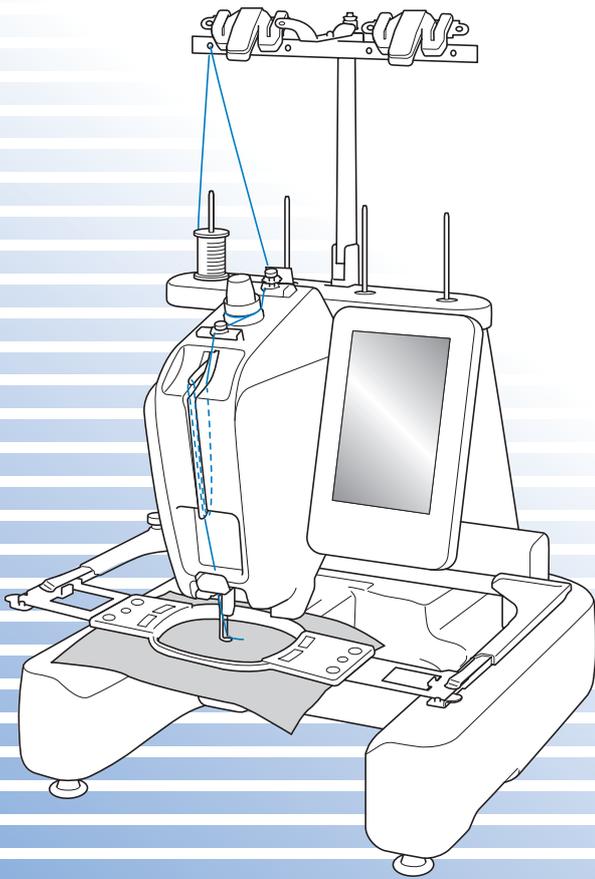


使用说明书

绣花机

Product Code (产品编号): 882-T51



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。
要获取产品支持和常见问题（FAQ）答案，请访问 <http://support.brother.com/>。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 关闭本产品电源开关后，在拨下电源插头的情况下耗电量是零。
4. Brother 产品中的部分零部件可以用于同一工厂生产的同系列机型上。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有毒有害物质名称及含量

| 部件名称 | 有害物质 | | | | | |
|-------|--------|--------|--------|--------------|------------|--------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr(VI)) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 树脂覆盖物 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 机械部件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电气部件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 马达 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 配件 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 印刷品 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 包装材料 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

介绍

感谢您购买本款绣花机。在使用本款绣花机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其存放在可快速取阅处以供将来参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

危险 - 为了降低触电的危险：

1 在使用完本机，清洗本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

警告 - 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险：

2 上润滑油或进行其他在本使用说明书中提到的用户保养调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请务必将电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
- 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。

3 电气风险：

- 本机器应连接到额定功率在标签所示范围内的 AC 电源。请勿将其连接到 DC 电源或换流器。如果不确定使用的是哪种电源，请联系专业的电气技师。
- 本机器仅限于在购买国家使用。

4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，请勿继续使用。请将机器送到最近的 Brother 授权经销商或技术服务中心，请专业人员对其进行检修、及对电气或机械进行调整。

- 为了避免触电或火灾，请不要使用损坏的电源插头或松动的电源插座，并确保电源插头完全插入且牢靠。
- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。
- 搬运本机时，确保从底部位置抬起。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起本机时，注意不要大意，不要做出不小心的动作，否则您的背部或膝盖可能会受伤。
- 在搬运本机时，注意不要碰触操作面板、导线槽或可移动的部件，否则可能会造成受伤。

5 请务必保持工作区域清洁:

- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保机器的通风口中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿使用拖线板接插电源。请务必将电源插头直接插入电源插座。
- 请勿让任何物体掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 将手指远离机器所有将要移动处，如接近导轨的地方，否则可能会造成人身伤害。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在热源附近如火炉或熨斗周围使用本机，否则机器、电源线或正在绣制的衣物可能会被点燃，导致火灾或触电。
- 请勿在明火附近使用本机，绣花框的移动会导致正在绣制的衣物着火。
- 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成机器掉落，造成人身伤害。

6 刺绣时需特别注意:

- 请务必注意机针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在机针附近要特别小心。
- 机器运行时手不要接触任何移动的部件，否则可能会受伤。
- 在针附近区域调整时（如换针），将主开关转至“O”位置关闭机器。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会引起断针。

7 请勿将本机作为玩具使用:

- 当儿童使用本机或使用机器时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 在没有监护的情况下，本绣花机不适合年幼儿童或残疾人使用。
- 应妥善看护年幼儿童，不要让他们玩耍机器。
- 只能将随机附带的剪刀或拆线刀用于规定的用途。另外，使用拆线刀开孔时，切勿将您的手或手指放在剪切方向上，否则可能会由于拆线刀脱滑而引起受伤。
- 切勿让儿童靠近本机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长使用寿命的注意事项:

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有加热器、熨斗、卤素灯或其他高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁机器时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤剂可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、针或其他部件时，请务必参考本说明书以确保正确安装。

9 修理或调整注意事项:

- 不要尝试拆卸，修理或任何方式改变本机器的功能，否则可能引起火灾、触电或人身伤害。
- 如果照明灯损坏，必须由 Brother 授权经销商进行更换。
- 当本机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾故障排除表，自己进行检查和调整机器。如果自己无法解决问题，请向当地授权的 Brother 经销商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

使用厂商在本说明书中推荐的配件。

只能使用本机中附带的接口电缆（USB 电缆）。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书

本机仅供家庭使用。

对于欧洲以外国家的用户

此设备不适合残疾、感应欠佳或智障、经验和知识不足的人士（包括儿童）使用，除非负责其安全的人员从旁监督或指导其使用设备。应妥善看护年幼儿童，勿使他们玩耍本设备。

对于欧洲国家的用户

8 岁以上儿童（含 8 岁）以及残疾、感应欠佳或智障、或经验和知识不足的人士若在设备的安全使用方面给予监督或指导，并理解所涉及的危险，则可以使用本设备。儿童不得玩耍设备。若无监督，儿童不得从事清洁和用户维护工作。

仅适用于英国、爱尔兰、马耳他和塞浦路斯用户

重要信息

- 更换电源线插头保险丝时，请使用经 ASTA 和 BS 1362 核准的保险丝，例如电源线插头上带有  标记、额定功率标记等。
- 请务必更换保险丝盖。切勿使用没有保险丝盖的电源线插头。
- 若可用的电源插座不符合该缝纫机配有的电源线插头，应与 Brother 授权经销商联系获得正确的指导。

IMPORTANT:

READ BEFORE DOWNLOADING, COPYING, INSTALLING OR USING.

By downloading, copying, installing or using the software you agree to this license. If you do not agree to this license, do not download, install, copy or use the software.

Intel License Agreement For Open Source Computer Vision Library

Copyright © 2000, Intel Corporation, all rights reserved. Third party copyrights are property of their respective owners.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistribution's of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistribution's in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- The name of Intel Corporation may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

This software is provided by the copyright holders and contributors "as is" and any express or implied warranties, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose are disclaimed. In no event shall Intel or contributors be liable for any direct, indirect, incidental, special, exemplary, or consequential damages (including, but not limited to, procurement of substitute goods or services; loss of use, data, or profits; or business interruption) however caused and on any theory of liability, whether in contract, strict liability, or tort (including negligence or otherwise) arising in any way out of the use of this software, even if advised of the possibility of such damage.

All information provided related to future Intel products and plans is preliminary and subject to change at any time, without notice.

SD 是 SD-3C, LLC 的注册商标或商标。

CompactFlash 是 Sandisk Corporation 的注册商标或商标。

Memory Stick 是 Sony Corporation 的注册商标或商标。

SmartMedia 是 Toshiba Corporation 的注册商标或商标。

MultiMediaCard (MMC) 卡是 Infineon Technologies AG 的注册商标或商标。

xD-Picture Card 是 Fuji Photo Film Co. Ltd. 的注册商标或商标。

IBM 是 International Business Machines Corporation 的注册商标或商标。

Microsoft、Windows 和 Windows Vista 是微软公司的注册商标或商标。

拥有本说明书中所提及软件名称的各个公司针对其版权所有程序均具有软件许可协议。

本说明书中提及的所有其他品牌和产品名称为其各自公司的注册商标。但在正文中并未对这些标记如[®]和[™]进行明确的说明。

警告标签

机器上有下列警告标签。
请务必遵守标签上所述的注意事项。

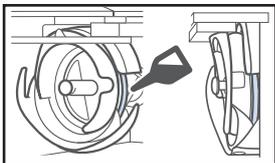
1

| | ▲CAUTION | ▲VORSICHT | ▲ATTENTION | ▲PRECAUCIÓN | ▲CUIDADO |
|---|--|--|--|--|---|
|  | Carriage may cause injury. Do not put hands in carriage traveling path. | Um Verletzungen mit dem Stickarm zu vermeiden, nicht die Hände in die Nähe des Stickarms halten. | Le chariot peut provoquer des blessures. Ne pas mettre les mains dans le chemin du chariot. | El carro puede provocar lesiones. No poner las manos por donde pasa el carro. | O carro de transporte pode causar ferimentos. Não coloque as mãos sobre o trilho do carro de transporte. |

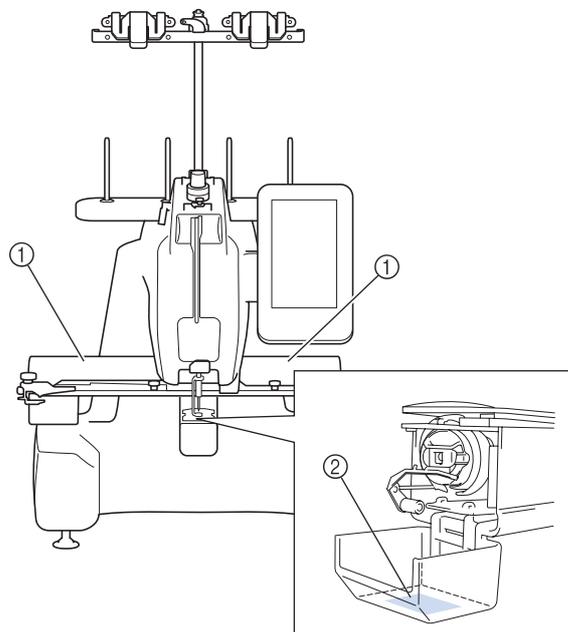
| | ▲VOORZICHTIG | ▲ATTENZIONE | ▲ОСТОРОЖНО! | ▲注意 | ▲注意 |
|---|---|--|---|---|------------------------------------|
|  | De borduurarm kan verwondingen veroorzaken. Houdt uw handen buiten bereik van de borduurarm. | Il carrello potrebbe ferirvi. Non appoggiate la mano nel percorso del carrello. | Движущаяся каретка может быть причиной травмы. Не кладите руки на пути движения каретки. | 刺しゅう機のキャリッジや刺しゅう枠が動いているときに、手や物を近づけないでください。 ケガの原因になります。 | 在绣花机的导轨或绣花框移动时，为避免造成伤害，请不要将手或物品靠近。 |

2

标签位置



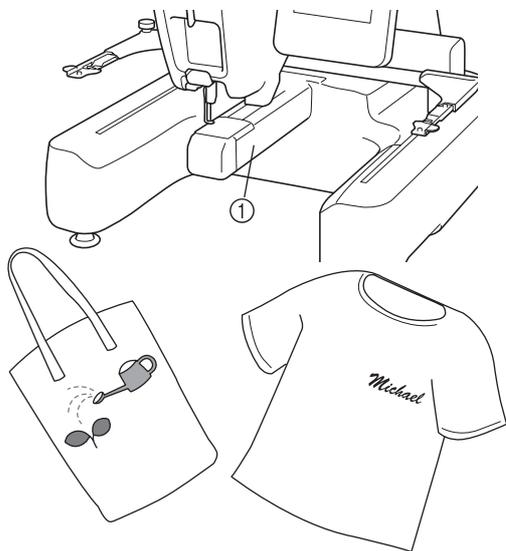
在使用前，请每天为旋梭加一滴油。



机器结构和功能

■ 可绣制三维材料

由于本款绣花机拥有一个圆柱形缝制臂，可轻松放置包包和T恤衫等三维或管状布料来绣制美丽的花样。

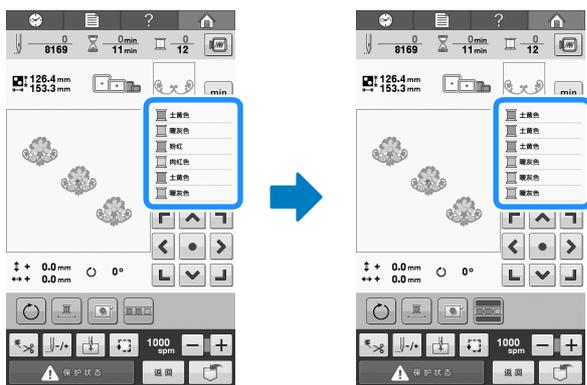


① 圆柱形缝制臂

■ 在绣制时尽可能少地更换线筒

在开始绣制前，触摸线色排序键（）重新排列绣制顺序并按线色排序。例如，如果只是在并排排列了要重复的相同花样后进行绣制，则绣制每个花样时都需要更换线筒，这样会导致线筒更换次数过多。但是，如果使用线色排序功能，将重新排列线色顺序，一次性绣制同一颜色，允许在绣制时尽可能少地更换线筒。

线色排序功能无法用于重叠花样。

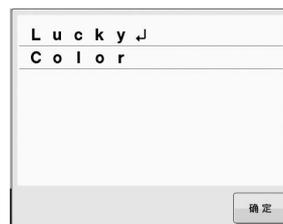


■ 在字符花样中插入换行键

输入字符绣花花样时，按下换行键（）在下一行排列以下字符。

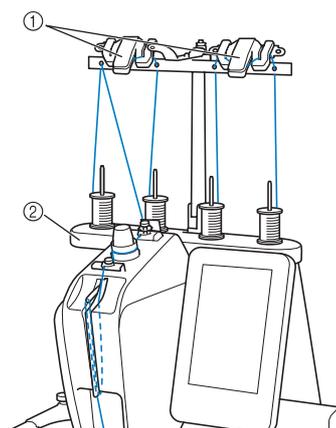


触摸  可轻松查看输入的字符。



■ 绣花准备时允许一次安装四个线筒

最多可在线筒底座上安装四个线筒供下次换线使用。让切线刀支架钩住线，可轻松更换另一种颜色的线。

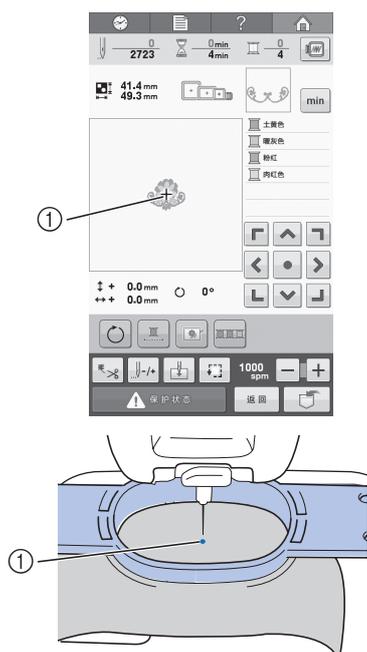


① 切线刀支架

② 线筒底座

■ 绣花定位标记

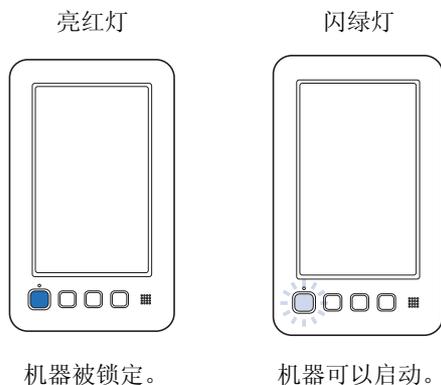
通过 LED 指针可轻松找到落针位置。



① 落针位置

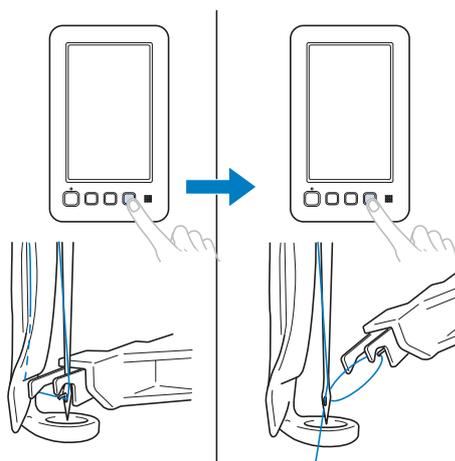
■ 安全装置

机器配有锁定装置，可防止因意外操作造成的人身伤害。只有解除锁定后，机器才可以启动。“开始/停止”按钮的颜色发生变化来提醒您机器是否被锁定。



■ 自动穿线装置

使用自动穿线装置，可轻松穿线。

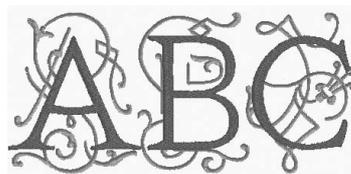


■ 可用绣花区域

可绣制最大尺寸为 200 毫米（高）× 200 毫米（宽）的设计。当使用可选尺寸的绣花框时，可选择更多其它风格和不同尺寸的绣花作品。

■ 多种内置花样

除了多种内置字符花样、绣花花样和框架花样外，如果使用选购的绣花卡，可大大扩充本机的花样库。



■ 绣花花样编辑

英文字体和绣花花样可组合在一起，也可以将文字排列放置到绣花组中。



说明书结构

本说明书按如下所述构成。

使用前请阅读

第 1 章：准备工作

本章介绍了开始绣制前绣花机的设置以及需要做的各种准备工作。

第 2 章：绣花教程

本章按顺序介绍了基本绣花操作 - 从开机、绣花操作到完成绣花。请按照教程的步骤操作绣制花样以掌握本绣花机的操作方法。

第 3 章：其他基本步骤

本章介绍换针等未在第 2 章进行说明的操作。

需要附加信息时请阅读

第 4 章：绣花设置

本章介绍了可让编辑花样更加简洁的各种绣花设置。

第 5 章：选择 / 编辑 / 保存花样

本章介绍了选择、编辑和保存绣花花样的详细信息。

第 6 章：基本设置和帮助功能

本章介绍了使用设置键和机器操作键的相关说明。本章将提供 LCD 上更改基本绣花机设置和查看操作的详细信息。

第 7 章：附录

本章介绍了各种绣花操作的技巧说明、制作漂亮刺绣的要点，以及发生故障时采取补救措施和保养步骤的详细信息。

搜索信息

■ 搜索说明书

按标题

确认左侧每一章内容的说明，然后确认目录。

按关键词

搜索本说明书最后的索引。查找所需关键词，然后参见注明的页码。

按画面

主 LCD 画面中所出现按键和其他信息的说明在第 60 到 66 页中的表格中提供。有关详细信息，请参见注明的页码。

按条件

各种可能的条件和相应操作在第 67 页上进行了说明。有关详细信息，请参见注明的页码。

■ 搜索机器

本机具有帮助功能。

学习如何进行操作

触摸机器操作导航键，然后确认所需信息。有关使用机器导航键的详细信息，请参见第 150 页。

目录

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------|------------|
| 介绍 | 1 | 11. 开始绣花 | 54 |
| 安全须知 | 1 | 开始绣花 | 54 |
| 商标 | 5 | 停止绣花 | 55 |
| 警告标签 | 6 | 12. 检查线张力 | 57 |
| 机器结构和功能 | 7 | 13. 卸下绣花框和布料 | 58 |
| 说明书结构 | 9 | 卸下绣花框 | 58 |
| 使用前请阅读 | 9 | 卸下布料 | 58 |
| 需要附加信息时请阅读 | 9 | 14. 关机 | 59 |
| 搜索信息 | 9 | 界面快速参考指南 | 60 |
| 第 1 章 准备工作 | 13 | 按键显示 | 60 |
| 机器部件名称及其功能 | 14 | 了解花样类型选择画面 | 61 |
| 主视图 | 14 | 了解花样列表画面 | 62 |
| 右视图 / 后视图 | 15 | 了解花样编辑画面 | 63 |
| 操作面板 | 15 | 了解绣花画面 | 65 |
| 配件 | 16 | 有问题时，本部分可能会帮助您 | 67 |
| 附带的配件 | 16 | 技术术语 | 67 |
| 选购配件 | 17 | 花样 | 67 |
| 安装机器 | 18 | 绣花 | 67 |
| 安装和运输注意事项 | 18 | USB 连接 | 68 |
| 安装位置 | 19 | 第 3 章 其他基本步骤 | 71 |
| 安装机器 | 20 | 更换针 | 72 |
| 装配导线槽组件 | 21 | 更换针 | 72 |
| 安装绣花框支架 a | 21 | 正确使用绣花框 | 74 |
| 安装绣花框支架 e | 22 | 绣花框类型和应用 | 74 |
| 第 2 章 绣花教程 | 23 | 将有粘胶的衬纸熨烫在布料上 | 76 |
| 操作注意事项 | 24 | 箍放布料 | 77 |
| 电源注意事项 | 24 | 将布料箍在大绣花框中 | 77 |
| 针的注意事项 | 25 | 箍放小型框并安装到机器 | 78 |
| 检查针的状况 | 25 | 使用绣花定位片 | 79 |
| 梭芯注意事项 | 26 | 大 / 小块布料 | 80 |
| 面线建议 | 26 | 绣花框定位和移动 | 81 |
| 布料建议 | 26 | 更改绣花花样在绣花框中的位置 | 83 |
| 显示屏建议 | 26 | 调节角度 | 83 |
| 基本步骤 | 27 | 如果在绣花时断线或梭芯线用尽 | 85 |
| 1. 开机 | 28 | 如果面线断线 | 85 |
| 首次设置机器 | 29 | 如果梭芯线断线或用尽 | 86 |
| 显示屏说明 | 30 | 从花样开头或中间绣花 | 87 |
| 画面概述 | 31 | 关机后继续绣花 | 89 |
| 2. 安装梭芯 | 32 | 调整线张力 | 91 |
| 卸下梭壳 | 32 | 调整梭芯线张力 | 91 |
| 安装梭芯 | 33 | 调整面线张力 | 92 |
| 安装梭壳 | 33 | 第 4 章 绣花设置 | 95 |
| 梭芯绕线 | 34 | 疏缝绣花 | 96 |
| 3. 选择绣花花样 | 37 | 开始位置设置 | 97 |
| 选择绣花花样 | 38 | 绣制连接的字符 | 97 |
| 4. 编辑绣花花样 | 39 | 最大绣制速度设置 | 99 |
| 继续到绣花画面 | 39 | 绣制颜色管理 | 100 |
| 5. 指定绣花设置 | 40 | 不间断绣花（单色 - 使用一种颜色） | 100 |
| 绣花定位标记 | 40 | 线色排序 | 100 |
| 6. 预览图像 | 41 | 剪线调整 | 101 |
| 确认预览图像 | 41 | 使用自动切线功能（每种颜色线绣制结束后） | 101 |
| 7. 将布料箍在绣花框中 | 42 | 使用剪线功能（一种颜色内多处跳线处） | 101 |
| 将布料箍在绣花框架中 | 42 | | |
| 8. 将绣花框安装到机器上 | 44 | | |
| 安装绣花框 | 44 | | |
| 9. 检查绣花区域 | 46 | | |
| 10. 面线穿线 | 47 | | |
| 更改线信息的显示 | 47 | | |
| 面线穿线 | 48 | | |
| 穿线 | 51 | | |
| 轻松更换线筒 | 53 | | |

第 5 章 选择 / 编辑 / 保存花样 103

| | |
|-------------------------------|------------|
| 使用存储功能 | 104 |
| 使用绣花数据时的注意事项 | 104 |
| 有关选购绣花卡 | 105 |
| 连接 USB 介质 | 105 |
| 选择绣花花样 | 106 |
| 一般花样选择 | 106 |
| 绣花花样 / 装饰字母花样 | 107 |
| 框架花样 | 107 |
| 字母花样 | 108 |
| 绣花卡 (选购) | 112 |
| 在机器存储器中保存绣花花样 | 113 |
| 将绣花花样保存到 USB 介质 | 114 |
| 在计算机中保存绣花花样 | 114 |
| 从机器存储器中检索花样 | 115 |
| 从 USB 介质中调出 | 116 |
| 从计算机中调出 | 117 |
| 编辑绣花花样 (花样编辑画面) | 119 |
| 组合花样 | 119 |
| 选择要编辑的花样 | 120 |
| 显示放大的花样图像 | 120 |
| 移动花样 | 121 |
| 水平镜像花样 | 121 |
| 更改花样大小 | 122 |
| 旋转花样 | 123 |
| 更改内置字符的文字排列 | 124 |
| 更改内置字符间距 | 124 |
| 分离组合的字母花样 | 125 |
| 更改线密度 (仅适用于一些内置字符和框架花样) | 126 |
| 指定多色文字 | 126 |
| 更换花样颜色 | 127 |
| 设计重复花样 | 128 |
| 创建自定义线表 | 132 |
| 从自定义线表中选择一种颜色 | 135 |
| 复制花样 | 136 |
| 删除花样 | 136 |
| 编辑绣花花样 (绣花设置画面) | 137 |
| 旋转整个花样 | 137 |
| 编辑组合花样 | 138 |

第 6 章 基本设置和帮助功能 141

| | |
|-------------------------|------------|
| 使用设置键 | 142 |
| 了解设置画面 | 142 |
| 将设置画面图像保存到 USB 介质 | 144 |
| 更改显示辅助线 | 144 |
| 更改线色信息 | 145 |
| 更改度量单位 | 146 |
| 更改绣花疏缝距离 | 146 |
| 改变绣花花样或缩略图的背景颜色 | 146 |
| 指定缩略图尺寸大小 | 147 |
| 指定剪线传感器 | 147 |
| 更改扬声器音量 | 147 |
| 选择“生态模式”或“关闭支持模式” | 148 |
| 设置开机画面 | 148 |
| 更改语言 | 148 |
| 打开“ON”或关闭“OFF”照明灯 | 149 |
| 更改画面亮度 | 149 |
| 设置 LED 指针 | 149 |
| 使用机器操作导航键 | 150 |

第 7 章 附录 153

| | |
|-------------------------|------------|
| 贴布绣绣制 | 154 |
| 绣制贴布绣花样 | 154 |
| 使用框架花样创建贴布绣 (1) | 155 |
| 使用框架花样创建贴布绣 (2) | 156 |
| 绣制拆分绣花花样 | 157 |
| 机器操作的实用技巧 | 159 |
| 线色表 | 159 |
| 田岛 (.dst) 绣花数据的颜色 | 159 |

| | |
|----------------------|------------|
| 创建漂亮的绣品 | 160 |
| 线 | 160 |
| 衬纸 (背衬) | 161 |
| 箍框技巧 | 162 |
| 布料 / 衬纸兼容性表 | 163 |
| 维修保养 | 164 |
| 清洁 LCD | 164 |
| 清洁机器表面 | 164 |
| 清洁旋梭 | 164 |
| 清洁针板周围 | 165 |
| 清洁梭壳 | 166 |
| 清洁面线的穿线通道 | 166 |
| 为机器加缝纫机油 | 168 |
| 有关维修保养信息 | 169 |
| 故障排除 | 170 |
| 故障排除 | 170 |
| 错误信息 | 177 |
| 如果按键时机器无响应 | 182 |
| 规格 | 183 |
| 绣花机规格 | 183 |
| 升级机器软件 | 184 |
| 使用 USB 介质的升级步骤 | 184 |
| 使用计算机的升级步骤 | 185 |
| 索引 | 186 |

第 1 章

准备工作

打开机器包装后，请首先参见第 16 页上的“配件”，并确认已经附带了所列配件。确认所有附带附件已全，便可安装绣花机。

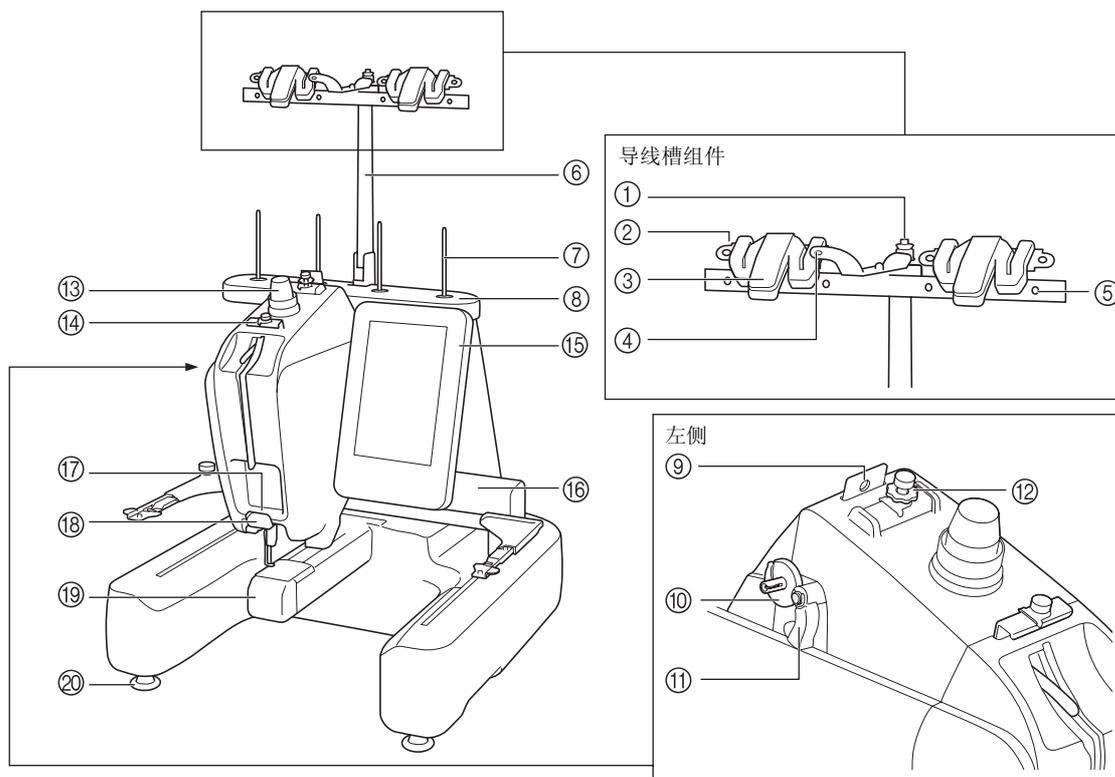
本章介绍了开始绣制前机器的设置以及需要做的各种准备工作。

| | |
|-------------------------|----|
| 机器部件名称及其功能 | 14 |
| 主视图 | 14 |
| 右视图 / 后视图 | 15 |
| 操作面板 | 15 |
| 配件 | 16 |
| 附带的配件 | 16 |
| 选购配件 | 17 |
| 安装机器 | 18 |
| 安装和运输注意事项 | 18 |
| 安装位置 | 19 |
| 安装机器 | 20 |
| 装配导线槽组件 | 21 |
| 安装绣花框支架 a | 21 |
| 安装绣花框支架 e | 22 |

机器部件名称及其功能

机器各个部件的名称及其功能如下所述。使用机器前，请仔细阅读这些说明以了解机器各个部件的名称。

主视图



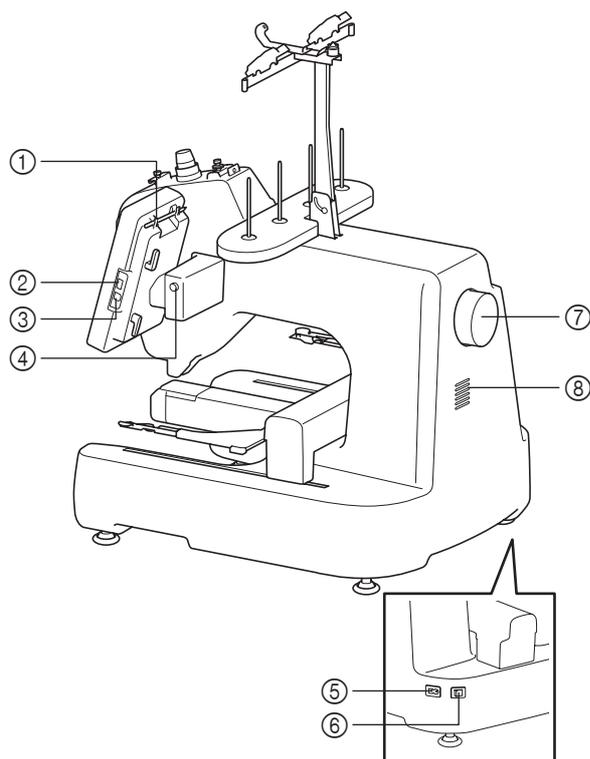
- ① **梭芯预张力盘**
缠绕梭芯线时将线绕在预张力盘上。(第 34 页)
- ② **导线槽孔**
缠绕梭芯线时将线从前至后穿过导线槽上的孔。(第 34 页)
- ③ **切线刀 / 支架**
更改面线时可在此处切线。此外，不使用时还可以在此处托住线。(第 53 页)
- ④ **导线槽中的前孔**
从上至下将线穿过导线槽上的孔，然后朝自身方向拉线。(第 34 页)
- ⑤ **导线槽孔**
梭芯绕线以及为机器穿线时将线从后向前穿过孔。(第 34、48 页)
- ⑥ **导线槽组件支架**
- ⑦ **线筒轴**
- ⑧ **线筒底座**
- ⑨ **导线槽**
为机器穿线时让线穿过。(第 48 页)
- ⑩ **梭芯绕线座**
用于在梭芯绕线时安装梭芯。(第 34 页)
- ⑪ **梭芯绕线开关**
设置到左侧可开始梭芯绕线。(第 34 页)
- ⑫ **面线导线槽预张力旋钮**
用于调节面线的张力。(第 57 页)
- ⑬ **线张力旋钮**
用于调节面线的张力。(第 57 页)
- ⑭ **面线导线槽**
为机器穿线时让线穿过。(第 48 页)
- ⑮ **操作面板**
- ⑯ **导轨**
将绣花框支架安装到导轨上。打开机器时或者机器绣花时，导轨向前、后、左和右移动。
- ⑰ **底部导线槽**
为机器穿线时让线穿过。(第 48 页)
- ⑱ **切线刀**
用于在穿线时切线并托住线。(第 48 页)
- ⑲ **梭盒盖 / 旋梭**
打开内旋梭盒盖，然后将梭壳插入内旋梭中。
- ⑳ **机器支脚**
调节支脚上的螺丝可以调节机器的平稳性和高度。



注释

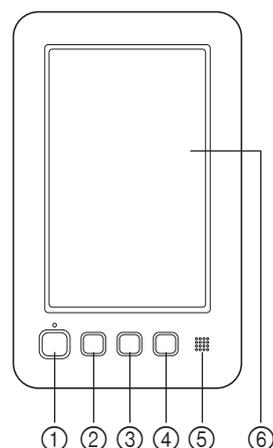
- “导线槽组件”上带圆圈的数字指示梭芯绕线的穿线通道。

右视图 / 后视图



- ① **触摸笔支架**
在不使用触摸笔时，触摸笔可放在触摸笔支架上。
- ② **USB 端口 (USB 2.0)**
为了将绣花花样传入或导出 USB 介质，将 USB 介质直接插入 USB 端口。(第 112 页)
- ③ **用于计算机的 USB 端口**
为了在计算机和绣花机之间导入或导出绣花花样，将 USB 电缆插入 USB 端口。
- ④ **LCD 面板角度按钮**
按下可更改操作面板的角度。不按此按钮时请勿更改角度。
- ⑤ **电源接口**
将电源线上的插头插入电源接口。
- ⑥ **主电源开关**
使用主电源开关来打开 (I) 和关闭 (O) 机器。关闭电源后请勿立即打开电源。建议再次打开电源前等待 5 秒钟。
- ⑦ **手轮**
旋转手轮，针将上下移动。请务必朝操作面板方向旋转手轮 (逆时针)。
- ⑧ **通风口**
此通风口可以使马达周围的空气流通。绣花机正在运行时请勿盖住通风口。

操作面板



- ① **“开始 / 停止”按钮**
按“开始 / 停止”按钮可以开始或停止机器。按钮的闪亮状态和颜色根据机器的运行状态变化。

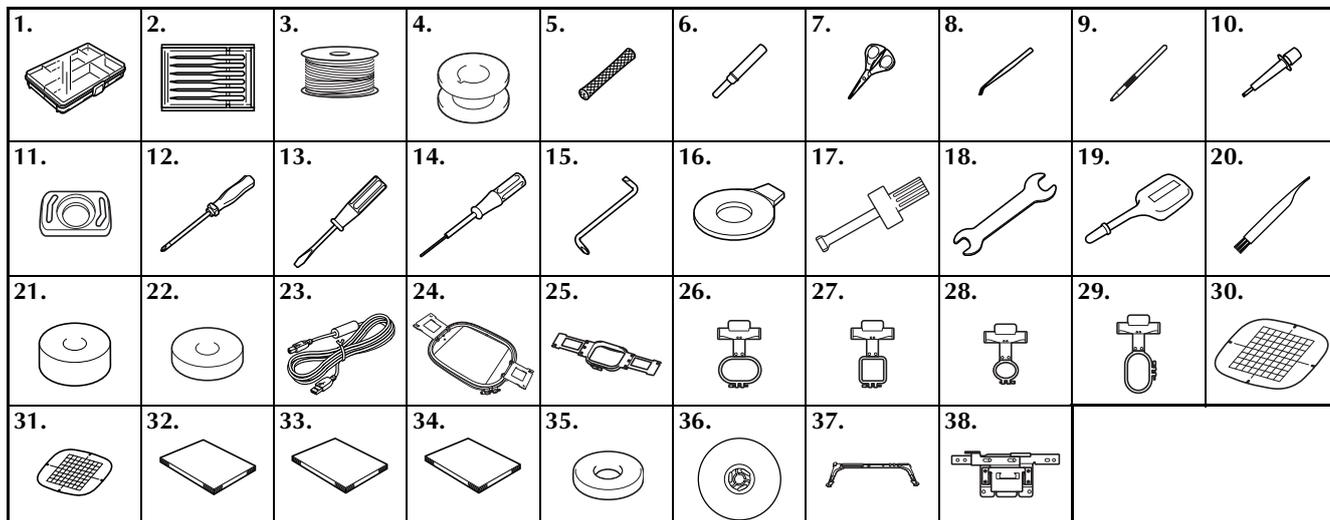
亮红灯 : 表示机器无法开始绣制
闪绿灯 : 表示机器可以开始绣制
亮绿灯 : 表示机器正在绣制
熄灭 : 表示机器关闭
- ② **针位置按钮**
按针位置按钮可以抬升或放低针位置。按两下按钮可以绣制一针。
- ③ **剪线按钮**
按剪线按钮以剪断面线和梭芯线。
- ④ **“自动穿线”按钮**
按自动穿线按钮穿线。
- ⑤ **扬声器**
- ⑥ **LCD (触摸面板)**
触摸在触摸面板上出现的按键可选择和编辑花样并确认各种信息。

配件

本机中附带下列配件。请务必使用为本机而设计的配件。

附带的配件

打开包装盒后，请确认已经附带了下列配件。如有任何物品缺失或损坏，请与 Brother 授权经销商联系。



| 编号 | 部件名 | 部件号 |
|----|-------------------------------------|--|
| 1 | 配件盒 | XC6482-051 |
| 2 | 针组 | XC6469-001 |
| 3 | 预绕梭芯 (5 个) | XC6368-051 |
| 4 | 金属梭芯 (3 个) | 100376-053 |
| 5 | 线筒网 (4 个) | S34455-000 |
| 6 | 拆线刀 | XF4967-001 |
| 7 | 剪刀 | XF2052-001 |
| 8 | 镊子 | XC6542-051 |
| 9 | 触摸笔 | XA9940-051 |
| 10 | 换针工具 (穿线工具) | XF2212-001 |
| 11 | 针板垫圈 | XC6499-151 |
| 12 | 十字螺丝刀 | XC6543-051 |
| 13 | 平头螺丝刀 | X55468-051 |
| 14 | 六角固定螺丝刀 | XC5159-051 |
| 15 | 弯把螺丝刀 | XC6545-051 |
| 16 | 盘状螺丝刀 | XC1074-051 |
| 17 | 螺丝刀 (大) | XC4237-021 |
| 18 | 扳手 13 × 10 | XC6159-051 |
| 19 | 油壶 | XZ0206-051 |
| 20 | 清洁刷 | X59476-051 |
| 21 | 重量 (L) | XC5974-151 |
| 22 | 重量 (S) | XC6631-051 |
| 23 | USB 电缆 | XD1851-051 |
| 24 | 绣花框 (超大) 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) | PRSTH200 (美洲) VRTF200: XG3182-001 (其他地区) |

| 编号 | 部件名 | 部件号 |
|----|---|--|
| 25 | 绣花框 (中) 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) | PRH100 (美洲) PRH100: XC6286-052 (其他地区) |
| 26 | 小型框 (70) 41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) | PRSH70 (美洲) VRSF70: XG3203-001 (其他地区) |
| 27 | 小型框 (50) 50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) | PRSH50 (美洲) VRSF50: XG3189-001 (其他地区) |
| 28 | 小型框 (44) 38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) | PRSH44 (美洲) VRSF44: XG3186-001 (其他地区) |
| 29 | 小型框 (纵向) 75 毫米 (高) × 33 毫米 (宽) | PRSHV (美洲) VRSFV: XG3191-001 (其他地区) |
| 30 | 绣花定位片 (超大) 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) | XE7171-001 |
| 31 | 绣花定位片 (中) 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) | XC5759-051 |
| 32 | 使用说明书 | 本说明书 |
| 33 | 快速操作指南 | XG3355-001 |
| 34 | 绣花设计指南 | XG3766-001 |
| 35 | 线筒垫 (4 个) | XC7134-051 |
| 36 | 线筒盖 (4 个) | 130012-054 |
| 37 |  绣花框支架 a | XG1546-001 |
| 38 |  绣花框支架 e | XG2408-001 |

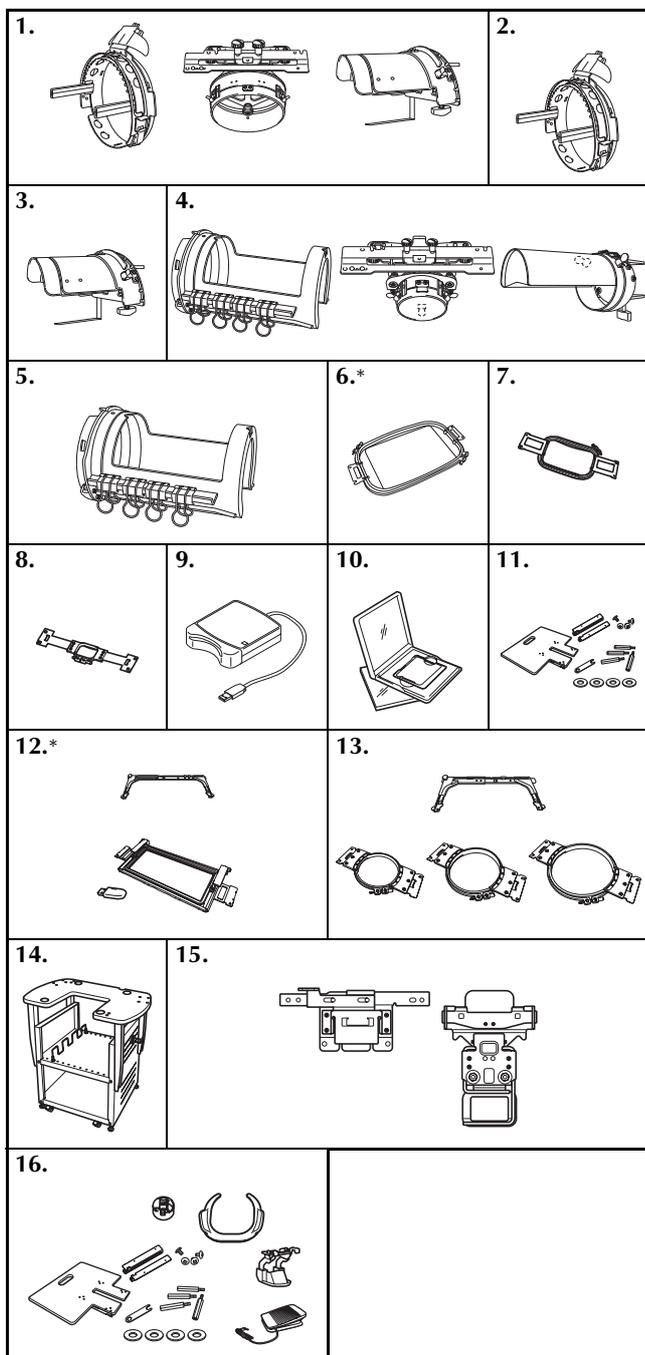


备注

- 附带的触摸笔可以放在操作面板背面的触摸笔支架上。请参见第 15 页。

选购配件

下列为可用的选购配件，需从 Brother 授权经销商处单独购买。



| 编号 | 部件名 | 部件号 |
|----|---------|--|
| 1 | 高级帽框组 2 | PRCF3 (美洲) PRCF3: XE2158-001 (其他地区) |

| 编号 | 部件名 | 部件号 |
|----|--|---|
| 2 | 高级帽框 (2 种) | PRCFH3 (美洲) PRCFH3: XE2162-001 (其他地区) |
| 3 | 装配架 | PRCFJ2 (美洲) PRCFJ2: XC7611-052 (其他地区) |
| 4 | 筒框组 | PRCL1 (美洲) PRCL1: XE2166-001 (其他地区) |
| 5 | 筒框 | PRCLH1 (美洲) PRCLH1: XE2170-001 (其他地区) |
| 6 | 平框 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) | PRSFLH200 (美洲) VRFF200: XG3184-001 (其他地区) |
| 7 | 绣花框 (大) 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) | PRH180 (美洲) PRH180: XC6285-052 (其他地区) |
| 8 | 绣花框 (小) 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) | PRH60 (美洲) PRH60: XC6287-052 (其他地区) |
| 9 | 绣花卡读卡器 | SAECR1 |
| 10 | 绣花卡 | - |
| 11 | 扩展台 | PRSWT1 (美洲) VRWT1: XG3193-001 (其他地区) |
| 12 | 边框组 100 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) 绣花框支架 b | PRSBH1 (美洲) VRBF180: XG3205-001 (其他地区) |
| 13 | 圆框组合 (Ø160 毫米) (Ø130 毫米) (Ø100 毫米) 绣花框支架 c | PRSRHK1 (美洲) VRRFK1: XG3197-001 (其他地区) |
| 14 | 绣花机工作台 | PRNSTD2 (美洲) VRPRNSTD: XG3199-001 (其他地区) |
| 15 | 夹框 | VRCLP45B (欧洲): XG3195-001 (其他地区) |
| 16 | 自由绗缝套件 | VRFMKIT1: XG3201-001 (其他地区) |

