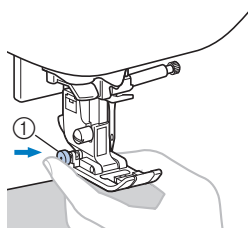


① 縫紉方向

1 抬起壓布腳拉柄。

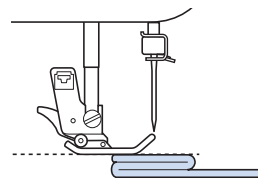
2 對齊針趾起點，然後放置布料。

3 萬用壓布腳「J」保持水平時，按下壓布腳鎖定栓（左側的黑色按鈕），然後放下壓布腳拉柄。



① 壓布腳鎖定栓（黑色按鈕）

4 鬆開壓布腳鎖定栓（黑色按鈕）。  
→ 壓布腳保持水平，即可送布。



→ 車好縫份後，壓布腳將回到原始角度。

#### 備註

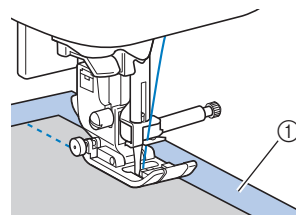
- 您會發現調整設定畫面中的「壓布腳壓力」對某些厚布很實用。
- （配備自動布料感測器系統的機型）設定畫面中的「自動布料感測器系統」設定為「ON」時，內部感測器會自動偵測布料厚度，然後即可順暢送布並獲得最佳縫紉效果。如需關於自動布料感測器系統的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「自動布料感測器系統（自動壓布腳壓力）」。

### ⚠ 注意

- 如果車縫厚度超過 6 mm 的布料，或是用力下壓布料，車針可能彎曲或斷裂。

### 縫紉薄布料

縫紉薄布料時，針趾可能會歪斜，而且可能無法正確送布。將車針（務必使用細針）移動到最左或最右的位置，以免布料被下拉至送布齒區。若發生此情況，可在布料底下放置薄紙或襯料，與布料一起縫紉。當縫紉完成時，將薄紙或襯料除去。

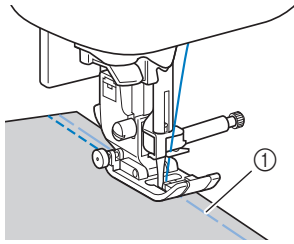


① 襯料或紙張



## 伸縮布料的縫紉方法

首先，與另一片布料一起疏縫，然後再縫紉沒有彈性的布料。



### ① 疏縫

為了能獲得最好的效果，當縫紉編織布料時，請使用伸縮針趾。此外，務必使用編織用的針。建議使用以下針趾與其針趾編號。

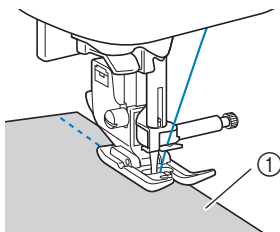
| 針趾     |      |      |      |      |      |
|--------|------|------|------|------|------|
| 機型 4   | 1-05 | 1-06 | 1-13 | 1-14 | 2-13 |
| 機型 3、2 | 05*  | 06*  | 13   | 14*  | 48   |
| 機型 1   | 05*  | 06*  | 11   | 12*  | 42   |

\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

## 縫紉皮革或乙烯基布料

縫紉可能黏在壓布腳的布料（如皮革或塗層布）時，請將壓布腳更換成無阻力（皮革）壓布腳\*。均勻送布壓布腳\*也適合縫紉某些皮革或乙烯基布料。

\* 某些機型另售。



### ① 皮革



### 註釋

- 均勻送布壓布腳只能用於原地止針的直線或鋸齒縫針趾花樣。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「針趾設定表」。
- 使用均勻送布壓布腳時，請在繡件所要使用的皮革或乙烯基碎布上進行試縫，確定壓布腳不會留下任何記號。

## 魔鬼氈的縫紉方法

### ⚠ 注意

- 只能使用縫紉專用的無背膠魔鬼氈。如果背膠黏到車針或勾腳的往返轉動部分，可能會造成故障。
- 如果使用一支細的針（65/9-75/11）車縫魔鬼氈，可能導致車針彎曲或折斷。

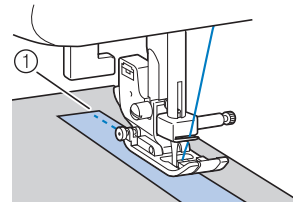


### 註釋

- 開始縫紉前，將布料與魔鬼氈一起疏縫。

轉動手輪，確保車針穿過魔鬼氈，縫紉前將車針降低到卡入魔鬼氈。然後慢速車縫魔鬼氈邊緣。

如果車針未穿過魔鬼氈，請換裝厚布料專用尺寸的車針。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「布料/線/車針組合」。



### ① 魔鬼氈邊緣

# 第 2 章 實用針趾

## 基本針趾

直線針趾用於平縫。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

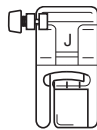
| 針趾名稱      | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|-----------|---|------|--------|-----|------|-----|
|           |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 疏縫針趾      |    | 1-08 | 08     | 07  | J    |     |
| 直線針趾（左針位） |    | 1-01 | 01*    | 01* |      |     |
|           |    | 1-02 | 02*    | 02* |      |     |
| 直線針趾（中針位） |    | 1-03 | 03*    | 03* |      |     |
| 直線針趾（中針位） |  | 1-04 | 04*    | 04* |      |     |
| 三重直線縫     |  | 1-05 | 05*    | 05* |      |     |


\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

### 疏縫

以 5 mm 到 30 mm 之間的針趾長度疏縫。

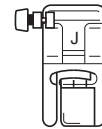
- 1 安裝萬用壓布腳「J」。



- 2 選擇針趾 。
- 3 開始縫紉。

### 基本針趾

- 1 疏縫布料或用珠針固定。
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。

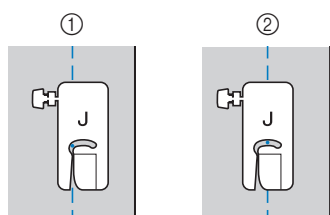


- 3 選擇針趾。
- 4 在針趾起點將車針插在布料中。
- 5 放下壓布腳拉柄，然後開始縫紉。
- 6 縫紉完成時，剪斷線頭。



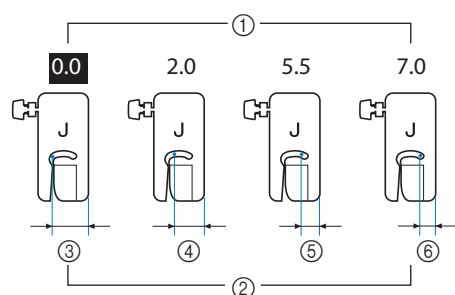
## ■ 改變車針位置

直線針趾（左針位）與直線針趾（中針位）的基線針位不同。

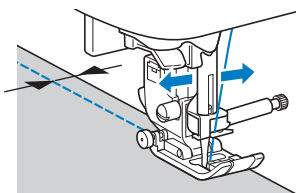


- ① 直線針趾（左針位）
- ② 直線針趾（中針位）

直線針趾（左針位）的針趾寬度設定為標準設定（0.0 mm）時，從針位到壓布腳右邊之間的距離為 12 mm。如果變更針趾寬度（0 到 7.0 mm），車針位置也會改變。變更針趾寬度並將壓布腳右邊對準布邊縫紉時，可以使用固定寬度車出縫份。



- ① 針趾寬度設定
- ② 從針位到壓布腳右邊之間的距離
- ③ 12.0 mm
- ④ 10.0 mm
- ⑤ 6.5 mm
- ⑥ 5.0 mm



- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」。

# 暗針縫

可用來牢固褲子或裙子等底部的反摺車縫。

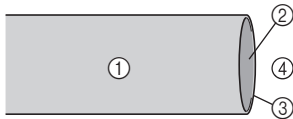
- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱  | 針趾 | 機型 4 | 機型 3、2 |    | 機型 1 | 壓布腳 |
|-------|----|------|--------|----|------|-----|
|       |    |      | 針趾編號   |    |      |     |
| 暗針縫   |    | 2-01 | 36     | 31 |      | R   |
| 伸縮暗針縫 |    | 2-02 | 37     | 32 |      |     |

## 備註

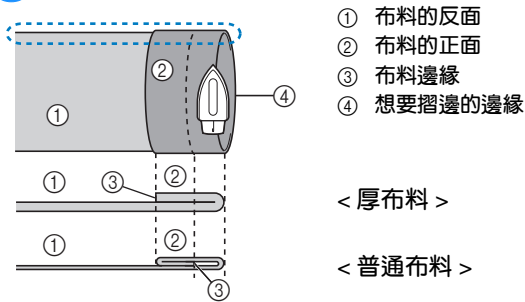
- 如果圓筒狀的布片太小，無法滑入縫紉機的巧臂中，或是長度太短，則無法送布，或是無法達到想要的效果。

1 將褲子或裙子的反面向外翻。



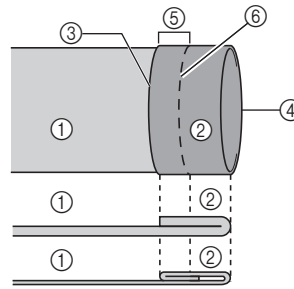
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料邊緣
- ④ 底部

2 沿著想要摺邊的記號線來摺疊布料，然後按下。



< 從側面看 >

3 用粉土筆在距離布邊大約 5 mm 處標記，然後疏縫。



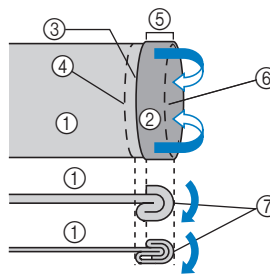
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料邊緣
- ④ 想要摺邊的邊緣
- ⑤ 5 mm
- ⑥ 疏縫

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 從側面看 >

4 沿著疏縫線反摺布料。



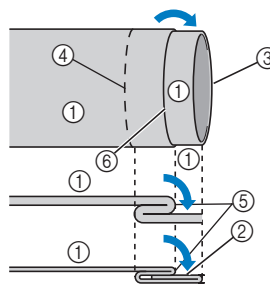
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料邊緣
- ④ 想要摺邊的邊緣
- ⑤ 5 mm
- ⑥ 疏縫
- ⑦ 疏縫點

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 從側面看 >

5 攤開布邊，將布料反面朝上放置。



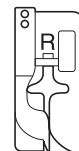
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料邊緣
- ④ 想要摺邊的邊緣
- ⑤ 疏縫點
- ⑥ 疏縫

< 厚布料 >

< 普通布料 >

< 從側面看 >

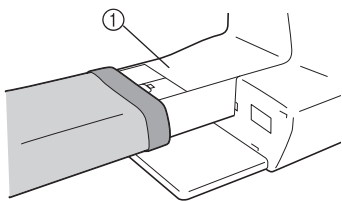
6 換裝暗針縫壓布腳「R」。



7 選擇 或 .

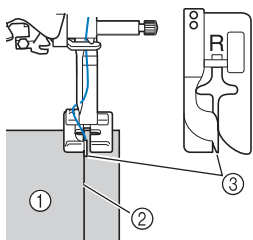
8 取下零配件盒，使其形成巧臂。

- 9 將您要縫紉的物品滑入巧臂中，確定能夠正確送布，然後開始縫紉。



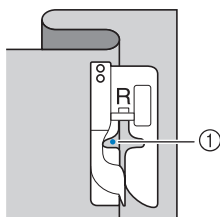
① 巧臂

- 10 讓布料的摺邊，緊靠著壓布腳導引板。然後放下壓布腳拉柄。



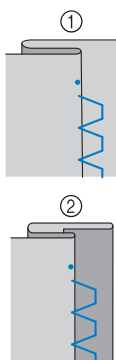
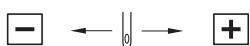
① 布料的反面  
② 反摺的摺邊  
③ 導引板

- 11 調整針趾寬度，直到車針能夠稍微車住反摺的摺邊處。



① 車針落點

當您想要改變車針落點時，請升起車針，然後調整針趾寬度。



① 厚布料  
② 普通布料

### 備註

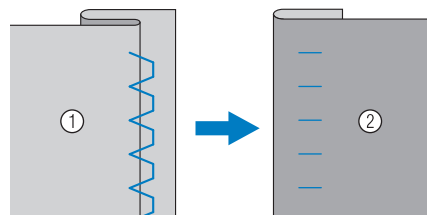
- 假如左側車針沒有車住摺邊，則無法暗針縫。假如車針車住摺邊太多，則無法攤開布料，而布料右側的縫份會太大，使製作出的成品不漂亮。如果發生這類情況，請按照以下指示解決問題。

### 假如車針車住摺邊太多

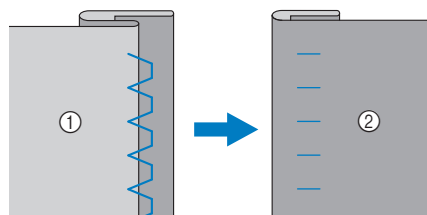
車針太偏左。

縮小針趾寬度，使車針能夠稍微車住反摺的摺邊處。

- 範例：厚布料



- 範例：普通布料



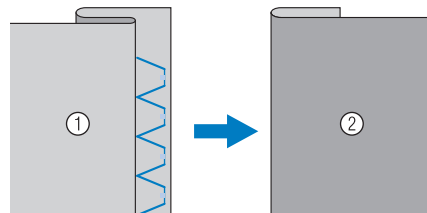
① 布料的反面  
② 布料的正面

### 假如左側車針沒有車住摺邊

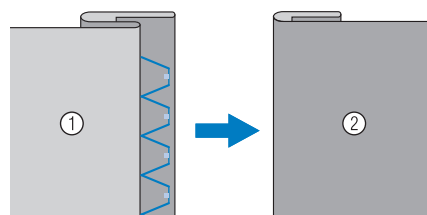
車針太偏右。

放大針趾寬度，使車針能夠稍微車住反摺的摺邊處。

- 範例：厚布料



- 範例：普通布料



① 布料的反面  
② 布料的正面

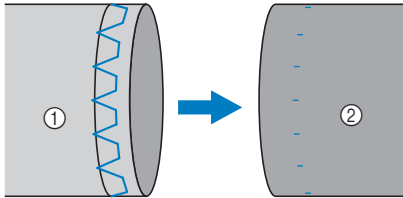
12 縫紉時，反摺的摺邊處緊靠著壓布腳導引板。

13 完成時按「手控停動」按鈕停止縫紉，抬起壓布腳並升起車針，然後將布料往回拉以取下。

 註釋

- 縫紉完成後，務必將布料往後拉。如果您將布料向側邊或前方拉，壓布腳可能會損壞。

14 拆除疏縫針趾，然後翻轉布料。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

## 車布邊針趾

沿著布邊拷克可避免綻開。

### 使用車布邊壓腳「G」車布邊

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱  | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|-------|---|------|--------|-----|------|-----|
|       |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 車布邊針趾 |  | 1-15 | 15*    | 13* | G    |     |
|       |  | 1-16 | 16     | 14  |      |     |
|       |  | 1-17 | 17     | 15  |      |     |

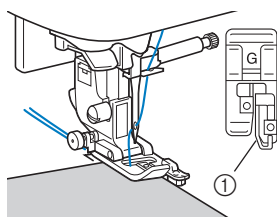
\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

- 1 安裝車布邊壓腳「G」。



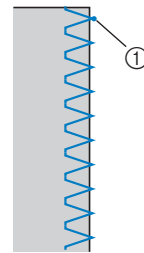
- 2 選擇針趾。

- 3 讓布料邊緣緊靠著壓布腳導引板，然後放下壓布腳拉柄。



① 導引板

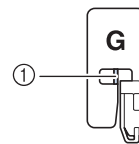
- 4 縫紉時，布料邊緣緊靠著壓布腳導引板。



① 車針落點

### ⚠ 注意

- 調整針趾寬度後，朝自身方向轉動手輪（逆時針）。確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能會斷裂，而引起受傷。



- ① 車針不可碰撞到中央橫柱
- 如果壓布腳抬起到最高點，車針可能會撞到壓布腳。

- 5 完成時按「手控停動」按鈕停止縫紉，抬起壓布腳並升起車針，然後將布料往回拉以取下。

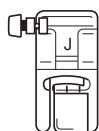
## 使用萬用壓布腳「J」車布邊

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱         | 針趾 | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|--------------|----|------|--------|-----|------|-----|
|              |    |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 鋸齒縫針趾        |    | 1-09 | 09*    | 08* |      | J   |
| 鋸齒縫針趾（右針位）   |    | 1-11 | 11     | 10  |      |     |
| 2 段式鋸齒縫鬆緊帶針趾 |    | 1-13 | 13     | 11  |      |     |
| 3 段式鋸齒縫鬆緊帶針趾 |    | 1-14 | 14*    | 12* |      |     |
| 車布邊針趾        |    | 1-18 | 18     | 16  |      |     |
|              |    | 1-19 | 19     | 17  |      |     |
|              |    | 1-20 | 20     | 18  |      |     |
|              |    | 1-21 | 21     | 19  |      |     |
| 單鑽布邊針趾       |    | 1-22 | 22     | —   |      |     |
|              |    | 1-23 | 23     | —   |      |     |

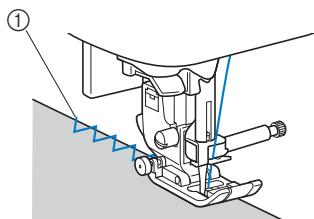
\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。

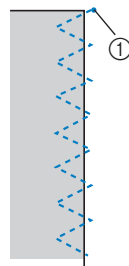


- 2 選擇針趾。

- 3 車布邊時，請讓車針的落針位置剛好落在布料的右邊。



① 車針落點



① 車針落點

## 使用裁邊器車布邊（某些機型另售）

若使用裁邊器，裁切布料邊緣時可以完成車布邊。五個實用針趾可以用於使用裁邊器車布邊。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

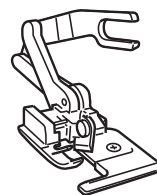


### 註釋

- 當裝上裁邊器時，請手動穿線。或是先使用穿線裝置穿好線之後，再安裝裁邊器。

| 針趾名稱  | 針趾 | 機型 4 | 機型 3、2 |    | 機型 1 | 壓布腳 |
|-------|----|------|--------|----|------|-----|
|       |    |      | 針趾編號   |    |      |     |
| 使用裁邊器 |    | 1-24 | 24     | 20 | S    |     |
|       |    | 1-25 | 25     | 21 |      |     |
|       |    | 1-26 | 26     | 22 |      |     |
|       |    | 1-27 | 27     | 23 |      |     |
|       |    | 1-28 | 28     | 24 |      |     |

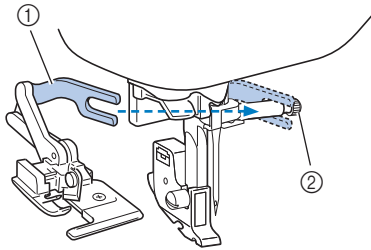
□ 裁邊器





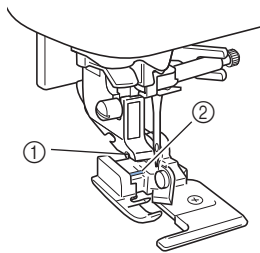
1 取下壓布腳。

2 將裁邊器的分叉部分放在針留螺絲上。



- ① 分叉部分  
② 針留螺絲

3 將裁邊器上的固定栓對準壓布腳腳腔的凹槽，然後慢慢放下壓布腳拉柄。



- ① 壓布腳腳腔的凹槽  
② 栓

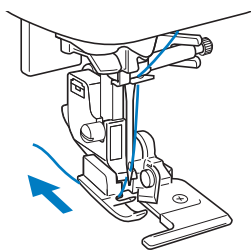


#### 註釋

- 如果難以放在壓布腳腳腔下，請將裁邊器上的固定栓放進壓布腳腳腔的凹槽，將壓布腳拉柄抬起到較高位置。

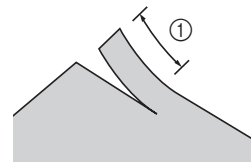
4 抬起壓布腳拉柄，確認裁邊器已牢固安裝。

5 將上線穿過裁邊器下方，然後朝本機後側拉出。



6 選擇針趾。

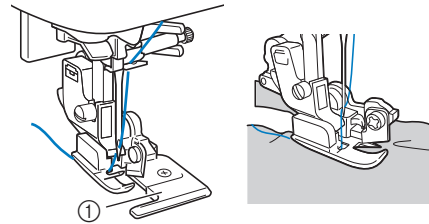
7 在布料上的針趾起點剪出一道約 2 cm 長的缺口。



- ① 2 cm

8 將布料設置在裁邊器中。

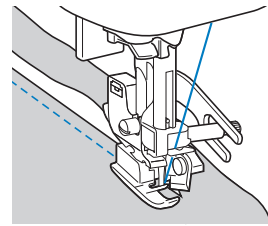
布料上的缺口應置於裁邊器的導引板上。



- ① 導引板

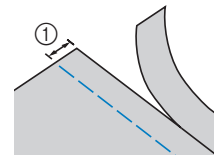
- 如果布料沒有放置正確，將無法裁布。

9 放下壓布腳拉柄，然後開始縫紉。



→ 當縫紉針趾時，裁邊器會預留一定的縫份裁布。

- 如果以直線縫紉針趾，則縫份約 5 mm。



- ① 5 mm

#### 備註

- 裁邊器可以裁切約一層 13-oz. 丹寧布。
- 使用裁邊器後，清除棉屑或灰塵。
- 如果裁邊器不再能裁切布料，請用一塊布沾少許的針車油來擦拭裁邊器的裁刀邊緣。

## 釦眼針趾 / 縫紉鈕釦

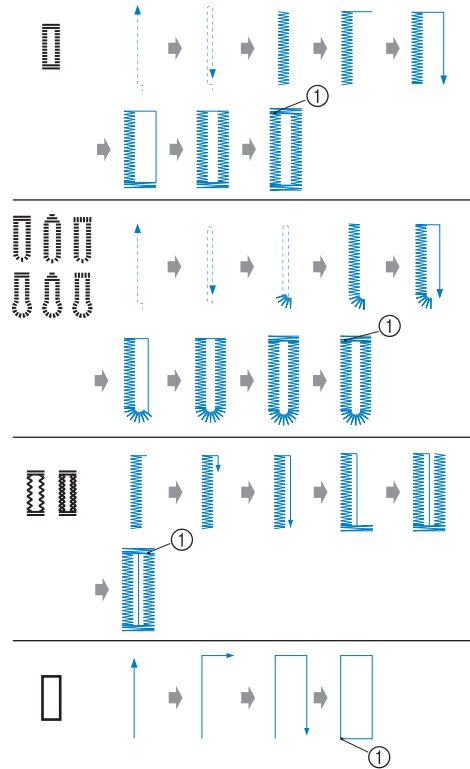
- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱      | 針趾 | 機型 4 | 機型 3、2 |      | 壓布腳 |
|-----------|----|------|--------|------|-----|
|           |    |      | 機型 3、2 | 機型 1 |     |
| 針趾編號      |    |      |        |      | A   |
| 圓形窄釦眼針趾   |    | 4-01 | 77     | 57   |     |
| 前端圓錐形釦眼針趾 |    | 4-02 | 78     | 58   |     |
| 前端圓形釦眼針趾  |    | 4-03 | 79     | 59   |     |
| 方形窄釦眼針趾   |    | 4-04 | 80     | 60   |     |
| 伸縮釦眼針趾    |    | 4-05 | 81     | 61   |     |
| 傳家寶花樣釦眼針趾 |    | 4-06 | 82     | 62   |     |
| 車出釦眼形狀針趾  |    | 4-07 | 83     | 63   |     |
| 鳳眼釦眼針趾    |    | 4-08 | 84     | 64   |     |
| 錐形鳳眼的釦眼針趾 |    | 4-09 | 85     | 65   |     |
| 鳳眼釦眼針趾    |    | 4-10 | 86     | 66   |     |
| 縫紉鈕釦針趾    |    | 4-14 | 90     | 70   |     |

### 釦眼縫

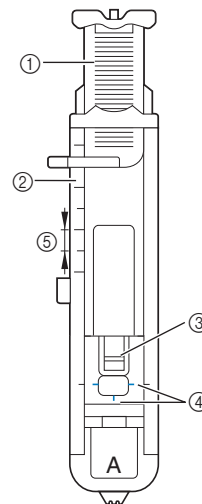
最大釦眼長度約 28 mm (鈕釦的直徑 + 厚度)。

開釦眼為使用壓布腳由前往後縫紉，說明如下：



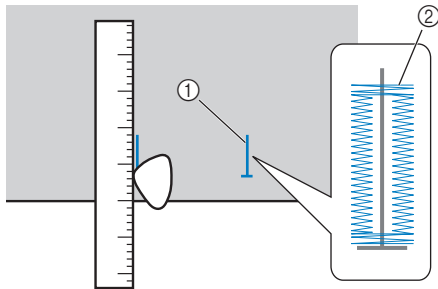
① 原地自動止針處

用於開釦眼的開釦眼壓布腳「A」零組件名稱如下所示：



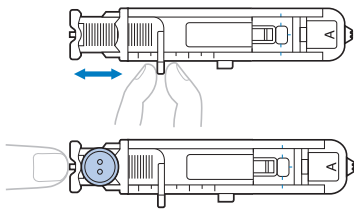
- ① 鈕釦導引板
- ② 壓布腳刻度
- ③ 柱
- ④ 開釦眼壓布腳上的標記
- ⑤ 5 mm

