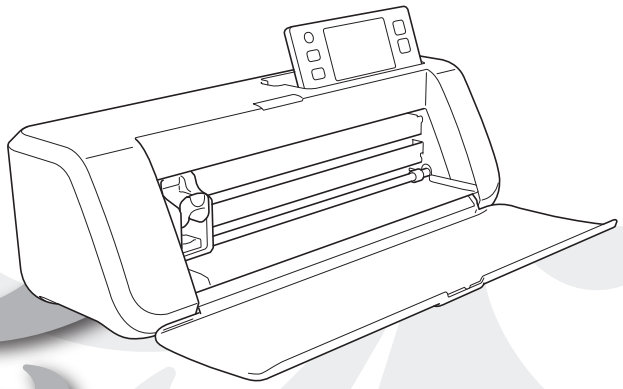
使用说明书

裁切机

Product Code (产品编号)：891-Z01



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。
要获取产品支持和常见问题（FAQ）答案，请访问http://support.brother.com/

为了创造更加美好的环境

请您协作
首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！
Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。
因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1．不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2．产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3．关闭本产品电源开关后，在拔下电源插头的情况下耗电量是零。
4．Brother 产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注: 零部件的更换请联系就近的兄弟(中国)商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有毒有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬（Cr(VI)）	多溴联苯（PBB）	多溴二苯醚（PBDE）
框架	○	○	○	○	○	○
机械部件	×	○	○	○	○	○
电气部件	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。
（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

简介

感谢您购买本机。
在使用本机或尝试进行任何维护前，请仔细阅读本页上的“安全须知”，然后学习此安全手册，以便正确操作各种功能。此外，在阅读此安全手册后，将其储存在可快速取用的位置，以供今后参考。不遵守这些说明可能导致人身伤害风险或财产损失，包括火灾、触电、灼伤或窒息等。

重要注意事项

- 本机适用于家庭使用。
- 本机仅允许在购买国使用。
- 由于产品质量改进，本机的规格或外观可能更改，恕不另行通知。
- 本文档的内容可能更改，恕不另行通知。
- 未经事先许可，不得部分或全部复制或翻印本文档的内容。
- 对于因地震、火灾、其它灾害、第三方行为、用户的故意或疏忽操作、其它特殊条件下的误用或操作所导致的损害，我们概不承担任何责任。
- 有关其它产品信息，请访问我们的网站 www.brother.com

安全须知

本文档中使用的符号

本文档中使用以下符号。

⚠ 警告	不遵守带有此标志的说明可能导致致命或严重的人身伤害。
⚠ 注意	不遵守带有此标志的说明可能导致严重的人身伤害。
重要信息	不遵守带有此标志的说明可能导致财产损失。

	此符号表示在特定条件下可能引起火灾。
	此符号表示在特定条件下可能发生触电。
	此符号表示禁止的操作，不得执行此类操作。
	此符号表示所需的操作，必须执行此类操作。

为安全地使用本机必须遵守以下注意事项。

电源和电源适配器

⚠ 警告
在使用和储存电源适配器和电源线时，将其放置在不会踩踏到的安全位置。请勿执行以下任何操作，以免损伤电源适配器或电源线；否则，可能导致火灾、触电或机器损坏： 损坏、改装、用力弯曲、靠近热源、拉拽、扭曲、捆扎、在上面放置物体、夹捏、靠近金属、反复弯曲和折叠、悬空或与墙壁挤压。
请勿使用本机专用电源适配器和电源线以外的其它任何电源适配器和电源线。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。 请勿在其它设备上使用本机专用的电源适配器和电源线。
仅在家用电源插座上使用电源适配器 （交流电 100 – 240V， 50/60Hz）。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿连接直流电源或变换器 （直流交流电源转换器）。否则，可能导致火灾或触电。如果不清楚用于连接本机的电源插座是交流电源还是直流电源，请咨询专业电工。
将电源线插头完全插入插座。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿将机器放置在电源线上。否则，可能导致火灾或电源线损坏。
请勿靠近明火或加热器。否则，电源适配器的外壳可能熔化，并可能导致火灾或触电。
如果机器长期不用，出于安全考虑，确保从机器和电源插座上拔下电源适配器。
执行维护时 （如清洁），从电源插座上拔下电源适配器。否则，可能导致触电。
从电源插座断开电源线插头，握住插头的非金属部分而不是电源线将其拔出。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿使用损坏的电源线或插座，或松动的电源插座。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿使用延长线和多插头适配器。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿将异物插入电源适配器入口。否则，可能导致火灾、触电、人身伤害或者机器和电源适配器损坏。
请勿用湿手接触电源适配器或电源线插头。否则，可能导致触电。
在使用和安放电源线插头时，请勿允许液体、金属物体或灰尘与电源线插头接触。此外，请勿在可能接触到水的位置使用机器。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿拆卸、改装或尝试维修电源适配器。否则，可能导致火灾、触电或人身伤害。对于保养、调整和维修，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。
如果电源线插头落灰，将其从电源插座中拔出，然后用干布进行擦拭。如果机器的插头落灰可能导致火灾。

⚠ 注意

请勿将杂物放置在电源线上或者阻碍接近电源线的通道。否则，在紧急情况下会造成无法拔出电源线。

重要信息

与其它设备共享电源插座时请务必小心。
避免与移动电话充电器或复印机等高压设备使用相同的电源插座。否则，可能出现干扰或机器故障。

拔出电源适配器前关闭机器。机器运行时拔出电源线可能导致机器损坏。

安装环境

将机器放置于平坦、水平、稳定的表面，以免造成震动和冲击。
在满足以下规格的环境中使用本机。
温度：5 ° C 到 35 ° C (41 ° F 到 95 ° F)
湿度：20 % 到 80 %

⚠ 警告

请勿在受阳光直射、温度或湿度变化剧烈、高湿度或高水位（如厨房、浴室或加湿器附近）、冷凝或多灰的位置安装机器。避免在高温度或高湿度环境使用或存放机器。否则，可能导致短路，进而造成火灾、触电或机器损坏。

请勿在明火、加热器、挥发性易燃物或其它极热源附近安装机器。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
请勿在使用可燃喷雾的房间内使用机器。否则，可能导致火灾或人身伤害。

请勿在医疗电气设备附近使用机器。否则，医疗电气设备可能会受本机电波的影响，发生故障，从而导致事故。

避免在室外使用本机。否则，机器可能会受潮，导致触电。如果机器受潮，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

为避免金属或液体进入机器，请勿在机器上面或上方放置以下任何物体。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
- 纸夹和钉书钉等金属物体
- 项链和戒指等贵金属物体
- 水杯、花瓶和花盆等盛满液体的容器。

此外，不要让宠物接近机器。
如果任何物体意外进入机器，拔出电源线，然后联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

⚠ 注意

请勿将机器放置在不稳定的表面，如摇晃的桌子或有角度的表面。此外，放置机器时请勿将任何部分超出表面的边缘。如果机器掉落或跌落，可能会导致人身伤害或机器损坏。

请将机器放置在平坦、水平的表面。底板可能会卡在不平坦的表面上，导致操作异常。

重要信息

请勿在震动强烈、电子干扰或静电严重的位置使用机器。否则，机器可能无法正常运行。

针对安全操作

⚠ 警告	
	如果机器发生故障、跌落、损坏、有水或异物进入其中，请立即从机器和电源插座直接拔下电源适配器，然后联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。在此条件下继续使用机器可能导致火灾或触电。
	如果使用机器时发生停电或听到雷声，应从电源插座拔下电源线插头。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。
	如果使用或存放机器时，出现异味、机器发热、冒烟、褪色、变形，或者观察到任何其它异常情况，应停止使用机器，然后从机器和电源插座拔出电源适配器。在此条件下继续使用机器可能导致火灾或触电。此外，用户不得自行维修，避免造成危险。
	用户请勿拆卸、维修或改装机器。否则，可能导致火灾、触电或人身伤害。对于保养、调整、清洁或维修指定的部件以外的其它内部部件，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。
	包装本机的塑料袋应保存或处理在儿童接触不到的位置。不得允许儿童玩耍塑料袋，以免造成窒息。
	执行本手册中所述的任何保养步骤前，请拔出电源线。否则，可能导致火灾、触电或机器损坏。

⚠ 注意	
	机器运行时，确保衬衣袖、领带、头发或珠宝不会被吸入。否则，可能造成人身伤害。如果任何物体被吸入，请立即拔出电源线或停止机器。
	请勿触摸刀片的锋利边缘。否则，可能导致人身伤害。
	机器运行时请密切留意托架的运动。使双手远离所有运行的部件，如辊子、托架和刀座。请勿将手指放在刀片刀座下方。此外，使手指远离运行的部件，如托盘下方、前盖上面或者操作面板下方。否则，可能导致人身伤害。
	为防止人身伤害，在刀尖伸出时请勿沿刀片刀座的末端移动或摩擦手掌或手指。当刀片刀座不用时，将刀尖收回刀座内部。
	从机器上取下刀座后，确保将刀片收回到刀座内并套上保护帽。 放置时请勿让刀片伸出。否则可能会导致受伤。 将刀片刀座放入机器托架前，请先取下保护帽。 * 请勿让婴儿 / 儿童将保护帽放入口中。
	为防止人身伤害，请勿沿底板的边缘移动或摩擦手掌或手指。
	不得将本机用作玩具。在儿童附近使用机器时请注意。
	移动机器时，确保握住其手柄。如果握住其它部件，机器可能损坏或掉落，导致人身伤害。
	抬升机器时，小心不要进行任何突然或草率的移动。否则，可能会损伤背部或膝盖。
	仅使用本手册中指定的正品部件。使用其它任何非正品都可能导致人身伤害或机器损坏。

重要信息	
	裁切时，确保根据要裁切的材料调整刀片刻度。如果刀片伸出过长，刀片可能断裂，也可能会裁切到底板。
	请勿使用断裂的刀片。否则，可能无法正确执行裁切。如果刀片断裂，从裁切材料中取出断裂的刀片部分。从裁切材料中取出断裂的刀片部分时，请使用镊子；请勿用手接触断裂的刀片。
	请勿将电源适配器、电源线和异物放置在底板的移动范围 (进料区) 内。否则，可能无法正确完成操作。
	请勿在底板上放置较大物体。

	请勿用力折叠或伸长底板。如果底板损坏，将无法继续用于裁切、绘制或扫描。
	请勿使用损坏的底板。
	确保底板边缘不被弄脏。否则，无法检测到底板类型，将干扰机器的正常运行。如果边缘被弄脏，请用干布进行擦拭。
	使用本机专用底板。此外，不要使用金属板等坚硬的材料，这些材料与本机不兼容。否则，可能导致机器损坏。
	避免使用带有金银线织物或箔片等装饰层 （容易分离）的艺术纸或布料。在操作期间分离层可能会粘贴到机器的扫描设备或进料辊上，导致机器损坏。还可能损坏裁切刀片。
	机器运行期间，请勿用力推拉底板。否则，可能导致刀片或刀座损坏。
	请勿将材料长时间粘贴在底板上；否则，粘胶将渗入材料。
	室温存放底板，避免高温、高湿度或太阳直射。
	如遇紧急情况必须手动移动托架，请缓慢地移动。否则，可能导致机器损坏。
	更换刀座前，确认刀座没有松动。
	机器运行期间，不要拔下电源线或取下 USB 闪存驱动器。否则，可能导致 USB 闪存驱动器或数据损坏。
	请勿将异物插入机器上的直流电源插孔或 USB 端口。确保在其周围留有空间。
	USB 端口仅用于链接 USB 闪存驱动器。否则，可能导致机器损坏。
	请勿在机器裁切、绘制或扫描期间触摸显示屏。
	请勿为机器上油。否则，可能导致机器损坏。
	请勿使用稀释剂、苯或酒精等有机溶剂清洁机器。否则，面漆会脱落，也可能导致机器的其它损伤。用柔软的干布擦拭机器进行清洁。
	请勿撕掉机器上粘贴的任何标签 （如序列号标签）。

扫描设备的非法使用

出于欺骗目的翻印某些项目或文档是违法行为。翻印以下文档列表中的文档是违法行为，且本列表具有排他性。如果对特定项目或文档有疑问，我们建议您咨询法律顾问和 / 或相关法律机构：

- 货币
- 债券或其它债务证明
- 储蓄证明
- 服役或征兵文件
- 护照
- 邮票 （已作废或未作废）
- 移民文件
- 福利文档
- 政府机构出具的支票或汇票
- 识别徽章或勋章

根据 “公平交易” 原则，复制版权作品是违法行为，除非仅复制版权作品的相关章节。多个副本可能会被不当使用。艺术作品应视为等同于版权作品。

扫描注意事项

使用机器扫描原始作品后，请确认扫描数据是否满足精度和质量的要求。
由于扫描数据的某些部分可能存在缺失或缺陷，请遵守以下注意事项。

- 根据原始作品的情况，扫描数据可能会出现裂纹、歪斜、脏污或丢失，同时某些部分或所有部分有可能缺失。
  ▶ 确保原始作品上没有褶皱或折叠。此外，将原始作品正确地粘贴到底板上。
- 请在机器内容保持干净的状态下扫描原始作品，不然扫描数据可能会出现裂纹、歪斜、脏污或丢失，同时某些部分或所有部分有可能缺失。
  ▶ 仔细清洁机器的内部。
- 根据扫描设置 （扫描尺寸和分辨率），扫描的原始作品会出现以下情况。
  - 分辨率不足，图像模糊。
  - 部分图像缺失，或尺寸缩小。
  - 原始作品中间到底部的扫描数据缺失。
  - 边距添加到扫描数据的边缘。
- 请勿扫描以下类型的原始作品。
  - 装有纸夹或订书钉的作品
  - 墨迹未干的作品
  - 金属或投影仪幻灯片
  - 光滑或具有镜面面漆的薄片
  - 压花塑料卡
  - 超出建议裁切厚度的原始作品
- 对于不规范的原始作品、甚至是标准原始作品，根据原始作品的情况 （如存在褶皱、折叠或载入不正确）或耗材的条件以及机器的进料机制，原始作品可能出现卡塞。此时，扫描数据的部分或全部可能缺失。（如果出现卡塞，原始作品可能损坏。）
- 如果原始作品上使用荧光标记，可能无法扫描颜色 （取决于标记颜色和厚度），或者无法真实再现色彩。

商标

IMPORTANT:

READ BEFORE DOWNLOADING, COPYING, INSTALLING OR USING.
By downloading, copying, installing or using the software, you agree to this license.If you do not agree to this license, do not download, install, copy or use the software.

Intel License Agreement For Open Source Computer Vision Library

Copyright © 2000, Intel Corporation, all rights reserved.Third-party copyrights are the property of their respective owners.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistribution of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistribution in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- The name of Intel Corporation may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

This software is provided by the copyright holders and contributors “as is” and any express or implied warranties, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose are disclaimed.In no event shall Intel or contributors be liable for any direct, indirect, incidental, special, exemplary, or consequential damages (including, but not limited to, procurement of substitute goods or services; loss of use, data, or profits; or business interruption) however caused and on any theory of liability, whether in contract, strict liability, or tort (including negligence or otherwise) arising in any way out of the use of this software, even if advised of the possibility of such damage.

All information provided related to future Intel products and plans is preliminary and subject to change at any time, without notice.

目录

简介 1
重要注意事项 1
安全须知 1
本文档中使用的符号 1
安全须知 2
商标 6
功能 8
花样 (“花样” 模式) 8
扫描 (“扫描” 模式) 8

1 入门指南 9

部件和功能 9
本机描述 - 正面 9
本机描述 - 背面 9
本机描述 - 操作面板 9
主要步骤 10
拆除运输包装材料 10
调整操作面板的角度 10
开关机器 10
LCD 面板的操作 11
准备艺术纸 / 布料 11
底板和裁切刀片组合 12
调整刀片刻度 18
安装和卸载刀座 19
试裁切 19
机器设置 23
设置画面 23
自动关机 24

2 基本操作 25

花样裁切 25
教程 1 - 裁切花样 25
教程 2 - 裁切高级花样 27
花样选择 31
选择单个花样 31
选择多个花样 31

3 高级操作 33

裁切和编辑功能 33
花样编辑功能 33
花样编辑功能 - 高级花样 34
花样排列画面 35
排列编辑功能 35
拼接 (合并多个花样的轮廓线) 36
自动排列功能 38
扫描背景图像 38
字符输入功能 40
存储器功能 41
保存 41
调取 41
绘制功能 43
绘制 43
裁切绘画 44

4 扫描功能 47

针对裁切的扫描 (直接裁切) 47
教程 3 - 扫描和裁切 47
高级裁切功能 49
创建裁切数据 (扫描并生成裁切数据) 50
教程 4- 创建裁切数据 50
编辑图片 52
扫描图像 (扫描至 USB) 54
扫描注意事项 54
教程 5 - 扫描到 USB 54

5 附录 56

耗材 56
更换标准 56
更换刀片 56
维修保养 58
清洁 58
清洁扫描仪玻璃 59
调整画面 60
故障排除 61
错误信息 64
升级软件 66
选购附件 66
索引 67

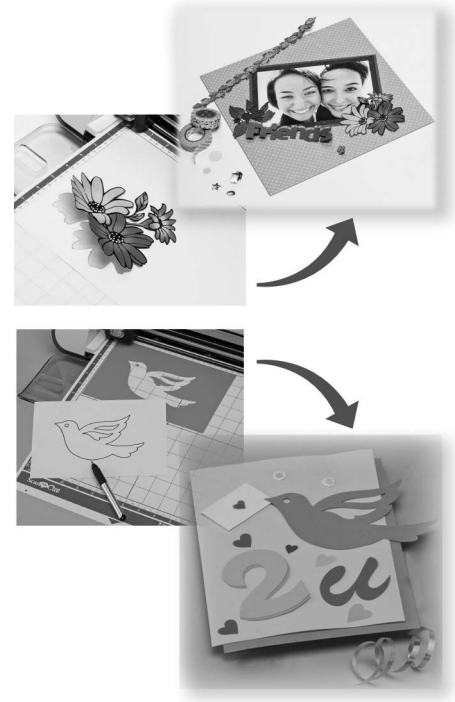
花样 (“花样”模式)

选择花样进行编辑以创建自己的设计。只需载入艺术纸或布料，便可以快速创建精确的纸张和布料裁切花样。

可以轻松编辑各种内置花样创建不同的设计。

扫描 (“扫描”模式)

扫描插图、照片或自己的绘画创建个性化的裁切设计。随后即可直接裁切或将其保存为数据。



多个编辑功能可让您轻松处理扫描的设计。可以保存排列的设计并随时进行调用。

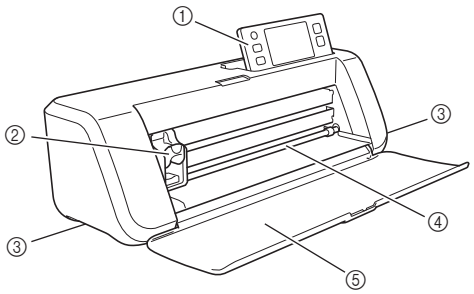
主画面

选择花样。
教程 1(第 25 页)
教程 2(第 27 页)

扫描图像。
教程 3(第 47 页)
教程 4(第 50 页)
教程 5(第 54 页)

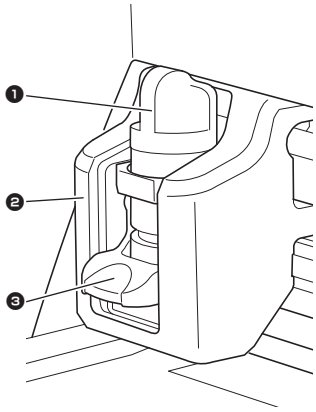
部件和功能

本机描述 - 正面



① **操作面板**
可以通过 LCD 面板和操作按钮控制本机并指定设置。操作面板的角度有三档可调节。有关详细信息，请参阅第 10 页的 “调整操作面板的角度”。

② **托架**
移动安装的刀座进行裁切或绘制。



❶ **刀座**
安装在托架上对艺术纸或布料进行裁切或绘制。使用专用刀座进行裁切或绘制。

❷ **刀座导板**
导板用于固定刀座。

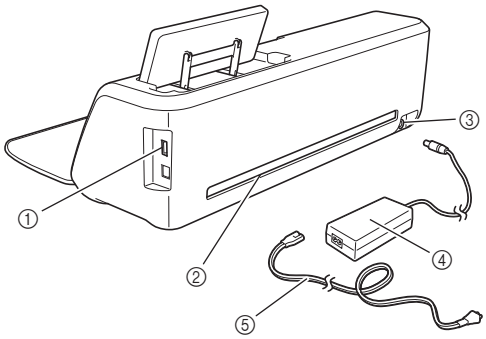
❸ **刀座锁定杆**
锁定杆抬起时释放刀座。锁定杆放下时锁定刀座。

③ **把手**
移动机器时进行握持。

④ **进料槽**
推入或推出裁切 / 扫描底板。底板由两侧的进料辊推入。

⑤ **前托盘盖**
保护进料辊、托架和刀座。机器运行期间打开托盘盖。

本机描述 - 背面



① **USB 端口**
用于连接 USB 闪存驱动器保存和调用数据。

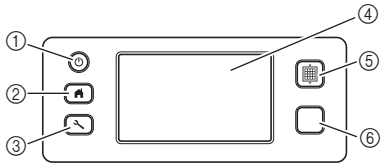
② **插槽**
用于在操作期间推入推出底板。请勿在插槽周围放置任何物体，以免阻止底板推出。

③ **直流电源插孔**

④ **电源适配器**

⑤ **交流电源线**

本机描述 - 操作面板



① **电源按钮**
开关机器。

② **主画面按钮**
显示主画面 （操作本机的开始画面）。

③ **设置按钮**
显示用于各种设定的设置画面。有关详细信息，请参阅第 23 页的 “设置画面”。

④ **LCD 面板**
显示操作画面、花样预览图像和错误信息。

⑤ **进料按钮**
从进料槽推入或推出载入的底板。载入或卸载底板时确保按此按钮推入 / 推出底板。

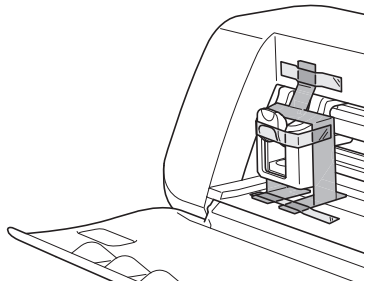
⑥ **“开始 / 停止”按钮**
开始或停止裁切、绘制或扫描。按钮功能可用时亮绿灯。