* 我们建议在用平框或边框绣花时配合选购的扩展台使用。



注释

- 海外销售的绣花卡与本绣花机不兼容。
- 请向离您最近的 Brother 授权经销商索取您所购买的机器可用选购配件和绣花卡的完整列表。



备注

- 请务必使用本机所要求的配件。
- 所有规格在印刷时是正确的。请注意规格若有变更，恕不另行通知。

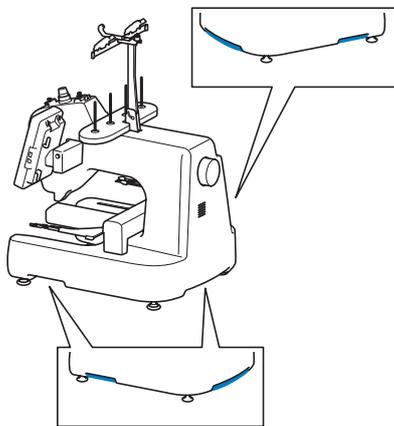
安装机器

下面介绍了安装机器的步骤。如果机器未正确安装，则可能会发生晃动或发出噪音并且无法正确刺绣花样。使用选购的绣花机工作台将有助于提高刺绣品质。

安装和运输注意事项

⚠ 注意

- 操作环境的温度应介于 5 °C 和 40 °C 之间。如果在过冷或过热的环境中运行，机器可能会发生故障。
- 不要暴露在阳光直射的地方使用机器，否则机器可能会发生故障。
- 四个调节支脚完全接触到工作桌或工作台时才安装机器，这样机器才处于水平状态。
- 本机重量约为 31 千克。绣花机的运输或安装应由两个人执行。
- 运输本机时，请务必在所示位置由两个人从底部抬起。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。

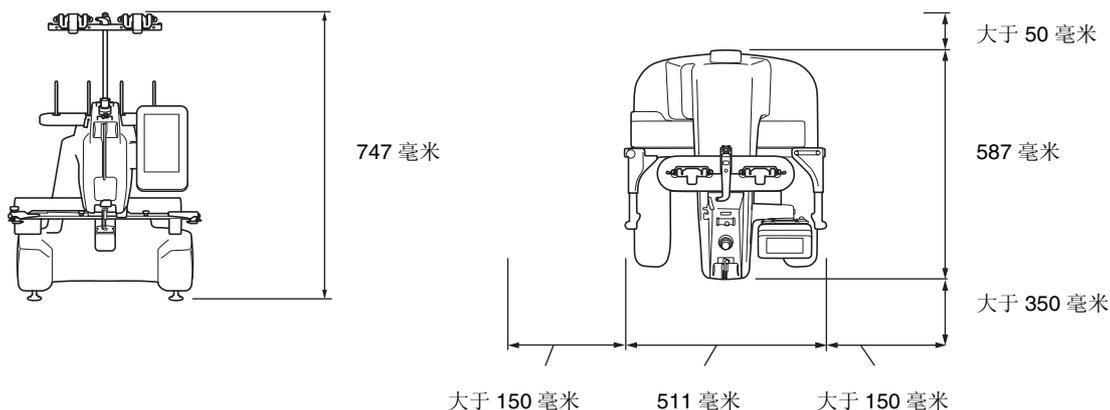


- 发生闪电时，请关闭本机并拔出电源线。闪电可能会造成本机故障。
- 安装完成之前请不要插入电源线，否则如果意外按下“开始 / 停止”按钮并且导致本机开始刺绣时，可能会导致人身伤害。
- 为本机注润滑油时，请佩戴防护性眼镜和手套以防止机油或润滑脂进入眼睛或洒落在皮肤上。不要将机油或润滑脂放在嘴里。不要让儿童接触机油或润滑脂。

安装位置

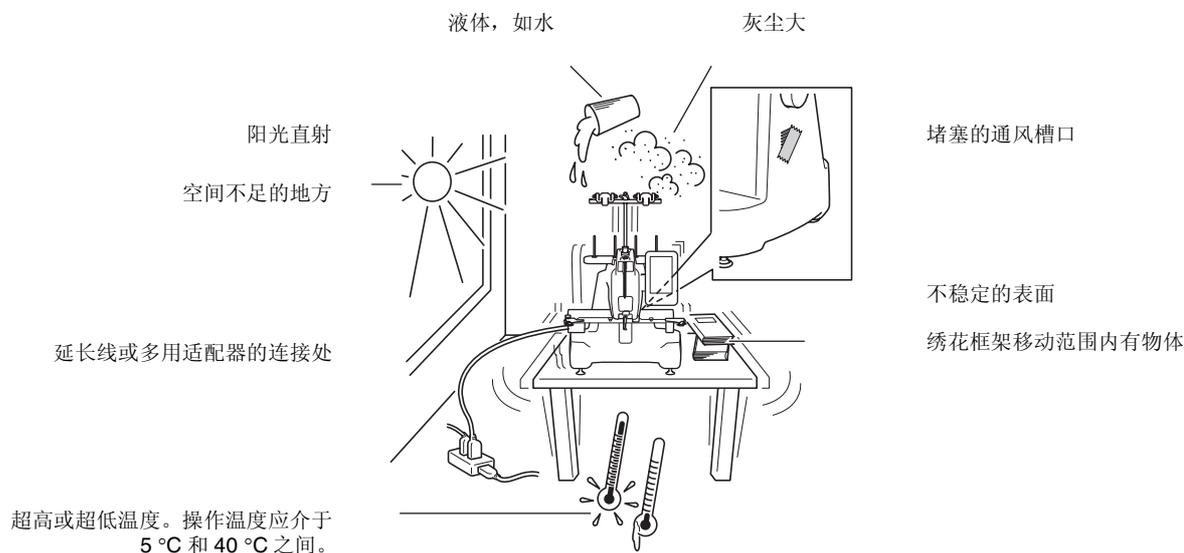
请在符合下列要求的地方安装本机。

- 距离墙壁 50 毫米
- 在本机周围保留足够的空间
- 在绣花框架的移动范围内不要放置物体
- 在接近电源插座的地方安装本机
- 请使用平整、稳定的台面，如桌子
- 使用可支撑本机重量的台面（约 31 千克）
- 在机器背面的通风槽口周围保留空间



⚠ 注意

- 为了防止发生故障或损坏，请不要暴露在下列条件的地方安装本机。



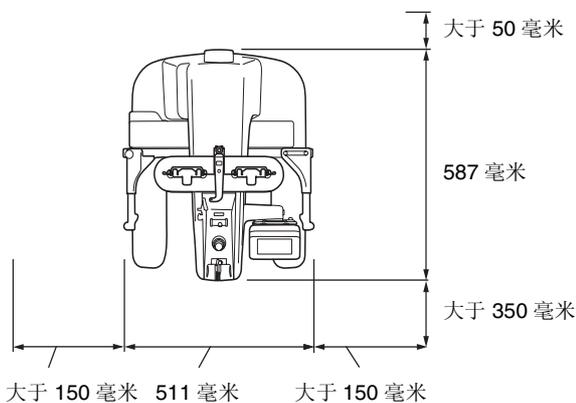
注释

- 为了安全起见：由于本机重量约为 31 千克，请不要安装在不稳定的工作桌或工作台上。

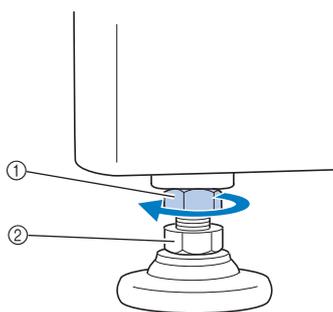
安装机器

安装机器时，请调节四只支脚让机器稳定。

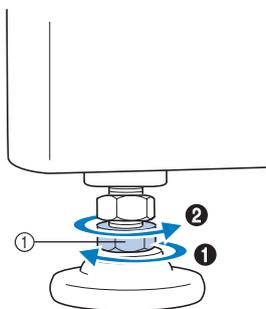
- 1 确保撕下粘在本机上的所有胶带并且将所有包装材料去除。
- 2 安装机器时请确保周围有足够的空间。



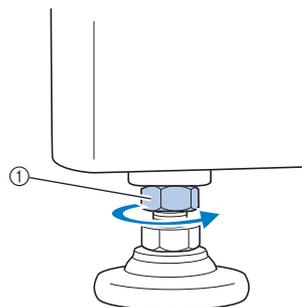
- 3 调节四个支脚让本机稳定。
使用附带的扳手松开要调节支脚上的锁定螺母。



- 4 使用附带的扳手在支脚上旋转调节螺母。
按方向 ① 旋转螺母可伸长支脚长度；按方向 ② 旋转螺母可缩短支脚长度。



- 5 将支脚调节到所需长度后，使用附带的扳手拧紧锁定螺母。

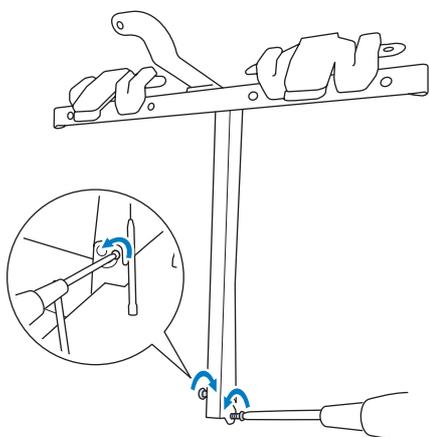


- 6 按一按绣花机每个角，确认已稳定放置。
如果仍不稳定，请重新执行步骤 3 到 5 调节。

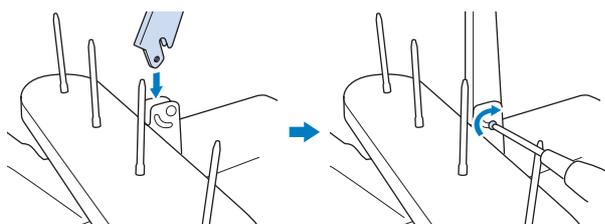
装配导线槽组件

组装导线槽组件。找到附带的十字螺丝刀。

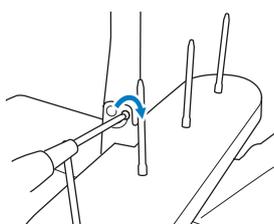
- 1 从导线槽组件支架取下两颗螺丝。



- 2 将导线槽支架滑到机器上，然后牢牢紧固螺丝，直到导线槽支架固定到位。



- 3 以相同方式紧固导线槽组件另一侧的螺丝。



注释

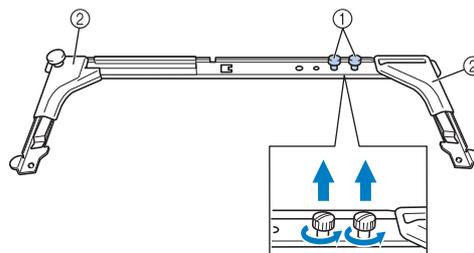
- 移动导线槽组件支架和导线槽时不要用力过度。
- 请务必充分拧紧每颗螺丝，使导线槽组件支架和导线槽被固定。

安装绣花框支架 a

将绣花框支架安装到导轨上。

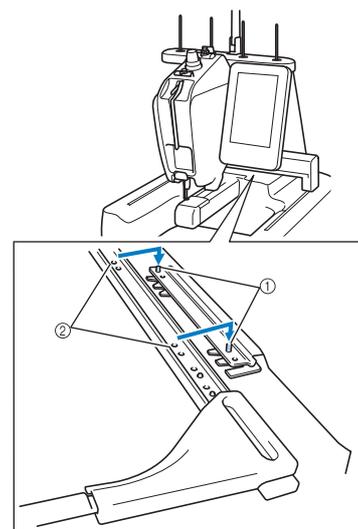
- 1 使用与所用绣花框相匹配的绣花框支架。（参见第 74 页上的“绣花框类型和应用”。）

- 2 卸下绣花框支架上的两颗指旋螺丝。



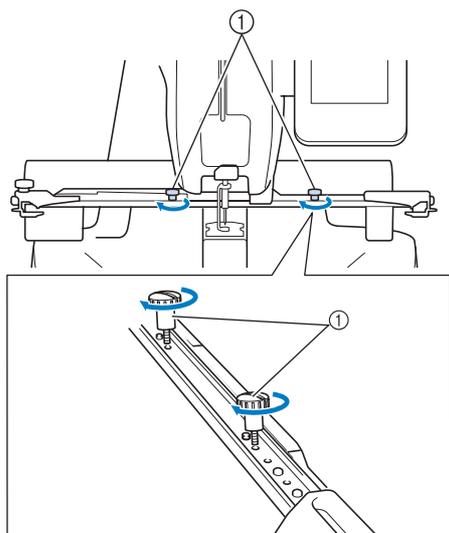
- ① 指旋螺丝
- ② 角盖

- 3 将绣花框支架中的孔与导轨框架安装板上的销钉对齐。



- ① 导轨安装板上的销钉
- ② 绣花框支架中的孔

- 4 用两颗步骤 2 中卸下的指旋螺丝固定绣花框支架。



① 指旋螺丝



注释

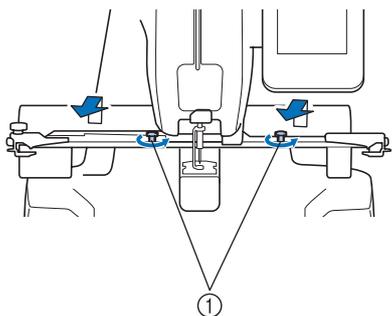
- 用自带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。

安装绣花框支架 e

使用小型框时安装绣花框支架 e。

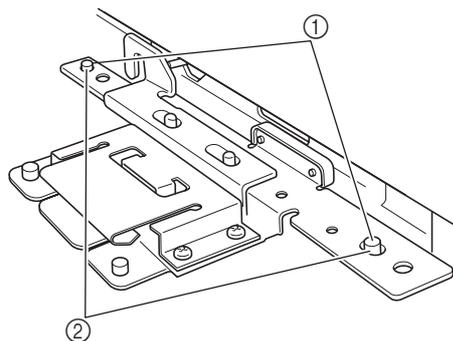
- 1 使用与所用绣花框相匹配的绣花框支架。
(请参见第 74 页上的“绣花框类型和应用”。)

- 2 卸下绣花框支架上的两颗指旋螺丝。



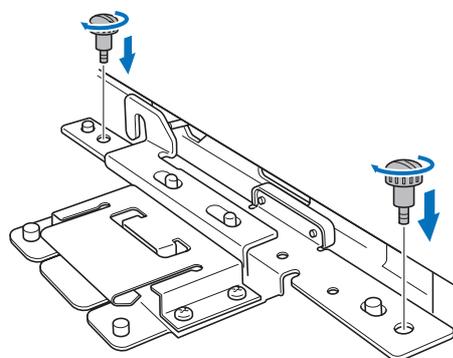
① 指旋螺丝

- 3 将导轨框架安装板上的销钉插入绣花框支架 e 安装板两侧的孔中。



- ① 导轨框架安装板上的销钉
② 绣花框支架 e 的安装板中的孔

- 4 安装并紧固在步骤 2 中取下的两颗指旋螺丝。



注释

- 用自带的盘状螺丝刀，拧紧指旋螺丝。

第 2 章

绣花教程

本章按顺序介绍了基本绣花操作 - 从开机、绣花操作到完成绣花。请按照教程的步骤操作绣制花样以掌握本绣花机的操作方法。

| | | | |
|-----------------------|----|---------------------------------------|----|
| 操作注意事项 | 24 | 10. 面线穿线 | 47 |
| 电源注意事项 | 24 | 更改线信息的显示 | 47 |
| 针的注意事项 | 25 | 面线穿线 | 48 |
| 检查针的状况 | 25 | 穿线 | 51 |
| ■ 好针 | 25 | ■ 使用线筒网 | 53 |
| ■ 坏针 | 25 | 轻松更换线筒 | 53 |
| 梭芯注意事项 | 26 | 11. 开始绣花 | 54 |
| 面线建议 | 26 | ■ 锁定装置 | 54 |
| 布料建议 | 26 | 开始绣花 | 54 |
| 显示屏建议 | 26 | ■ 继续绣花 | 55 |
| 基本步骤 | 27 | 停止绣花 | 55 |
| 1. 开机 | 28 | ■ 临时暂停 | 55 |
| 首次设置机器 | 29 | ■ 关机后又准备继续绣花 | 55 |
| 显示屏说明 | 30 | ■ 如果在绣花时断线 | 56 |
| 画面概述 | 31 | 12. 检查线张力 | 57 |
| 2. 安装梭芯 | 32 | ■ 正确的线张力 | 57 |
| 卸下梭壳 | 32 | 13. 卸下绣花框和布料 | 58 |
| ■ 为机器加机油 | 32 | 卸下绣花框 | 58 |
| 安装梭芯 | 33 | 卸下布料 | 58 |
| 安装梭壳 | 33 | 14. 关机 | 59 |
| 梭芯绕线 | 34 | 界面快速参考指南 | 60 |
| 3. 选择绣花花样 | 37 | 按键显示 | 60 |
| ■ 从花样列表画面确认预览图像 | 37 | 了解花样类型选择画面 | 61 |
| 选择绣花花样 | 38 | 了解花样列表画面 | 62 |
| 4. 编辑绣花花样 | 39 | 了解花样编辑画面 | 63 |
| 继续到绣花画面 | 39 | 了解绣花画面 | 65 |
| 5. 指定绣花设置 | 40 | 有问题时，本部分可能会帮助您 | 67 |
| 绣花定位标记 | 40 | 技术术语： | 67 |
| 6. 预览图像 | 41 | ■ DST | 67 |
| 确认预览图像 | 41 | ■ 牵线器 | 67 |
| 7. 将布料箍在绣花框中 | 42 | 花样： | 67 |
| 将布料箍在绣花框架中 | 42 | 绣花： | 67 |
| ■ 绣花框架类型 | 42 | ■ 自定义绣花颜色 | 67 |
| 8. 将绣花框安装到机器上 | 44 | ■ 继续上一次关闭机器时未完成的花样。 | 67 |
| 安装绣花框 | 44 | ■ 显示假的断线错误 | 67 |
| 9. 检查绣花区域 | 46 | ■ 线张力突然改变 | 67 |
| | | ■ 框架从导轨中探出 | 68 |
| | | ■ 取消当前花样并重新开始 | 68 |
| | | USB 连接 | 68 |
| | | ■ 使用 USB 介质或绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块 * | 68 |
| | | ■ 将机器连接至计算机 | 69 |

操作注意事项

这里介绍了保证本机正确操作的要点。

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

- 只能使用普通家用（220V）电源作为机器电源。使用其他电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入绣花机上的家用电源插口和电源插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 如果发生下列情况之一，请关闭绣花机并拔出电源线，否则可能会造成火灾、触电或对机器造成损坏。
 - 当离开机器时。
 - 使用机器之后。
 - 如果正在操作机器时发生停电。
 - 如果机器没有正确运行，例如，电源线松动或接触不良。
 - 在雷电过程中。

注意

- 只能使用本机附带的电源线。
- 不要使用加长电线或已插入许多其他电气设备的多插头适配器上插入本机，否则可能会造成火灾或触电。
- 不要用湿手插入或拔出电源线，否则可能会造成触电。
- 拔出电源线时，请务必首先关闭机器，然后在拔出电线时握住插头。拉电线可能会将其损坏，或者造成火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。另外，不要在电线上放置重物或使其受热，否则可能会造成电线损坏、发生火灾或触电。如果电源线或其插头出现损坏，请停止使用机器并将其送到 Brother 授权经销商处进行修理。
- 如果长时间不使用机器，请拔出电源线，否则可能会造成火灾。
- 当缝纫机无人照看时，请务必关闭绣花机主电源开关，或者将电源线插头从电源插座拔出。
- 当维修绣花机或卸下外壳时，请务必拔出绣花机的电源线插头。

针的注意事项

请务必遵守下列有关为本机正确选择机针的注意事项。

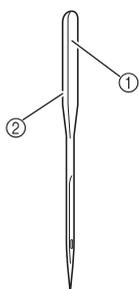
⚠ 注意

- 本机专门使用家用绣花针。出厂时的建议用针为“HAX 130 EBBR”（风琴牌）。Schmetz（Organ）家用绣花针 130/705 H-E 可作为替代品使用。使用其他针可能会发生断针或断线，或者损坏穿线装置或造成人身伤害。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂并可能导致受伤。

检查针的状况

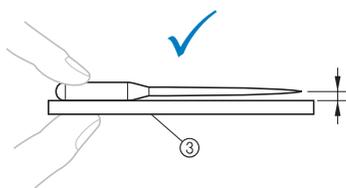
使用弯曲的针绣花是非常危险的，因为针可能会在操作机器时断裂。

将针平坦的一面放在某个平面上，检查针与平面的距离是否均匀。如果发生弯针或者针尖断裂，请更换一根新针。（请参见第 72 页上的“更换针”。）



- ① 平坦面
- ② 针类型标记

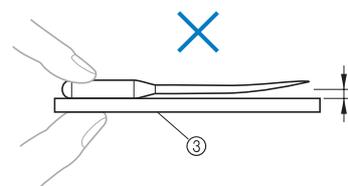
■ 好针



- ③ 平面

■ 坏针

如果针与平面的距离不均匀，则表示针已弯曲。请勿使用弯曲的针。

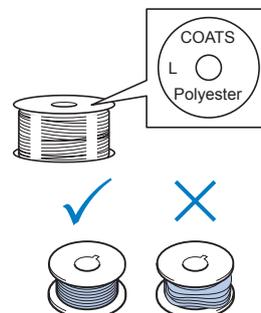


梭芯注意事项

请务必遵守下列有关梭芯的注意事项。

⚠ 注意

- 仅可使用预绕梭芯（COATS “L” 型 / TRU-SEW POLYESTER “梭芯”）或本机专用的梭芯。使用其它梭芯可能会导致人身受伤或损坏本机器。
- 使用已正确绕线的梭芯，否则针可能会断裂或者线张力可能不正确。
- 在进行梭芯绕线时，应仅使用机器上的梭芯绕线座以及金属梭芯。
- 在进行梭芯绕线时，请确保使用涤纶梭芯线（74 分特 /2 和 100 分特 /2 之间）。



面线建议

请务必遵守下列有关面线的建议。



注释

- 建议使用人造丝线或涤纶绣花线（120D/2、135 分特 /2、40 号（美洲和欧洲）、#50（日本））。

布料建议

请务必遵守下列有关布料的建议。



注释

- 本机可刺绣最厚为 1 毫米的布料。如果绣制更厚的布料，针可能会弯曲或断裂。
- 绣制重叠针迹时，针穿透布料很困难，可能会造成针弯曲或断裂。
- 为薄布或伸缩布料安装衬纸。（有关信息，请参见第 76 页上的“将有粘胶的衬纸熨烫在布料上”。）
- 刺绣大块布料时，确保布料没有被卡在导轨中。

显示屏建议

请务必遵守下列有关操作面板显示屏使用的建议。



注释

- 仅可使用手指或附带的触摸笔触摸显示屏。请不要使用机械铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。另外，请不要向显示屏施加过大的压力，否则可能会造成显示屏损坏。

基本步骤

下面介绍基本的绣花步骤。
在操作绣花机之前，请确认下面的全部步骤。

| 步骤 | 操作 | 教程参考页 | 操作步骤参考页 |
|----|--|--------|-----------|
| 1 | 开机。 | 第 28 页 | 第 24、26 页 |
| 2 | 安装梭芯。 | 第 32 页 | 第 26 页 |
| 3 | 选择绣花花样。 | 第 37 页 | |
| 4 | 编辑绣花花样。 | 第 39 页 | |
| 5 | 指定绣花设置。 | 第 40 页 | |
| 6 | 检查预览图像。 | 第 41 页 | |
| 7 | 将布料箍在绣花框中。 | 第 42 页 | 第 26 页 |
| 8 | 将绣花框安装到机器上。 | 第 44 页 | |
| 9 | 检查绣花区域。 | 第 46 页 | |
| 10 | 为面线穿线。 | 第 47 页 | 第 26 页 |
| 11 | 解锁机器，然后按“开始/停止”按钮开始绣花。 (一旦绣花完成，机器自动停止。) | 第 54 页 | |
| 12 | 检查线张力。 | 第 57 页 | |
| 13 | 卸下绣花框，然后从框架卸下布料。 | 第 58 页 | |
| 14 | 请关闭机器。 | 第 59 页 | |

在以下页中介绍了绣花花样的操作过程。

虽然进行绣花前可不必编辑花样和指定绣花设置，但如有需要，可参见第 119 页有关编辑花样的详细信息，以及第 95 页有关指定绣花设置的详细信息进行操作。

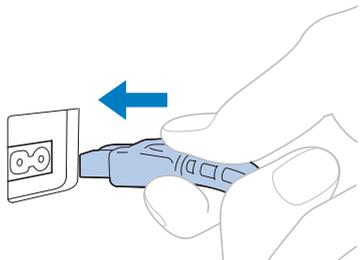
主 LCD 画面中所出现按键和其他信息的说明在第 60 到 66 页中的表格中提供。可使用这些表格作为快速参考。

在第 24 页到第 26 页中说明了在执行基本步骤过程中必须遵守的各种操作注意事项。为了能让机器正常运行，必须严格遵守这些步骤。请务必阅读这些注意事项。

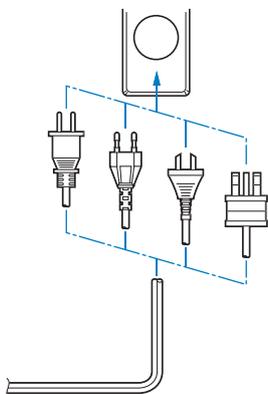
1. 开机

连接电源线，然后打开绣花机。有关电源的注意事项，请参见第 24 页。

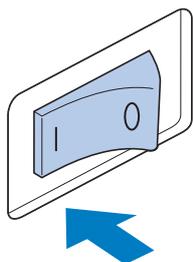
1 将电源线插入机器。



2 将电源线的插头插入家用电源插座。



3 将机器后部的主电源开关切换到“1”将其打开。



→ LCD 显示屏亮起。

4 当机器打开时，会显示开机动画。触摸显示屏上会显示以下信息。

5 触摸 **确定**。



→ 出现花样类型选择画面，然后“开始/停止”按钮亮红灯。

6 导轨移动到初始位置。

注意

- 为防止受伤，务必将手和其他物品远离导轨。

备注

- 如果机器在绣花过程中被关闭，机器再次打开时将自动保存花样位置。在这个时候，则会提示您想继续绣花还是开始新操作。（请参见第 89 页上的“关机后继续绣花”。）

首次设置机器

首次打开机器时，请将语言以及时间 / 日期设为您使用的语言和当地的时间 / 日期。自动出现设置画面时，请按照以下步骤操作。

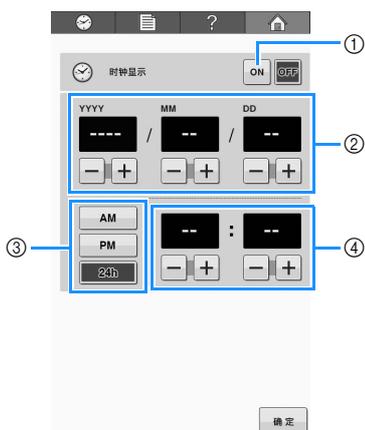
1 触摸  和  设置您的语言。



2 触摸 。

3 将出现信息画面，确认您是否想要设置时间 / 日期。若要设置时间 / 日期，按 ；若要取消设置，按 。

→ 出现设置时间 / 日期的画面。



- ① 按此键在屏幕上显示时间。
- ② 设置年 (YYYY)、月 (MM) 和日期 (DD)。
- ③ 选择使用 24 小时制还是 12 小时制显示时间。
- ④ 设置当前时间。

4 触摸  开始使用机器。

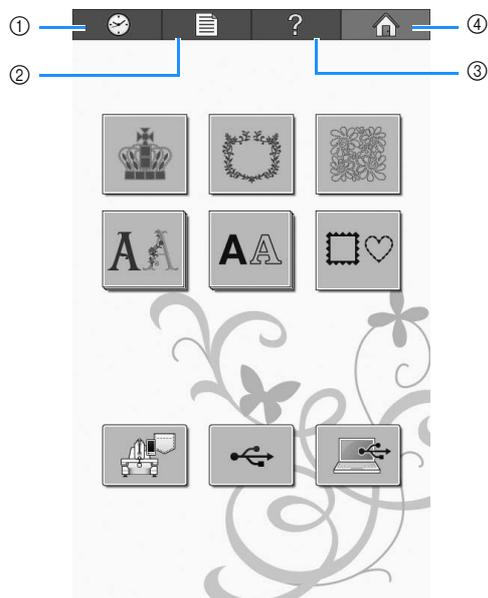


注释

- 如果一段时间没有打开机器，则设置的时间 / 日期可能会清除。
- 按 LCD 屏幕左上角的  也可以使用时间设置。

显示屏说明

机器打开并且触摸 **确定** 时，出现花样类型选择画面。使用操作面板则会进入下面所述的操作。有关使用触摸面板的注意事项，请参见第 26 页。



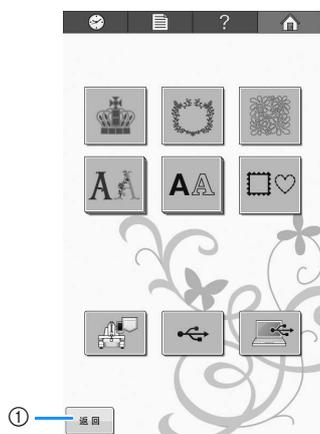
| 编号 | 显示 | 键名 | 功能 | 参考页 |
|----|---|---------|--------------------------------|---------|
| ① |  | 时钟键 | 触摸此键将时钟设置为当地时间。 | 第 29 页 |
| ② |  | 设置键 | 触摸此键更改绣花机设置。 | 第 142 页 |
| ③ |  | 机器操作导航键 | 触摸此键检查机器操作。 | 第 150 页 |
| ④ |  | 主页键 | 触摸此键取消前面执行的所有操作并返回到初始花样类型选择画面。 | |

* 上表中的键出现并可在本说明书后面所述的画面中使用。

画面概述

基本操作流程如下所示。

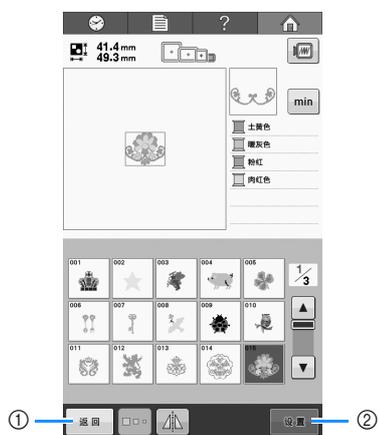
在**花样类型选择画面**中，选择一种花样类型。
(请参见第 37、61 页。)



- ① 选择了至少一种花样后，触摸此键继续进入**花样编辑画面**。只有已经选择一种花样类型之后才会显示该键。



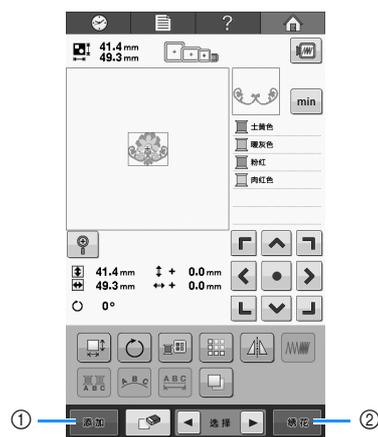
在**花样列表画面**中，选择花样。(请参见第 37、62 页。)



- ① 触摸此键恢复到**花样类型选择画面**。
② 触摸此键继续进入**花样编辑画面**。



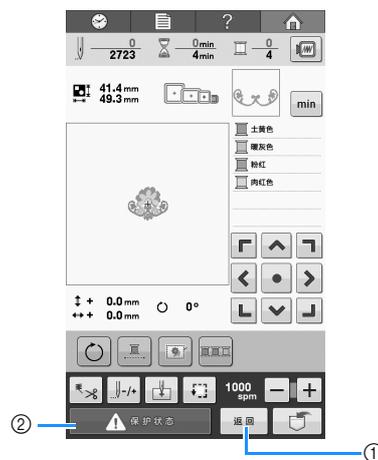
在**花样编辑画面**中，编辑花样。(请参见第 39、63 页。)



- ① 触摸此键恢复到**花样类型选择画面**并添加另一种花样。
② 触摸此键继续进入**绣花设置画面**。



在**绣花画面**中，如果是一种组合花样，请编辑整组花样，指定绣花设置并确认绣花区域。然后，确认线色顺序以放置面线。触摸 **保护状态** 解锁机器，“开始/停止”按钮开始闪烁绿灯。现在绣花机就准备绣花了。(请参见第 47 页、65。)



- ① 触摸此键恢复到**花样编辑画面**。
② 解锁键

2. 安装梭芯

购买本机时，只有内旋梭安装在旋梭上。用户需要插入绕有梭芯线的梭芯用于绣花。有关梭芯的注意事项，请参见第 26 页。



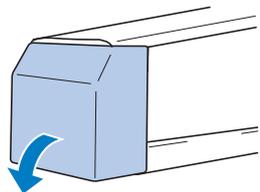
注释

- 本机无法指示出梭芯线的剩余量。开始绣花前，请确保有足够的梭芯线可用于绣花花样。
- 每次更换梭芯时务必清洁梭壳。有关清洁内旋梭的详细信息，请参见第 166 页上的“清洁梭壳”。

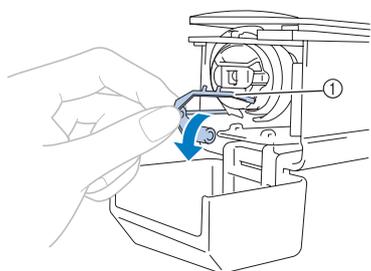
卸下梭壳

1 打开梭盒盖。

朝自身方向拉梭盒盖。



2 朝自身方向拉拾线器。



① 拾线器

为了轻松使用梭壳，请朝前拉拾线器。



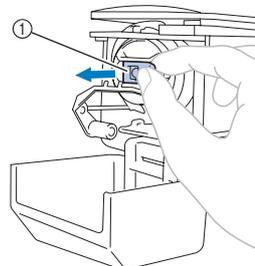
备注

- 拾线器的作用是开始绣制或修剪线头时将线固定。

⚠ 注意

- 拾线器只可以在一定范围内移动。请勿用力拉扯。

3 抓住梭壳插销，取出梭壳。



① 插销

■ 为机器加机油

卸下梭壳后，请给机器加缝纫机油，加油时将油加在梭道处。有关给机器加缝纫机油的详细信息，请参见第 168 页上的“为机器加缝纫机油”。

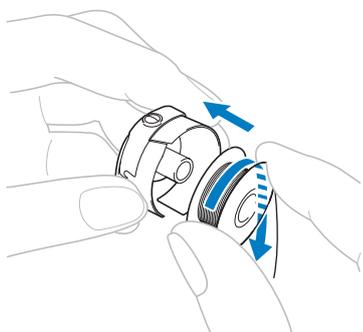


注释

- 在使用前，每天为旋梭加一滴机油。

安装梭芯

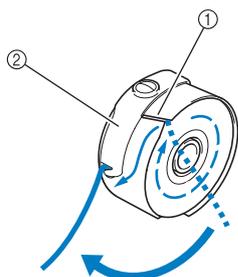
- 1 将梭芯放入梭壳。



注释

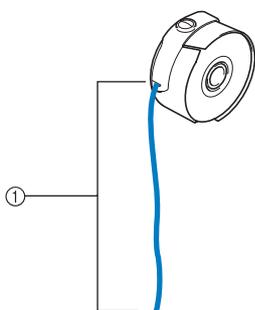
- 安装梭芯时，检查梭芯线是否按照如图顺时针方向拉出。如果安装梭芯时，梭芯线按照与图示相反的方向拉出，机器将无法正确绣花。

- 2 将线从线槽和张力调节弹簧下穿过。



- ① 线槽
- ② 张力调节弹簧

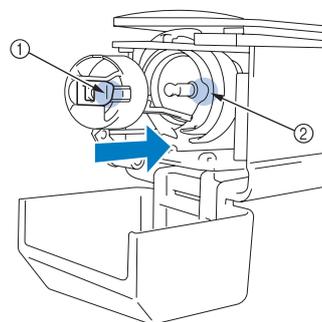
- 3 将线从张力调节弹簧的开口部分中拉出约 50 毫米。



- ① 大约 50 毫米。

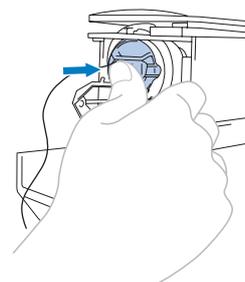
安装梭壳

- 1 将梭壳插入旋梭。
将梭壳上的突起部分对准旋梭中切槽的同时插入梭壳，如图所示。

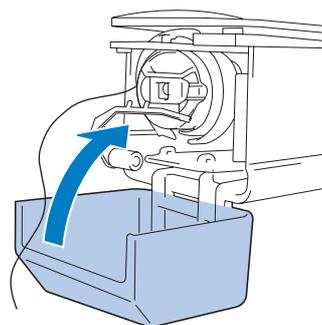


- ① 突起部分
- ② 切槽

- 2 完全插入梭壳直到其卡到位置。



- 3 合上梭盒盖。



梭芯绕线

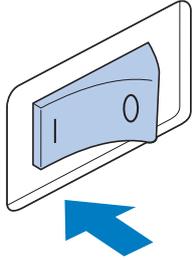


注释

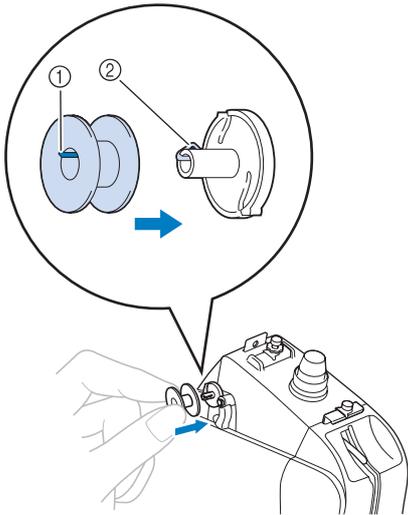
- 在机器上进行梭芯绕线时，请使用附带的金属梭芯。
- 导线槽组件上带圆圈的数字指示梭芯绕线的穿线通道。

准备金属梭芯和梭芯线筒。

1 打开主电源。

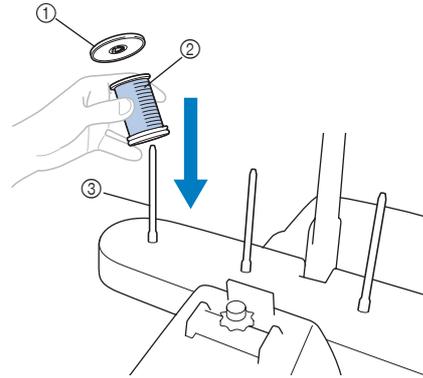


2 将梭芯上的凹槽与梭芯绕线轴上的弹簧对齐，然后将梭芯放在轴上。



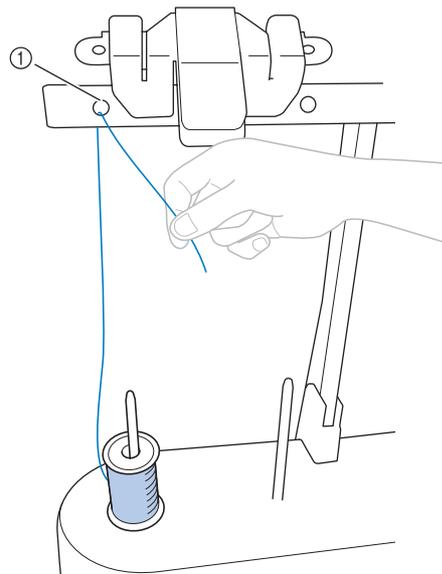
- ① 梭芯上的凹槽
- ② 绕线轴上的弹簧

3 将线轴放在左侧的第一个或第二个线筒轴上。将线筒盖推到底压住线筒轴，将线筒固定。



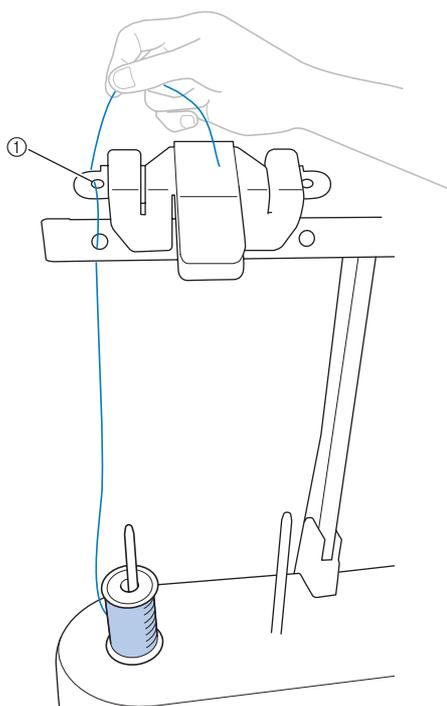
- ① 线筒盖
- ② 线筒
- ③ 线筒轴

4 从后向前将线穿过线筒正上方的导线槽上的孔。



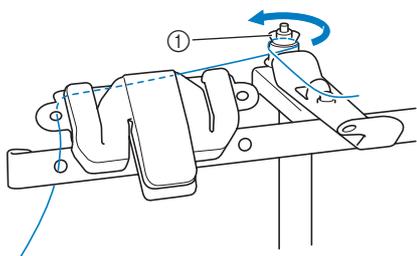
- ① 线筒上方导线槽上的孔

5 将线从前至后穿过导线槽上的孔。



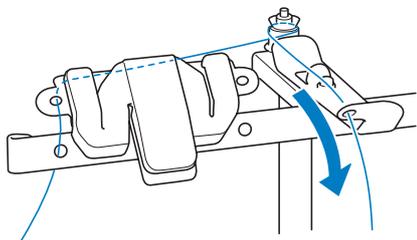
① 导线槽孔

6 如图所示，将线绕在预张力盘上。确保线已正确送入张力盘。

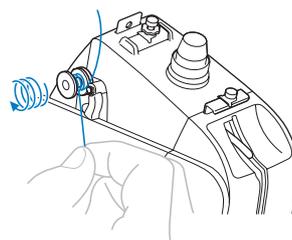


① 预张力盘

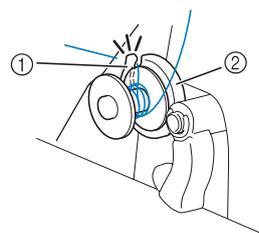
7 如图所示，将线穿过导线槽上朝向自己的孔。



8 在梭芯上顺时针将线卷绕 4、5 圈，如图所示。



9 让线头穿过梭芯绕线座的线槽拉出。用切线刀将线剪断。



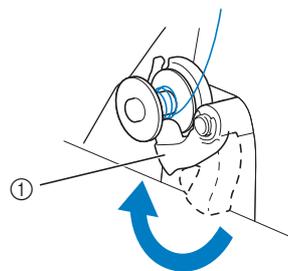
① 线槽（附带内置切线刀）
② 梭芯绕线座

注释

请务必遵照所述步骤。如果梭芯绕线时没有用切线刀剪断线，则梭芯线不足时，线可能会缠绕在梭芯上并造成断针。

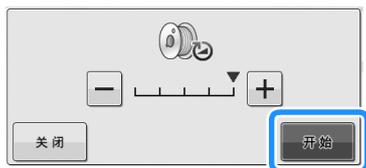
10 将梭芯绕线开关推到左侧，直到咔嗒一声就位。

→ 将在 LCD 画面上显示梭芯绕线窗口。



① 梭芯绕线开关

11 按 。



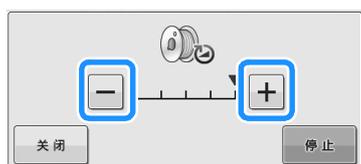
→ 梭芯开始绕线。梭芯绕线完成后，梭芯停止旋转。梭芯绕线开关将自动恢复到原始位置。

注释

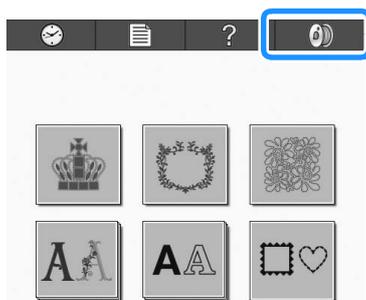
- 按  梭芯绕线时，会变为 。在梭芯绕满前，如果想要停止可按 。
- 梭芯绕线时请留在机器附近以确保梭芯正确绕线。如果梭芯绕线不正确，请立即按  以停止梭芯绕线。

备注

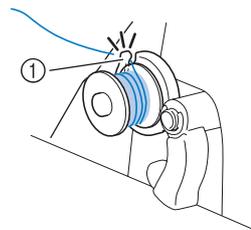
- 在梭芯绕线窗口中按 （减小）或 （增大）可以更改绕线速度。



- 按  可最小化梭芯绕线窗口。然后，您可以在梭芯正在绕线时执行其他操作，如选择针迹或调整线张力。
- 按 （LCD 屏幕的右上角）可再次显示梭芯绕线窗口。



12 用切线刀剪断线并取下梭芯。



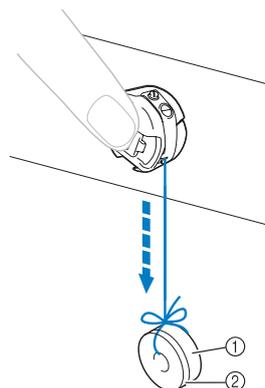
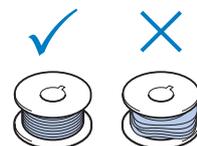
① 切线刀