1 用粉土筆在布料上作記號來標明釦眼位置和長度。



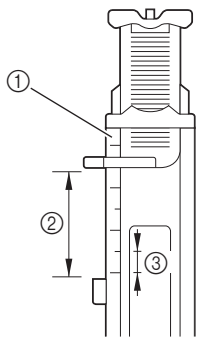
- ① 布料上的標記
- ② 釦眼縫

2 拉開開釦眼壓布腳「A」的釦釦導引板，將釦釦放入釦釦導引板中。



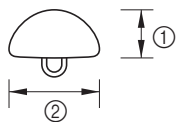
■ 如果釦釦無法放入釦釦導引板

釦釦導引板量規的刻度設定長度是釦釦的直徑 + 厚度的總合。(壓布腳刻度以 5 mm 為一單位。)



- ① 壓布腳刻度
- ② 釦釦長度 (釦釦的直徑 + 厚度)
- ③ 5 mm

範例：一顆直徑 15 mm，厚度 10 mm 的釦釦，其釦釦導引板必須打開到 25 mm。

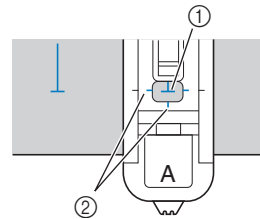


- ① 10 mm
  - ② 15 mm
- 釦眼尺寸已設定。

3 安裝開釦眼壓布腳「A」。

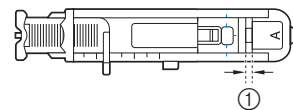
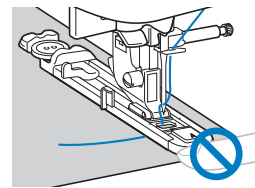
4 選擇針趾。

5 放置布料時，讓釦眼標記前端對齊開釦眼壓布腳側邊的紅色標記，然後放下壓布腳拉柄。



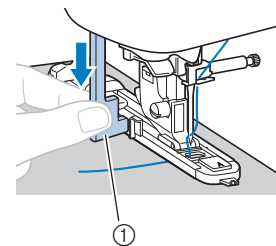
- ① 布料上的標記 (前面)
  - ② 開釦眼壓布腳上的紅色標記
- 將上線向下穿過壓布腳孔。

- 放下壓布腳時，不要推壓布腳前端。

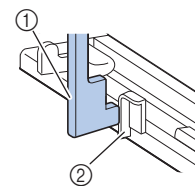


- ① 不要縮小這個間隙。

6 將開釦眼拉柄往下拉到底。

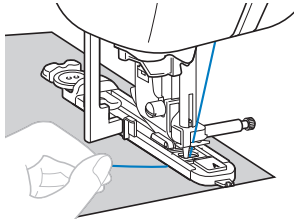


- ① 開釦眼拉柄
- 將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。




- ① 開釦眼拉柄
- ② 托架


7 左手輕輕拉著上線的線頭，然後開始縫紉。



→ 一旦縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

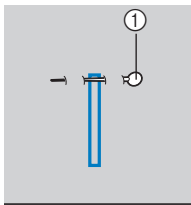
8 再按一次  (剪線器按鈕)。  
抬起壓布腳，然後取下布料。

 備註

- 如果在縫紉前選擇自動剪線設定，本機將在針趾結束時自動剪線。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「自動剪線」。
- 使用本機左側的切線器或剪刀剪線時，按  (車針位置按鈕) 升起車針並抬起壓布腳，拉出布料，然後再剪線。

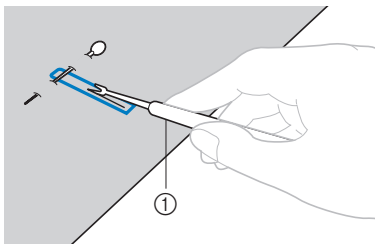
9 將開釦眼拉柄升回原位。

10 沿著釦眼針趾尾端插入一根珠針，避免剪斷針趾。



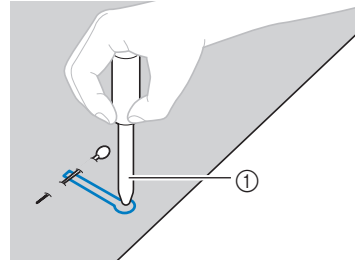
① 栓

11 使用拆線刀把釦眼範圍內的布割開。



① 拆線刀

若是開鳳眼，請先使用打孔錐子在鳳眼前端圓形處內打洞，然後用拆線刀割開釦眼。



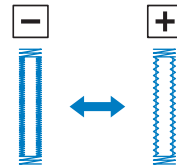
① 打孔錐子

- 使用打孔錐子打孔前，先將厚布料或其他護板放在要打孔的布料下。

 注意

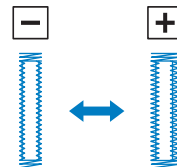
- 使用拆線刀開釦眼時，切勿將您的手放在切割方向，否則可能會由於拆線刀脫滑而引起受傷。
- 請勿將拆線刀用於原本用途外的任何其他用途。

■ 變更針趾的密度  
調整針趾長度。



- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾長度」。
- 如果沒有送布（例如因為太厚），可減少針趾密度。

■ 變更針趾寬度  
調整針趾寬度。



- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」。

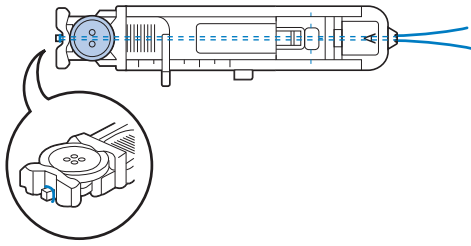
 備註

- 縫紉釦眼前，先在碎布上試縫釦眼，以檢查針趾長度和寬度。

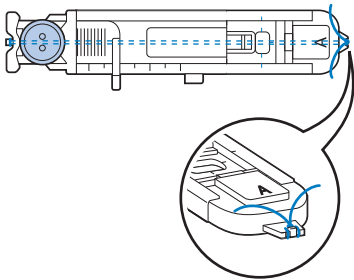
■ 在伸縮布料上縫紉釦眼

在伸縮布料上縫紉釦眼時，使用絨絲線。



1 把絨絲線鉤在如圖所示的開釦眼壓布腳「A」部分上。



2 將絨絲線插入凹槽中，然後把線鬆鬆繫住。



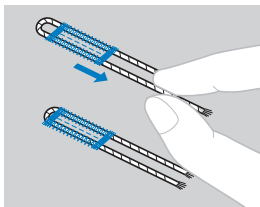
3 安裝開釦眼壓布腳「A」。

4 選擇針趾  或 .

5 將針趾寬度調整為絨絲線的粗細。

6 放下壓布腳拉柄和開釦眼拉柄，然後開始縫紉。

7 當縫紉完成後，請緩緩的拉緊絨絲線，來消除任何鬆弛的部分。

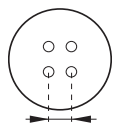



8 用手縫針將絨絲線拉到布料反面，然後綁緊。

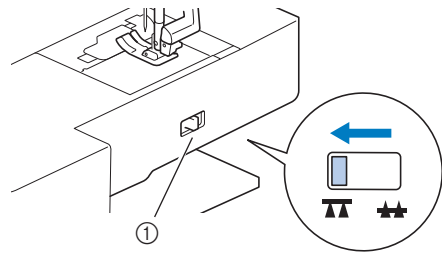
## 縫紉釦釦

可以使用本機縫紉釦釦。二孔或四孔釦釦，皆可以安裝。

1 測量要安裝的釦眼之間的距離。

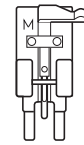



2 抬起壓布腳拉柄，然後將位於縫紉機機體後方的送布齒升降裝置開關，滑動到  記號的位置（從機體後方觀看，將切換到左邊）。



① 送布齒升降裝置開關（從機體後方觀看）

3 安裝縫紉釦釦壓腳「M」。

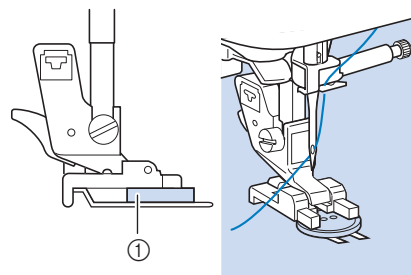


4 選擇針趾 .

• 由於線頭稍後將打結，因此請勿將本機設定為預設剪線。

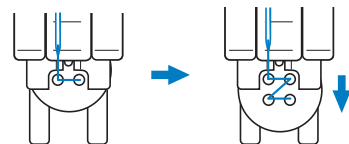
5 調整針趾寬度，使針趾寬度與釦眼之間的距離相同。

6 將釦釦放在要縫紉的位置，然後放下壓布腳拉柄。



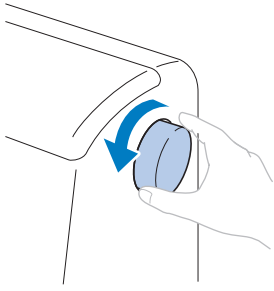
① 釦釦

• 安裝四孔釦釦時，先縫紉最接近自身方向的兩個釦釦。然後滑動釦釦，使車針進入接近本機後面的兩個孔，以相同的方式縫紉。



- 7 朝自身方向轉動手輪（逆時針），檢查車針是否正確的進入釦釘的兩個孔中。

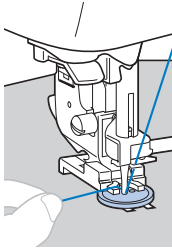
如果車針似乎即將碰撞到釦釘，請重新測量釦眼之間的距離。將針趾寬度調整為釦眼之間的距離。




## ⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到釦釘，否則車針可能彎曲或斷裂。

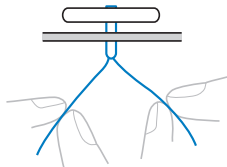
- 8 開始縫紉。  
將縫紉速度控制器設定到左側（速度變慢）。




→ 原地止針後，本機會自動停止。

- 請勿按 （剪線器按鈕）。

- 9 在針趾起點用剪刀剪斷上線和底線。  
縫紉結束時，將上線拉到布料反面，然後將上線和底線一起綁緊。



- 10 當釦釘安裝完成後，將送布齒升降裝置開關滑動到 （從機體後方觀看，將切換到右邊），然後轉動手輪以抬起送布齒。

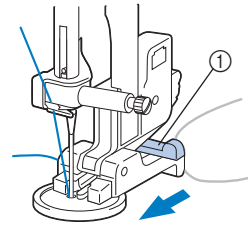
## 備註

- 再次開始縫紉時，送布齒上升。

## ■ 附屬拉柄的用法

若要使用拉柄縫紉釦釘，固定釦釘時在釦釘與布料之間保留空隙，然後用手繞線。釦釘即被牢牢固定。

- 1 將釦釘放入縫釦釘壓腳「M」，然後將附屬拉柄朝自身方向拉。



① 附屬拉柄

- 2 縫紉結束後，剪斷上線時請保留一大段的線頭，在釦釘和布料之間繞線，然後在針趾起點與上線一起綁緊。

而針趾結束位置和起點的底線，就在布料反面一起打結綁緊。



- 3 修剪任何多餘的線頭。

## 安裝拉鍊

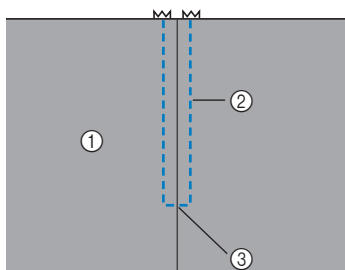
- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱       | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|------------|---|------|--------|-----|------|-----|
|            |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 直線針趾 (中針位) |  | 1-03 | 03*    | 03* | J, I |     |

\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

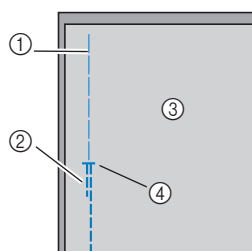
### 安裝中間的拉鍊

在相互對接的兩片布料上縫紉針趾。



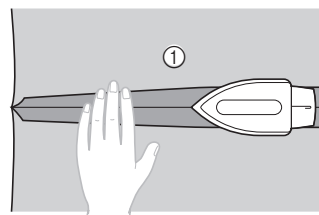
- ① 布料的正面
- ② 針趾
- ③ 拉鍊打開的停止點

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。
- 2 車縫直線至拉鍊打開的停止點。  
將布料的正面相對，到達拉鍊打開的停止點後迴針。
- 3 使用疏縫的針趾，繼續縫紉至布料邊緣。



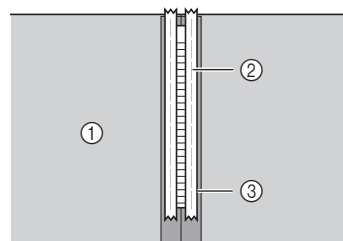
- ① 疏縫針趾
- ② 迴針
- ③ 布料的反面
- ④ 拉鍊打開的停止點

- 4 從布料反面把縫份攤開壓平。



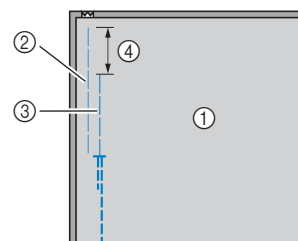
- ① 布料的反面

- 5 將縫份對準拉鍊中央，然後疏縫固定拉鍊。



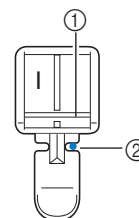
- ① 布料的反面
- ② 疏縫針趾
- ③ 拉鍊

- 6 從外側疏縫終點處拆除約 5 cm。



- ① 布料的反面
- ② 拉鍊疏縫
- ③ 外側疏縫
- ④ 5 cm

- 7 將壓布腳腳脛安裝到拉鍊壓布腳「I」的右側栓。



- ① 右側栓
- ② 車針落點

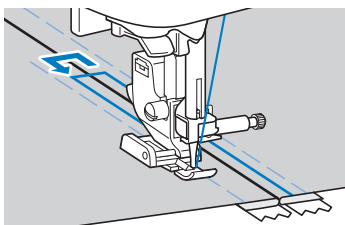
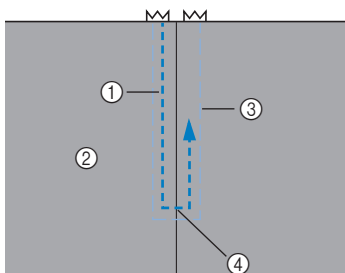
8 選擇針趾



**注意**

- 使用拉鍊壓布腳「I」時，務必選擇直線針趾（中針位），朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果選取不同針趾或是車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

9 由頂端開始沿拉鍊周圍縫紉。



- ① 針趾
- ② 布料的正面
- ③ 疏縫針趾
- ④ 拉鍊打開的停止點

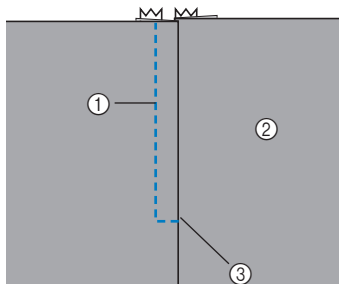
**注意**

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到拉鍊，否則車針可能彎曲或斷裂。

10 拆除疏縫針趾。

安裝側面的拉鍊

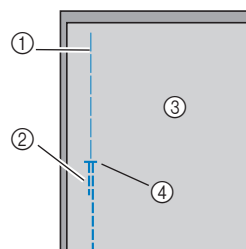
只在一塊布上看到針趾。將此類拉鍊用於側開口和後開口。



- ① 針趾
- ② 布料的正面
- ③ 拉鍊打開的停止點

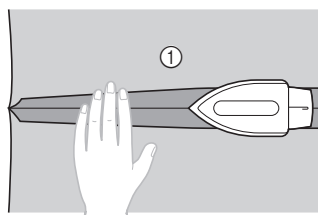
以下步驟說明如何在左側縫紉，如圖所示。

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。
- 2 車縫直線至拉鍊打開的停止點。  
將布料的正面相對，到達拉鍊打開的停止點後迴針。
- 3 使用疏縫的針趾，繼續縫紉至布料邊緣。



- ① 疏縫針趾
- ② 迴針
- ③ 布料的反面
- ④ 拉鍊打開的停止點

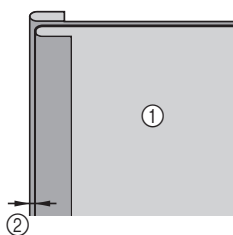
4 從布料反面把縫份攤開壓平。



- ① 布料的反面

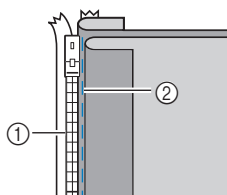


5 將縫份壓平，使正面（不縫紉的側邊）多 3 mm。



- ① 布料的反面
- ② 3 mm

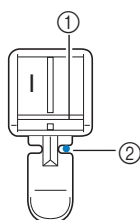
6 將拉鍊齒對準多 3 mm 的壓平布料邊緣，然後疏縫或用珠針固定拉鍊。



- ① 拉鍊的齒
- ② 疏縫針趾

7 將壓布腳腳脛安裝到拉鍊壓布腳「I」的右側栓。

如果將在右側縫紉針趾，請將壓布腳腳脛安裝到拉鍊壓布腳左側栓。



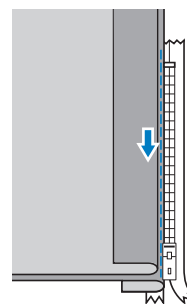
- ① 右側栓
- ② 車針落點

8 選擇針趾。

## 注意

- 使用拉鍊壓布腳「I」時，務必選擇直線針趾（中針位），朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果選取不同針趾或是車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

9 從拉鍊底部開始，將拉鍊縫紉至多 3 mm 的布料。

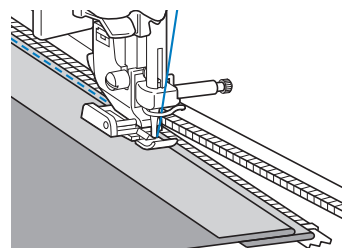


## 注意

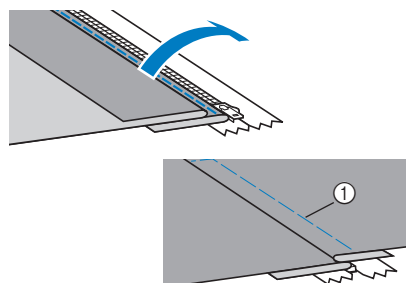
- 縫紉時，確認車針不會碰撞到拉鍊，否則車針可能彎曲或斷裂。

10 距離拉鍊的結束位置約 5 cm 時，將車針停留在下針位（插在布料中），然後抬起壓布腳拉柄。

11 打開拉鍊，然後繼續縫紉。



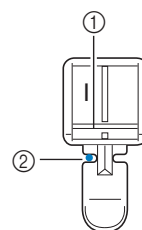
12 拉上拉鍊，翻轉布料，然後將拉鍊的另一面疏縫在布料上。



- ① 疏縫針趾

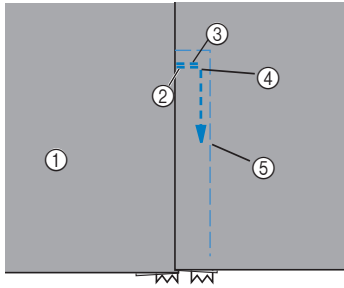
13 將壓布腳腳脛安裝到拉鍊壓布腳「I」的另一側栓。

如果在步驟 7 將壓布腳腳脛安裝到右側栓，請更換到左側栓。



- ① 左側栓
- ② 車針落點

- 14 由頂端開始沿拉鍊周圍縫紉。  
在拉鍊打開的停止點迴針，將拉鍊齒對準壓布腳側邊。



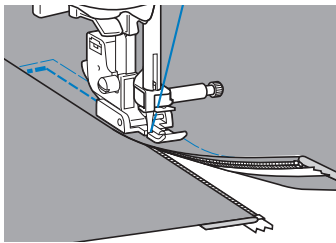
- ① 布料的正面
- ② 拉鍊打開的停止點
- ③ 迴針
- ④ 針趾起點
- ⑤ 疏縫針趾

## ⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到拉鍊，否則車針可能彎曲或斷裂。

- 15 距離拉鍊的結束位置約 5 cm 時，將車針停留在下針位（插在布料中），然後抬起壓布腳拉柄。

- 16 拆除疏縫針趾，打開拉鍊，然後繼續縫紉。



## 安裝拉鍊 / 邊條

可以縫紉固定拉鍊和邊條。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱       | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|------------|---|------|--------|-----|------|-----|
|            |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 直線針趾 (左針位) |  | 1-01 | 01*    | 01* | **   |     |

\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

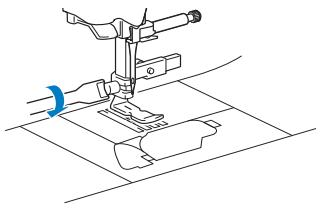
\*\*可調整拉鍊 / 滾邊壓布腳 (某些機型另售)

### 安裝中間的拉鍊

1 請參考第 S-19 頁上的「安裝中間的拉鍊」的步驟 1-6。


2 取下壓布腳和壓布腳腳脛以安裝附帶螺絲的可調整拉鍊 / 滾邊壓布腳 (某些機型另售)。

- 如需關於取下壓布腳腳脛的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「取下與安裝壓布腳腳脛」。

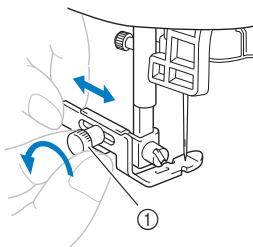


#### 註釋

- 確認線輪與梭子之間的線拉緊。

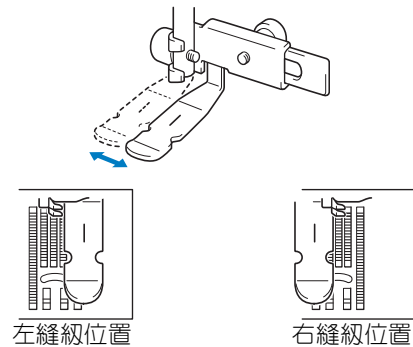
3 選擇針趾 。

4 鬆開壓布腳後方的定位螺絲。



① 定位螺絲

5 將壓布腳滑動到左側或右側送布齒上。



6 改變車針位置，使車針不會碰撞到壓布腳。

詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」。

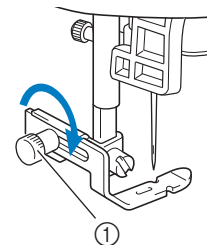


① 車針落點

### 注意

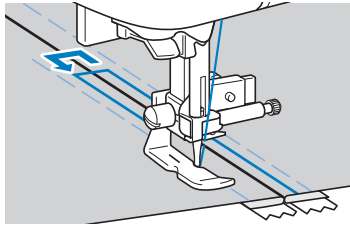
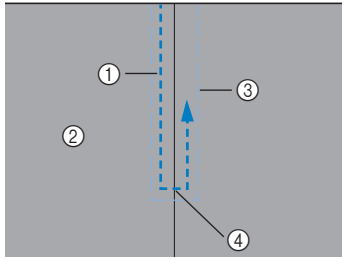
- 調整車針位置後，朝自身方向慢慢轉動手輪 (逆時針)，確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

7 將定位螺絲鎖緊。



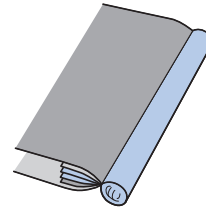
① 定位螺絲

8 由頂端開始沿拉鍊周圍縫紉。



- ① 針趾
- ② 布料的正面
- ③ 疏縫針趾
- ④ 拉鍊打開的停止點

4 縫紉後，將作品翻面。



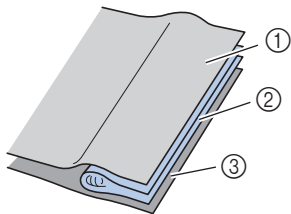
## ⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到拉鍊，否則車針可能彎曲或斷裂。

9 拆除疏縫針趾。

## 安裝邊條

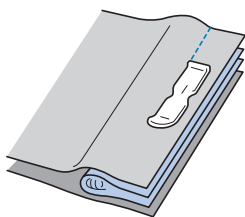
1 如圖所示將邊條放在兩塊布之間，內側向外。



- ① 布料
- ② 邊條
- ③ 布料



2 請參考上一頁的可調整拉鍊 / 滾邊壓布腳安裝步驟。

3 沿著邊條縫紉。



## 縫紉伸縮布料和鬆緊帶

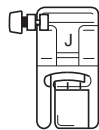
- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。


| 針趾名稱         | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|--------------|---|------|--------|-----|------|-----|
|              |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 輪廓繡          |  | 1-06 | 06*    | 06* | J    |     |
| 2 段式鋸齒縫鬆緊帶針趾 |  | 1-13 | 13     | 11  |      |     |
| 3 段式鋸齒縫鬆緊帶針趾 |  | 1-14 | 14*    | 12* |      |     |
| 車縫帶子         |  | 2-13 | 48     | 42  |      |     |