主要步骤

以下步骤介绍从准备材料到执行试裁切的基本操作。

拆除运输包装材料

开机前，撕下运输胶带和纸板减震材料。

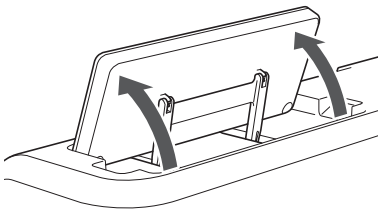


注释

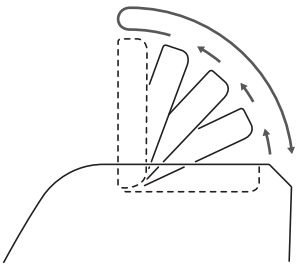
- 如果在开机后取下包装材料，关闭机器，然后再次打开。继续使用机器不重启可能导致操作不正确。

调整操作面板的角度

操作面板的角度有三档可以调节。



若要固定操作面板，首先进行抬升到垂直位置，然后降低并固定。如果希望减小操作面板的角度，抬升到垂直位置，然后再次调整角度。

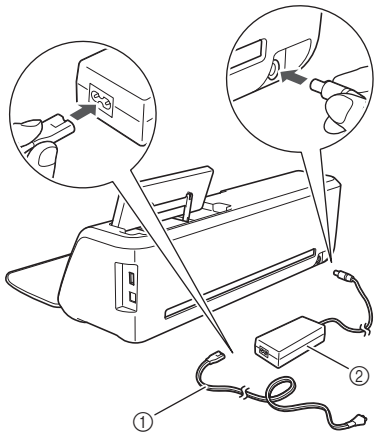


注释

- 按照以上说明降低面板。降低时用力过猛可能损坏面板。

开关机器

❶ 将电源线连接到电源适配器，然后将电源适配器连接到机器。



① 电源线
② 电源适配器

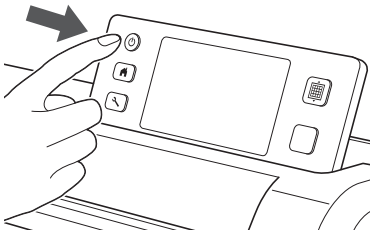
备注

- 使用电源适配器时，松开捆扎的电源线。

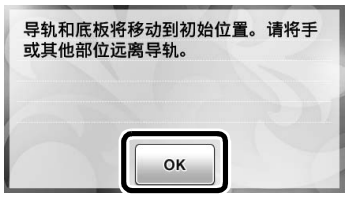
❷ 将电源线插入电源插座。

❸ 在操作面板时按⏻。

显示开机画面时，触摸显示屏上的任意位置。



▶ 显示以下信息时，触摸 “OK”键。



▶ 将显示主画面。

备注

- LCD 面板通常具有亮斑 （一直发亮的点）和暗斑 （未发亮的点）。这可能会显示某些不需要的光斑，并使画面缺失少量图片元素。请注意，这不代表出现故障。

❹ 若要关闭机器，在操作面板中按⏻。

❺ 从电源插座拔出电源线。

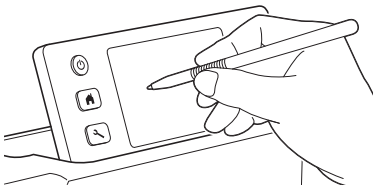
❻ 从机器断开电源适配器，然后从电源适配器端口断开电源线。

注释

- 请勿将电源适配器电线缠绕在适配器周围或者折叠电线，否则可能损坏电线。

LCD 面板的操作

开机后，操作画面将显示在触摸面板上。若要在画面上执行操作，请使用附带的触控笔。



注释

- 请勿使用坚硬或尖锐的物体 （如自动铅笔或螺丝刀）在画面上进行选择。否则，可能导致机器损坏。

准备艺术纸 / 布料

根据以下条件，准备要裁切、绘制和扫描的材料 (直接裁切)。

推荐的材料条件	纸张	布料
尺寸	（使用 12" × 12" (305mm × 305mm) 底板。） 最大：305mm × 305mm （12" × 12"） 裁切 / 绘制工作区为 296mm × 298mm (11 3/4" × 11 3/4")。	
厚度 *	0.1mm 到 0.3mm	0.2mm 到 1.5mm
类型	剪贴纸、卡片纸、牛皮纸	棉布、无纺布

* 建议的厚度因使用材料的类型而异。

注释

- 避免使用带有金银线织物或箔片等装饰层 （容易分离）的艺术纸或布料。在操作期间分离层可能会粘贴到机器的扫描设备或进料辊上，导致机器损坏。这还将损坏裁切刀片。如果使用或测试此类介质，建议在每次使用后清洁机器底部的扫描仪玻璃 (第 59 页)。

备注

- 使用选购的 12" × 24"(305mm × 610mm) 底板时，裁切 / 绘制的最大工作区为 296mm × 603mm (11 3/4" × 23 3/4")。
- 对于某些表面不平整的布料，可以将其反过来粘贴进行裁切。

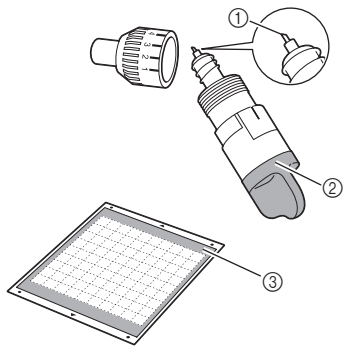
底板和裁切刀片组合

使用下表选择用于裁切或绘制材料的附件组合。根据不同机器型号，某些图表中的附件可能不随机附带。必须单独购买。

<table>
<tr><th></th><th>裁切刀片</th><th>底板</th><th>粘纸</th><th>建议的组合</th></tr>
<tr><td>轻磅纸 （牛皮纸）</td><td rowspan="3">标准裁切刀片
（宝石绿）</td><td>低粘度胶粘底板 （宝石绿）</td><td>-</td><td>① (第 12 页)</td></tr>
<tr><td>中磅纸 （剪贴簿纸）</td><td rowspan="4">标准底板
（宝石绿和紫色）</td><td>-</td><td>② (第 13 页)</td></tr>
<tr><td>轻质布料
(用于拼布缝制)</td><td>高粘度背胶粘纸</td><td>③ (第 13 页)</td></tr>
<tr><td>轻质布料
(用于拼布缝制以外的其它用途)</td><td rowspan="2">布料用熨烫型粘纸
（白色背衬）</td><td>④ (第 15 页)</td></tr>
<tr><td>中厚布料
(用于拼布缝制以外的其它用途)</td><td>* 深裁切刀片 （紫色）</td><td>⑤ (第 17 页)</td></tr>
</table>

* 使用深裁切刀片裁切厚重布料 (0.5mm 到 1.5mm)，适用于例如无纺布和粗斜棉布。

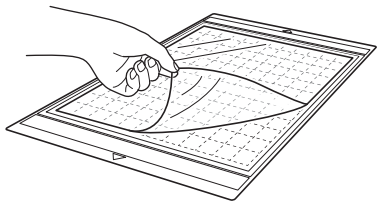
■ ① 轻磅纸



① 标准裁切刀片
② 标准裁切刀片刀座 （宝石绿）
③ 低粘度胶粘底板 （宝石绿）

粘贴材料 （轻磅纸）

❶ 从底板的粘合侧剥离保护纸。



注释

- 请勿丢弃从底板剥离的保护纸；保存它供稍后使用。
- 不使用底板时，清洁粘合侧，贴上保护纸，然后储存起来。有关详细信息，请参阅第 58 页的“清洁底板”。

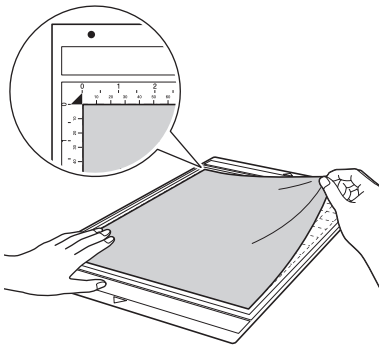
❷ 试粘贴材料。

将材料粘贴到底板前，使用底板粘合侧的一个角进行试粘贴。试粘贴材料时，应检查以下项目。

- 剥离材料时颜色不会从材料上脱落。
- 剥离材料时材料不会撕裂或变形。

如果试粘贴时出现任何问题，请使用其他的材料。

❸ 将材料粘贴到底板的粘合侧。



注释

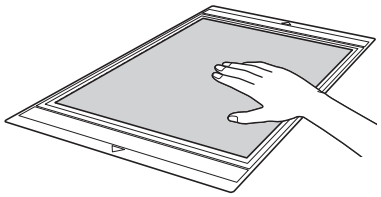
- 将材料放置在粘合侧的粘贴区 （网格区域）。如果材料超出粘贴区域，推入底板时材料可能会被进料辊损坏。

备注

- 底板不分前后，可以从两端的任意一个方向推入进料槽。

❹ 将全部材料牢固地粘贴到底板上，确保无褶皱，任何部分均无卷曲。

- 否则，卷曲的材料在插入底板时可能会被卡住。

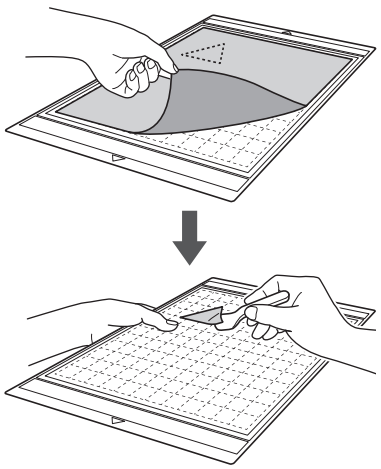


注释

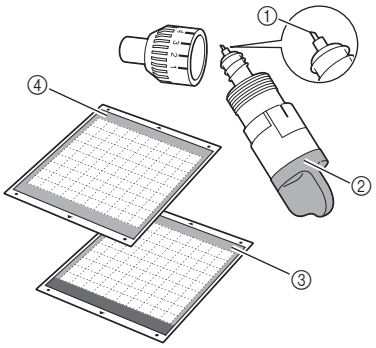
- 如果底板弄脏，请进行清洁。有关详细信息，请参阅第 58 页的 “清洁底板”。

剥离材料 （轻磅纸）

按照调整刀片刻度 (第 18 页)、安装刀片刀座 (第 19 页) 和试裁切 (第 19 页) 的步骤进行操作，设置您的机器。裁切材料后，使用刮铲慢慢地剥离纸。



■ ② 中磅纸



① 标准裁切刀片
② 标准裁切刀片刀座 （宝石绿）
③ 标准底板 （宝石绿和紫色）
④ 低粘度胶粘底板 （宝石绿）（裁切光滑用纸时）

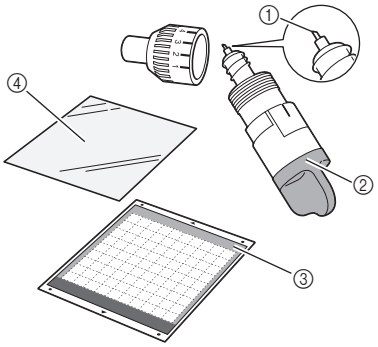
粘贴材料 （中磅纸）

按照第 12 页的 “粘贴材料 （轻磅纸）” 中的步骤操作。

剥离材料 （中磅纸）

按照第 13 页的 “剥离材料 （轻磅纸）” 中的说明操作。

■ ③ 用于拼布缝制的轻质布料

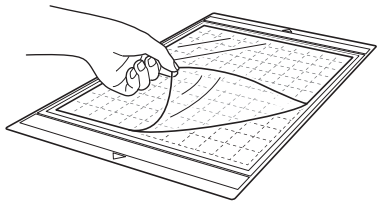


① 标准裁切刀片
② 标准裁切刀片刀座 （宝石绿）
③ 标准底板 （宝石绿和紫色）
④ 高粘度背胶粘纸

粘贴材料 （用于拼布缝制的轻质布料）

使用专用贴纸将用于拼布缝制的轻质布料粘贴到标准底板上。由于不会将粘胶留在布料表面，高粘度背胶粘纸是拼布缝制的理想之选。
除非从底板上剥离，粘纸可以重复使用。粘纸只能用于带有缝份的花样。如果裁切花样不带缝份，请使用布料用熨烫型粘纸。

❶ 从标准底板的粘合侧剥离保护纸。

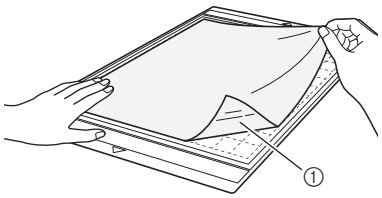


注释

- 请勿丢弃从底板剥离的保护纸；保存它供稍后使用。

❷ 让粘纸的光滑侧朝下，将其粘贴到底板的粘合侧。

慢慢地从边缘粘贴粘纸，以便底板和粘纸之间不会留有空气。

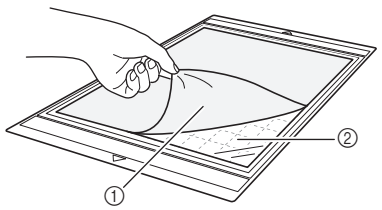


① 粘纸的光滑侧

注释

- 将粘纸放置在底板粘合侧的粘贴区 （网格区域）。如果粘纸超出粘贴区域，推入底板时粘纸可能会被进料辊损坏。

❸ 从粘纸的顶部剥离衬纸。



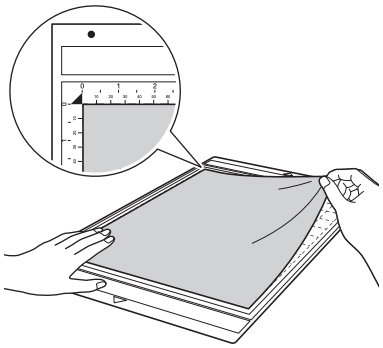
① 衬纸
② 粘胶

❹ 试粘贴材料。

将材料粘贴到底板前，使用底板粘合侧的一个角进行试粘贴。如果试粘贴时出现任何问题，请使用其他的材料。

❺ 将材料从边缘粘贴到底板的粘合侧，以便材料上不会出现褶皱。

确保首先熨烫布料去除任何褶皱。



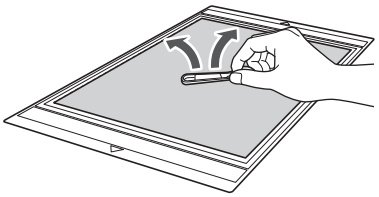
注释

- 将材料放置在粘合侧的粘贴区 （网格区域）。如果材料超出粘贴区域，推入底板时材料可能会被进料辊损坏。

备注

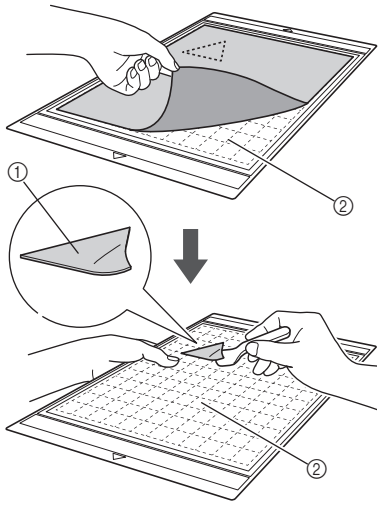
- 底板不分前后，可以从两端的任意一个方向推入进料槽。
- 确保所粘贴布料的垂直纹理上下笔直。内置花样会自动排列，以适应垂直纹理布料的要求。
- 绘制缝份时，将材料粘贴到底板上，使其反面朝上。

❻ 用力地在布料表面移动刮铲手柄去除任何褶皱，并将布料牢固地粘贴到底板上。



剥离材料 （用于拼布缝制的轻质布料）

按照调整刀片刻度 (第 18 页)、安装刀片刀座 (第 19 页) 和试裁切 (第 19 页) 的步骤进行操作，设置您的机器。裁切材料后，使用刮铲慢慢地仅剥离布料。尽量不要剥离粘纸。



① 裁下的布料
② 留在底板上的粘纸

注释

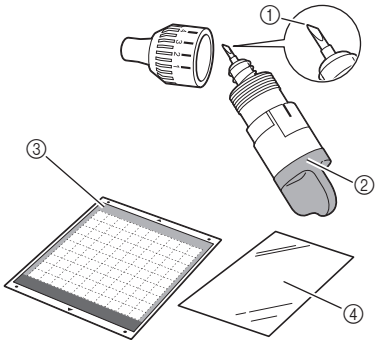
- 在以下条件下，从底板上取下布料时粘纸可能会意外剥离：
  - 底板和粘纸之间的粘胶在反复使用后粘度降低。
  - 粘纸牢牢粘贴在特定类型的布料上。

  此时，使用附带的刮铲将粘纸固定在底板上，然后用手取下布料。
- 裁切后，小心地取下粘纸上剩余的任何布料。
- 在底板上粘贴带熨烫型粘纸的布料或者纸张时，从底板上干净地剥离粘纸，或者将材料粘贴到不带粘纸的不同标准底板上。
- 请勿将材料长时间粘贴在附有粘纸的底板上；否则，粘胶将渗入材料。

粘纸使用注意事项

- 如果粘纸的粘合强度降低或者布料在裁切时扭曲，请更换新的粘纸。
- 从底板上剥离粘纸或更换粘纸时，使用刮铲小心地取下旧粘纸。
- 在使用中安放底板时，请将保护纸粘贴到粘纸上。
- 如果带粘纸的底板长时间不用，从底板上剥离粘纸并将保护纸粘贴在底板的粘合侧，然后再进行储存。
- 请勿重复使用已粘贴到底板上的粘纸。
- 室温存放粘纸，避免高温、高湿度或太阳直射。
- 存放粘纸时请勿折叠。

■ ④ 用于拼布缝制以外途的轻质布料



① 标准裁切刀片
② 标准裁切刀片刀座 （宝石绿）
③ 标准底板 （宝石绿和紫色）
④ 布料用熨烫型粘纸 （白色背衬）

粘贴布料 （用于拼布缝制以外的轻质布料）

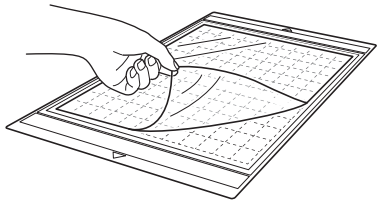
对于拼布缝制以外的其它用途，将专用贴纸熨烫在布料的背面，然后将布料粘贴到标准底板上。双面胶类型的布料用熨烫型粘纸可以加固材料，可以轻松裁切任何花样，包括贴布绣。

粘纸粘贴到布料背面后无法取下。对于拼布缝制，请使用高粘度背胶粘纸，避免使用布料用熨烫型粘纸。

注释

- 粘纸可能无法粘贴到过于粗糙的布料表面，因为两个表面无法通过热定型相互粘贴。

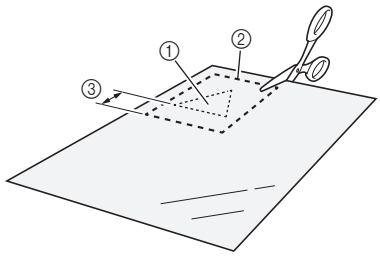
❶ 从标准底板的粘合侧剥离保护纸。



注释

- 请勿丢弃从底板剥离的保护纸；保存它供稍后使用。
- 不使用底板时，清洁粘合侧，贴上保护纸后存放。有关详细信息，请参阅第 58 页的“清洁底板”。

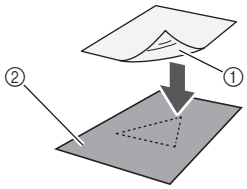
❷ 在粘纸上裁切下比所需裁切的花样轮廓大于等于 2 厘米的区域。



① 要裁切的花样
② 粘纸的裁切线
③ 2 厘米或更多的边距

❸ 让粘纸的光滑面朝下，将其放置在布料的反面。

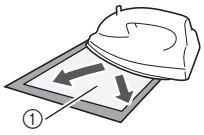
确保首先熨烫布料去除任何褶皱。在布料上放置粘纸前，确保布料在熨烫后已冷却。



① 粘纸的光滑侧
② 布料的反面

❹ 均匀地熨烫整个粘纸，将其粘贴在布料的反面。

将熨斗设置为中等温度 （140 摄氏度到 160 摄氏度（284 ° F 到 320 ° F）），按压粘纸的每个部分约 20 秒 （时间长度因材料而异）。
确保在衬纸的上方用力按压从而推出粘纸和布料之间的空气。



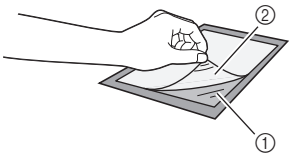
① 衬纸

注释

- 将粘纸粘贴到布料前，使用一小块粘纸进行试粘贴。如果试粘贴时出现任何问题，请使用其他的材料。
- 将熨斗放置在同一位置过长时间可能会烧焦或熔化材料。

❺ 从粘纸剥离衬纸。

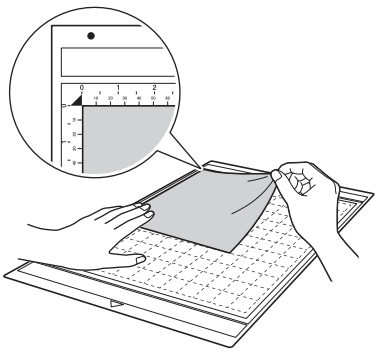
剥离衬纸前，让所有部分冷却。



① 粘纸
② 衬纸

❻ 让粘贴粘纸的布料面朝下，从边缘将布料粘贴到底板上。

慢慢地从边缘粘贴材料，以便材料和底板之间不会留有空气。



注释

- 将材料放置在粘合面的粘贴区 （网格区域）。如果材料超出粘贴区域，推入底板时材料可能会被进料辊损坏。

备注

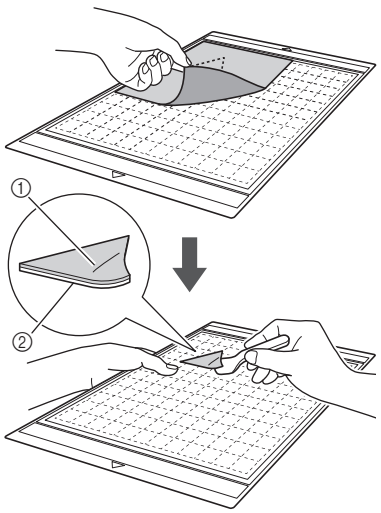
- 底板不分前后，可以从两端的任意一个方向推入进料槽。
- 确保所粘贴布料的垂直纹理上下笔直。内置花样会自动排列，以适应垂直纹理布料的要求。