注释

- 卸下梭芯时，不要推梭芯绕线座。否则可能会造成梭芯绕线座松弛或脱落，造成机器损坏。

注意

- 确认已正确将梭芯线绕线，否则针可能会断裂或者线张力可能不正确。
- 每次更换梭芯时务必清洁梭壳。线蜡和灰尘易在梭壳的张力调节弹簧中的孔周围沉积，造成线张力不正确。有关详细信息，请参见第 166 页上的“清洁梭壳”。
- 请务必在每次更换梭芯时检查梭芯线的张力。
- 根据梭芯线类型，梭芯线张力可能会有所不同。请务必检查梭芯线张力并在必要时调节张力。对于金属梭芯，请同时使用两块重锤：大（L）和小（S）。有关如何调节梭芯张力的详细说明，请参见第 91 页。



- ① 重锤（L）（部件号：XC5974-151）
- ② 重锤（S）（部件号：XC6631-051）

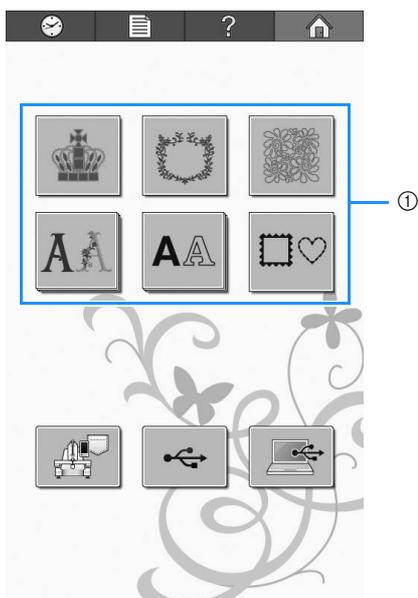
3. 选择绣花花样

例如，我们选择右侧显示的花样。



在花样类型选择画面中，选择一种花样类别（类型）。

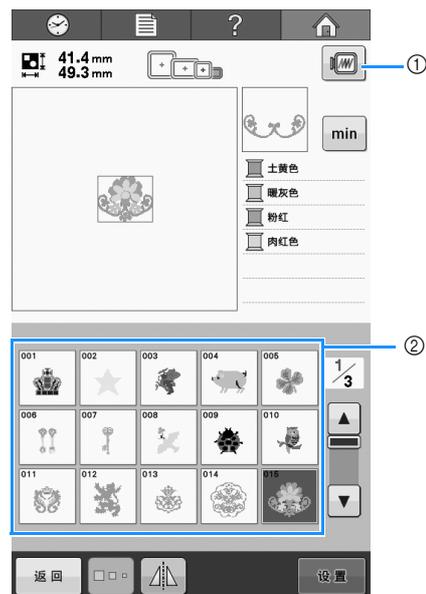
花样类型选择画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 61 页。）



① 花样类型键

在花样列表画面中，搜索所需花样，然后触摸花样的按键。

花样列表画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 62 页。）



① 显示预览图像。

② 花样键

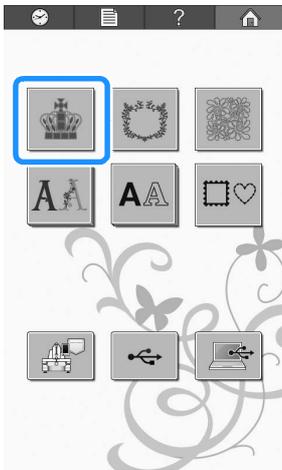
■ 从花样列表画面确认预览图像

在选择花样前触摸  预览图像。

触摸  恢复到花样列表画面。

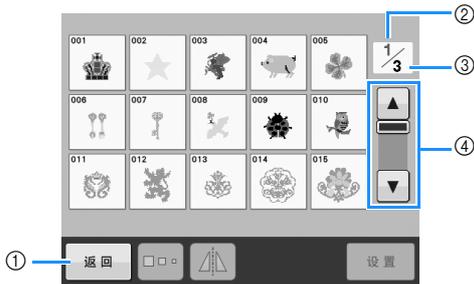
选择绣花花样

1 触摸  以选择绣花花样。



→ 花样列表画面出现。

2 触摸  (向前) 或  (向后) 直到显示所需页面。

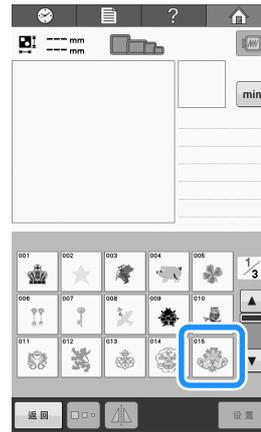


- 若要选择绣花花样之外的花样组，请触摸
 - ① 返回键
 - ② 当前页码
 - ③ 总页数
 - ④ 滚动键

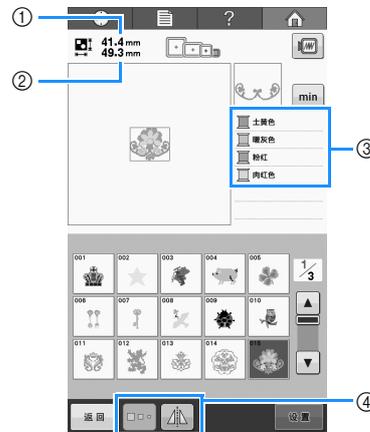
触摸  (向前) 或  (向后) 键一次可移动一页，或者触摸滑块上的任意处可跳转到附加的页面。

3 触摸所需花样。

在本例中，触摸 。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 选择一种花样后，出现上述画面：
 - ① 花样垂直长度
 - ② 花样水平宽度
 - ③ 线信息 (颜色 / 绣花时间)
 以及 ④ 指示的键，可用来更改花样大小或获取花样的镜像图像。可使用功能因所选花样类型而异。(请参见第 122 页上的“更改花样大小”。)
- 触摸  显示每种线色的绣花时间。
触摸  返回线色显示。
- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸  可显示下一画面。

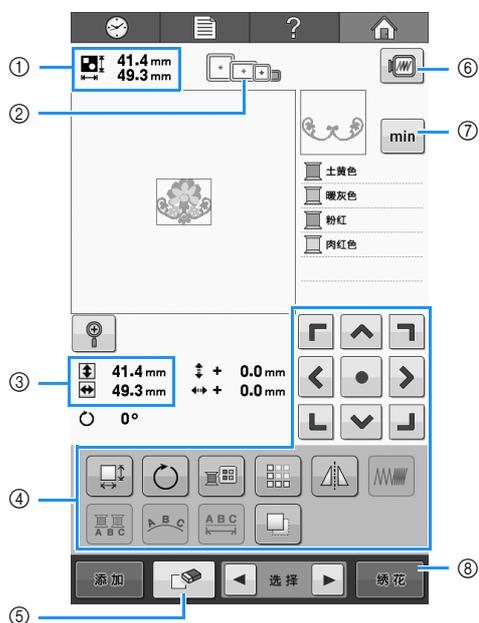
这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

4. 编辑绣花花样

在该画面中，花样可被编辑。

花样编辑画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 63 页。）



- ① 在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。
- ② 高亮显示的绣花框尺寸均可用来绣制当前所选绣花花样。

备注

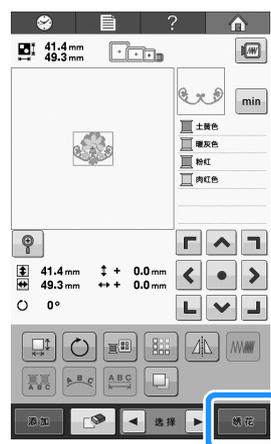
- 如果绣花框支架未安装到机器上，绣花区域不会显示正确的绣花框尺寸。（请参见第 44 页上的“安装绣花框”。）

- ③ 显示当前所选绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。
- ④ 触摸此区域内的键可编辑花样。
- ⑤ 触摸此键可删除花样，例如可用其删除选错的花样。唯一的花样删除后，将显示花样类型选择画面。
- ⑥ 显示预览图像。
- ⑦ 触摸可在线色和绣花时间之间切换线信息。
- ⑧ 触摸此键继续到下一画面。

在本例中，我们将不编辑花样。不执行任何编辑操作，继续到下一画面。

继续到绣花画面

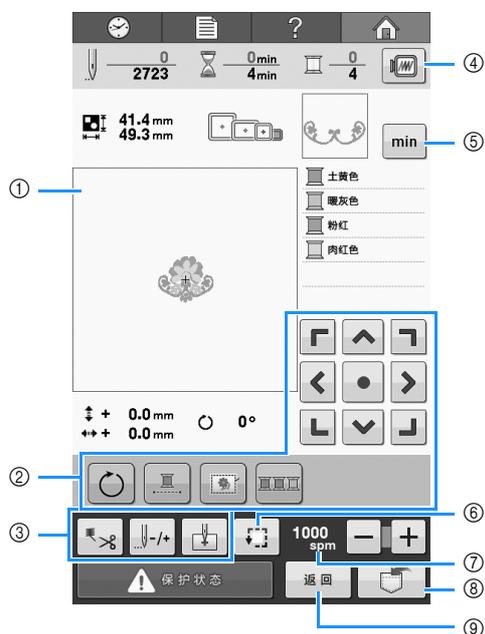
- 1 按 **绣花**。



→ 显示绣花画面。

5. 指定绣花设置

在该画面中，可编辑整个花样并指定绣花设置。另外，可以确认绣花位置并可保存花样以供今后使用。
绣花画面（有关画面上的按键和其他信息，请参见第 65 页。）

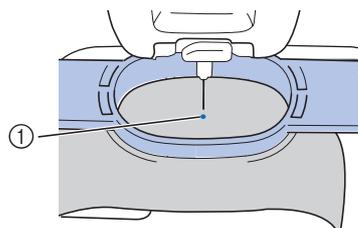
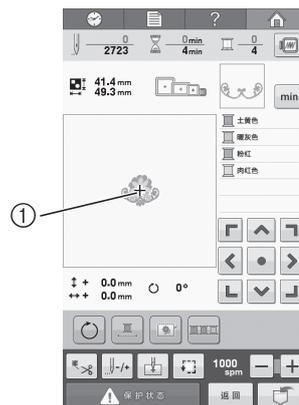


- ① 在绣花设置画面中，花样显示区域内的绣花框架导航表示已安装绣花框架的大小。
- ② 触摸此区域内的键可编辑花样。
- ③ 触摸这些按键指定如何绣制当前花样。
- ④ 显示预览图像。
- ⑤ 触摸可在线色信息和绣花时间之间切换。
- ⑥ 触摸以检查绣花范围。
- ⑦ 触摸 $-$ 或 $+$ 可更改绣花速度。
- ⑧ 触摸可在存储器中保存花样。
- ⑨ 返回到花样编辑画面。

在本例中，我们将不指定任何绣花设置。请继续下一步操作。

绣花定位标记

落针位置通过 LED 指针在绣花画面中指示。LED 指针的开关在设置画面中设定。（请参见第 149 页上的“设置 LED 指针”）



- ① 落针位置
→ LED 指针在绣花开始时关闭。

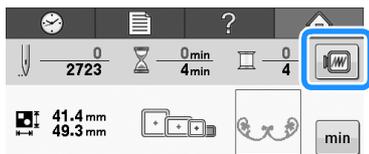
6. 预览图像

可以在绣花框架内查看完整花样的图像。

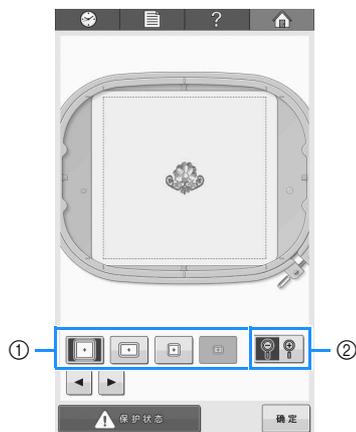
确认预览图像

显示预览图像来确认绣花是否将根据需要绣制。

1 触摸 。



→ 显示预览图像。



- ① 触摸这些按键以各种绣花框架大小显示花样。在灰色背景上显示白色绣花框的按键可被选择。
- ② 触摸此键显示花样的放大视图。

备注

- 即使预览图像顶部和底部都留有空间，横向预览图像不能旋转到纵向预览。

2 触摸  或  可选择绣花框架支架的类型，然后选择要使用的绣花框。触摸  只显示花样（不显示绣花框），因此可填充整个画面。



- 如果找到最适合绣花的绣花框支架类型和绣花框大小，请在设置画面中选择显示辅助线以更好地进行绣花编辑（请参见第 74 页上的“绣花框类型和应用”和请参见第 144 页上的“更改显示辅助线”）。
- 再次触摸  显示带有绣花框的花样。

3 触摸  恢复到上一画面。



备注

- 当在绣花画面中显示预览图像时可以绣花。如果在其他不是绣花画面中显示预览图像时就无法绣花。

7. 将布料箍在绣花框中

选择要绣花的花样后，确认哪种绣花框架可用来绣制花样。选择适当的框架，然后将布料和衬纸箍在绣花框架中。

（请参见第 76 页上的“将有粘胶的衬纸熨烫在布料上”和第 77 页上的“箍放布料”。）有关布料的注意事项，请参见第 26 页。



注释

- 如果布料未被拉紧，花样可能会歪斜，布料可能会褶皱。请按照下述步骤将布料在绣花框架中拉伸，使布料不松弛。另外，将布料放在绣花框架中时请务必在水平面上操作。

将布料箍在绣花框架中

1 选择绣花框架。

从画面中所示绣花框架的尺寸中，选择想要使用的绣花框架。



允许使用的绣花框较亮 ()。

不允许使用的绣花框较暗 ()。



备注

- 如果绣花框支架未安装到机器上，绣花区域不会显示正确的绣花框尺寸。（请参见第 44 页上的“安装绣花框”。）

绣花框架类型

本机附带各种尺寸的绣花框。有关每种框架使用的详细信息，请参见第 74 页上的“正确使用绣花框”。

| 图标 | 名称 |
|---|-------------------------|
| 绣花区域 | |
|  | 特大绣花框架 |
| | 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) |
|  | 大绣花框 (选购) |
| | 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) |
|  | 中绣花框架 |
| | 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) |
|  | 小绣花框 (选购) |
| | 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽) |
|  | 小型框 (70) |
| | 41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) |
|  | 小型框 (50) |
| | 50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) |
|  | 小型框 (44) |
| | 38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) |
|  | 小型框 (纵向) |
| | 75 毫米 (高) × 33 毫米 (宽) |

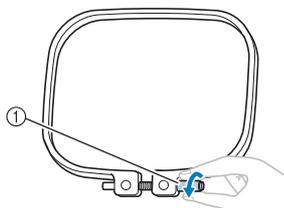
⚠ 注意

- 如果使用了所附带 6 个框架之外的绣花框，绣花框可能会碰到压脚并损坏机器，或者造成用户人身伤害。

注释

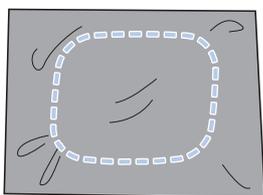
- 绣花框架指示显示可绣制绣花花样的所有绣花框架大小。请务必使用最适合的绣花框架。如果使用了过大的绣花框架，花样可能会歪斜或者布料可能会褶皱。（请参见第 74 页上的“正确使用绣花框”。）

2 松开外侧框架上的螺丝。



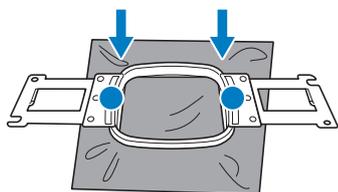
① 螺丝

3 将布料正面朝上放在外框的上面。



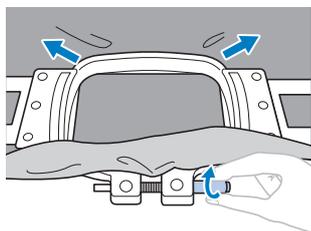
- 外框不分正面或反面。每一面都可以作为正面使用。

4 将内部框架按入外部框架中。



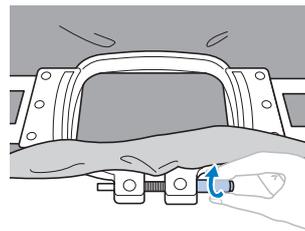
- 确保布料或衬纸在绣花框中放置后没有褶皱。

5 轻轻拧紧螺丝，然后拉出布料边缘。

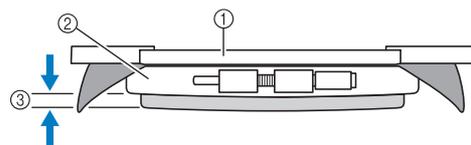


6 牢固拧紧螺丝，然后确认布料已拉紧。

- 固定布料后，轻轻敲击应发出像鼓一样的声音。

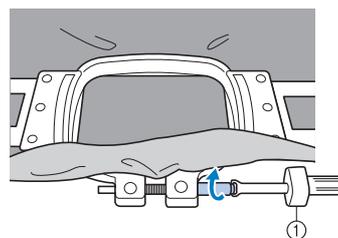


- 将内框和外框紧紧夹在一起，使内框架的底部比外框架底部稍低一点。



- ① 内部框架
- ② 外部框架边
- ③ 内框底部

- 用附带的螺丝刀（大）牢固地拧紧螺丝。



① 螺丝刀（大）

布料伸缩量以及衬纸的使用因正在绣花的布料类型而异。尝试多种方法达到最佳绣花效果。（请参见第 162 页上的“箍框技巧”。）

8. 将绣花框安装到机器上

将布料箍在绣花框架后，将框架安装到机器。

⚠ 注意

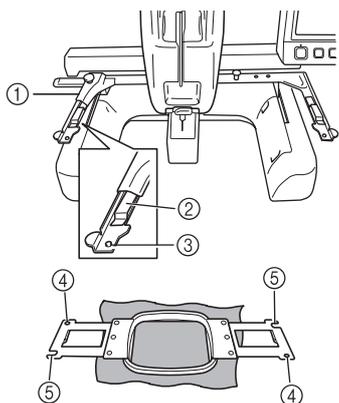
- 如果未正确安装绣花框，绣花框则可能会碰到压脚并损坏机器，或者造成用户人身伤害。
- 安装绣花框时，确保“开始/停止”按钮亮红灯。如果“开始/停止”按钮闪绿灯，则绣花机可以开始绣制。如果绣花机意外的开始运行了，则可能会造成人身伤害。
- 安装绣花框后，确保绣花框不会撞碰到绣花机的任何其他部分。

💡 注释

- 安装绣花框前，请检查梭芯中有足够的线。

安装绣花框

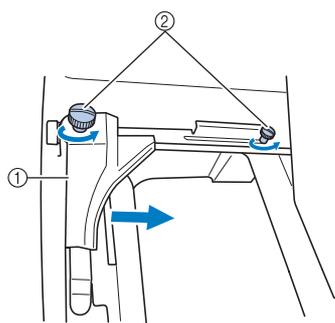
将绣花框支架宽度调整到绣花框的大小，然后将绣花框安装到机器支架上。下面将以中绣花框为例介绍安装步骤。



- ① 绣花框支架的左臂
将绣花框支架左臂左右移动以将其调整到绣花框的大小。
- ② 绣花框支架的夹子。
将绣花框插入绣花框支架的夹子。
- ③ 定位销
- ④ 孔
- ⑤ 定位插槽

1 松开绣花框支架上的两颗指旋螺丝。

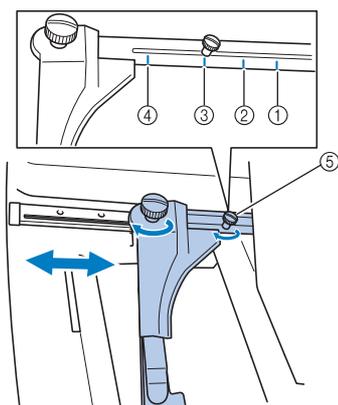
如果螺丝太紧，请使用附带的盘状螺丝刀。



- ① 绣花框支架的左臂
→ 绣花框支架的左臂可以移动。
- ② 指旋螺丝
• 最多将指旋螺丝逆时针松动 2 圈。请勿卸下螺丝。

2 移动左臂，将右侧螺丝对准要安装绣花框架的标记，然后拧紧指旋螺丝。

在本例中，对准标记 ③。



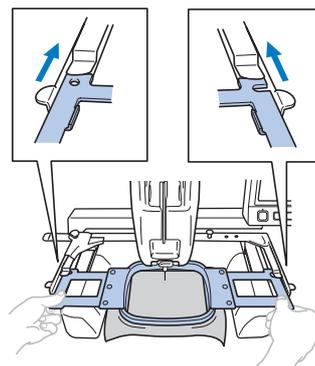
- ① 特大绣花框架的标记
- ② 大绣花框架的标记
- ③ 中绣花框架的标记
- ④ 小绣花框架的标记
- ⑤ 将螺丝对准标记。

注释

- 请用自带的盘状螺丝刀拧紧两颗指旋螺丝。如果两颗螺丝未拧紧，机器将识别出错误的框架大小。

→ 绣花框支架为绣花框的安装作好了准备。

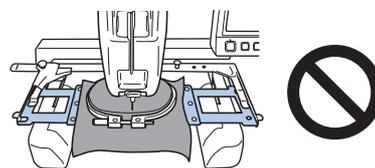
3 水平握住绣花框，然后同时将左右侧对准绣花框支架夹子。



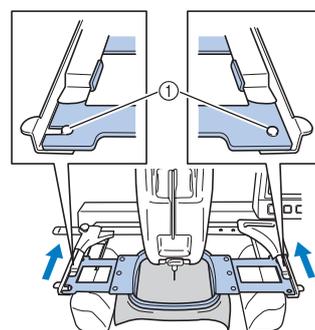
- 内框应在上面。

注释

- 如果外框在上面，如下图所示，绣花框不能被正确安装。



4 插入绣花框直到其卡到位置。

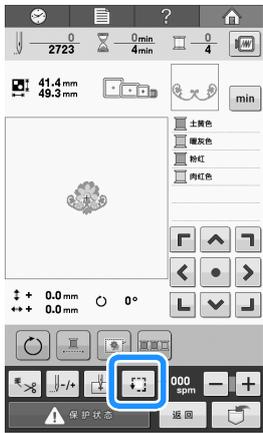


- ① 确保绣花框支架左右臂上的销钉可安装到定位槽以及绣花框的孔中。

9. 检查绣花区域

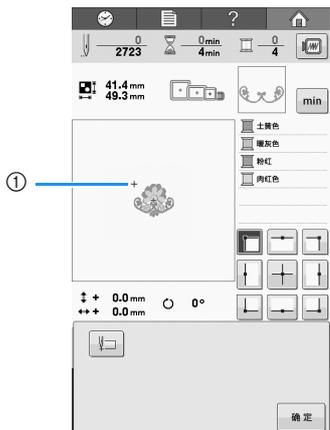
检查绣花区域，确保绣花将被绣制在所需位置并且不会歪斜，确保绣花框不会碰到压脚。如果绣花框位置不正确，请将其移动到正确的位置，这时画面上会显示出绣花位置。

1 触摸 。



→ 出现绣花位置检查画面。

2 从 ，按下要检查的位置的键。



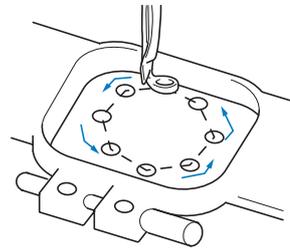
① 选择的位置

→ 针将移动到花样中的所选位置。

3 触摸 以确认绣花区域。

→ 压脚被放低并且绣花框移动以显示绣花区域。

4 显示花样绣花区域的八角形。

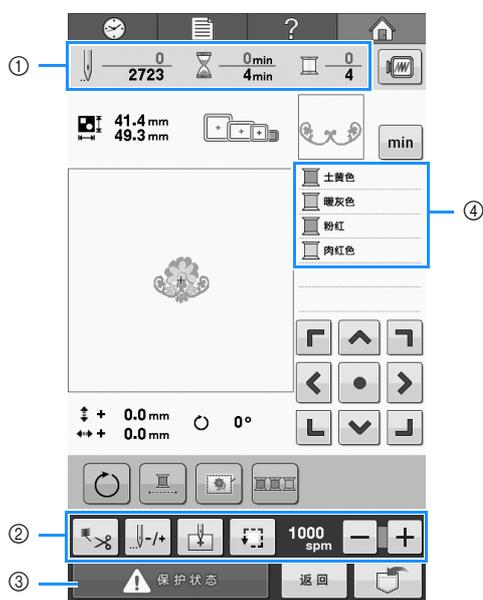


仔细观察绣花框架的移动，然后确认绣花在所需位置绣制并且绣花框架不会碰到压脚。

5 触摸 关闭绣花位置检查画面。

10. 面线穿线

除了检查线色，还可以在绣花画面中查看针数、绣制时间和选择各种其它编辑选项。



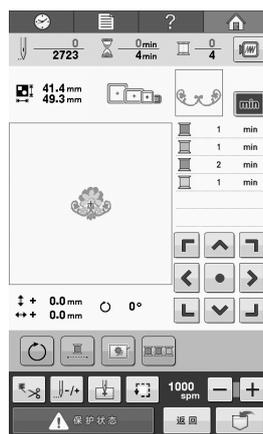
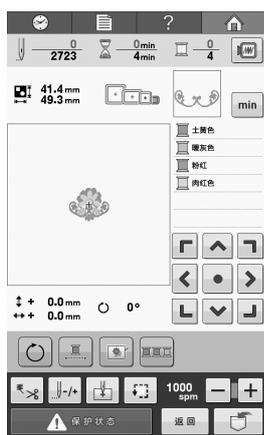
- ① 显示针迹数、绣花时间和线色更改次数。
- ② 使用这些键可指定各种编辑设置。
- ③ 若要启动机器，触摸该键将机器解锁，然后按“开始 / 停止”按钮。
- ④ 显示线色的绣花顺序或每种线色的绣花时间。

⚠ 注意

- 触摸绣花画面中的 (解锁键) 时，“开始 / 停止”按钮开始闪绿灯并且绣花机可以开始绣制。如果执行了面线穿线或者正在穿线，请小心绣花机不能启动，否则可能会造成人身伤害。

更改线信息的显示

1 触摸 显示每种线色的绣花时间。



2 触摸 返回线色显示。

面线穿线

使用绣花线为针杆穿线。

⚠ 注意

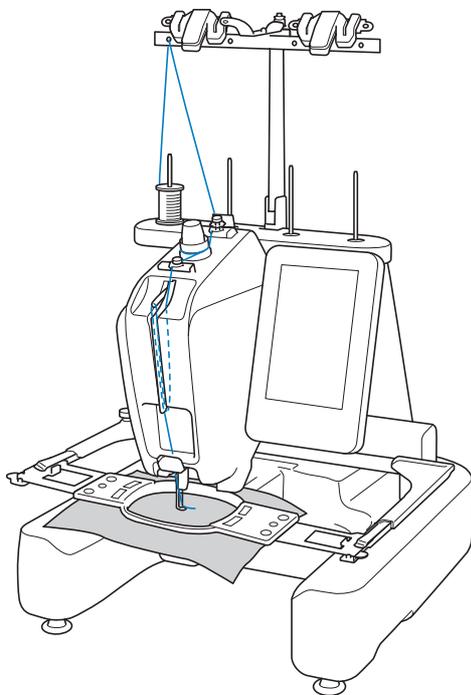
- 将面线穿线时，请按照如下说明进行仔细操作。如果面线穿线未正确执行，可能会导致断线或线缠结，造成弯针或断针。

💡 注释

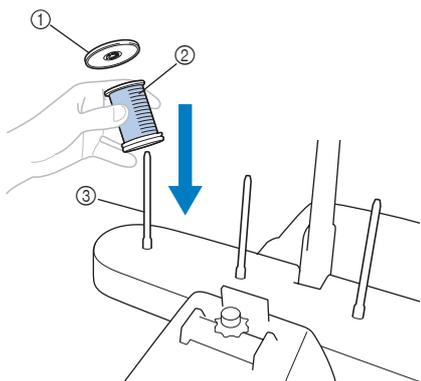
- 建议使用人造丝线或涤纶绣花线（120D/2、135分特/2、40号（美洲和欧洲）、#50（日本））。

📖 备注

- 绣花机穿线的通道在机器上用指导线表示。请务必按指示给机器穿线。

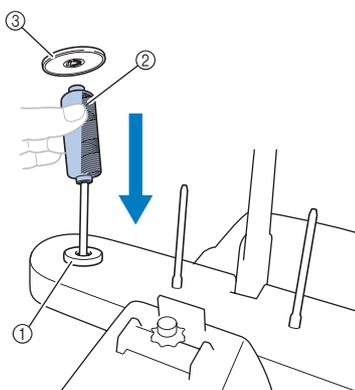


1 将线筒放在 4 个线筒轴位置的任一位置上。将线筒盖推到底压住线筒轴，将线筒固定。



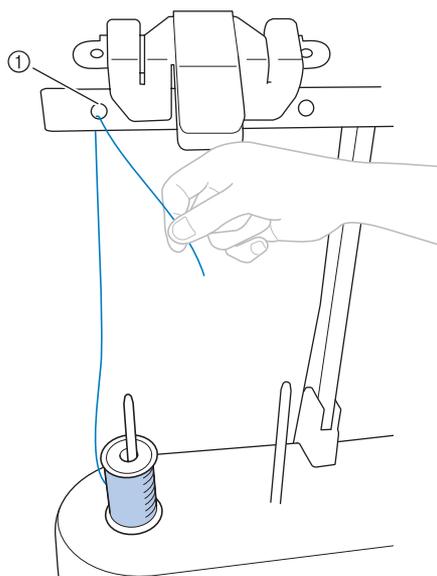
- ① 线筒盖
- ② 线筒
- ③ 线筒轴

• 使用小线筒时，请务必将附带的线筒垫放在线筒轴上再将线筒放在轴上。



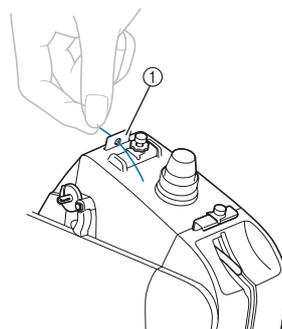
- ① 线筒垫
- ② 小线筒
- ③ 线筒盖

2 将线从后向前穿过线筒正上方导线槽中的孔。



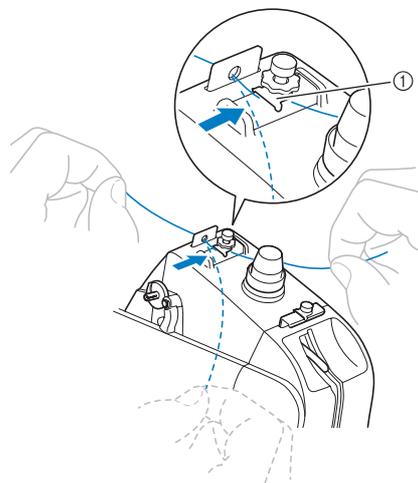
- ① 线筒上方导线槽上的孔

3 将线从导线槽的前孔穿过，朝向自身方向拉动。



- ① 导线槽中的前孔

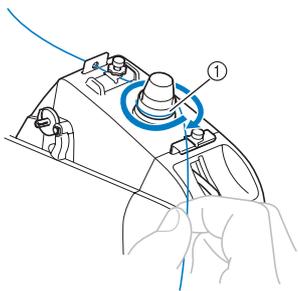
4 用双手抓住线，然后从左侧将线从导线槽导板下穿过。



- ① 导线槽导板

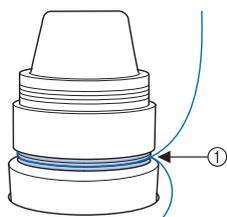
2

5 在线张力盘上将线顺时针缠绕一次。



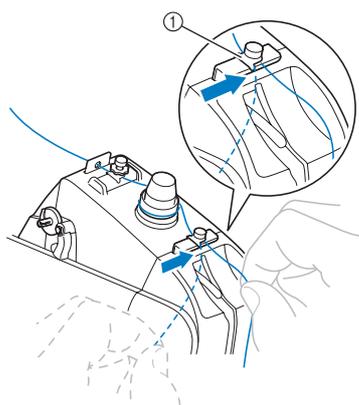
① 线张力盘

- 确定线牢固夹在线张力盘中。



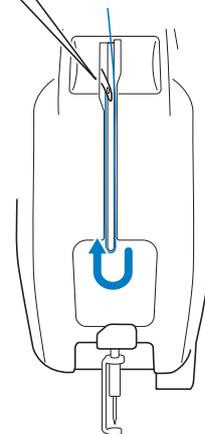
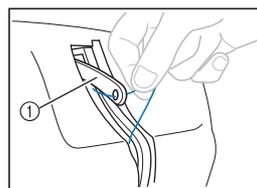
① 从此穿线。

6 从左侧将线从中间导线槽的导板下穿过。



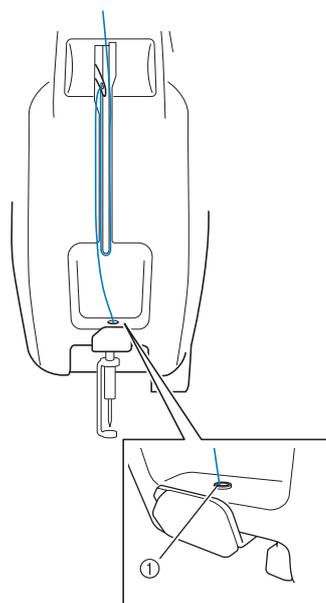
① 导线槽导板

7 沿着挑线杆槽孔穿线，从右穿过挑线杆孔。



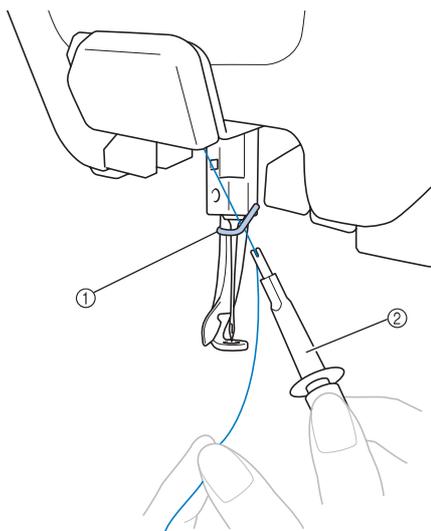
① 挑线杆

8 通过导线槽中的槽孔向下拉线，然后将其穿过盖板上的孔。



① 盖板上的孔

9 用附带的穿线器穿线到针杆导线槽。

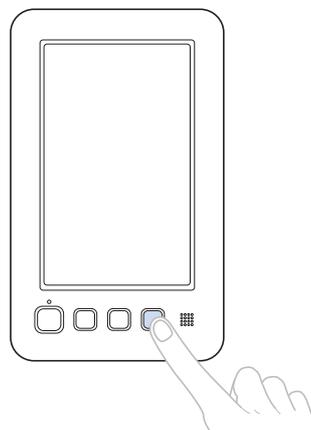


- ① 针杆导线槽
② 换针工具（穿线工具）

穿线

用自动穿线装置穿线。

1 按“自动穿线”按钮。



→ 自动穿线装置上的钩针从针眼中穿过。

⚠ 注意

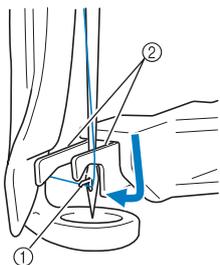
- 如果针未完全插入，自动穿线装置的钩针则不会在自动穿线过程中从针孔穿出，并且钩针可能会弯曲或者无法穿线。
- 如果自动穿线器装置的钩针已弯或损坏，请联系 Brother 授权经销商。
- 自动穿线装置的钩针从针孔中穿过时，请不要旋转手轮，否则自动穿线装置可能会被损坏。



注释

- 为避免损坏，旋转手轮时请确认自动穿线装置恢复到后部位置。

- 2** 拉出约 150 毫米的线头。然后，如图所示，在右侧从自动穿线装置的叉中穿线，然后用从针孔中穿出的勾尖挂住线头。



- ① 旋梭
- ② 叉



注释

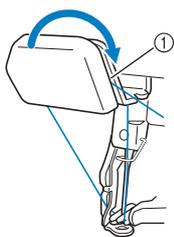
- 用勾尖挂住线头时，注意不要让线松弛。

- 3** 将线从压脚上的导线槽下面穿过。



- ① 压脚上的导线槽
- ② 压脚上导线槽的切槽
- 确保线已牢固地从压脚上导线槽中的切槽穿出。

- 4** 将线牢固地从切线刀中的凹槽中穿过，然后略拉出线将其切断。



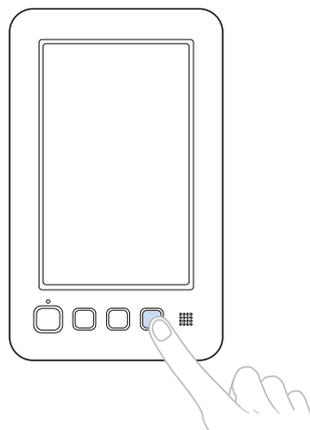
- ① 切线刀中的凹槽



注释

- 如果线未正确地从切线刀中的凹槽中穿过，穿线时则会出现信息“牵线器错误”并且无法穿线。请务必从凹槽中穿线。
- 如果未拉出足够的线，则线无法从切线刀中拉出。

- 5** 按“自动穿线”按钮。



- 穿线器向后移动使其远离针。线从针眼中拉过。
- 牵线器在针和线之间探出并抓住线。
- 穿线器返回到原始位置。

这样便完成了面线穿线。



注释

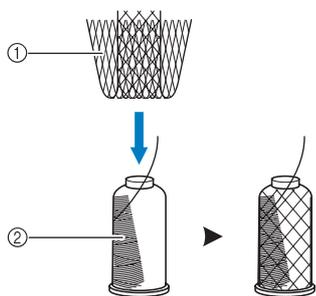
- 如果线未拉紧，则线可能会从张力盘中跑出。完成面线穿线后，请再次确认线已正确地穿到线张力盘中。（请参见第 50 页上的步骤 5。）

■ 使用线筒网

使用金属线或其他硬线时，绣制之前请在线筒上使用附带的线筒网。

若线筒网太长，请折叠一次以适合线筒尺寸再放在线筒上。

使用线筒网时可能需要调节线张力。

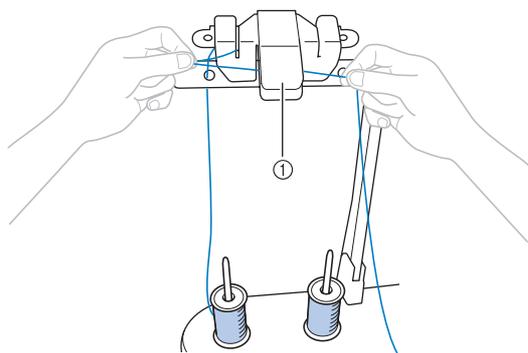


- ① 线筒网
- ② 线

轻松更换线筒

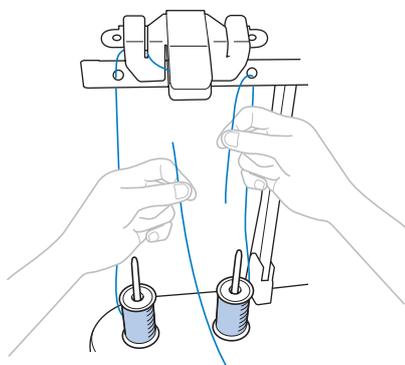
更换线筒时，需要为面线重新穿线。但是，如果之前线筒在机器上是正确穿线的则更换线筒非常容易。

1 切断线筒和导线槽之间的线。

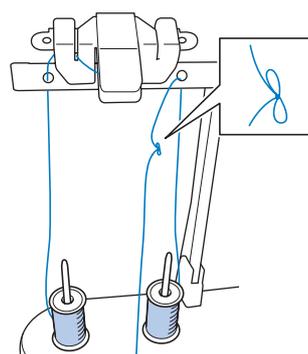


- ① 切线刀

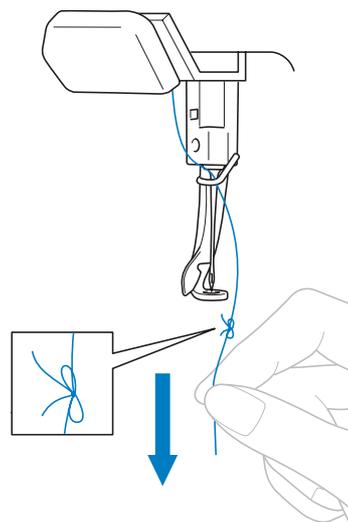
2 更换线筒。



3 将新线筒上的线头系到上一种颜色剩余的线头。



4 将旧线从针杆导线槽之后拉出。



继续拉出线直到打结的线头位于针上。剪断线头的结。

5 用自动穿线装置重新为新线穿线。（请参见第 51 页上的“穿线”。）

→ 这样便完成了线筒更换。

☀ 注释

- 拉出线时，不要从针眼中拉出死结。如果死结从针眼拉出，则可能会损坏针。

11. 开始绣花

现在绣花机就准备绣花了。

机器开始绣花时，压脚将自动降低，在绣制结束处，将执行必要的剪线操作。

⚠ 注意

- 出于安全考虑，绣花机工作时必须有人看管。
- 操作机器时，请特别注意针的位置。此外，注意手不要接触任何移动的部件如针、挑线杆和导轨，否则可能会受伤。

■ 锁定装置

为了安全起见，本绣花机配备了锁定功能。

通常，绣花机会锁定。除非解锁，否则无法开始绣花。如果解锁后 10 秒内绣花机未启动，则会自动恢复锁定。

“开始 / 停止”按钮显示绣花机是否被锁定。如果“开始 / 停止”按钮亮红灯，则绣花机被锁定。如果“开始 / 停止”按钮闪绿灯，则绣花机被解锁。

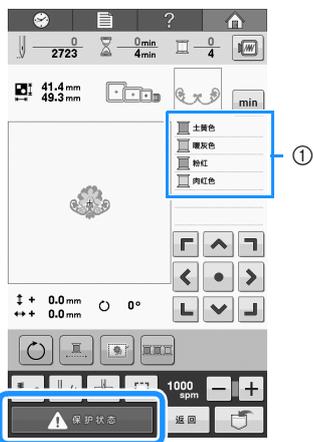
开始绣花



注释

- 确保在绣花框的工作区域内没有物体。如果绣花框碰到物体，所绣出的花样可能会歪斜。

1 触摸 保护状态 以解锁绣花机。



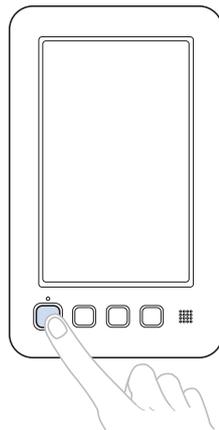
① 线色顺序画面上方为当前所绣线色或者即将要用来绣制的线色。剩余线色从上方开始按照绣制顺序列出。

→ “开始 / 停止”按钮开始闪绿灯并且绣花机可以启动。

- 如果将绣花机解锁后 10 秒内未按下“开始 / 停止”按钮，则绣花机会重新被锁定。

2 按“开始 / 停止”按钮。

闪绿灯时按“开始 / 停止”按钮。如果“开始 / 停止”按钮恢复亮红灯，请从步骤 ① 重新执行该步骤。



→ “开始 / 停止”按钮亮绿灯并开始绣制第一种颜色。

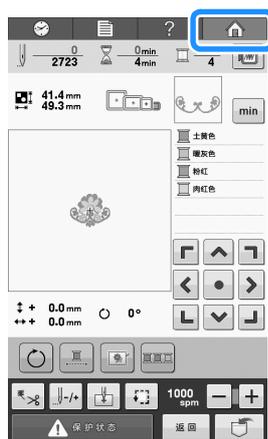
- 绣花机正在绣花时，正在绣花的十字光标在花样显示区中以绿色交叉线表示。另外，针数和时间会自动累计。

3 绣完第一种颜色后，绣花机自动停止并将线修剪。

- 针迹开头和针迹结束不需要切线操作。

继续绣花

若要选择一种新花样，请触摸 。



→ 花样类型选择画面出现。



注释

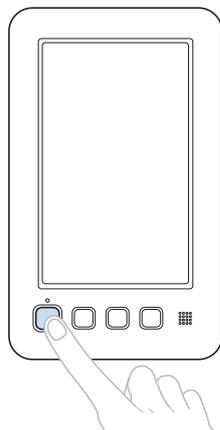
- 即使绣花正在进行中，也可以更改绣花机的速度。（请参见第 99 页上的“最大绣制速度设置”。）