\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

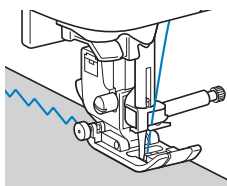
### 伸縮針趾

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。



- 2 選擇針趾 

- 3 縫紉沒有彈性的布料。

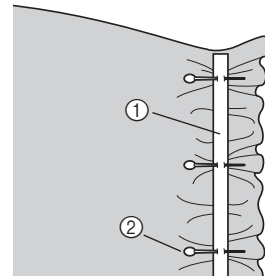


### 車縫鬆緊帶

在衣服的袖口或腰部車縫鬆緊帶時，其尺寸將依鬆緊帶的彈性而定。因此，必須使用合適的鬆緊帶長度。

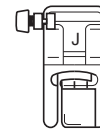
- 1 將鬆緊帶別在布料反面。

用珠針將鬆緊帶固定在布料上數處，並確定鬆緊帶是均勻的固定在布料上。



- ① 鬆緊帶
- ② 栓

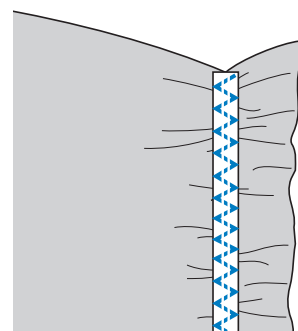
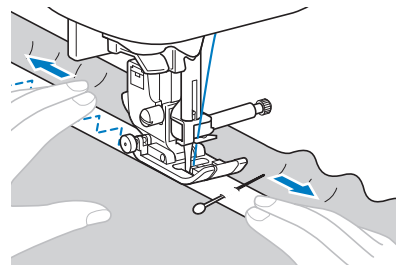
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。



- 3 選擇針趾。

- 4 將鬆緊帶車縫到布料上時，請將鬆緊帶拉長到與布料相同的長度。

用左手往後拉平壓布腳後方的布料，用右手往前拉平壓布腳前方的珠針和布料。



### ⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到任何珠針，否則車針可能彎曲或斷裂。

## 貼布、拼布和壓線縫

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱       | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |     | 機型 1 | 壓布腳 |
|------------|---|------|--------|-----|------|-----|
|            |   |      | 針趾編號   |     |      |     |
| 鋸齒縫針趾      |    | 1-09 | 09*    | 08* |      | J   |
| 壓線貼布鋸齒縫    |    | 1-33 | 33     | 28  |      |     |
| 毛毯邊縫       |    | 2-03 | 38     | 33  |      |     |
| 壓線貼布縫      |    | 1-34 | 34     | 29  |      |     |
| 直線接合縫（右針位） |    | 1-29 | 29     | 25  |      |     |
| 直線接合縫（中針位） |    | 1-30 | 30     | 26  |      |     |
| 直線接合縫（左針位） |    | 1-31 | 31     | —   |      |     |
| 拼布縫        |   | 2-07 | 42     | 36  |      |     |
| 拼布雙包縫      |  | 2-08 | 43     | 37  |      |     |
| 釘線縫        |  | 2-09 | 44     | 38  |      |     |
| 仿手縫花樣      |  | 1-32 | 32     | 27  |      |     |
| 壓線縫        |  | 1-35 | 35     | 30  |      |     |

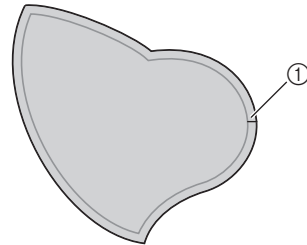
\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

### 備註

- 上表中顯示「Q」的花樣適用於壓線，顯示「P」的花樣適用於直線接合縫。

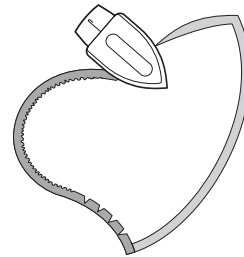
## 貼布縫

- 1 剪下貼布，並預留 3 到 5 mm 的縫份。

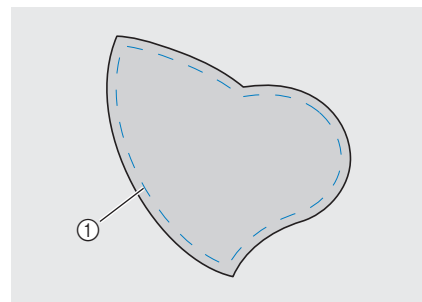


① 縫份

- 2 在貼布背面放置一個由厚紙或襯料製成的花樣，然後用熨斗把預留的縫份往內摺疊並燙平。

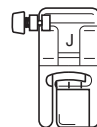


- 3 將布料翻面，然後疏縫或熔化到要貼上的布料上。

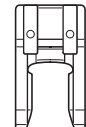


① 疏縫針趾

- 4 安裝萬用壓布腳「J」或前開式壓布腳（某些機型另售），如下圖所示。



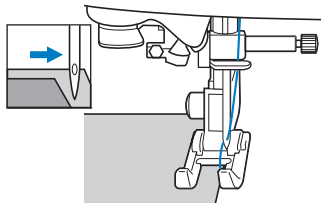
□ 萬用壓布腳「J」



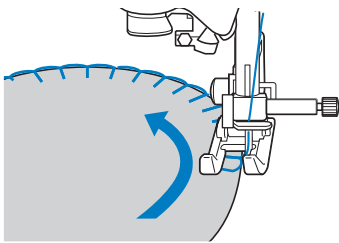
□ 前開式壓布腳

- 5 選擇針趾。

- 6 朝自身方向轉動手輪（逆時針），確定車針的落針位置剛好落在貼布外側邊緣，然後開始沿著貼布邊緣縫紉。

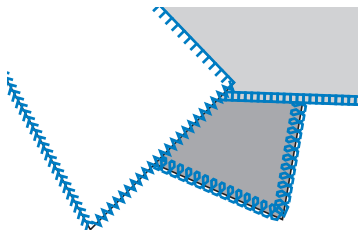
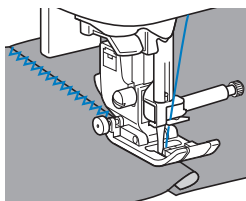


沿著邊角縫紉時，使車針停留在貼布外側邊緣的布料中，抬起壓布腳拉柄，然後根據需要旋轉布料以改變縫紉方向。



## 拼布（瘋狂拼布）縫

- 1 把在上面的布料布邊反摺，然後再置放於底下那片布的布邊上。
- 2 將兩片布料一同車縫，使縫紉的花樣能夠橫跨在兩邊的布料上。

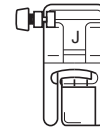


## 直線接合縫

將兩片布料一同車縫，即稱為「接合縫」。布料接合處應預留 6.5 mm 的縫份。

當選用直線接合縫的花樣時，壓布腳的右側或左側若對準布邊，則可縫紉出 6.5 mm 的縫份。

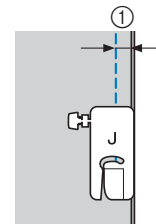
- 1 用珠針或是疏縫線，將想要接合的布料，沿著縫份處一起固定。
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。



- 3 選擇針趾  $\begin{array}{c} \text{P} \\ \text{P} \end{array}$  或  $\begin{array}{c} \text{P} \\ \text{P} \end{array}$ 。
- 4 壓布腳的邊緣沿著布邊對齊，然後開始縫紉。

### ■ 為了在右側車出縫份

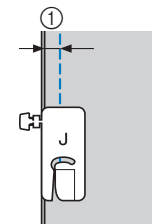
讓壓布腳的右側邊緣對準布邊，並選擇針趾  $\begin{array}{c} \text{P} \\ \text{P} \end{array}$  來縫紉。



① 6.5 mm

### ■ 為了在左側車出縫份

讓壓布腳的左側邊緣對準布邊，並選擇針趾  $\begin{array}{c} \text{P} \\ \text{P} \end{array}$  來縫紉。




① 6.5 mm

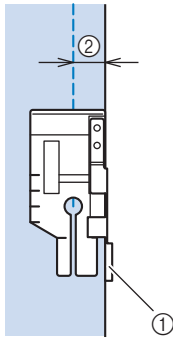
### 備註

- 若要改變縫份的寬度（車針位置），可調整針趾寬度。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」。

### ■ 使用 1/4 英吋曲線壓布腳導引進行直線接合縫 (某些機型另售)

此曲線壓布腳可車出 1/4 英吋或 1/8 英吋的縫份。  
可用於接合布料或由頂端開始縫紉。

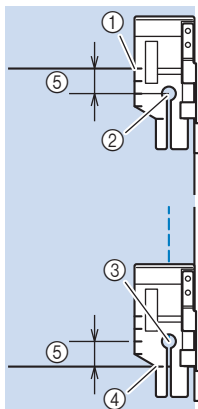
- 1 按 ，然後安裝 1/4 英吋曲線壓布腳導引。
- 2 使用導引板和壓布腳上的標記精確車出縫份。  
直線接合縫出 1/4 英吋的縫份  
緊靠導引板車布邊。



- ① 導引板
- ② 1/4 英吋

#### 創建精確的縫份

使用壓布腳上的標記開始、結束或從布邊旋轉 1/4 英吋。

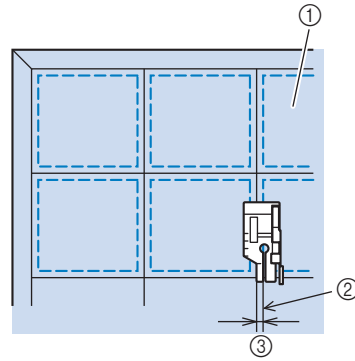


- ① 將此標記對準布邊開始縫紉。
- ② 針趾起點
- ③ 針趾終點
- ④ 終點或樞軸的另一側布邊
- ⑤ 1/4 英吋

#### 備註

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「繞軸旋轉」。

由頂端開始壓線，1/8 英吋  
將布邊對準壓布腳左側縫紉。

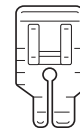



- ① 布料表面
- ② 縫份
- ③ 1/8 英吋

### ■ 使用 1/4 英吋曲線壓布腳 (某些機型另售)

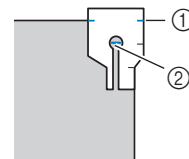
如果使用 1/4 英吋曲線壓布腳，可以縫紉出 6.4 mm 的縫份。

- 1 用珠針或是疏縫線，將想要接合的布料，沿著縫份處一起固定。
- 2 安裝 1/4 英吋曲線壓布腳。



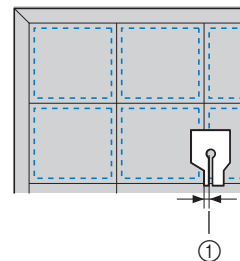
- 3 選擇針趾 

- 4 將 1/4 英吋曲線壓布腳上緣的標記對準布料上緣。  
將布料右側對準 1/4 英吋曲線壓布腳狹窄部分的右側。



- ① 1/4 英吋曲線壓布腳上的標記
- ② 針趾起點

縫紉縫份時，將 1/4 英吋曲線壓布腳狹窄部分的左側對齊布邊。



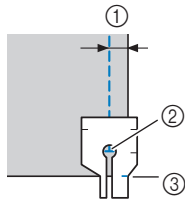
- ① 縫份 (3.2 mm)



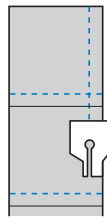
5 開始縫紉。

6 到達針趾的結束位置時，請停機。

縫紉直到 1/4 英寸曲線壓布腳下緣的標記對準布料下緣。



- ① 6.4mm
- ② 針趾終點
- ③ 1/4 英寸曲線壓布腳上的標記



## 壓線

將表布、鋪棉、裡布一起車縫，即稱為「鋪棉壓線」。使用均勻送布壓布腳\*和導縫器\*，可讓鋪棉壓線的縫紉更容易。

\* 某些機型另售。

### 註釋

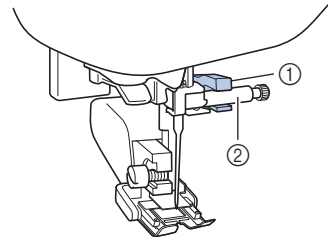
- 當裝上均勻送布壓布腳時，請手動穿線。或是先使用穿線裝置穿好線之後，再安裝均勻送布壓布腳。
- 使用均勻送布壓布腳縫紉時，以慢速到中等速度縫紉。
- 壓線時，使用 90/14 號的家用縫紉機車針。
- 均勻送布壓布腳只能用於直線或鋸齒縫針趾花樣。均勻送布壓布腳無法迴針縫紉。只能選擇原地止針的直線或鋸齒縫針趾花樣。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「針趾設定表」。
- (配備自動布料感測器系統的機型)  
設定畫面中的「自動布料感測器系統」設定為「ON」時，內部感測器會自動偵測布料厚度，然後即可順暢送布並獲得最佳縫紉效果。如需關於自動布料感測器系統的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「自動布料感測器系統 (自動壓布腳壓力)」。

1 將布料與鋪棉一起用疏縫線疏縫。

2 取下壓布腳和壓布腳腳脛。

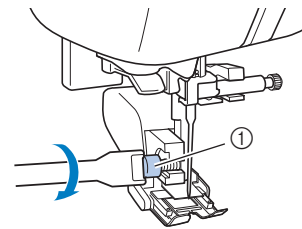
- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「取下與安裝壓布腳腳脛」。

3 將均勻送布壓布腳的分叉部分放在針留螺絲上。



- ① 分叉部分
- ② 針留螺絲

4 放下壓布腳拉柄，插入壓布腳腳脛螺絲，然後用螺絲起子鎖緊螺絲。



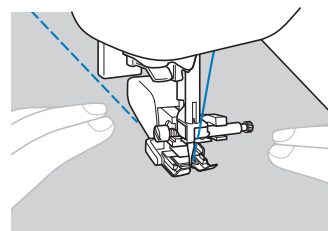
- ① 壓布腳腳脛螺絲

## 注意

- 務必用螺絲起子鎖緊螺絲，否則車針可能會碰撞到壓布腳，而導致車針彎曲或是折斷。
- 開始縫紉前，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

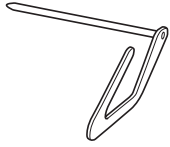
5 選擇針趾。

6 兩手分別放在壓布腳兩側，然後在縫紉時均勻導引布料。



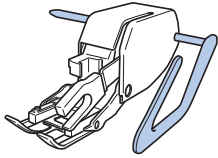
### ■ 使用導縫器（某些機型另售）

使用導縫器，可縫紉平行且相同間隔距離的針趾。

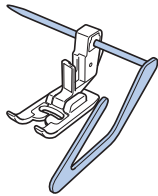


1 將導縫器插入均勻送布壓布腳或壓布腳腳脛後方的孔。

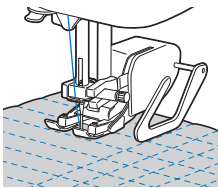
□ 均勻送布壓布腳



□ 壓布腳腳脛



2 調整導縫器的位置，使導縫器沿著之前車縫好的縫份線縫紉。



### 自由壓線

我們建議您裝上腳踏板，並保持一個固定的速度縫紉。您可移動速度控制鈕來調整縫紉速度。

## ▲ 注意

- 自由壓線時，將送布速度控制為符合縫紉速度。如果布料的移動速度比縫紉速度快，車針可能會斷裂，或是造成其他損壞。

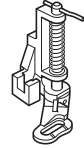
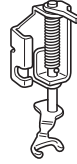
### 備註

- 在配備自由縫紉模式的機型上，壓布腳可以調整到自由縫紉的最佳高度。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「使用自由模式縫紉」。

### ■ 使用自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」\* 或曲線壓布腳\*

\* 某些機型另售。

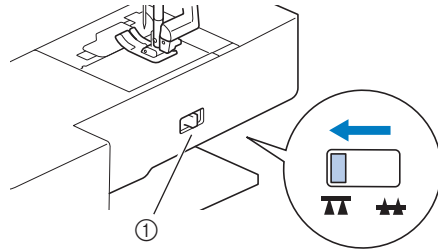
自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」或曲線壓布腳用於自由壓線鋸齒縫或裝飾性針趾，或是用於自由直線壓線不平整的布料。可使用自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」縫紉多種針趾。如需關於可用針趾的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「針趾設定表」。



□ 自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」

□ 曲線壓布腳

1 將位於縫紉機機體後方的送布齒升降裝置開關，滑動到 **▲▲** 記號的位置（從機體後方觀看，將切換到左邊）。



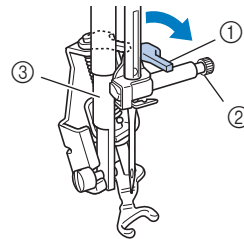
① 送布齒升降裝置開關（從機體後方觀看）  
→ 送布齒會降下。

2 選擇針趾。

3 取下壓布腳腳脛。

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「取下與安裝壓布腳腳脛」。

4 安裝自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」時，將曲線壓布腳的栓放在針留螺絲上，並將曲線壓布腳的左下側對準壓布棒。

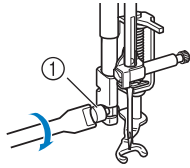


- ① 栓
- ② 針留螺絲
- ③ 壓布棒

### 註釋

- 確定曲線壓布腳沒有傾斜。

- 5 右手拿著曲線壓布腳，左手用螺絲起子將壓布腳腳脛螺絲鎖緊。

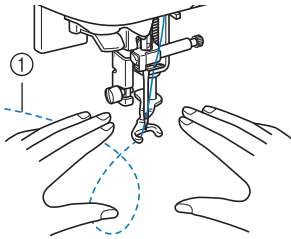


① 壓布腳腳脛螺絲

## 注意

- 請確實使用隨附的螺絲起子將螺絲鎖緊固定。否則，車針可能會碰撞到曲線壓布腳，而導致車針彎曲或是折斷。

- 6 用雙手撐開布料，並將布料繃緊。然後以規律的距離來移動布料，讓縫紉時的針趾，均勻的保持在大約 2.0 mm 到 2.5 mm 的長度。



① 針趾

- 7 縫紉結束後，將送布齒升降裝置開關桿滑動到 (從機體後方觀看，將切換到右邊)，然後轉動手輪以抬起送布齒。

### 備註

- 一開始成品可能不是很漂亮，請不要灰心。這項技術需要練習。

### ■ 使用自由曲線壓布腳「C」滾輪壓線 (某些機型另售)

自由縫紉時，將自由曲線壓布腳「C」與直線針趾針板一起使用。

□ 自由曲線壓布腳「C」



## 注意

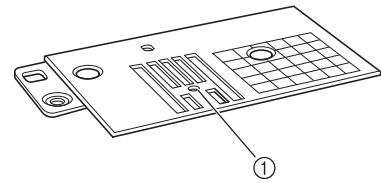
- 使用自由曲線壓布腳「C」時，務必使用直線針趾針板，並且以中針位縫紉。如果車針移動到中針位以外的任何位置，車針可能會斷裂，而引起受傷。

### 備註

- 在配備自由縫紉模式的機型上，壓布腳可以調整到自由縫紉的最佳高度。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「使用自由模式縫紉」。

- 1 裝上直線針趾針板 (某些機型另售)。

- 如需關於安裝直線針趾針板的詳細資訊，請參考本產品隨附的使用說明書。

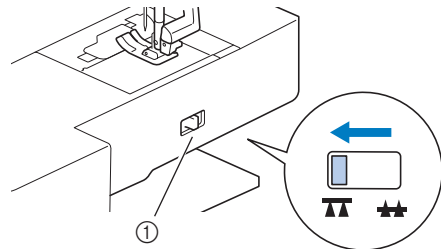


① 圓孔

### 備註

- 請注意，此針板有一個車針專用的圓孔。

- 2 將位於縫紉機機體後方的送布齒升降裝置開關，滑動到 記號的位置 (從機體後方觀看，將切換到左邊)。



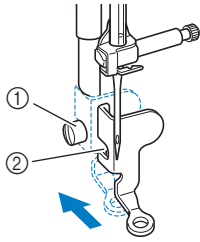
- ① 送布齒升降裝置開關 (從機體後方觀看)  
→ 送布齒會降下。

- 3 選擇 。

- 4 取下壓布腳腳脛。

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「取下與安裝壓布腳腳脛」。

- 5 將壓布腳腳脛螺絲對準曲線壓布腳的凹槽，從正面裝上自由曲線壓布腳「C」。



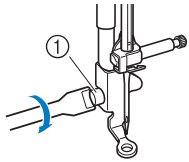
- ① 壓布腳腳脛螺絲  
② 凹槽



註釋

- 確定曲線壓布腳已妥善裝好，沒有傾斜。

- 6 右手拿著曲線壓布腳，左手用螺絲起子將壓布腳腳脛螺絲鎖緊。

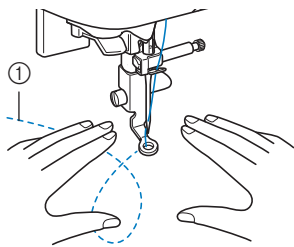


- ① 壓布腳腳脛螺絲

**注意**

- 請確實使用隨附的螺絲起子將螺絲鎖緊固定。否則，車針可能會碰撞到曲線壓布腳，而導致車針彎曲或是折斷。

- 7 用雙手撐開布料，並將布料繃緊。然後以規律的距離來移動布料，讓縫紉時的針趾，均勻的保持在大約 2.0 mm 到 2.5 mm 的長度。



- ① 針趾

- 8 縫紉結束後，將送布齒升降裝置開關桿滑動到 **▲▲**（從機體後方觀看，將切換到右邊），然後轉動手輪以抬起送布齒。



註釋

- 自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」也可與直線針趾針板一起使用。建議將自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」用於自由縫紉不平整的布料。
- 使用直線針趾針板時，所有直線針趾都會變成中針位的針趾。您無法使用寬度顯示改變車針位置。

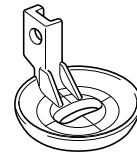


備註

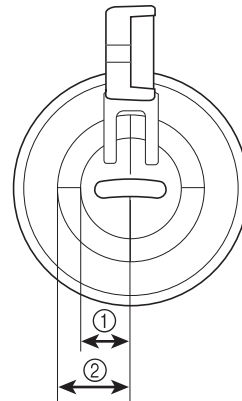
- 一開始成品可能不是很漂亮，請不要灰心。這項技術需要練習。

■ 使用自由滾輪曲線壓布腳「E」滾輪壓線（某些機型另售）

以同等距離繞著鏤空圖案縫紉壓線即稱為滾輪壓線。自鏤空圖案往外盪漾波紋所呈現的壓線，為此壓線風格的獨有特性。滾輪壓線時，請使用選購自由滾輪曲線壓布腳「E」。將壓布腳上的量距作為導引，以固定的間隔繞著鏤空圖案縫紉。我們建議您裝上腳踏，並保持一個固定的速度縫紉。



自由滾輪曲線壓布腳「E」量距




- ① 6.4 mm  
② 9.5 mm

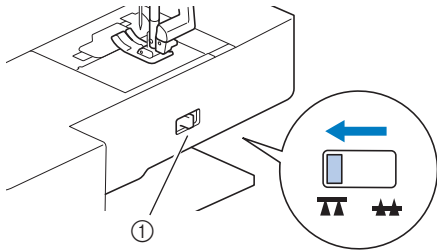
## ⚠ 注意

- 自由壓線時，將送布速度控制為符合縫紉速度。如果布料的移動速度比縫紉速度快，車針可能會斷裂，或是造成其他損壞。


### 📖 備註

- 在配備自由縫紉模式的機型上，壓布腳可以調整到自由縫紉的最佳高度。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「使用自由模式縫紉」。

- 將位於縫紉機機體後方的送布齒升降裝置開關，滑動到  記號的位置（從機體後方觀看，將切換到左邊）。

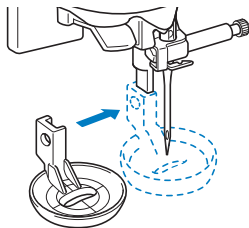


- ① 送布齒升降裝置開關（從機體後方觀看）  
→ 送布齒會降下。

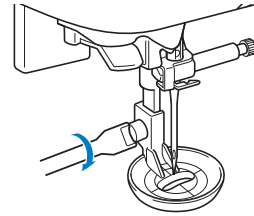
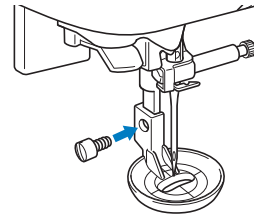
- 選擇 。

- 取下壓布腳腳脛（請參考「基本操作」章節）和螺絲。

- 將自由滾輪曲線壓布腳「E」放在壓布棒左側，並將曲線壓布腳中的孔與壓布棒對齊。



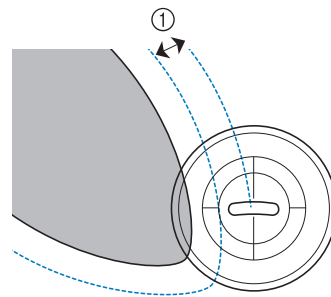
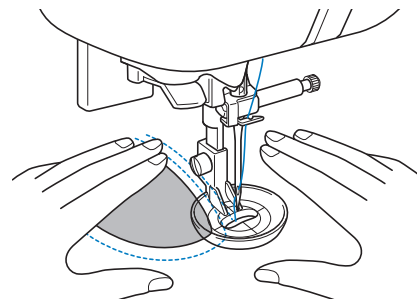
- 使用隨附的螺絲起子將螺絲鎖緊。



## ⚠ 注意

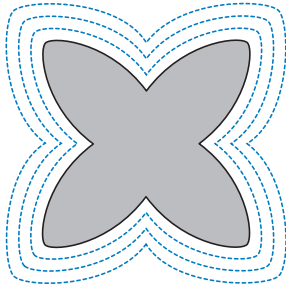
- 請確實使用隨附的螺絲起子將螺絲鎖緊固定。否則，車針可能會碰撞到曲線壓布腳，而導致車針彎曲或是折斷。