❼ 将全部材料牢固地粘贴到底板上，确保无褶皱，任何部分均无卷曲。

- 否则，卷曲的材料在插入底板时可能会被卡住。

剥离布料 （用于拼布缝制以外的轻质布料）

按照调整刀片刻度 (第 18 页)、安装刀片刀座 (第 19 页) 和试裁切 (第 19 页) 的步骤进行操作，设置您的机器。裁切材料后，使用刮铲一起剥离布料与粘贴的粘纸。



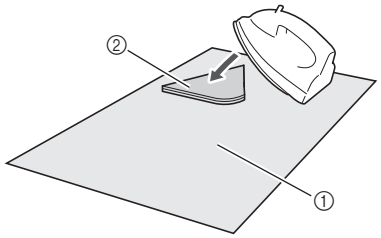
① 已裁切的花样
② 粘纸

注释

- 请勿在附有粘纸的布料上放置任何发热物体。粘胶将渗透其周围的布料。

粘贴具有双面胶的布料

在底布上放置裁切布料，使用熨斗在裁切布料上方用力熨烫。(粘纸可能无法牢固地固定到某些布料上。) 采用手动或机器缝制，确保裁切布料固定在所需位置。



① 底布
② 带粘纸的裁切布料

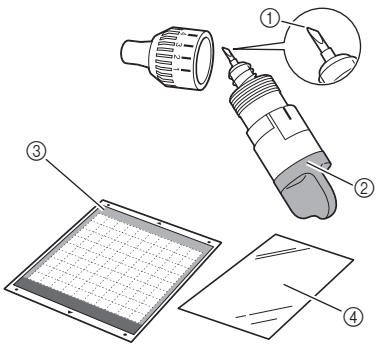
注释

- 请勿清洗贴有双面胶粘纸的布料。
- 粘贴带双面胶的布料时，请仔细熨烫，确保材料和粘合表面正确地进行热定型。
- 粘贴不同厚度的双面胶布料时，首先熨烫轻质布料以固定粘纸。

粘纸使用注意事项

- 室温储存粘纸，避免高温、高湿度或太阳直射。

■ ⑤ 用于拼布缝制以外途的中厚布料



① 深裁切刀片
② 深裁切刀片刀座 （紫色）
③ 标准底板 （宝石绿和紫色）
④ 布料用熨烫型粘纸 （白色背衬）

粘贴布料（用于拼布缝制以外的中厚布料）

按照第 15 页的“粘贴布料（用于拼布缝制以外的轻质布料）”中的步骤操作。

剥离布料（用于拼布缝制以外的中厚布料）

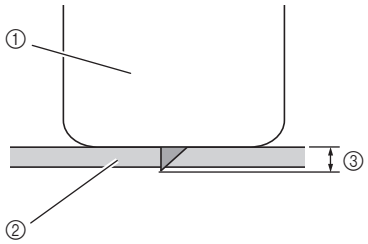
按照第 17 页的“剥离布料（用于拼布缝制以外的轻质布料）”中的说明操作。

调整刀片刻度

合适的刀片刻度因材料类型和厚度而异。在托架上安装刀座前，旋转刀座盖调整刀片刻度，然后执行试裁切。有关试裁切的详细信息，请参阅第 19 页的“试裁切”。

■ 合适的刀片刻度

调整刀片刻度，使其稍稍超出要裁切材料的厚度。根据刀座上的刻度标记进行调整。



① 刀座盖的末端
② 待裁切的材料
③ 刀尖长度

注释

- 注意不要将刀片伸出过多。如果刀片伸出过长，可能无法整洁地裁切材料，底板将快速损耗。

裁切设置

使用下表根据要裁切的材料选择相应的设置。

材料类型	刀片	刻度设置	压力设置
轻磅纸（牛皮纸）	标准	3	0
重磅纸（卡片纸）	标准	4	0
轻质布料（棉布）	标准	4	4
重磅纸（1mm 厚的无纺布）	深裁切	5	5

* 在设置画面 (第 23 页) 中调整“裁切压力”的设置。

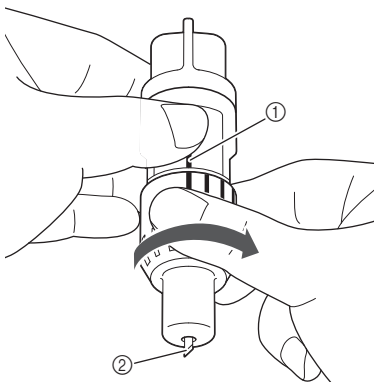
* 裁切一块布料时请使用粘纸。有关详细信息，请参阅第 12 页的“底板和裁切刀片组合”。

注释

- 表中的设置是近似值。设置因要裁切材料的类型和厚度而异。确保首先执行试裁切。

■ 调整裁切刀片

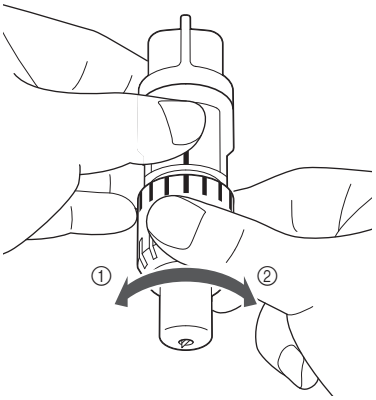
❶ 让刀座上的参考线朝向自己，将盖完全拧向右侧，最大程度地伸出笔尖。



① 参考线
② 将笔尖伸出到最大程度。

❷ 查看材料的厚度，然后调整刀片刻度。请参阅第 18 页的 “合适的刀片刻度”。

刀片刻度设置越大，刀片伸出的越多。



① 向左转减少刀片伸出长度。
② 向右转增加刀片伸出长度。

安装和卸载刀座

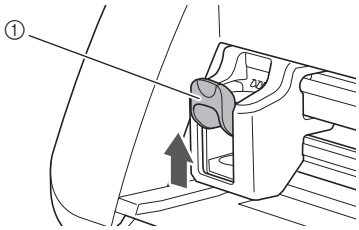
在机器上安装刀座。

❶ 在操作面板中按⏻打开机器。

有关详细信息，请参阅第 10 页的 “开关机器”。

❷ 如果刀座锁定杆未抬起，请将其抬起。

如果锁定杆未抬起，则无法安装刀座。

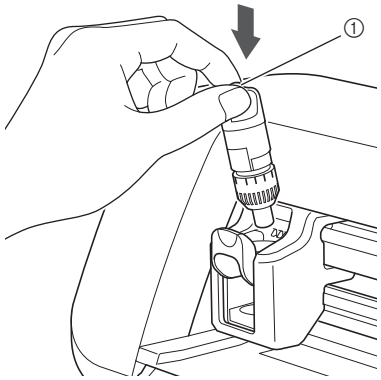


① 刀座锁定杆

⚠ 注意

- 将刀片刀座放入机器托架前，请先取下保护帽。
- 请勿让婴儿 / 儿童将保护帽放入口中。

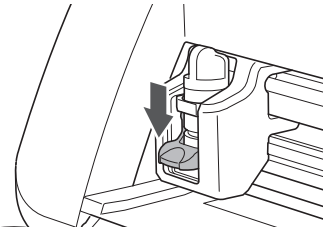
❸ 握住刀座手柄，然后将刀座插入托架。



① 手柄

❹ 按下刀座锁定杆。

用力推直到刀座锁定到位。



❺ 反向操作安装步骤将卸载刀座。

⚠ 注意

- 从机器上取下刀座后，确保将刀片收回到刀座内并套上保护帽。
- 放置时请勿让刀片伸出。否则可能会导致受伤。
- 请勿让婴儿 / 儿童将保护帽放入口中。

试裁切

确保刀片刻度适合布料的要求。使用与所需裁切或者绘制的作品相同的材料进行试裁切。

■ 打开机器

在操作面板中按⏻打开机器。

- 有关详细信息，请参阅第 10 页的 “开关机器”。

■ 设置刀座

将裁切刀片刀座安装到机器托架上。

- 有关详细信息，请参阅第 19 页的 “安装和卸载刀座”。

■ 选择测试花样

在纸上裁切测试花样。

备注

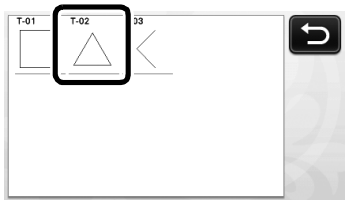
- 可以在设置画面中指定语言设置 (请参阅第 23 页的 “语言”)。

❶ 在主画面中选择 “花样”。

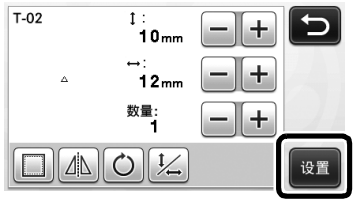
❷ 在花样类别选择画面中触摸 “测试” 键。

❸ 在花样选择画面中选择花样。

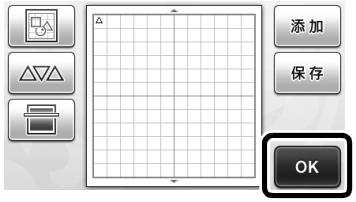
- 我们建议在裁切纸张时使用花样 “T-02”，在裁切布料时使用花样 “T-03”。



❹ 触摸 “设置” 键。



❺ 检查花样布局，然后触摸 “OK” 键。



- 有关更改花样排列的详细信息，请参阅第 35 页的 “花样排列画面”。
- 按 [⌂] 取消花样选择，然后再次选择花样。

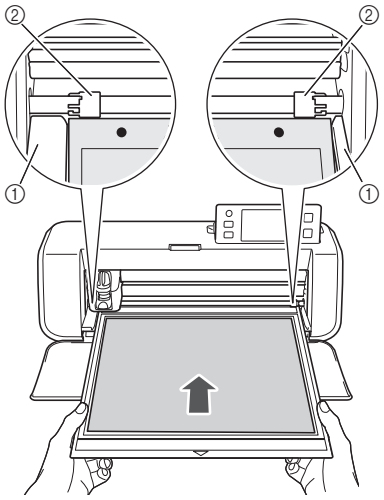
■ 载入底板

❶ 将要裁切的材料粘贴到底板上。

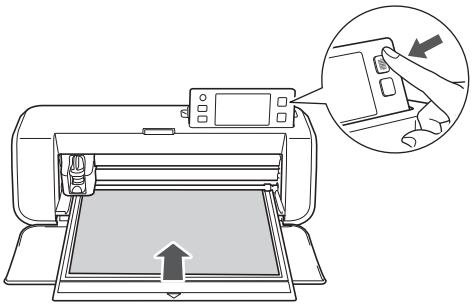
- 有关在底板上粘贴材料的详细信息，请参阅第 12 页的 “底板和裁切刀片组合”。

❷ 水平握住底板，轻轻地将其插入进料槽，在操作面板中按 [▦]。

轻轻插入底板，使其与进料槽左右两侧的导板对齐并卡在进料辊的下方。



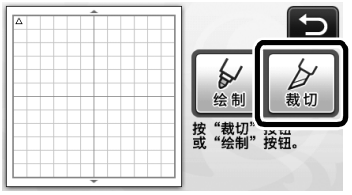
① 导板
② 进料辊



▶ 底板会推入，裁切准备完成。

■ 裁切

❶ 在绘制 / 裁切选择画面中选择 “裁切”。



▶ 操作面板中的 “开始 / 停止” 按钮将亮起。

注释

- 继续操作前，确保待裁切的花样根据粘贴材料的尺寸排列在裁切区域中。

❷ 调整裁切速度和压力。

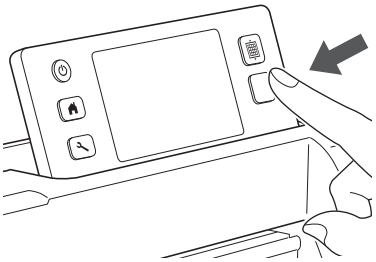
裁切花样前，调整裁切速度和压力。可以从设置画面进行这些调整。在操作面板中按 并触摸 显示设置画面的第二页。

▶ 触摸 + 或 − 更改设置，然后触摸 “OK” 键。

注释

- 取决于要使用的布料，如果裁切压力未正确调整则无法进行整洁的裁切。有关合适的裁切压力，请参阅第 18 页的 “裁切设置”。

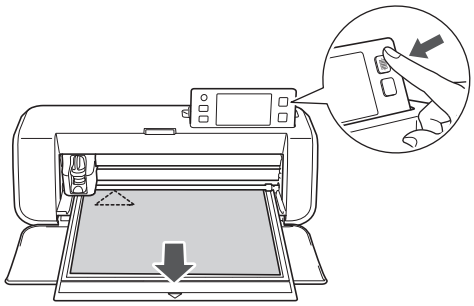
❸ 按 “开始 / 停止” 按钮开始裁切。



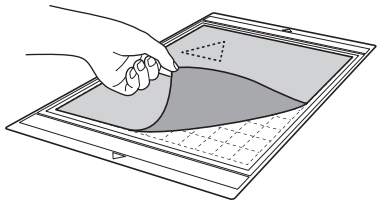
▶ 裁切完成后，信息 “绘制完成。” 将显示在显示屏中。触摸 “OK” 键返回绘制 / 裁切选择画面。

■ 卸载底板

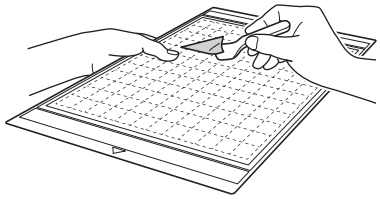
❶ 在操作面板中按 推出底板。



❷ 从易于撕下的区域 （如角落）剥离材料，然后在保持均匀压力的同时缓慢剥离。



❸ 用手握住底板，使用附带的刮铲小心地剥离裁切花样。



注释

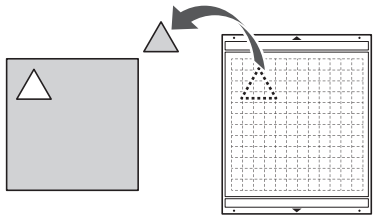
- 有关如何剥离材料的说明，另请参阅第 12 页的 “底板和裁切刀片组合”。

■ 查看试裁切结果

根据试裁切结果调整刀片刻度。
重复执行试裁切，调整刀片刻度直到整洁地裁切材料。

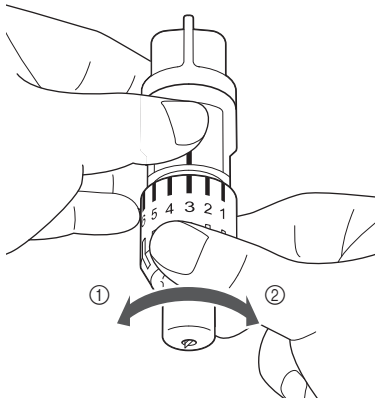
对于合适的刀片刻度

剥离材料后，底板表面会留有轻微的痕迹。



对于需要调整的刀片刻度

试裁切结果	调整提示
剥离后仍留有部分裁切材料残留。	刀片伸出长度过短： 向右旋转刀座盖半个刻度。 (②)
未整洁地裁切材料。	刀片伸出长度过短： 向右旋转刀座盖一个刻度。 (②)
存在完全穿过底板的裁痕。	刀片伸出长度过长： 向左旋转刀座盖一个刻度。 (①)



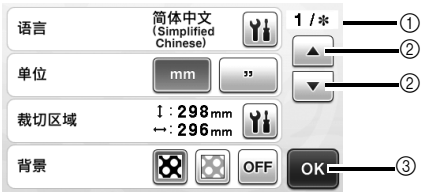
注释

- 注意不要将刀片伸出过多。如果刀片伸出过长，可能无法整洁地裁切材料，底板将快速损耗。

设置画面

通过 LCD 面板可选择特定功能的设置并对设置进行调整。若要显示设置画面，在操作面板中按 。

■ 第 1 页



① 设置画面页码
② 触摸可显示不同页。
③ 触摸可完成设置的指定。

语言

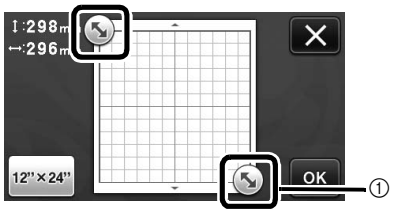
选择显示语言。触摸 选择所需的显示语言，然后触摸 “OK” 键。

单位

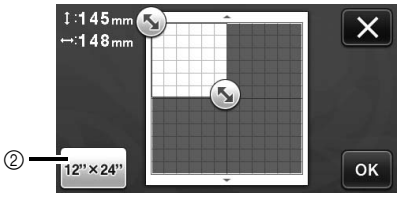
选择 mm 或 " 作为显示的度量单位。

裁切区域

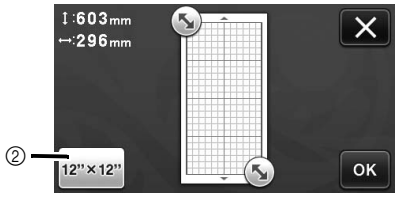
根据要使用的材料尺寸指定裁切 / 绘制区域。触摸 ，然后触摸并拖动区域调整键来指定区域。使用 12 " × 24 "(305mm × 610mm) 底板时，触摸底板尺寸键选择较大的底板尺寸，然后指定区域尺寸。



① 区域调整键 （使用触控笔触摸该键，然后在画面上拖动以指定区域。）



② 底板尺寸键 (触摸该键在底板尺寸 12 " × 12 " (305mm × 305mm) 与 12 " × 24 "(305mm × 610mm) 之间切换。)

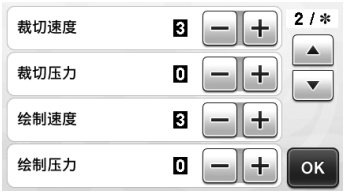


- 触摸 “OK” 键应用设置。触摸 返回之前的画面，不应用设置。

背景

调整用背景扫描功能扫描的背景图像的对比度。有关详细信息，请参阅第 38 页的 “扫描背景图像”。

■ 第 2 页



裁切速度

调整裁切速度。

裁切压力

调整裁切压力。有关合适的裁切压力，请参阅第 18 页的 “裁切设置”。

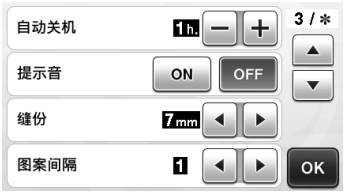
绘制速度

调整绘制速度。

绘制压力

调整绘制压力。绘制压力的调整将影响完成的作品。使用与绘制花样相同的材料事先进行调试。如果压力过高，可能会损坏笔尖。相应调整压力。

■ 第 3 页



自动关机

指定自动关闭功能的时间长度。可以 1 小时为增量指定设置。有关详细信息，请参阅第 24 页的 “自动关机”。

提示音

选择是否发出操作音，例如在触摸屏幕键时。

缝份

指定缝份。在绘制布料并裁切（如进行拼布缝制）时可应用此功能。有关详细信息，请参阅第 44 页的“裁切绘画”。

备注

- 当同时裁切多个花样时，本画面中指定的设置将应用到所有花样。
- 如果导入并使用保存有不同缝份的裁切线数据，本画面中所指定设置将优先设定。

花样间隔

在花样排列画面中的花样自动排列时，指定花样间的间隔以及裁切区域边缘周围的空白。数字设置越大，花样间的间隔越大。有关自动排列功能的详细信息，请参阅第 38 页的“自动排列功能”。

注释

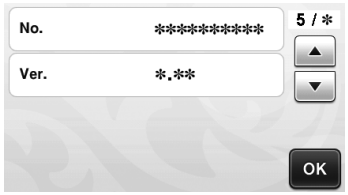
- 当轻质布料粘贴到附有高粘度背胶粘纸的底板上时，将数字设置为“3”或更高。

■ 第 4 页

开机画面

选择开机后是否显示开机幻灯片。如果显示幻灯片，触摸画面显示主画面。

■ 第 5 页



No.

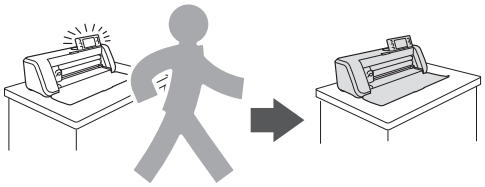
显示本机特定的序列号。

Ver.