停止绣花

机器可以在绣制过程中停止。

临时暂停

1 按“开始/停止”按钮。

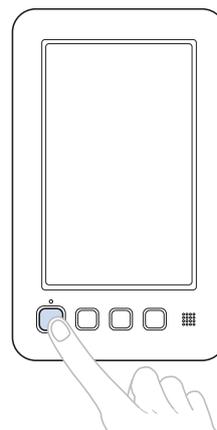


→ 机器停止并且“开始/停止”按钮亮红灯。

- 未剪线。
- 若要继续绣制，确保面线拉紧后，触摸解锁键，然后按“开始/停止”按钮。

关机后又准备继续绣花

1 按“开始/停止”按钮。

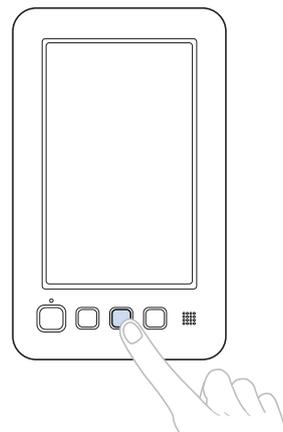


→ 绣花机停止并且“开始/停止”按钮亮红灯。

- 未剪线。

2 触摸  以解锁绣花机。

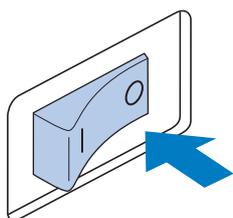
3 按剪线按钮。



→ 梭芯和面线被修剪。

- 关闭绣花机之前，请务必剪线。

4 将主电源开关设定在“O”。



→ 绣花机关闭并且显示屏和“开始/停止”按钮指示灯熄灭。

- 绣花机重新打开后继续绣花。倒退几针将针迹重叠。有关详细信息，请参见第 89 页上的“关机后继续绣花”。

■ 如果在绣花时断线

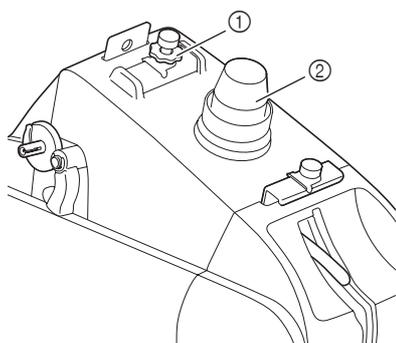
如果绣花时发生问题，例如断线，则绣花机自动停止。

重新将断线穿线，倒退几针，然后继续绣花。详细信息，请参见第 85 页上的“如果在绣花时断线或梭芯线用尽”。

12. 检查线张力

检查绣花是否以正确的线张力绣制。如果线张力未正确调整，针迹可能会不平整或者布料中可能会有褶皱。

面线张力可使用线张力旋钮或面线导线槽预张力旋钮进行调整。



① 面线导线槽预张力旋钮
② 线张力旋钮

正确的线张力

从布料的反面，梭芯线应大约为针迹宽度的三分之一。



① 正面
② 反面

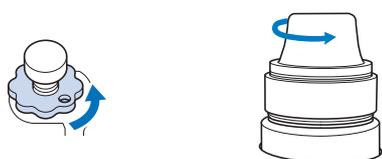
如果绣花如下所示出现，则线张力不正确。调节为正确的线张力。

由于面线张力太紧，从布料正面便可看到底线。

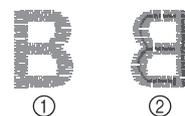


① 正面
② 反面

逆时针旋转松开线张力旋钮或面线导线槽预张力旋钮。

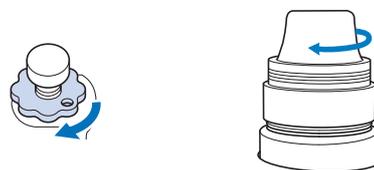


由于面线张力太松，布料正面上出现面线松弛，线锁松弛或有线圈。



① 正面
② 反面

顺时针旋转拧紧线张力旋钮或面线导线槽预张力旋钮。



有关调节线张力的详细信息，请参见第 91 页上的“调整线张力”。



注释

- 在本教程中，完成绣花后确认线张力。但在正常情况下，绣制每种颜色的前 100 针后，应暂时停止绣花机并检查线张力。
- 根据所绣制布料的类型或厚度或者正在使用衬布的类型，绣花效果可能与期望效果不一致。绣制作品前，请务必对绣花进行试绣。

13. 卸下绣花框和布料

绣花完成后，卸下绣花框，然后从绣花框卸下布料。

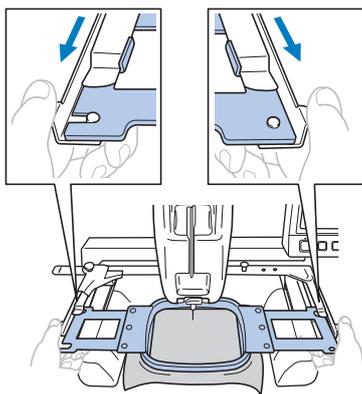
卸下绣花框

⚠ 注意

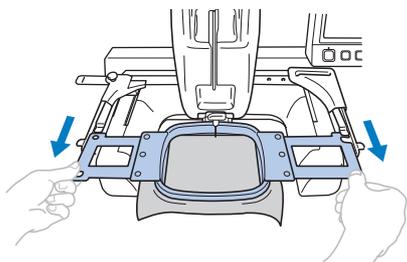
- 卸下绣花框时，确保“开始/停止”按钮亮红灯。如果“开始/停止”按钮闪绿灯，则绣花机可以开始绣制。如果绣花机意外开启，则可能会造成人身伤害。
- 卸下绣花框架时，注意不要让绣花框架碰到绣花机的任何其他部分。
- 不要用力抬起绣花框支架，否则可能会引起损坏。

- 1 用双手抓住绣花框支架臂的左右侧，然后轻轻抬起框架。

绣花框支架臂上的销钉应从绣花框架两侧孔中探出。

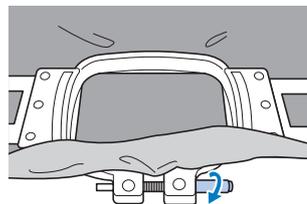


- 2 朝自身方向拉出绣花框。



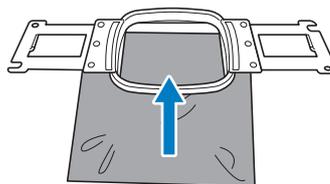
卸下布料

- 1 松开外部框架螺丝。



→ 如果使用螺丝刀（大）拧紧螺丝，请再使用附带的螺丝刀（大）将其松开。

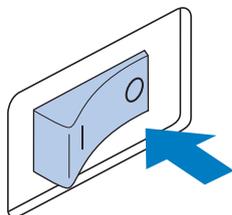
- 2 卸下外部框，然后卸下布料。



14. 关机

完成所有绣花后，请关闭机器。

- 1 将主电源开关设定在“O”。



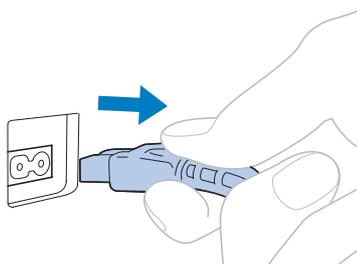
→ 绣花机关闭并且显示屏和“开始/停止”按钮指示灯熄灭。

- 2 将电源线从电源插座拔出。

将电源线拔出时请握住插头。

- 3 如有必要，将电源线从机器拔出。

将电源线存放在安全的地方。



注释

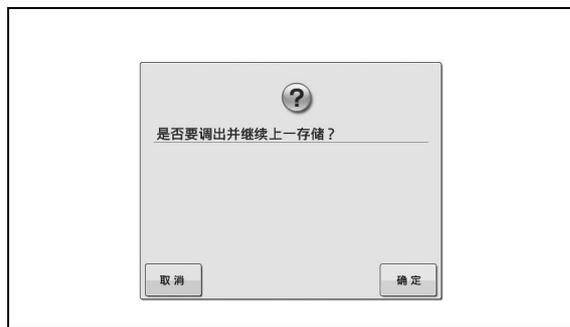
- 如果在使用绣花机时发生停电，请关闭绣花机并拔出电源线。重新启动时，请遵循正确操作绣花机所必需的步骤。（请参见第 28 页上的“1. 开机”。）

备注

- 如果正在绣制时关闭绣花机，再次打开机器时可继续绣花。（请参见第 89 页上的“关机后继续绣花”。）



打开



界面快速参考指南

画面中所出现按键和其他信息的说明在下表中提供。

按键显示

各键的外观具有下列含义。



(正常颜色显示) : 该键未选择, 但能选择。



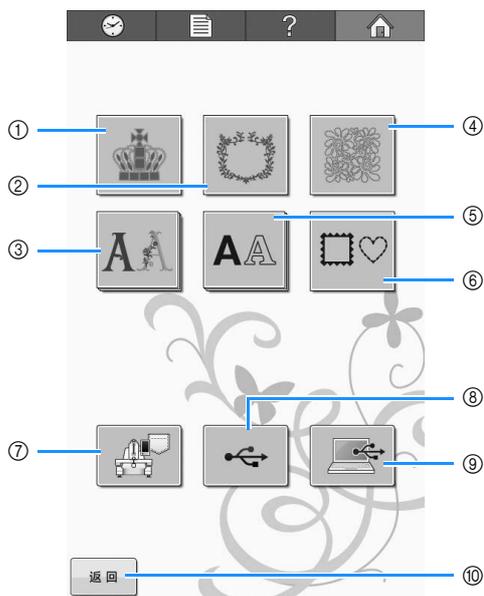
(深色显示) : 该键已选择。



(灰色显示) : 该键无法选择。

了解花样类型选择画面

在该画面中，选择一种花样类别（类型）。

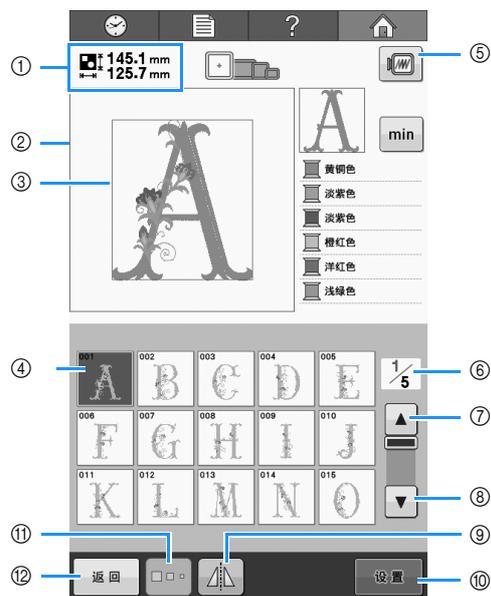


| 编号 | 显示键名 | 功能 | 页数 |
|----|----------|---|----------------------|
| ① | | 内置花样 | 可以选择一种设计的绣花花样。 |
| | 绣花花样键 | | |
| ② | | | 可以组合装饰/标志花样来创建优美的花样。 |
| | 装饰/标志花样键 | | |
| ③ | | | 包含希腊大写字母等各种设计的字母花样。 |
| | 装饰字母键 | | |
| ④ | | 简单实用的绗缝设计。 | |
| ⑤ | | 可以选择小、中、大号字的 20 种字体的大写字母、小写字母、数字、符号和重音符号。 | |
| | 字母键 | | |
| ⑥ | | 10 种框架外形，如方形和圆圈，可与 14 种针迹类型组合在一起。 | |
| | 框架花样键 | | |

| 编号 | 显示键名 | 功能 | 页数 |
|----|-------------|--|---------|
| | ⑦ | | |
| ⑧ | | 从 USB 介质调出花样。 | 第 116 页 |
| | USB 介质键 | | |
| ⑨ | | 使用附带的 USB 电缆将计算机连接到绣花机后，可从计算机调出花样。 | 第 117 页 |
| | 计算机 (USB) 键 | | |
| ⑩ | | 只有选定一种花样后按花样编辑画面上的增加才会显示该键。触摸此键将放弃从花样选择画面添加另一种花样，回到花样编辑画面。 | 第 119 页 |
| | 返回键 | | |

了解花样列表画面

在该画面中，选择花样。



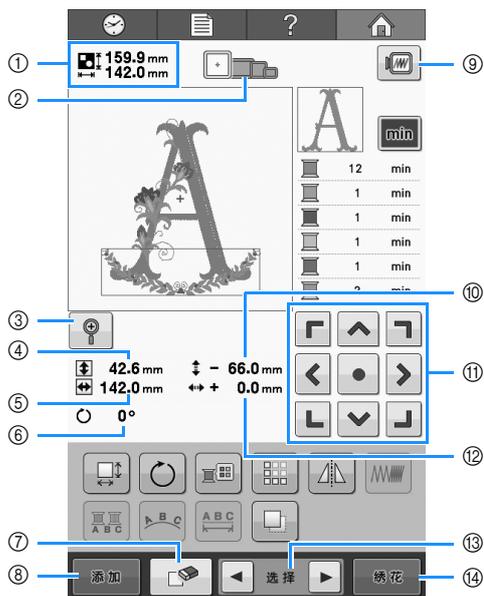
| 编号 | 显示 | | 功能 | 页数 |
|----|-------|--|--|---------|
| | 键名 | | | |
| ① | | | 在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。 | |
| | 花样大小 | | | |
| ② | 花样显示区 | | 该区域可显示所选花样。 | |
| ③ | 绣花区域线 | | 显示大绣花框的绣花区域。绣花框指示、网格线和其他显示设置可从机器设置画面中指定。 | 第 144 页 |
| ④ | | | 在按键上出现花样图像。触摸图像选定花样。 | 第 106 页 |
| | 花样键 | | | |
| ⑤ | | | 显示要绣制的花样图像，使其可以预览。 | 第 41 页 |
| | 预览键 | | | |
| ⑥ | | | 显示当前显示页数和总页数。 | |
| | 页数 | | | |
| ⑦ | | | 触摸此键显示上一页。 | 第 106 页 |
| | 前一页键 | | | |
| ⑧ | | | 触摸此键显示下一页。 | 第 106 页 |
| | 下一页键 | | | |

| 编号 | 显示 | | 功能 | 页数 |
|----|-------|--|-------------------------------------|---------|
| | 键名 | | | |
| ⑨ | | | 按照水平方向镜像花样。 | 第 121 页 |
| | 水平镜像键 | | | |
| ⑩ | | | 选择花样后触摸。花样选择被确认并且出现花样编辑画面。 | 第 106 页 |
| | 设置键 | | | |
| ⑪ | | | 允许更改当前所选绣花花样的大小。 | 第 109 页 |
| | 尺寸大小键 | | | |
| ⑫ | | | 触摸离开当前所选花样类别并选择一种不同的类别。返回到花样类型选择画面。 | 第 106 页 |
| | 返回键 | | | |

* 一些花样无法使用 ⑨ 或 ⑪ 编辑。

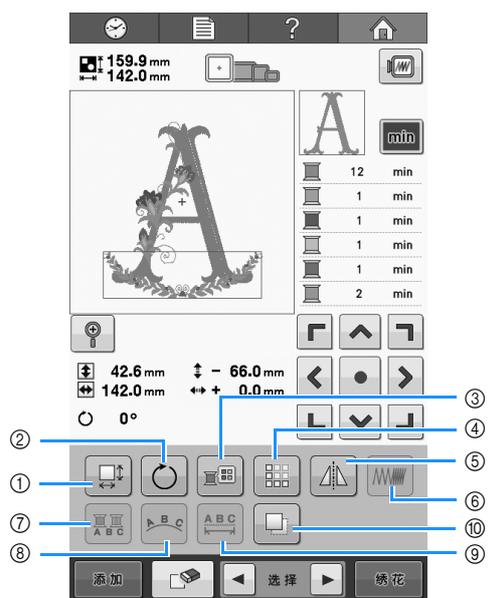
了解花样编辑画面

在该画面中，花样可被编辑。



| 编号 | 显示 键名 | 功能 | 页数 |
|----|------------|--|---------|
| ① | 花样大小 | 在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。 | |
| ② | 绣花框指示灯 | 显示能够用于绣制当前绣花花样的绣花框大小。 | 第 42 页 |
| ③ | 放大键 | 在画面中将花样放大 200%。 | 第 120 页 |
| ④ | 大小（垂直） | 显示正在编辑花样的垂直长度。 | |
| ⑤ | 大小（水平） | 显示正在编辑花样的水平宽度。 | |
| ⑥ | 旋转角度 | 显示正在编辑的花样旋转的旋转角度。 | 第 123 页 |
| ⑦ | 删除键 | 删除花样。如果触摸，正在编辑的花样会被删除。 | 第 136 页 |
| ⑧ | 添加键 | 添加花样。如果触摸，则会出现花样类型选择画面。 | 第 119 页 |

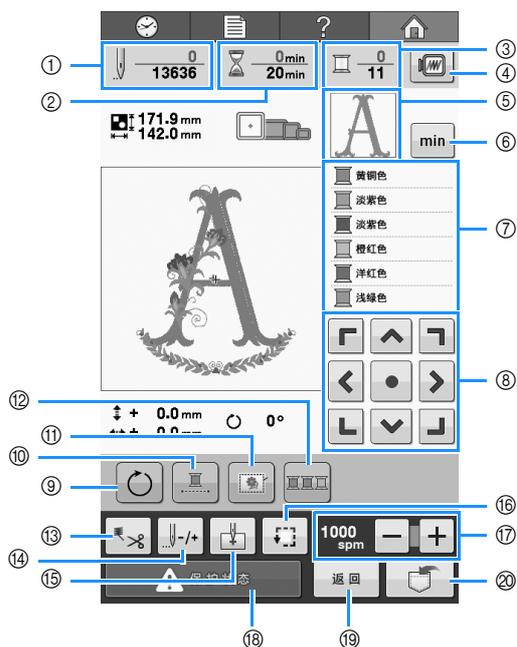
| 编号 | 显示 键名 | 功能 | 页数 |
|----|---------------|---|---------|
| ⑨ | 预览键 | 显示花样图像，使其可以预览。 | 第 41 页 |
| ⑩ | 与中心距离（垂直） | 显示正在编辑的花样所移动的垂直距离。 | 第 121 页 |
| ⑪ | 定位键 | 按照箭头的方向移动正在编辑花样的绣制位置。（如果触摸 ，绣制位置将移动到绣花区域的中心。） | 第 121 页 |
| ⑫ | 与中心距离（水平） | 显示正在编辑的花样所移动的水平距离。 | 第 121 页 |
| ⑬ | 花样选择键 | 组合包含多个花样的绣花花样时，选择正在编辑的花样。 | 第 120 页 |
| ⑭ | 绣花键 | 完成编辑并续接到绣花画面。 | 第 39 页 |



| 编号 | 显示 | 功能 | 页数 |
|----|--|--------------------------------|---------|
| | 键名 | | |
| ① |  尺寸大小键 | 更改正在编辑花样的大小。 | 第 122 页 |
| ② |  旋转键 | 旋转正在编辑的花样。 | 第 123 页 |
| ③ |  更换线色键 | 更改花样的颜色。 | 第 127 页 |
| ④ |  边框键 | 制作和编辑重复的花样。 | 第 128 页 |
| ⑤ |  水平镜像键 | 水平镜像正在编辑的花样。 | 第 121 页 |
| ⑥ |  密度键 | 更改正在编辑花样的密度；只有选择字母或框架花样时可以使用。 | 第 126 页 |
| ⑦ |  字母分色键 | 让字母花样中每个字符的线色都可更改；只有选择字母时可以使用。 | 第 126 页 |
| ⑧ |  排列键 | 更改正在编辑的字母花样中字符方向。 | 第 124 页 |
| ⑨ |  字距调节键 | 更改正在编辑的字母花样中字符之间的距离。 | 第 124 页 |
| ⑩ |  复制键 | 复制花样。 | 第 136 页 |

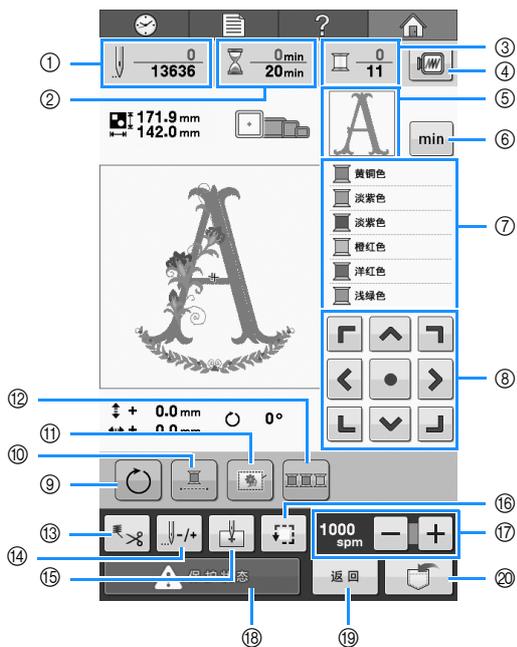
了解绣花画面

在该画面中，可以确认线色总数和绣花时间，并且可对针杆放置顺序进行向前向后操作。



| 编号 | 显示 | 功能 | 页数 |
|----|------------|---|--------|
| | 键名 | | |
| ① | | 底部数值显示花样中针迹总数，顶部数值显示已绣制了多少针迹。 | |
| | 针迹计数 | | |
| ② | | 底部数值显示需要绣制花样的总时间量，顶部数值显示已绣制了多长时间。 | |
| | 绣花时间 | | |
| ③ | | 底部数值显示花样中线色总数，顶部数值显示当前哪种线色正在绣制。 | |
| | 线色变化数 | | |
| ④ | | 显示要绣制的花样图像，使其可以预览。 | 第 41 页 |
| | 预览键 | | |
| ⑤ | | 显示正在绣制的绣花花样的部分。 | |
| | 局部画面 | | |
| ⑥ | | 将线色顺序画面改为每种线色的绣制时间。 | 第 47 页 |
| | 线信息（颜色/时间） | | |
| ⑦ | | 显示更改线色的顺序。在绣花过程中，该画面可滚动显示，这样当前正在绣制的线色显示在顶部。 | |
| | 线色顺序画面 | | |

| 编号 | 显示 | 功能 | 页数 |
|----|-------|---|----------------|
| | 键名 | | |
| ⑧ | | 按照箭头的方向移动整个花样的绣制位置。（如果触摸 ，绣制位置将移动到绣花区域的中心。） | 第 83 页 |
| | 定位键 | | |
| ⑨ | | 对包含多个花样的组合花样进行整体旋转。 | 第 83 页、第 137 页 |
| | 旋转键 | | |
| ⑩ | | 用单一线色绣制所选花样（单色）。 | 第 100 页 |
| | 不间断绣花 | | |
| ⑪ | | 布料上未粘贴衬纸材料时，沿花样轮廓添加疏缝针迹可大大减少针迹收缩和花样歪斜。 | 第 96 页 |
| | 绣制疏缝键 | | |
| ⑫ | | 更改绣制顺序，以便连续绣制相同颜色。 | 第 100 页 |
| | 线色排序 | | |



备注

- 线色顺序画面和线色设置画面中的线色编号可以进行更改，例如，更改为其他品牌的颜色名称或线色编号。（请参见第 145 页上的“更改线色信息”。）

| 编号 | 显示 | 功能 | 页数 |
|----|---|---|---------|
| | 键名 | | |
| ⑬ |  | 指定自动切线或剪线。 | 第 101 页 |
| | 剪线 / 切线 | | |
| ⑭ |  | 将针在针迹前后移动。 在下列情况下使用此键： • 如果绣花时断线或线用尽时 • 从头重新开始绣制 • 关机后又准备继续绣花 | 第 85 页 |
| | 快进 / 倒退针迹键 | | |
| ⑮ |  | 指定在绣制的开始处针的位置。 | 第 97 页 |
| | 开始位置键 | | |
| ⑯ |  | 通过移动绣花框来检查绣花位置。 | 第 46 页 |
| | 试绣键 | | |
| ⑰ |  | 指定最大绣花速度。 | 第 99 页 |
| | 最大绣制速度键 | | |
| ⑱ |  | 解锁机器，使其在 10 秒内开始绣制。触摸此键时，“开始 / 停止”按钮闪绿光。 | 第 54 页 |
| | 解锁键 | | |
| ⑲ |  | 触摸此键退出当前操作并恢复到绣花编辑画面。 | |
| | 返回键 | | |
| ⑳ |  | 可在机器内存、USB 介质或计算机内保存花样。 | 第 114 页 |
| | 存储键 | | |

有问题时，本部分可能会帮助您

技术术语：

■ DST

这是田岛数据文件 (*.dst) 的扩展名，是一种绣花花样的数据格式。田岛数据不包含花样颜色信息，因此绣花机在下载田岛数据文件 (.dst) 后自动指定颜色。（请参见第 159 页上的“田岛 (.dst) 绣花数据的颜色”。）

■ 牵线器

这种装置用来拉线头。牵线器可在使用穿线器时拉线头。

牵线器也可在机器修剪线头时从布料中拉出线头。这样在完成绣花时就无需对多余的线头进行再修剪。（请参见第 52 页。）

花样：

下列花样可供本机绣花使用。

- *.pes、*.phc 或 *.dst 格式的绣花数据。
使用 USB 介质将数据传输到机器。
通过 USB 电缆，也可将数据从 PC 传输到机器。
- 选购的绣花卡
- 由绣花软件创建的绣花花样
- 由机器保存在 USB 介质上的花样

绣花：

■ 自定义绣花颜色

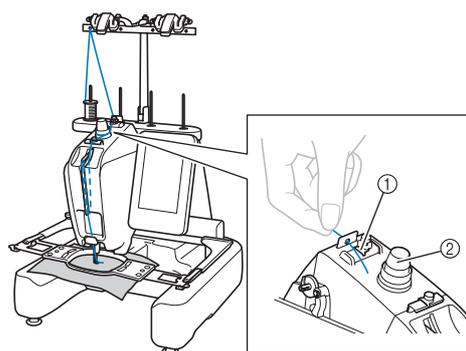
- 可以使用线色功能选择 64 种或 300 种颜色，或者通过花样编辑画面设置自定义线色表。有关详细信息，请参见第 132 页上的“创建自定义线表”和第 135 页上的“从自定义线表中选择一种颜色”。

■ 继续上一次关闭机器时未完成的花样。

- 即使关闭电源后，机器仍可记住花样和位置。并且绣花机重新打开时机器可继续绣花。（请参见第 89 页上的“关机后继续绣花”。）

■ 显示假的断线错误

- 确认面线在面线导线槽板下面。（请参见第 49 页。）
- 确认面线绕线张力盘一周。（请参见第 50 页。）



- ① 面线导线槽板
- ② 线张力盘

■ 线张力突然改变

- 线被卡在面线线筒的粗糙边缘上。
- 面线被卡在线筒下。
- 线灰尘或毛绒积蓄在梭芯张力弹簧下。

■ 框架从导轨中探出

确保定位销放在框架定位槽和孔中。（请参见第 44 页。）

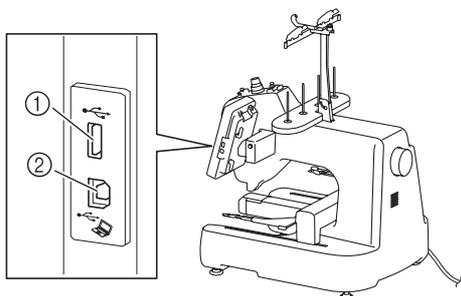
确保绣花花样的合适对位，可关闭机器并重新打开使绣花机导轨复位。

■ 取消当前花样并重新开始

在画面的右上方选择“主页”键。花样和所有信息将被删除。（请参见第 30 页上的“显示屏说明”。）

USB 连接

使用本机 USB 端口可执行许多功能。根据每个端口的功能连接合适的设备。



- ① USB 端口
- ② 用于计算机的 USB 端口



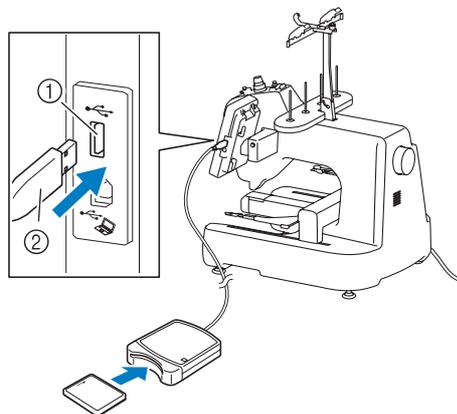
注释

- 处理速度根据端口的选择和数据量而异。
- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。

■ 使用 USB 介质或绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块 *

当使用 USB 介质或绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块 * 发送或读取花样时，将设备连接到 USB 端口。

- * 如果购买了 PE-DESIGN 版本 5 或更新版本，PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。



- ① USB 端口
- ② 绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块 * 或 USB 介质



注释

- 只能使用专门为本机设计的绣花卡读卡器。使用未经授权的绣花卡读卡器可能会导致机器运行出错。
- 不能将绣花花样从机器保存至接入的 USB 写卡器模块的绣花卡中。

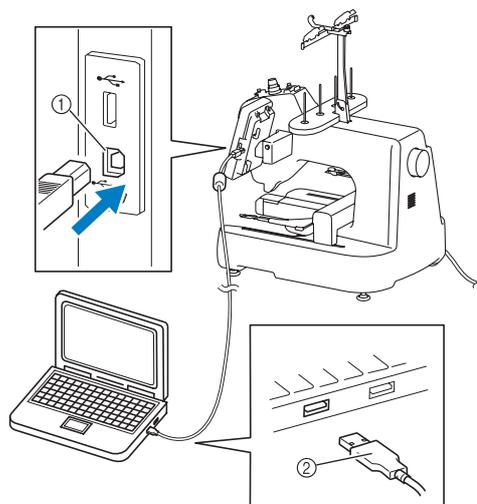


备注

- 虽然 USB 介质广泛使用，但本机不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站（<http://support.brother.com>）。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 类型端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。

■ 将机器连接至计算机

使用附带的 USB 电缆可以将绣花机连接到您的计算机。



- ① 用于计算机的 USB 端口
- ② USB 电缆插口



注释

- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

第 3 章

其他基本步骤

本章介绍换针和换线筒等未在第 2 章进行说明的操作。

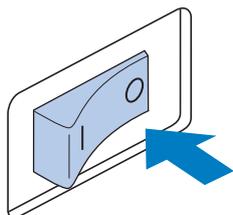
| | |
|----------------------------|----|
| 更换针 | 72 |
| 更换针 | 72 |
| 正确使用绣花框 | 74 |
| 绣花框类型和应用 | 74 |
| 将有粘胶的衬纸熨烫在布料上 | 76 |
| 箱放布料 | 77 |
| 将布料箱在大绣花框中 | 77 |
| 箱放小型框并安装到机器 | 78 |
| ■ 卸下小型框 | 79 |
| 使用绣花定位片 | 79 |
| 大 / 小块布料 | 80 |
| ■ 对大块布料或厚重衣服进行绣花 | 80 |
| ■ 对小块布料绣花 | 80 |
| ■ 对布料角部绣花 | 80 |
| ■ 对较窄布料如丝带绣花 | 80 |
| 绣花框定位和移动 | 81 |
| ■ 不能用来绣花的绣花框架 | 81 |
| ■ 移动到正确的位置 | 81 |
| 更改绣花花样在绣花框中的位置 | 83 |
| 调节角度 | 83 |
| 如果在绣花时断线或梭芯线用尽 | 85 |
| 如果面线断线 | 85 |
| 如果梭芯线断线或用尽 | 86 |
| ■ 如果梭芯线用尽, 请按步骤更换梭芯。 | 86 |
| 从花样开头或中间绣花 | 87 |
| ■ 从头开始绣制 | 87 |
| ■ 从开始绣花的地方选择针迹 | 88 |
| 关机后继续绣花 | 89 |
| 调整线张力 | 91 |
| 调整梭芯线张力 | 91 |
| 调节面线张力 | 92 |
| ■ 正确的线张力 | 92 |
| ■ 面线太紧 | 92 |
| ■ 面线太松 | 93 |

更换针

如果发生弯针或者针尖断裂，请更换一根新针。请使用附带的六角螺丝刀更换本机专用且检查合格的机针（检查机针的方法请参见第 25 页上的“检查针的状况”）

更换针

1 请关闭绣花机。

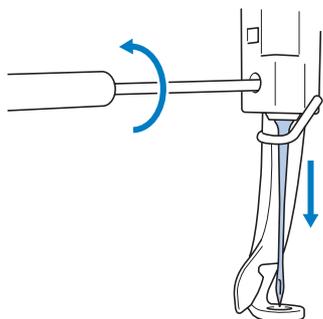


⚠ 注意

- 请务必在换针前关闭绣花机电源，否则如果机器意外运转可能会造成人身伤害。

2 松开针定位螺丝并卸下针。

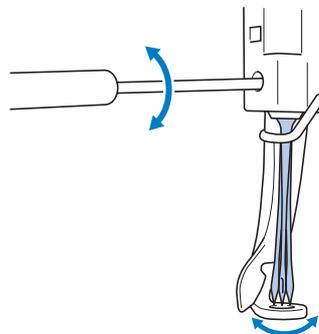
左手抓住针，右手用六角螺丝刀逆时针旋转针定位螺丝。



💡 注释

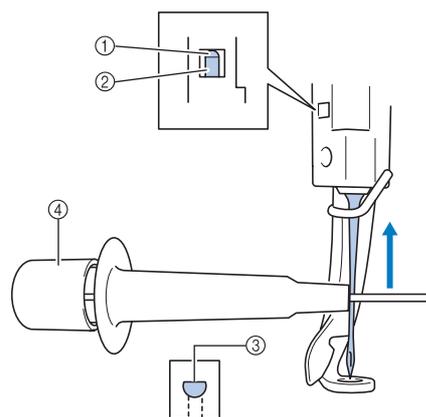
- 请务必使用附带的六角螺丝刀更换针，否则可能会对针施加过大的力，造成断针。

- 当松开或拧紧针定位螺丝时，请勿过分用力，否则可能会损坏机器。



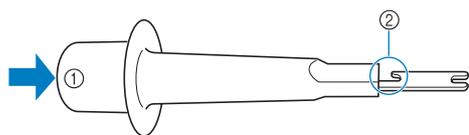
3 让针平坦的一面朝向机器的后面，将针一直插入，直到顶住针杆挡为止。

将针穿过压脚中的孔，然后用换针工具将针抬起。



- ① 针挡
- ② 针
- ③ 针的平坦面
- ④ 换针工具

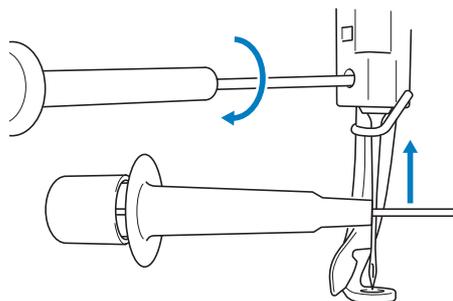
握住换针工具，按住换针工具的尾部，针安装夹弹出。将针夹到安装夹上，然后松开压下的区域将针夹住。若要松开针，请重新按 ①。



- ① 换针工具尾部
- ② 针安装夹

4 用左手将针固定到位，拧紧针定位螺丝。

用六角固定螺丝刀顺时针转动针定位螺丝。



⚠ 注意

- 请务必将针一直插到顶部顶住针挡为止，并用六角螺丝刀拧紧针定位螺丝，否则针可能会断裂或导致机器损坏。
- 如果针未完全插入，自动穿线装置的钩针则不会在自动穿线过程中从针孔穿出，并且钩针可能会弯曲或者无法穿线。
- 如果自动穿线器装置的钩针已弯或损坏，请联系 Brother 授权经销商。

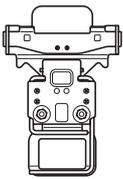
正确使用绣花框

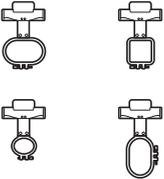
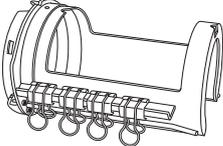
本机允许通过更换绣花框支架来使用各种类型的绣花框，以满足您对作品的要求。除了两个附带的绣花框，本绣花机也可以使用许多其它绣花框。（请参见第 17 页上的“选购配件”。）

⚠ 注意

- 只能使用画面中显示的尺寸的绣花框，否则绣花框架可能会碰到压脚，造成人身伤害。

绣花框类型和应用

| 绣花类型 | 绣花区域 | | 参考 |
|---|---|--|--|
| | 用途 | | |
| a 绣花框支架 a (选购) | 平框 (选购) | 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) |  请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |
| |  | 可以用来绣制夹克和其他厚重衣物。 | |
| | 特大绣花框 | 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) |  (请参见第 77 页上的“箍放布料”。) |
| |  | 绣制尺寸小于 200 毫米 (高) × 200 毫米 (宽) 的绣花花样时使用。 | |
| | 中绣花框架 | 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) | |
|  | 绣制中等大小花样时使用。 |  (请参见第 42 页上的“7. 将布料箍在绣花框中”。) | |
| b 绣花框支架 b (选购) | 边框 (选购) | 100 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) |  请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |
| |  | 绣制长串字符或花样时使用。 | |
| c 绣花框支架 c (选购) | 圆框 (选购) ∅= 直径 | ∅100 毫米 ∅130 毫米 ∅160 毫米 |    请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |
| |  | 给袖子添加内置绣花花样时使用。选择适合花样尺寸的绣花框。 | |
| d 绣花框支架 d (选购) | 夹框 S (选购) | 24 毫米 × 45 毫米 |  请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |
| |  | 用于绣制无法放在传统绣花框中的特殊形状的物品，如鞋子和手套等。 | |

| 绣花类型 | 绣花区域 | | 参考 |
|---|---|--|---------------------------|
| | 用途 | | |
|  绣花框架 e | 小型框 (70/50/44/ 纵向)  |  70: 41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) 50: 50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) 44: 38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) 纵向: 75 毫米 (高) × 33 毫米 (宽) 用于在已加工好的产品 (如衬衫和包等) 的袖子或口袋上绣制小花样或名字。 | 请参见第 78 页上的“箍放小型框并安装到机器”。 |
| 帽框 (选购) | < 高级类型 2 >  | 60 毫米 (高) × 130 毫米 (宽) 刺绣帽子时使用。 棒球 (高尔夫球) 帽、淑女帽和桶状帽可以使用这种框架刺绣。这种框架无法用于前面区域为 50 毫米或更短的帽子, 例如遮光帽檐和童帽。另外, 也无法用于帽舌长于 80 毫米的帽子。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |
| 筒框 (选购) |  | 80 毫米 (高) × 90 毫米 (宽) 可以用来绣制管状和曲面布料, 如衬衫袖子或裤子等。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 |



注释

- 绣花框指示显示可绣制绣花花样的所有绣花框大小。请务必使用最适合的绣花框架。如果使用了过大的绣花框架, 花样可能会歪斜或者布料可能会褶皱。

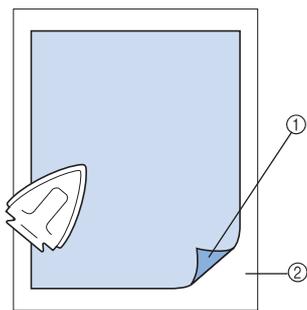
将有粘胶的衬纸熨烫在布料上

为了防止针迹收缩或花样歪斜，建议使用反面附有熨烫的衬纸的布料（绣花背衬）用于绣花。

⚠ 注意

- 在薄布料或伸缩布料、粗糙编织布料或很容易让针迹收缩的布料上绣花时，请务必在其反面加上衬纸后进行绣花。如果在绣花过程中未使用熨烫的衬纸，则可能会弯针或断针或者花样可能会歪斜。

1 使用蒸汽熨斗，将衬纸熨烫到布料反面。



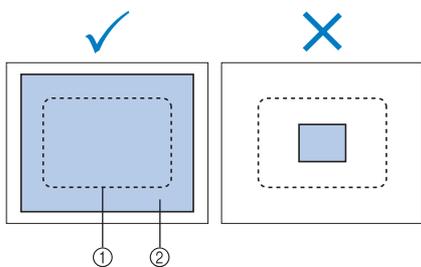
① 衬纸粘合侧（绣花背衬）

② 布料（反面）

- 对不能熨烫的布料进行刺绣或者对难以熨烫的部分进行刺绣时，请在箍框时直接在布料后加一层衬纸（不用熨烫）。

💡 注释

- 请使用比绣花框大的衬布。在绣花框架中将布料固定时，请确保衬纸在所有边缘上已夹住以防止布料出现褶皱。



① 绣花框架的区域

② 熨烫的衬纸（背衬）

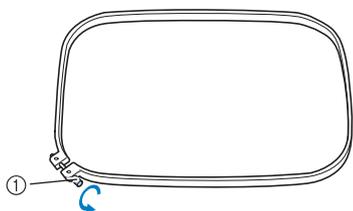
📖 备注

- 对薄布料进行绣花时，例如透明硬纱或上等细布，请使用水溶性衬纸（背衬）。水溶性衬纸用水冲洗后便可溶解，可获得不僵硬的漂亮绣花。
- 对有毛绒的布料如毛巾或灯芯绒进行绣花时，请在箍框时直接在布料后加一层衬纸（不用熨烫）。
- 有关衬纸（背衬）的其它用途，请参见第161页上的“衬纸（背衬）”。

箍放布料

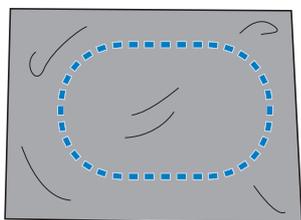
将布料箍在大绣花框中

1 松开外侧框架上的螺丝。



① 螺丝

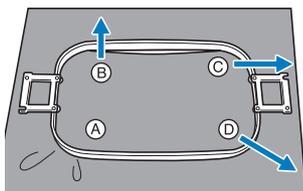
2 将布料正面朝上放在外框上。



- 外框不分正面或反面。每一面都可以作为正面使用。

3 将内部框架按入外部框架中。

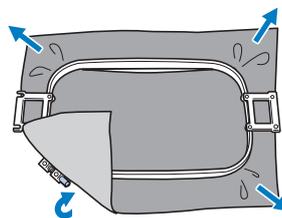
首先将内框插入在有螺丝 ① 的一角，再插入附近的一角 ②，然后插入相反的一角 ③。然后插入非螺丝角 ④。



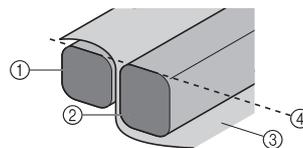
首先，将内部和外部框架 ① 在角部对齐压入。然后，按箭头 ② 方向轻轻拉布料使布料拉紧的同时，在角 ③ 压入内部框架。按照同样的方法，按箭头 ④ 方向轻轻拉布料并压入角 ④，再按箭头 ① 方向轻轻拉布料并压入角 ①。

- 确保布料在绣花框架中展开后没有褶皱。

4 进一步拉伸布料的同时，拧紧螺丝让布料拉紧。

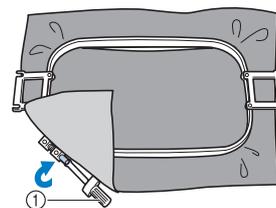


- 展开布料后，轻轻敲击应发出像鼓一样的声音。
- 夹紧内部和外部框架，让其顶部均匀。



- ① 外部框架边
- ② 内部框架
- ③ 布料的正面
- ④ 内部和外部框架的顶部平齐

- 用附带的螺丝刀（大）牢固地拧紧螺丝。



① 螺丝刀（大）

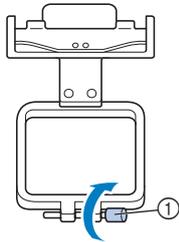
备注

- 为了正确地将布料放在绣花框架中，建议在平面上箍紧操作。

箍放小型框并安装到机器

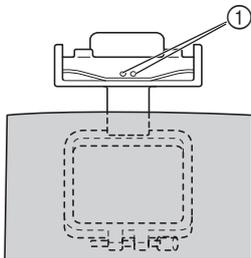
使用小型框前安装绣花框支架 e。

- 1 松开外侧框架上的螺丝。



① 螺丝

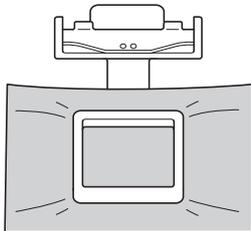
- 2 将布料正面朝上放在外框上。



① 螺丝头

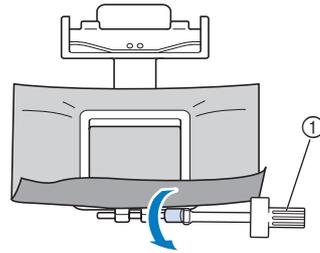
- 放置外框时确保绣花框上的螺丝头朝上。

- 3 将内部框架按入外部框架中。



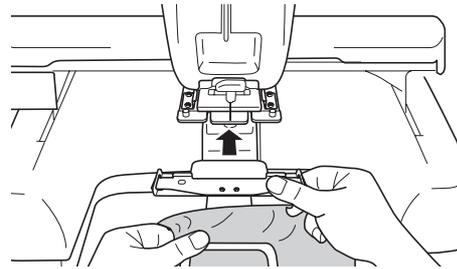
- 确保布料在绣花框架中展开后没有褶皱。

- 4 牢固拧紧螺丝，然后确认布料已拉紧。
- 用附带的螺丝刀（大）牢固地拧紧螺丝。

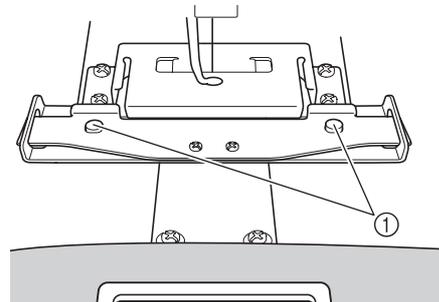


① 螺丝刀（大）

- 5 使用双手握住箍放物品的绣花框，然后将其安装到绣花框支架 e。



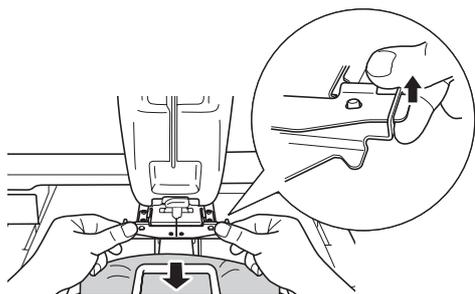
- 6 将绣花框支架 e 上的销钉插入小型框两侧的孔将其固定。



- ① 确保绣花框支架的销钉可安装到定位槽以及绣花框的孔中。

■ 卸下小型框

双手握住小型框，用手指抬起两个弹簧，然后朝自身拉出小型框。



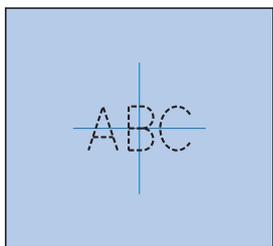
注释

- 小心不要让弹簧夹到手指。

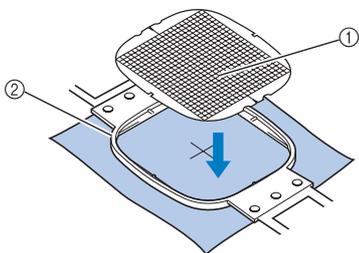
使用绣花定位片

为了箍住布料使花样在正确的位置绣制，请在绣花定位片上使用指示线以在绣花框内精确拉伸布料。

- 1 用布料标记笔，在布料上要绣花的地方作出标记。

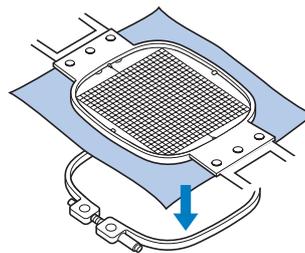


- 2 将绣花定位片放在内部框架中。将绣花定位片上的指示线对准在布料上作出的标记。

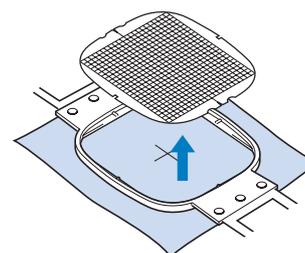


- ① 指示线
② 内部框架

- 3 轻轻展开布料，使其没有折叠或褶皱。



- 4 将内部框架按入外部框架中。取下绣花定位片。



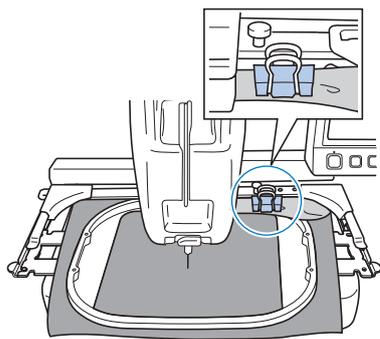
3

大 / 小块布料

本部分介绍了比绣花框大或小很多的绣花布的信息。

■ 对大块布料或厚重衣服进行绣花

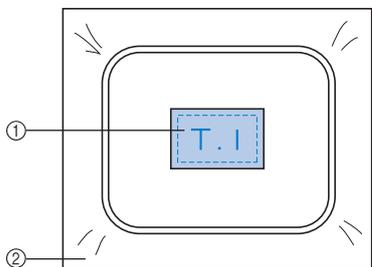
在大块布料或厚重衣服上进行绣花时，请使用晒衣夹或带夹将多余的布料固定在绣花框架上，使其不会从框架上垂下。绣花时多余布料从绣花框架上垂下时可能会妨碍框架正常移动并且可能会造成花样歪斜。