- 將曲線壓布腳上的量距作為導引，繞著鏤空圖案縫紉。



- ① 6.4 mm

完成的繡品

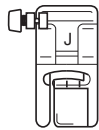



- 7 縫紉結束後，將送布齒升降裝置開關桿滑動到 ▲▲ (從機體後方觀看，將切換到右邊)，然後轉動手輪以抬起送布齒。

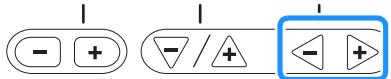
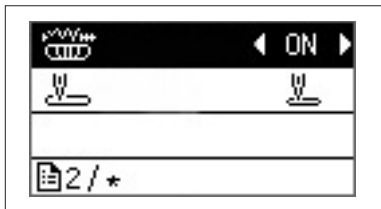
### 使用縫紉速度控制器縫紉緞繡針趾

變更緞繡針趾的針趾寬度可以縫紉裝飾性針趾。如果本機設定為可以使用縫紉速度控制器調整針趾寬度，則可快速且容易的調整針趾寬度。在這個情況下，以腳踏板上調整縫紉速度。


- 1 連接腳踏板上。
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。




- 3 按 ，顯示設定畫面，然後將「寬度控制」設定為「ON」。  
設定畫面因機型而異。

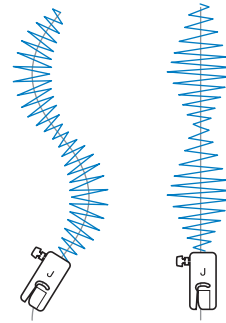
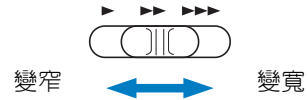


→ 本機現在已設定為可以使用縫紉速度控制器控制針趾寬度。

- 4 按 。

- 5 選擇針趾 。

- 6 縫紉時，滑動縫紉速度控制器來調整針趾寬度。  
當控制器往左滑動，則寬度會變窄。當控制器往右滑動，則寬度會變寬。



- 以腳踏板上調整縫紉速度。

- 7 當縫紉完成後，請將針趾寬度控制設定回「OFF」。





### 備註

- 雖然針趾效果因縫紉的布料類型和線粗細度而異，為了獲得最佳效果，請將針趾長度調整為 0.3 至 0.5 mm。

## 原地止針

補強容易受到拉扯的地方，例如袖子的孔、衣服的内部接合縫綫和口袋的四周。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫綫」章節中的實用針趾表」。

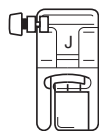
| 針趾名稱  | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |      | 壓布腳 |
|-------|---|------|--------|------|-----|
|       |   |      | 機型 3、2 | 機型 1 |     |
| 針趾編號  |   |      |        |      |     |
| 三重直線縫 |  | 1-05 | 05*    | 05*  | J   |
| 重趾縫   |  | 4-13 | 89     | 69   | A   |
| 綴補縫   |  | 4-11 | 87     | 67   |     |
|       |  | 4-12 | 88     | 68   |     |


\* 在預設實用針趾模式中按本機的數字鍵可以直接選擇針趾花樣。請參考「基本操作」章節。

### 三重直線縫

三重直線縫是用於補強袖子的孔和内部接合縫綫。

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。



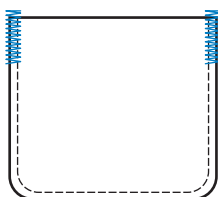
- 2 選擇針趾 

- 3 開始縫綫。

### 重趾縫

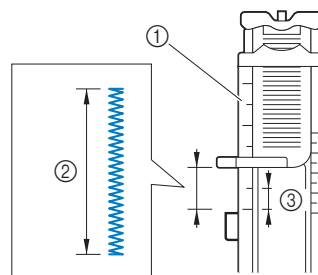
重趾縫是用於補強容易受到拉扯的地方，例如口袋的四周和開口。

以下舉例說明在口袋的四周重趾縫的步驟。



- 1 決定想要的重趾縫長度。


將開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板設定為想要的長度。(壓布腳刻度以 5 mm 為一單位。)



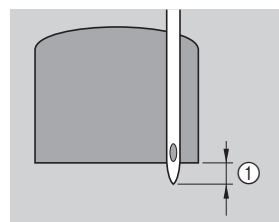
- ① 壓布腳刻度
- ② 重趾縫長度
- ③ 5 mm

- 重趾縫針趾可縫綫的最大長度約 28 mm。

- 2 安裝開釦眼壓布腳「A」。

- 3 選擇針趾 

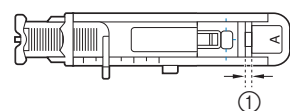
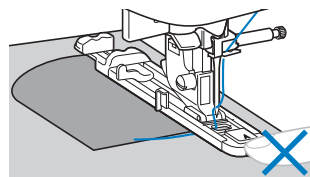
- 4 移動布料，使口袋的開口位置朝向前方，然後放下壓布腳拉柄，讓車針落在口袋開口前約 2 mm 處。



- ① 2 mm

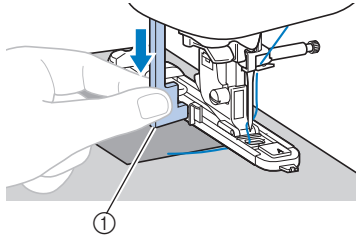
將上線向下穿過壓布腳孔。

- 放下壓布腳時，不要推壓布腳前端。否則，此重趾縫將無法正確縫綫。

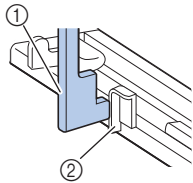


- ① 不要縮小這個間隙。

5 將開釦眼拉柄往下拉到底。

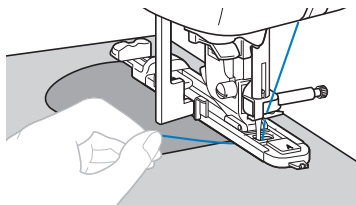


① 開釦眼拉柄  
將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。



① 開釦眼拉柄  
② 托架

6 左手輕輕拉著上線的線頭，然後開始縫紉。



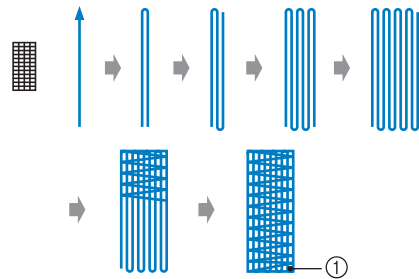
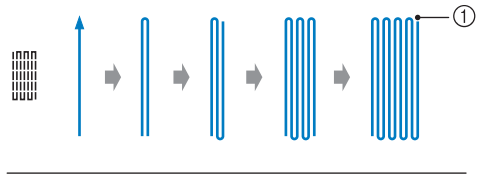
7 抬起壓布腳拉柄，取下布料，然後剪線。

8 將開釦眼拉柄升回原位。

**備註**

- 如果沒有送布，例如因為太厚，可將針趾長度調長。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾長度」。

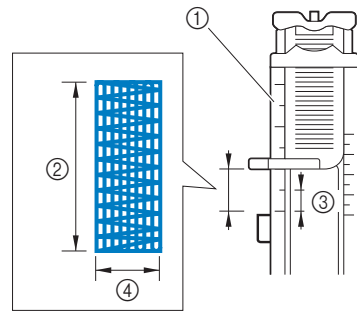
**綴補縫**



① 原地自動止針處

1 決定想要的綴補縫長度。



將開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板設定為想要的長度。（壓布腳刻度以 5 mm 為一單位。）



- ① 壓布腳刻度
- ② 綴補縫長度
- ③ 5 mm
- ④ 7 mm

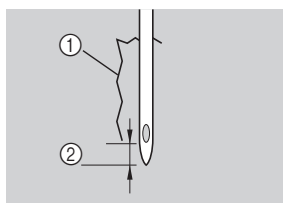
- 重趾縫針趾可縫紉的最大長度約 28 mm。  
→ 一旦縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

2 安裝開釦眼壓布腳「A」。

3 選擇針趾  或 .



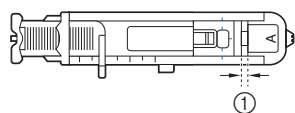
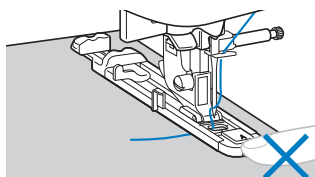
4 將布料放置在車針落在要綴補區域前 2 mm 處。



- ① 撕裂處
- ② 2 mm

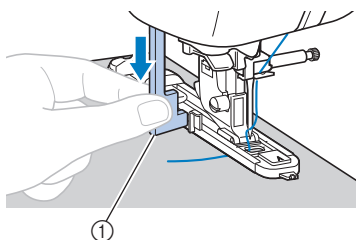
將上線向下穿過壓布腳孔，然後放下壓布腳。

- 放下壓布腳時，不要推壓布腳前端。否則，此綴補縫將無法正確縫紉。

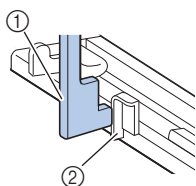


- ① 不要縮小這個間隙。

5 將開釦眼拉柄往下拉到底。

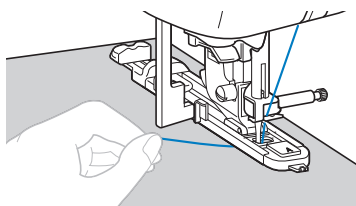


- ① 開釦眼拉柄
- 將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。



- ① 開釦眼拉柄
- ② 托架

6 左手輕輕拉著上線的線頭，然後開始縫紉。



7 抬起壓布腳拉柄，取下布料，然後剪線。

8 將開釦眼拉柄升回原位。


備註

- 如果沒有送布，例如因為太厚，可將針距長度調長。詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針距長度」。

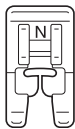
## 裝飾孔針趾


可以縫紉裝飾孔，例如帶子上的裝飾孔。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

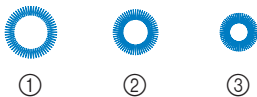
| 針趾名稱  | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |    | 機型 1 | 壓布腳 |
|-------|---|------|--------|----|------|-----|
|       |   |      | 針趾編號   |    |      |     |
| 裝飾孔針趾 |  | 4-15 | 91     | 71 | N    | N   |

- 1 安裝密針縫壓腳「N」。



- 2 選擇針趾 。

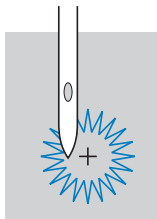
- 3 調整針趾寬度或針趾長度，選擇所要的裝飾孔尺寸。



- ① 7mm
- ② 6mm
- ③ 5mm

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」和「設定針趾長度」。

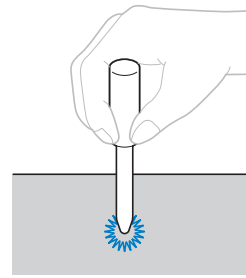
- 4 在針趾起點將車針插在布料中，然後放下壓布腳拉柄。



- 5 開始縫紉。

→ 一旦縫紉完成時，縫紉機會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

- 6 使用打孔錐子在裝飾孔中心打一個洞。



- 使用打孔錐子打孔前，先將厚布料或其他護板放在要打孔的布料下。

### 備註

- 如果使用細線，針趾可能太開。若發生此情況，請在取下布料前縫紉兩次裝飾孔，第二次縫在第一次上。

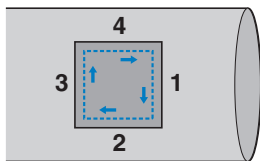
## 將綴飾或徽章安裝到襯衫袖子

使用這些針趾花樣，將綴飾或徽章安裝到褲管、襯衫袖子等。

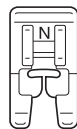
- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

| 針趾名稱          | 針趾 | 機型 4 | 機型 3、2 |      | 壓布腳 |
|---------------|----|------|--------|------|-----|
|               |    |      | 機型 3、2 | 機型 1 |     |
| 針趾編號          |    |      |        |      |     |
| 迴針<br>(直線針趾)  | ↑↓ | 5-01 | 92     | —    | N   |
| 向左側<br>(直線針趾) | ←  | 5-02 | 93     | —    |     |
| 向右側<br>(直線針趾) | →  | 5-03 | 94     | —    |     |
| 前進<br>(直線針趾)  | ↓  | 5-04 | 95     | —    |     |
| 向左側<br>(鋸齒針趾) | ↙↘ | 5-05 | 96     | —    |     |
| 向右側<br>(鋸齒針趾) | ↘↙ | 5-06 | 97     | —    |     |
| 前進<br>(鋸齒縫針趾) | ↘↓ | 5-07 | 98     | —    |     |
| 迴針<br>(鋸齒縫針趾) | ↘↑ | 5-08 | 99     | —    |     |

將管狀布料插入巧臂，然後按照圖示順序縫紉。

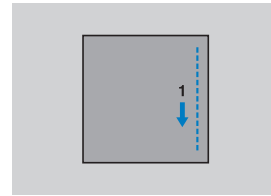


- 1 取下零配件盒。
- 2 安裝密針縫壓腳「N」。



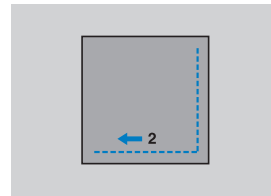
- 3 選擇針趾 ↓↓。

- 4 在針趾起點將車針插在布料中，然後開始縫紉。  
在右上角降下車針。



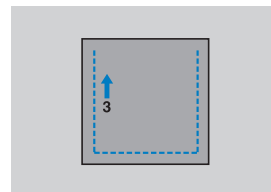
→ 朝本機背面送布，跟平常一樣。

- 5 縫紉到邊角後，停止本機，然後選擇針趾 ←。
- 6 開始縫紉。



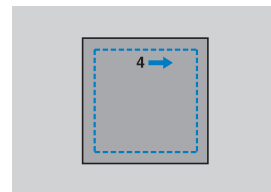
→ 布料往右送。

- 7 縫紉到邊角後，停止本機，然後選擇針趾 ↑。
- 8 開始縫紉。




→ 布料往前送。

- 9 縫紉到邊角後，停止本機，然後選擇針趾 →。
- 10 開始縫紉。



→ 布料往左送。

11 縫紉到邊角後，停止本機，然後再次選擇針趾 。

12 在針趾起點縫紉 3 至 5 針後，停止本機。
























#### 備註

- 送布方向因所選針趾而異。本機縫紉時，務必導引布料。
-

## 裝飾性針趾

實用針趾包含以下裝飾性針趾。

- 使用下表時，請參考「基本操作」章節中的「使用「縫紉」章節中的實用針趾表」。

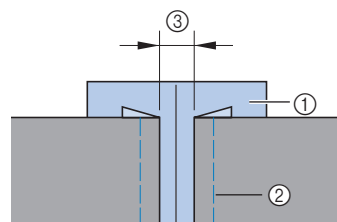
| 針趾名稱   | 針趾  | 機型 4 | 機型 3、2 |      | 壓布腳 |   |
|--------|---|------|--------|------|-----|---|
|        |   |      | 機型 3、2 | 機型 1 |     |   |
| 針趾編號   |   |      |        |      |     |   |
| 拼布縫    |    | 2-07 | 42     | 36   | J   |   |
| 拼布雙包縫  |    | 2-08 | 43     | 37   |     |   |
| 釘線縫    |    | 2-09 | 44     | 38   |     |   |
| 貝殼縫邊   |    | 2-04 | 39     | 34   |     |   |
| 衣褶裝飾縫  |    | 2-10 | 45     | 39   |     |   |
| 羽毛縫    |    | 2-11 | 46     | 40   |     |   |
| 十字抽紗縫紉 |   | 2-12 | 47     | 41   |     |   |
| 彎月縫    |  | 2-05 | 40     | 35   |     |   |
| 布邊縫    |  | 3-04 | 58     | 48   |     | N |
|        |  | 3-06 | 60     | 50   |     |   |
|        |  | 3-09 | 63     | —    |     |   |
|        |  | 3-10 | 64     | 52   |     |   |
| 蜂巢縫    |  | 3-12 | 66     | —    |     |   |
| 布邊縫    |  | 3-18 | 72     | 56   |     |   |
|        |  | 3-20 | 74     | —    |     |   |
|        |  | 3-21 | 75     | —    |     |   |
|        |  | 3-22 | 76     | —    |     |   |
| 梯形縫    |  | 2-14 | 49     | 43   | J   |   |
| 荷葉邊縫   |  | 2-15 | 50     | 44   |     |   |
| 裝飾性針趾  |  | 2-16 | 51     | 45   |     |   |
| 蛇紋縫    |  | 2-17 | 52     | 46   | N   |   |

### 抽紗縫

越過空隙將兩片布料連結在一起，即稱為「抽紗縫」。可用於縫紉女性上衣和童裝。使用粗線時，此針趾更具裝飾性。

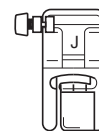
- 1 用熨斗將兩片布料沿著縫份摺疊。
- 2 把兩片布料疏縫在一片薄紙或水溶性襯料上，兩片布料之間間隔大約 4 mm。



如果在薄紙或水溶性襯料的中間畫一條線，更容易縫紉。



- ① 薄紙或水溶性襯料
- ② 疏縫針趾
- ③ 4 mm

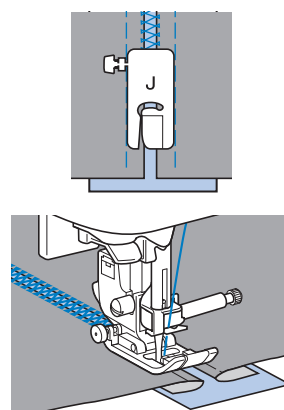
- 3 安裝萬用壓布腳「J」。



- 4 選擇針趾  或 .

- 5 將針趾寬度設定為 7.0 mm。

- 6 將壓布腳的中心點對準兩片布料的正中心，然後縫紉。



- 7 縫紉完成後，拆除紙張。

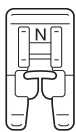
S

實用針趾

## 彎月縫

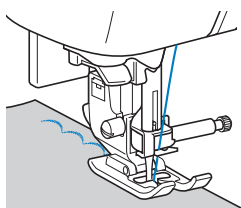
外觀如同貝殼般的波浪狀重複花樣，就稱為「彎月縫」。可適用於女性上衣的衣領及裝飾繡件邊緣。

- 1 安裝密針縫壓腳「N」。



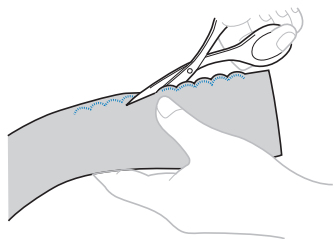
- 2 選擇針趾。

- 3 沿著布料邊緣縫紉花樣。縫紉時，針趾花樣不可超出布料邊緣。



- 為了獲得更好的效果，可在縫紉之前，先塗一層布膠，然後再用熨斗熨燙。

- 4 沿著花樣的邊緣修剪。



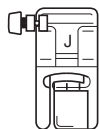
- 請小心不要剪到花樣。

## 衣褶裝飾縫

將裝飾性的針趾，縫紉或是刺繡在上衣的一褶，就稱為「衣褶裝飾縫」。此花樣經常裝飾在女性上衣的前方或袖口。

衣褶裝飾縫可增加布料的組織和彈性。

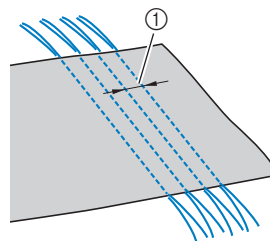
- 1 安裝萬用壓布腳「J」。



- 2 選擇直線針趾，然後將針趾長度調整為 4.0 mm，並放鬆線張力。

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「設定針趾長度」和「設定線張力」。
- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「將底線往上拉」。

- 3 車縫數道平行的直線針趾，每道直線之間，請間隔 1 cm。

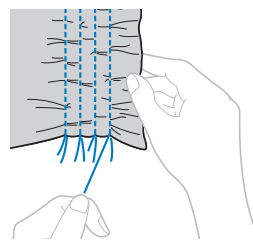


- ① 1 cm

- 請勿使用迴針 / 原地止針或剪線。
- 在針趾結束處，將線拉出約 5 cm。

- 4 抽拉底線來取得皺摺。

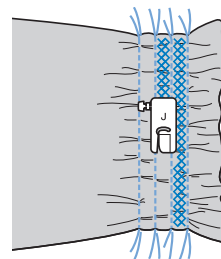
用熨斗燙平皺摺。



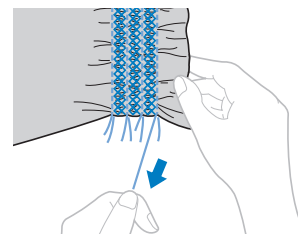
- 5 選擇針趾



- 6 在兩條直線之間的時間處縫紉。



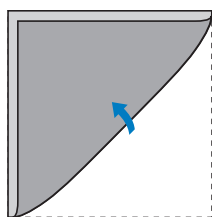
- 7 將直線針趾的線，全部拉出。



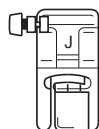
## 貝殼縫


外觀如同貝殼般的皺摺，就稱為「貝殼縫」。可適用於裝飾布邊、女性上衣的前方或薄布料製成的袖口。

- 1 將布料沿著對角線對摺。

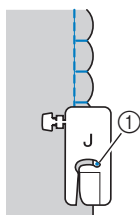


- 2 安裝萬用壓布腳「J」。

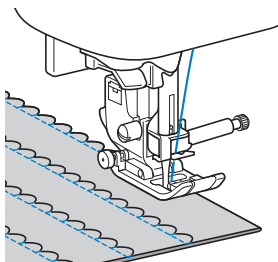


- 3 選擇針趾 ，然後增加線張力。

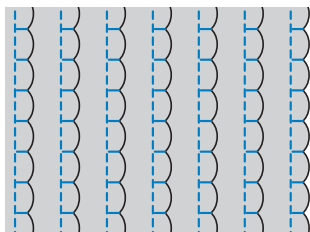
- 4 縫紉時，務必讓車針的落針位置剛好落在布料的邊緣。



① 車針落點



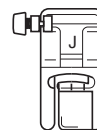
- 5 攤開布料，然後用熨斗將所有的皺摺往同一邊熨燙。



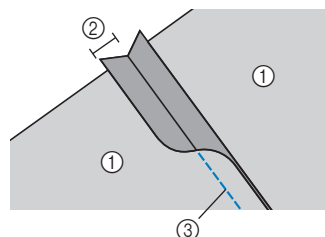
## 連結

拼合縫是將布料頂端的縫份，攤開壓平後的縫紉。製作瘋狂拼布時可以使用。



- 1 安裝萬用壓布腳「J」。



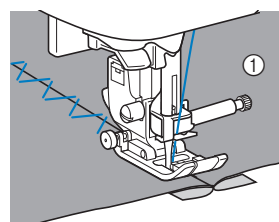
- 2 將兩片布料的正面相對一同車縫，然後再把縫份攤開壓平。



- ① 布料的反面
- ② 7 mm 縫份
- ③ 直線針趾

- 3 選擇針趾  或 。

- 4 旋轉布料，讓正面朝上，然後將壓布腳的中心點放置在兩片布料的正中間，然後開始縫紉。

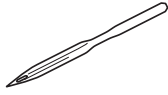


① 布料的正面

## 傳家寶花樣針趾

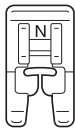
使用翼針縫紉時，所扎下的針孔將會擴大，因而產生如同垂綫一般的裝飾性花樣。適用於裝飾薄的或普通的平織布料所製成的布邊和桌巾。

### 1 安裝翼針。



- 使用 130/705H 100/16 的翼針。
- 如需關於安裝車針的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「更換車針」。
- 換裝翼針後，不可以使用穿線裝置，否則本機可能會損壞。請改用手動的方式，由前往後將線穿過針眼。  
詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「手動穿線（不使用穿線裝置）」。

### 2 安裝密針縫壓腳「N」。

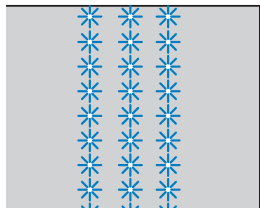


### 3 選擇針趾。

可用針趾為 或

- 使用翼針縫紉時，選擇 6.0 mm 或以下的針趾寬度。

### 4 開始縫紉。



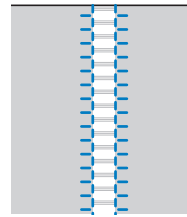
## ⚠ 注意

- 使用翼針縫紉時，選擇 6.0 mm 或以下的針趾寬度，否則車針可能彎曲或斷裂。
- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

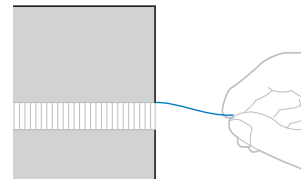
將布料上部分的線抽出，即稱為「抽花繡」。布料的編織將有些鬆散，並能提供美麗的結果。

創建抽花繡的兩種方法說明如下。

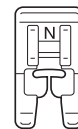
### ■ 抽花繡（範例 1）



#### 1 從布料中抽拉出幾條線。

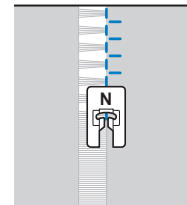


#### 2 安裝密針縫壓腳「N」。



#### 3 選擇針趾

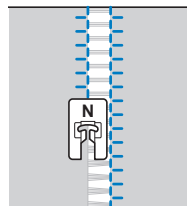
#### 4 放上布料，讓布料的正面朝上，然後沿著綻開區域的右側邊緣縫紉。



#### 5 按鏡像鍵。

- 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「鏡像針趾」。  
→ 螢幕上顯示的花樣將呈鏡像。

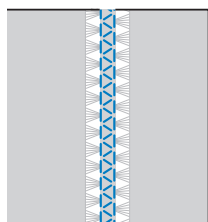
#### 6 沿著綻開區域的另一邊縫紉，讓針趾看起來與先前縫紉的針趾相同。



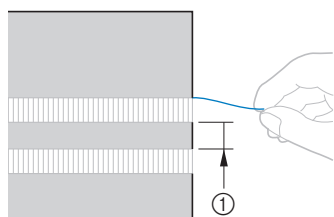
#### 7 再按一次鏡像鍵可恢復正常模式。



■ 抽花繡 (範例 2)

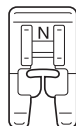



- 1 從布料的兩個區域 (以約 4 mm 的未綻開區域分隔) 中抽拉出幾條線。



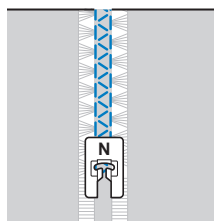
① 4 mm

- 2 安裝密針縫壓腳「N」。



- 3 選擇針趾 .

