快速操作指南

首先请确保已仔细阅读使用说明书上的"安全须知"。 更多详细说明请参阅使用说明书。

• 如下表所示,使用适用于所需裁切材料的刀片和底板组合。 (取决于机器型号,可能需要额外购买。) 此外,还需调整刀片刻度和裁切压力。

●下表为一般情况下的操作指南。 请在制作作品前,使用相同材料进行试裁切。

	材料及其厚度	底板		裁切刀片		粘纸			#1.17.5
		标准底板 (宝石绿和紫色)	低粘度胶粘 底板(宝石绿)	标准裁切刀片 (宝石绿)	深裁切刀片 (紫色)	布料用熨烫型 粘纸 (白色背衬)	高粘度背胶粘纸	刀片刻度 设置	裁切压力 设置
纸张	打印纸/80 g/m² (0.1 mm)	-	✓	✓	-	-	-	3	-1
	剪贴簿纸(薄)/120 g/m² (0.15 mm)	-	✓	✓	-	-	-	3.5	0
	剪贴簿纸(中厚)/200 g/m² (0.25 mm)	✓	✓ *	✓	-	-	-	4	0
	卡片纸 (薄) /200 g/m² (0.25 mm)	✓	✓ *	✓	-	-	-	4	0
	卡片纸 (中厚) /280 g/m² (0.35 mm)	✓	-	✓	-	-	-	5	0
	牛皮纸、素描纸/0.07 mm	-	✓	✓	-	-	-	3	0
	纸板 (薄) /280 g/m² (0.35 mm)	✓	-	✓	-	-	-	5.5	0
	纸板 (厚) /400 g/m² (0.5 mm)	✓	-	✓	-	-	-	7.5	4
布料	薄棉布(用于拼布裁片)/0.25 mm	✓	-	✓	-	-	✓	4	4
	薄棉布(用于拼布裁片以外)/0.25 mm	✓	-	✓	-	✓	-	4	4
	法兰绒(用于拼布裁片)/0.6 mm	✓	-	✓	-	-	✓	6.5	4
	法兰绒(用于拼布裁片以外)/0.6 mm	✓	-	✓	-	✓	-	6.5	4
	无纺布/1 mm	✓	-	-	✓	✓	-	5	5
	牛仔布,14 oz/0.75 mm	✓	-	-	✓	✓	-	5.5	6
其它	塑料板(PP)/0.2 mm	✓	-	✓	-	-	-	4	0
	乙烯基/0.2 mm	✓	-	✓	-	-	-	4	0
	磁铁/0.3 mm	✓	-	✓	-	-	-	5.5	0
	贴纸或封条/0.2 mm	-	√	✓	-	-	-	4	0

* 裁切光滑用纸时

将纸张粘贴到底板上

裁切布料时,请使用裁切布料用粘纸。 粘纸的使用详 细信息请参阅使用说明书。

注释

 不推荐使用带有金银线织物或箔片等装饰层(容易分离)的艺术纸或布料。如果使用或测试此类介质,建 议在每次使用后清洁机器底部的扫描仪玻璃。



剥离保护纸。

* 请勿丢弃从底板剥离的保护纸;将其保 存供以后使用。

将材料粘贴到底板的粘合面。

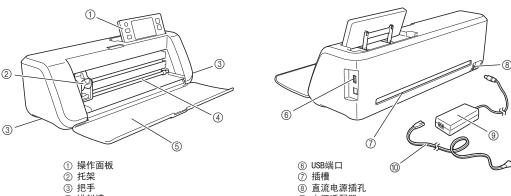
将所有材料牢固地粘贴在底板上。 * 确保没有褶皱和卷曲的部分。

3. 安装刀座



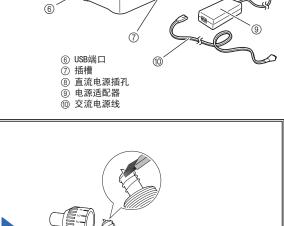
brother

主要部件



④ 进料槽 ⑤ 前托盘盖 ■清洁

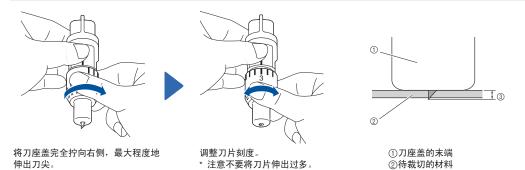
拧开刀座盖将其取下。



使用专用刷子清洁裁切碎屑、细 毛或灰尘。

2. 调整刀片刻度

每次使用后清洁刀座。



4. 调整裁切压力





③刀尖长度

5. 试裁切 2 3 5 - + 保存 12_{mm} 水平地握住底板,将其插入。 * 插入底板使其卡在进料辊 下方。 点选"测试"键。 选择测试花样。 点选"设置"键。 检查花样布局。 选择"花样"。 按"进料按钮"推送底板。 7 6 5 0 (1) 10 2. 调整刀片刻度 选择"裁切"。 使用刮铲剥离裁切的花样。 剥离材料。 按"进料按钮"退回底板。 按"开始/停止"按钮开始裁切。 6. 裁切所选花样 (三叶草)