- 使用晒衣夹或带夹将多余的布料固定到绣花框架。

■ 对小块布料绣花

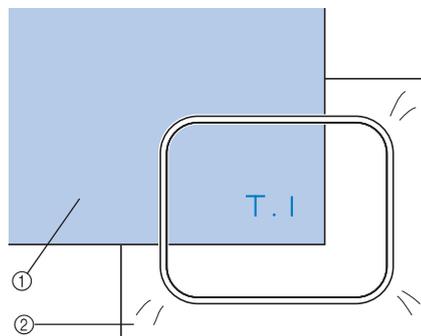
在比绣花框架小的布料上绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料粘在绣花框已经装好的衬纸上。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，将布料疏缝到衬纸（背衬）上。



- ① 布料
- ② 衬纸（背衬）

■ 对布料角部绣花

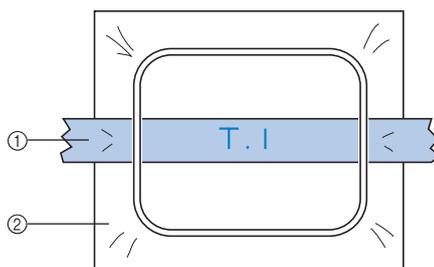
对布料角部绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料角部贴在衬纸上，然后将衬纸箍在绣花框架中。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，将布料疏缝到衬纸（背衬）上。



- ① 布料
- ② 衬纸（背衬）

■ 对较窄布料如丝带绣花

对较窄布料绣花时，请使用布料喷洒粘合剂将布料装在衬纸上，然后将衬布箍在绣花框架中。对于不想使用喷洒粘合剂的布料，请将布料两端和衬纸一起夹在绣花框架中。



- ① 丝带
- ② 衬纸（背衬）

绣花框定位和移动

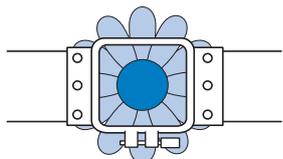
下面介绍操作绣花机时有关绣花框架的信息。

■ 不能用来绣花的绣花框架

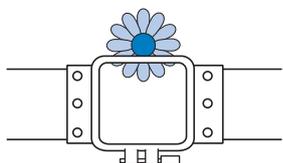
如第 42 页所述，画面上方的绣花框指示显示可以用来绣制当前所选花样的绣花框。

不能使用绣花区域比花样小的绣花框架。另外，如果花样比绣花区域小但被定位了而且花样超出框架的绣花区域，则绣花框架也不能使用。

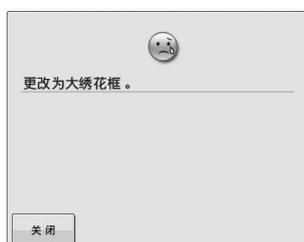
绣花区域比花样小的绣花框架



超出框架绣花区域的花样



在任何一种情况下，都会在绣花机上会出现一条信息，警告必须更换绣花框架。



即使没有安装绣花框架，可能也会出现更换绣花框架的信息。

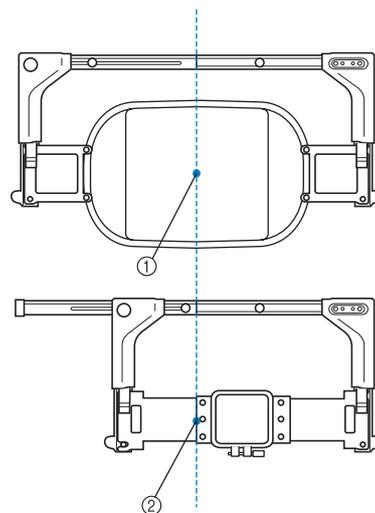
绣花机可根据绣花框支架左臂的位置检测到安装的绣花框。因此，即使绣花框架并未安装，绣花框架的大小也由左臂位置决定。另外，如果未安装绣花框架支架，绣花机默认帽框（选购件）已安装。

■ 移动到正确的位置

默认时如果绣花框架的中心和绣花区域的落针点重合，绣花框架被正确放置，也就是说，在绣花之前的起始位置。

如果更换了绣花框架，安装的下一个框架不会被正确放置。

例如，如果使用小绣花框替换大绣花框时，可能会发生下列情况。



- ① 在正确位置的绣花框架中心
- ② 更换绣花框架时针的位置

为了纠正该绣花框架的歪斜，执行下列操作之一时绣花框架会自动移动到正确的位置。

- **绣花机打开时。**
绣花框架将移动。
- **显示绣花画面。**

如果未正确放置，绣花框架不会移动。

如果花样超出框架的绣花区域，则出现应该更换绣花框架的信息。请更换绣花框架或者恢复到花样编辑画面并移动绣花位置。

-
- **显示花样编辑画面或绣花画面时更换绣花框，然后触摸检查绣花区域的按键来移动绣花框或者开始绣花。**
绣花框架将移动。
由于绣花框架会移动到正确的位置并暂停，请再次触摸所需键。
如果移动框架后花样超出框架的绣花区域，则出现应该更换绣花框架的信息。请更换绣花框架或者恢复到花样编辑画面并调整花样大小或绣花位置。

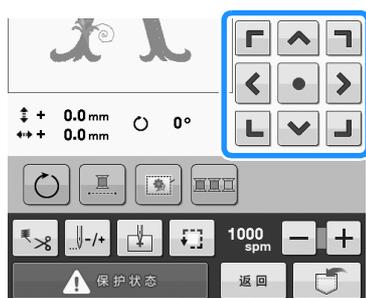
更改绣花花样在绣花框中的位置

新买的绣花机，其初始设定默认为从花样中心开始刺绣。因此，请移动绣花框并调节绣花位置，使花样中心与绣制位置上的落针点对齐。另外，如果在绣花框架无法均匀箍住布料或花样需以一定角度绣在布料上时可以通过将花样整体旋转角度来实现。

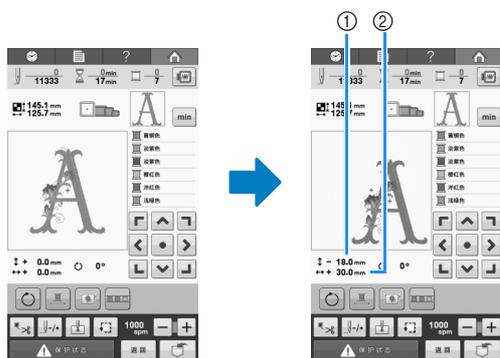
1 触摸绣花设置画面中的 、、、、

、、和。

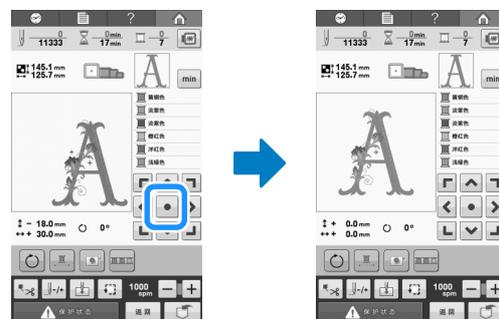
移动绣花框架，使落针点在想要绣花区域的中心。在设置画面中将“LED 指针”设为“ON”时，红色指针灯指示落针点。有关设置画面的详细信息，请参见第 142 页上的“使用设置键”。



- 绣花框架按照箭头的相反方向移动。
- 花样画面区域中的花样按箭头的相同方向移动。



- ① 显示移动的垂直距离。
 - ② 显示移动的水平距离。
- 触摸  将绣花框移回原始位置（绣花框的中心与绣制位置上的落针点对齐）。



直接用手指或触摸笔选择画面也可以拖拽花样。

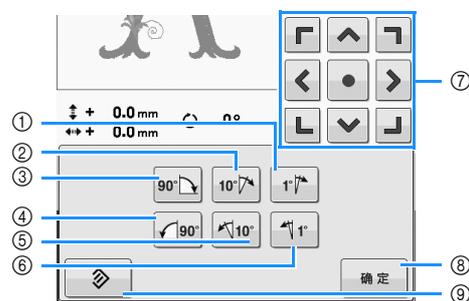
调节角度

根据正在绣花的布料类型，可能无法以所需角度在绣花框架中拉伸布料。在这种情况下，请调节花样角度，使其正确放在布料上。

1 触摸 。



出现下列所示画面。



例：原始角度



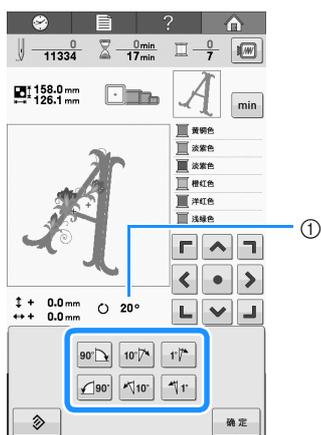
- ① 向右旋转 1 度
- ② 向右旋转 10 度
- ③ 向右旋转 90 度
- ④ 向左旋转 90 度
- ⑤ 向左旋转 10 度
- ⑥ 向左旋转 1 度



- ⑦ 按照按键上的箭头方向移动花样。
- ⑧ 触摸此键关闭该画面。
- ⑨ 触摸此键将花样恢复到原始角度。

2 触摸各键可将花样调节到所需角度。

每触摸一次按键可将花样旋转。



① 触摸按键使其改变后，显示花样角度。

- 触摸 ，将花样恢复到原始角度。

3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

有关详细信息，请参见第 83 页。

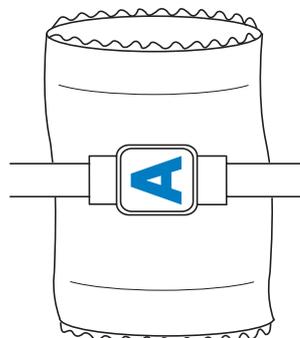
4 如有必要，触摸 ，然后触摸 以确认绣花区域。

有关详细信息，请参见第 46 页。

备注

- 经过该操作后，便可以对角度进行精确调整；另外，在对箍在绣花框架中有限的书包和管状物品等进行绣花时，该操作特别有用。

例：对枕头套进行绣花时
绣花前将花样向左旋转 90 度。



例：对 T 恤衫进行绣花时

请将花样旋转 180 度。将 T 恤衫的腰部，而不是颈部穿过机台，然后将绣花框架安装到机器。这样可以在绣花框移动时防止 T 恤衫的颈部布料伸缩。



如果在绣花时断线或梭芯线用尽

如果在绣花时发生断线或者梭芯线用尽，机器会自动停止。由于一些针迹可能是只使用一种线绣制的，继续绣花前一定要将针回退到已经绣制的针迹点。



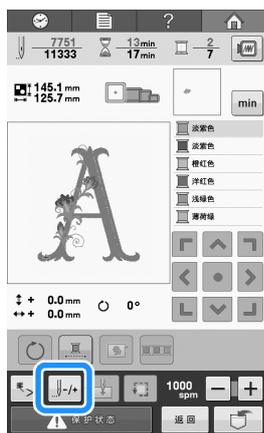
注释

- 如果关闭线传感器，机器在绣花结束时才会停止。一般情况下，打开线传感器。请参见第 147 页上的“指定剪线传感器”。
- 将针迹快进或快退时要小心，因为绣花框架在同时移动。

如果面线断线

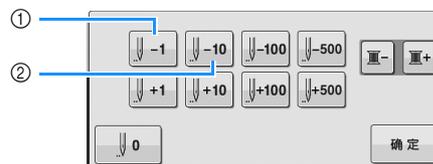
1 重新将面线穿线。（请参见第 48 页。）

2 触摸 +/-。



→ 出现针迹导航画面。

3 触摸 -1 和 -10 将针迹快退到已经绣制的针迹点。



① 每次触摸该键都可将针迹倒退一针。

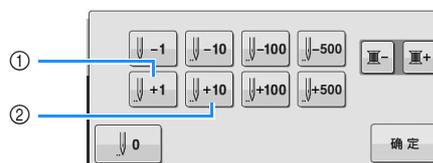
② 每次触摸该键都可将针迹倒退十针。

绣花框架移动。倒回到已经绣制针迹的点。

在设置画面中将“LED 指针”设为“ON”时，红色指示灯指示落针点。有关设置画面的详细信息，请参见第 142 页上的“使用设置键”。



如果针杆快退了过多的针迹，触摸 +1 或 +10 沿着针迹快进。



① 每次触摸该键都可将针迹正送一针。

② 每次触摸该键都可将针迹正送十针。

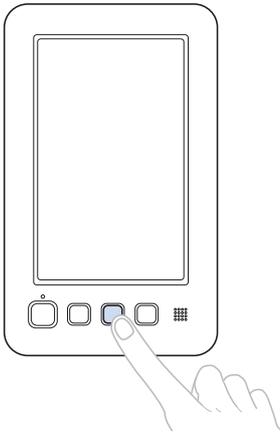
4 触摸 确定。

→ 再次出现绣花画面。

5 触摸 保护状态，然后按“开始/停止”按钮继续绣花。

如果梭芯线断线或用尽

- 1 触摸 ，然后按剪线按钮。

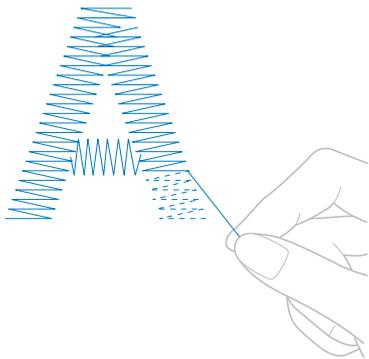


→ 这样便剪断了面线。

- 如果梭芯线断线或用尽，也请修剪面线。

- 2 清理掉只用面线绣制的针迹。

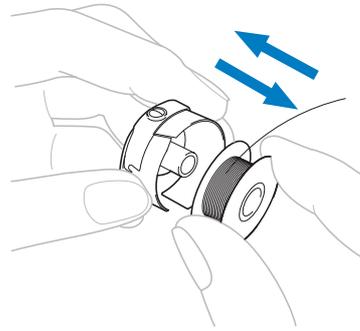
拉出修剪的面线线头。



- 如果无法彻底清理针迹，用剪刀修剪线。

- 如果梭芯线用尽，请按步骤更换梭芯。

- 3 更换缠绕了梭芯线的梭芯。（请参见第 32 页。）



- 如果梭盒盖可以打开，不必从机器卸下绣花框架即可更换梭芯。
- 如果机台为隐藏式，例如，使用包状布料，或者如果无法打开梭盒盖，请临时卸下绣花框架。（请参见第 58 页。）更换梭芯后，请重新安装绣花框架。（请参见第 44 页。）



注释

如果完成花样绣花之前卸下绣花框架，请注意下列事项，否则花样可能会歪斜。

- 不要向装入框架的布料施加过大的压力，进而造成疏松。
- 卸下和重新安装绣花框架时，不要让框架碰到导轨或压脚。
如果导轨被碰到并移动，请关闭机器，然后再次打开。机器停止时正确的框架位置会被保存在机器的存储器中，然后绣花框架被恢复到正确的位置。
- 重新安装绣花框架时，确保绣花框架支架左右臂上的销钉牢固地固定在绣花框架把手的孔中。

- 4 按第 85 页上的“如果面线断线”上步骤 2 所述的相同方式倒退几针，然后继续绣花。

从花样开头或中间绣花

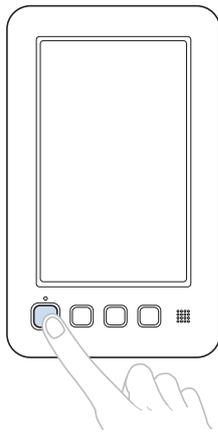
如果想要从头重新开始绣花，例如，如果已经进行了试绣并且使用了不正确的线张力或者使用了错误的线色，请使用快进 / 快退键重新开始绣花。另外，可以根据线色或针迹快进 / 快退几针以在花样的任意位置开始绣制针迹。



注释

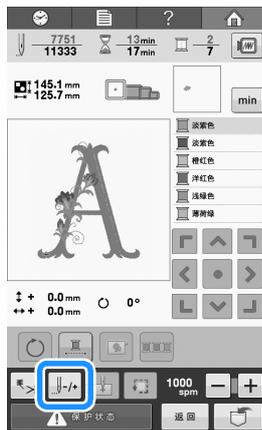
- 将针迹快进或快退时要小心，因为绣花框架在同时移动。

1 按“开始 / 停止”按钮停止机器。



- 如有必要，请更换绣花框中放置的布料或者修剪和拆下已绣制的针迹。

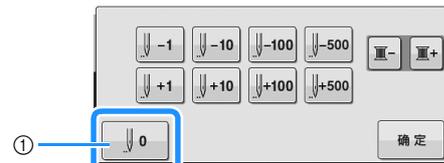
2 触摸 。



→ 出现针迹导航画面。

■ 从头开始绣制

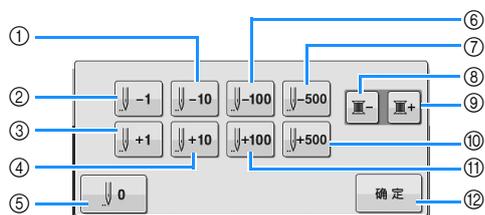
3 触摸 。



- ① 触摸此键恢复到第一种颜色的开始。
→ 绣花框架移动到开始位置。

■ 从开始绣花的地方选择针迹

- 4** 触摸 **重-** 和 **重+** 选择线色顺序中的一种颜色，然后触摸 **▽-1**、**▽-10**、**▽-100**、**▽-500**、**▽+1**、**▽+10**、**▽+100** 和 **▽+500** 选择针迹。



- ① 每次触摸该键都可将针迹倒退十针。
- ② 每次触摸该键都可将针迹倒退一针。
- ③ 每次触摸该键都可将针迹正送一针。
- ④ 每次触摸该键都可将针迹正送十针。
- ⑤ 触摸此键将恢复到花样第一种颜色的开始处。
- ⑥ 每次触摸该键都可将针迹倒退一百针。
- ⑦ 每次触摸该键都可将针迹倒退五百针。
- ⑧ 触摸此键一次恢复到正在绣制线色的针迹开始处，然后每次触摸此键，将恢复到上一种线色的绣制开始处。
- ⑨ 每次触摸此键将前进到下一种线色的绣制开始。
- ⑩ 每次触摸该键都可将针迹前进五百针。
- ⑪ 每次触摸该键都可将针迹正送一百针。
- ⑫ 触摸此键关闭该画面。
→ 针杆移动到绣花位置，随后绣花框移动并且指示当前针的位置。

- 5** 从开始绣花的地方选择针迹后，触摸 **确定**。

→ 再次出现绣花画面。

- 6** 触摸 **保护状态**，然后按“开始/停止”按钮开始绣花。

→ 从指定点开始绣花。

关机后继续绣花

在任何一种下列情况下，绣花的剩余针迹将保存在机器存储器中。

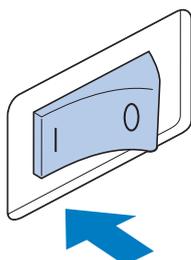
- 如果在停止绣花后按下机器的电源开关将机器关闭。
关闭机器主电源开关之前将线切断，否则再次打开机器后可能会将线拉出或者导轨恢复到原始位置时可能会被卡住。
- 如果正在绣花时机器意外关闭，例如，由于停电。
机器再次打开时可绣制剩余绣花；但会回退几针将针迹重叠后再继续绣花。



注释

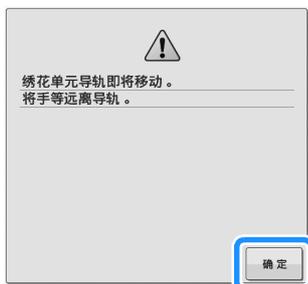
- 将针迹快进或快退时要小心，因为绣花框架在同时移动。

1 将主电源开关设置在“1”位置打开机器。



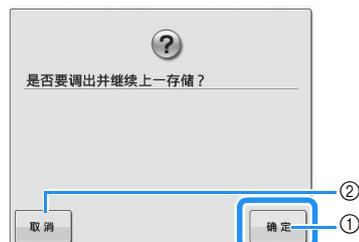
2 当机器打开时，会显示开机动画。触摸显示屏上会显示以下信息。

3 触摸 。



→ 出现信息，询问是否继续绣花还是开始新操作。

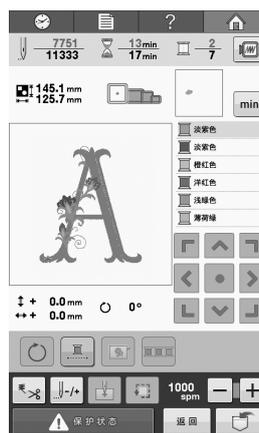
4 触摸 。



① 触摸此键继续绣花。

② 触摸此键取消绣花并显示花样类型选择画面以选择一种新花样。

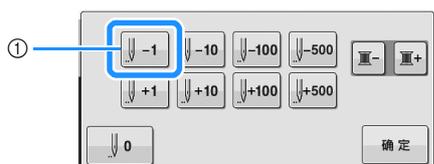
→ 出现关闭机器之前显示的绣花画面。



5 触摸 。

→ 出现针迹导航画面。

6 触摸  2 次或 3 次倒退 2 针或 3 针。



- ① 每次触摸该键都可将针迹倒退一针。
- 确认红色指针灯指示已绣制针迹的落针点。

7 触摸 。

→ 再次出现绣花画面。

8 触摸 , 然后按“开始 / 停止”按钮继续绣花。

 **备注**

- 绣花机即使在绣花时也可能随时会停止；但如果在更换线色时绣花机停止，则继续绣花时不必倒退几针。

调整线张力

下列步骤介绍了当线张力与第 57 页所述不同时，调节线张力的方法。调节梭芯线张力之后，调节面线的张力。

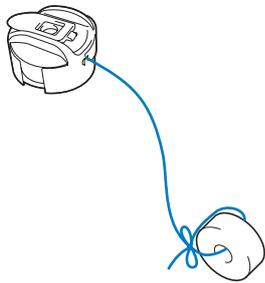


注释

- 请务必在每次更换梭芯时检查梭芯线的张力。根据梭芯线类型以及是否使用预绕梭芯，梭芯线的张力可能会有所不同。例如，使用相同类型更换空的预绕梭芯时，请务必确认梭芯线的张力并根据需要调节张力。
- 调节面线张力之前，请务必调节梭芯线的张力。

调整梭芯线张力

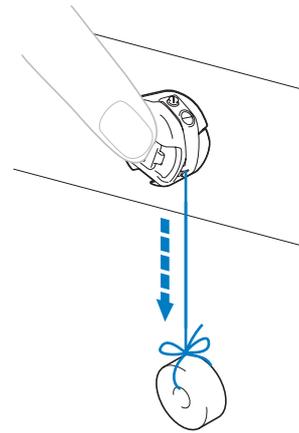
1 将附带重锤系到梭芯盒上展开线的末端。



注释

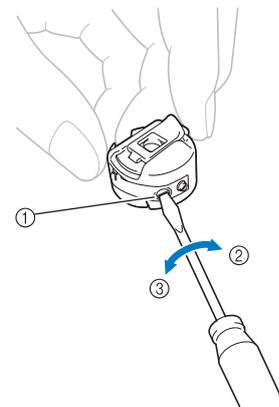
- 不同的重锤用来调节预绕梭芯和金属梭芯。
预绕梭芯：仅重锤（L）
金属梭芯：重锤（L）和重锤（S）
- 如有必要，请参见第 167 页上的“拆卸和清洁张力单元”重装张力单元。

2 如图所示，在光滑的垂直表面上按住梭壳。



- 如果装有重锤的线慢慢被拉出，则线张力是正确的。

3 用附带的一字螺丝刀旋转张力调节螺丝并调整线张力。



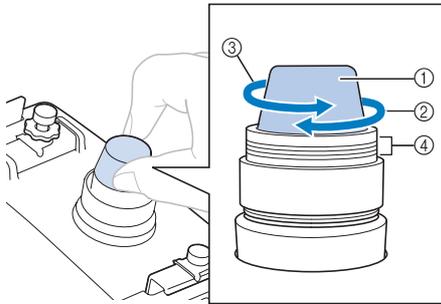
- ① 张力调节螺丝
- ② 稍紧
- ③ 稍松

4 进行调整后，试着进行绣花以检查线的张力。

调整面线张力

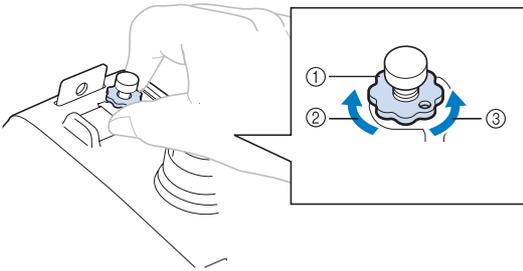
绣花时应设置线张力，可从布料反面能略看到面线。

1 旋转线张力旋钮。



- ① 线张力旋钮
- ② 稍紧
- ③ 稍松
- ④ 标记

→ 如果线张力始终未正确调整，请旋转面线导线槽预张力旋钮。



- ① 面线导线槽预张力旋钮
- ② 稍紧
- ③ 稍松

正确的线张力

可从布料反面看到花样。如果线张力设置不正确，则花样效果不会很好。布料可能会起褶皱或者可能会断线。



- ① 正面
- ② 反面

根据情况按照下述操作调整线张力。

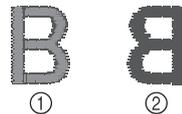


注释

- 如果线张力设置太小，机器可能在绣花过程中停止。这并不表示故障。请略增大线张力，然后重新开始绣花。

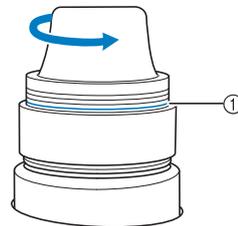
面线太紧

由于面线张力太紧，从布料正面便可看到梭芯线。



- ① 正面
- ② 反面

按箭头方向旋转旋钮以降低面线张力。



- ① 红色线

如果可看到红色线，则不应再减去面线的张力。增大梭芯线张力。有关详细信息，请参见第 91 页。

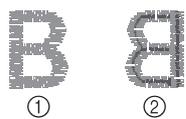


注释

- 如果减小线张力使其远离红线，张力旋钮可能会被卸下。
- 如有必要，请参见第 167 页上的“拆卸和清洁张力单元”重装张力单元。

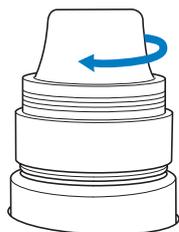
■ 面线太松

由于面线张力太松，布料正面上出现面线松弛，线锁松弛或有线圈。



- ① 正面
- ② 反面

按箭头方向旋转旋钮以增大面线张力。



第 4 章

绣花设置

本章介绍了可让操作更加简洁的各种绣花设置。

| | |
|----------------------------|------------|
| 疏缝绣花 | 96 |
| 开始位置设置 | 97 |
| 绣制连接的字符 | 97 |
| 最大绣制速度设置 | 99 |
| 绣制颜色管理 | 100 |
| 不间断绣花（单色 - 使用一种颜色） | 100 |
| 线色排序 | 100 |
| 剪线调整 | 101 |
| 使用自动切线功能（每种颜色线绣制结束后） | 101 |
| 使用剪线功能（一种颜色内多处跳线处） | 101 |
| ■ 选择不剪线的跳针长度 | 102 |

疏缝绣花

绣花前，可以沿着花样的轮廓绣制疏缝针迹。此功能可用于绣制无法用熨斗或喷胶粘贴衬纸的布料。将衬纸固定在布料上，可大大减少针迹收缩或花样歪斜。

注释

- 建议在选择疏缝设置之前完成花样组合和编辑。如果在选择疏缝设置后编辑花样，疏缝和花样可能会歪斜，而且绣花完成后，疏缝针迹可能难以拆除。

1 触摸 ，然后显示设置画面中的第 1 页。

2 使用  和  设定花样与疏缝针迹之间的距离。



备注

- 设置越高，疏缝距离花样越远。
- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

3 触摸  返回到绣花画面。

4 触摸  选择疏缝设置。



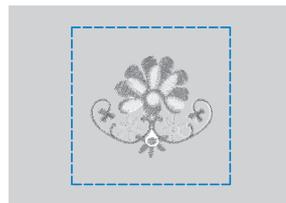
注释

- 按  时，将花样移动到中心。选择疏缝设置后，将花样移动到所需位置。

- 若要取消设置，触摸 。
→ 疏缝被添加在绣花步骤的开头。

5 触摸 ，然后按“开始/停止”按钮开始绣花。

6 绣花结束后，拆除疏缝针迹。

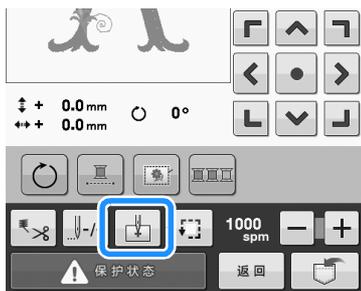


开始位置设置

机器可在花样的 9 个位置上设置开始点。分别为左上角、中上部、右上角、中左部、中间部、中右部、左下角、中下部和右下角。
这些设置可用来沿对角线重复绣制花样。

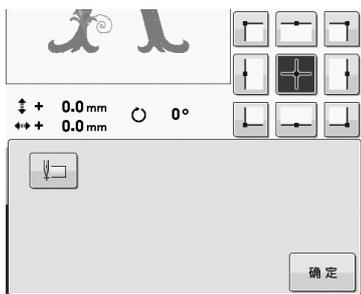
可在绣花设置画面中指定开始位置设置。
购买绣花机时，开始位置已设置为花样中心。

1 触摸 。



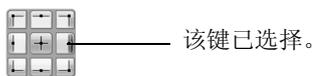
→ 出现开始位置设置画面。

2 触摸所选开始位置设置的按键。



→ 颜色加深显示的按键显示当前所选设置。

示例



→ 选择开始位置时，停止位置自动设置为相同的位置。

→ 绣花框架移动到开始位置。

3 选择所需设置后，触摸 。

→ 再次出现绣花画面。

绣制连接的字符

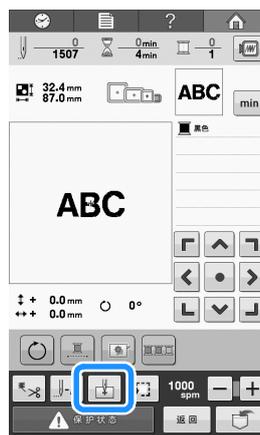
花样超出框架的绣花区域时，按照以下步骤绣制在单独一行中的连接字符。

例：将“DEF”与字符“ABC”相连接

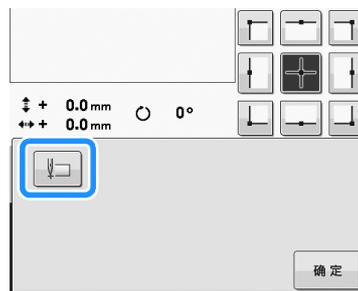
A B C D E F

1 选择“ABC”的字符花样。

2 在绣花画面中，触摸 。



3 触摸 。



→ 针杆位于花样左下部的位置。绣花框移动使针在正确位置。



注释

• 要取消开始点设置并将开始点恢复到花样中心，触摸 。

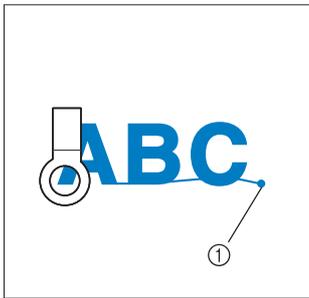
• 使用  选择绣花时不同的开始点。

4 触摸  返回到绣花画面。

→  开始点设在花样左下部时，变为 。

5 触摸 ，然后按“开始 / 停止”按钮开始绣花。

6 绣制字符后，将线剪到合适的长度，卸下绣花框然后再次安装绣花框可开始绣制剩余的字符（“DEF”）。



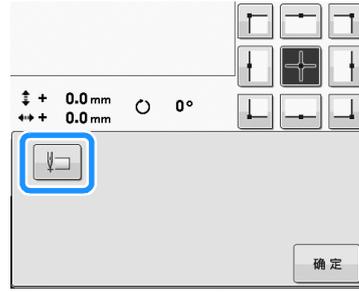
① 绣花结束位置

7 如同步骤 ①，选择“DEF”的字符花样。

8 在绣花画面中，触摸 。



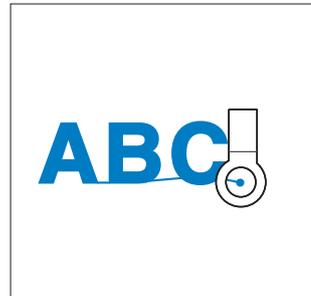
9 触摸 。



→ 针杆位于花样左下部的位置。绣花框移动使针在正确位置。

10 触摸 。

11 使用  将针杆与上一花样的绣花结束位置对齐。



12 触摸 ，然后按“开始 / 停止”按钮开始绣制剩余字符花样。



最大绣制速度设置

最大绣制速度可设置为 400 到 1000 spm 之间相隔 100 spm 的七种级别之一。如果使用帽框或筒框，最大绣制速度可设置为 400 到 600 spm 之间相隔 50 spm 的五种级别之一。

最大绣制速度

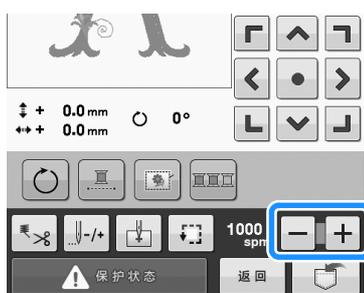
| 绣花框 / 平框 | | 帽框 / 筒框 | |
|----------|------|---------|-----|
| 1 | 1000 | 1 | 600 |
| 2 | 900 | 2 | 550 |
| 3 | 800 | 3 | 500 |
| 4 | 700 | 4 | 450 |
| 5 | 600 | 5 | 400 |
| 6 | 500 | | |
| 7 | 400 | | |

最大绣制速度设置在绣花画面中指定。

购买绣花机时，最大绣制速度设置为 1000 spm（帽框为 400 spm）。

帽框、筒框和平框不是附带的配件；但是，它们可以作为选购的配件。

1 若要增大绣制速度，请触摸 **+**。若要降低绣制速度，请触摸 **-**。



→ 数值在 **-** 和 **+** 之间变化。

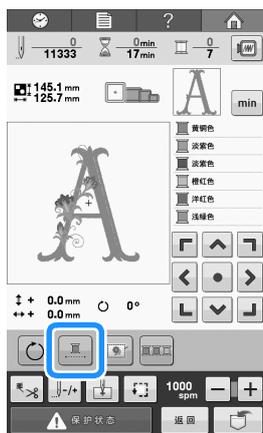
备注

- 在薄、厚或重布料上绣花时请降低绣制速度。另外，绣花机以低速运行时会更加安静。
- 正在绣制花样时也可以更改绣制速度。
- 直到选择另一种设置时，最大绣制速度才会发生变化。下次打开机器时仍然保持上次关闭机器前指定的设置。
- 使用金属线等不耐用线时，将绣制速度降低到 400 spm。

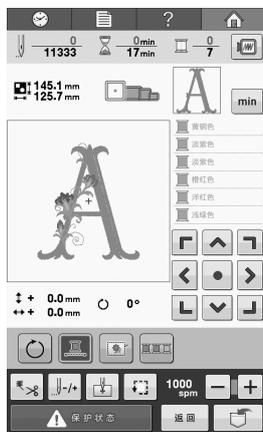
绣制颜色管理

不间断绣花 (单色 - 使用一种颜色)

所选花样可以用一种颜色缝制而非使用多种颜色。在颜色分层之间机器会稍停顿但不会停止，然后继续绣制直到花样完成。触摸  使多种颜色分层变为阴影并且选择的花样会以单个颜色进行绣制，不会在绣制时改变线的颜色。再次触摸  恢复到花样的原始设置。



→ 显示在画面上的线色会变灰。



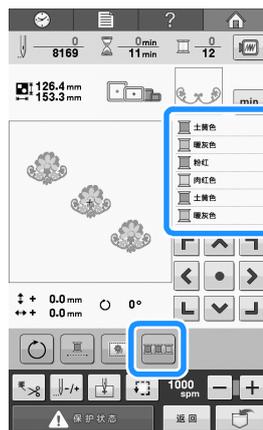
备注

- 即使设置了不间断绣花，仍可使用自动剪线功能和剪线功能（请参见第 101 页）。
- 完成绣制后，不间断绣花会被取消。

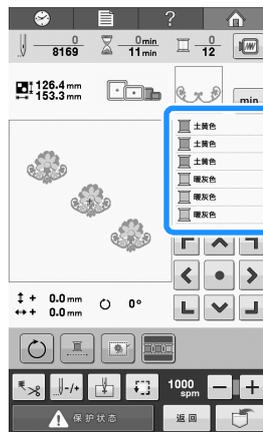
线色排序

绣制时可以尽可能少地更换线筒。

开始绣制前，触摸  重新排列绣制顺序并按线色排序。触摸  取消颜色排序并按绣制颜色的顺序进行绣制。



→ 绣制颜色的顺序会重新排列并按线色排序。



注释

- 线色排序功能无法用于重叠花样。

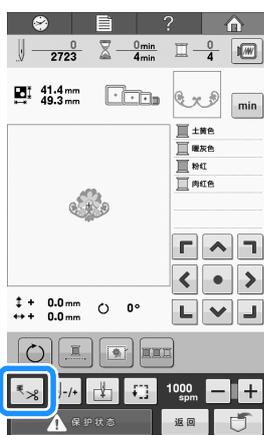
剪线调整

使用自动切线功能 (每种颜色线绣制结束后)

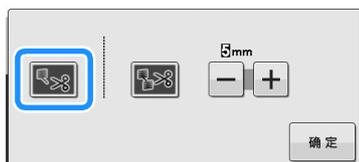
自动切线功能  将在每种颜色的绣制完成后剪断线。此功能初始时打开。若要关闭此功能，触摸 ，然后再触摸 。此功能可在绣花期间打开或关闭。

- 关闭机器后，此设置恢复为默认值 。

1 触摸 。



2 触摸  关闭自动切线功能。



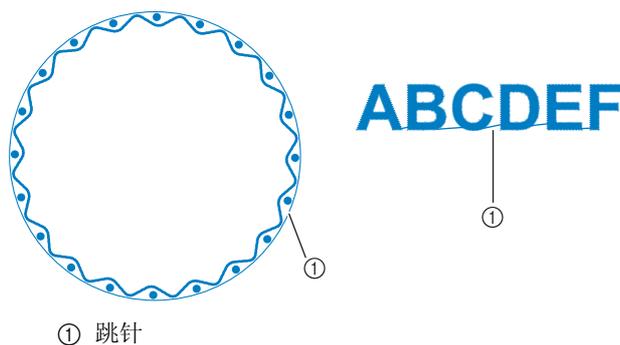
→ 按键显示为 。

→ 绣完一种颜色的线后，机器将停止而不剪断线。

使用剪线功能 (一种颜色内多处跳线处)

剪线功能  将自动剪掉该颜色的任何多余跳线。此功能初始时打开。若要关闭此功能，触摸 ，然后再触摸 。此功能可在绣花期间打开或关闭。

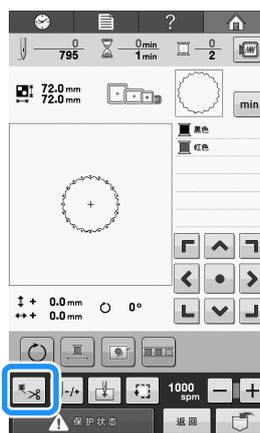
- 关闭机器再次打开后，您的自定义设置仍然保留。



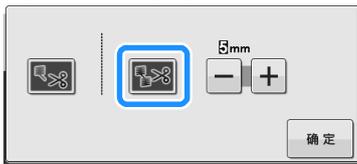
 **注释**

- 开启此功能时，使用附带的圆头针 75/11 处理出现较短跳针的绣花花样，如字母字符等。使用其它针可能会导致断线。

1 触摸 。



2 触摸 关闭剪线功能。



→ 按键显示为 。

→ 机器在移动到下一针迹前不会剪线。

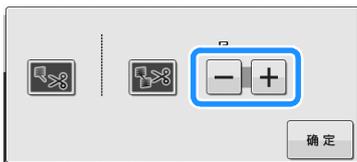
■ 选择不剪线的跳针长度

剪线功能  开启时，可以选择不剪线的跳针长度。此功能可在绣花期间打开或关闭。在 5 毫米到 50 毫米之间选择一个设置，以 5 毫米为增量。

→ 关闭机器再次打开后，您的自定义设置仍然保留。

触摸  或  选择跳针长度。

例如：触摸  选择 25 毫米，机器在移动到下一针迹前不修剪 25 毫米或以下的跳针。



注释

- 如果花样需要很多修剪，建议选择较高的跳针修剪设置，以减少布料背面多余线头的数量。
- 选择的跳针长度数值越高，机器修剪的次数越少。在此种情况下，布料表面会残留较多的跳针。

第 5 章

选择 / 编辑 / 保存花样

本章介绍了选择、编辑和保存绣花花样的详细信息。

| | | | |
|----------------------------------|-----|--------------------------|-----|
| 使用存储功能 | 104 | 创建自定义线表 | 132 |
| 使用绣花数据时的注意事项 | 104 | ■ 从列表中将颜色添加到自定义线表 | 133 |
| ■ 可以使用的绣花数据类型 | 104 | ■ 将自定义线表保存到 USB 介质 | 133 |
| ■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型 | 104 | ■ 从 USB 介质调出自定义线表 | 134 |
| ■ 将机器连接至 PC | 104 | 从自定义线表中选择一种颜色 | 135 |
| ■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项 | 105 | 复制花样 | 136 |
| ■ 田岛 (.dst) 绣花数据 | 105 | 删除花样 | 136 |
| 有关选购绣花卡 | 105 | 编辑绣花花样（绣花设置画面） | 137 |
| 有关 USB 介质 | 105 | 旋转整个花样 | 137 |
| 选择绣花花样 | 106 | 编辑组合花样 | 138 |
| 一般花样选择 | 106 | | |
| ■ 花样类型选择画面 | 106 | | |
| ■ 花样列表画面 | 106 | | |
| 绣花花样 / 装饰字母花样 | 107 | | |
| 框架花样 | 107 | | |
| 字母花样 | 108 | | |
| ■ 更改文字排列 | 111 | | |
| ■ 更改文字对齐 | 111 | | |
| 绣花卡（选购） | 112 | | |
| ■ 关于绣花卡（选购） | 112 | | |
| ■ 关于绣花卡读卡器（选购）和 USB 写卡器模块* | 112 | | |
| ■ 使用绣花卡读卡器 | 112 | | |
| 在机器存储器中保存绣花花样 | 113 | | |
| ■ 如果存储器已满 | 113 | | |
| 将绣花花样保存到 USB 介质 | 114 | | |
| 在计算机中保存绣花花样 | 114 | | |
| 从机器存储器中检索花样 | 115 | | |
| 从 USB 介质中调出 | 116 | | |
| 从计算机中调出 | 117 | | |
| 编辑绣花花样（花样编辑画面） | 119 | | |
| 组合花样 | 119 | | |
| 选择要编辑的花样 | 120 | | |
| 显示放大的花样图像 | 120 | | |
| 移动花样 | 121 | | |
| 水平镜像花样 | 121 | | |
| 更改花样大小 | 122 | | |
| 旋转花样 | 123 | | |
| 更改内置字符的文字排列 | 124 | | |
| 更改内置字符间距 | 124 | | |
| 分离组合的字母花样 | 125 | | |
| 更改线密度（仅适用于一些内置字符和框架花样） | 126 | | |
| ■ 减小线张力 | 126 | | |
| ■ 增加线张力 | 126 | | |
| 指定多色文字 | 126 | | |
| 更改花样颜色 | 127 | | |
| 设计重复花样 | 128 | | |
| ■ 绣制重复的花样 | 128 | | |
| ■ 裁切一个复制花样的一个元素 | 130 | | |
| ■ 指定线标记 | 131 | | |