- 4 沿著未綻開區域的中央縫紉。







# 裝飾性縫紉

本章節提供縫紉文字針趾和裝飾性針趾以及進行調整與編輯的指示。此外也說明如何使用可讓您創建原始針趾花樣的 MY CUSTOM STITCH（我的自創針趾）。

本章節中的頁碼以「D」開頭。

螢幕顯示和說明圖示可能因機型而略有不同。


**第 1 章 文字 / 裝飾性針趾..... D-2**

---

**第 2 章 MY CUSTOM STITCH（我的自創針趾）..... D-12**

---

## 注意

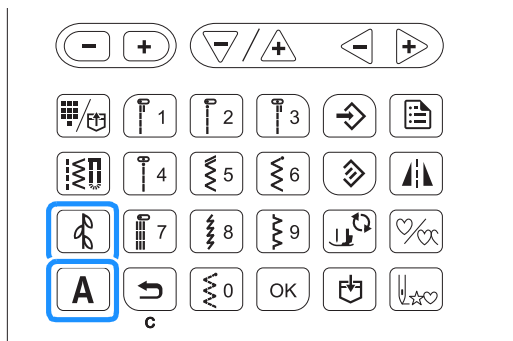
- 更換壓布腳前，務必按操作面板上的 （壓布腳 / 車針更換鍵）來鎖定所有按鍵和按鈕，否則意外按下「手控停動」按鈕或其他按鈕使本機啓動時，可能導致受傷。如需關於更換壓布腳的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「更換壓布腳」。

# 第 1 章 文字 / 裝飾性針趾

## 縫紉各種內建裝飾性花樣

### 選擇針趾花樣

本機配備以下裝飾性針趾以及文字針趾。



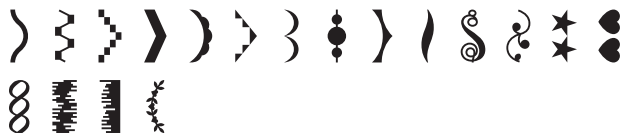
**註釋**  
 • 針趾編號因機型而異。請參考快速導覽手冊。

### 裝飾性針趾花樣

| 操作鍵 | 隨附的針趾                                      | 圖示 |
|-----|--|----|
| A   | 裝飾性針趾<br>MY CUSTOM STITCH (我的自創針趾) (編號 97) | ☞1 |
|     | 緞繡針趾<br>7 mm 緞繡針趾<br>十字繡針趾                 | ☞2 |
|     | 實用裝飾性針趾                                    | ☞3 |

類型 ☞2 包含以下三種針趾。針趾的可用性因機型而異。請參考快速導覽手冊。

### 緞繡針趾



### 7 mm 緞繡針趾



### 十字繡針趾



### 文字針趾花樣

| 操作鍵 | 字體   | 圖示 |
|-----|------|----|
| A   | 哥德式  | AB |
|     | 手寫   | ☞  |
|     | 中空   | ☞  |
|     | 古斯拉夫 | AB |
|     | 日文   | あい |

若要選擇文字 / 裝飾性針趾，按 A 或 A，然後用數字鍵指定想要針趾的編號。

### 裝飾性針趾花樣

每按一次 A，以下列順序變更裝飾性針趾類型。

☞1 → ☞2 → ☞3 → ☞1...



選擇包含想要針趾的類型，然後指定針趾的編號。

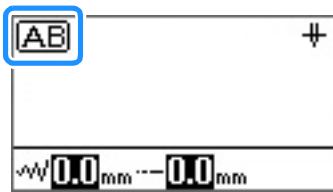
### 備註

- 對於針趾 01 至 09，可透過使用數字鍵輸入一位數來選擇，然後按 OK。
- 使用一位數，如果輸入錯誤，按 ↵ 刪除輸入的數字。

### 文字針趾花樣

每按一次 **A**，以下列順序變更字體。

**AB** → **ABC** → **AB** → **AB** → **ABC** → **AB**...



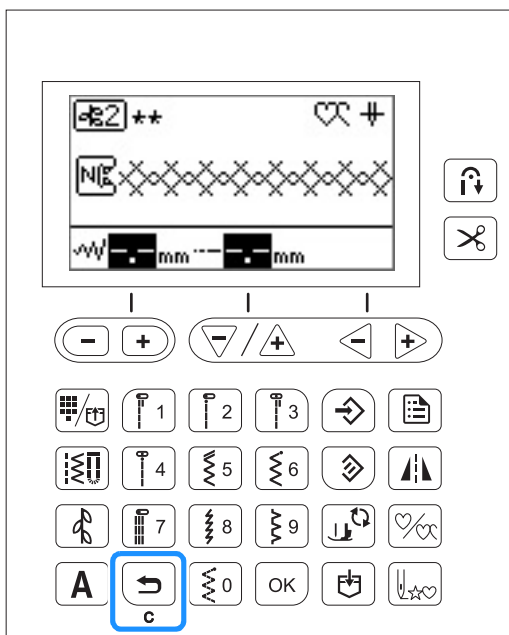
選擇想要的字體，然後指定所要文字的編號。

#### 備註

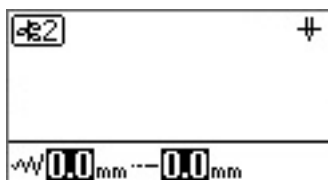
- 從包含超過 100 個花樣的類型中選擇花樣時，可以透過輸入其三位數號碼（例如：001）選擇花樣，而不需按 **OK**。輸入一位數或兩位數時，如果無法使用輸入的號碼選擇花樣，請按 **OK** 確認花樣編號。

### 刪除花樣

若要刪除所選花樣，按操作面板上的 **↵**。



→ 所選花樣被刪除。



#### 備註

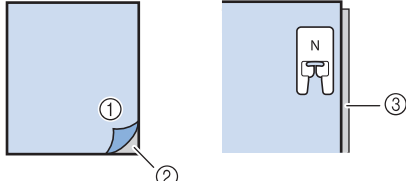
- 如果選擇新花樣而不刪除之前選擇的花樣，第一個花樣和第二個花樣將組合。（請參考第 D-5 頁上的「組合花樣」。）
- 如果已選擇兩個或以上的花樣，最後一個選取的花樣將被刪除。

### 縫紉漂亮的作品


縫紉文字 / 裝飾性針趾時，若要製作出漂亮的作品，請遵從下表中所列的布料 / 線 / 車針組合。

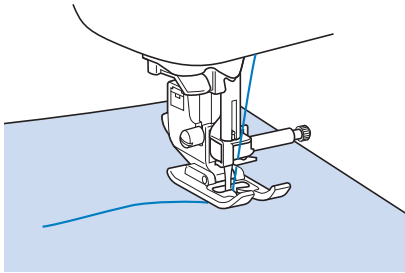
#### 註釋

- 其他因素，如布料厚度、襯料等，也會影響針趾，因此正式縫紉前，請務必進行幾次試縫。
- 視縫紉的布料類型或縫紉速度而定，可能需要調整花樣。在與繡件相同的碎布上進行試縫時，調整花樣。請參考第 D-10 頁上的「調整花樣」。
- 縫紉緞繡針趾花樣時，針趾可能會收縮或起褶，因此務必在布料上加襯。
- 縫紉時用手導引布料，以保持直線均勻送布。

|     |   |
|-----|---|
| 布料  | 縫紉伸縮布料、薄布料或織法疏鬆布料前，請先在布料反面貼上襯料。如果您不想要這麼做，請將布料放在薄紙（如描圖紙）上。<br> |
| 線   | #50 - #60   |
| 車針  | 用於薄布料、普通布料或伸縮布料：圓頭針（鍍金針）90/14<br>用於厚布料：90/14 號家用縫紉機車針   |
| 壓布腳 | 密針縫壓腳「N」。<br>使用萬用壓布腳「J」或其他壓布腳可能會影響效果。   |
| 雙針  | 選擇 7 mm 緞繡針趾花樣時，可以使用雙針（2.0/11）縫紉。在這個情況下，請使用萬用壓布腳「J」。  |

## 基本縫紉

- 1 選擇裝飾性 / 文字針趾花樣。
- 2 安裝密針縫壓腳「N」。
- 3 將布料放置在壓布腳底下，將上線向側邊拉出，按  (車針位置按鈕) 使車針插在布料中，然後放下壓布腳。





- 4 按「手控停動」按鈕開始縫紉。

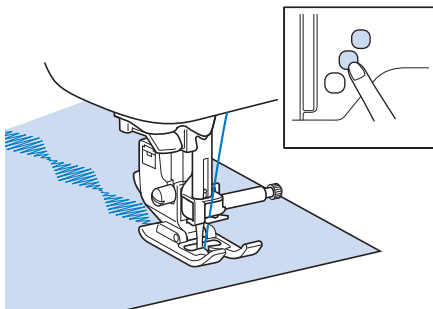
### ⚠ 注意

- 縫紉 7 mm 緞繡針趾花樣時，如果針趾起褶，請加長針趾長度。針趾皺縮時，如果繼續縫紉，車針可能彎曲或斷裂。如需關於調整針趾長度的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「設定針趾長度」。

### 📖 備註

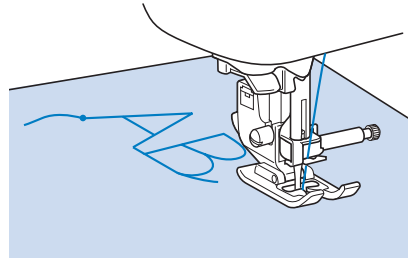
- 如果在縫紉時拉扯或推擠布料，可能無法產生正確的花樣。而且，視花樣而定，可能會向左右或前後移動。縫紉時用手導引布料，以保持直線均勻送布。

- 5 按「手控停動」按鈕停止縫紉。
- 6 按  (迴針按鈕) 或  (原地止針按鈕) 進行原地止針。



### 📖 備註

- 縫紉文字針趾時，本機會在每個文字開始和結束時自動實行原地止針。



- 當縫紉完成後，修剪文字間任何多餘的線頭。



### 💡 註釋

- 縫紉某些花樣時，由於本機使用的針柱分離裝置運作，車針會在送布時暫停在上針位。此時，將聽到卡嗒聲（與縫紉時發出的聲音不同）。這個聲音是正常的，並不表示故障。

## 組合花樣

### 1 選擇第一個類型和花樣。

→ 所選花樣出現在畫面中。




- 開始縫紉時，所選花樣會重複縫紉，直到縫紉機停止。

### 2 選擇下一個類型和花樣。

→ 組合花樣出現在畫面中。



- 若要刪除所選花樣，按操作面板上的 。最近選擇的花樣被刪除。

### 3 選取所有想要的花樣後，開始縫紉。



→ 畫面上出現的花樣順序就是它們的縫紉順序。

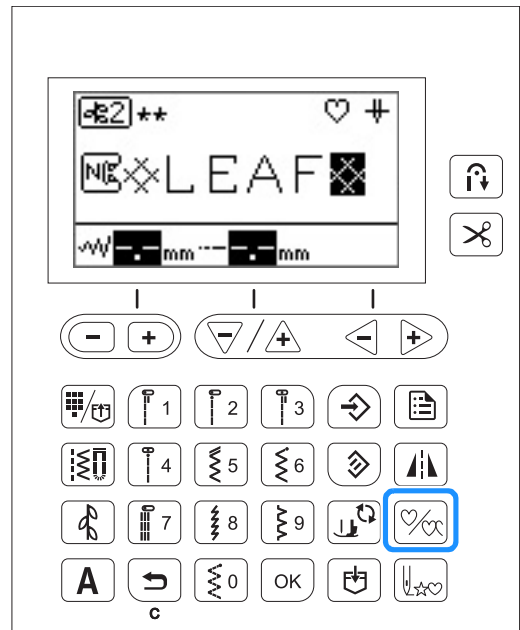
#### 備註

- 可組合最多 70 個花樣。
- 如果已組合多個花樣，當 LCD 上顯示的所有選取花樣都縫紉完成後，縫紉機就會停止。若要重複縫紉組合花樣，請參考第 D-5 頁上的「重複組合花樣」。
- 可以儲存組合花樣，以供後續使用。詳細資訊請參考第 D-9 頁上的「儲存花樣」。
- 當您使用一個允許針趾寬度 / 長度調整的花樣以及一個不允許調整的花樣創建組合花樣時，可以調整所創建花樣的針趾寬度 / 長度。但是，變更值只會套用到允許針趾寬度 / 長度調整的花樣。

## 重複組合花樣

組合多個花樣時，當畫面上顯示的花樣已完成後，縫紉機就會停止。請使用以下操作重複縫紉組合花樣。

### 1 已組合花樣後，按 。



→ LCD 螢幕上的  變成 ，現在即可重複縫紉指定的花樣。



→ 如果再次按下，就會變成  (單一縫紉)。

#### 註釋

- 如果設定重複縫紉，花樣會重複縫紉，直到縫紉機停止。
- 如果關機，重複 / 單一縫紉設定將恢復到預設設定。

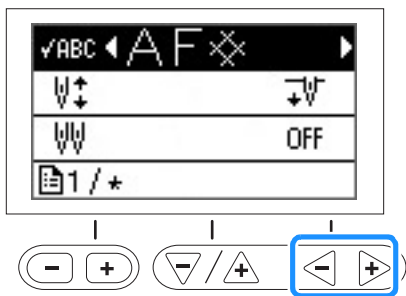
## 檢查所選花樣

當畫面上不顯示指定的花樣時，執行以下步驟檢查花樣。

- 1 選擇設定畫面中的  $\checkmark$ ABC (檢查)。



- 2 按「-」或「+」鍵，確認花樣。



- 3 按  $\rightarrow$ 。

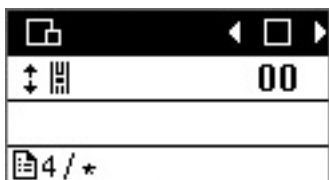
### 備註

- 可以儲存組合花樣，以供後續使用。詳細資訊請參考第 D-9 頁上的「儲存花樣」。

## 變更花樣尺寸

可以在大與小之間切換文字針趾（手寫字體除外）的尺寸。視機型而定，還可以變更手寫字體文字、裝飾性針趾、緞繡針趾的尺寸。（請參考「基本操作」章節中的「各機型可用的功能」。）

- 1 選擇針趾。
- 2 設定畫面中顯示  $\square$  (尺寸選擇)，然後選擇  $\square$  (大) 或  $\square$  (小)。



$\square$  大



$\square$  小



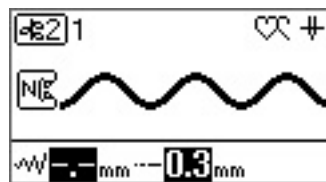
- 3 重複步驟 1 和 2。

LEAFLEAF

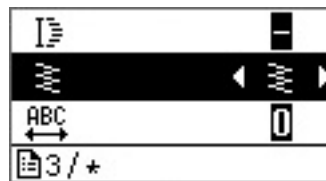
## 變更針趾密度

如果選擇緞繡針趾，可以變更針趾密度。

- 1 選擇緞繡針趾花樣。



- 2 選擇設定畫面中的  $\equiv$  (繡線密度)，然後選擇想要的針趾密度。  
對於粗針趾選擇  $\equiv$ ，細針趾選擇  $\equiv$ 。



### 注意

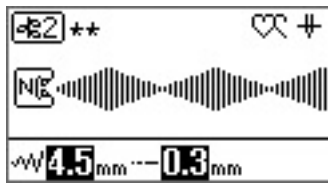
- 如果針趾密度太細，視車針而定，針趾可能皺縮，造成車針斷裂。



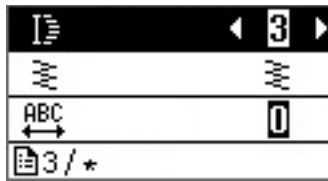
## 變更花樣長度

7 mm 緞繡針趾中的一個部分長度可以設定為五個尺寸之一。

- 1 選擇 7 mm 緞繡針趾花樣。

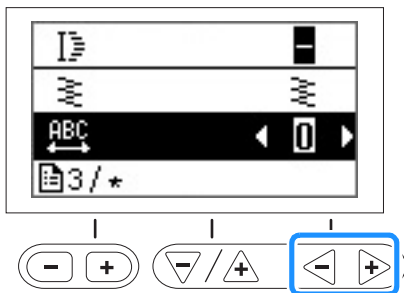


- 2 選擇設定畫面中的 [ ] (延伸)，然後從「1」至「5」中選擇想要的長度。



## 變更文字間距

- 1 選擇文字針趾。
- 2 選擇設定畫面中的 ABC (文字間距)。
- 3 按「-」或「+」鍵調整文字間距。  
設定值越高，文字間距越寬；設定值越低，文字間距越窄。



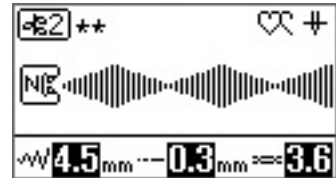
## 創建階梯式針趾花樣

### (配備階梯式針趾花樣的機型)

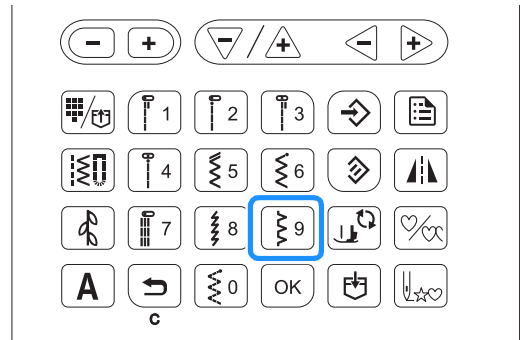
裝飾性針趾可向左或向右移動花樣的一半寬度，讓您創建階梯形花樣。(某些機型配備。請參考第 B-8 頁。) 這稱為「階梯式針趾花樣」。例如，創建以下花樣的步驟說明如下。



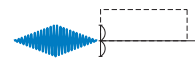
- 1 選擇裝飾性針趾。



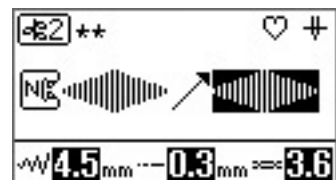
- 2 按 [ ] [ ]。



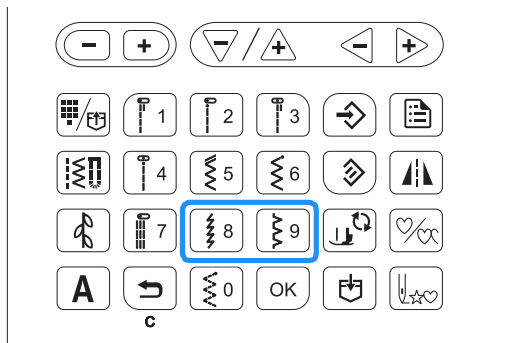
→ 所選下一個花樣向右移動一半寬度。



- 3 選擇相同的花樣。



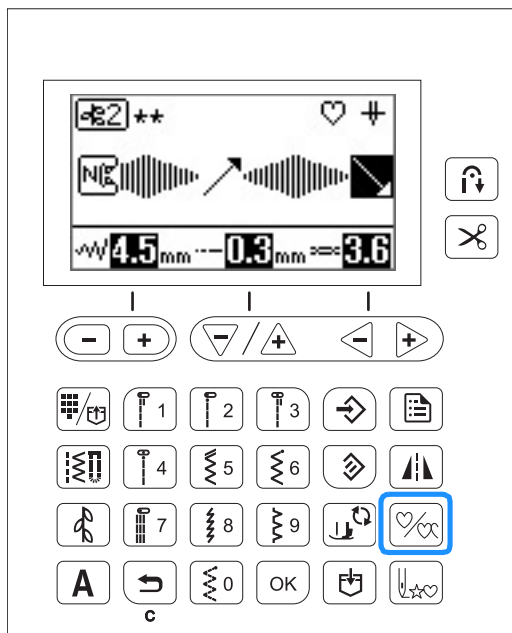
4 按 。



→ 所選下一個花樣向左移動一半寬度。

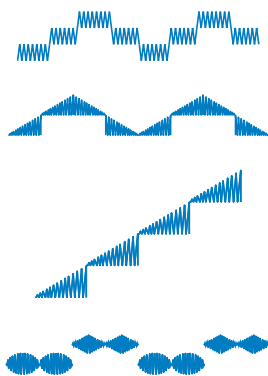


5 按 指定要重複縫紉的花樣。



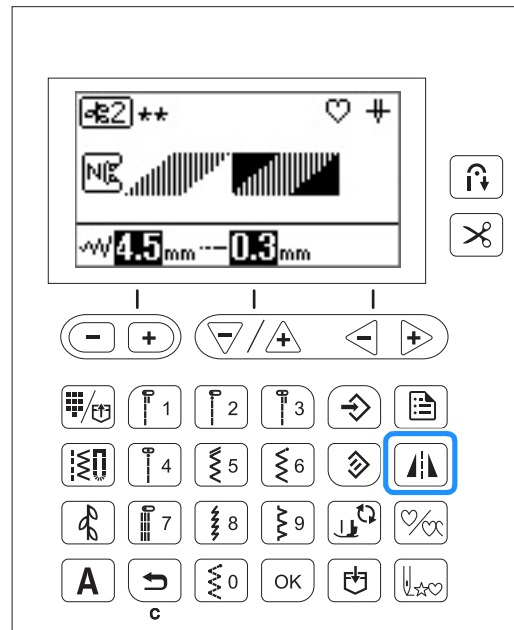
• 詳細資訊請參考第 D-5 頁上的「重複組合花樣」。

■ 階梯式針趾花樣的範例

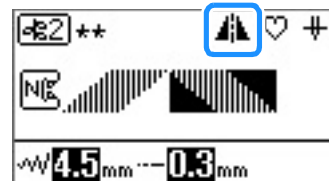


鏡像呈現花樣影像

1 已選取單一花樣後，按 水平鏡像呈現花樣影像。




→ 螢幕上顯示 ，並且所選花樣將呈鏡像。



## 返回花樣的起點

您可以在試縫後或不正確縫紉針趾時返回花樣起點。

- 1 按「手控停動」按鈕停機，然後按 。



→ 從縫紉停止點返回所選花樣起點（「W」）縫紉。

### 備註


- 如果在縫紉停止時按此鍵，可在組合針趾花樣的最後新增花樣。（在這個範例中新增「！」。）

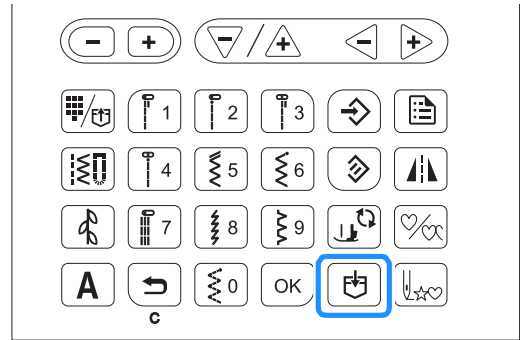


- 2 按「手控停動」按鈕繼續縫紉。


## 儲存花樣

可以儲存花樣，以供後續使用。由於關閉縫紉機後儲存的花樣不會丟失，因此可以隨時讀取。可儲存最多 15 個花樣。

- 1 創建想要儲存的組合花樣。
  - 詳細資訊請參考第 D-5 頁上的「組合花樣」。
- 2 按操作面板上的 。










→ 出現顯示口袋清單的畫面，並選取一個空口袋。


- 3 按 。

- 正在儲存花樣時請勿關機，否則花樣可能會丟失。

### 備註

- 若要選擇儲存花樣的口袋，按  /  或  指定所要的口袋，然後按 。
- 如果將花樣儲存在已儲存針趾的口袋中，則針趾會被覆寫。
- 如果無法使用空口袋，請選擇包含可被覆寫花樣的口袋。
- 使用   水平捲動所選口袋以確認整個花樣。
- 花樣已儲存於口袋後，未經覆寫無法被刪除。當您想要刪除口袋中的花樣時，按  而不選擇花樣。

## 讀取花樣

1 按一次或兩次 ，直到顯示如下已儲存花樣清單。




2 用  /  或  /  選擇想要的圖案。




→ 以反白顯示所選口袋，然後顯示儲存的花樣。

### 備註

- 使用   水平捲動所選花樣以確認整個花樣。





3 確認內容，然後按 。

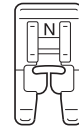
## 調整花樣

視布料類型或縫紉速度而定，花樣可能無法正確縫紉。若發生此情況，請在與繡件相同的碎布上縫紉時調整花樣。可進行調整的花樣因機型而異。

配備垂直與水平微調設定的機型： ( 的編號 36 或 80)

只配備垂直微調設定的機型： ( 的編號 31)

1 安裝密針縫壓腳「N」。



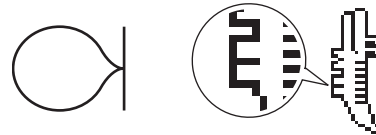
2 選擇  或 .