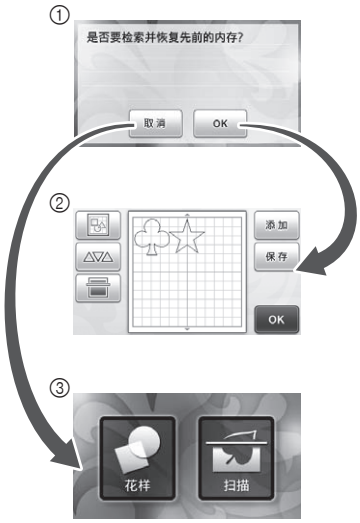
显示本软件的版本信息。

自动关机

如果机器在指定时间段内未使用，将自动关闭。可以在设置画面中设定关机时间。



如果在花样排列画面时自动关机，可以在再次开启机器时调用储存的信息。按照再次开机后所显示信息画面中的说明，触摸“OK”键显示花样排列画面或者触摸“取消”键返回主画面。



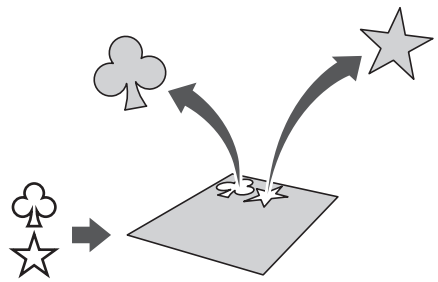
① 信息画面
② 花样排列画面
③ 主画面

如果在到达花样排列画面前自动关机，主画面将在再次开机时显示。

花样裁切

以下步骤使用内置花样介绍从选择花样到编辑花样进行裁切的整个操作过程。

教程 1 - 裁切花样



在本教程中，我们将裁切两个内置的花样。

■ 打开机器

按⏻打开机器。

- 有关详细信息，请参阅第 10 页的 “开关机器”。

■ 设置刀座

将裁切刀片刀座安装到机器托架上。

- 有关详细信息，请参阅第 19 页的 “安装和卸载刀座”。

■ 选择并编辑第一个花样

❶ 在主画面中选择 “花样”。

❷ 在花样类别选择画面中选择要裁切的花样的类别。

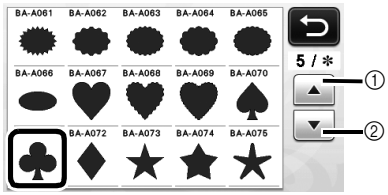
在本例中，选择 。

① 触摸返回之前的画面。
② 花样类别

备注

- 取决于机器型号，操作画面中显示的花样类别和内置花样会有所不同。有关内置花样的详细信息，请参阅附带的花样列表。

❸ 选择花样选择画面中要使用的第一个花样。

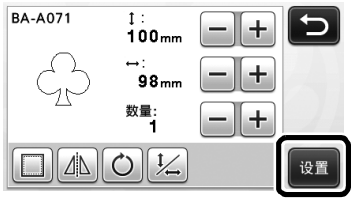


① 触摸向上滚动。
② 触摸向下滚动。

❹ 使用花样编辑画面编辑花样。

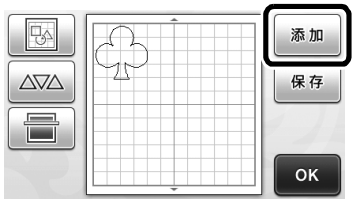
编辑完成后，触摸 “设置”键。

- 有关编辑功能的详细信息，请参阅第 33 页的 “花样编辑功能”。



■ 选择并编辑第二个花样

❶ 在花样排列画面中触摸 “添加”键。



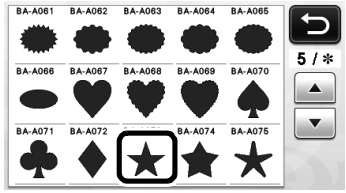
▶ 将显示花样类别选择画面。

- 按 取消花样选择，然后再次重新选择花样。

❷ 选择要裁切花样的类别。

① 触摸返回之前的画面。

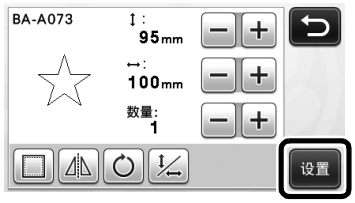
❸ 选择要使用的第二个花样。



❹ 编辑花样。

编辑完成后，触摸 “设置”键。

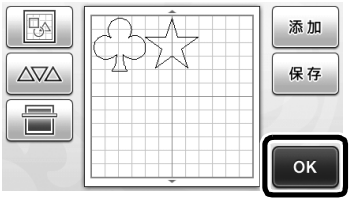
- 有关编辑功能的详细信息，请参阅第 33 页的“花样编辑功能”。



❺ 检查花样排列。

要裁切的两个花样将显示在花样排列画面中。检查排列后，触摸 “OK”键。

- 在此画面中，可编辑、移动或删除单个花样。有关花样排列画面中可用功能的详细信息，请参阅第 35 页的 “排列编辑功能”。
- 使用自动排列功能，可轻松调整花样的排列。有关详细信息，请参阅第 38 页的“自动排列功能”。



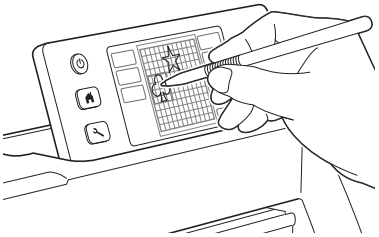
▶ 将显示绘制 / 裁切选择画面。

注释

- 取决于要裁切的花样类型和材料，如果花样之间的间距过小则无法进行整洁的裁切。此时，应重新排列花样对其进行分离。

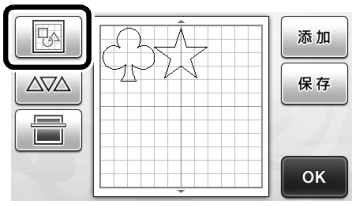
备注

- 若要在裁切 / 绘制区域中移动花样，触摸画面上的花样，将其拖动到所需位置。

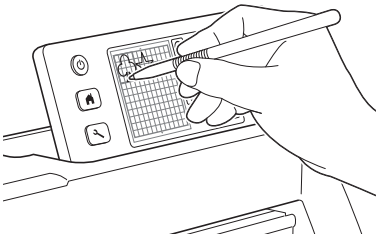


- 若要从排列中删除花样，在排列编辑画面中选择花样，然后使用删除功能。

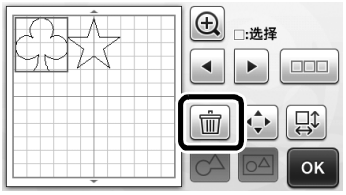
▶ 在花样排列画面中触摸 。



▶ 触摸要在画面中删除的花样。
若要删除多个花样，使用选择多个花样的功能。有关详细信息，请参阅第 31 页的 “选择多个花样”。



▶ 在排列编辑画面中触摸 [🗑]，删除所选花样。



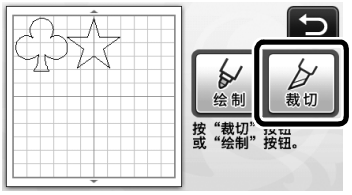
■ 载入底板

水平握住底板，轻轻地将其插入进料槽，在操作面板中按 [▦]。

- 有关详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

■ 裁切

❶ 在绘制 / 裁切选择画面中选择 “裁切”。



▶ 操作面板中的 “开始 / 停止”按钮将亮起。

- 裁切作品前，相应调整刀片刻度。有关详细信息，请参阅第 18 页的 “调整刀片刻度”。

注释

- 继续操作前，确保待裁切的花样根据要使用材料的尺寸排列在裁切区域中。

❷ 调整裁切速度和压力。

裁切花样前，调整裁切速度和压力。可以从设置画面进行这些调整。在操作面板中按 [🔧]。

▶ 触摸 [+] 或 [−] 更改设置。

注释

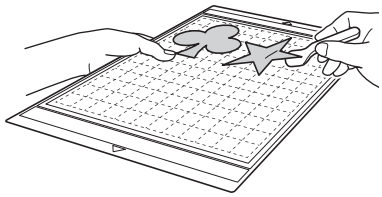
- 取决于要使用的布料，如果裁切压力未正确调整则无法进行整洁的裁切。有关合适的裁切压力，请参阅第 18 页的 “裁切设置”。

❸ 按 “开始 / 停止”按钮开始裁切。

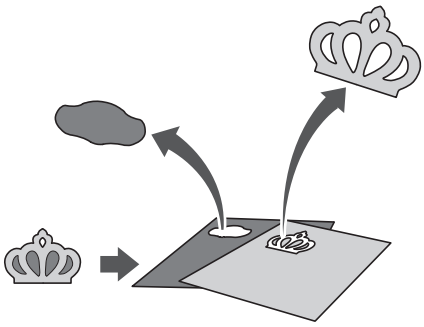
▶ 裁切完成后，将再次显示绘制 / 裁切选择画面。

■ 卸载底板

推出底板，然后使用附带的刮铲剥离花样。
有关详细信息，请参阅第 21 页的 “卸载底板”。



教程 2 - 裁切高级花样



在本教程中，我们将裁切在类别 [🎁] 中的内置花样。

■ 选择并编辑花样的第一个部分

❶ 在主画面中选择 “花样”。

❷ 在花样类别选择画面中选择类别。

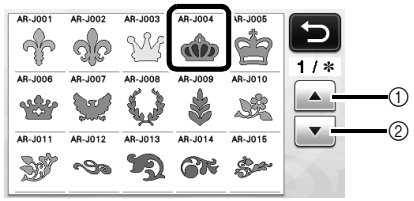
① 触摸返回之前的画面。
② 花样类别

备注

- 取决于机器型号，操作画面中显示的花样类别和内置花样会有所不同。有关内置花样的详细信息，请参阅附带的花样列表。

❸ 在花样子类别选择画面中选择子类别。

❹ 选择花样选择画面中要裁切的花样。

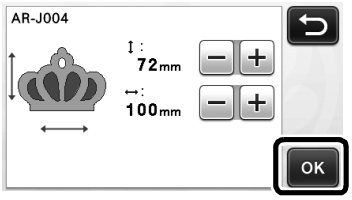


① 触摸向上滚动。
② 触摸向下滚动。

❺ 使用花样尺寸调整画面编辑整个花样的尺寸。

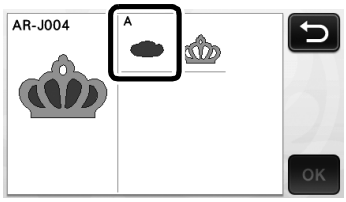
编辑完成后，触摸 “OK” 键。

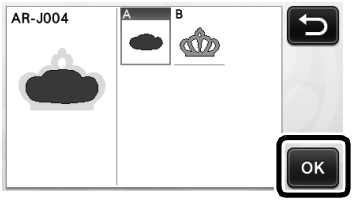
- 有关花样尺寸调整画面的详细信息，请参阅第 34 页的 “花样尺寸调整”。



❻ 选择要在花样列表画面中首先编辑的花样，然后触摸 “OK” 键。

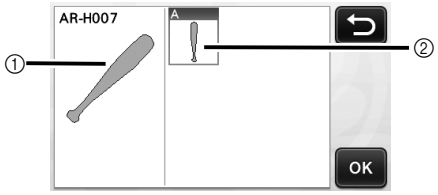
从画面中显示的花样列表中，触摸要单独编辑的花样。





备注

- 花样列表画面中显示的花样会自动排列，以便布料用作裁切材料时纹理会竖直放置。因此，花样显示在花样列表中的角度可能与裁切花样的实际角度不同。



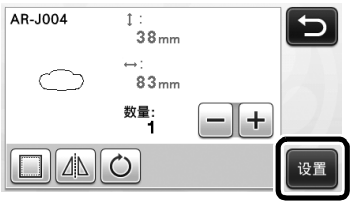
① 花样列表中的外观
② 要裁切的花样的实际效果

- 根据您的作品使用旋转功能更改花样的角度。有关详细信息，请参阅第 34 页的 “编辑花样单个部分”。

❼ 使用花样编辑画面编辑花样。

编辑完成后，触摸 “设置”键。

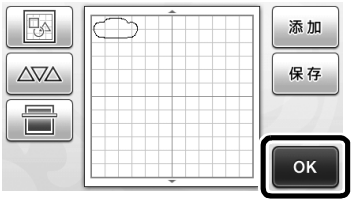
- 有关编辑功能的详细信息，请参阅第 34 页的 “编辑花样单个部分”。



❽ 使用花样排列画面检查花样。

要裁切的花样将显示在画面中。检查排列后，触摸 “OK”键。

- 在此画面中，可编辑、移动、删除或保存单个花样。有关花样排列画面中编辑功能的详细信息，请参阅第 35 页的 “花样排列画面”。



▶ 将显示绘制 / 裁切选择画面。

■ 载入底板

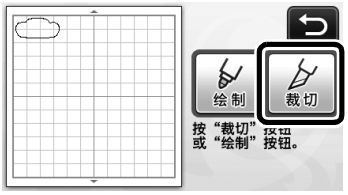
将希望裁切的花样第一个部分所使用的材料粘贴到底板上，然后从进料槽推入底板。

当裁切由不同颜色的多个部分组成的花样时，编辑每个颜色的花样部分，然后更换材料来裁切每个部分。

- 有关准备材料和载入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

■ 裁切花样的第一个部分

❶ 在绘制 / 裁切选择画面中选择 “裁切”。



▶ 操作面板中的 “开始 / 停止”按钮将亮起。

注释

- 继续操作前，确保待裁切的花样根据要使用材料的尺寸排列在裁切区域中。

❷ 按 “开始 / 停止”按钮开始裁切。

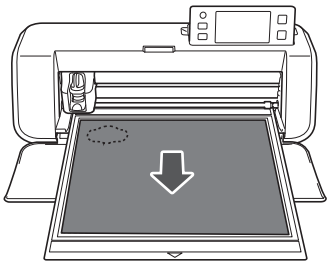
▶ 裁切花样的第一个部分后，将显示以下信息。要裁切第二个部分，触摸 “选择下一部分”键。

▶ 触摸 “选择下一部分”键会清除花样的第一个部分的所有编辑信息，并再次显示花样列表画面。

■ 卸载底板

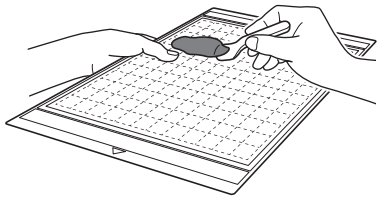
❶ 在操作面板中按 推出底板。

为了更换不同颜色的材料，必须推出花样的第一个部分使用的材料。



❷ 从底板中剥离裁切的花样部分。

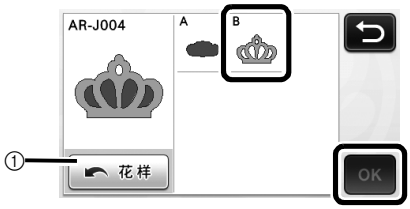
有关从底板剥离材料的详细信息，请参阅第 21 页的 “卸载底板”。



■ 编辑并裁切花样的第二个部分

❶ 选择并编辑第二个花样部分，然后触摸 “OK” 键。

有关编辑花样的详细信息，请按照 “选择并编辑花样的第一个部分” 中的 ❻-❽ 的步骤 (第 29 页) 进行操作。



① 触摸返回花样类别选择画面来选择另一个花样。

❷ 按照 “载入底板” (第 20 页) 和 “裁切” (第 21 页) 中所述的步骤，载入要用于花样的第二个部分的材料，然后进行裁切。

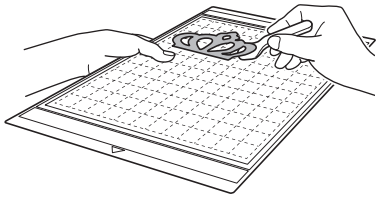
▶ 裁切完成后，将显示提示信息。

❸ 裁切所有的花样后，触摸 “完成” 键。

▶ 将再次显示绘制 / 裁切选择画面。

■ 卸载底板

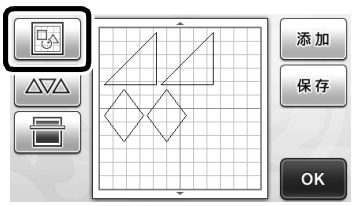
从底板中剥离裁切的花样部分。
有关从底板剥离材料的详细信息，请参阅第 21 页的 “卸载底板”。



花样选择

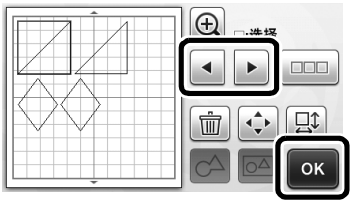
根据您的喜好，可在排列编辑画面中放置四个花样选择功能。

▶ 在花样排列画面中触摸 可使用花样选择功能。



选择单个花样

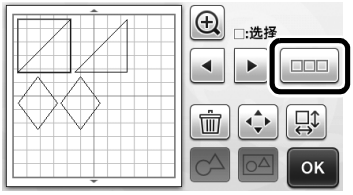
触摸编辑画面中要编辑的单个花样或使用 和 来选择花样，然后触摸 “OK” 键。
所选花样周围将显示红色的框。



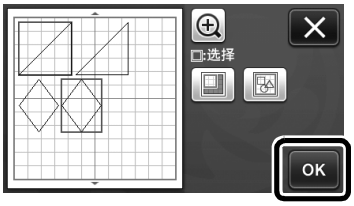
选择多个花样

■ 选择所需花样

❶ 在排列编辑画面中触摸 ，选择多个花样。



❷ 在画面中逐个触摸要选择的所有花样，然后触摸 “OK” 键。



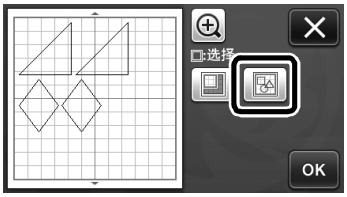
备注

- 再次触摸所选 （周围带红框的）花样可清除多个选择。
- 触摸画面中的任何空白位置将清除所有花样选择。

■ 选择所有花样

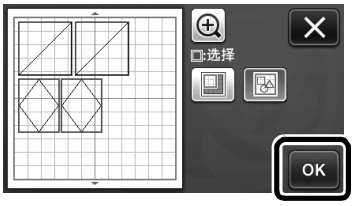
❶ 在排列编辑画面中触摸 ，选择多个花样。

❷ 触摸 选择画面中的所有花样。



❸ 检查选择项，然后触摸 “OK” 键。

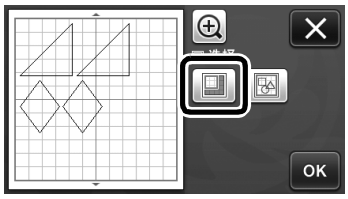
▶ 全部所选花样周围将显示红色的框。



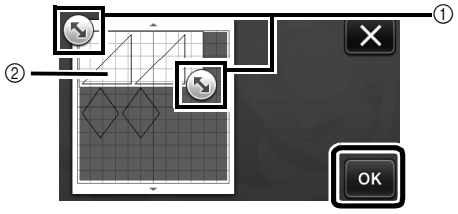
■ 指定选择区域

❶ **在排列编辑画面中触摸 [□□□]，选择多个花样。**

❷ **触摸 [▣] 指定选择花样的区域。**



❸ **触摸并拖动区域调整键指定区域，然后触摸“OK”键。**



① 区域指定键
② 所选花样

注释

- 这种在指定区域内选择花样的方法可用于拼接或合并花样以及在扫描时删除不需要的图像 (第 52 页)。

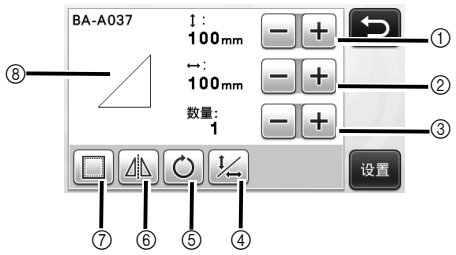
裁切和编辑功能

花样编辑功能

可用的花样编辑功能因所选的花样而异。根据此部分或第 34 页的 “花样编辑功能 - 高级花样”中的说明进行操作。

在以下画面提供

花样编辑画面	→ 教程 1：“选择并编辑第一个花样”中的步骤❹（第 25 页）

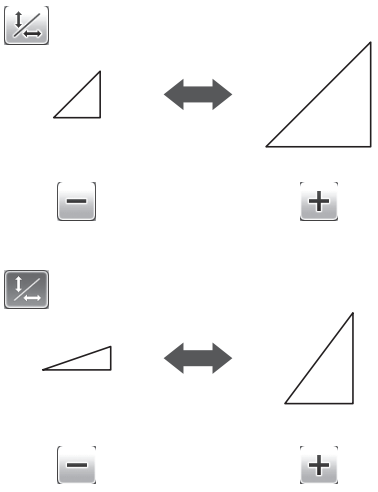


注释

- 取决于要使用的花样，如果缩小花样的尺寸，可能无法整洁地裁切材料。创建作品前，使用相同材料执行试裁切。

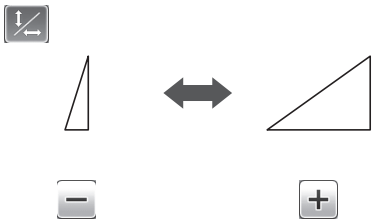
① 尺寸调整（高度）

在保持纵横比的情况下编辑花样的高度。触摸 + 或 − 调整设置。触摸 仅编辑高度。



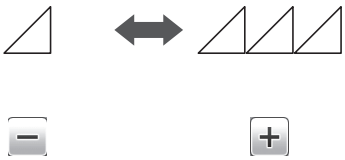
② 尺寸调整（宽度）

在保持纵横比的情况下编辑花样的宽度。触摸 + 或 − 调整设置。触摸 仅编辑宽度。



③ 复制

创建花样的副本。触摸 + 或 − 指定要创建的花样副本的数量。

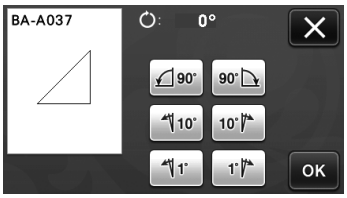


④ 解锁纵横比

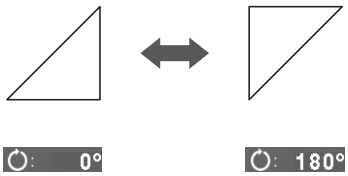
触摸 在不保持纵横比的情况下编辑花样尺寸。该功能根据所选花样提供。如果键不可用，纵横比会锁定，只有在保持纵横比的情况下才能编辑花样。

⑤ 旋转

旋转花样。

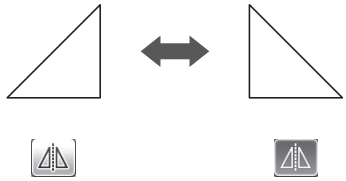


触摸所需角度的键。



⑥ **镜像**

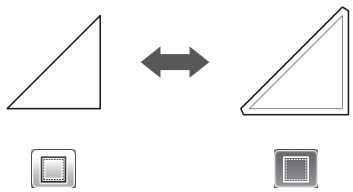
沿垂直轴翻转花样。



⑦ **缝份**

应用缝份设置。裁切绘制的花样 （如进行贴布绣或拼布缝制）时应用此设置。应用后，将显示绘制线 （蓝色）和裁切线 （黑色）。

- 有关缝份功能的详细信息，请参阅第 44 页的 “裁切绘画”。



备注

- 取决于花样，可能会默认应用缝份。查看设置。

⑧ **预览**

显示所编辑花样的预览。

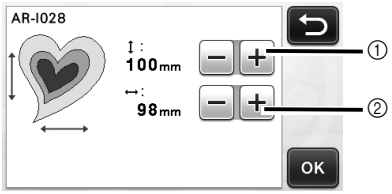
花样编辑功能 - 高级花样

可用的花样编辑功能因所选的花样而异。根据此部分或第 33 页的 “花样编辑功能”中的说明进行操作。

■ 花样尺寸调整

在以下画面提供

花样尺寸调整画面	→ 教程 2； “选择并编辑花样的第一个部分”中的步骤 ❺ (第 28 页)



① 触摸编辑花样高度 （在保持纵横比的情况下）。
② 触摸编辑花样宽度 （在保持纵横比的情况下）。

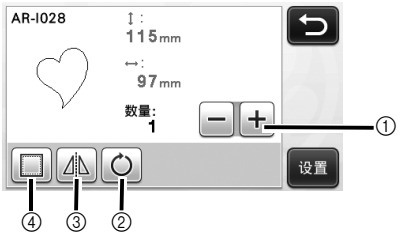
备注

- 花样尺寸调整画面上的所有花样可在保持纵横比的情况下调整尺寸。

■ 编辑花样单个部分

在以下画面提供

花样单个部分编辑画面	→ 教程 2； “选择并编辑花样的第一个部分”中的步骤 ❼ (第 29 页)