使用存储功能

使用绣花数据时的注意事项

使用非本机创建和保存的绣花数据时，请遵守下列注意事项。

注意

- 使用原始花样之外的绣花数据时，绣制太密的针迹密度时或者绣制 3 个或多个重叠针迹时线或针可能会断裂。在这种情况下，使用原始数据设计系统来编辑绣花数据。

■ 可以使用的绣花数据类型

- 本机只可以使用 .pes、.phc 和 .dst 绣花数据文件。使用非我公司数据设计系统或绣花机保存的数据时可能会导致绣花机故障。

■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型

针迹数据可保存到 USB 介质或从 USB 介质中调出。请使用符合下列规格的介质。

- USB 闪存驱动器（USB 闪存）
- USB 软盘驱动器

针迹数据只能调出。

- USB CD-ROM、CD-R、CD-RW 驱动器

也可以使用下列带有 USB 存储卡读取器 / 写入器的介质类型。

- Secure Digital (SD) Card
- CompactFlash
- Memory Stick
- Smart Media
- Multi Media Card (MMC)
- xD-Picture Card



注释

- 处理速度根据端口的选择和储存的数据量而异。
- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站（<http://support.brother.com>）。
- 插入 USB 设备 / 介质后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出设备 / 介质。（读取时间会因 USB 设备 / 介质而异）。



备注

- 若要创建文件夹，请使用计算机。
- 文件名可使用字母和数字。另外，如果文件名未包含 8 个以上字符，画面上会出现整个文件名。如果文件名为 8 个字符以上，则文件名只会出现头 6 个字符加上“~”和 1 个数字。

■ 将机器连接至 PC

- 兼容型号：
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 机
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 兼容计算机
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项

- 如果无法区分出绣花数据的文件 / 文件夹名，例如，由于名称包含特殊字符，则无法显示文件 / 文件夹。如果发生这种情况，请更改文件 / 文件夹名。建议使用字母表中的 26 个字母（大小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。
- 超过 200 毫米（高）× 200 毫米（宽）的绣花数据无法使用。（所有花样必须在 200 毫米（高）× 200 毫米（宽）的大小范围内。）
- 保存有针迹数或颜色数的 .pes 文件，超过指定限制时则不会显示。组合花样不能超过最大针迹数 500,000 针或最大线色更改次数 127 次（上述数字是大概估计数字，具体数字取决于花样的整体大小）。使用我公司的花样软件程序之一来编辑绣花花样以符合规格要求。
- 可以检索 USB 介质中创建的文件夹所存储的绣花数据。
- 请勿在计算机上的“可移动磁盘”中创建文件夹。如果绣花数据保存在“可移动磁盘”的文件夹中，机器无法检索绣花数据。
- 即使未安装绣花单元，机器也将识别绣花数据。

■ 田岛 (.dst) 绣花数据

- dst 数据按文件名称显示在花样列表画面中（无法显示实际图像）。只能显示文件名的前 8 位字符。
- 由于田岛 (.dst) 数据不包含特定线色信息，这种数据按照默认的线色顺序显示。检查预览并按需要更换线色。

有关选购绣花卡

- 不要分解或改装绣花卡。
- 不要将绣花卡用力弯折、使其掉落、划伤或者在顶部放置重物。
- 不要让绣花卡受潮，如用水、溶剂、饮料或其他液体。
- 不要在有强静电或电气干扰的地方使用或存放绣花卡。
- 不要在受到震动或碰撞，受直射阳光、灰尘（或毛绒）较大、高温、高湿、温度变化剧烈或强磁场（如从扬声器）的地方使用或存放绣花卡。
- 要使用选购绣花卡调出绣花花样，将绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 * 插入本机。
- 将绣花卡存放在保护盒中。
- 如果使用了原始绣花卡之外的绣花卡时，绣花机可能会运行不正确。请务必仅使用建议的绣花卡。
- 一些授权的或有版权的绣花卡无法在本绣花机上使用。
- 海外销售的绣花卡无法在本绣花机上使用。
- 仅在绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 * 的存取灯不闪烁时，或者绣花机关闭时，插入或取出绣花卡（请参见第 112 页上的“绣花卡（选购）”）。

- * 如果购买了 PE-DESIGN 版本 5 或更新版本，PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。

连接 USB 介质

- 不要分解或改装 USB 介质。
- 不要让 USB 介质受潮，如用水、溶剂、饮料或其他液体。
- 不要在有强静电或电气干扰的地方使用或存放 USB 介质。
- 不要在受到震动或碰撞，受直射阳光、灰尘（或毛绒）较大、高温、高湿、温度变化剧烈或强磁场（如从扬声器）的地方使用或存放 USB 介质。
- 绣花数据从 USB 介质调出时，不要让机器受到震动或碰撞，也不要从机器取下 USB 介质。
- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 只有当 USB 介质上的存取灯不闪烁时，可以取出 USB 介质（请参见第 114 页上的“将绣花花样保存到 USB 介质”）。
- 有关更多信息，请参见您购买的 USB 介质附带的使用说明书。
- 不要在插入 USB 设备 / 介质后立即从机器拔出。确保至少等待 5 秒以后拔出 USB 设备 / 介质。

选择绣花花样

本机中内置了多种绣花花样。除内置花样之外，可以从绣花卡（选购）和计算机中选择各种其他花样。

备注

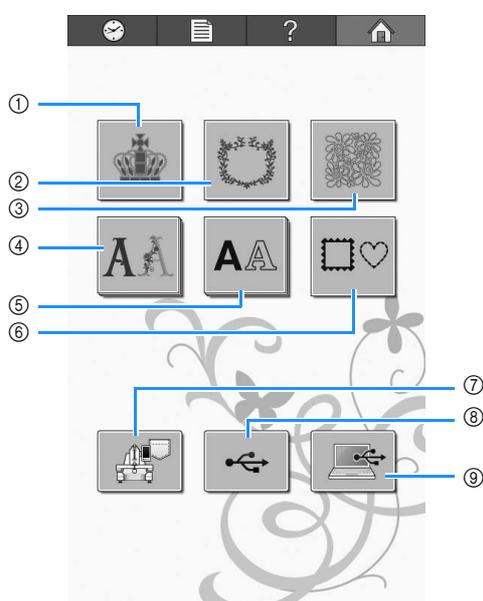
- 有关从绣花卡（选购）中调出绣花花样的信息，请参见第 112 页。

一般花样选择

选择花样的步骤因花样类型而异；但下面介绍了选择花样的一般步骤。

- 在花样类型选择画面中，触摸所需类别的按键。

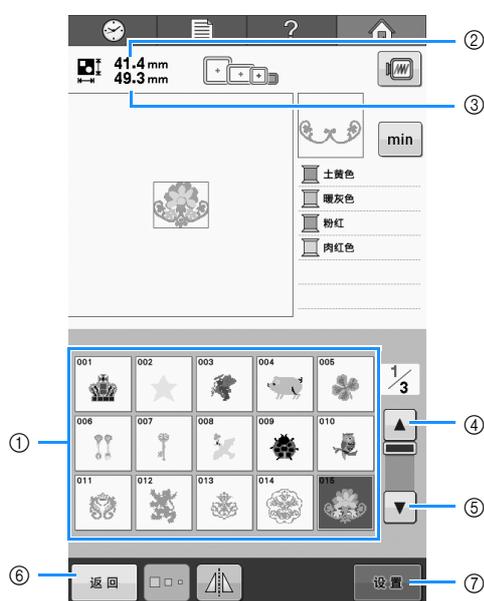
■ 花样类型选择画面



- ① 绣花花样
- ② 装饰 / 标志花样
- ③ 绗缝设计花样
- ④ 装饰字母花样
- ⑤ 字母花样
- ⑥ 框架花样
- ⑦ 保存在机器存储器中的绣花花样。
- ⑧ USB 介质
- ⑨ 计算机（USB）

- 在下面出现的花样列表画面中，触摸所需花样将其选择。

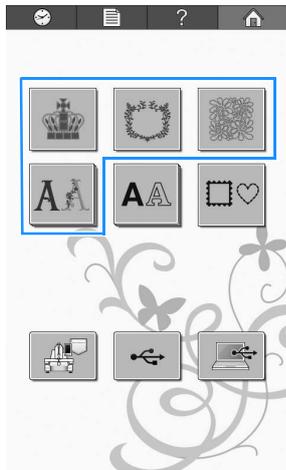
■ 花样列表画面



- ① 花样键
 - 触摸花样显示花样的下列信息。
- ② 花样垂直长度
- ③ 花样水平宽度
- ④ ▲ 向上翻页
 - 如果内容超过 1 页，触摸 ④ 或 ⑤ 直到显示所需页面。
- ⑤ ▼ 向下翻页
- ⑥ 返回键
 - 返回到花样类型选择画面。
- ⑦ 设置键
 - 选择花样后触摸。花样选择被确认并且出现花样编辑画面。

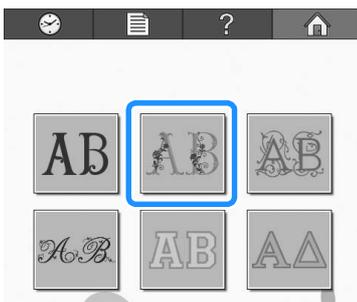
绣花花样 / 装饰字母花样

1 选择要绣花的花样类别。



→ 出现绣花花样类型。

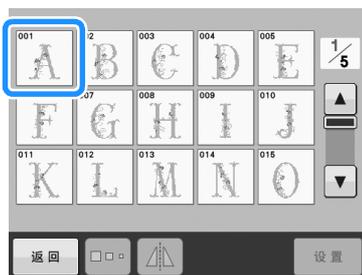
2 选择花样类型。



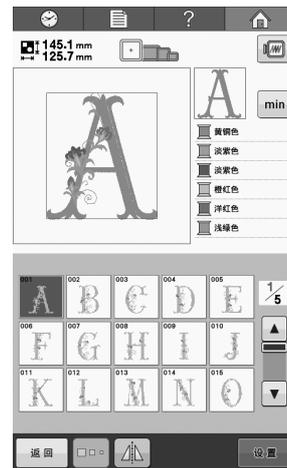
→ 出现绣花花样列表。

3 选择绣花花样。

触摸所需花样。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸 。

这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

框架花样

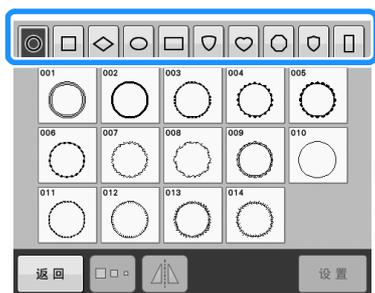
1 触摸 。



→ 出现框架花样列表。

2 在画面上部的选项卡中，选择框架的所需形状。

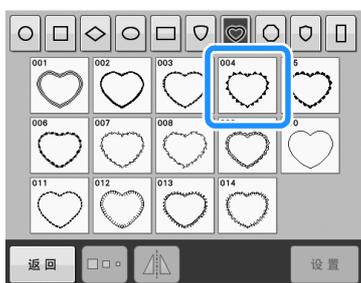
触摸所需框架形状。



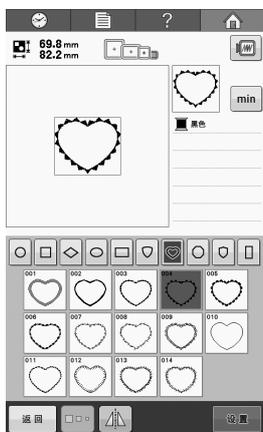
→ 可用框架花样出现在画面的下半部分中。

3 选择 1 种框架花样。

触摸所需花样。



→ 所选花样出现在花样显示区中。



- 如果选择了错误的花样或者并非想要的花样，请触摸所需花样。

4 触摸 。

这样便可确认花样选择。

→ 花样编辑画面出现。

字母花样

有 20 种内置文字字体。

例：输入“Lucky Color”。

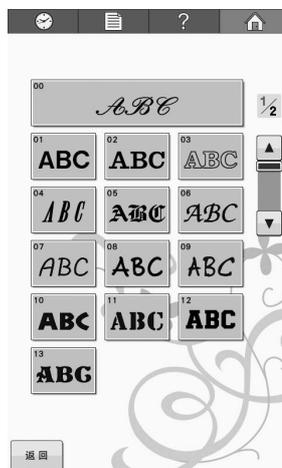
1 触摸 。



→ 字体选择画面出现。

2 选择文字字体。

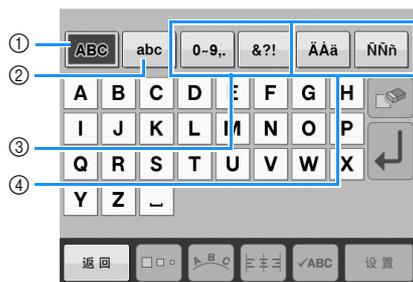
触摸所需文字字体。



- 触摸  或  进行附加选择。

→ 出现文字输入画面。

3 如果未出现想要选择文字的按键，触摸所选字符集的选项卡。



- ① 大写字母
- ② 小写字母
- ③ 数字 / 符号
- ④ 重音字符

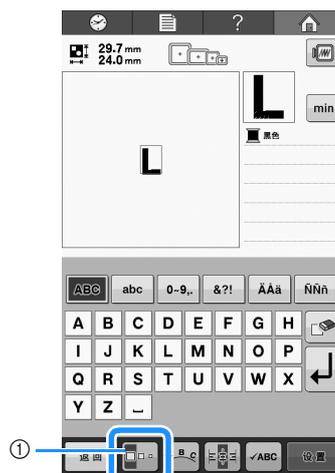
→ 选项卡上所显示字符的文字输入画面出现。

- 若要更改字符字体，触摸 恢复到字体选择画面。

4 输入“L”。



5 输入完第一个字符，触摸 改变字符大小。



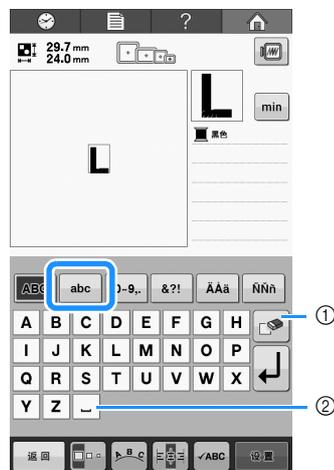
① 触摸此键更改大小。

- 下面选择的字符将同之前调整的字符大小一样。
- 合并字符后，无法更改所有输入字符的字符大小。（整个花样的大小可在花样编辑画面中更改。）

注释

- 无法更改四种小型字体 、、 和 的大小。

6 触摸 并继续输入“ucky”。



- ① 如果选择了错误的字符或者想要选择不同字符，请触摸 删除最后选择的字符，然后触摸所需字符的按键。每次触摸 都会删除文字中的最后一个字符。
- ② 触摸 输入一个空格。

7 触摸  换行。



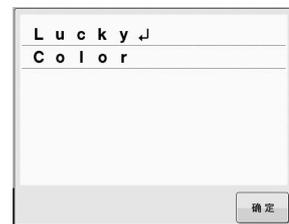
8 触摸  并输入“C”。



9 触摸  并输入“olor”。



10 如果文字太小并且难以在画面上读取，触摸  确认文字。



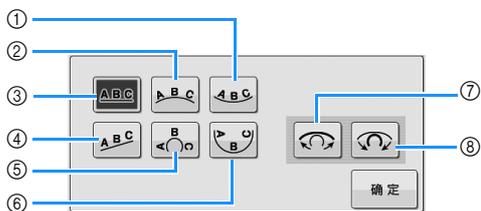
11 确认文字后，触摸  恢复到文字输入画面。

12 根据需输入所有文字后，触摸 。
这样便可确认花样选择。
→ 花样编辑画面出现。

■ 更改文字排列

触摸  以显示下面所示画面。触摸所需文字排列的按键。

选择所需文字排列后，触摸  恢复到文字输入画面。



- ① 将文字排列在宽曲线的内侧。
 - ② 将文字排列在宽曲线的外侧。
 - ③ 将文字排列在直线上。
 - ④ 将文字排列在斜线上。
 - ⑤ 将文字排列在锐曲线的外侧。
 - ⑥ 将文字排列在锐曲线的内侧。
 - ⑦ 如果文字排列在曲线上，每次触摸此键会降低曲线弯曲度（更加平滑）。
 - ⑧ 如果文字排列在曲线上，每次触摸此键会增大曲线弯曲度（更加弯曲）。
- 如果文字使用该画面上的一种文字排列进行排列，则可以输入更多的字符。

■ 更改文字对齐

触摸  可更改文字对齐方式。

文字对齐键显示为  时，文字会左对齐。



文字对齐键显示为  时，文字会中心对齐。



文字对齐键显示为  时，文字会右对齐。



📖 备注

- 文字颜色设置为黑色。要更改颜色，请参见第 126 页上的“指定多色文字”和第 127 页上的“更换花样颜色”。

绣花卡（选购）

■ 关于绣花卡（选购）

- 仅可使用专为本机制造的绣花卡。使用未授权的绣花卡，可能会导致机器无法正常操作。
- 国外销售的绣花卡无法在本绣花机上使用。
- 将绣花卡存放在硬盒中。

■ 关于绣花卡读卡器（选购）和 USB 写卡器模块 *

- 只能使用专门为本机设计的绣花卡读卡器。使用未经授权的绣花卡读卡器可能会导致机器运行出错。



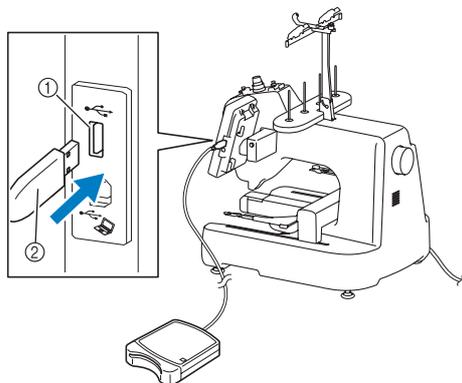
注释

- 不能将绣花花样从机器保存到有插入连接的 USB 写卡器模块的绣花卡中 *。

- * 如果购买了 PE-DESIGN 版本 5 或更新版本，PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。

■ 使用绣花卡读卡器

- 1 将选购的绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 * 插入到缝纫机上的 USB 端口。

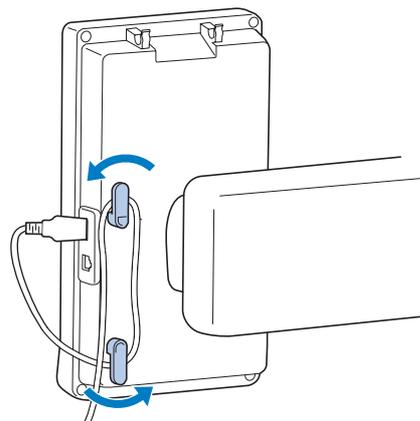


① USB 端口

② 绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 *

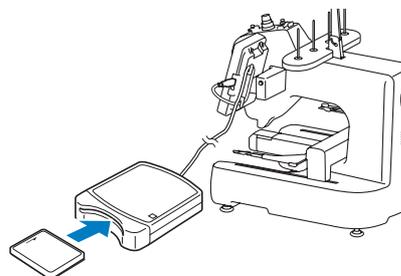
- * 如果购买了 PE-DESIGN 版本 5 或更新版本，PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。

将 USB 读卡器 / 写卡器连接到本机的 USB 端口时，请务必用面板后的 2 个挂钩固定电缆。如果电缆未被固定，框架移动时可能会挂在电缆上，造成花样歪斜。



- 2 将卡完全插入读卡器 / USB 写卡器模块 *。

- * 卡上的印刷箭头朝上插入绣花卡。



注释

- 如果使用了原始绣花卡之外的绣花卡时，绣花机可能会运行不正确。请务必仅使用建议的绣花卡。
- 一些授权的或有版权的绣花卡可能与本绣花机不兼容。

- 3 触摸插入绣花卡读卡器/USB 写卡器模块* 的 USB 端口键。



→ 出现绣花卡上的花样列表。

- 4 根据第 107 到 108 页中所述选择花样。

在机器存储器中保存绣花花样

可以保存自定义和经常使用的绣花花样，例如，您的名称、曾旋转过或调整大小的花样，或者是已经更改过绣花位置的花样等等。机器存储器可保存总共容量为 1 MB 的花样。



注释

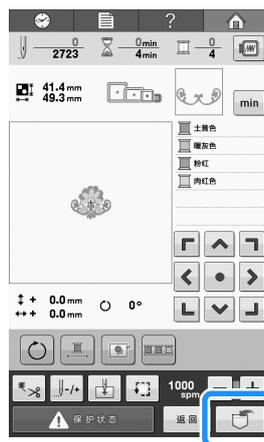
- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。



备注

- 将花样保存在机器存储器中需要几秒钟。
- 有关检索保存花样的信息，请参见第 115 页。

- 1 想保存的花样出现在绣制画面中时，请触摸 。



- 2 触摸 。

* 触摸  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

如果存储器已满

如果显示以下画面，则保存的花样已达到最大数量或者要保存的花样占用了大量存储，机器无法再保存花样。按  并删除之前保存的花样，便可以保存当前花样。请参见第 115 页上的“从机器存储器中检索花样”。



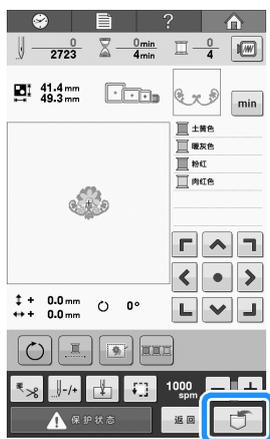
将绣花花样保存到 USB 介质

将绣花花样从机器传送到 USB 介质时，将 USB 介质插入机器的 USB 端口。

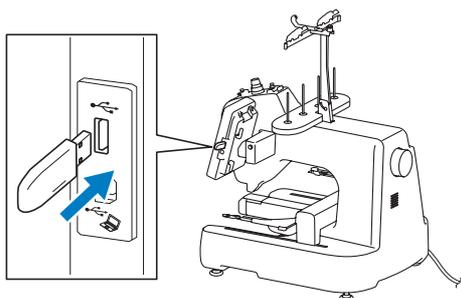
备注

- 虽然 USB 介质可以购买到，但本机不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站（<http://support.brother.com>）。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 类型端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。
- 可随时插入或拔出 USB 介质。

1 想保存的花样出现在绣制画面中时，请触摸



2 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。



- ① USB 端口
- ② USB 介质

注释

- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。

3 触摸

- * 触摸 恢复到原始画面而不保存设置。



- 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

注释

- 在显示“正在保存...”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有花样。

在计算机中保存绣花花样

使用附带的 USB 电缆，机器可连接到计算机，并且绣花花样可以保存在计算机的“可移动磁盘”文件夹内并从中进行临时检索。“可移动磁盘”中可以保存约 772 KB 的绣花花样，但是当机器关闭时，保存的绣花花样被删除。

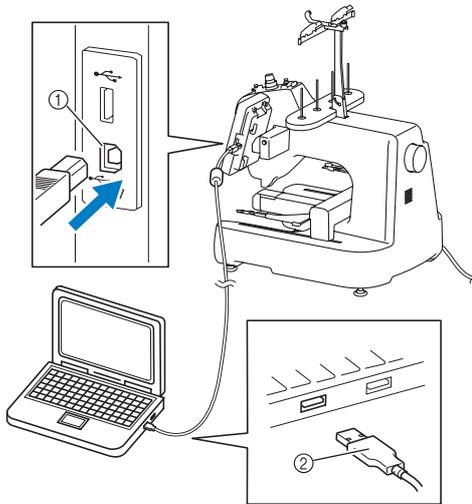
有关计算机和操作系统的信息，请参见第 117 页上的“从计算机中调出”。

注释

- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

- * 无论计算机和机器是否已经打开，USB 电缆都可以插入其 USB 端口。



① 用于计算机的 USB 端口

② USB 电缆插口

→ 在计算机的“计算机（我的电脑）”中将出现“可移动磁盘”图标。

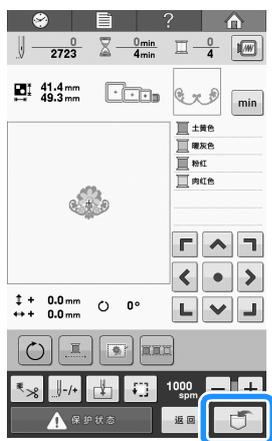


注释

- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

2 打开您的计算机，选择“计算机（我的电脑）”。

3 想保存的花样出现在绣制画面中时，请触摸



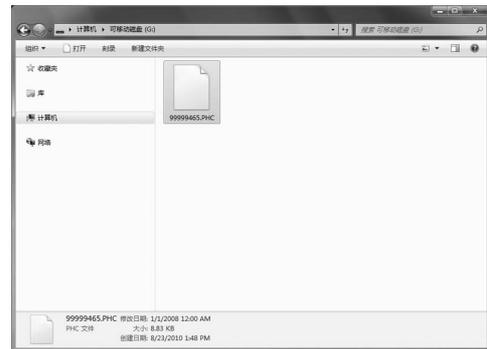
4 触摸 .

- * 触摸  恢复到原始画面而不保存设置。



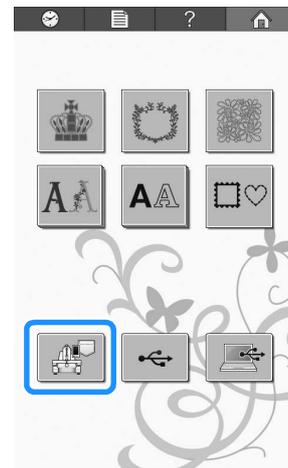
→ 花样将被暂时保存在“计算机（我的电脑）”的“可移动磁盘”中。

5 选择“可移动磁盘”中花样的 .phc 文件，将文件复制到计算机。



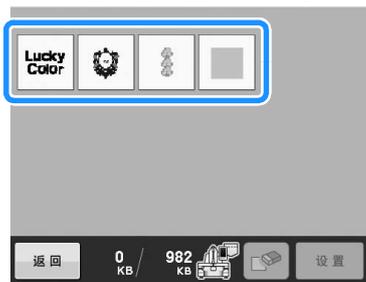
从机器存储器中检索花样

1 按 .



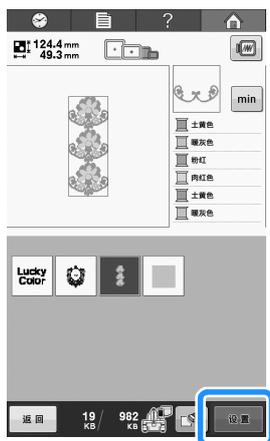
→ 机器显示存储器中当前保存的花样。

2 触摸要检索花样的键。



3 触摸 。

* 触摸  以删除绣花花样。



→ 显示绣花画面。

从 USB 介质中调出

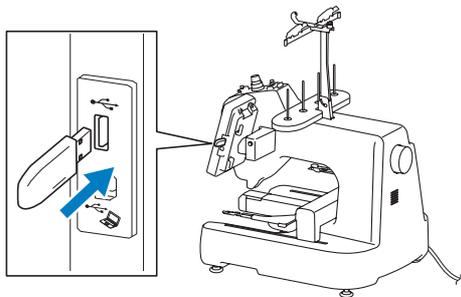
可以直接从 USB 介质或 USB 介质中的文件夹调出特定绣花花样。如果花样位于文件夹中，查看每个文件夹以找到绣花花样。



注释

- 处理速度根据数据量而异。

1 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。



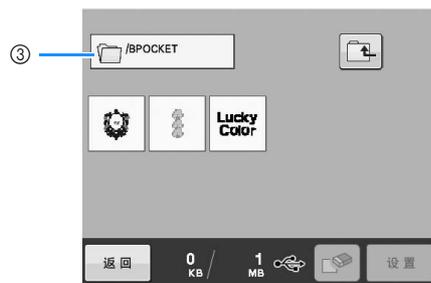
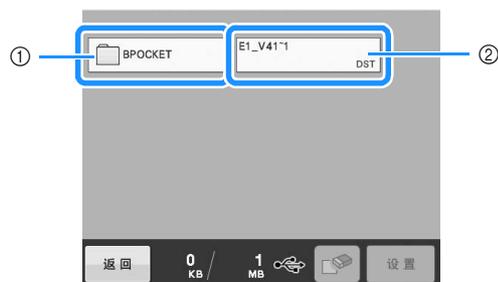
- ① USB 端口
- ② USB 介质

2 触摸 。



→ 显示绣花花样和顶层文件夹中的文件夹。

3 当存在子文件夹时触摸 针对 USB 介质分类两个或多个针迹花样，子文件夹中的绣花花样将显示。



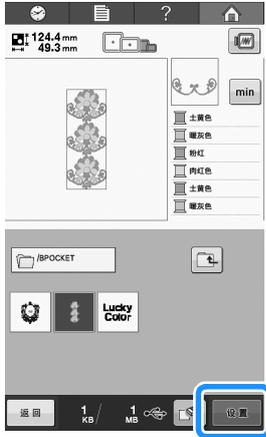
- ① 文件夹名
 - ② USB 介质中的绣花花样
 - ③ 路径
- * 在列表顶部显示当前文件夹的路径。
 - * 显示文件夹中的绣花花样和子文件夹。
 - * 按  返回到上一文件夹。
 - * 使用计算机创建文件夹。无法通过机器创建文件夹。

4 触摸要检索花样的键。

* 触摸  恢复到原始画面。

5 触摸 。

* 触摸  从 USB 介质删除花样。



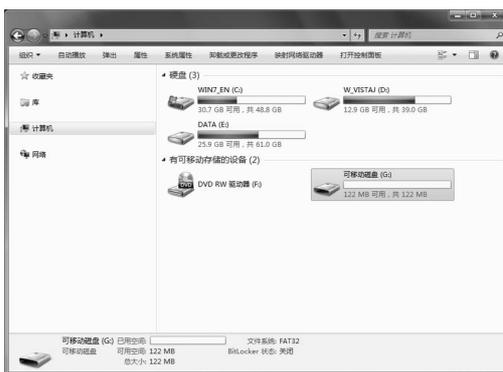
→ 显示绣花编辑画面。

从计算机中调出

请参见第 104 页上的“将机器连接至 PC”，了解可用的计算机操作系统。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。（请参见第 114 页上的“将绣花花样保存到 USB 介质”。）

2 在计算机上，打开“计算机（我的电脑）”然后转到“可移动磁盘”。



3 将花样数据移动 / 复制到“可移动磁盘”中。



→ “可移动磁盘”中的花样数据被写入到机器中。

注释

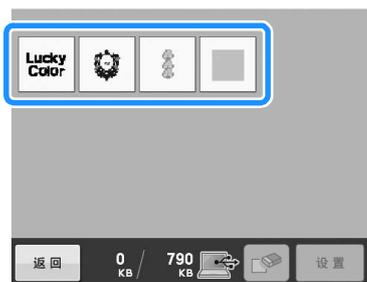
- 正在写入数据时，请勿断开 USB 电缆。
- 请勿在“可移动磁盘”中创建文件夹。由于未显示文件夹，无法调出文件夹中的针迹花样数据。

4 按 。



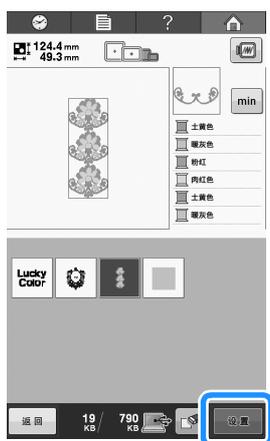
→ 计算机中的花样显示在选择画面上。

5 触摸要调出花样的键。



6 触摸 。

* 触摸  从计算机删除花样。



→ 显示绣花编辑画面。

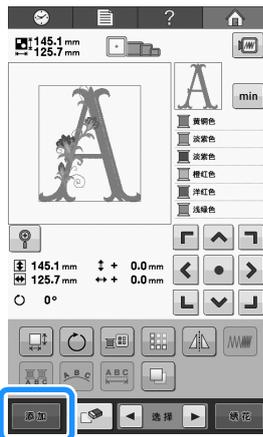
编辑绣花花样（花样编辑画面）

可在花样编辑画面和绣花画面中编辑花样。每种花样可使用花样编辑画面编辑，整个花样可在绣花画面中编辑。编辑花样的结果可在花样显示区中看到。

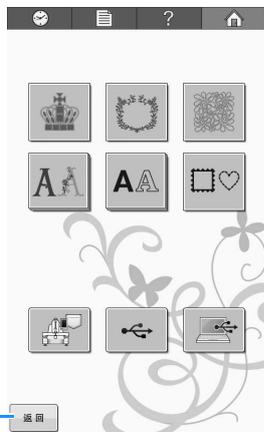
组合花样

各种花样，如绣花花样、框架花样、内置字母花样和绣花卡上的花样，可轻松组合在一起。

1 触摸 **添加**。



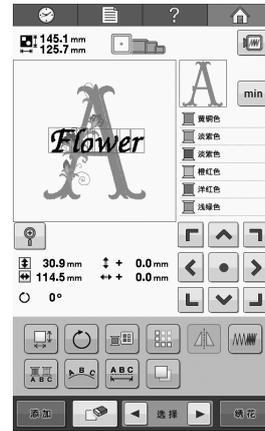
→ 花样类型选择画面再次出现。



① 触摸此键退出尝试组合花样。花样编辑画面出现。

2 选择绣花花样。

根据第 106 页到 117 页中所述选择要添加的花样。



- 选择另一种花样时，正常情况下会添加到花样显示区域的中央。

3 重复步骤 1 和 2 直到将所有要组合的花样选择完毕。

备注

- 每种花样的位置以及其他编辑操作可在花样编辑画面中执行。无论是显示每种选择花样还是想要组合的所有花样被选择后，在花样编辑画面中可以相同的方式执行编辑操作。

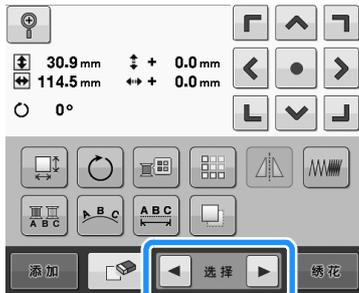
选择要编辑的花样

如果选择了多个花样，可以选择将要编辑的花样。

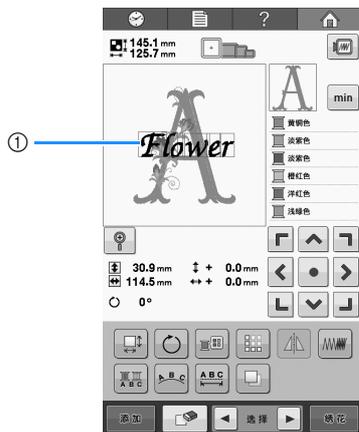
1 触摸 ◀ 或 ▶。

将要编辑的花样为红色框包围的花样。

继续触摸 ◀ 和 ▶，直到红色框在想要编辑的花样周围。



→ 花样按照添加到花样时的顺序或相反顺序被选择。



① 红色框里的花样表示要编辑的花样。

备注

- 如果在花样编辑画面中出现了多个花样，基本的编辑步骤为 1：选择要编辑的花样，然后 2：编辑该花样。

显示放大的花样图像

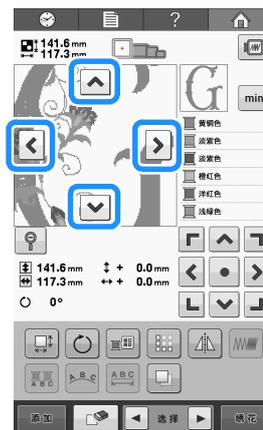
选择小花样时，显示放大的花样图像以查看细节。

1 触摸 🔍。



→ 花样图像将放大 200% 显示。

2 移动花样图像以确认不再显示整个花样图像的位置。

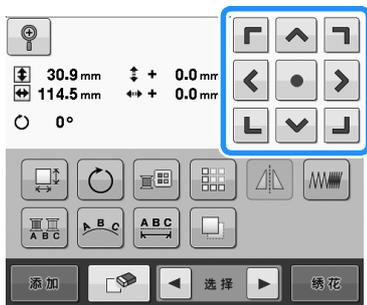


- 触摸 🔍 恢复为正常花样图像。

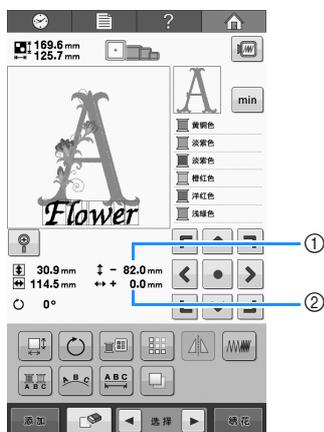
移动花样

确定花样在绣花框中绣制的位置，如果组合了多个花样，移动每个花样以排放花样。

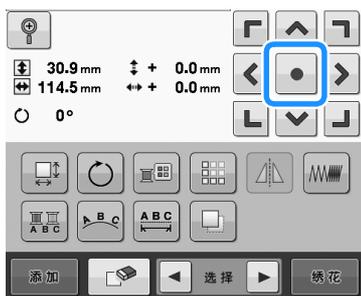
1 触摸想要移动花样的方向键。



→ 花样按照按键上的方向移动。



- ① 显示从中心移动的垂直距离。
- ② 显示从中心移动的水平距离。
- 若要将花样恢复到移动之前的位置（绣花框中心），请触摸 .



拖拽也可将花样移动。
直接用手指或触摸笔选择画面也可以拖拽花样。



注释

- 只有当画面上出现箭头按键时才可以移动花样。

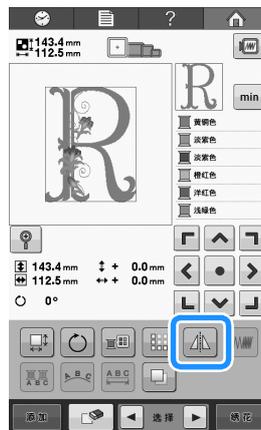


备注

- 绣花画面中的方向键用来移动框架以选择绣花位置。

水平镜像花样

1 触摸 ，使其变为 .



→ 花样被水平镜像。

- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



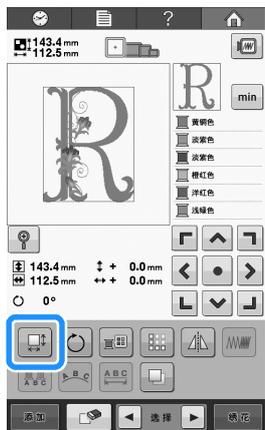
水平镜像关闭



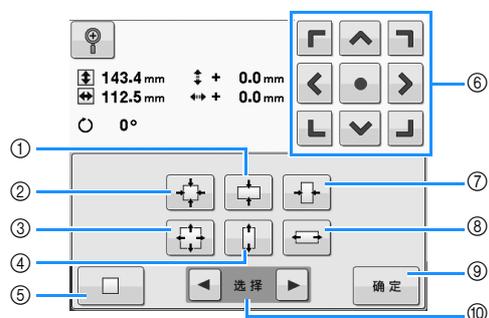
水平镜像

更改花样大小

1 触摸



→ 出现下列所示画面。



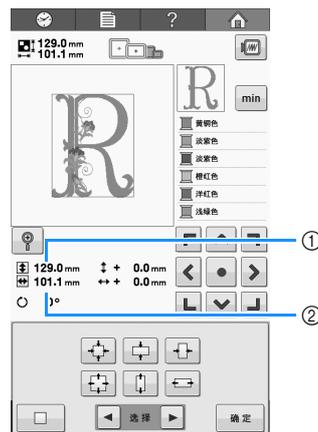
例：原始尺寸

- ① 仅在垂直方向减小。
- ② 不更改高宽比而放大。
- ③ 不更改高宽比而减小。
- ④ 仅在垂直方向放大。
- ⑤ 触摸此键将花样恢复到原始大小。
- ⑥ 按照按键上的箭头方向移动花样。
- ⑦ 仅在水平方向减小。
- ⑧ 仅在水平方向放大。
- ⑨ 触摸此键关闭该画面。
- ⑩ 触摸此键选择要编辑的花样。



2 触摸各键可将花样调节到所需大小。

每触摸 1 次按键可将花样略微放大或缩小。



触摸按键使其更改后，显示花样大小。

- ① 垂直长度
 - ② 水平宽度
- 可放大的花样大小取决于花样或字符。
 - 如果旋转花样，垂直和水平方向可能会颠倒过来。
 - 触摸 ，将花样恢复到原始大小。

3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

有关详细信息，请参见第 121 页上的“移动花样”。

4 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

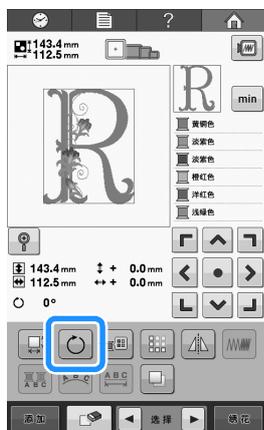
注意

- 更改花样大小后，确认可使用绣花框架的图标并仅可使用所示框架。如果使用了指示之外的框架，压脚可能会碰到绣花框架并造成人身伤害。

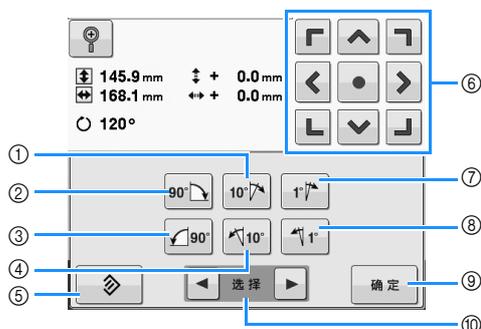
旋转花样

花样可顺时针或逆时针旋转 1 到 359 度。

1 触摸



→ 出现下列所示画面。



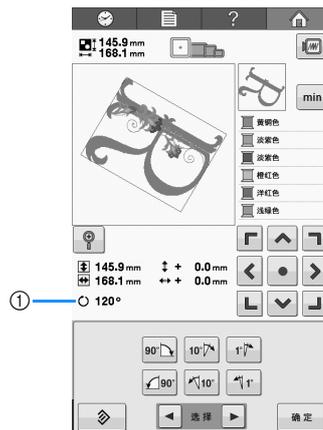
例：原始角度

- ① 向右旋转 10 度
- ② 向右旋转 90 度
- ③ 向左旋转 90 度
- ④ 向左旋转 10 度
- ⑤ 触摸此键将花样恢复到原始角度。
- ⑥ 按照按键上的箭头方向移动花样。
- ⑦ 向右旋转 1 度
- ⑧ 向左旋转 1 度
- ⑨ 触摸此键关闭该画面。
- ⑩ 触摸此键选择要编辑的花样。



2 触摸各键可将花样调节到所需角度。

每触摸一次按键可将花样旋转。



① 触摸按键使其改变后，显示花样角度。

• 触摸 ，将花样恢复到原始角度。

3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

有关详细信息，请参见第 121 页上的“移动花样”。

4 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

注意

- 更改花样角度后，确认可使用绣花框架的图标并仅可使用所示框架。如果使用了指示之外的框架，压脚可能会碰到绣花框架并造成人身伤害。

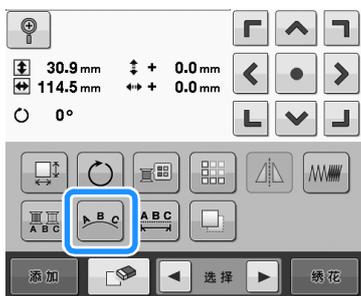
备注

- 如果使用了绣花画面中的 ，则可以旋转整个组合花样。（有关详细信息，请参见第 137 页上的“旋转整个花样”。）
- 如果花样太大或者花样太接近绣花区域边缘，则旋转选项可能不适用。

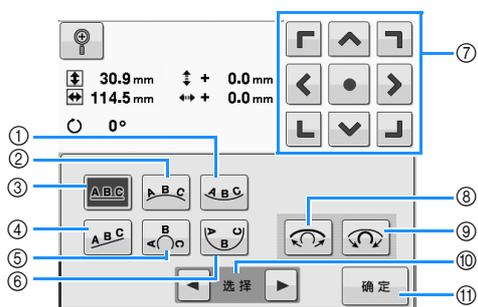
更改内置字符的文字排列

字符可在水平线上，倾斜或以一定角度排列。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。



- ① 将文字排列在宽曲线的内侧。
- ② 将文字排列在宽曲线的外侧。
- ③ 将文字排列在直线上。
- ④ 将文字排列在斜线上。
- ⑤ 将文字排列在锐曲线的外侧。
- ⑥ 将文字排列在锐曲线的内侧。
- ⑦ 按照按键上的箭头方向移动花样。
- ⑧ 如果选择曲线上的文字排列后触摸此键，每次触摸此键会降低曲线弯曲度（更加平滑）。
- ⑨ 如果选择曲线上的文字排列后触摸此键，每次触摸此键会增大曲线弯曲度（更加弯曲）。
- ⑩ 触摸此键选择要编辑的花样。
- ⑪ 触摸此键关闭该画面。

2 触摸所需文字排列的按键。

3 选择所需文字排列后，可以调节曲线的弯曲度。如有必要，触摸 和 调节曲线的弯曲度。

备注

- 选择  时， 和  变为  和 。可以增大或减小倾斜度。

4 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。

有关详细信息，请参见第 121 页上的“移动花样”。

5 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

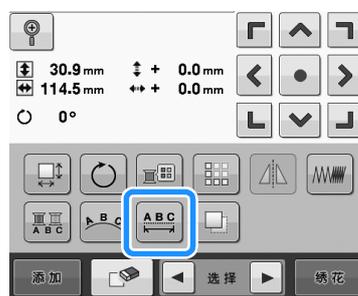
备注

- 在第 111 页上选择字符时指定的文字排列可在此时进行更改。

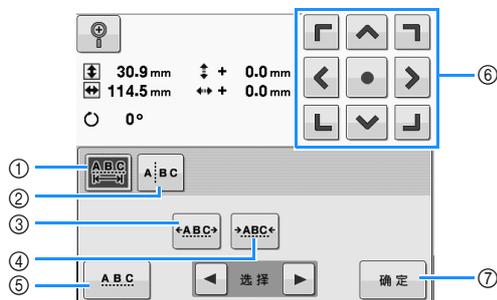
更改内置字符间距

字符间的间距可调节为更宽或更窄。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。



- ① 指定所选文字的所有字符都会以同样的间距排列。
- ② 分隔字符使其被单独排列和放置。
- ③ 增大同等距离的字符之间的空格。
- ④ 减小同等距离的字符之间的空格。
- ⑤ 选择标准字符间距（原始字符间距）。
- ⑥ 按照按键上的箭头方向移动花样。
- ⑦ 触摸此键关闭该画面。