3 開始縫紉。

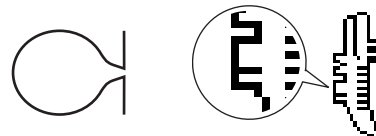
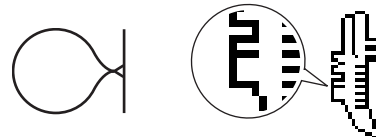
→ 花樣縫紉完成後，本機停止。

4 確認縫紉的花樣。

如果均勻縫紉圖中所示的花樣部分，表示花樣正確對準。




如果花樣如下所示，表示垂直方向的針趾歪斜。



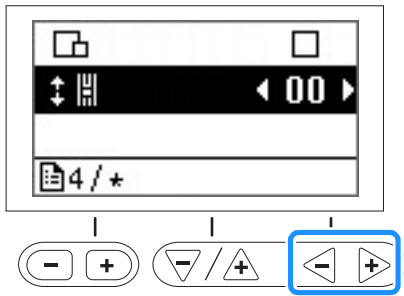
(配備水平微調設定的機型)  
如果花樣如下所示，表示水平方向的針趾歪斜。



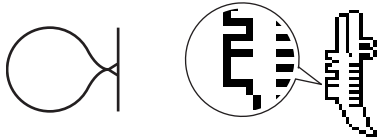
如果未能正確縫紉花樣，請按照以下步驟調整縫紉。

5 選擇設定畫面中的  (微調—垂直)。

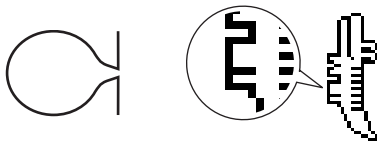
6 按「-」或「+」鍵調整垂直位置。



→ 根據花樣縫紉的方法進行所需調整。



按「+」增加設計的垂直空間。



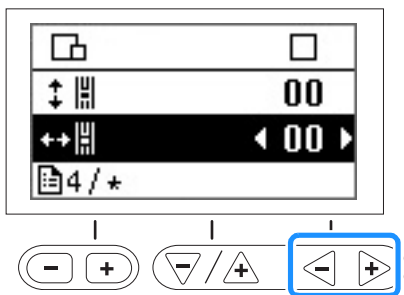
按「-」減少設計的垂直空間。

對於配備水平微調設定機型的使用者：  
前往步驟 7。

對於只配備垂直微調設定機型的使用者：  
前往步驟 9。

7 選擇設定畫面中的 ↔||| (微調—水平)。

8 按「-」或「+」鍵調整水平位置。



→ 根據花樣縫紉的方法進行所需調整。



按「+」增加設計的水平空間。



按「-」減少設計的水平空間。

9 按 [↵]。

10 再選擇一次 [↻] 或 [↵]，開始縫紉，並確認針趾。

繼續調整花樣，直到花樣縫紉正確。

# 第 2 章

# MY CUSTOM STITCH (我的自創針趾)

## 設計一個針趾

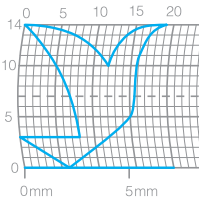
藉由 MY CUSTOM STITCH (我的自創針趾) 功能，您可以縫紉您自行設計的針趾花樣

### 描繪花樣草圖

準備一套方格紙。



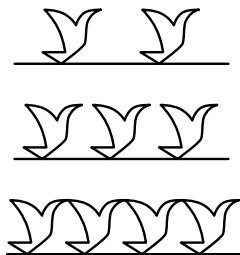
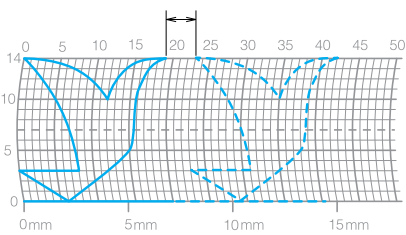
1 將花樣草圖描繪在方格紙上。



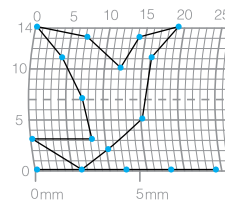
以一條連續線條描繪花樣，起始點與結束點的設計高度一致。



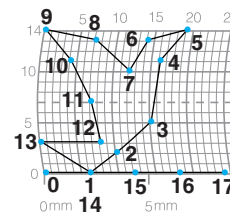
2 如果花樣重複，請決定重複花樣之間的空間。



3 在方格紙上的格子交叉處，點上花樣的點，然後將這些點連成一條線。



4 決定縫紉順序。

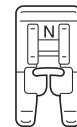


為了創建更完美的針趾，交叉線的花樣一定要密合。

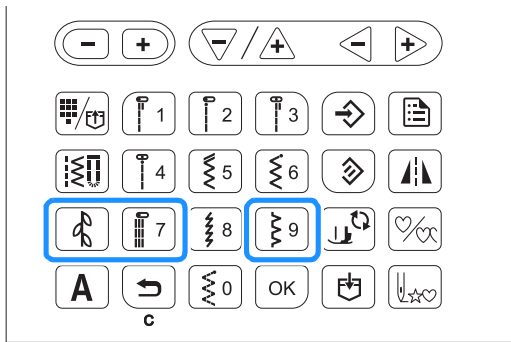


### 輸入花樣資料

1 安裝密針縫壓腳「N」。

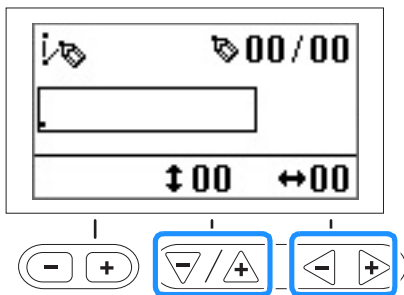


- 2 按操作面板上的 達所需次數，直到顯示 ，然後按 。

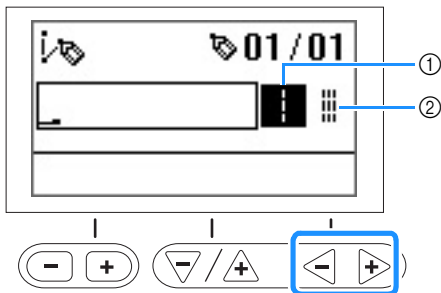


→ 顯示 MY CUSTOM STITCH (我的自創針趾) 畫面。

- 3 檢查方格紙，指定第一個點的座標。用「-」與「+」鍵指定座標，然後按 。

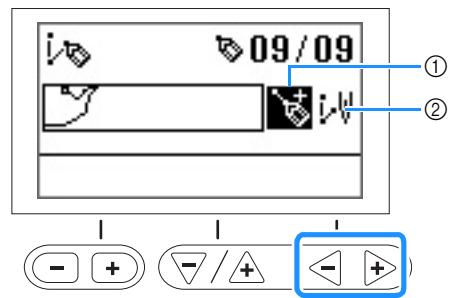


- 4 指定第二個點的座標，然後按 。
- 5 在點之間，指定使用單一針趾或是三重針趾縫紉。用「-」或「+」鍵選擇其中一個，然後按 。



- ① 單一針趾  
② 三重針趾

- 6 選擇完成編輯花樣並返回縫紉畫面或是繼續編輯。用「-」或「+」鍵選擇其中一個，然後按 。

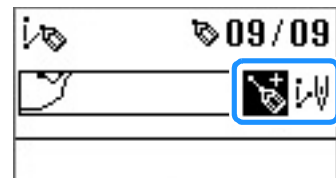


- ① 繼續編輯  
② 完成編輯

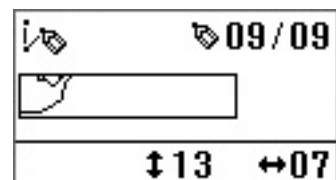
- 7 重複步驟 4 至 6，指定各個點。

註釋

- 若要修正輸入的點，當顯示如下畫面時按 。



- 按一次反白顯示最後一個點。
- 再按一次選擇上一個點。
- 若要選擇下一個點，按 。
- 選擇要修正的點後，您可以使用「-」和「+」鍵移動。



- 在顯示的畫面上出現黑點時，按 可以刪除最後一個點。

- 8 已輸入所有點後，選擇 。
- 9 指定各種針趾設定，如迴針 / 原地止針，方式與其他針趾相同。

註釋


- 可以儲存輸入的花樣，以供後續使用。詳細資訊請參考第 D-9 頁上的「儲存花樣」。

設計範例

輸入表中標示的各個點以縫紉範例針趾。

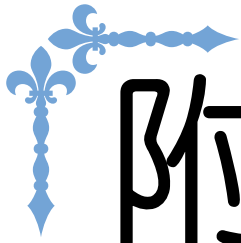
|  |    |    |    |    |    |
|---|----|----|----|----|----|
| 點   | ↔  | ↕  | 點  | ↔  | ↕  |
| 1   | 0  | 0  | 21 | 38 | 13 |
| 2   | 12 | 0  | 22 | 35 | 14 |
| 3   | 18 | 3  | 23 | 32 | 13 |
| 4   | 22 | 6  | 24 | 30 | 10 |
| 5   | 23 | 10 | 25 | 32 | 6  |
| 6   | 21 | 13 | 26 | 35 | 3  |
| 7   | 17 | 14 | 27 | 41 | 0  |
| 8   | 14 | 13 | 28 | 45 | 0  |
| 9   | 12 | 11 | 29 | 47 | 4  |
| 10  | 9  | 13 | 30 | 44 | 7  |
| 11  | 6  | 14 | 31 | 45 | 11 |
| 12  | 3  | 13 | 32 | 47 | 13 |
| 13  | 1  | 10 | 33 | 50 | 14 |
| 14  | 3  | 6  | 34 | 54 | 13 |
| 15  | 6  | 3  | 35 | 56 | 10 |
| 16  | 12 | 0  | 36 | 55 | 6  |
| 17  | 41 | 0  | 37 | 51 | 3  |
| 18  | 43 | 4  | 38 | 45 | 0  |
| 19  | 40 | 7  | 39 | 70 | 0  |
| 20  | 41 | 11 |    |    |    |

|  |    |    |    |    |    |
|---|----|----|----|----|----|
| 點   | ↔  | ↕  | 點  | ↔  | ↕  |
| 1   | 0  | 0  | 21 | 16 | 10 |
| 2   | 3  | 5  | 22 | 18 | 12 |
| 3   | 5  | 8  | 23 | 21 | 13 |
| 4   | 8  | 11 | 24 | 25 | 14 |
| 5   | 12 | 13 | 25 | 28 | 14 |
| 6   | 17 | 14 | 26 | 33 | 13 |
| 7   | 20 | 14 | 27 | 37 | 11 |
| 8   | 24 | 13 | 28 | 41 | 8  |
| 9   | 27 | 12 | 29 | 43 | 5  |
| 10  | 29 | 11 | 30 | 44 | 0  |
| 11  | 31 | 9  |    |    |    |
| 12  | 32 | 6  |    |    |    |
| 13  | 30 | 3  |    |    |    |
| 14  | 27 | 1  |    |    |    |
| 15  | 24 | 0  |    |    |    |
| 16  | 21 | 0  |    |    |    |
| 17  | 18 | 1  |    |    |    |
| 18  | 16 | 3  |    |    |    |
| 19  | 15 | 5  |    |    |    |
| 20  | 15 | 8  |    |    |    |

|  |    |    |    |    |    |
|---|----|----|----|----|----|
| 點   | ↔  | ↕  | 點  | ↔  | ↕  |
| 1   | 0  | 0  | 21 | 10 | 11 |
| 2   | 30 | 0  | 22 | 12 | 10 |
| 3   | 32 | 1  | 23 | 8  | 9  |
| 4   | 32 | 7  | 24 | 12 | 8  |
| 5   | 32 | 10 | 25 | 7  | 6  |
| 6   | 33 | 12 | 26 | 12 | 6  |
| 7   | 35 | 11 | 27 | 6  | 3  |
| 8   | 35 | 8  | 28 | 10 | 2  |
| 9   | 37 | 12 | 29 | 5  | 0  |
| 10  | 35 | 14 | 30 | 10 | 2  |
| 11  | 32 | 14 | 31 | 16 | 1  |
| 12  | 30 | 11 | 32 | 19 | 0  |
| 13  | 30 | 5  | 33 | 23 | 0  |
| 14  | 29 | 3  | 34 | 22 | 6  |
| 15  | 26 | 8  | 35 | 17 | 10 |
| 16  | 24 | 10 | 36 | 22 | 6  |
| 17  | 18 | 13 | 37 | 23 | 0  |
| 18  | 13 | 14 | 38 | 19 | 0  |
| 19  | 12 | 14 | 39 | 42 | 0  |
| 20  | 13 | 12 |    |    |    |

|  |    |    |    |    |    |
|---|----|----|----|----|----|
| 點   | ↔  | ↕  | 點  | ↔  | ↕  |
| 1   | 0  | 7  | 21 | 20 | 11 |
| 2   | 5  | 7  | 22 | 21 | 7  |
| 3   | 4  | 3  | 23 | 24 | 7  |
| 4   | 5  | 7  | 24 | 23 | 14 |
| 5   | 8  | 7  | 25 | 24 | 7  |
| 6   | 7  | 0  | 26 | 27 | 7  |
| 7   | 8  | 7  | 27 | 27 | 11 |
| 8   | 11 | 7  | 28 | 27 | 7  |
| 9   | 11 | 3  | 29 | 32 | 7  |
| 10  | 11 | 7  | 30 | 27 | 11 |
| 11  | 16 | 7  | 31 | 23 | 14 |
| 12  | 11 | 3  | 32 | 20 | 11 |
| 13  | 7  | 0  | 33 | 16 | 7  |
| 14  | 4  | 3  | 34 | 20 | 3  |
| 15  | 0  | 7  | 35 | 23 | 0  |
| 16  | 4  | 11 | 36 | 27 | 3  |
| 17  | 7  | 14 | 37 | 32 | 7  |
| 18  | 11 | 11 |    |    |    |
| 19  | 16 | 7  |    |    |    |
| 20  | 21 | 7  |    |    |    |





# 附錄

本章節提供操作本機的重要資訊。請閱讀本章節，了解故障排除技巧和要點，以及如何使本機保持最佳狀況。本章節中的頁碼以「A」開頭。

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| <b>第 1 章 保養與故障排除 .....</b> | <b>A-2</b> |
|----------------------------|------------|

---

# 第 1 章 保養與故障排除

## 照料與保養

### 加機油的限制

為了避免損壞本機，使用者不可自行加機油。

為了確保正確操作，本機出廠時已加注適量的機油，因此不需要定期加機油。

如果發生問題，例如：難以轉動手輪或發出異常噪音，請立即停止使用本機，並洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

### 存放本機的注意事項

請勿將本機存放在下述任何位置，否則可能會損壞本機，例如：因結露造成生鏽。

- 極高溫
- 極低溫
- 溫度劇烈變化
- 有高濕度或蒸汽
- 火焰、加熱器或空調器附近
- 戶外或暴露在直射陽光下
- 多塵或多油的環境



#### 註釋

- 為延長本機壽命，請定期開機使用。如果長時間不使用本機，可能會導致效率降低。

### 清潔 LCD 螢幕

螢幕髒污時，請用柔軟的乾布輕輕擦拭。請勿使用有機溶劑或洗滌劑。



#### 註釋

- 請勿用濕布擦拭 LCD 螢幕。



#### 備註

- LCD 螢幕有時可能會結露或起霧；但是這並不是故障。一段時間後，朦朧現象將消失。

### 清潔本機表面

本機表面很髒時，請將浸過中性清潔劑的抹布擰乾後擦拭本機表面，用濕布擦拭一次後，再用乾布擦乾。



### 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

### 清潔梭床

如果梭殼聚積棉屑和灰塵，會影響縫紉性能；因此，請定期清潔。

- 1 按 (車針位置按鈕) 升起車針。
- 2 關機。
- 3 從本機右側的電源插孔拔出電源線。



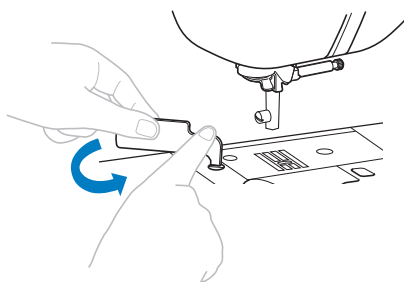
### 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

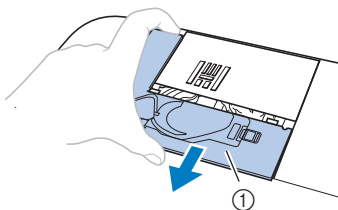
- 4 抬起壓布腳以取下車針、壓布腳和壓布腳腳脛。
  - 詳細資訊請參考「基本操作」章節中的「更換車針」和「更換壓布腳」。
- 5 如果已裝上零配件盒，請將其取下。
- 6 取下針板蓋。

■ 如果針板蓋中有螺絲

1 請用 L 形（或盤狀）螺絲起子取出針板蓋中的螺絲。



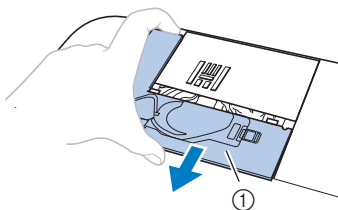
2 握住針板蓋的兩側，然後朝自身方向滑出。



① 針板蓋

■ 如果針板蓋中沒有螺絲

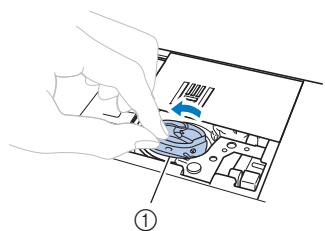
1 握住針板蓋的兩側，然後朝自身方向滑出。



① 針板蓋

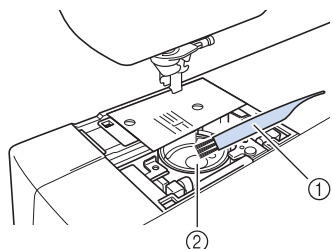
7 取下梭殼。

握住梭殼，然後拉出。



① 梭殼

8 用清潔刷或吸塵器清除梭床及其四周的棉屑和灰塵。

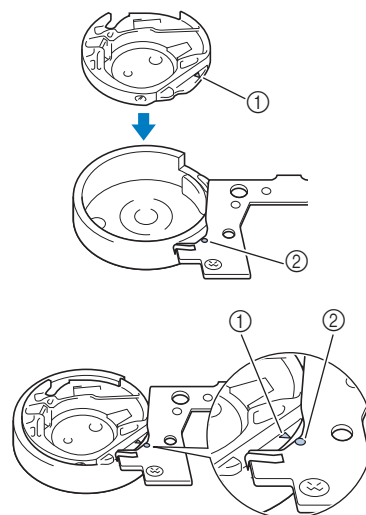


① 清潔刷

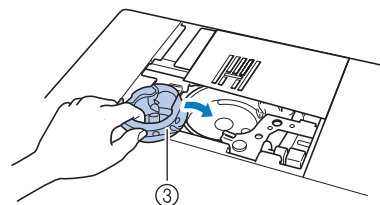
② 梭床

• 請勿直接在梭殼上加油。

9 安裝梭殼時，梭殼上的 ▲ 標記應和本機上的 ● 標記對齊放入。



• 對齊 ▲ 和 ● 標記。



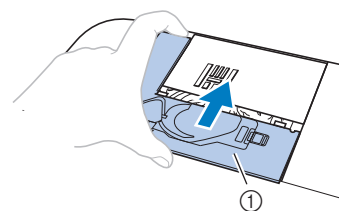
① ▲ 標記

② ● 標記

③ 梭殼

• 安裝梭殼前，確定標示點對齊。

10 將針板蓋上的卡榫插入針板，然後重新裝回針板蓋。



① 針板蓋

**注意**

- 切勿使用損傷的梭殼，否則，可能會造成上線打結、車針斷裂或作品不完美。若是需要一個新的梭殼，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。
- 務必正確安裝梭殼。否則，可能會引起斷針。

## 故障排除

如果本機停止正常運作，請在申請維修服務前檢查下列可能的問題。

您可以自行解決大部份的問題。如果需要補充說明，Brother 服務中心可提供最新的 FAQ 和故障排除技巧。請瀏覽「<http://support.brother.com/>」。

如果問題仍然沒有解決，請洽詢 Brother 經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

### 常見故障排除主題

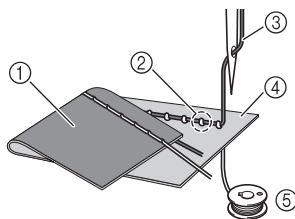
常見故障排除主題的原因和解決方法詳細說明如下。在聯絡我們之前，務必先參考此章節。

|                 |          |
|-----------------|----------|
| 上線太緊            | 第 A-4 頁  |
| 布料反面發生纏線        | 第 A-5 頁  |
| 線張力不正確          | 第 A-6 頁  |
| 無法取下卡在本機中的布料    | 第 A-8 頁  |
| 如果線在梭子繞線器底座下方打結 | 第 A-10 頁 |

### 上線太緊

#### ■ 現象

- 上線顯示為一條連續線條。
- 從布料正面可看到底線。（請參考下圖。）
- 上線太緊，拉動時會探出。
- 上線太緊，布料起皺。
- 上線張力太緊，即使調整線張力後，仍然一樣。



- ① 布料的反面
- ② 在布料正面可看見底線
- ③ 上線
- ④ 布料的正面
- ⑤ 底線

#### ■ 原因

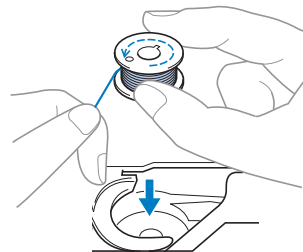
##### 穿底線不正確

若未正確穿底線，將上線往上拉時，底線會穿過布料，無法對底線施加適當的張力。因此，從布料正面可看到線。

#### ■ 解決方法 / 檢查細節

正確安裝底線。

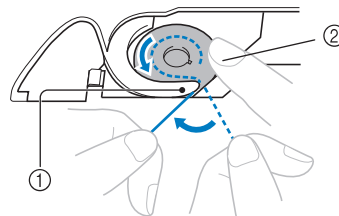
- 1 按 並抬起壓布腳拉柄。
- 2 從梭殼取下梭子。
- 3 將梭子設置在梭殼內，使線朝正確的方向繞出。
  - 右手握住梭子，使線向左側繞出，左手握住線頭。然後用右手將梭子設置在梭殼內。



如果放入梭子後，線從錯誤的方向繞出，則縫紉時線張力將不正確。

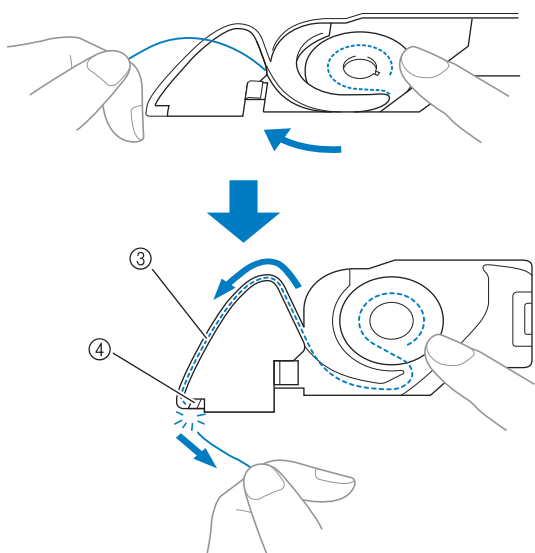
- 4 用手指固定梭子，將線穿過針板蓋中的線槽。

- 右手按住梭子，左手將線頭繞在凸出部分上。



- ① 凸出部分
- ② 右手按住梭子。

將線穿過針板蓋中的線槽，然後用剪線器剪斷線。



③ 線槽

④ 剪線器

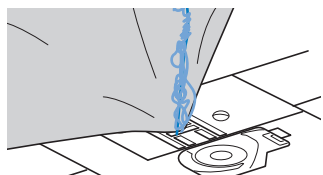
將梭子正確裝入梭殼後，可使用正確的線張力縫紉。

- 5 按 解鎖所有按鍵和按鈕。

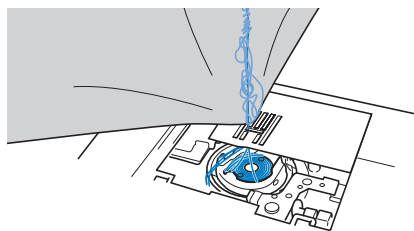
## 布料反面發生纏線

### ■ 現象

- 布料反面發生纏線。



- 開始縫紉後，發出嘎嘎聲，無法繼續縫紉。
- 查看布料下方，有線糾結於梭殼。



### ■ 原因

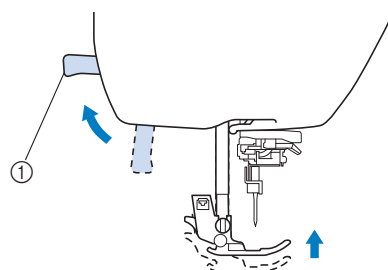
#### 穿上線不正確

如果沒有正確穿上線，則穿過布料的上線無法向上拉緊，上線將糾結於梭殼，造成嘎嘎聲。

### ■ 解決方法 / 檢查細節

清除纏線，然後調整上線。

- 1 清除纏線。如果無法清除，請用剪刀剪線。
  - 詳細資訊請參考第 A-2 頁上的「清潔梭床」。
- 2 清除本機的上線。
  - 如果從梭殼取下梭子，請參考第 A-4 頁上的「上線太緊」節中的「基本操作」以及「解決方法 / 檢查細節」節中的「安裝梭子」，正確安裝梭子。
- 3 請參考以下步驟調整上線。用壓布腳拉柄抬起壓布腳。



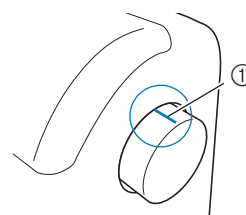
① 壓布腳拉柄

→ 上線閘打開，即可穿線。

- 如果壓布腳未抬起，則無法正確穿線。

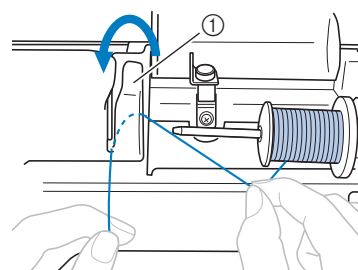
- 4 按一次或兩次 (車針位置按鈕) 升起車針。

→ 手輪上的標記如下圖所示位於頂部時，表示車針正確抬起。檢查手輪，如果標記未處於此位置，請按 (車針位置按鈕)，直到標記位於此位置。



① 手輪上的標記

- 5 用右手輕輕握住線，用左手拉線，將線繞過線導引蓋後往前穿。

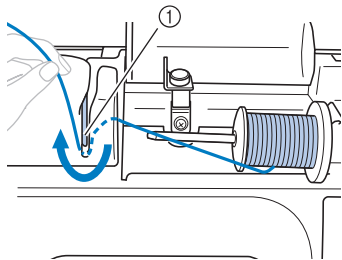


① 線導引蓋

A

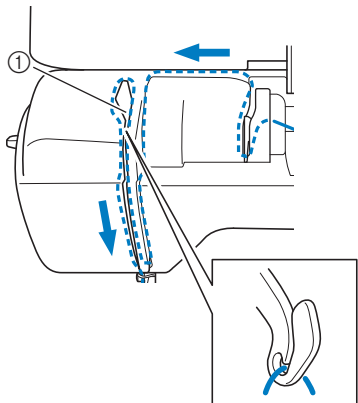
保養與故障排除

- 6 將線穿過線導引板下方，然後往上拉。



① 線導引板

- 7 用右手輕輕握住穿過線導引板下方的線，按照下圖所示的順序將線穿過穿線路徑。

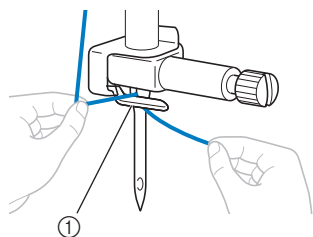


① 開

- 8 放下壓布腳。

- 9 按 .