① **复制**
② **旋转**
③ **镜像**
④ **缝份**

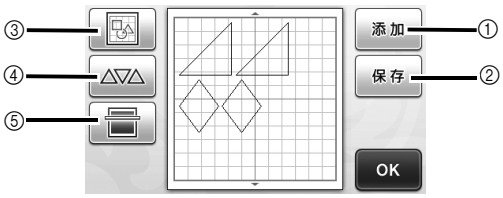
- 有关使用每个按键的详细信息，请参阅第 33 页的 “花样编辑功能”。

花样排列画面

可以编辑花样的排列。通过设置画面中的 “裁切区域” 设置 (第 23 页) 指定的裁切 / 绘制区域将显示在预览画面中。编辑花样的排列，使花样适合指定区域的大小。

在以下画面提供

花样排列画面	→ 教程 1 ；“选择并编辑第二个花样” 中的步骤 ❺ (第 26 页)



① 添加花样

在布局中添加花样。

▶ 触摸此键可显示花样类别选择画面。从该画面，选择要添加的花样。

② 保存

将花样排列保存为数据。有关详细信息，请参阅第 41 页的 “保存”。

③ 编辑

可编辑、移动或删除排列中花样。有关详细信息，请参阅第 35 页的 “排列编辑功能”。

④ 自动排列

自动排列花样以减少其间隔。有关详细信息，请参阅第 38 页的 “自动排列功能”。

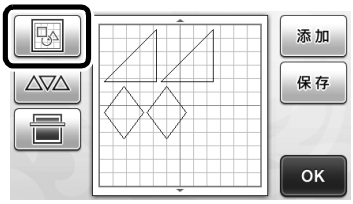
⑤ 背景扫描

扫描要在花样排列画面背景中显示的用于裁切 / 绘制的材料。

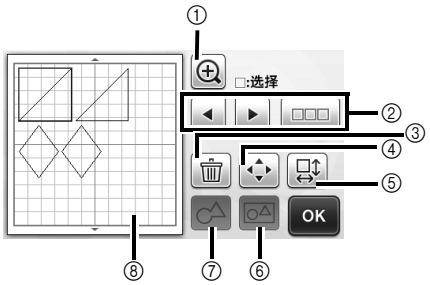
您可以使用特定材料区域裁切 / 绘制花样，或者显示已裁切的材料进行重用。有关详细信息，请参阅第 38 页的 “扫描背景图像”。

排列编辑功能

在花样排列画面中触摸 时排列编辑功能可用。

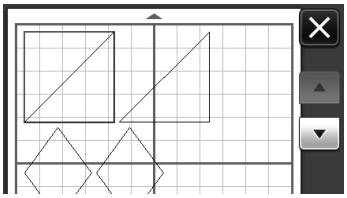


▶ 将显示排列编辑画面。



① 放大

显示放大的花样。若要滚动画面，触摸箭头键。



② 选择花样

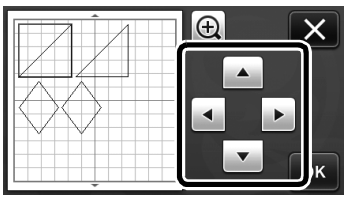
选择要编辑的单个花样或多个花样。有关详细信息，请参阅第 31 页的 “花样选择”。

③ 删除

删除所选花样。

④ 移动

需要按默认值微量移动所选花样。可触摸箭头键调整花样位置。



备注

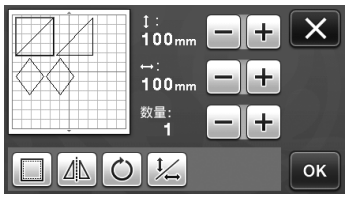
- 点选排列编辑画面中显示的花样并在画面中拖动它，也可以移动花样。

⑤ **编辑单个花样**

编辑所选的单个花样。

▶ 触摸此键可显示花样编辑画面。在该画面中，可编辑单个花样。

- 有关详细信息，请参阅第 33 页的 “花样编辑功能”。



注释

- 选择多个花样时此功能不可用。

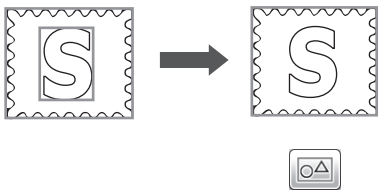
备注

- 如果花样的裁切线由于编辑 （如应用缝份或翻转花样）而延伸出裁切 / 绘制区域，线将显示灰色。需要将花样编辑在裁切 / 绘制区域内才能继续移动。

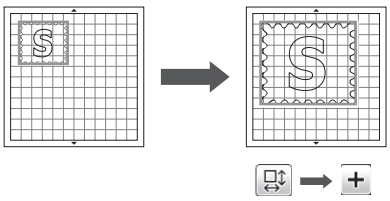
⑥ **合并 (组合多个花样)**

在排列编辑画面中选择多个花样时，可将这些花样合并在一起并作为一个花样进行编辑。此功能可用于一次性增加或减少多个花样的尺寸。若要选择多个花样，在排列编辑画面中触摸 。有关详细信息，请参阅第 31 页的 “选择多个花样”。

▶ 合并



▶ 同时增加多个花样的尺寸



⑦ **拼接 (合并多个花样的轮廓线)**

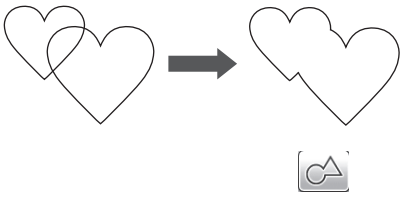
拼接多个花样的轮廓线，创建一个轮廓线。有关详细信息，请参阅第 36 页的 “拼接 (合并多个花样的轮廓线)”。

⑧ **预览**

显示所编辑花样的预览。

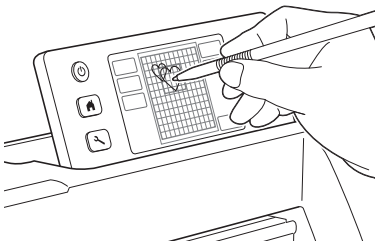
拼接 (合并多个花样的轮廓线)

在排列编辑画面中选择多个花样时，可将这些花样的轮廓线拼接在一起创建一个轮廓线。

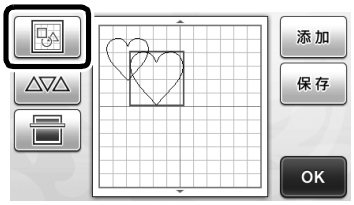


❶ 选择不同尺寸的两个心形花样，在花样排列画面中进行排列。

❷ 在花样排列画面中点击较大的心形花样，然后将其拖动到较小花样上方。

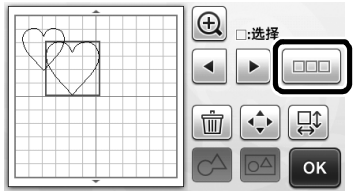


❸ 在花样排列画面中触摸 。



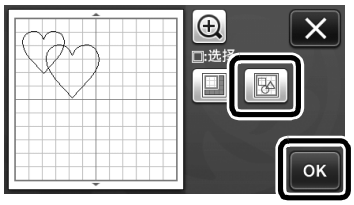
❹ 在排列编辑画面中触摸 。

- 有关排列编辑画面中功能的详细信息，请参阅第 35 页的 “排列编辑功能”。

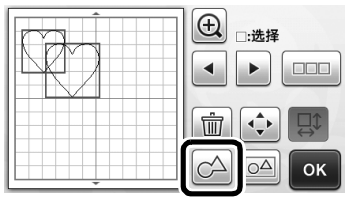


❺ 选择 ，然后触摸 “OK” 键。

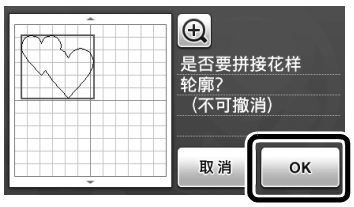
- 目前提供了两种花样选择功能，可根据个人喜好选择使用。
  有关选择多个花样的详细信息，请参阅第 31 页的 “选择多个花样”。



❻ 触摸 。



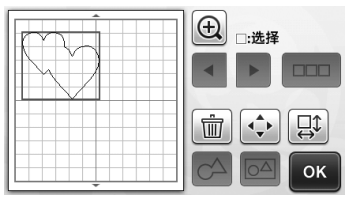
❼ 查看预览，然后触摸 “OK” 键。



注释

- 无法撤消拼接花样的轮廓线。如要重新创建原始花样排列，再次选择花样，然后进行排列。

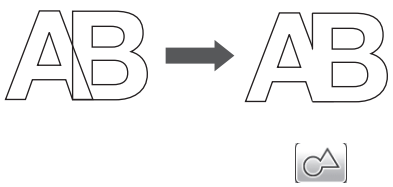
▶ 所选花样的轮廓线将拼接。



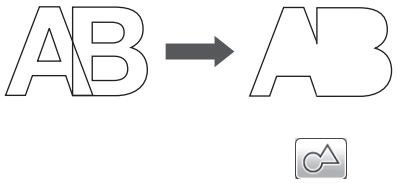
注释

- 此功能会拼接花样最外侧的轮廓线。当拼接有可裁切的内部重叠的特定花样时，被裁切的部分不会再创建外轮廓线。完成步骤前，确保预览区域中的拼接花样满足您的需要。

  - 拼接内置字符



  - 拼接扫描创建的字符图像



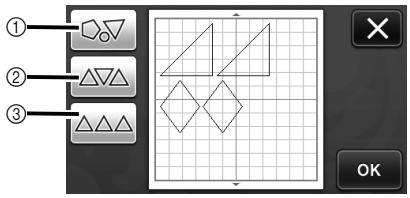
自动排列功能

如果不希望浪费底板上粘贴的材料，可使用自动排列功能。在花样排列画面 (第 35 页) 中触摸

可执行自动排列功能。

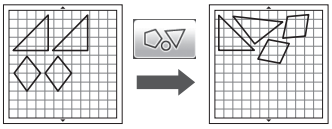
注释

- 取决于要裁切的花样和材料，如果花样之间的间距过小则无法进行整洁的裁切。此时，应重新排列花样对其稍稍进行分离。
- 可以在设置画面中指定所排列花样之间的间距 (请参阅第 24 页的 “花样间隔”)。每次调整花样间的间距后执行自动排列功能，以应用更改。
- 当轻质布料粘贴到附有高粘度背胶粘纸的底板上时，在 “花样间隔” 中将数字设置为 “3” 或更高。



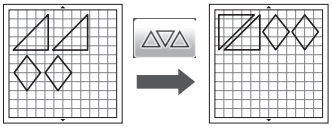
① 将花样旋转到任何角度进行重新排列

在有限空间中排列大量花样时可使用此功能。



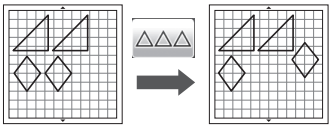
② 将花样旋转 0° 或 180° 进行重新排列

在作为裁切 / 绘制材料的纸张或布料上排列打印设计（垂直花样）或者使用垂直纹理时，可使用此功能。



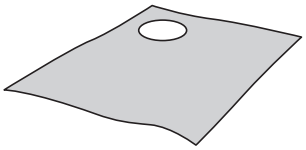
③ 不选择旋转花样进行重新排列

在作为裁切 / 绘制材料的纸张或布料上排列打印设计或者使用纹理时，可使用此功能。



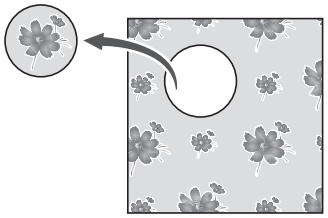
扫描背景图像

在本例中，我们将使用左上角包含裁切部分的材料作为背景图像。



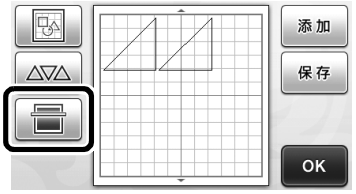
备注

- 从选择已包含设计图案的材料中裁切图案时，也可以使用背景扫描功能。通过在所需的材料花样区域中排列画面中的花样，可以创建包含特定设计的裁切部分。

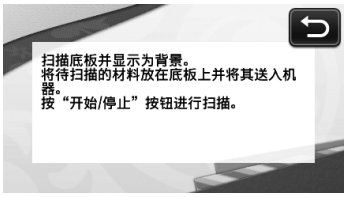


- 使用选购的扫描底板时无法使用此功能。

❶ 在花样排列画面中触摸 可启动背景扫描功能。

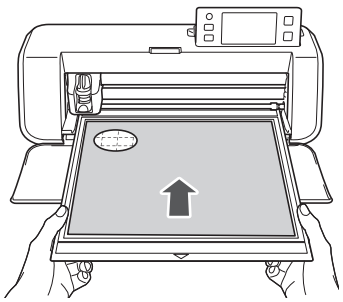


▶ 将显示以下信息。



❷ 将要用作背景的材料粘贴到底板上，然后在操作面板中按 [⊞]。

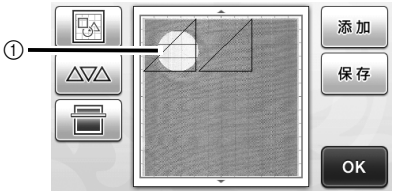
有关准备材料和载入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。



▶ 底板将推入，操作面板中的 “开始 / 停止”按钮将亮起。

❸ 按 “开始 / 停止”按钮开始扫描。

▶ 对材料进行扫描后，它会作为背景显示在花样排列画面中。



① 包含裁切部分的材料显示为背景

备注

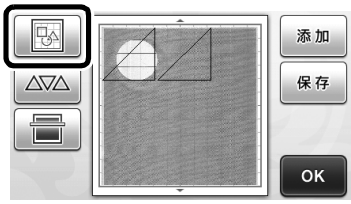
- 如果很难看清排列的花样，在设置画面中调整背景对比度。在操作面板中按 [🔧] 显示设置画面。

▶ [▩]：调暗背景图像。

▶ [▩]：调亮背景图像。

▶ [OFF]：不显示背景图像。

❹ 触摸 [⊞]。



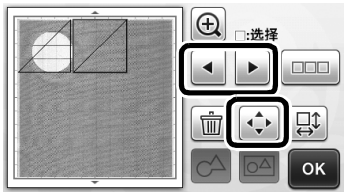
▶ 将显示排列编辑画面。

备注

- 在画面中触摸并拖动花样，也可以移动花样。

❺ 使用排列编辑功能移动花样。

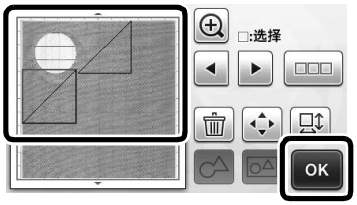
- 有关移动花样的详细信息，请参阅第 35 页的 “排列编辑功能”。



备注

- 触摸排列编辑画面中显示的花样并在画面中拖动它，也可以移动花样。

❻ 确认画面中的花样与背景材料中已裁切部分不重叠，然后触摸 “OK”键。



备注

- 卸载扫描材料后，背景将清除。

字符输入功能

字符可以作为单个花样进行选择、编辑、裁切和绘制。在花样类别选择画面中选择字符类型。

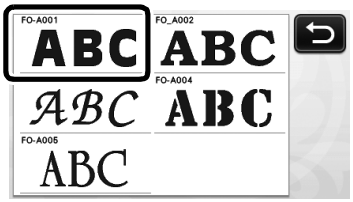
① 选择艺术字符。字符可以作为花样进行编辑、裁切和绘制。有关编辑的详细信息，请参阅第 33 页的 “花样编辑功能”。
② 输入所需的字符组合。

输入单词 “RAINBOW”

❶ 在花样类别选择画面中选择字体类别。

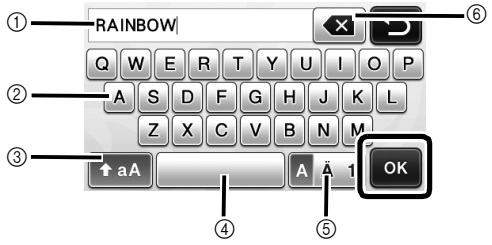
❷ 触摸所需的字体类型。

从提供的五个类型中选择所需的字体类型。



❸ 输入字符。

键盘是 QWERTY 布局。输入字符后，触摸 “OK” 键。



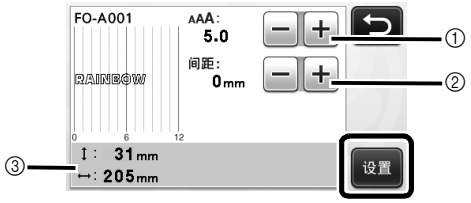
① 字符输入显示
② 字符键
③ 大写 / 小写选择键
④ 空格键
⑤ 字母 / 重音符号 / 数字选择键
⑥ 退格键 (从所显示内容的结尾删除一个字符)

备注

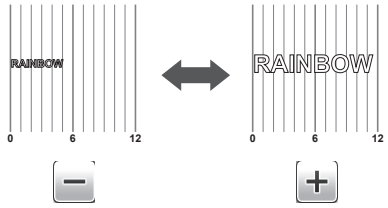
- 如果输入的字符不符合裁切 / 绘制区域的大小，会自动缩小字符大小。

❹ 调整字符大小和字符间距设置。

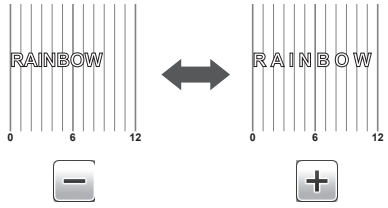
触摸 + 或 − 调整字符大小或字符间的间距。完成调整后，触摸 “设置”键。



① 字符大小调节键



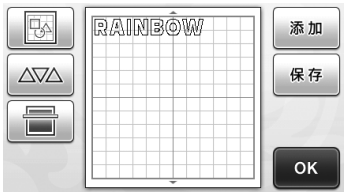
② 字符间距调节键



③ 整个字符串的大小

❺ 查看字符排列。

若要裁切或绘制，触摸 “OK”键。
若要将字符保存为数据，触摸 “保存”键。
有关保存数据的详细信息，请参阅第 41 页的 “保存”。



备注

- 输入的字符只能作为整个字符串编辑。无法单独编辑一个字符。

存储器功能

可以保存裁切 / 绘制区域中排列的花样和字符，并稍后进行调用。可以选择机器的存储器或 USB 闪存驱动器作为保存和调用的位置。

注释

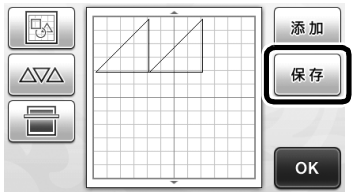
- USB 闪存驱动器用得较多，但是某些 USB 闪存驱动器可能无法用于本机。有关详细信息，请访问我们的网站 “http://support.brother.com/”。
- 本机与 USB 集线器不兼容。将 USB 闪存驱动器直接插入 USB 端口。

保存

在以下画面提供

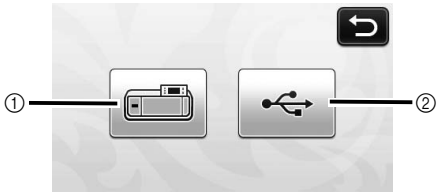
花样排列画面	→ 教程 1；“选择并编辑第二个花样”中的步骤❺（第 26 页）

❶ 触摸 “保存”键显示目标存储器选择画面。



❷ 触摸所需目标位置。

- 为了在 USB 闪存驱动器上保存数据，将 USB 闪存驱动器插入本机的 USB 端口。



① 保存到机器内存

▶ 触摸此键开始保存。保存完成后，将显示以下信息和保存文件的名称。

② 保存到 USB 闪存驱动器。

▶ 触摸此键开始保存。保存完成后，将显示以下信息和保存文件的名称。

- 将为保存的文件自动分配扩展名 “.fcm”。

注释

- 保存数据时，不要取下 USB 闪存驱动器。

❸ 触摸 “OK”键完成保存数据。

▶ 将再次显示目标存储器选择画面。

调取

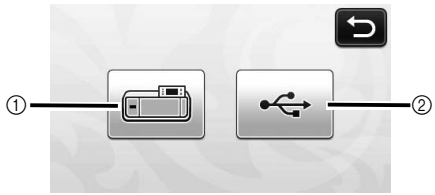
在以下画面提供

花样类别选择画面	→ 教程 1；“选择并编辑第一个花样”中的步骤❷（第 25 页）

❶ 触摸 “已保存的数据”键显示目标存储器选择画面。

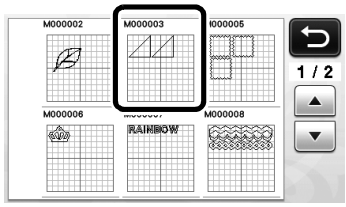
❷ 触摸所需目标位置，然后选择所需花样。

- 若要从 USB 闪存驱动器调用数据，将 USB 闪存驱动器插入本机的 USB 端口。



① 从机器内存调用。

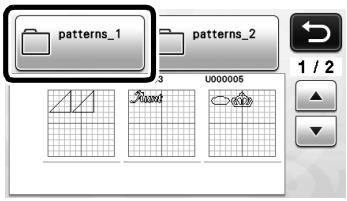
▶ 触摸要调用的花样并显示花样排列的预览。



② 从 USB 闪存驱动器调用。

▶ 如果 USB 闪存驱动器上有文件夹，触摸文件夹显示所含花样列表。

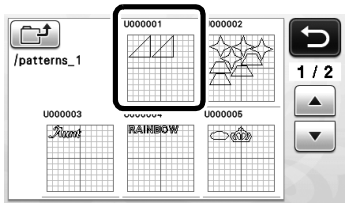
- 如果存在多个文件夹或花样，触摸画面中的箭头键进行上下滚动。



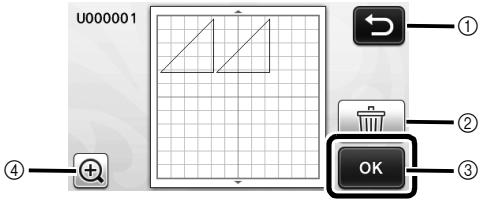
注释

- 如果无法识别数据文件 / 文件夹的名称，如在名称包含特殊字符时，将不会显示文件 / 文件夹。如果出现此情况，请更改文件 / 文件夹名称。我们建议使用 26 个字母（大小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。

▶ 触摸要调用的花样并显示花样排列的预览。



❸ 查看画面中花样排列的预览，然后触摸“OK”键。

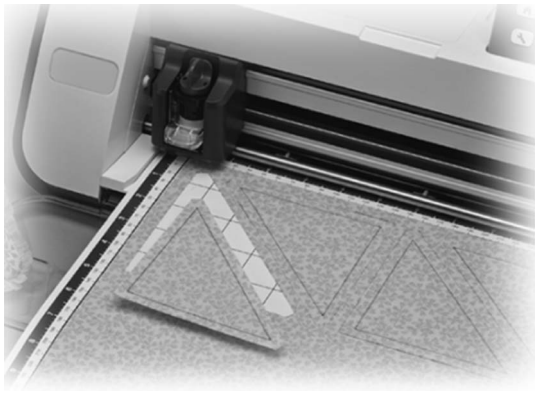


① 触摸返回目标位置中的花样列表。
② 触摸删除所显示花样排列的数据。
③ 触摸调用花样排列数据。
④ 触摸显示放大的花样。

备注

- 即使花样保存了缝份 (请参阅第 44 页的“裁切绘画”)，设置画面中指定的“缝份”设置仍将具有优先性并将应用。如有必要，调整设置画面中的“缝份”设置 (请参阅第 24 页的“缝份”)。

