brother

升級套件 I 使用說明書





使用本機前,請務必仔細閱讀本文件。 建議妥善保管本文件,以供曰後參考。

開始之前

請務必根據安裝說明書中所述程序進行升級。然後可以按照本升級使用說明書中的指示使用本機。本說明書中的螢幕圖例可能與本機實際顯示有所不同。

新功能

- 可以使用 20 cm × 20 cm 以及 30 cm × 20 cm 的繡花框。
 啓動套件 I 後,最大刺繡區變為 30 cm × 20 cm,錯誤訊息中顯示的「特大繡花框」是指 30 cm × 20 cm 的繡花框。
- 在刺繡編輯模式中輸入要刺繡的文字時,對於多行文字可以進行換行。
- 光碟中有 30 個新的刺繡花樣。
- 新增了 Reinforcement Priority (原地止針優先)功能。*
- 提高了裝飾性針趾的縫級速度。*
- 提高了實用針趾和裝飾性針趾的起始縫紉速度。*
 - * 這些功能僅適用於縫級。

目錄

新功能	1
升級套件 I 的新功能	2
選擇與花樣大小相匹配的繡花框	2
預覽完成花樣	2
變更 「Embroidery Frame Display (變更繡花框顯示)」	3
新增文字花樣的換行	3
版本 2.0 新增的功能	
(這些功能僅適用於縫級)	4
新功能	4
使用原地止針優先	4

升級套件I的新功能

啓動套件 I 後,新增以下功能。

選擇與花樣大小相匹配的繡花框

繡花框指示器變更如下。



- ① 顯示以特大繡花框刺繡的邊界(30 cm × 20 cm)。
- ② 顯示可以使用的繡花框尺寸。表示的繡花框尺寸如下,從左側開始
 - $30 \text{ cm} \times 20 \text{ cm}$
 - $18 \text{ cm} \times 13 \text{ cm}$
 - $10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}$
 - $2 \text{ cm} \times 6 \text{ cm}$

備註 30 cm (高) × 18 cm (寬) 繡花框不再顯示, 但可以照常使用。

預覽完成花樣

選擇 <a>

 選擇
 預覽繡花框内的刺繡設計時,會顯示新的繡花框尺寸。

表示的繡花框尺寸如下。

- (1) $30 \text{ cm} \times 20 \text{ cm}$
- (2) $18 \text{ cm} \times 13 \text{ cm}$
- $3 10 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}$
- (4) $2 \text{ cm} \times 6 \text{ cm}$





min 4

min 4

4

版本 2.0 新增的功能 (這些功能僅適用於縫級)

升級到版本 2.0 後新增了下列功能。(即使沒有啓動套件 I,也會新增這些功能。)

新功能

- 新增了 Reinforcement Priority (原地止針優先) 功能。
- 提高了裝飾性針趾的縫級速度(從 400spm 到 710spm*)。
- 提高了實用針趾和裝飾性針趾的起始縫級速度 (從 70spm 到 110spm*)。
 - * 「spm」是一分鐘縫級的針趾數。

使用原地止針優先

在設定畫面的第3頁新增「Reinforcement Priority (原地止針優先)」。 如果設定為「ON」,對按鍵頂部顯示有圓點 「□」的針趾按「迴針」按鈕時,將原地止針 1-02 (例如,) 。 如需關於迴針 / 原地止針的詳細資訊,請參考本 機使用說明書中的「原地止針」與「原地自動止 針」。 312 mm <u>ب</u> Pivoting Height +1.0 **₽** Free Motion Foot Height Automatic Fabric Sensor System ON OFF **Reinforcement Priority** ON OFF **f** 「洄針」按鈕 「原地止針」按鈕

		•
Utility 1-02 	本機開始縫級針趾, 只在按住「迴針」按 鈕時迴針。 *	本機開始縫級針趾, 並目在按住「原地止 針」按鈕時原地止針 按鈕縫3到5針。
Utility Stitch +	本機在縫級開始時原 地止針,在結束時迴 針。 米	本機在縫級開始和結 束時原地止針。

 * 如果設定畫面中的「Reinforcement Priority (原地止針優先)」設定為「ON」,將原地 止針而非迴針。

Chinese-trad Version 0