- 2 触摸各键可将字符调节到所需间距。
每触摸一次按键可将字符间距略微增加或减小。
- 触摸 ，将字符恢复到原始间距。

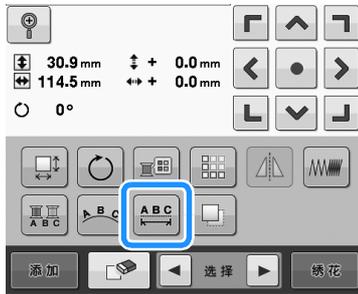
- 3 如有必要，请触摸方向键调节花样的位置。
有关详细信息，请参见第 121 页上的“移动花样”。

- 4 进行所需更改后，触摸 。

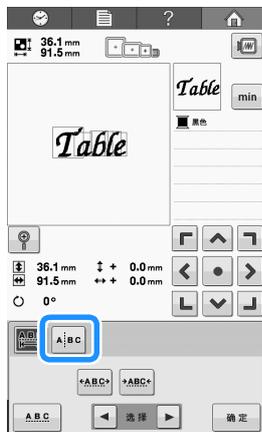
分离组合的字母花样

可以分隔组合的字母花样，以调整字母间距，也可以在所有字母都输入以后单独编辑各个花样。

- 1 触摸 。

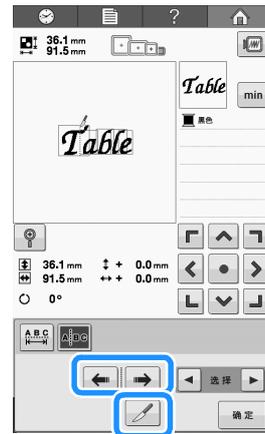


- 2 触摸 。



→ 按键显示为 。

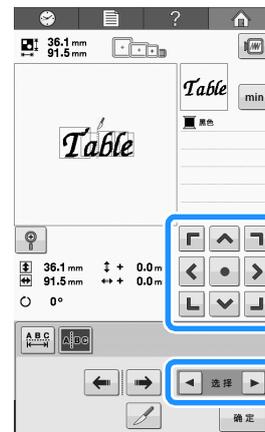
- 3 使用   来选择花样要分隔的位置，然后触摸  将其分隔。例如，此处花样会在“T”和“a”之间被分隔。



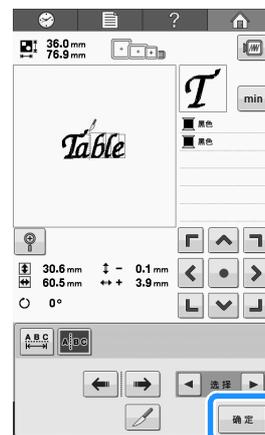
 **注释**

- 分隔后的字母花样不能再被重新组合。

- 4 使用  和  选择花样，然后使用  来调整字符间距。



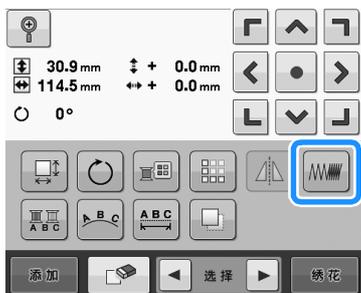
- 5 触摸 。



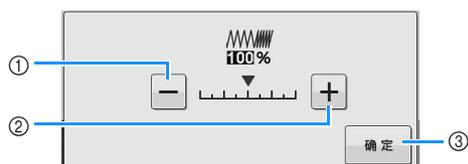
更改线密度（仅适用于一些内置字符和框架花样）

可以更改一些字符和框架花样的线密度。
可以 5% 为单位指定 80% 到 120% 之间的设置。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。



- ① 减小线密度
- ② 增加线密度
- ③ 触摸此键关闭该画面。

■ 减小线密度



■ 增加线密度



2 触摸各键选择所需的线密度。

- 每触摸一次按键可将线密度略微增大或减少。
- 若要恢复原始线密度（标准），请选择“100%”。

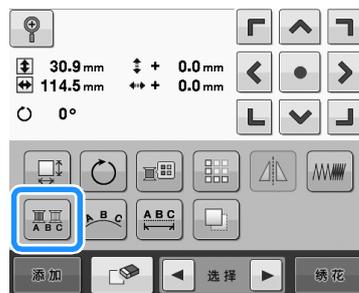
3 进行所需更改后，触摸 。

→ 花样编辑画面再次出现。

指定多色文字

在第 108 页上选择的字母花样字符被设置为黑色。字符颜色可使用更换线色键更换；但若若要更换每个字符的颜色，触摸多色键将其打开，然后指定每个字符的颜色。

1 触摸 ，使其变为 。



- 每次触摸此键可将其打开或关闭。



- 有关更换线色的详细信息，请参见第 127 页上的“更换花样颜色”。

更换花样颜色

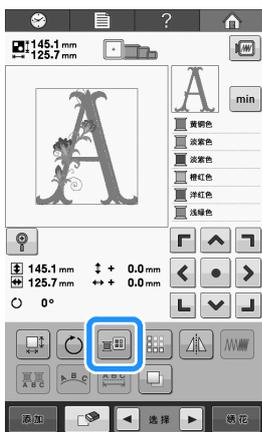
花样颜色可在画面上更换并预览。

通过更换花样颜色，可以各种方式查看相同的花样。

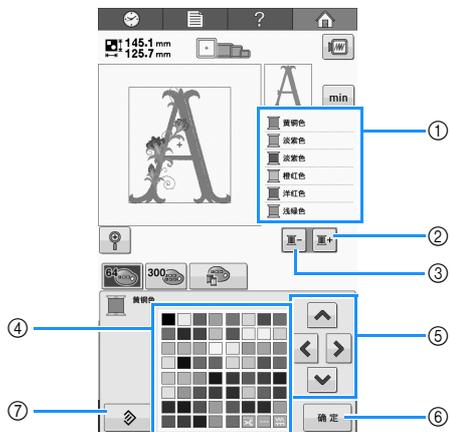
如果线色已登记在线色表中并且如果使用此表进行换色，线筒可指定为您所具有的线色。并且画面中显示的花样将以与实际线色几乎相同的颜色出现。

经过该操作，可以更换所有花样的颜色，而不仅仅是正在编辑花样的颜色。

1 触摸 。

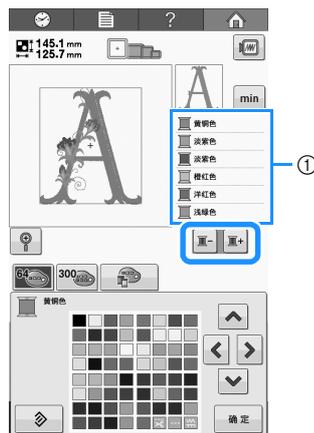


→ 出现 64 种绣花线色表屏幕。



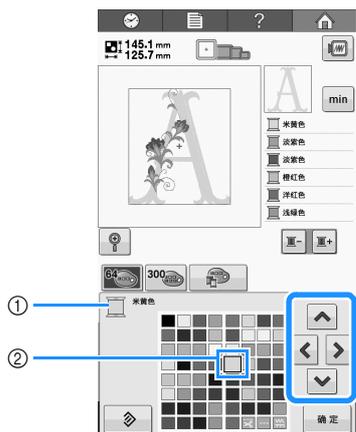
- ① 线色顺序画面上方的颜色中的花样部分为正在更换的颜色部分。
- ② 选择线色顺序画面中的下一种颜色。
- ③ 选择线色顺序画面中的上一种颜色。
- ④ 线色表
从该表中选择一种颜色。
- ⑤ 使用这些键从线色表中选择一种颜色。
- ⑥ 触摸此键关闭该画面。
- ⑦ 触摸该键恢复到原始颜色。

2 触摸 和 直到在线色顺序画面上方显示要更换的颜色。



① 在上方所显示花样部分的线色将被更换。

3 触摸 、、 和 从调色板中选择新颜色。



- ① 显示所选线色的名称
 - ② 出现放大的颜色为所选的颜色。
- 在花样显示区中，花样所选部分的颜色被更换。

4 触摸 。

- 颜色更换被确认。
- 花样编辑画面再次出现。

备注

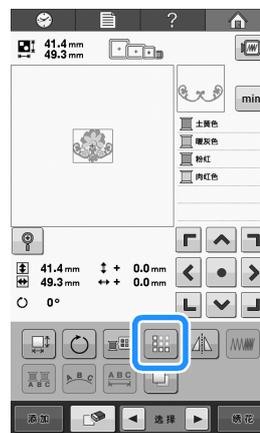
- 线色表可更换为您所创建的自定义线色表以反应您所拥有的线色。（请参见第 132 页上的“创建自定义线表”。）

设计重复花样

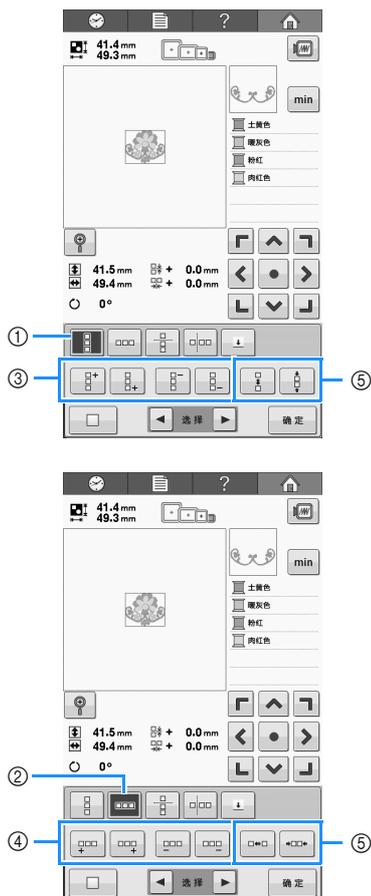
■ 绣制重复的花样

使用重复功能，可以创建重复的花样。也可以在复制的花样针迹范围内调整花样的间距。

1 触摸 。



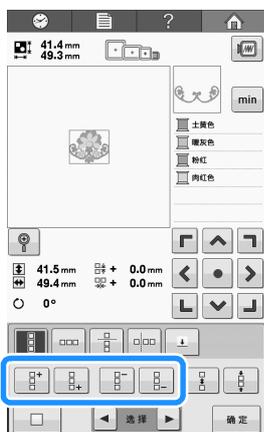
2 选择要复制花样的复制方向。



- ① 垂直方向
 - ② 水平方向
 - ③ 垂直方向复制或删除键
 - ④ 水平方向复制或删除键
 - ⑤ 间距键
- 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

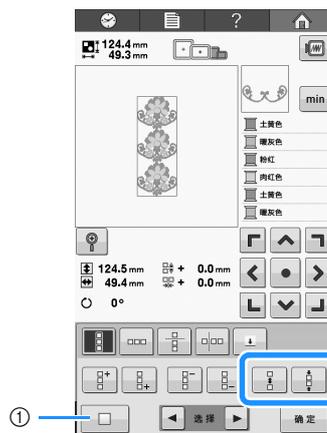
3 使用 在上部重复花样，使用 在下部重复花样。

- 若要删除顶部花样，触摸 。
- 若要删除底部花样，触摸 。



4 调整重复花样的间距。

- 若要增大间距，请触摸 。
- 若要缩小间距，请触摸 。



- ① 触摸  将重复花样恢复为单一的花样。



备注

- 只可以调整红框内所附带花样的间距。

5 重复步骤 2 到 4 完成重复花样。

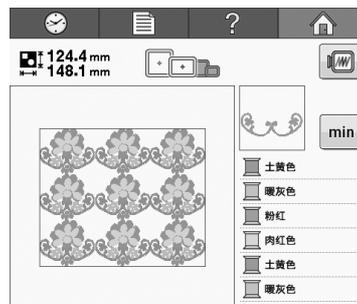
6 进行所需更改后，触摸 确定。

花样编辑画面再次出现。



备注

- 有 2 个或以上花样时，所有花样将被作为一个花样在红框内分组。



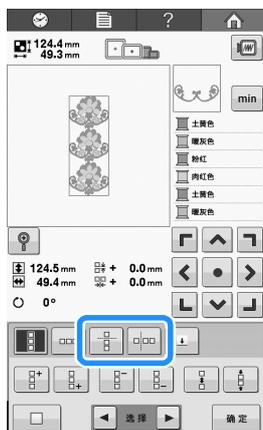
- 在将要复制的花样内更改方向时，红框内的所有花样将被自动组合为一个整体单元。另外有关如何裁切一个复制花样的一个元素，请参见以下部分。

■ 裁切一个复制花样的一个元素

使用裁切功能，可以选择一个复制花样的一个元素并只裁切该元素。该功能可让您设计复杂的复制花样。

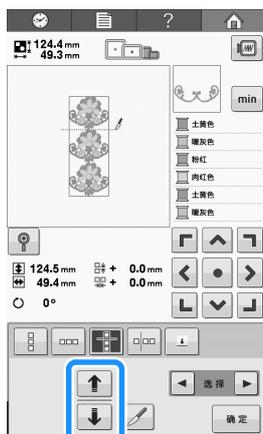
1 选择要裁切复制花样的方向。

- 触摸  水平裁切。
- 触摸  垂直裁切。



→ 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

2 使用 和 选择裁切线。



→ 裁切线将移动。

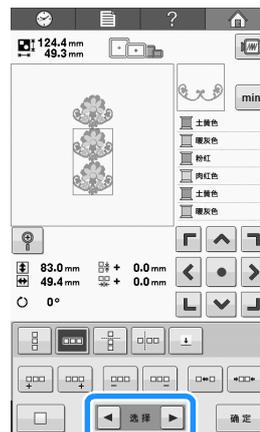
3 触摸 。



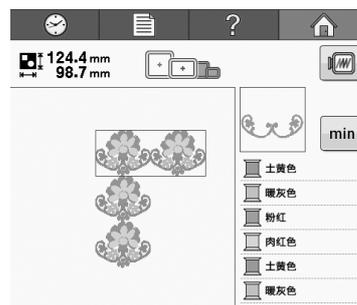
→ 复制的花样将被分隔为单独的元素。

4 触摸 。

5 使用 和 选择要重复的元素。



6 复制所选元素。



7 进行所需更改后，触摸 。

花样编辑画面再次出现。

注释

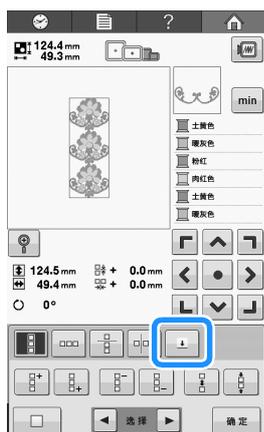
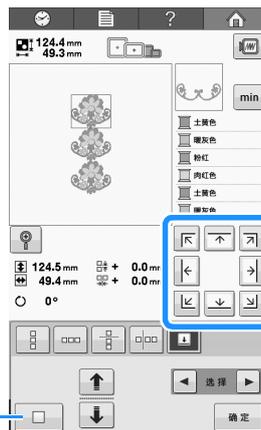
- 一旦将复制的花样裁切为单独的元素，则无法恢复到原始的复制花样。
- 每个元素可在编辑画面中单独编辑。请参见第 120 页上的“选择要编辑的花样”。

指定线标记

绣制一系列花样时，绣制线标记可将它们轻松对齐。完成花样绣制后，将使用最后的线绣制箭头形的线标记。绣制一系列花样时，请使用该箭头定位之后要绣制的花样。

备注

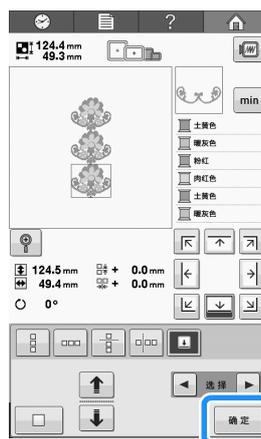
- 重复绣制单个花样时，线标记只会在花样四周绣制。

1 触摸 。**2 触摸 。****3 触摸  选择要绣制的线标记。**

① 触摸该键以取消线标记设置。

备注

- 有两个或多个元素时，使用  和  或  和  选择想要指定线标记的花样。

4 触摸 。

5

创建自定义线表

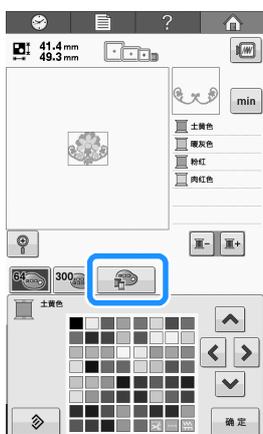
可以创建包含最经常使用线色的自定义线表。可以从九种线品牌的绣花机扩展线色列表中选择线色。可以选择任意颜色并将颜色移动到自定义线表。



注释

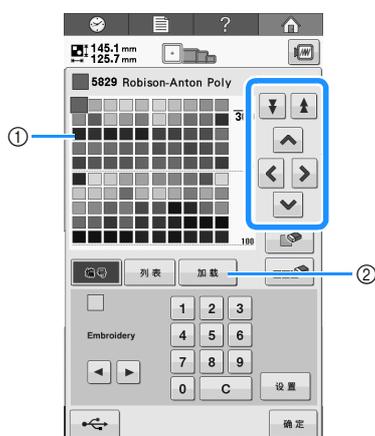
- 一些绣花机在自定义线色表中可能已经具备了附加的 300 种 Robison-Anton 线色。可从我们的网站下载 300 种 Robison-Anton 线色表数据，网址如下：
“ <http://support.brother.com> ”。

- 1 触摸 ，然后触摸 。



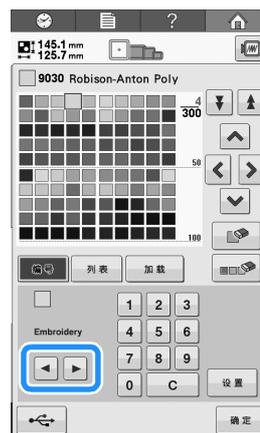
- 2 使用 选择将颜色添加到自定义线表的位置。

- 可以直接使用触摸笔触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色。
- 使用自定义线表中的 和 可一次在画面上滚动 100 种颜色。



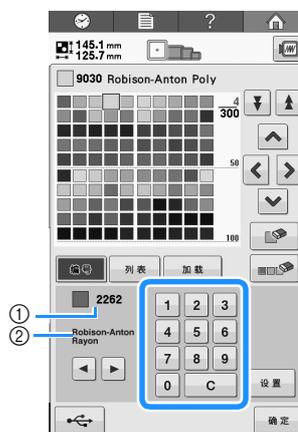
- ① 自定义线表
- ② 触摸 从网站上下下载清除 / 恢复程序

- 3 使用 从本机中选择一个线品牌。



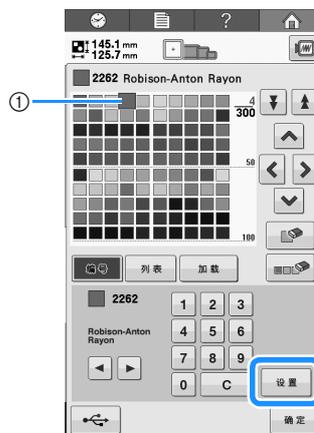
- 4 使用 输入已选择线品牌的 4 位线编号。

- 如果输入错误，触摸 删除输入的数字，然后输入正确的数字。



- ① 输入线色编号
- ② 线品牌

- 5 触摸 。



- ① 选择线色
→ 所选线色在自定义线表中设置。

**注释**

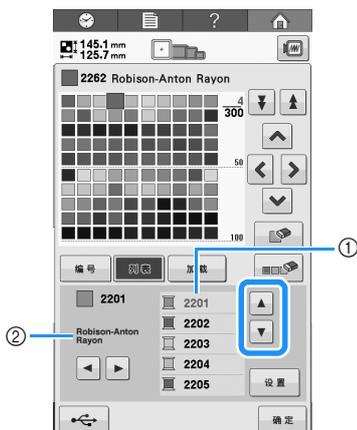
- 如果未触摸 ，线色编号不会改变。

6 重复上一步骤直到所需线色被指定。

- 若要从调色板删除指定颜色，请触摸 。
- 若要从调色板中删除所有指定的颜色，请按 。

7 触摸  恢复到原始画面。**注释**

- 可以保存创建的自定义线表数据。有关详细步骤，请参见第 133 页上的“将自定义线表保存到 USB 介质”。

■ 从列表中将颜色添加到自定义线表**1 重复第 132 页上的上一步骤 。****2 触摸  显示线列表。****3 使用   选择一种线色。**

- ① 线列表
② 线品牌

4 触摸 。**5 重复上一步骤直到所需线色被指定。**

- 若要从调色板删除指定颜色，请触摸 。
- 若要从调色板中删除所有指定的颜色，请按 。

6 触摸  恢复到原始画面。**■ 将自定义线表保存到 USB 介质**

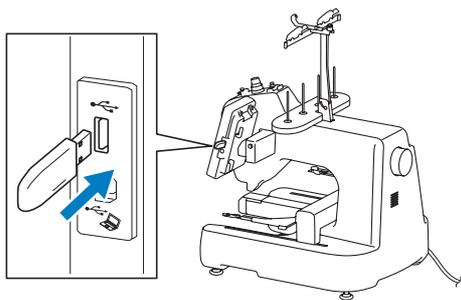
由于机器上一次只能有一个自定义线表，系统会提示您将创建的线表保存到 USB 介质。

**注释**

- 自定义线表数据只能保存在 USB 介质中。不能将数据保存在机器的内存或计算机中。
- 自定义线表数据以“.pcp”数据文件格式进行保存。

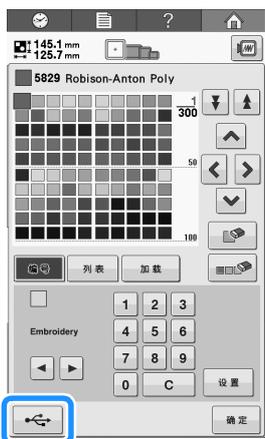
1 按下 ，然后按下 。**2 按照请参见第 132 页上的“创建自定义线表”中的步骤在自定义线表中设置所需颜色。**

3 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。



- ① USB 端口
- ② USB 介质

4 按 。



→ 显示“正在保存…”画面。数据保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注释

- 在显示“正在保存…”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。

■ 从 USB 介质调出自定义线表数据

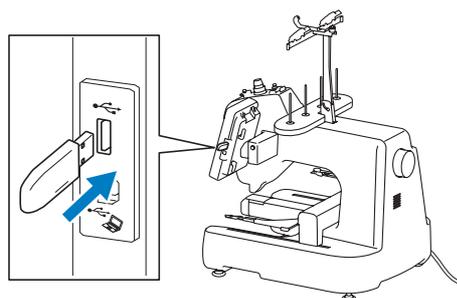
可以从 USB 介质调出自定义线表数据。



注释

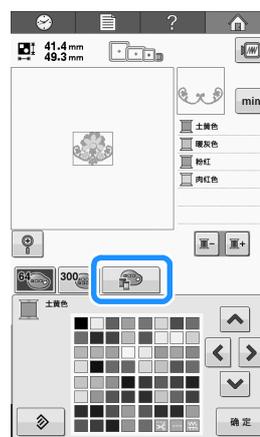
- 请勿在 USB 介质中保存两个或更多的“.pcp”数据文件。一次只能调出一个自定义线表数据。

1 将包含自定义线表数据的 USB 介质插入 USB 端口。

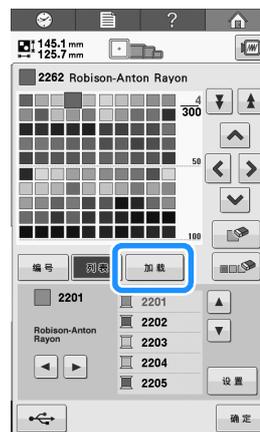


- ① USB 端口
- ② USB 介质

2 按下 ，然后按下 。



3 按 。



→ 显示“正在保存…”画面。数据加载至机器后，画面会自动恢复到原始画面。



注释

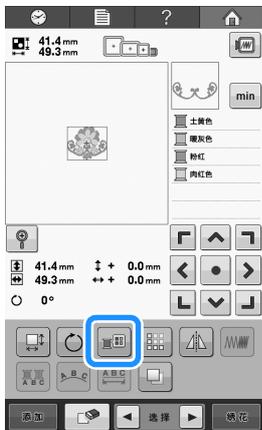
- 在显示“正在保存…”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。

4 调出的自定义线表将显示在画面上。

从自定义线表中选择一种颜色

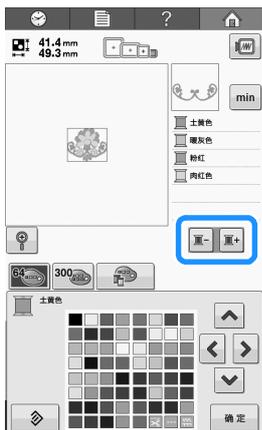
可以在自定义线表中设置的高达 300 种线色中选择一种颜色。

1 触摸 。

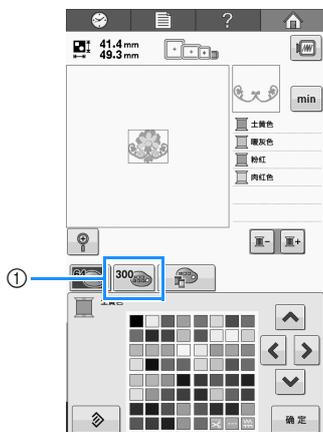


→ 出现 64 种绣花线色表屏幕。

2 触摸 或 选择要更改的线色。



3 触摸 。

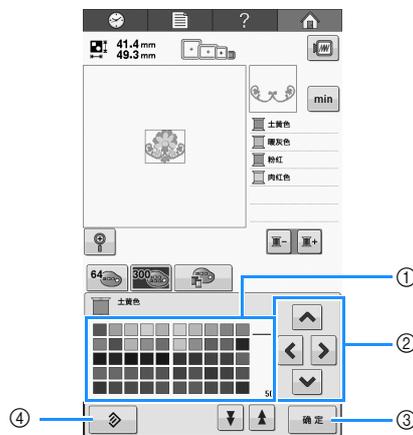


① 自定义线更换键

→ 自定义线表（300种绣花线）将出现。

4 触摸 从自定义线表中选择一种新颜色。

- 使用  和  在自定义线表中滚动线色。
- 触摸  恢复到原始颜色。
- 可以直接使用触摸笔触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色（300种绣花线）。



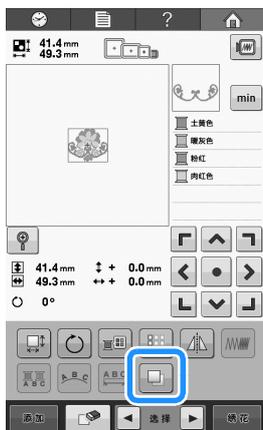
- ① 线色表
从该表中选择一种颜色。
 - ② 在线色表中通过使用这些箭头进行颜色选择。
 - ③ 触摸此键关闭该画面。
 - ④ 触摸该键恢复到原始颜色。
- 画面显示更改的颜色。

5 触摸 。

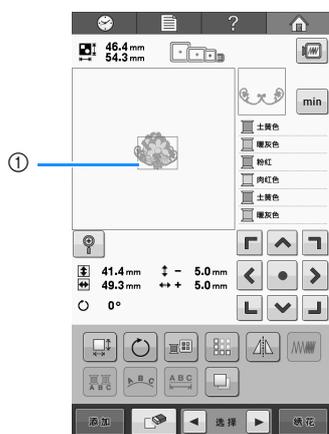
5

复制花样

1 触摸 。



→ 副本放置于原始的花样上。



① 被复制的花样



注释

- 如果画面上显示了多种花样，只有使用  和  选择的花样被复制。
- 单独移动和编辑每个花样副本。

删除花样

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。

2 触摸 。



→ 花样被删除。

- 若要退出删除花样，请触摸 。



注释

- 如果显示了多种花样，只有选择的花样被删除。

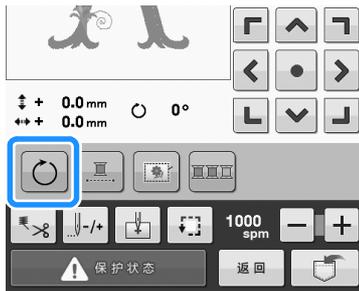
编辑绣花花样（绣花设置画面）

在绣花画面中，如果未组合花样或者整个组合的花样可作为单个花样来编辑，则可以编辑单个花样。
另外，可以使用方向键在花样编辑画面中移动花样或者在绣花画面中移动绣花框。触摸这些键可移动绣花框架。

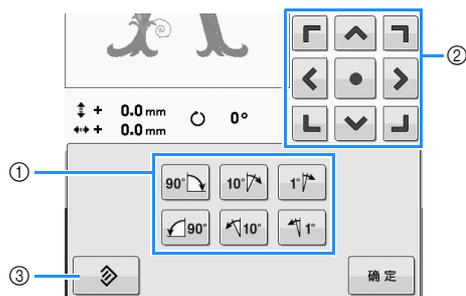
旋转整个花样

可以旋转整个花样。

1 触摸 。



→ 出现下列所示画面。



- ① 让整个花样旋转。
- ② 让绣花框架移动。
- ③ 触摸此键关闭该画面，不进行更改。

2 触摸各键可将花样调节到所需角度。

有关详细信息，请参见第 123 页上的“旋转花样”。

3 如有必要，请触摸方向键调节绣花框架的位置。

有关详细信息，请参见第 83 页上的“更改绣花花样在绣花框中的位置”。

4 进行所需更改后，触摸 。

→ 再次出现绣花画面。

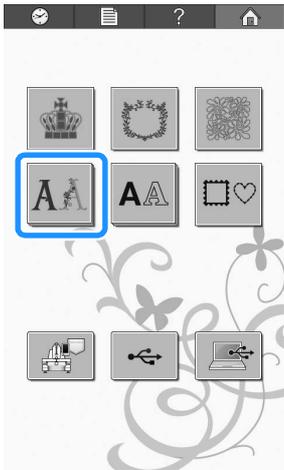
编辑组合花样

在本部分中，我们将把文字与随后要编辑的花纹字母花样组合。

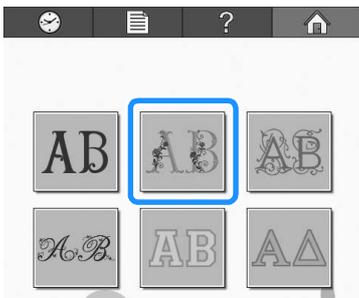
例)



1 触摸 **A**。



2 触摸 **AB**。

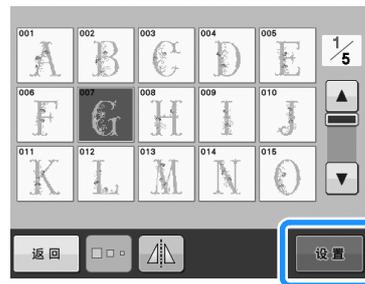


3 选择 **G**。



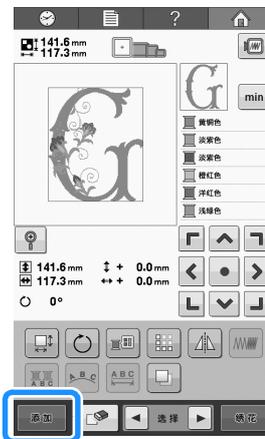
→ 该花样位于绣花区域的中心。

4 若要选择花样，触摸 **设置**。

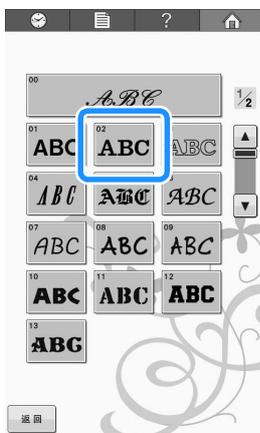


→ 花样编辑画面出现。

5 触摸 **添加**。



→ 花样类型选择画面再次出现。

6 触摸 **AA**。7 触摸 **ABC**。8 键入“ood”，然后触摸  换行。

触摸小写字母的选项卡以显示小写字母输入画面，再触摸“o”、“o”，然后触摸“d”。



→ 所选字母出现在绣花区域的中心。

- 若要更改花样大小，选择“o”，然后触摸  选择所需大小。
- 若要更改文字排列，触摸 ，然后选择所需的文字排列。

9 键入“Luck”。

触摸“L”后，触摸小写字母的选项卡以显示小写字母输入画面，再触摸“u”、“c”，然后触摸“k”。



→ 所选字母会显示在之前键入的字母下方。

- 若要更改文字对齐，触摸 。

10 选择字符后，触摸 。

→ 花样编辑画面出现。

11 触摸  /  /  并调整字母位置，这样就可以将其保持平衡。12 确认整个花样的平衡，然后，如果想要编辑花样，触摸  或  选择要编辑的花样。

直接用手指或触摸笔触摸画面便可选择花样。

13 触摸 ，然后触摸  预览花样。



- 触摸  恢复到上一画面。



14 完成所有编辑后，触摸 。
→ 出现绣花画面。



- 若要恢复到花样编辑画面并继续编辑花样，触摸

。

第 6 章

基本设置和帮助功能

本章介绍了使用设置键和机器操作导航键（见第 30 页所述）的相关说明。本章将提供 LCD 上更改基本绣花机设置和查看操作的详细信息。

| | |
|-------------------------|-----|
| 使用设置键 | 142 |
| 了解设置画面 | 142 |
| ■ 第 1 页 | 142 |
| ■ 第 2 页 | 142 |
| ■ 第 3 页 | 143 |
| ■ 第 4 页 | 143 |
| 将设置画面图像保存到 USB 介质 | 144 |
| 更改显示辅助线 | 144 |
| 更换线色信息 | 145 |
| ■ 示例显示 | 145 |
| 更改度量单位 | 146 |
| 更改绣花疏缝距离 | 146 |
| 更改绣花花样或缩略图的背景颜色 | 146 |
| 指定缩略图尺寸大小 | 147 |
| 指定剪线传感器 | 147 |
| 更改扬声器音量 | 147 |
| 选择“生态模式”或“关闭支持模式” | 148 |
| 设置开机画面 | 148 |
| 更改语言 | 148 |
| 打开“ON”或关闭“OFF”照明灯 | 149 |
| 更改画面亮度 | 149 |
| 设置 LED 指针 | 149 |
| 使用机器操作导航键 | 150 |
| ■ 类别内容 | 150 |

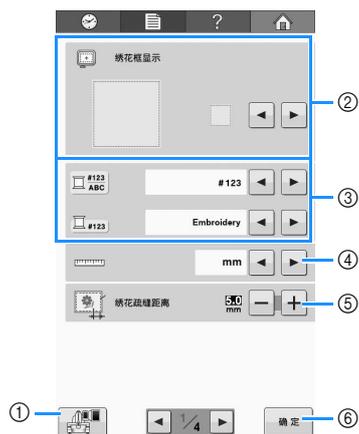
使用设置键

触摸  (设置键) 更改基本绣花机设置。

了解设置画面

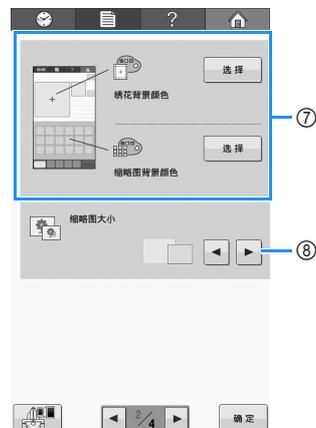
设置画面有 4 页。触摸画面下部中间的  和  直到显示所需页面。 键出现在所有页面上。

■ 第 1 页



- ① 触摸此键可将当前设置画面图像保存到 USB 介质 (请参见第 144 页)。
- ② 可以指定花样显示区的辅助线 (绣花框架大小、中心点标记、网格和光标)。(请参见第 144 页。)
- ③ 颜色信息可切换为颜色名称或者线品牌和颜色编号 (请参见第 145 页)。
- ④ 度量单位
可变更画面中出现的度量单位。(请参见第 145 页。)
- ⑤ 疏缝针迹距离
指定花样与疏缝针迹之间的距离。(请参见第 96 页。)
- ⑥ 触摸该键可退出指定设置。设置被确认并且在触摸设置键之前显示的画面再次出现。

■ 第 2 页



- ⑦ 绣花背景颜色 / 缩略图背景颜色
根据绣花花样颜色, 改变花样显示区域和缩略图的背景颜色, 使花样更清晰和容易选择。(请参见第 146 页。)
- ⑧ 缩略图大小
从花样列表画面中选择花样时, 指定出现的图像键的尺寸显示为“小”或“大”。(请参见第 147 页。)

■ 第 3 页



- ⑨ 面线和梭芯线传感器
将“面线和梭芯线传感器”设置为“ON”或“OFF”。（请参见第 146 页。）
- ⑩ 机器扬声器音量
可以调整操作声音和警告声音的音量。（请参见第 15 页或 147。）
- ⑪ 通过设置“生态模式”或“关闭支持模式”可节省机器功耗（请参见第 148 页）。
- ⑫ 打开画面
可以将机器的开机画面设置为当打开机器时开机画面显示（“ON”）或不显示（“OFF”）。
- ⑬ 语言
可更改显示语言。用所选语言显示来按键和信息。（请参见第 148 页。）

■ 第 4 页



- ⑭ 照明灯
照明灯可以设置为打开或关闭。（请参见第 14 页或 149。）
- ⑮ 更换画面显示亮度（请参见第 149 页）。
- ⑯ 打开或关闭 LED 指示灯（请参见第 40 页）。
- ⑰ 总计时器可显示总针迹数，并且维修计时器显示从本机最后一次维修保养起已经绣制的针迹数。
- ⑱ 总计时器可显示本机已使用的总时间量，并且分段计时器可显示从本机最后一次维修保养起已使用的总时间量。
- 将计数器 ⑰ 和 ⑱ 作为进行定期维修保养的依据。
- ⑲ “No. ##”是绣花机的编号。
- ⑳ 版本
显示本绣花机上所安装软件的版本。（请参见第 184 页。）



注释

- 请与当地授权的 Brother 经销商或登陆“<http://support.brother.com>”查看可用更新的详细信息。

在下列部分中详细介绍了各种设置。指定所需设置后，触摸 **确定** 恢复到显示设置画面之前显示的画面。



注释

- 在绣制时有些设置不能更改。

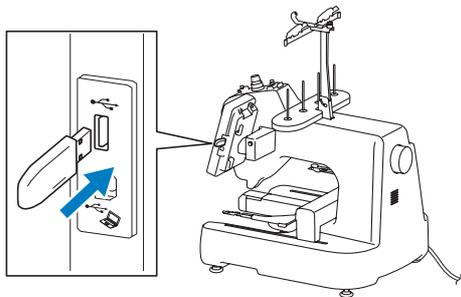
将设置画面图像保存到 USB 介质

可以将设置画面的图像另存为 BMP 文件。

一次最多可以在一个 USB 介质上保存 100 张图像。

此功能可用于设置画面的所有页面。

1 将 USB 介质插入机器右侧的 USB 端口中。



- ① USB 端口
- ② USB 介质

2 按 。

→ 图像文件将保存到 USB 介质中。

3 取下 USB 介质以供以后参考，可以使用计算机查看保存的图像。

设置画面图像文件以“S##.BMP”的名称保存。

- * “S##.BMP”名称中的“##”会使用 S00 至 S99 间的数字自动替换。



注释

- 如果 USB 介质上已保存有 100 张图像文件，将出现以下信息。在这种情况下，请从 USB 介质删除文件，或者使用其他 USB 介质。



更改显示辅助线

可以为附带的绣花框指定花样显示区的辅助线。辅助线设置可在设置画面中的第 1 页中指定。



- ① 可在此预览指定的辅助线设置。

中心点以红色加号 (+) 显示。

购买本款机器时，中心点标记和网格线不显示。

1 触摸 或 选择是否显示中心点标记和网格线。

网格线



十字网格线



中心点标记



中心点标记和网格线



带网格线的中心点标记



无中心点标记或网格线



更改线色信息

可以显示线色名称、绣花线编号或绣花时间。
购买本款机器时，已选择了线色编号 (#123)。
线色显示设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

- 1 触摸 ◀ 和 ▶ 可以显示线色名称、绣花线编号或绣花时间。



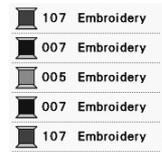
- 2 当显示线编号 #123 时，触摸 ◀ 和 ▶ 从以下六种绣花线品牌中进行选择。



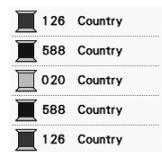
示例显示

线色编号 (#123)

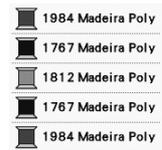
Embroidery (涤纶)



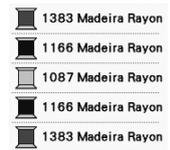
Country (棉*)



Madiera Poly (涤纶)



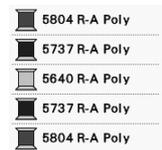
Madiera Rayon (人造丝线)



Sulky (人造丝线)



Robison-Anton (涤纶)



* 根据不同的国家和地区出售棉花类涤纶线。

线色名称

颜色名称



备注

- 在花样显示区域中，线色顺序画面中的线色和花样中的线色以原始线色显示（即，本机内置的线色）。线色编号以在本机指定的绣花线品牌的线色编号（或最接近的编号）显示。
- 画面上的颜色可能会与实际线筒色略有不同。

更改度量单位

度量单位可设置为毫米或英寸。

购买本款机器时，已选择了“mm”。

度量单位设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

1 触摸 ◀ 或 ▶ 选择所需度量单位。

显示所需单位。



更改绣花疏缝距离

从花样到疏缝针迹的距离可设置为 0.0 毫米至 12.0 毫米。

购买本款机器时，已选择了“5.0 毫米”。使用此设置时请参见第 96 页上的“疏缝绣花”。

距离设置可在设置画面中的第 1 页中指定。

1 使用 - 和 + 设定花样与疏缝针迹之间的距离。



改变绣花花样或缩略图的背景颜色

花样显示区域和花样缩略图的背景颜色。根据花样颜色，可从 66 种可用设定中选择所需的背景颜色。可以为绣花显示区域和花样缩略图选择不同的背景颜色。

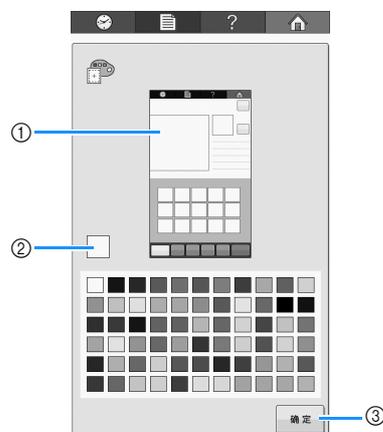
购买本款机器时，已选择了白色。

背景色设置可在设置画面中的第 2 页中指定。

1 触摸 选择。



2 从 66 种可用设定中选择背景色。



- ① 绣花花样背景颜色 / 缩略图背景颜色
- ② 所选颜色
- ③ 触摸 确定 返回到设置画面。

备注

- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

指定缩略图尺寸大小

可以设置选择绣花花样的缩略图是否以正常尺寸或大尺寸显示。大尺寸是正常尺寸的 1.5 倍。

购买本款机器时，已选择了正常尺寸。

缩略图尺寸设置可在设置画面中的第 2 页中指定。

1 触摸  和  选择所需的缩略图大小。



注释

- 在花样选择画面中缩略图尺寸大小不会显示更改。在这种情况下，恢复到类别选择画面并重新选择花样类别。

指定剪线传感器

如果将剪线传感器设为“OFF”，机器在绣花完成前不会停止，即使发生断线或梭芯中没有足够的线。请将剪线传感器设为“ON”，除非需要将其设置为“OFF”。

购买本款机器时，已选择了“ON”。

剪线传感器可在设置画面中的第 3 页中指定。

1 触摸  或  选择所需设置。



注释

- 一般情况下，将剪线传感器设置为“ON”。将剪线传感器设为“OFF”时，机器不能检测出面线是否打结。缠线时继续使用机器可能会导致损坏。

更改扬声器音量

可以更改操作音的音量。

扬声器音量可设置为“OFF”或“1”和“5”之间的设置。选择“OFF”时，扬声器中没有声音。

购买本款机器时，已选择了“3”。

扬声器设置可在设置画面中的第 3 页中指定。

1 触摸  和  选择所需的扬声器音量。



→ 通过触摸键时的操作声音，检查选择的所需扬声器音量。

选择“生态模式”或“关闭支持模式”

通过设置生态模式或关闭支持模式可以节省机器功耗。

如果在指定的时间段内没有使用机器，机器会进入其中任何一种模式。

“生态模式”：

机器将进入睡眠模式。触摸画面或按“开始/停止”按钮继续绣制。

“关闭支持模式”：

经过设置的时间段后，机器将关闭。将机器关闭后重新打开即可重新开始绣制。

| 条件 | 生态模式 | 关闭支持模式 |
|-----------|-------------------|------------------|
| 可用时间 | OFF, 0 - 120 (分钟) | OFF, 1 - 12 (小时) |
| “开始/停止”按钮 | 呈绿色闪烁 | 呈绿色缓慢闪烁 |
| 暂停的功能 | 机器灯、画面显示、LED 指针 | 所有功能 |
| 恢复后 | 机器从上一操作开始运行。 | 需要关闭机器。 |