使用笔和笔座，可以在材料上绘制花样。使用缝份设置还可让您在材料上绘制包含缝份的花样，然后进行裁切。这些绘制功能还可用于进行拼布缝制。



■ 准备

准备以下附件进行绘制。取决于机器型号，可能需要购买其它部件。

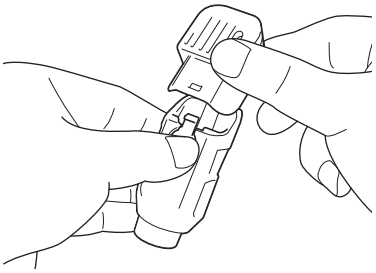
- 笔座
- 可擦写笔组或彩色笔组
- 适用于将要绘制材料的底板。
- 适用于将要裁切材料的刀片和刀片刀座。
- 适用于要裁切或绘制的布料的粘纸。

绘制

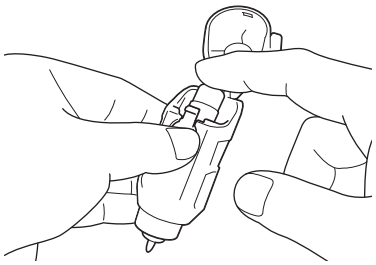
在本例中，我们将在材料上绘制内置的花样。

■ 准备笔座

❶ 按笔座中心的按钮松开盖并将其打开。



❷ 从笔上取下笔盖，然后将笔插入笔座，使笔尖朝下。



❸ 关闭笔座盖。

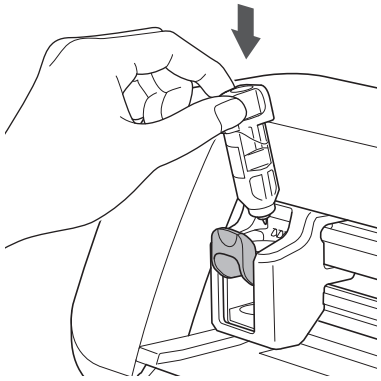
注释

- 使用后，从笔座上取下笔，然后将笔帽安装到笔上，再进行存放。

■ 绘制

❶ 握住笔座的手柄，然后将笔座安装到托架上，使盖的开口按钮朝向自己。

- 有关详细信息，请参阅第 19 页的“安装和卸载刀座”。

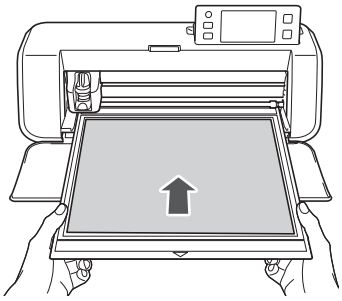


❷ 选择并编辑花样。

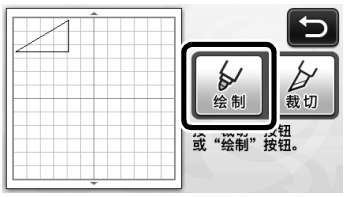
- 有关选择和编辑花样的详细信息，请参阅第 25 页的 “选择并编辑第一个花样”。

❸ 载入粘有要绘制 （裁切）材料的底板。

- 将底板轻轻地插入进料槽，在操作面板中按 。
- 有关插入底板的详细信息，请参阅第 20 页的“载入底板”。



❹ 在绘制 / 裁切选择画面中选择 “绘制”。

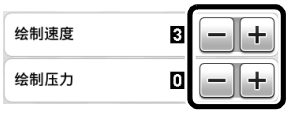


▶ 将显示绘制线 （蓝色）。

❺ 调整绘制速度和压力。

绘制花样前，调整绘制速度和压力。可以从设置画面进行这些调整。在操作面板中按 。

▶ 触摸 或 更改设置。



注释

- 如果绘制压力过高，可能会损坏笔尖。将其调整为合适的设置。

备注

- 绘制压力的调整将影响完成的作品。使用与绘制花样相同的材料进行调整。

❻ 在操作面板中按 “开始 / 停止”按钮开始绘制。

注释

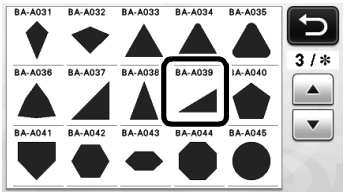
- 使用后，从笔座上取下笔，然后将笔帽安装到笔上，再进行存放。

裁切绘画

在本例中，我们将为内置花样指定缝份并绘制花样，然后裁切轮廓线。

■ 指定缝份

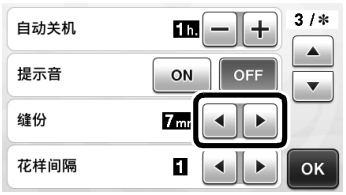
❶ 触摸要绘制的花样。

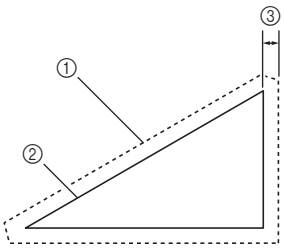


❷ 调整缝份。

在设置画面中指定缝份，它是从花样轮廓线到花样裁切线的距离。在操作面板中按 显示设置画面。

▶ 触摸 或 更改设置。



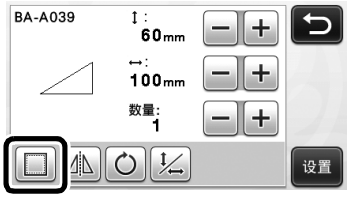


① 缝份线
② 花样轮廓线 （针迹线）
③ 缝份

▶ 触摸 “OK”键完成设置的指定，然后返回花样编辑画面。

❸ 应用缝份。

触摸 应用缝份。如果 灰显，则无法应用缝份。

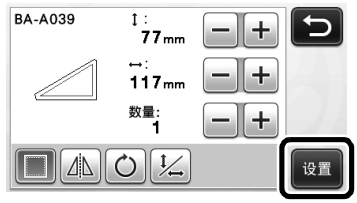


备注

- 取决于不同花样，可能会默认应用缝份。查看设置。

▶ 将显示预览中的花样，包含绘制线 （蓝色）和裁切线 （黑色）。

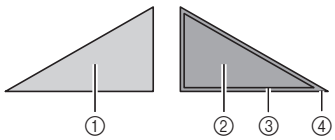
❹ 触摸 “设置”键完成花样编辑。



备注

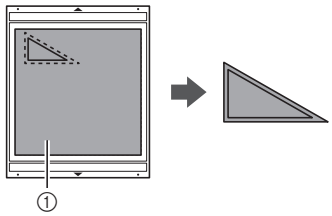
- 若要在布料的反面绘制缝份，请翻转花样。

要创建的花样图像



① 布料的右侧
② 布料的反面
③ 绘制线 （针迹线）
④ 缝份线

▶ 将布料粘贴到底板上使其反面朝上，然后将底板载入机器，翻转花样，进行绘制和裁切。

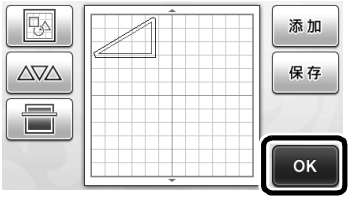


① 布料的反面

❺ 检查花样排列，然后触摸 “OK”键。

使用布料时，如果花样位于靠近布料的边缘，则可能无法进行整洁的裁切。此时，移动花样，使其与布料边缘 (屏幕中裁切 / 绘制区域的边缘) 至少保持 10 mm 的距离。

- 若要在查看后重新编辑花样的排列，触摸 。有关详细信息，请参阅第 35 页的 “花样排列画面”。

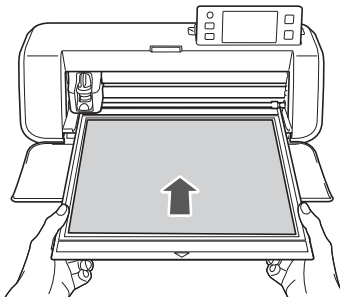


▶ 将显示绘制 / 裁切选择画面。

■ 载入材料

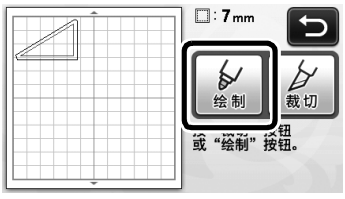
载入粘有要裁切 （绘制）材料的底板。
如果要在布料的反面绘制缝份，将材料粘贴到底板上，使其反面朝上。

- 有关在底板上粘贴材料的详细信息，请参阅第 12 页的 “底板和裁切刀片组合”。
- 将底板轻轻地插入进料槽，在操作面板中按 。
- 有关插入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

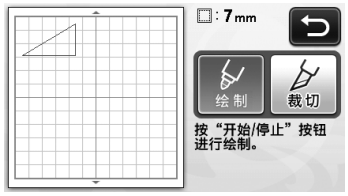


■ 绘制

❶ 触摸 “绘制”键。



▶ 将显示绘制线的预览。

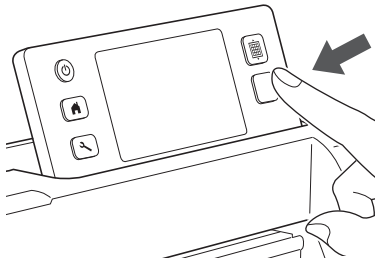


▶ 操作面板中的 “开始 / 停止”按钮将亮起。

❷ 调整笔压。

有关调整绘制压力的详细信息，请参照 “绘制”中的步骤❺ (第 44 页) 进行操作。

❸ 按 “开始 / 停止”按钮开始绘制。

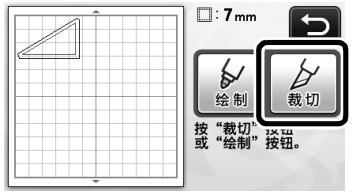


▶ 绘制完成后，信息将显示在画面中。触摸 “OK”键后，将显示绘制 / 裁切选择画面。

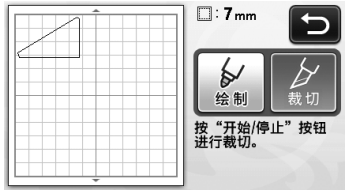
- 若要执行试绘制来调整绘制压力，重复此部分的步骤❶ 到❸。
- 若要裁切绘制花样，将底板一直插入槽中而不按 ，然后继续执行以下裁切步骤。

■ 裁切

❶ 触摸 “裁切”键。

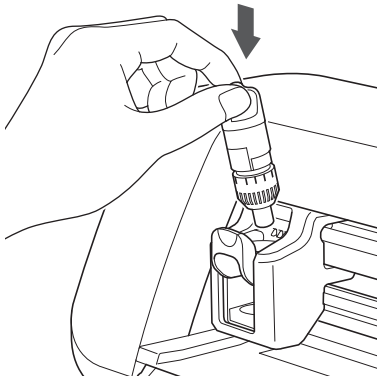


▶ 将显示裁切线的预览。



▶ 操作面板中的 “开始 / 停止”按钮将亮起。

❷ 取下笔座，然后安装刀片刀座。



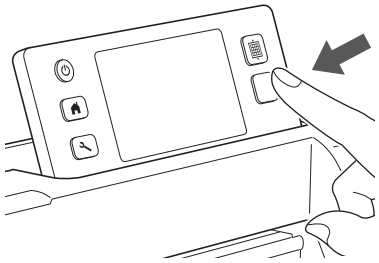
注释

- 使用后，从笔座上取下笔，然后将笔帽安装到笔上，再进行存放。

⚠ 注意

- 将刀片刀座放入机器托架前，请先取下保护帽。
- 请勿让婴儿 / 儿童将保护帽放入口中

❸ 按 “开始 / 停止”按钮开始裁切。

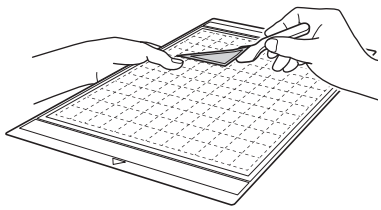


▶ 裁切完成后，将显示绘制 / 裁切选择画面。

❹ 在操作面板中按 推出底板。

❺ 从底板上剥离花样。

- 有关详细信息，请参阅第 21 页的 “卸载底板”。



针对裁切的扫描 (直接裁切)

可以扫描打印图像或原始的手绘图片，并且对其轮廓进行裁切或绘制。此功能可用于扫描艺术纸图像，然后进行裁切。

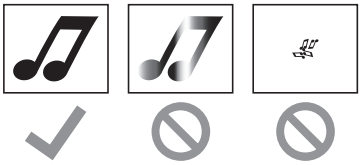
教程 3 - 扫描和裁切

在本教程中，我们将扫描纸张上绘制的图片，然后对其进行裁切。

■ 准备

❶ 准备原始作品。

使用 “直接裁切”模式时，使用以下所述的原始作品。

- 清楚绘制的花样，无渐变、阴影或模糊
- 至少 5 × 5mm 的花样
- 不使用极其复杂的设计

❷ 按⏻打开机器。

- 有关详细信息，请参阅第 10 页的 “开关机器”。

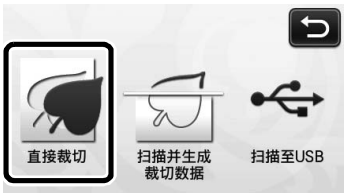
❸ 将裁切刀片刀座安装到机器托架上。

- 有关详细信息，请参阅第 19 页的 “安装和卸载刀座”。

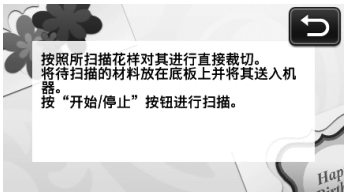
■ 扫描

❶ 在主画面中触摸 “扫描”键选择扫描模式。

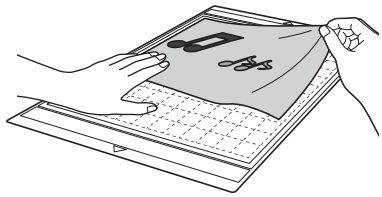
❷ 在扫描模式选择画面中选择 “直接裁切”。



▶ 将显示信息。



❸ 将要扫描的原始作品粘贴到底板上。



备注

- 在 “直接裁切” 模式中，无法使用选购的 12" × 24"(305mm × 610mm) 底板和扫描底板。
- 将材料粘贴到底板前，使用底板粘合侧的一个角进行试粘贴。

❹ 水平握住底板，轻轻地将其插入进料槽左右两侧的进料辊下方，在操作面板中按 。

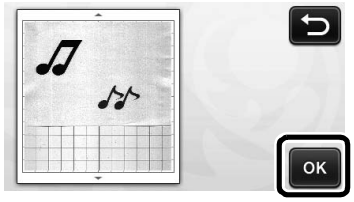
- 有关详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

▶ 操作面板中的 “开始 / 停止” 按钮将亮起。

❺ 按 “开始 / 停止” 按钮开始扫描。

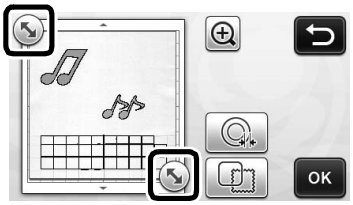
▶ 扫描完成后，扫描图像将显示在画面中。

❻ 检查扫描的图像，然后触摸 “OK” 键。



■ 编辑裁切线

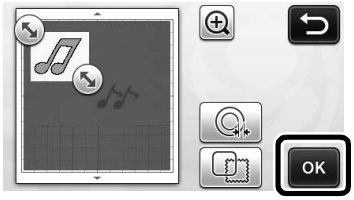
❶ 在图像修剪画面中，使用触控笔触摸 ，在画面上进行拖动来修剪图像。



❷ 若要裁切图像作为花样，触摸 “OK” 键。

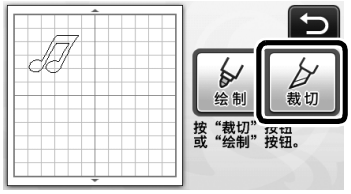
- 触摸 裁切扫描图像周围任何形状的边框。

有关选择框架的详细信息，请参阅第 49 页的 “高级裁切功能”。



■ 裁切

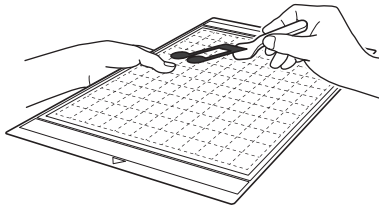
❶ 触摸 “裁切” 键。



▶ “裁切” 键将高亮显示，操作面板中的 “开始 / 停止” 按钮将亮起。

❷ 按 “开始 / 停止” 按钮开始裁切。

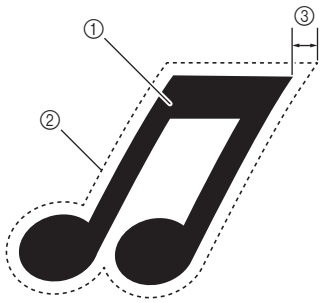
- 有关裁切后卸载底板的详细信息，请按照第 21 页的 “卸载底板” 下的步骤进行操作。



高级裁切功能

■ 轮廓线距离

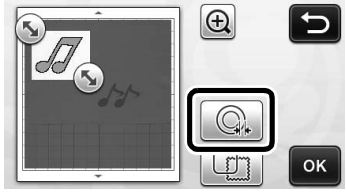
指定从裁切线到扫描图像轮廓线的距离。



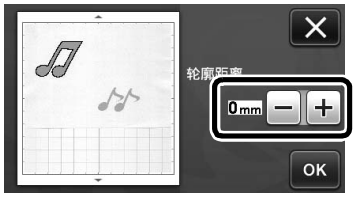
① 花样轮廓线
② 裁切线
③ 轮廓线距离

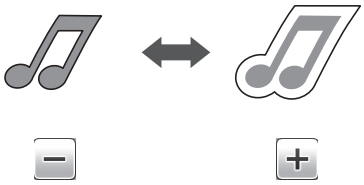
在以下画面提供

图像修剪画面	→ 教程 3；“编辑裁切线”中的步骤❷（第 48 页）



▶ 将显示设置画面。触摸 [+] 或 [−] 更改设置。



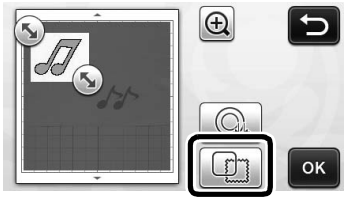


■ 设置轮廓线和外框

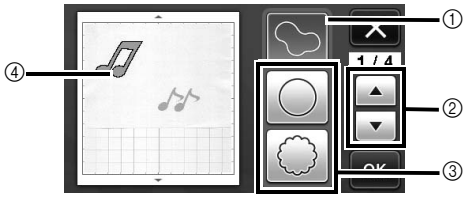
任何形状都可以指定为扫描图像的裁切线。

在以下画面提供

图像修剪画面	→ 教程 3；“编辑裁切线”中的步骤❷（第 48 页）

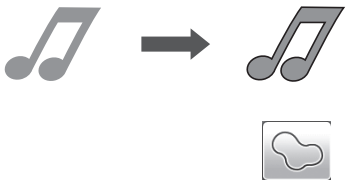


▶ 将显示设置画面。



① 设置轮廓线

触摸此键可创建与扫描图像轮廓线一致的裁切线。



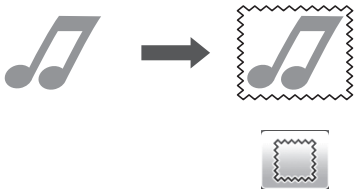
② 边框形状滚动键

触摸 [▲] 或 [▼] 在边框列表中上下滚动。

③ 设置边框

触摸所需边框的键将其添加到扫描图像中，根据边框形状创建裁切线。

- 如果存在多个图像，可以为每个图像指定边框。



④ 预览

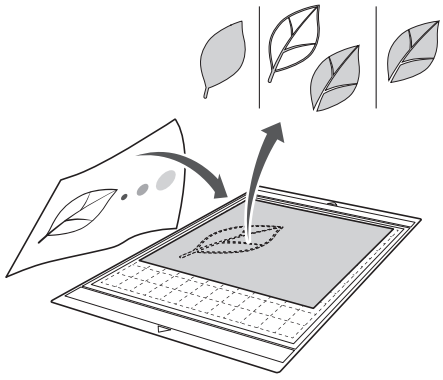
显示图像以及所选边框裁切线的预览。

创建裁切数据 (扫描并生成裁切数据)

可以扫描打印的花样或图像或者原始的手绘图片，将其转换为可用此机器进行裁切 / 绘制的裁切线，然后保存为数据。

教程 4- 创建裁切数据

在本教程中，我们将使用绘制在纸上的示例图形作为裁切数据。

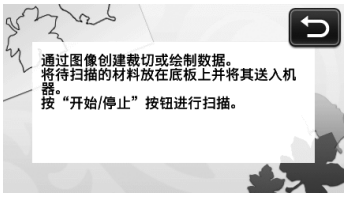


■ 扫描

❶ 在主画面中触摸 “扫描” 键选择扫描模式。

❷ 在扫描模式选择画面中选择 “扫描并生成裁切数据”。

▶ 将显示信息。



❸ 将原始作品粘贴到底板上，然后将底板载入到进料槽。

- 将底板轻轻地插入进料槽，在操作面板中按 。
- 有关载入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

备注

- 在 “扫描并生成裁切数据” 模式中，无法使用选购的 12" × 24" (305mm × 610mm) 底板。

❹ 按 “开始 / 停止” 按钮开始扫描。

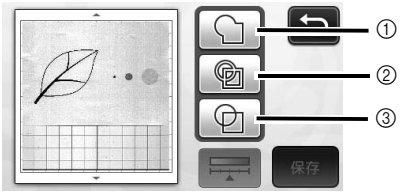
▶ 扫描完成后，扫描图像将显示在画面中。

■ 编辑裁切数据

❶ 在图像编辑画面中选择裁切线类型。

将检测图像形状，并根据三种标准选择创建裁切线。

在本例中，触摸 使用区域检测创建裁切线。



裁切线差异取决于检测标准

	① 轮廓线检测	② 区域检测	③ 线检测
原始作品			
裁切线			
裁切后的成品			

① **轮廓线检测**

如果希望沿图像的轮廓线进行裁切 / 绘制，选择此选项将图像的轮廓线转换为裁切线。此功能可用于将绘制的图片另存为贴布绣数据。

② **区域检测**

选择此选项可将图像的彩色部分检测为区域，并在每个区域周围创建裁切线。可以使用粗的手绘线，如图像或文字图片的边线，创建裁切部分。此选项不仅可让您使用裁切花样，还能够使用裁切花样各部分的材料，如蕾丝。