- 10 將線滑到針柱線導引後方。  
左手握住線，右手穿線，便可輕鬆將線穿過針柱線導引後方，如圖所示。



① 針柱線導引

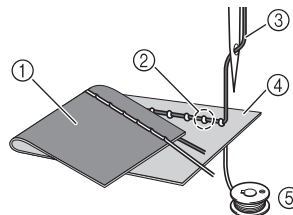
- 11 接著，使用穿線裝置為針穿線。繼續執行「基本操作」章節「為車針穿線」中的程序。

## 線張力不正確

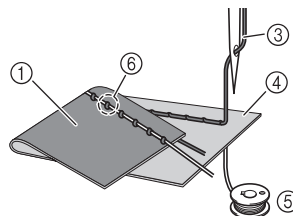
### ■ 現象

- 現象 1：從布料正面可看到底線。（請參考下圖）
- 現象 2：上線在布料正面顯示為一條直線。
- 現象 3：從布料反面可看到上線。（請參考下圖）
- 現象 4：底線在布料反面顯示為一條直線。
- 現象 5：布料反面的針趾太鬆或有鬆弛的部分。

### □ 現象 1



### □ 現象 3



- ① 布料的反面
- ② 在布料正面可看見底線
- ③ 上線
- ④ 布料的正面
- ⑤ 底線
- ⑥ 在布料反面可看見上線

### ■ 原因 / 解決方法 / 檢查細節

#### □ 原因 1

本機穿線不正確。

< 有上述現象 1 和 2 >

穿底線不正確。

使上線張力恢復標準設定，然後參考第 A-4 頁上的「上線太緊」修正穿線。

< 有上述現象 3 和 5 >

穿上線不正確。

使上線張力恢復標準設定，然後參考第 A-5 頁上的「布料反面發生纏線」修正穿上線。

□ 原因 2

未使用適合布料的車針和線。

應使用的縫紉機車針因要縫紉的布料類型和線粗細度而異。

若未使用適合布料的車針和線，則無法正確調整線張力，造成布料起皺或跳針。

- 請參考「基本操作」中的「布料 / 線 / 車針組合」，確保使用適合布料的車針和線。

□ 原因 3

未選擇適當的上線張力。

上線張力所選的設定不適當。

請參考「基本操作」章節中的「設定線張力」，選擇適合的線張力。

適合的線張力因所用的布料和線的種類而異。

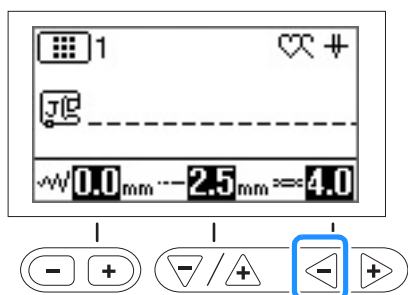
- \* 在與繡件相同的碎布上進行試縫時，調整線張力。



註釋

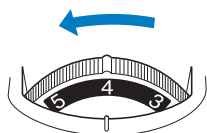
- 若未正確穿上線和穿底線，無法正確調整線張力。先檢查上線和底線，然後調整線張力。

- 如果從布料正面可看到底線  
使用線張力鍵（配備線張力鍵的機型。請參考第 B-8 頁）  
按「-」降低上線張力。

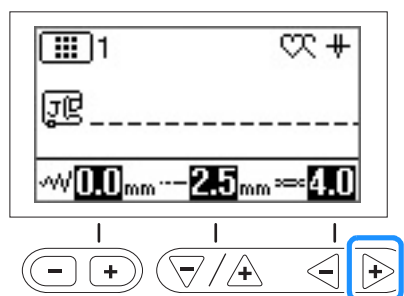


使用線張力旋鈕（配備線張力旋鈕的機型。請參考第 B-8 頁）

向左轉動線張力旋鈕，降低上線張力。

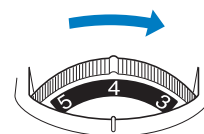


- 如果從布料反面可看到上線  
使用線張力鍵（配備線張力鍵的機型。請參考第 B-8 頁）  
按「+」增加上線張力。



使用線張力旋鈕（配備線張力旋鈕的機型。請參考第 B-8 頁）

向右轉動線張力旋鈕，增加上線張力。

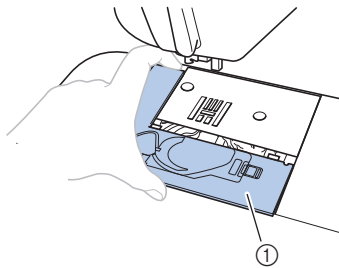


## 無法取下卡在本機中的布料

如果布料卡在本機中，無法取下，可能有線卡在針板下。請按照下述步驟，將布料從本機取下。如果無法按照程序完成操作，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心，不要強行完成操作。

### ■ 從本機取下布料

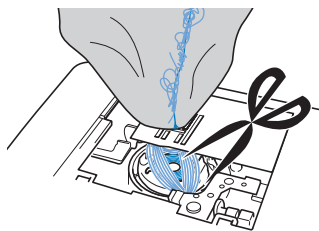
- 1 立即停機。
- 2 關機。
- 3 取下車針。  
如果車針插在布料中，轉動手輪時，遠離自身方向轉動（順時針），使車針從布料中升起，然後取下車針。
  - 請參考「基本操作」章節中的「更換車針」。
- 4 取下壓布腳和壓布腳腳脛。  
  - 請參考「基本操作」章節中的「更換壓布腳」和「取下與安裝壓布腳腳脛」。
- 5 抬起布料，剪斷下面的線。  
如果可以取出布料，將其取出。繼續執行以下步驟清潔梭床。
- 6 取下針板蓋。



① 針板蓋

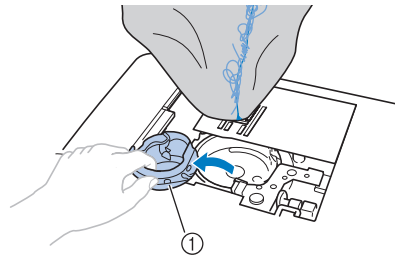
- 請參考第 A-2 頁上的「清潔梭床」。

- 7 剪斷纏線，然後取下梭子。



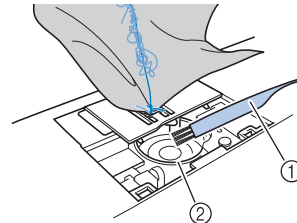
- 8 取下梭殼。

如果線留在梭殼中，請將其清除。



① 梭殼

- 9 用清潔刷或吸塵器清除梭床及其四周的棉屑或灰塵。

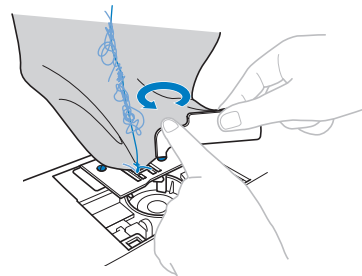


① 清潔刷

② 梭床

|           |            |
|-----------|------------|
| 如果可以取出布料。 | 繼續執行步驟 16。 |
| 如果無法取出布料。 | 繼續執行步驟 10。 |

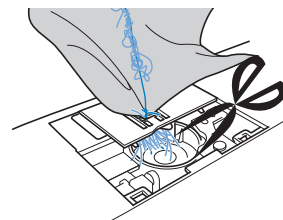
- 10 用隨附的 L 形（或盤狀）螺絲起子鬆開針板上的兩個螺絲。



### 註釋

- 小心不要將取下的螺絲掉到本機中。

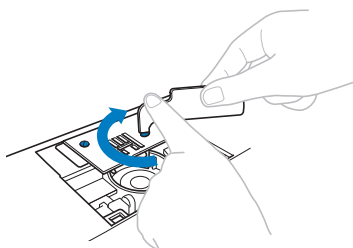
- 11 稍微抬起針板，剪斷所有纏線，然後取下針板。  
從針板取下布料和線。



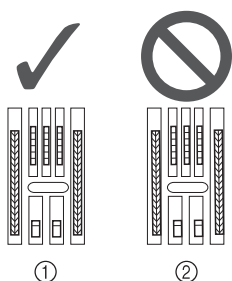
如果完成這些步驟後仍然無法取下布料，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。



- 12 清潔梭床中和送布齒周圍的線。
- 13 轉動手輪以抬起送布齒。
- 14 將針板上的兩個螺絲孔對準針板安裝底座上的兩個孔，然後將針板固定在本機上。
- 15 用手指輕輕鎖緊針板右側的螺絲。然後用 L 形（或盤狀）螺絲起子鎖緊左側螺絲。最後鎖緊右側螺絲。



轉動手輪，確定送布齒順暢移動且不會碰撞到針板槽的邊緣。

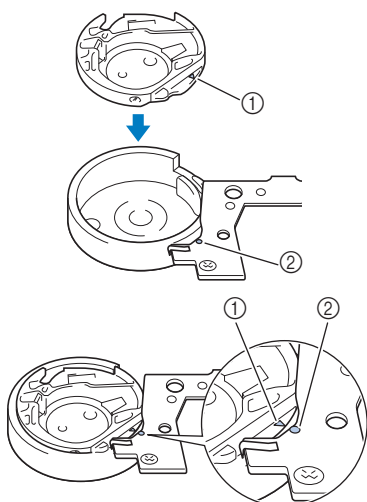


- ① 正確的送布齒位置
- ② 不正確的送布齒位置

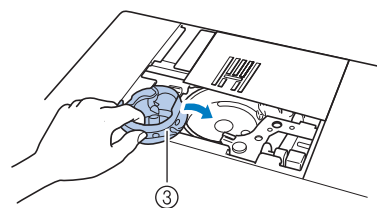
**註釋**

- 小心不要將取下的螺絲掉到本機中。

- 16 安裝梭殼時，梭殼上的 ▲ 標記應和本機上的 ● 標記對齊放入。



- 對齊 ▲ 和 ● 標記。



- ① ▲ 標記
- ② ● 標記
- ③ 梭殼

- 安裝梭殼前，確定標示點對齊。

**注意**

- 切勿使用損傷的梭殼。否則，可能會造成上線打結、車針斷裂或作品不完美。
- 請確認梭殼已安裝在正確位置。否則，可能會引起斷針。

- 17 根據第 A-2 頁上的「清潔梭床」的步驟 10 安裝針板蓋。

- 18 檢查車針狀態，然後安裝。

如果車針狀態不良，例如彎曲，務必安裝新車針。

- 請參考「基本操作」章節中的「檢查車針的狀況」和「更換車針」。

**注意**

- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。

**註釋**

- 完成此程序後，繼續執行以下「檢查縫紉機操作」中的程序，確定本機正常運作。

**備註**

- 由於布料卡在本機中時可能已造成車針損壞，因此建議更換新車針。


A

保養與故障排除

## ■ 檢查縫紉機操作

如果針板已取下，請檢查縫紉機操作，確認已正確完成安裝。

1 開機。

2 選擇針趾 .

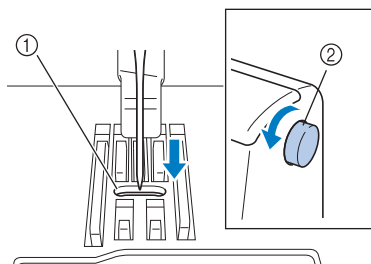


### 註釋


- 暫時不要安裝壓布腳和線。

3 朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），從各個角度查看，確定車針落在針板開口處中央。

如果車針碰撞到針板，請取下針板，然後再從第 A-8 頁上的「從本機取下布料」步驟 13 開始，重新安裝針板。



- ① 針板開口處
- ② 手輪

4 選擇針趾 。此時，將針趾長度和寬度增加到最大設定。

- 如需關於變更設定的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「設定針趾寬度」和「設定針趾長度」。

5 朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確定針柱和送布齒正確運行。

如果車針或送布齒碰撞到針板，本機可能會故障；因此，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。

6 先關機，然後再安裝梭子和壓布腳。

- 請參考「基本操作」章節中的「安裝梭子」和「更換壓布腳」。

7 正確穿線。

- 如需關於穿線的詳細資訊，請參考「基本操作」章節中的「穿上線」。



### 備註

- 因為不正確穿上線，可能已導致纏線。確定本機正確穿線。

8 使用棉布進行試縫。



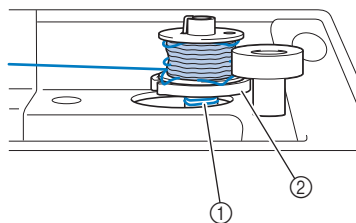
### 註釋

- 穿上線不正確或縫紉薄布料可能會造成錯誤的縫紉。如果試縫結果不良，請檢查上線或使用的布料類型。

## 如果線在梭子繞線器底座下方打結

如果在線未正確穿過梭子繞線導引的預張力盤下方時開始為梭子繞線，線可能會在梭子繞線器底座下方打結。

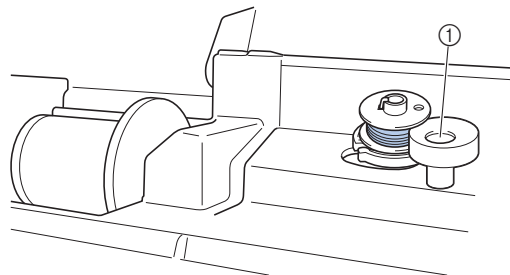
在此情況下，請按照以下步驟將線旋出。



- ① 線
- ② 梭子繞線器組

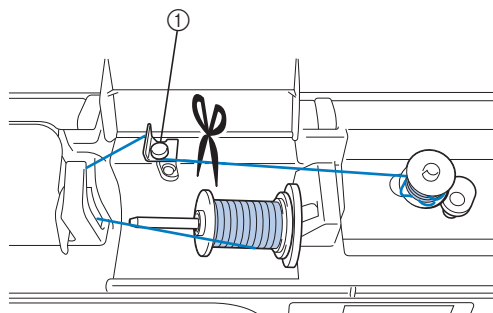
## ⚠ 注意

- 即使線在梭子繞線器底座下方打結，也不要取下梭子繞線器底座。否則可能導致傷害。
- 請勿取出梭子繞線器導引柱上的螺絲，否則縫紉機可能會損壞。您不能取出螺絲以將線旋出。



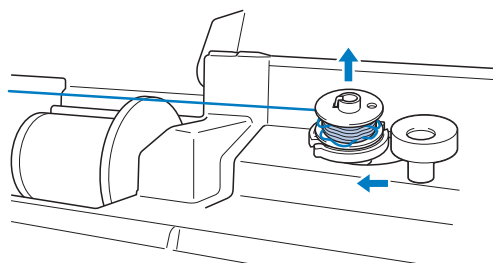
- ① 梭子繞線器導引柱的螺絲

- 1 如果線在梭子繞線器底座下方打結，按一次「手控停動」按鈕停止梭子繞線。  
插入腳踏板後，將腳從腳踏板上移開。
- 2 在梭子繞線導引旁用剪刀剪斷線。

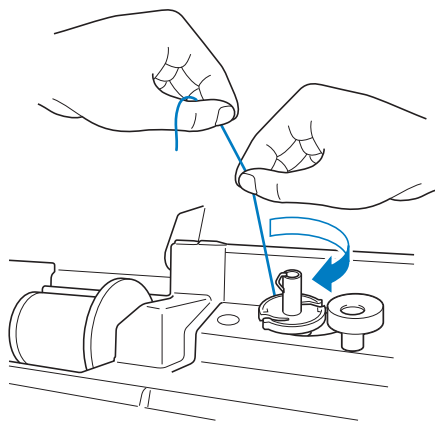


① 梭子繞線導引

- 3 將梭子繞線器軸向左滑動，然後從軸上取下梭子，接著剪斷連接到梭子上的線，以便將梭子從軸上完全取下。



- 4 左手握住線頭，右手將線依順時針方向旋出，如下圖所示。



- 5 再次為梭子繞線。




## 註釋


- 確認線正確穿過梭子繞線導引的預張力盤下方。

## 現象清單

### ■ 準備工作

| 現象                                | 可能的原因  | 解決方法  | 參考         |
|-----------------------------------|--|---|------------|
| 無法穿線。                             | 車針不在正確位置。  | 按「車針位置」按鈕升起車針。                                | B-3        |
|                                   | 車針未正確裝好。   | 重新正確裝好車針。                                     | B-29       |
|                                   | 車針扭轉、彎曲或過鈍。  | 更換車針。   | B-29       |
|                                   | 穿上線不正確。  | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。                                | B-21       |
|                                   | 穿線裝置鉤彎曲，無法穿過針眼。  | 請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。         | —          |
|                                   | 穿線裝置拉柄不能移動或恢復到原始位置。  | 請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。         | —          |
|                                   | 正在使用 65/9 號車針。   | 車針與穿線裝置不相容。將線手動穿過針眼。                          | B-24       |
| 無法使用壓布腳拉柄放下壓布腳。<br>(配備壓布腳抬起按鈕的機型) | 透過「壓布腳抬起」按鈕抬起了壓布腳。   | 按「壓布腳抬起」按鈕，放下壓布腳。                             | B-3        |
| 底線無法均勻的纏繞在梭子上。                    | 底線未正確穿過梭子繞線導引。   | 將底線正確穿過梭子繞線導引。                                | B-15       |
|                                   | 梭子捲線緩慢。  | 往右滑動縫紉速度控制器，使速度變快。                            | B-15       |
|                                   | 底線被向外拉，而沒有正確的纏繞在梭子上。   | 拉著底線，依順時針方向在梭子上纏繞 5-6 圈。                      | B-15       |
|                                   | 空梭子未正確放置在輪柱上。  | 將空梭子放置在輪柱上，然後緩慢轉動梭子，直到卡入到位。                   | B-15       |
| 梭子繞線時，底線纏繞在梭子繞線器底座下。              | 您未正確捲繞底線。第一次為梭子繞線時，底線未正確插入導引中。   | 清除纏繞在梭子繞線器底座下的底線後，再正確纏繞。<br>捲繞底線時，請參考本機頂部的圖示。 | B-15, A-10 |
| 底線無法往上拉。                          | 車針扭轉、彎曲或過鈍。  | 更換車針。   | B-29       |
|                                   | 梭子未正確裝好。   | 重新正確裝好梭子。                                     | B-18       |
| LCD 中沒有出現任何內容。                    | 主電源開關未打開。  | 將主電源開啓。                                       | B-10       |
|                                   | 電源線插頭未插入電源插座。  | 將電源線的插頭插入電源插座。                                | B-10       |
|                                   | LCD 的亮度太亮或太暗。  | 調整 LCD 的亮度。                                   | A-20       |
| LCD 螢幕起霧。                         | LCD 螢幕結露。  | 一段時間後，朦朧現象將消失。                                | —          |
| 操作鍵沒有回應。                          | 按下按鍵時手套磨損。<br>用指甲按下按鍵。<br>正在使用非靜電觸控筆。  | 用手指直接壓按操作鍵。                                   | B-4        |
| 操作鍵沒有回應，或是靈敏度太強。                  | 未為使用者設定操作鍵的靈敏度。  | 調整操作鍵的靈敏度。                                    | B-14       |
| 刺繡照明燈未亮起。                         | 刺繡照明燈損壞。   | 請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。         | —          |
|                                   | 在設定畫面中，  「亮」設定為「OFF」。 | 將設定變更為「ON」。                                   | B-12       |

## ■ 縫紉時

| 現象      | 可能的原因                            | 解決方法  | 參考        |
|---------|----------------------------------|---|-----------|
| 本機無法運行。 | 未按「手控停動」按鈕。                      | 按「手控停動」按鈕。  | B-35      |
|         | 梭子繞線器軸向右推。                       | 向左移動梭子繞線器軸。   | B-15      |
|         | 沒有選擇花樣。                          | 選擇花樣。   | B-34      |
|         | 壓布腳未放下。                          | 放下壓布腳。  | B-35      |
|         | 裝上腳踏板，卻又按「手控停動」按鈕。               | 請取下腳踏板，或是用腳踏板操作本機。  | B-36      |
|         | 設定本機縫紉速度控制器控制鋸齒縫針趾寬度時按下「手控停動」按鈕。 | 用腳踏板代替「手控停動」按鈕以操作本機，或是將設定畫面中的  （寬度控制）設定為「OFF」。 | B-12      |
| 斷針。     | 車針未正確裝好。                         | 重新正確裝好車針。   | B-29      |
|         | 針留螺絲沒有鎖緊。                        | 將針留螺絲鎖緊。  | B-29      |
|         | 車針扭轉或彎曲。                         | 更換車針。   | B-29      |
|         | 使用不適合所選布料的車針或線。                  | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。   | B-28      |
|         | 使用了錯誤的壓布腳。                       | 請使用建議的壓布腳。  | B-32      |
|         | 上線張力太緊。                          | 調整線張力設定。  | B-40      |
|         | 在縫紉時拉扯布料。                        | 縫紉時，不要太用力拉扯布料。  | —         |
|         | 線輪蓋板未正確裝好。                       | 檢查安裝線輪蓋板的方法，然後重新安裝線輪蓋板。   | B-15      |
|         | 針板孔的開口處有刮傷。                      | 請更換針板，或洽詢 Brother 授權經銷商。  | A-8       |
|         | 壓布腳開口處的周圍有刮傷。                    | 請更換壓布腳，或洽詢 Brother 授權經銷商。   | B-31      |
|         | 梭殼被刮傷。                           | 請更換梭殼，或洽詢 Brother 授權經銷商。  | A-2       |
|         | 車針有瑕疵。                           | 更換車針。   | B-29      |
|         | 未使用本機專用的梭子。                      | 使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。   | B-15      |
|         | 穿上線不正確。                          | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。  | B-21      |
|         | 梭子未正確裝好。                         | 重新正確穿底線。  | B-18      |
|         | 壓布腳未正確裝好。                        | 請正確安裝壓布腳。   | B-31      |
|         | 壓布腳腳脛的螺絲鬆動。                      | 鎖緊壓布腳腳脛的螺絲。   | B-32      |
|         | 布料太厚。                            | 使用轉動手輪時車針可刺穿的布料。  | B-28, S-4 |
|         | 縫紉厚布料或厚縫份時強行送布。                  | 送布時不要施加壓力。  | S-4       |
|         | 針趾長度太短。                          | 調整針趾長度。   | B-39      |
| 底線繞線不良。 | 請使用正確繞線的梭子。                      | B-15  |           |