③ **线检测**

选择此选项可检测线的中心，并将线转换为裁切线。此功能可用检测包含多个部分的花样，并为每个部分创建裁切线。

备注

- 粗细为 1.5 mm 以上的线不会被检测为线。

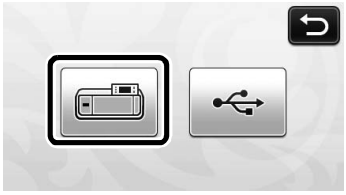
❷ 使用触控笔触摸，在画面上进行拖动修剪要另存为数据的裁切线，然后触摸 “保存” 键。

▶ 将显示目标存储器选择画面。

■ 保存数据

❶ 选择将保存数据的目标位置。

选择 USB 闪存驱动器或机器内存作为保存数据的目标位置。触摸所需目标位置的键。在本例中，选择机器内存。为了在 USB 闪存驱动器上保存数据，将设备插入本机的 USB 端口。



▶ 触摸键开始保存数据。保存数据后，将显示以下信息。

❷ 触摸 “OK” 键完成保存数据。

▶ 将再次显示目标存储器选择画面。

❸ 在操作面板中按推出底板，然后从底板上剥离原始作品。

■ 调用裁切数据

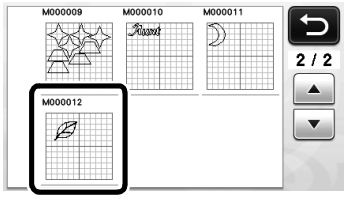
可以调用保存的裁切数据进行裁切。

❶ 将要裁切的材料粘贴到底板上，然后载入底板。

- 有关粘贴材料的详细信息，请参阅第 12 页的 “底板和裁切刀片组合”。
- 有关载入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

❷ 调用保存的裁切数据。

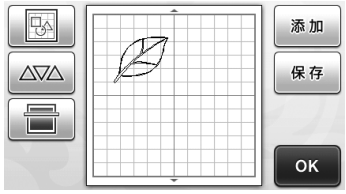
- 有关调用数据的详细信息，请按照第 41 页的 “调取” 下的步骤进行操作。

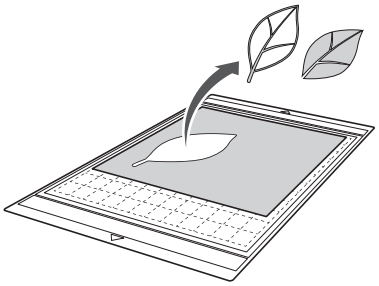


▶ 将显示花样排列预览。

❸ 根据需要编辑裁切数据，然后进行裁切或绘制。

有关完成裁切的详细信息，请按照 “载入底板”（第 20 页）和 “裁切”（第 21 页）下的步骤进行操作。

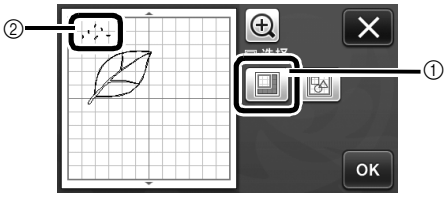




备注

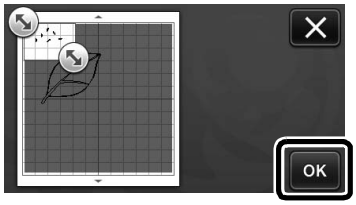
- 将扫描图像转换为裁切数据后，可删除扫描期间创建的小点和不需要的线。

▶ 将裁切数据调用到花样排列画面后，使用编辑功能选择要删除的点。
有关该功能的详细信息，请参阅第 31 页的 “选择多个花样”。

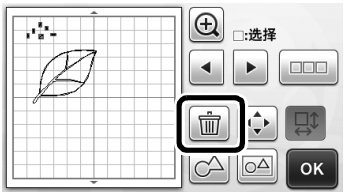


① 在指定区域选择多个花样的触摸位置。
② 不需要的点和线

▶ 指定不需要的点的区域，然后触摸 “OK”键。



▶ 触摸 [删除] 删除全部所选的点。



编辑图片

通过调整扫描图像的输出数据水平，可以各种方式再现图像。

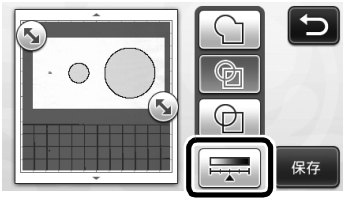
在以下画面提供

图像编辑画面	→ 教程 4；“编辑裁切数据”中的步骤❶（第 50 页）

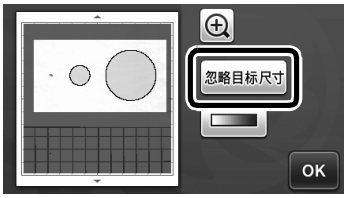
■ 指定 “忽略目标尺寸”

删除图像上的小点、不需要的线或文字，对图像进行清理。
在下例中，我们将扫描不同尺寸的三种图像 (4 mm、40 mm、 100 mm)。

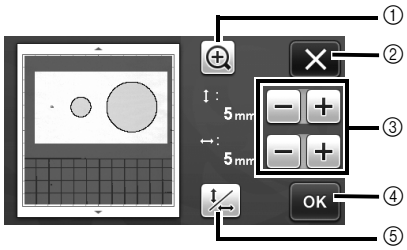
❶ 选择三种检测选项中的一种，然后触摸 [显示功能选择画面] 显示功能选择画面。



❷ 选择 [忽略目标尺寸] 显示设置画面。



❸ 选中不会创建裁切线且小于指定对象尺寸的图像。



① 放大
③ 尺寸调节键
⑤ 锁定 / 解锁纵横比

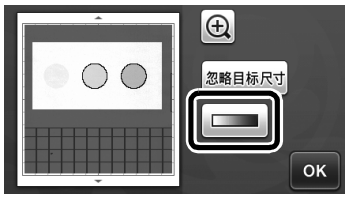
❶ 已创建裁切线
❷ 未创建裁切线

▶ 触摸 “OK” 键 (④) 应用设置。触摸 (②) 返回之前的画面，不应用设置。

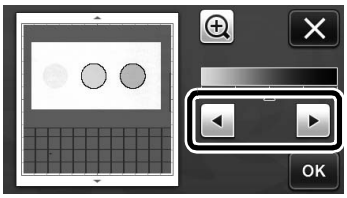
■ 设置图像检测水平

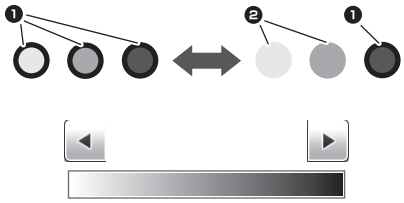
将包含渐变或阴影的图像转换为两色调 （黑和白）图像，然后创建该图像的裁切线。
在下例中，我们将扫描三种不同色调的图像 (浅、中、深)。

❶ 触摸功能选择画面中的 显示设置画面。



❷ 使用 和 指定将图像转换为两色调图像的阈值。





❶ 已创建裁切线
❷ 未创建裁切线

▶ 触摸 “OK” 键应用设置。触摸 返回之前的画面，不应用设置。

4

扫描图像 (扫描至 USB)

可以扫描纸张或布料上打印的花样、图像、花样模版或原始的手绘图片，并将其作为图像数据另存到 USB 闪存驱动器上。
此功能可用于在裁切前将原始图像数据保存为备份。

扫描注意事项

■ 扫描规格

- 扫描格式：彩色
- 保存的文件格式：jpg
- 最大扫描区域：296mm × 298mm (11 3/4" × 11 3/4")。

■ 可以扫描的材料

	针对低粘度胶粘底板 / 标准底板
厚度	最大 1.5mm
类型	纸张 / 布料

备注

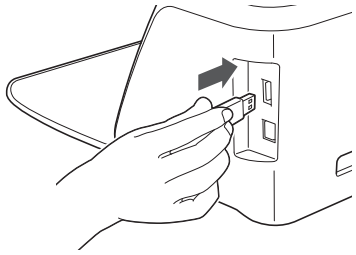
- 在 “扫描至 USB” 模式中，无法使用选购的 12" × 24"(305mm × 610mm) 底板。
- 使用选购的扫描底板固定要扫描的纸张或布料。底板上不粘贴纸张或布料也可以使用。

教程 5 - 扫描到 USB

在本教程中，我们将绘制在纸上的图案作为 JPEG 数据传至 USB 闪存驱动器中。

■ 扫描设置

❶ 将 USB 闪存驱动器插入本机上的 USB 端口。



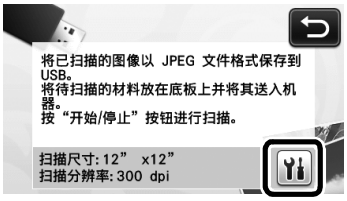
❷ 在主画面中触摸 “扫描” 键选择扫描模式。

❸ 在扫描模式选择画面中选择 “扫描至 USB”。

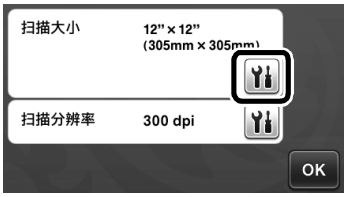
▶ 将显示的信息。

❹ 触摸 显示扫描设置画面。

指定要扫描的区域的尺寸和扫描分辨率。

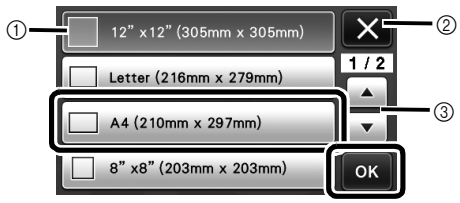


❺ 触摸 （针对 “扫描大小”）显示扫描尺寸设置画面。



❻ 选择扫描区域的尺寸。

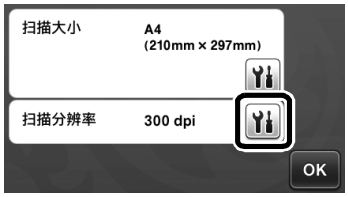
从列表中，触摸要扫描的原始作品尺寸对应的键。在本例中，选择 A4 尺寸。



① 尺寸选择键
② 触摸取消设置并返回之前的画面。
③ 触摸滚动列表。

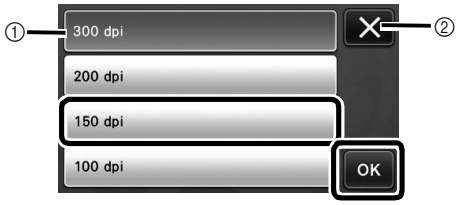
▶ 高亮显示所选键后，触摸 “OK”键完成设置的指定。

❼ 触摸 （针对 “扫描分辨率”）显示扫描分辨率设置画面。



❽ 选择扫描分辨率。

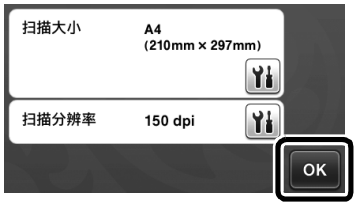
从列表中，触摸扫描分辨率对应的键。在本例中，选择 150 dpi。



① 分辨率选择键
② 触摸取消设置并返回之前的画面。

▶ 高亮显示所选键后，触摸 “OK”键完成设置的指定。

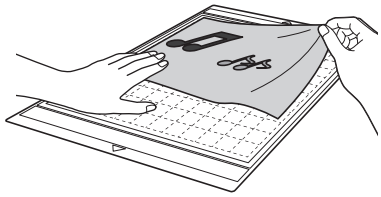
❾ 检查设置，然后触摸 “OK”键。



▶ 将显示的信息。

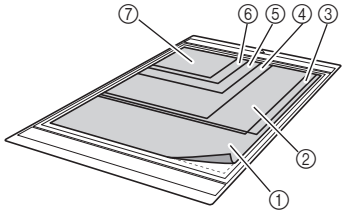
■ 扫描和保存

❶ 将要扫描的原始作品粘贴到底板上。



注释

- 放置要扫描的原始作品，使其位于横向。



① 12" × 12" (305 mm × 305 mm)
② 信封 （Letter） （216 mm × 279 mm）
③ A4 (210 mm × 297 mm)
④ 8" × 8" (203 mm × 203 mm)
⑤ 5" × 7" (127 mm × 178 mm)
⑥ 4" × 6" (102 mm × 152 mm)
⑦ 3.5" × 5" (89 mm × 127 mm)

❷ 将底板载入进料槽。

有关载入底板的详细信息，请参阅第 20 页的 “载入底板”。

❸ 按 “开始 / 停止”按钮开始扫描。

▶ 数据将在扫描原始作品的同时被保存。
▶ 扫描和保存完成后，将显示完成信息。

❹ 触摸 “OK”键退出 “扫描至 USB”模式。

❺ 在操作面板中按 推出底板。

❻ 将 USB 闪存驱动器从本机上的 USB 端口拔出。

❼ 在计算机上，检查保存的图像数据。

第5章 附录

耗材

更换标准

为安全运行本机，请根据更换条件更换以下耗材。若要购买部件，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。有关选购附件的详细信息，请参阅第 66 页的 “选购附件”。

底板

- 底板的粘合强度降低时
- 底板上有大量裁切痕迹时

裁切刀片

- 材料中的裁切部分变粗糙，降低成品的质量时
- 刀刃变钝时

高粘度背胶粘纸

- 粘纸的粘合强度降低时
- 粘贴的布料在裁切时总是扭曲

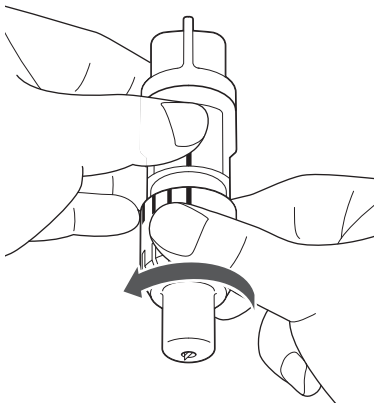
扫描底板

- 底板和粘纸脏污，降低扫描图像的质量时

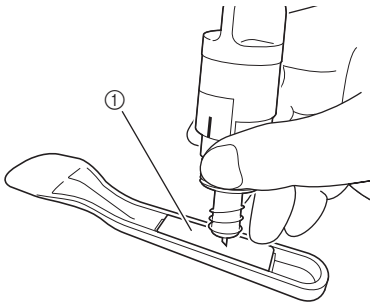
更换刀片

■ **取下**

❶ **拧开刀座盖将其取下。**

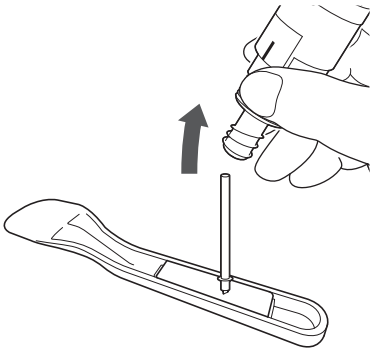


❷ **将刀片直接插入所附带刮铲背面的橡胶区域。**



① 橡胶区域

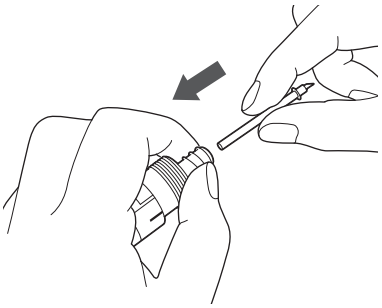
❸ 拔起刀座将刀片留在橡胶区域。



■ 安装

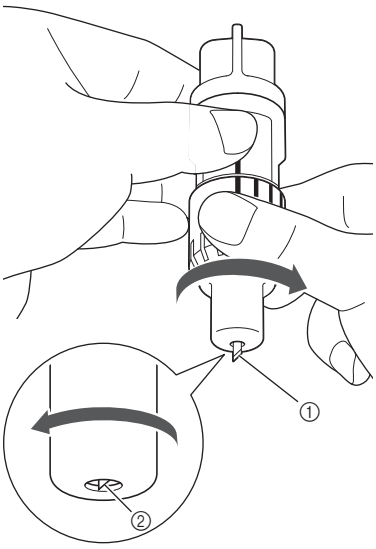
❶ 握住新刀片的杆，然后将其插入刀座末端的刀片槽。

刀片轴会通过刀座中的磁铁固定到位。慢慢地插入刀片轴，在轴抵住磁铁卡入到位时慢慢地释放。



❷ 拧上刀座盖将其固定到刀座上。

完全拧紧盖，直到刀片伸出长度到达最大，然后转松盖直到刀片不可见。



① 拧紧盖直到刀片伸出长度到达最大。
② 转松盖直到刀片从盖末端不可见。

注释

- 转松刀座盖直到刀片尖不可见。刀片开始从盖末端伸出时，将对应刀座上的刀片伸出刻度。有关刀片刻度的详细信息，请参阅第 18 页的“调整刀片刻度”。

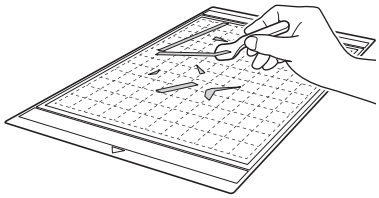
⚠ 注意

- 从机器上取下刀座后，确保将刀片收回到刀座内并套上保护帽。
- 放置时请勿让刀片伸出。否则可能会导致受伤。
- 将刀片刀座放入机器托架前，请先取下保护帽。
- 请勿让婴儿 / 儿童将保护帽放入口中。

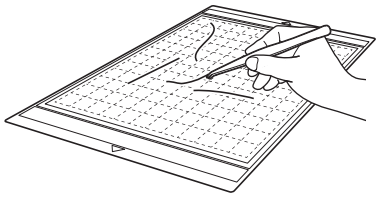
清洁

■ 清洁底板

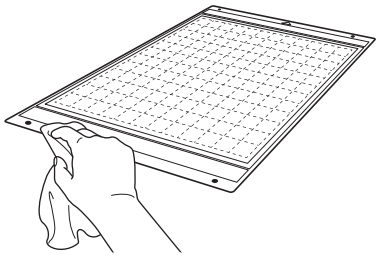
底板上粘贴的花样裁切碎屑和切边可能降低底板的粘胶强度，妨碍正确操作。定期清洁底板使用附带的刮铲轻轻刮掉底板上粘贴的任何裁切碎屑。



使用购买的镊子取下底板上粘贴的任何布料线头。



用干布清洁底板上的虚线标记及其周围区域。



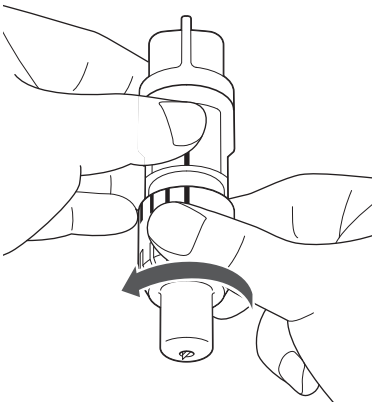
注释

- 请勿使用酒精或水清洁底板。
- 不使用底板时，对其进行清洁，贴上保护纸，然后储存起来。此时，请勿在底板潮湿时粘贴保护纸。否则，底板的粘合强度将降低。
- 请勿在存放时折叠或弯曲底板。
- 室温储存底板，避免高温、高湿度或太阳直射。
- 如果底板不再具有任何粘合强度，请更换新底板。有关选购底板的详细信息，请参阅第 66 页的“选购附件”。

■ 清洁刀座

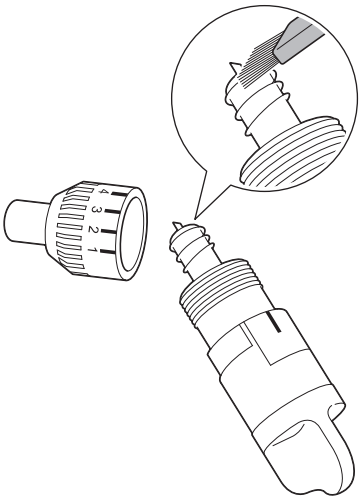
如果材料裁切碎屑、细毛或灰尘在刀座上累积，刀座可能无法正常使用。每次使用后清洁刀座。

❶ 拧开刀座盖将其取下。



❷ 使用购买的刷子清洁裁切碎屑、细毛或灰尘。

特别要清洁刀片周围的细毛和灰尘。如果刀片和刀座之间累积细毛和灰尘，刀片可能无法旋转或者裁切质量可能较差。



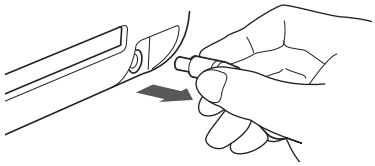
❸ 将刀座盖安装到刀座上。

有关安装刀座盖的详细信息，请参阅第 57 页的“安装”。

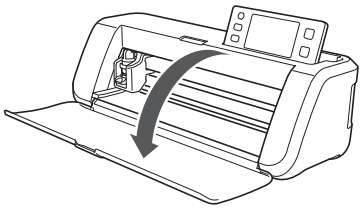
■ 清洁机器内部

如果扫描图像中存在垂线或空白区域，机器中可能累积了细毛或灰尘。细毛还可能附着在进料辊表面，妨害底板正确载入或卸载。使用软刷清洁。

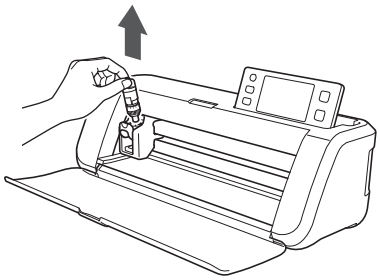
❶ 关闭机器并断开电源线插头，然后从机器背面的直流电源插孔断开电源适配器。



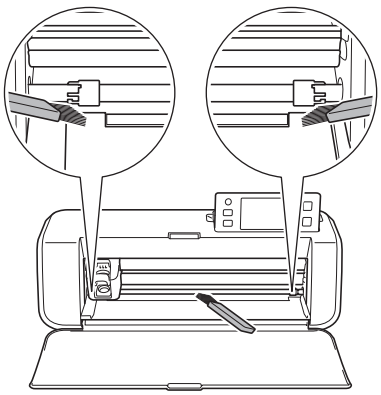
❷ 打开机器前方的盖子。



❸ 从托架上取下刀座。



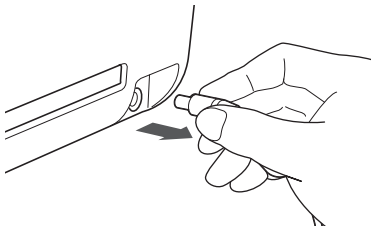
❹ 使用购买的刷子清洁进料槽周围和托架。



清洁扫描仪玻璃

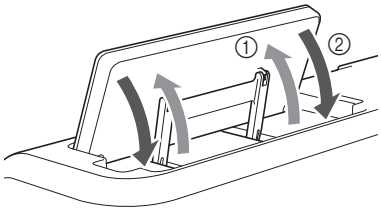
如果扫描图像中存在不需要的垂线或者无法清晰地进行扫描，扫描仪的扫描区域可能脏污。清洁机器底部的扫描仪玻璃。

❶ 关闭机器并断开电源线插头，然后从机器背面的直流电源插孔断开电源适配器。

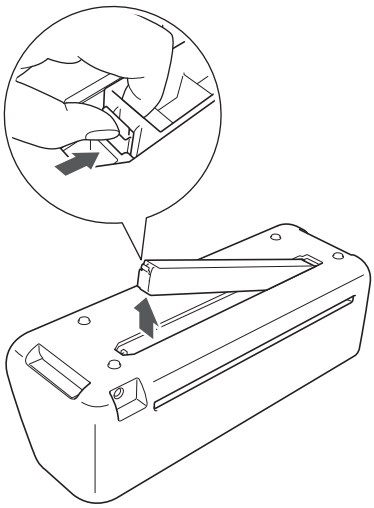


❷ 固定操作面板。

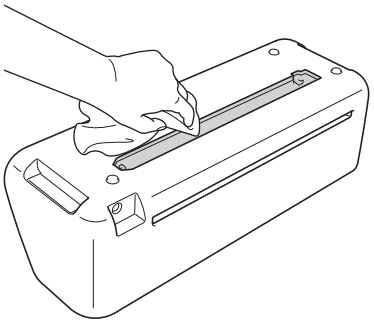
首先抬升面板直到其竖直，然后降低并固定面板。



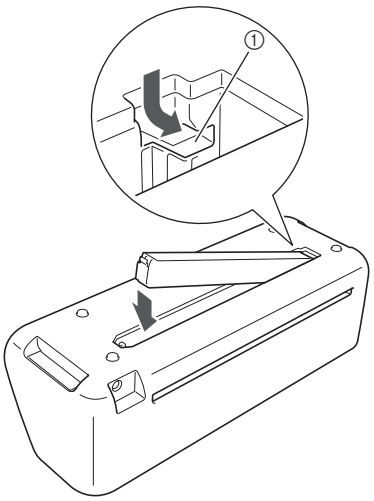
❸ 推起机器底部的凸起部分时，拉起盖子。



❹ 用水沾湿无细毛的软布，用力将其拧干，然后擦拭机器底部内侧的扫描仪玻璃。



❺ 将盖子上的突起部分安装到安装槽的槽口上，然后将盖子安装到机器上。



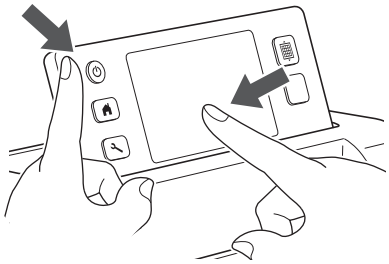
① 槽口

❻ 清洁后，执行测试扫描。

调整画面

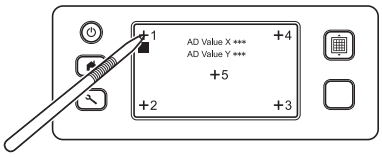
如果在触摸键时画面不响应（机器不执行操作或者执行不正确的操作），请按照以下步骤执行正确的调整。

❶ 将手指放在 LCD 屏幕上，关闭电源开关后再次打开。



▶ 将显示触摸面板调整画面。

❷ 使用附带的触控笔，按顺序1到5轻触每个+的中心。



▶ 完成触摸面板调整后，信息 “SUCCESS”将显示在画面中。

❸ 关闭电源，然后再次打开。

注释

- 如果完成画面调整且画面仍未正确响应，或者如果无法执行调整，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

故障排除

如果机器正常停止运行，请在申请维修前检查是否存在以下问题。
您可以自己解决大多数问题。如果需要其它帮助， Brother Solutions Center 会提供最新的 FAQ 和故障排除提示。请访问 http://support.brother.com/。
如果问题仍然存在，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

电源

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
无法开机。	电源适配器未正确连接到机器。	确认电源适配器连接到机器，电源线连接到电源适配器和电源插座。	第 10 页

底板

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
底板无法插入。	插入底板时，底板未放置到进料辊下方。	插入底板，使其位于进料槽左右两侧进料辊的下方。	第 20 页
	使用 “进料”按钮时底板未载入。	将底板轻轻地插入进料槽，然后按 “进料”按钮。	第 20 页
底板无法识别。	所插入底板上的虚线标记脏污。	清洁底板上的虚线标记及其周围区域。	第 58 页
	所插入底板上的虚线标记被粘贴的材料遮挡。	粘贴材料时将其固定在底板的粘合区域内。	第 12 页
	插入底板，粘贴材料一面朝下。	插入底板，使粘贴材料一面朝上。	第 20 页
	扫描仪玻璃脏污。	清洁机器底部的扫描仪玻璃。	第 59 页
底板推入时存在角度。	底板插入进料槽时带角度。	按 “进料”按钮推出底板，然后笔直地重新插入。	第 20 页 第 21 页
	底板的边角变形 （弯曲）。	更换新底板。	第 56 页
要裁切 / 绘制的材料或要扫描的原始作品无法粘贴到底板上。	材料超出底板的粘合区域。	粘贴材料时将其固定在底板的粘合区域内。	第 12 页
	底板的粘合强度降低。	更换新底板。	第 56 页
底板无法推出。	要裁切 / 绘制的材料或要扫描的原始作品卡在机器的进料机构中。	插入底板时按 “进料”按钮将其推出。 如果底板不能推出，关闭机器，然后小心地拉出底板。	第 21 页
插入底板后，粘贴的材料脱落。	由于材料厚度的原因，底板不平。	插入底板时用手水平地握住底板。	第 20 页
	底板的粘合强度降低。	更换新底板。	第 56 页

纸张 / 布料卡塞

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
底板无法推入。	机器背面的插槽周围存在障碍物。	在机器背面的插槽周围留有空间，以便推出底板。	第 9 页
	安装机器的表面不平坦。	请将机器放置在平坦、水平的表面。	—

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
插入底板时底板或材料卡在进料辊上。	底板的粘合强度降低，或者材料未固定。	按 “进料” 按钮推出底板，然后更换新底板。	第 21 页 第 56 页
	材料超出底板的粘合区域。	按 “进料” 按钮推出底板，然后在粘贴材料时将其保持在底板的粘合区域内。	第 12 页 第 21 页
裁切 / 绘制期间底板或材料卡在进料辊上。 **底板推入时存在角度，在裁切 / 绘制期间未推入。** **要裁切 / 绘制的材料或要扫描的原始作品在裁切 / 扫描期间脱落。**	- 底板的粘合强度降低，或者材料未固定。 - 材料超出底板的粘合区域。	按 “开始 / 停止” 按钮停止操作。按照画面上的说明操作，按 “进料” 按钮推出底板。如果底板未推出，关闭机器，取下刀座，然后手动推出底板。 推出底板后，更换新底板，或者在粘贴材料时将其保持在底板的粘合区域内。	第 12 页 第 21 页 第 56 页

裁切

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
要裁切的材料卡在裁切刀片的刀尖上。	刀座上累积了灰尘或细毛。	清洁刀座。	第 58 页
	刀片磨损。	更换新刀片。	第 56 页
	要裁切的材料与本机不兼容。	更换与本机兼容的材料。	第 11 页
执行操作时机器停止。	出于安全考虑，如果在裁切或绘制时触摸面板，机器将停止运行。	根据画面上所显示信息的说明进行操作。触摸 “OK” 键将托架移动到其初始位置。载入底板，再次执行操作。	—
要裁切的材料未全部裁切。某些区域仍未裁切。	未使用适合所裁切材料的刀片。	使用适合所裁切材料的刀片。	第 12 页
	刀片从刀座伸出的长度过短。	从托架取下刀座，然后调整刀片刻度。	第 18 页
	底板的粘合强度降低，或者材料未固定。	更换新底板。	第 56 页
	刀片磨损。	更换新刀片。	第 56 页
	材料与本机不兼容。	更换与本机兼容的材料。	第 11 页
	裁切压力 (“裁切压力”) 不正确。	在设置画面中调整 “裁切压力” 的设置。	第 18 页 第 23 页
	刀座上累积了灰尘或细毛。	清洁刀座。	第 58 页
	所排列花样的间隔过小。	重新排列花样对其稍稍进行分离。 在 “花样间隔” 中将数字设置为 “3” 或更高，然后重新排列花样或执行自动排列功能。	第 24 页 第 38 页
	未使用高粘度背胶粘纸或布料用熨烫型粘纸进行布料裁切。	裁切前，在底板上粘贴高粘度背胶粘纸，或者将布料用熨烫型粘纸粘贴到布料上。	第 13 页 第 15 页
	布料未牢固粘贴到粘合侧附有高粘度背胶粘纸的底板上。	在布料表面上按压附带刮铲的手柄，牢牢地将布料粘贴到底板上。	第 14 页

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
要裁切的材料未全部裁切。某些区域仍未裁切。	布料用熨烫型粘纸未牢固粘贴在布料上。	熨烫整个粘纸，将其牢固地粘贴在布料的反面。	第 16 页
存在完全穿过底板的深裁切。	刀片从刀座伸出的长度过长。	从托架取下刀座，然后调整刀片刻度。	第 18 页
	裁切压力 (“裁切压力”) 不正确。	在设置画面中调整 “裁切压力”的设置。	第 18 页 第 23 页

绘制

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
绘制线比预期的粗 （细）。	绘制速度 (“绘制速度”) 或绘制压力 (“绘制压力”) 不正确。	在设置画面中调整“绘制速度”和“绘制压力”的设置。 若要绘制粗线，增加绘制压力。若要绘制细线，减少绘制压力。 若要绘制粗线，降低绘制速度。若要绘制细线，增加绘制速度。 调整设置后，执行试绘制操作。	第 23 页

扫描

现象	可能的原因 （或结果）	解决方案	参考内容
扫描了不需要的图像。	扫描区域指定不正确。	在“扫描至 USB”模式中，通过“扫描大小”设置指定纸张大小。	第 54 页
		在“直接裁切”或“扫描并生成裁切数据”模式中，扫描后在编辑画面中修剪图像。	第 48 页 第 51 页
无法清楚地进行扫描 （扫描图像中存在线条）。	扫描仪玻璃脏污。	清洁机器底部的扫描仪玻璃。	第 59 页
	要扫描的原始作品脏污或被划伤。	在“扫描并生成裁切数据”模式中，删除图像编辑画面中的细线或者清除灰尘。	第 52 页
扫描了底板上印刷的线。	原始作品是透明的，因此扫描了底板上印刷的线。	在“扫描并生成裁切数据”模式中，删除图像编辑画面中的线。	第 52 页
扫描图像为红色。	使用选购的扫描底板时，在执行扫描时未剥离蓝色胶带。	扫描前从选购底板上剥离蓝色胶带。	—

错误信息

下表列出了机器运行时可能显示的某些信息及其对应的解决方案。
根据此处所述信息或解决方案的说明执行必要操作。
如果问题仍然存在，请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

错误信息	原因 / 解决方案
发生故障。请重启机器。	关闭机器，然后再次打开。
内置存储器受损。 请初始化存储器。	机器存储器中的数据已损坏。重启机器。
花样过多时无法操作。	信息将在以下条件下显示： - 在 “直接裁切” 模式中有 301 个或更多花样可裁切。 - 在 “扫描并生成裁切数据” 模式中有 301 个或更多花样可保存为裁切数据。 减少要使用的花样的数量。 - 扫描大量小花样后创建了过多裁切线。 - 存在过多浅色花样，无法在调整图像检测水平时转换为双色调 （黑白）花样。 减少原始作品中排列的花样数后，再次扫描图像。
无花样时无法操作。	无要扫描的扫描图像或线。 重新检查要扫描的图像，调整扫描区域、图像检测水平和 “忽略图像尺寸” 设置。 此外，更改原始作品上绘制的图像，使其更容易扫描。
字符串对于底板太长。	减少字符数量，使字符串的长度符合 12" 底板的宽度要求 (允许的最大宽度为 297mm)。
刀片位置初始化失败。 请关闭机器。	关闭机器，然后再次打开。
首次开机初始化失败。 请关闭机器。	
无法为该组合添加更多的花样。	无法组合 301 个或更多花样。减少花样的数量。
有效区域中无花样。	裁切区域中不存在要裁切或绘制的花样。 若要裁切或绘制区域外部的花样，增加 “裁切区域” 的设置，或者将花样移动到通过 “裁切区域” (第 23 页) 中的指定区域。
没有足够的内存保存数据。	从机器内存或 USB 闪存驱动器删除文件。
底板空间不足。 检查花样大小、底板上的空间、裁切区域 （设置）或花样间隔 （设置）。	执行以下任一操作排列花样。 - 删除花样排列画面中已排列的花样。 - 调整排列中花样的大小。 - 放大 “裁切区域” (第 23 页) 的设置。 - 使用 “花样间隔” 设置减少所排列花样之间的间隔。
底板空间不足。 最大 : 10 （例 : 计算出的数字）	花样过多，无法排列。 将花样数量减少为画面上显示的最大数。
是否要检索并恢复先前的内存？	若要使用前一操作中的数据，触摸 “OK” 键。 (第 24 页)
无法合成花样。 选择了无效对。	合并花样时将显示该信息。 包含缝份和不含缝份的花样被成对选择。选择花样，让这些花样全部包含缝份或者不含缝份。

错误信息	原因 / 解决方案
无法拼接花样。有些花样无法拼接或没有重叠。	拼接花样时将显示该信息。 - 花样不重叠。重新排列花样，使所选花样重叠。取决于您的作品，还可以选择合并花样作为备选编辑方法。 - 选择了包含缝份的花样。取消激活缝份设置并拼接花样。 - 选择未闭合的形状作为花样。只能拼接闭合的形状。取决于您的作品，还可以选择合并花样作为备选编辑方法。
由于机器上的缝份设置过大，花样可能重叠。	花样的缝份设置大于前一操作的设置时，边可能与周围的花样重叠。调整缝份设置。不然，增加花样间的间距。
出现扫描错误。 请关闭机器。	关闭机器，再次打开，然后再次尝试执行操作。
无法删除数据。	使用的 USB 闪存驱动器可能无法用于本机。如果拔下 USB 闪存驱动器并再次执行操作后再次出现信息，请更换 USB 闪存驱动器。有关本机兼容的 USB 闪存驱动器的信息，请访问我们的网站 “http://support.brother.com/”。
无法读取数据。	
无法保存数据。	
底板无法识别。 将退回底板。	插入的底板无法识别。如果未使用本机专用底板，请使用其他专用底板。
	清洁底板边缘的虚线标记及其周围区域。如果底板仍然无法识别，请更换新底板。
有一些花样无法添加缝份。	无法为复杂花样形状指定缝份设置。选择具有简单形状的花样。 将缝份扩展为 2mm 或更多可能会有帮助。
有一些花样无法根据轮廓设置裁切距离。	无法为复杂花样形状指定裁切距离。选择具有简单形状的花样。
存在无法保存到 USB 的内置花样。 将花样保存至机器内存。	取决于花样，可能无法将花样保存到 USB 闪存驱动器。
有一个花样位于有效区域之外。无法裁切或绘制该花样。 是否继续?	裁切区域外部存在花样。 如果裁切区域外部的花样不需要裁切或绘制，请继续操作。 若要裁切或绘制区域外部的花样，增加 “裁切区域” 的设置，或者将花样移动到通过 “裁切区域” (第 23 页) 指定的区域。
数据太复杂，无法进行转换。	拼接或合并花样时： 减少排列的花样数量或将花样改为具有简单设计的花样。
此底板无法使用。	底板无法用于执行的功能。请更换底板。

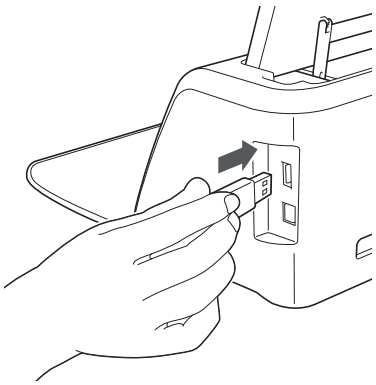
升级软件

使用 USB 闪存驱动器可以升级机器的软件。有关升级信息，请参阅 Brother Solutions Center (http://support.brother.com/) 上发布的详细信息。如果发布了升级文件，下载该文件，然后按照以下步骤升级机器。

❶ 在操作面板中按住 [⊞] 的同时，按 [⏻] 打开机器。

❷ 将包含升级文件的 USB 闪存驱动器插入本机的 USB 端口。

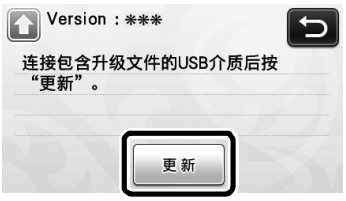
USB 闪存驱动器不得包含升级文件以外的任何数据。否则，机器可能停止正常运行。



注释

- 本机与 USB 集线器不兼容。将 USB 闪存驱动器直接插入 USB 端口。

❸ 触摸 “更新”键开始升级。



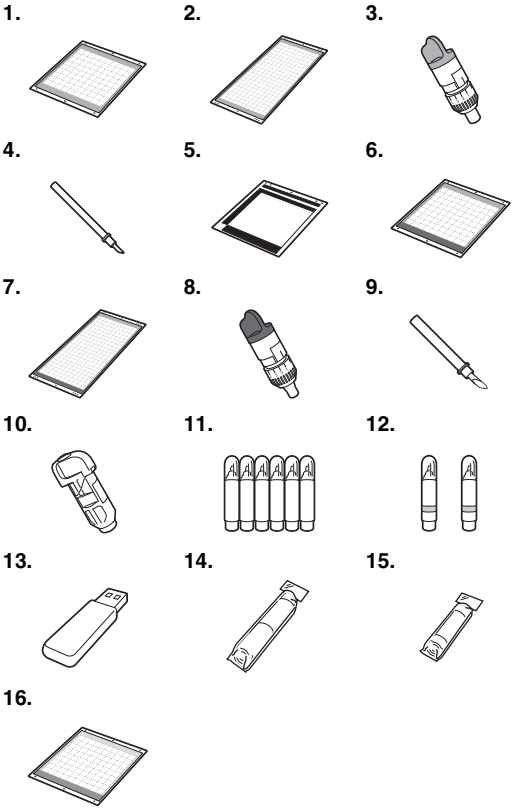
▶ 升级完成后，将显示完成信息。

❹ 从端口拔出 USB 闪存驱动器。

❺ 关闭机器，然后再次打开。

选购附件

以下是可单独购买的选购附件。



编号	零件名	零件号
1	低粘度胶粘底板 12" × 12" (305 mm × 305 mm) （宝石绿）	CAMATP12
2	低粘度胶粘底板 12" × 24" (305 mm × 610 mm) （宝石绿）	CAMATP24
3	标准裁切刀片刀座 （宝石绿） （不带刀片）	CAHLP1
4	标准裁切刀片	CABLDP1
5	扫描底板 12" × 12" (305 mm × 305 mm)	CAMATS12
6	标准底板 12" × 12" (305 mm × 305 mm) （宝石绿和紫色）	CAMATF12
7	标准底板 12" × 24" (305 mm × 610 mm) （宝石绿和紫色）	CAMATF24
8	深裁切刀片刀座 （紫色） （不带刀片）	CAHLF1
9	深裁切刀片	CABLDF1
10	笔座	CAPENHL1
11	彩色笔组	CAPEN1
12	可擦写笔组	CAPEN2
13	USB	*
14	布料用熨烫型粘纸 （白色背衬）	CASTBL1
15	高粘度背胶粘纸	CASTBL2
16	中粘度胶粘底板 12" × 12" (305 mm × 305 mm) （藍綠色和粉色）	CAMATM12

* 请联系销售本机的零售商或就近的授权维修中心。

索引

B

保存 41
背景 23
背景扫描 38
标准裁切刀片 12
标准刻度设置 18
部件和功能 9
布料用熨烫型粘纸 15

C

裁切刀片更换 56
裁切绘画 44
裁切区域 23, 35
裁切速度 23, 27
裁切线 50
裁切压力 18, 23, 27
操作面板 9, 10
触摸画面校准 60
错误信息 64

D

打开 / 关闭主电源 10
单位 23
刀片刻度 18, 22
刀座设置 19
刀座锁定杆 9, 19
底板卸载 21
底板载入 20
低粘度胶粘底板 12
调取 41

F

缝份 24, 34, 44

G

高级花样裁切 27
高粘度背胶粘纸 13
更换条件 56
故障排除 61

H

合并 (组合多个花样) 36
花样编辑功能 33
花样编辑画面 25, 29, 33, 34
花样尺寸调整画面 28
花样类别选择画面 25
花样列表画面 28
“花样”模式 8
花样排列画面 26, 35
花样选择画面 25, 28
花样子类别选择画面 28
绘制 / 裁切选择画面 27
绘制功能 43
绘制速度 23, 44
绘制压力 23, 44

J

基本花样裁切 25
进料槽 9, 20

K

开机画面 11, 24

L

轮廓线和外框 49
轮廓线距离 49

P

排列编辑功能 35
排列间隔 24
拼接 (合并多个花样的轮廓线) 36

Q

清洁 58

R

软件升级 66

S

扫描到裁切数据 50
扫描到 USB 54
“扫描”模式 8, 47
设置画面 23
深裁切刀片 17
试裁切 19
所需的材料条件 (裁切 / 绘制) 11
所需的材料条件 (扫描) 47, 54

T

提示音 23
图片编辑 52
图像编辑画面 50, 52
图像修剪画面 48, 49
托架 9, 19

U

USB 端口 9, 41, 66

X

选购附件 66
选择多个花样 31

Y

语言 23

Z

直接裁切 47
直流电源插孔 9, 59
主电源开关 11, 25
主画面 11, 25
自动关闭 23, 24
字符输入功能 40

Chinese-simp
891-Z01
Printed in China

XG1987-001