A

保養與故障排除

| 現象        | 可能的原因                                   | 解決方法  | 參考         |
|-----------|---|---|------------|
| 上線斷線。     | 本機穿線不正確（使用了錯誤的線輪蓋板、線輪蓋板鬆動、線未穿過針柱線導引中等）。 | 重新正確穿線。                                       | B-21       |
|           | 正在使用死結或纏線。                              | 清除死結或纏結。                                      | —          |
|           | 所選車針不適合所使用的繡線。                          | 選擇適合所使用繡線類型的車針。                               | B-28       |
|           | 上線張力太緊。                                 | 調整線張力。  | B-40       |
|           | 線纏住。                                    | 用剪刀等工具剪斷纏線，然後清除梭床等的纏線。                        | A-5        |
|           | 車針扭轉、彎曲或過鈍。                             | 更換車針。   | B-29       |
|           | 車針未正確裝好。                                | 重新正確裝好車針。                                     | B-29       |
|           | 針板孔的開口處有刮傷。                             | 請更換針板，或洽詢 Brother 授權經銷商。                      | A-8        |
|           | 壓布腳開口處的周圍有刮傷。                           | 請更換壓布腳，或洽詢 Brother 授權經銷商。                     | B-31       |
|           | 梭殼被刮傷。                                  | 請更換梭殼，或洽詢 Brother 授權經銷商。                      | A-2        |
|           | 使用不適合所選布料的車針或線。                         | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。                           | B-28       |
|           | 縫紉時，線出現死結或纏結。                           | 重穿上線和底線。                                      | B-15, B-21 |
|           | 未使用本機專用的梭子。                             | 使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。               | B-15       |
| 布料反面發生纏線。 | 穿上線不正確。                                 | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。<br>穿線時確定壓布腳在上針位，因此上線能正確設定上線張力。 | B-21, A-5  |
|           | 使用不適合所選布料的車針或線。                         | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。                           | B-28       |
| 上線太緊。     | 底線未正確裝好。                                | 正確安裝底線。                                       | B-18, A-4  |
| 底線斷線。     | 梭子未正確裝好。                                | 重新正確裝好梭子。                                     | B-18       |
|           | 底線繞線不良。                                 | 請使用正確繞線的梭子。                                   | B-15       |
|           | 梭子刮傷或無法順暢的轉動。                           | 更換梭子。   | B-18       |
|           | 線纏住。                                    | 用剪刀等工具剪斷纏線，然後清除梭床等的纏線。                        | A-8        |
|           | 未使用本機專用的梭子。                             | 使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。               | B-15       |

| 現象      | 可能的原因                | 解決方法                                     | 參考       |
|---------|----------------------|--|----------|
| 布料起皺。   | 上線或底線未穿好。            | 檢查穿線步驟，然後重新正確穿線。                         | B-21     |
|         | 線輪蓋板未正確裝好。           | 檢查安裝線輪蓋板的方法，然後重新安裝線輪蓋板。                  | B-21     |
|         | 使用不適合所選布料的車針或線。      | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。                      | B-28     |
|         | 車針扭轉、彎曲或過鈍。          | 更換車針。                                    | B-29     |
|         | 縫紉薄布料時，針趾過長。         | 縮短針趾長度。                                  | B-39     |
|         | 線張力未正確設定。            | 調整線張力。                                   | B-40     |
|         | 壓布腳錯誤。               | 請使用正確的壓布腳。                               | B-32     |
| 跳針      | 線未正確穿好。              | 檢查穿線步驟，然後重新正確穿線。                         | B-21     |
|         | 使用不適合所選布料的車針或線。      | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。                      | B-28     |
|         | 車針扭轉、彎曲或過鈍。          | 更換車針。                                    | B-29     |
|         | 車針未正確裝好。             | 重新正確裝好車針。                                | B-29     |
|         | 車針磨損 / 受損。           | 更換車針。                                    | B-29     |
|         | 針板下面有聚積灰塵或棉屑。        | 用清潔刷清除灰塵或棉屑。                             | A-2      |
|         | 車縫薄布料或伸縮布料。          | 在布料底下加一片薄紙縫紉。                            | S-4, D-3 |
| 沒有縫紉針趾  | 車針扭轉、彎曲或過鈍。          | 更換車針。                                    | B-29     |
|         | 梭子未正確裝好。             | 重新正確穿底線。                                 | B-18     |
|         | 穿上線不正確。              | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。                           | B-21     |
| 縫紉時出現噪音 | 送布齒有聚積灰塵或棉屑。         | 清除灰塵或棉屑。                                 | A-2      |
|         | 線被卡在梭床中。             | 清潔梭床。                                    | A-2      |
|         | 穿上線不正確。              | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。                           | B-21     |
|         | 未使用本機專用的梭子。          | 使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。          | B-15     |
|         | 梭殼出現針孔或刮傷。           | 請更換梭殼，或洽詢 Brother 授權經銷商。                 | A-2      |
| 無法正確送布。 | 送布齒已被降下。             | 將送布齒升降裝置開關滑動到右側 ▲▲。                      | B-2      |
|         | 針趾過密。                | 請加長針趾長度設定。                               | B-39     |
|         | 使用了錯誤的壓布腳。           | 請使用正確的壓布腳。                               | B-32     |
|         | 車針扭轉、彎曲或過鈍。          | 更換車針。                                    | B-29     |
|         | 線纏住。                 | 剪斷纏線，然後清除梭床上的纏線。                         | A-8      |
|         | 開始縫紉厚縫份時，萬用壓布腳「J」傾斜。 | 使用萬用壓布腳「J」的壓布腳鎖定栓（左側的黑色按鈕），讓壓布腳在縫紉時保持水平。 | S-4      |
|         | 為布料設定的壓布腳壓力不正確。      | 在設定畫面內調整壓布腳壓力。                           | B-43     |



| 現象             | 可能的原因               | 解決方法  | 參考        |
|----------------|---------------------|---|-----------|
| 以相反方向送布。       | 送布裝置損壞。             | 請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。   | —         |
| 車針會碰觸針板。       | 針留螺絲鬆弛。             | 將針留螺絲鎖緊。如果車針彎曲或太鈍，請更換新車針。   | B-29      |
|                | 車針扭轉、彎曲或過鈍。         | 更換車針。   | B-29      |
| 無法取下使用本機縫紉的布料。 | 針板下發生纏線。            | 抬起布料，剪斷下面的線，然後清潔梭床。   | A-8       |
| 斷裂的車針已掉入本機。    | —                   | 關機，然後取下針板。如果看得到掉入本機的车針，請用鑷子將其取出。取下車針後，將針板返回原位並插入新車針。<br>開機前，朝自身方向慢慢轉動手輪，確定手輪順暢轉動，而且新車針進入針板開口處中央。如果手輪無法順暢轉動或是無法取出掉入本機的车針，請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。 | A-8       |
| 轉動手輪時感覺卡頓。     | 梭殼中發生纏線。            | 清除梭殼的纏線。重新安裝梭殼，使其正確放置。  | A-5, A-8  |
| 未正確縫紉針趾。       | 使用的壓布腳不適合您要縫紉的針趾類型。 | 安裝適合您要縫紉的針趾類型的壓布腳。  | B-32      |
|                | 線張力不正確。             | 調整上線張力。   | B-40, A-6 |
|                | 梭殼或其他部位發生纏線。        | 清除纏線。如果線糾結在梭殼中，請清潔梭床。   | A-8       |
|                | 送布齒已被降下。            | 將送布齒升降裝置開關滑動到右側  。   | B-2       |




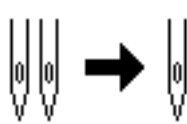




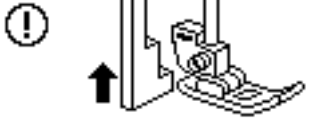
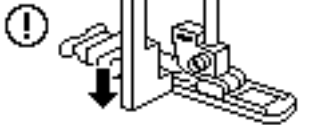


## ■ 縫紉後

| 現象          | 可能的原因             | 解決方法  | 參考        |
|-------------|-------------------|---|-----------|
| 線張力不正確。     | 穿上線不正確。           | 檢查穿線步驟，然後重新穿線。                                    | B-21      |
|             | 梭子未正確裝好。          | 重新安裝梭子。(如果針板已取下，安裝梭殼前應重新安裝針板並鎖緊螺絲。確認車針進入針板開口處中央。) | B-18, A-2 |
|             | 使用不適合所選布料的車針或線。   | 查看「布料 / 線 / 車針組合」表。                               | B-28      |
|             | 壓布腳腳脛未正確裝好。       | 重新正確安裝壓布腳腳脛。                                      | B-32      |
|             | 線張力未正確設定。         | 調整線張力。  | B-40, A-6 |
|             | 底線繞線不良。           | 請使用正確繞線的梭子。                                       | B-15      |
|             | 車針扭轉、彎曲或過鈍。       | 更換車針。   | B-29      |
|             | 未使用本機專用的梭子。       | 使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。                   | B-15      |
| 文字或裝飾性花樣歪斜。 | 花樣調整設定未正確設定。      | 修改花樣調整設定。   | D-10      |
| 未產生花樣。      | 使用了錯誤的壓布腳。        | 請安裝正確的壓布腳。  | B-32      |
|             | 沒有在薄布料或伸縮布料上使用襯料。 | 在布料上加襯。   | S-4, D-3  |
|             | 線張力未正確設定。         | 調整線張力。  | B-40, A-6 |
|             | 在縫紉時拉扯、推擠或傾斜送入布料。 | 縫紉時用手導引布料，以直線送入布料。                                | B-35      |
|             | 梭殼或其他部位發生纏線。      | 清除纏線。如果線糾結在梭殼中，請清潔梭床。                             | A-8       |

## 錯誤訊息

正確設定本機前或執行錯誤操作時，如果按下「手控停動」按鈕，LCD 將顯示錯誤訊息。請按照指示操作。顯示訊息時，如果按  或 ，該訊息將消失。

|   | 錯誤訊息  | 原因 / 解決方法   |
|---|---|---|
| 1 |  將速度控制器模式改為「關」。  | 設定縫紉速度控制器控制鋸齒縫針趾寬度，以及按「手控停動」按鈕時，將顯示此訊息。將  (寬度控制) 設定為「OFF」(請參考第 B-12 頁)，或者用腳踏板操作本機。 |
| 2 |   |  (雙針) 設定為「ON」，以及選擇無法用雙針縫紉的針趾花樣時，將顯示此訊息。  |

|    | 錯誤訊息  | 原因 / 解決方法                                      |
|----|---|--|
| 3  |    | <p>連接腳踏板並按下「手控停動」按鈕時，將顯示此訊息。</p>               |
| 4  |    | <p>開釦眼拉柄放下、選擇釦眼以外的針趾，以及按「手控停動」等按鈕時，將顯示此訊息。</p> |
| 5  |    | <p>開釦眼拉柄拉起、選擇釦眼針趾，以及按「手控停動」等按鈕時，將顯示此訊息。</p>    |
| 6  |    | <p>壓布腳抬起並按下「手控停動」等按鈕時，將顯示此訊息。</p>              |
| 7  | <p>❗無法為該組合<br/>添加更多<br/>針趾。</p>   | <p>想要組合超過 70 個裝飾性針趾時，將顯示此訊息。</p>               |
| 8  | <p>❗確定要取消<br/>目前花樣<br/>選擇嗎？</p>   | <p>針趾模式變更時，將顯示此訊息。</p>                         |
| 9  | <p>❗確定要刪除所<br/>選花樣嗎？</p>  | <p>當您嘗試刪除儲存的花樣時，將顯示此訊息。</p>                    |
| 10 |  | <p>梭子繞線器軸移動到右側並按下迴針 / 原地止針等按鈕時，將顯示此訊息。</p>     |
| 11 | <p>❗選擇花樣。</p>   | <p>刪除針趾後按下「手控停動」等按鈕時，將顯示此訊息。</p>               |

|    | 錯誤訊息                | 原因 / 解決方法   |
|----|---------------------|---|
| 12 | <b>▲</b> 安全裝置已啟動。   | 馬達因線糾結或與送線有關的原因鎖定時，將顯示此訊息。                              |
| 13 | <b>▲</b> 關閉電源，更換針板。 | 安裝直線針趾針板時，如果以直線針趾（中針位）以外的針趾縫紉，將顯示此訊息。在開機狀態取下針板時，將顯示此訊息。 |
| 14 | F**                 | 如果使用本機時錯誤訊息「F**」出現在 LCD 上，本機可能故障。請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。 |

A

保養與故障排除

## 操作警示音

每按一次此鍵，就會聽到一聲警示音。如果執行不正確的操作，將會聽到兩聲或四聲警示音。


- **如果按某鍵（正確操作）**  
發出一聲警示音。
- **如果執行不正確的操作**  
發出兩聲或四聲警示音。
- **如果本機因纏線等原因被鎖定**  
本機發出警示音四秒，然後自動停機。  
繼續縫紉前，務必檢查錯誤原因並修正。
- **取消操作警示音**

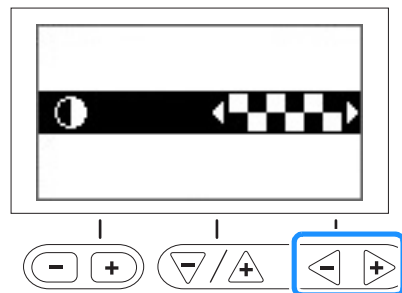
- 1 在設定畫面中選擇 （蜂鳴聲），將其設定為「OFF」。



## LCD 中沒有出現任何內容

如果開機時 LCD 中沒有出現任何內容，LCD 的亮度太亮或太暗。在這個情況下，執行以下操作。

- 1 關機。
- 2 按下操作面板上的 （原地止針按鈕）時，開啓縫紉機。
- 3 按「-」或「+」鍵。  
調整 LCD 的亮度，以便看到畫面。



- 4 關機，然後再次開啓。

## 規格

| 項目    | 規格                                       |
|-------|--|
| 縫紉機尺寸 | 約 480 mm (寬) × 300 mm (高) × 249.4 mm (深) |
| 縫紉機重量 | 約 9.7 kg                                 |
| 縫紉速度  | 每分鐘 70~850 針                             |
| 車針    | 家用縫紉機車針 (HA × 130)                       |

\* 規格如有變更，恕不另行通知。

## 索引

## 數字

|                     |      |
|---------------------|------|
| 1/4 英寸曲線壓布腳 .....   | S-28 |
| 1/4 英寸曲線壓布腳導引 ..... | S-28 |
| 7 mm 緞繡針趾 .....     | D-2  |

## L

## LCD

|                |      |
|----------------|------|
| 沒有出現任何內容 ..... | A-20 |
| LCD 訊息 .....   | A-17 |
| LCD 操作 .....   | B-11 |
| LCD 螢幕         |      |
| 清潔 .....       | A-2  |

## 二畫

|             |     |
|-------------|-----|
| 十字繡針趾 ..... | D-2 |
|-------------|-----|

## 三畫

|             |           |
|-------------|-----------|
| 三重直線縫 ..... | S-6, S-35 |
| 上蓋 .....    | B-2       |
| 上線 .....    | B-21      |
| 上線張力 .....  | B-40, A-6 |

## 四畫

|                |           |
|----------------|-----------|
| 切線器 .....      | B-2, B-36 |
| 尺寸 .....       | D-6       |
| 手動穿線 .....     | B-24      |
| 「手控停動」按鈕 ..... | B-3       |
| 手輪 .....       | B-2       |
| 文字針趾 .....     | B-34, D-2 |
| 水平針趾 .....     | S-39      |
| 水平線輪柱 .....    | B-25      |

## 五畫

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| 主電源開關 .....         | B-2, B-10 |
| 可調整拉鍊 / 滾邊壓布腳 ..... | S-23      |
| 左右寬度調整 .....        | B-39      |
| 平行針趾 .....          | B-25      |
| 平齊縫份 .....          | S-3       |
| 本機表面清潔 .....        | A-2       |
| 皮革 / 乙烯基布料 .....    | S-5       |

## 六畫

|                        |            |
|------------------------|------------|
| 安裝拉鍊                   |            |
| 中間的 .....              | S-19, S-23 |
| 側面的 .....              | S-20       |
| 安裝梭子 .....             | B-18       |
| 安裝壓布腳腳脛 .....          | B-32       |
| 安裝邊條 .....             | S-24       |
| 曲線縫紉 .....             | S-2        |
| 自由模式 .....             | B-44       |
| 自由壓線 .....             | S-30       |
| 自由曲線壓布腳「C」 .....       | S-31       |
| 自由前開式密針縫曲線壓布腳「O」 ..... | S-30       |
| 自由滾輪曲線壓布腳「E」 .....     | S-32       |
| 自動布料感測器系統 .....        | B-43       |
| 自動剪線 .....             | B-42       |
| 自創針趾 .....             | D-12       |
| 衣褶裝飾縫 .....            | S-42       |

## 七畫

|                |            |
|----------------|------------|
| 伸縮布料 .....     | S-5        |
| 我的自創針趾 .....   | D-12       |
| 技巧 .....       | S-2        |
| 把手 .....       | B-2        |
| 改變縫紉方向 .....   | S-2        |
| 更換車針 .....     | B-29       |
| 更換壓布腳 .....    | B-31       |
| 貝殼縫 .....      | S-43       |
| 車布邊針趾 .....    | S-11, S-12 |
| 車針             |            |
| 位置 .....       | S-7        |
| 更換 .....       | B-29       |
| 穿線 .....       | B-23       |
| 情況 .....       | B-29       |
| 類型、尺寸和用途 ..... | B-28       |
| 車針位置按鈕 .....   | B-3        |

## 八畫

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| 取下壓布腳腳脛 ..... | B-32            |
| 底線            |                 |
| 往上拉 .....     | B-24            |
| 繞線 .....      | B-15            |
| 抽花繡 .....     | S-44            |
| 抽紗縫 .....     | S-41            |
| 拆線刀 .....     | S-16            |
| 直線針趾 .....    | S-6, S-19, S-27 |
| 直線接合縫 .....   | S-27            |
| 花樣            |                 |
| 尺寸 .....      | D-6             |
| 長度 .....      | D-7             |
| 重複 .....      | D-5             |
| 密度 .....      | D-6             |
| 組合 .....      | D-5             |
| 調整 .....      | D-10            |
| 儲存 .....      | D-9             |
| 檢查 .....      | D-6             |
| 鏡像 .....      | D-8             |
| 讀取 .....      | D-10            |

## 九畫

|              |            |
|--------------|------------|
| 保養 .....     | A-2        |
| 前視圖 .....    | B-2        |
| 厚布料 .....    | S-4        |
| 拼布 .....     | S-26, S-27 |
| 故障排除 .....   | A-4        |
| 穿線           |            |
| 手動穿線 .....   | B-24       |
| 為車針穿線 .....  | B-23       |
| 穿上線 .....    | B-21       |
| 穿線裝置 .....   | B-23       |
| 穿線裝置拉柄 ..... | B-2, B-23  |
| 重趾縫 .....    | S-35       |
| 重複花樣 .....   | D-5        |

## 十畫

|           |           |
|-----------|-----------|
| 原地止針按鈕    | B-3, B-37 |
| 原地自動止針處   | S-35      |
| 原地自動止針鍵   | B-37      |
| 送布齒       | B-3       |
| 送布齒升降裝置開關 | B-2       |
| 迴針 / 原地止針 | B-37      |
| 迴針按鈕      | B-3, B-37 |
| 配件        |           |
| 選購配件      | B-7       |
| 隨附的配件     | B-6       |
| 針板        | B-3       |
| 針板蓋       | B-3       |
| 針板標記      | S-3       |
| 針柱線導引     | B-3       |
| 針趾長度調整    | B-39      |
| 針趾設定      | B-46      |
| 針趾寬度調整    | B-39      |
| 針趾選擇      | B-34      |
| 針趾類型      | B-33      |
| 針導引壓布腳    | S-3       |

## 十一畫

|        |           |
|--------|-----------|
| 剪線, 自動 | B-42      |
| 剪線器按鈕  | B-3       |
| 基本針趾   | S-6       |
| 基本縫紉   | B-33, D-4 |
| 梭子安裝   | B-18      |
| 梭子繞線   | B-15      |
| 梭子繞線器  | B-2       |
| 梭子繞線導引 | B-2, B-15 |
| 梭床     | A-2       |
| 梭殼     | B-3       |
| 卸除梭殼   | A-2       |
| 梭蓋     | B-3, B-18 |
| 清潔     |           |
| LCD 螢幕 | A-2       |
| 梭床     | A-2       |
| 清潔本機表面 | A-2       |
| 疏縫針趾   | S-6       |
| 組合花樣   | D-5       |
| 設定     |           |
| 原地自動止針 | B-37      |
| 輸入靈敏度  | B-14      |
| 顯示語言   | B-14      |
| 設定畫面   | B-12      |
| 設計針趾花樣 | D-12      |
| 設計範例   | D-14      |
| 連結     | S-43      |
| 鉤眼針趾   | S-14      |
| 鉤眼縫    | S-14      |

## 十二畫

|              |           |
|--------------|-----------|
| 換氣孔          | B-2       |
| 無阻力 (皮革) 壓布腳 | S-5       |
| 筒狀布料         | S-2       |
| 裁邊器          | S-12      |
| 貼布           | S-26      |
| 鈕釦導引板        | S-15      |
| 開釦眼拉柄        | B-3, S-15 |
| 階梯式針趾花樣      | D-7       |

## 十三畫

|         |           |
|---------|-----------|
| 傳家寶花樣針趾 | S-44      |
| 圓頭針     | B-28      |
| 暗針縫     | S-8       |
| 暗縫      | S-19      |
| 腳踏板     | B-2, B-36 |
| 腳踏板插孔   | B-2, B-36 |
| 蜂鳴聲     | A-20      |

|          |                 |
|----------|-----------------|
| 裝飾孔針趾    | S-38            |
| 裝飾性針趾與花樣 | D-2             |
| 解決操作問題   | A-4             |
| 試縫       | S-2             |
| 隔間       | B-5             |
| 電源插孔     | B-2, B-10       |
| 電源開關     | B-2, B-10       |
| 零配件盒     | B-2, B-5        |
| 零組件名稱及功能 | B-2             |
| 預張力盤     | B-2, B-17, A-10 |

## 十四畫

|        |            |
|--------|------------|
| 實用針趾   | B-34, B-46 |
| 瘋狂拼布縫  | S-27       |
| 綻開, 避免 | S-11       |
| 綴補縫    | S-35, S-36 |

## 十五畫

|            |                 |
|------------|-----------------|
| 線張力旋鈕      | B-2, B-40, A-7  |
| 線張力調整      | B-40            |
| 線輪柱        | B-2, B-15, B-21 |
| 線輪網        | B-16            |
| 線輪蓋板       | B-2, B-16       |
| 線導引板       | B-2             |
| 緞繡針趾       | S-34, D-2       |
| 緞繡針趾長度, 變更 | D-7             |
| 調整花樣       | D-10            |
| 調整針趾長度     | B-39            |
| 調整針趾寬度     | B-39            |
| 調整線張力      | B-40            |

## 十六畫

|       |            |
|-------|------------|
| 導縫器   | S-30       |
| 操作按鈕  | B-3        |
| 操作面板  | B-2, B-4   |
| 操作問題  | A-4        |
| 操作鍵   | B-4        |
| 操作警示音 | A-20       |
| 褲管    | S-2        |
| 選購配件  | B-7        |
| 鋸齒縫針趾 | S-12, S-26 |
| 錯誤訊息  | A-17       |

## 十七畫

|          |            |
|----------|------------|
| 儲存花樣     | D-9        |
| 儲存針趾設定   | B-41       |
| 壓布腳      |            |
| 更換       | B-31       |
| 壓力       | B-43       |
| 類型       | B-46       |
| 壓布腳拉柄    | B-2        |
| 壓布腳抬起按鈕  | B-3        |
| 壓布腳抬桿    | B-45       |
| 壓布腳抬桿架設孔 | B-2, B-45  |
| 壓布腳腳脛    |            |
| 安裝       | B-32       |
| 卸除       | B-32       |
| 壓布腳腳脛螺絲  | B-3        |
| 壓線       | S-26, S-29 |
| 檢查車針的狀況  | B-29       |
| 縫份, 平齊   | S-3        |
| 縫紉方向改變   | S-2        |
| 縫紉速度控制器  | B-3, S-34  |
| 縫紉鈕釦     | S-17       |
| 翼針       | S-44       |
| 薄布料      | S-4        |

**十八畫**

|            |      |
|------------|------|
| 繞軸旋轉 ..... | B-43 |
| 雙針 .....   | B-25 |

**十九畫**

|            |           |
|------------|-----------|
| 鏡像 .....   | B-42, D-8 |
| 鏡像針趾 ..... | B-42      |

**二十畫**

|           |      |
|-----------|------|
| 警示音 ..... | A-20 |
|-----------|------|

**二十二畫**

|            |      |
|------------|------|
| 彎月縫 .....  | S-42 |
| 讀取花樣 ..... | D-10 |

**二十三畫**

|            |     |
|------------|-----|
| 變更間距 ..... | D-7 |
|------------|-----|

**A**

保養與故障排除

請造訪本公司網站 <http://support.brother.com> 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。

Chinese-trad  
888-F50/F52/F60/F62/F70/F72  
Printed in Vietnam



XG1883-001