按“开始/停止”按钮或触摸画面显示可从这些模式中恢复。

这些设置可在设置画面中的第 3 页中指定。

1 使用 ◀ 或 ▶ 选择进入模式之前要经过的时间。



注释

- 如果在机器处于“生态模式”或“关闭支持模式”时将其关闭，请等待约 5 秒钟后再打开机器。

设置开机画面

可以选择机器的初始画面。如果将“开机画面”设置为“ON”，在开机时会启动开机动画画面。触摸画面后将显示初始花样类型选择画面。

如果将“开机画面”设置为“OFF”，在开机时会显示初始花样类型选择画面。

购买本款机器时，已选择“ON”。

开机画面设置可在设置画面中的第 3 页中设定。

1 触摸 ON 或 OFF 选择所需设置。



更改语言

语言设置可在设置画面中的第 3 页中指定。

1 触摸 ◀ 或 ▶ 选择所需的语言。
显示所需语言。



打开“ON”或关闭“OFF”照明灯

可以打开或关闭机器照明灯。

购买本款机器时，已选择了“ON”。

照明灯可在设置画面中的第 4 页中指定。

1 触摸 **ON** 或 **OFF** 选择所需设置。



更改画面亮度

画面显示亮度可设置为“1”与“6”之间。如果设置为较小数值，画面会变暗。

购买本款机器时，已选择了“4”。

画面显示亮度设置可在设置画面中的第 4 页中指定。

1 触摸 **-** 和 **+** 选择所需的亮度。



设置 LED 指针

可以将“LED 指针”设置为“ON”或“OFF”。选择“ON”后，LED 指针将在绣花画面中显示落针位置。选择“OFF”后，LED 指针将在所有画面中关闭。请参见第 40 页上的“绣花定位标记”了解 LED 指针的有关信息。

购买本款机器时，已选择“ON”。

LED 指针设置可在设置画面中的第 4 页中设定。

1 触摸 **ON** 或 **OFF** 选择所需设置。



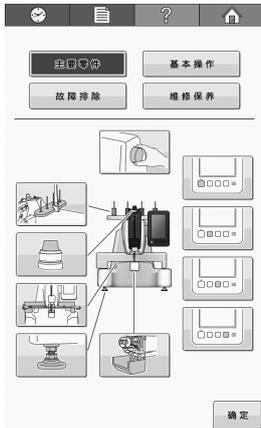
使用机器操作导航键

本机包含基于使用说明书的信息，例如基本机器操作。触摸 **?** (机器操作导航键)，然后从出现的四个主题中选择以显示可用信息。

类别内容

主要零件

显示和说明机器的主要部件及其功能。



基本操作

对基本的穿线与箍框进行说明。



故障排除

解决问题的基本指导。



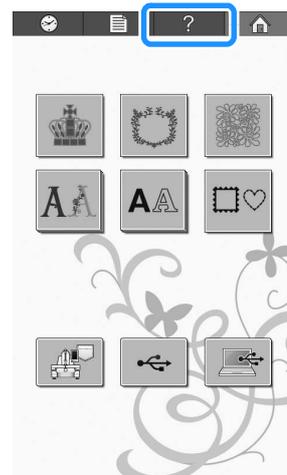
维修保养

维护机器的说明。



例：学习如何将面线穿线

1 触摸 **?**。



→ 显示机器操作导航画面。

2 触摸 **基本操作**。



→ 出现基本操作列表。

3 触摸 。



→ 出现为面线穿线的步骤。

4 阅读说明。

- * 按  查看下一页。
- * 按  查看前一页。

5 触摸 恢复到原始画面。

第 7 章

附录

本章介绍了绣制工作的技巧说明、制作漂亮绣品的要点，以及发生故障时应采取的维修保养步骤和补救措施的详细信息。

| | |
|--------------------------------|-----|
| 贴布绣缝制 | 154 |
| 绣制贴布绣花样 | 154 |
| ■ 缝制贴布绣的步骤 | 154 |
| 使用框架花样创建贴布绣 (1) | 155 |
| 使用框架花样创建贴布绣 (2) | 156 |
| 绣制拆分绣花花样 | 157 |
| 机器操作的实用技巧 | 159 |
| 线色表 | 159 |
| 田岛 (.dst) 绣花数据的颜色 | 159 |
| 创建漂亮的绣品 | 160 |
| 线 | 160 |
| 衬纸 (背衬) | 161 |
| 篷放技巧 | 162 |
| ■ 绣花框基础知识 | 162 |
| 布料 / 衬纸兼容性表 | 163 |
| 维修保养 | 164 |
| 清洁 LCD | 164 |
| 清洁机器表面 | 164 |
| 清洁旋梭 | 164 |
| 清洁针板周围 | 165 |
| 清洁梭壳 | 166 |
| 清洁面线的穿线通道 | 166 |
| ■ 清洁导线槽 | 166 |
| ■ 拆卸和清洁张力单元 | 167 |
| 为机器加机油 | 168 |
| ■ 为旋梭加机油 | 168 |
| ■ 为针杆加机油 | 169 |
| 有关维修保养信息 | 169 |
| 故障排除 | 170 |
| 故障排除 | 170 |
| 错误信息 | 177 |
| 如果按键时机器无响应 | 182 |
| 规格 | 183 |
| 绣花机规格 | 183 |
| 升级机器软件 | 184 |
| 使用 USB 介质的升级步骤 | 184 |
| 使用计算机的升级步骤 | 185 |
| 索引 | 186 |

贴布绣绣制

本节介绍绣制贴布绣的步骤。

绣制贴布绣花样

一些内置的绣花花样可用于绣制贴布绣。请按照下列步骤使用“绣花布料”、“绣花位置”或“绣花”的花样在线色顺序画面上方的区域显示中绣制贴布绣。

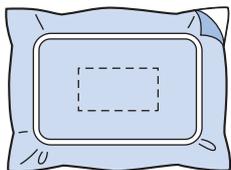
* 根据线色显示设置，可能显示

-  (绣花布料)、
-  (绣花位置) 或
-  (绣花)。

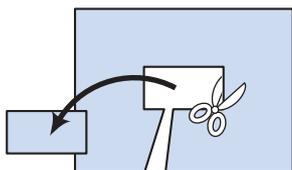


■ 绣制贴布绣的步骤

- 1 在贴布绣布料的反面放置衬布。
- 2 将贴布绣用的布料（从步骤 1 开始）箍在绣花框中，然后绣制“绣花布料”花样。绣制将用于裁切的贴布绣轮廓线后机器停止。

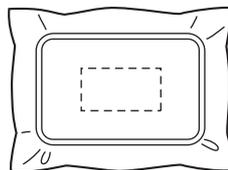


- 3 从绣花框中取出贴布绣布料，然后沿着绣制的裁切线小心裁切。

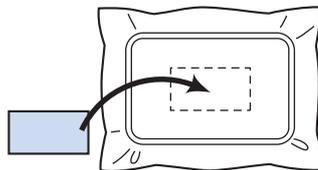


- 如果沿着绣制裁切线内部裁切贴布绣，贴布绣可能无法正确安装在布料上。因此，请小心沿着绣制裁切线裁切贴布绣。如果没有小心执行该步骤，贴布绣将不会被整齐地完成。另外，请小心去除多余的线。

- 4 将底布或衣物箍在绣花框中，然后绣制用于贴布绣的位置轮廓花样。绣制完成，然后机器停止。

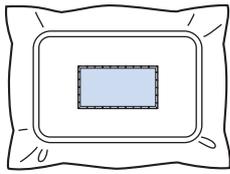


- 5 轻轻将布胶或喷洒粘合剂粘到裁切的贴布绣布料的反面，然后将贴布绣布料固定在步骤 4 绣制的位置轮廓花样处。



- 如果使用熨烫衬布将贴布绣布料贴到底布，将贴布绣布料和底布一起熨烫，而无需从绣花框去除底布。

- 6 安装贴布绣布料后，绣制“绣花”花样。这样便完成了贴布绣。

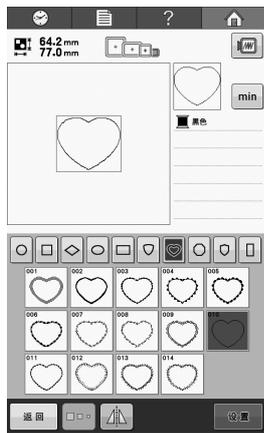


- 依照花样的不同，有些花样是无法进行绣花的。在这种情况下，可选取此花样中的部分颜色线来绣制贴布绣。

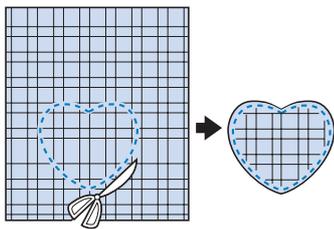
- 7 完成绣制

使用框架花样创建贴布绣 (1)

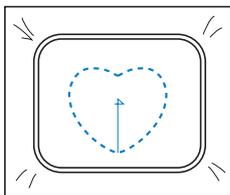
绣制相同大小和外形的两个框架花样来创建贴布绣 - 一种使用直线针迹绣制，另一种使用缎纹针迹绣制。



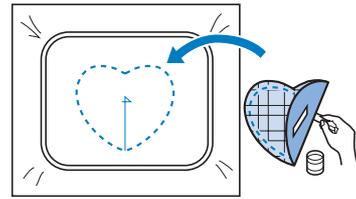
- 1 选择使用直线针迹绣制的框架花样在布料上绣制贴布绣。小心地在针迹外部裁切。



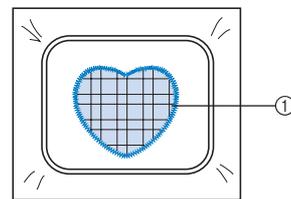
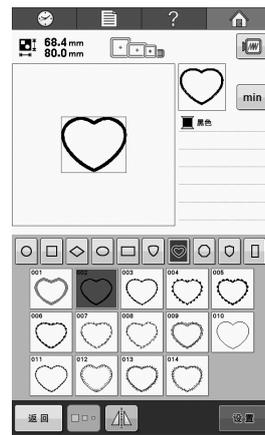
- 2 在底布上绣制相同的花样。



- 3 轻轻将布胶或喷洒粘合剂粘到在步骤1中所裁切的贴布绣布料的反面，然后将贴布绣布料固定到底布。



- 4 选择相同外形的缎纹针迹框架花样，绣制在步骤3中固定的贴布绣布料。



- ① 贴布绣



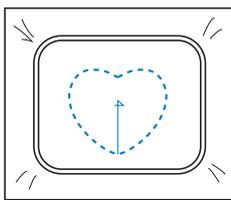
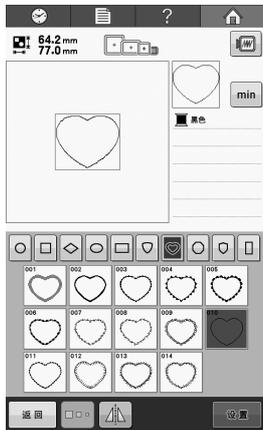
注释

- 如果改变了直线针迹框架花样的大小或位置，请务必以相同的方式改变缎纹针迹框架花样的大小或位置。

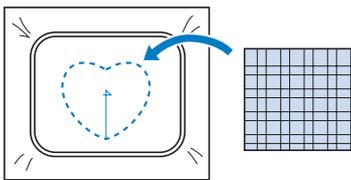
使用框架花样创建贴布绣 (2)

绣制贴布绣有另一种方法。使用这种方法，则不需要改变绣花框架中的布料。绣制相同大小和外形的两个框架花样后可创建贴布绣 - 一种使用直线针迹绣制，另一种使用缎纹针迹绣制。

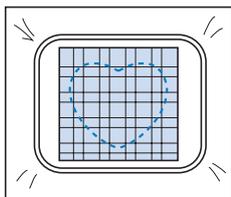
1 选择使用直线针迹框架花样在底布上绣花。



2 将贴布绣布料放在步骤 1 绣制的框架花样处。确认针迹周围的区域比贴布绣布料的区域小。

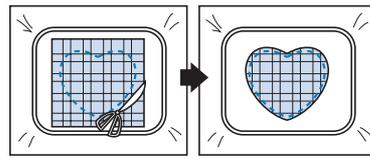


3 使用与上次相同的直线针迹框架花样在贴布绣布料上再次绣制。



- 在中心绣制十字纹之前请务必停止机器。

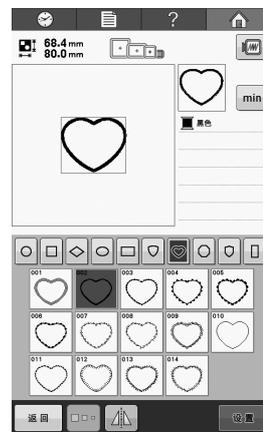
4 从机器中卸下绣花框架，然后沿着针迹外侧剪下多余的贴布绣布料。



注释

- 剪下多余的贴布绣布料时请不要从绣花框中取下底布。另外，不要向装在绣花框中的底布施加过大的压力，否则可能会造成布料松弛。

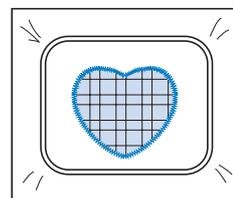
5 选择相同外形的缎纹针迹框架花样。



注释

- 如果改变了直线针迹框架花样的大小或位置，请务必以相同的方式改变缎纹针迹框架花样的大小或位置。

6 安装在步骤 4 中卸下的绣花框，然后完成绣制贴布绣。

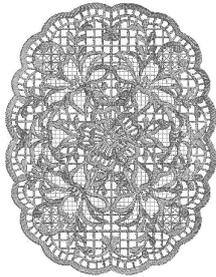


绣制拆分绣花花样

可绣制使用 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本或 PE-DESIGN NEXT 创建的拆分绣花花样。使用拆分绣花花样，当绣花设计大于箍框时将其拆分成多个部分的绣花花样，并在每一部分绣制完成之后创建单个花样。

对于创建拆分绣花花样和绣制说明的详细信息，请参见 PE-DESIGN 版本 7 或更新版本或者 PE-DESIGN NEXT 附带的使用说明书。

以下步骤介绍了如何从下面的 USB 介质中读取并且绣制拆分绣花花样。



1 将包含所创建的拆分绣花花样的介质连接到机器，然后选择要绣制的拆分绣花花样。

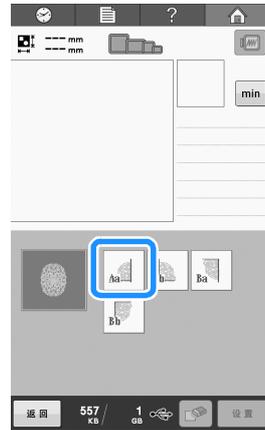
- * 有关调用花样的详细信息，请参见第 112 页上的“绣花卡（选购）”、第 116 页上的“从 USB 介质中调出”或第 117 页上的“从计算机中调出”。



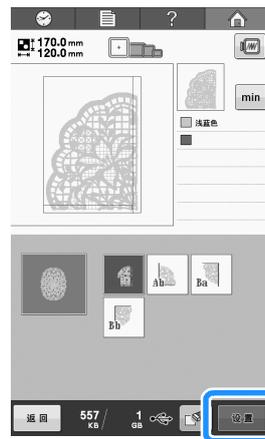
→ 出现画面时可选择拆分绣花花样的一部分。

2 选择要绣制的部分

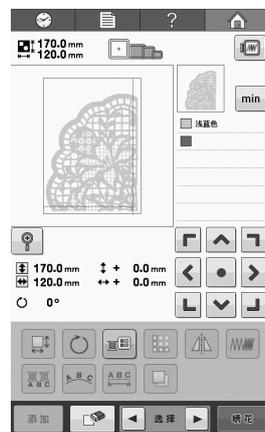
- * 按照字母顺序选择各部分。
- * 在一页中可以显示最多 9 个部分。如果花样中有 10 个或更多部分，按 ▲ 或 ▼ 显示上一页或下一页。



3 触摸



4 如果需要，请编辑花样。



- * 有关详细信息，请参见第 119 页上的“编辑绣花花样（花样编辑画面）”。



备注

- 触摸  时，花样可以向左右旋转 90 度。

5 触摸 。

6 触摸  以解锁绣花机。

7 触摸“开始/停止”按钮绣制花样部分。

8 绣花完成后，出现下面画面。触摸 。



→ 出现画面时可选择拆分绣花花样的一部分。

9 重复步骤 2 到 8 以绣制花样的剩余部分。

机器操作的实用技巧

本部分介绍了操作机器时的实用操作。

线色表

下面提供了机器内置线色表和自定义线表的附加说明。

一般情况下，线色列表画面中以及花样显示区域中的线色以机器内置线色表中的颜色显示。有这些线色的线色编号以在设置画面的第 1 页上指定的品牌的线色编号（或最接近的编号）显示。因此，完成的绣花颜色可能会稍有不同。

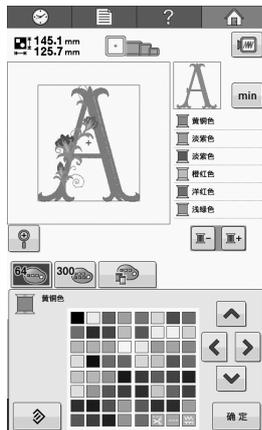
但是，由于在花样编辑画面中的更改线色画面所指定的自定义线表是通过机器内置色库中的各品牌的线色编号以及颜色名称指定线色来创建的，线表以这些原始线色来显示。

如果使用自定义线表更改花样颜色，可使用与实际绣花线色最接近的颜色预览花样。

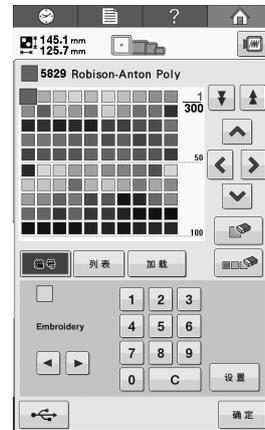
从您所拥有的线色创建线色表并用其来显示线色中的花样。请记住，在创建新的自定义线表前保存目前的自定义线表。

有关更改线色功能，请参见第 132 页上的“创建自定义线表”和请参见第 135 页上的“从自定义线表中选择一种颜色”。

正常线色显示



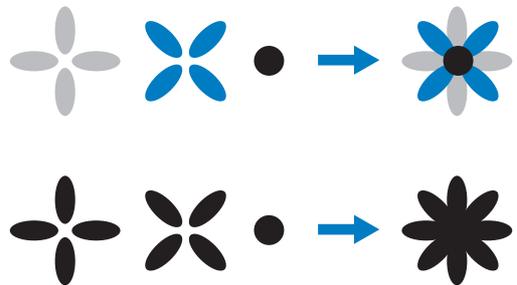
使用自定义线的线色显示



田岛 (.dst) 绣花数据的颜色

田岛数据 (.dst) 不包含花样颜色信息。数据只能通过组合不同的形状来实现。

例如，下列绣花数据以如下所示的田岛格式 (.dst) 显示



机器使用田岛数据时为了区分花样各个部分，显示花样时会自动应用默认线色列表的颜色。由于此时线的颜色是根据绣花顺序依次选取用的默认线色，无论花样设计如何，都会依绣花顺序应用颜色，这样设计看起来可能会显得不正常，例如，橙色的水果可能会显示为蓝色。

所以使用田岛数据时，请务必在画面上预览绣制的图像并在更换线色画面中更换颜色。

创建漂亮的绣品

下面介绍了为了创建漂亮绣品而必须遵守的有关线、绣花框和衬纸的各种注意事项。

线

绣花线可能很昂贵，因此保管就尤为重要。无论制造的线质量多么好，如果要正确绣制必须妥善进行保管。考虑到从线送货给用户到实际在绣花机上使用线所经过的时间，这一点是特别重要的。特别重要的是，要将线存放在没有破坏性因素（如过热、光线或潮湿）的环境中。

绣花线最好存放在尽可能清洁、没有灰尘的地方。同时重要的是，存放的地方不要有烟雾、尘雾和气体。一些气体可能会导致线发黄。因为这些尘雾是从煤气炉或者气油或柴油发动机等设备中所产生的。

直射阳光对绣花线特别具有破坏力。线盒不要打开或暴露在直射阳光下。如有可能，应使用天窗和窗户的散射光线。绣花线最适宜的光线类型为钨丝或荧光灯。但重要的一点请记住长时间暴露在这些有害光源下也可能造成纸板盒和其他物体颜色褪色。

温度和湿度对绣花线也是一种危险。理想的条件为 15 °C 和 25 °C 之间。湿度应在 40% 到 60% 之间。要尽可能保持这些条件恒定以防止发霉。超过温度范围可能会造成润滑问题，最终造成断线。潮湿的条件可能会影响到纸质梭芯，因为纸盒板可能会膨胀并且线会变长。也需要注意，即使整体存放条件良好，也有可能会有线暴露在热源或明亮光线下的“地点问题”。保证线不会被损坏需要经常流动保存并且不要将线长时间放在相同的地方。

选择恰当的线是改善生产时间的一个主要因素。走线能力、强度、连贯性和重量都会影响到产量。这些质量决定了机器绣制的质量以及绣制过程中断线的次数。

衬纸（背衬）

底衬和表衬可稳定并支撑正在绣花的布料，这样便可最大限度的减少绣花过程中的干扰或不稳定性。绣花时请使用衬纸。使用不正确类型的衬纸，布料可能会在绣花框架内移动过大，造成绣花歪斜。有时，可能会需要表衬来固定像有毛绒表面的布料，如毛巾、灯芯绒和灯芯布织物。有多种类型的不同重量的底衬和表衬，他们针对可能正在绣制的各种布料具有不同的作用。

绣花中可使用四种衬纸：涤纶和粘胶混和、纯棉易撕、水溶性和粘合性衬纸。在这四种衬纸中，有各种重量、大小和质地。为特定布料选择衬纸类型时，除了花样针数以及花样中使用的针迹类型，还要考虑花样大小。

最后，请确保没有将衬纸拉伸。一些底衬可能不会垂直或水平拉伸，但会对角线拉伸。请勿使用这些类型。这种底衬将在绣制过程中拉伸并且可能造成花样偏移。

1. 涤纶和粘胶混和衬纸特别适合浅色布料，因为这种衬纸可防止在修剪掉多余部分后在正面显示出阴影。这种底衬在需要稳定性时非常理想，可让成品具有轻柔的触感，例如，婴儿服装。

2. 涤纶和粘胶混和衬纸特别适合中质到重质织物，但也可在编织材料上使用。其可容纳大量的针迹并且具有 2 层或 3 层时可保留大量的针迹。这种底衬也可用黑色让衣服内部看上去与外部一样漂亮。黑色衬纸非常适合轻质布料相似颜色的衣服。黑色底衬与白色底衬相比透视效果没那么明显。

3. 粘合性（即剥即粘）底衬在难以箍框的布料上使用。将这种底衬（粘合侧朝上）安装在绣花框上，让布料“粘”在衬纸上。完成绣花时，可将布料拆下，多余的衬纸可弃用并重复处理。

4. 纯棉易撕衬纸可用于中质编织布料以及结实的布料，如帆布、府绸和粗斜棉布。这种衬纸可容纳许多针迹，特别是用两层或多层时。这种衬纸用非编织材料组成，可在完成绣花设计后从边缘轻松撕下。这种衬纸也有黑色的。

5. 水溶性衬纸在需要防止例如毛巾上的毛绒与绣好的针迹互相干扰时特别有用。像毛圈织物、灯芯绒、天鹅绒和人造皮毛等布料就是具有毛绒的布料。在这些布料上绣花时毛绒会穿透绣花针迹。布料纤维在绣花设计的完成针迹之间露出来，绣制效果不整洁并且经常出现松散的外观。在这些情况下，使用水溶性衬纸作为表衬将布料纤维保持平整，这样针迹就可以整齐、精确地绣制在上面。在绣制花边或其他镂空图案时，水溶性衬纸也可用作底衬。水溶性衬纸可轻松完成以上绣制，绣制完成后可将其轻松拉出，残留部分可用水轻松溶解。水溶性衬纸也可用作毛巾上的底衬，这样绣好毛巾后水溶衬纸可完全除去，毛巾的背面是看不见衬纸的。

箍框技巧

多年来我们常听人们说：“用合适的工具做正确的工作”。这句话在绣花工业中可以说是至理名言。选错绣花框可能会在绣制过程中造成花样对齐效果不理想或者将作品毁于一旦。即便是拥有创意绝伦的设计，但如果没有使用正确的框架大小、类型或者专用技术往往便会毁掉最终的作品。

■ 绣花框基础知识

管框：这种框架可让管状布料或已加工好的服装放在旋梭组件附近。这样便可只绣衣服前面，而不会将背面绣上针迹。从下至上箍放T恤衫时记得旋转绣花花样，以便其可以放在旋梭组件附近。

帽框：这些是专门用来固定帽子进行绣花的绣花框。各种机器有各种风格，其中有两种基本风格：一种用来绣制扁平帽子（在针织横机上使用），一种以自然曲线外形绣制帽子（在管针针织机上使用）。

箍放布料：放在框架中的布料和底衬应特别平整并且没有褶皱或气泡。如果必须去掉气泡或褶皱，请务必一起拉出布料和底衬。请拉出不再需要的部分，使布料平整、顺畅。如果在这个步骤过程中过份拉伸布料，可能会造成卸下框架时在完成的设计周围产生褶皱。在设计部分之间也可能产生间隙。

内部 / 外部框架位置：在反面的外部框架下布料和背衬应该略有隆脊（3毫米）。只有内部框架松弛时才可拧紧螺丝。不要过份拧紧螺丝，否则可能会造成布料出现褶皱并且可能“拧滑”螺丝。

布料 / 衬纸兼容性表

| 布料 / 服装 | 衬布料编号 | 表衬布料编号 | 注释 |
|-------------|---------------------------|--------|--|
| 毛圈织物 | 1 纯棉易撕 | 1 水溶性 | 增大线密度和 / 或缎纹针迹宽度。精致细纹和小型字母容易在毛圈线圈中被遮蔽。 |
| 缎纹夹克 | 厚里衬: 无 薄里衬或无里衬: 1 纯棉易撕 | 无 | 如果衣服在框架中打滑, 造成对位问题, 请用胶纸带或斜纹带缠绕内部框架。这样粗糙表面可将衣服固定, 也可以减小框架磨损。 |
| 棉被单 | 1 纯棉易撕 | 无 | 高密度或高细节花样可能需要更多底衬。如果是这种情况, 请使用两块轻底衬, 而不要使用一块厚底衬。 |
| 粗斜棉布 | 1 纯棉易撕 | 无 | 如果针变热并且断针, 请降低速度。 |
| 帽子 | 可选择的 | 可选择的 | 由于粗硬布底衬会让针加速变钝, 需要经常换针。轻质纯棉易撕底衬可减少断针并调节线张力。请在灯芯绒或泡沫帽子表面使用表衬。 |
| 男礼服衬衫 (机织物) | 1 纯棉易撕 | 无 | 高密度或高细节花样可能需要更多底衬。如果是这种情况, 请使用两块轻底衬, 而不要使用一块厚底衬。 |
| 高尔夫球衫 | 1 涤纶和粘胶混和 | 可选择的 | 包含小型字母或很多细节的花样, 以及在灯芯布织物上绣花时应使用表衬。 |
| 广东毛绒布 | 1 纯棉易撕 | 可选择的 | 如果衣服具有纹理表面, 如方平织布或斜纹布, 请使用表衬。 |
| 帆布 | 1 纯棉易撕 | 无 | 需紧紧固定。 |
| 灯芯绒 | 1 纯棉易撕 | 1 水溶性 | 可能会需要更厚的针迹密度或更多底线针迹, 以及饰面, 以防止针迹进入布料。 |
| 女用内衣或真丝 | 1 层或 2 层轻质纯棉易撕 | 可选择的 | 降低绣制速度。应降低线张力。请为具有高细节或小型字母的花样使用表衬。对于细薄织物, 请使用细线。不要在字母或细纹上绣制特别窄的缎纹针迹; 而要增大缎纹针迹宽度或使用豆形针。从衣服上轻轻卸下底衬 (不是拉下) 和饰面。 |
| 针织套衫 | 1 涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕 | 1 水溶性 | 使用匹配颜色的编织透明硬纱或窗帘布料作为厚针织衫或“网衫”的底衬。 |
| 运动衫 | 1 涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕 | 可选择的 | 高细节的花样可能需要两层轻质涤纶和粘胶衬布。在特厚布料上或高细节花样上使用表衬。 |
| T 恤衫 | 1 轻质涤纶和粘胶混和或粘合纯棉易撕 | 可选择的 | 请为具有精致细纹或小型字母的花样使用表衬。张力要小。不要使用针迹较重的花样。 |



注释

- 由于可选的布料和衬纸很多, 以上信息仅供参考。如果对于某些布料 / 衬纸的组合不十分肯定, 请在衣物上绣制前作一个测试。

维修保养

下面介绍了简单的绣花机维修保养操作。请始终保持机器清洁，否则可能会发生故障。

清洁 LCD

如果 LCD 表面变脏，请用柔软的干布轻轻擦拭。请勿使用有机清洁剂或洗涤剂。

清洁机器表面

如果机器表面轻微变脏，请用柔软的干布擦拭。如果机器严重变脏，用布轻轻蘸湿中性溶剂，用力拧干，然后擦拭机器表面。用湿布清洁一次后，再用干布将其擦拭。

⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。



注释

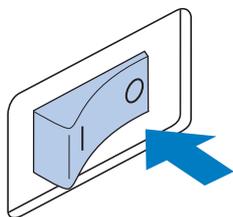
- 请勿使用化学制品，如苯或稀释剂。

清洁旋梭

定期清洁飞绒和灰尘以获得旋梭沟槽区域的最佳性能。

请使用附带的清洁刷。

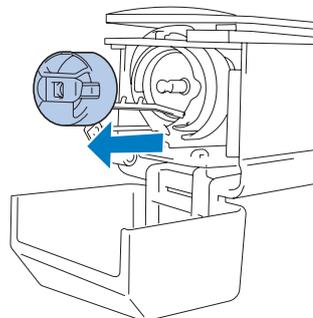
- 1 请关闭绣花机。



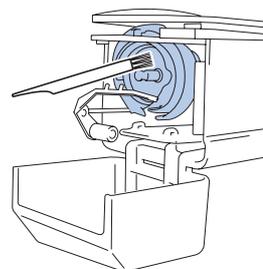
⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

- 2 打开旋梭盖，然后卸下梭壳。（请参见第 32 页。）



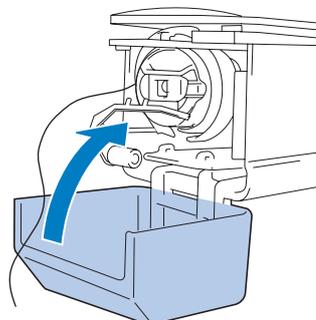
- 3 用附带的清洁刷清除旋梭及其周围区域的飞绒和灰尘。



⚠ 注意

- 如果旋梭有划伤或损坏，请咨询 Brother 授权经销商。

- 4 清洁完成后，将梭壳插入旋梭，然后合上旋梭盖。（请参见第 33 页。）

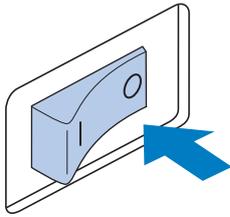


清洁针板周围

如果在移动刀、固定刀和线保持板周围聚集了飞绒和灰尘，则切线可能会不正确并且出现错误信息，或者可能会损坏机器的各种部件。请务必每月清洁针板周围一次。

请使用弯把螺丝刀和附带的清洁刷。

1 请关闭绣花机。

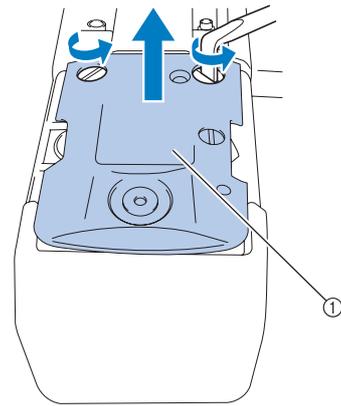


⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

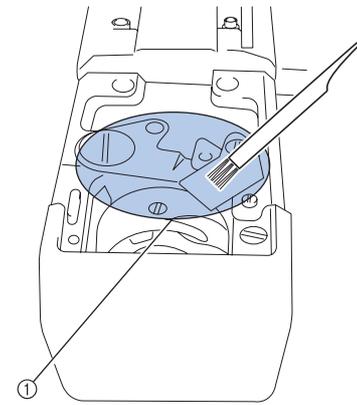
2 卸下针板。

使用弯把螺丝刀，松开螺丝，然后卸下针板。



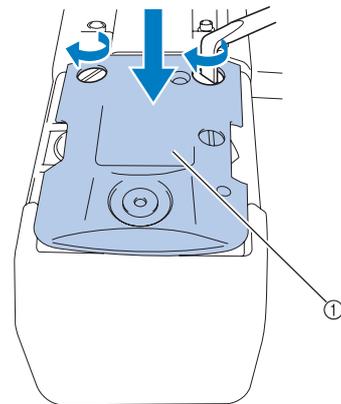
① 针板

3 使用附带的清洁刷从移动刀、固定刀、线保持板以及周围区域上清除飞绒和灰尘。



① 清除该区域中的所有飞绒。

4 完成清洁后，以步骤 2 中卸下时的相反方法安装针板。



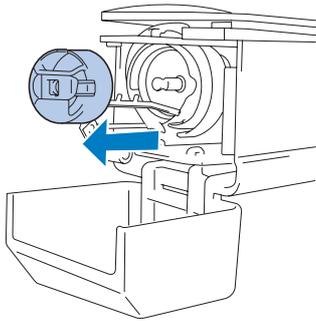
① 针板

清洁梭壳

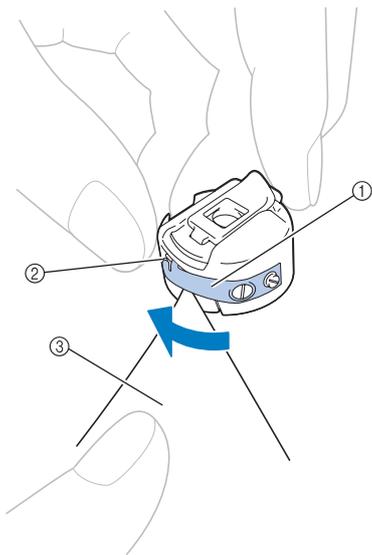
线蜡和灰尘易在梭壳的张力调节弹簧中的孔周围沉积，造成线张力不正确。因此，每次更换梭芯时都应进行清洁。

使用名片厚度的一张纸。

- 1 打开梭盒盖，卸下梭壳，然后卸下梭芯。（请参见第 32 页。）



- 2 在张力调节弹簧下滑动纸张以清洁灰尘。用纸角清除孔周围的灰尘。



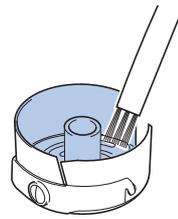
- ① 张力调节弹簧
- ② 孔
- ③ 纸



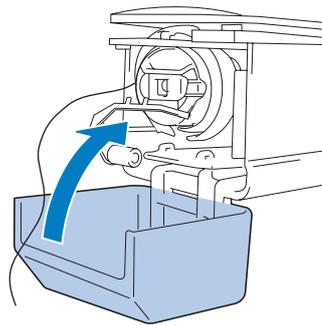
注释

- 请勿弯折张力调节弹簧。另外，请勿使用厚纸或指定厚度的纸张之外的其他物体来清洁梭芯盒。

- 3 用附带的清洁刷清除梭壳内部的所有飞绒和灰尘。



- 4 清洁完成后，将梭芯插入梭壳并将梭壳插入旋梭，然后合上梭盒盖。（请参见第 33 页。）



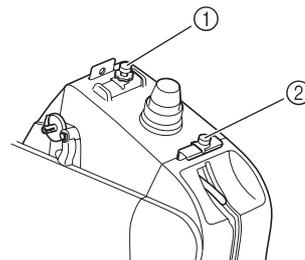
清洁面线的穿线通道

如果穿线通道中的导线槽或张力单元聚集了灰尘或飞绒，在绣制时可能会发生断线。定期清洁穿线通道。

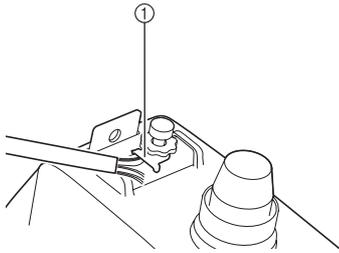
■ 清洁导线槽

- 1 用附带的清洁刷清除导线槽板的所有飞绒和灰尘。

清洁面线和中间导线槽的导线槽板。



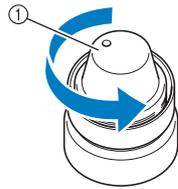
- ① 面线导线槽
- ② 中间导线槽



① 导线槽板

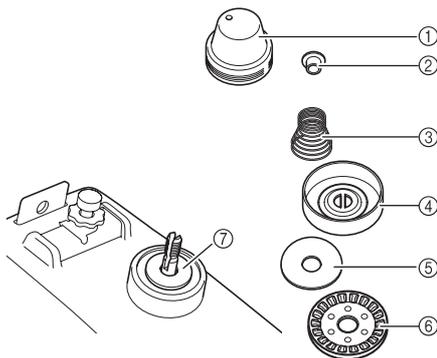
■ 拆卸和清洁张力单元

1 如下图逆时针旋转松开张力转盘。



① 张力转盘

2 用附带的清洁刷清除张力转盘中两片毛毡垫片（顶部，底部）的飞绒和灰尘。



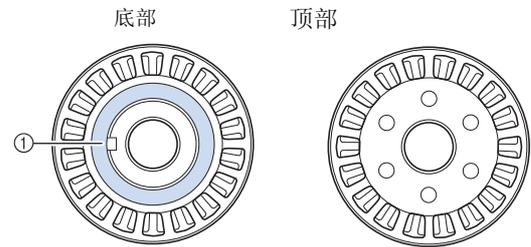
- ① 张力转盘
- ② 尼龙垫圈
- ③ 张力弹簧
- ④ 张力座弹簧
- ⑤ 毛毡垫片（顶部）
- ⑥ 张力盘
- ⑦ 毛毡垫片（底部）

3 重装张力单元。



注释

- 重装张力单元，确认不要将张力盘倒置。底部有一个磁铁。



① 磁铁

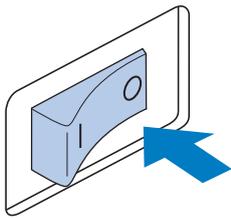
- 重装张力单元时，请小心不要丢失任何组件或用错误的顺序安装组件。如果张力单位安装错误，机器不能正常运转。

为机器加缝纫机油

为了延长绣花机部件的使用寿命并保持机器正确运行，请务必在第一次使用之前为机器加机油。如果加的旋梭机油不够，会出现错误信息。之后，使用之前每天在旋梭上加 1 滴机油，并且每使用机器 40 到 50 个小时为下部针杆毡垫圈加 1 滴机油。

■ 为旋梭加缝纫机油

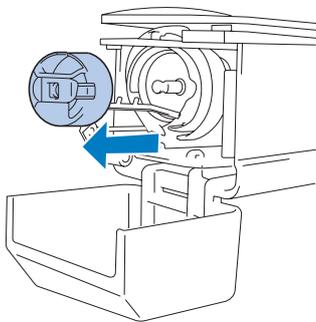
1 请关闭绣花机。



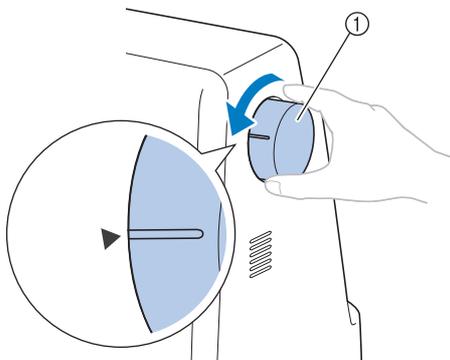
⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

2 打开旋梭盖，然后卸下梭壳。（请参见第 33 页。）



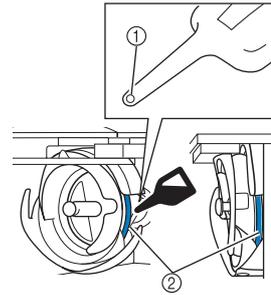
3 将手轮旋转到机器上的位置（△）。



① 手轮

- 请务必逆时针旋转手轮。

4 在旋梭上加 1 滴缝纫机油。



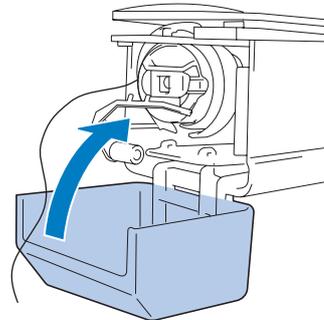
主视图 侧视图

① 在机油壶上打一个小孔。

② 在此加机油。

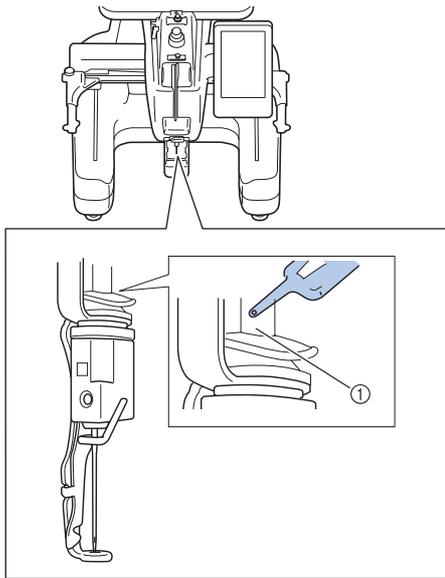
- 在使用之前，用带尖的物体在内附的密封机油壶尖端打一个小孔。

5 加缝纫机油后，将梭壳插入旋梭，然后合上梭盒盖。（请参见第 32 页。）



■ 为针杆加机油

在下部针杆毡垫圈上加 1 滴缝纫机油。



① 在此加缝纫机油。

- 缝纫机油过多可能会滴落在绣制对象上。

☀ 注释

- 在使用前，每天为旋梭加一滴缝纫机油。
- 每绣制 40 到 50 个小时在毡垫圈上方的下部针杆上加 1 滴缝纫机油。
- 只可加缝纫机油。使用其他类型的机油可能会损坏绣花机。
- 请勿加过多的缝纫机油。布料或线可能会被污染。如果使用了过多缝纫机油，请用抹布将多余的缝纫机油擦去。
- 如果在绣制过程中发生断线或者旋梭运行噪音过大，请在旋梭上加缝纫机油。

有关维修保养信息



出现此信息后，建议将机器送到 Brother 授权经销商处进行定期的维修保养检查。尽管在触摸了屏幕上 **确定** 键后此信息会消失，机器仍能继续使用，但此信息仍会再显示几次，直到执行适当的维修保养。

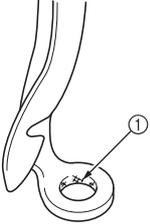
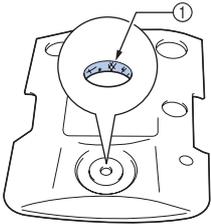
请在出现此信息后，花时间安排本机的维修保养。这些措施将有助于确保将来能持续不断地操作机器。

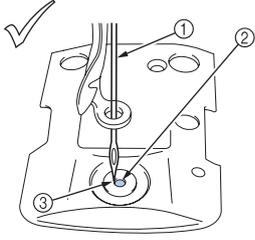
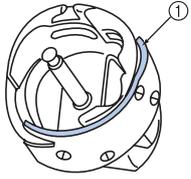
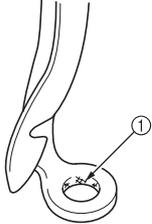
故障排除

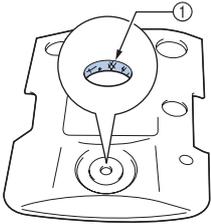
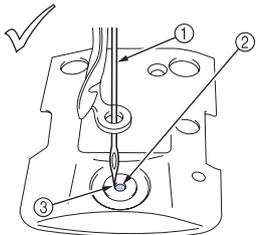
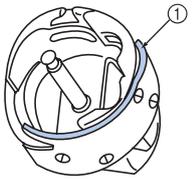
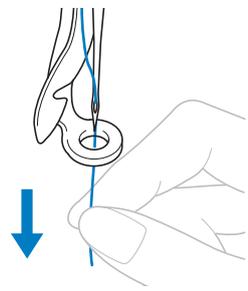
故障排除

若机器无法正确运行，请在请求维修前确认如下要点 / 事项。

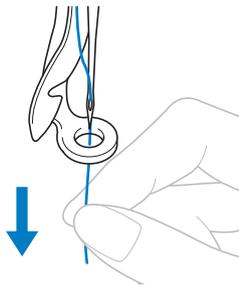
如果建议的解决方法无法排除故障，请咨询 Brother 授权经销商。

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|---------|--|---|-----------|
| 绣花机不工作。 | 未打开机器。 | 打开绣花机。 | 第 28 页 |
| | 未解锁机器。 | 触摸解锁键。 | 第 54 页 |
| | 未按下“开始 / 停止”按钮。 | 机器解锁时，按“开始 / 停止”按钮。 | 第 54 页 |
| 针断裂。 | 未正确安装针。 | 正确安装针。 | 第 72 页 |
| | 针定位螺丝松弛。 | 用六角螺丝刀拧紧针定位螺丝。 | 第 72 页 |
| | 针弯曲或太钝。 | 更换新针。 | 第 25、72 页 |
| | 绣花压脚孔周围区域被损坏。  ① 划痕或毛刺 | 更换压脚。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 未正确安装梭芯和梭壳。 | 卸下并重装梭芯和梭壳。 | 第 32、33 页 |
| | 面线穿线不正确。 面线在某处被缠住。 | 用手从压脚下拉出面线，并确认走线是否均匀。如果线无法移动，则穿线不正确。正确进行面线穿线。确保线被针杆导线槽挂住。 | 第 48-51 页 |
| | 面线张力设置过高。不走线。 针板孔周围区域被损坏。  ① 划痕 / 毛刺 | 请降低面线张力并确保在拉拽线时张力盘旋转。 更换针板。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | 第 92 页 |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|-------|---|--------------------------------|-----------|
| 针断裂。 | 针碰撞 / 接触针板。  ① 针 ② 针板中的孔 ③ 落针点 | 请更换或咨询最近的 Brother 授权经销商。 | 第 72 页 |
| | 压脚设置过高，无法正确放置。 针碰撞 / 接触压脚。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 旋梭上的滑动表面不光滑。上面有划痕或毛刺。  ① 沟槽区域 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 未正确安装旋梭。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 未正确安装旋梭针挡，旋梭进行周转。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 未使用专为本机而设计的梭芯。 | 请使用正确梭芯。 | 第 26 页 |
| | 针和旋梭未正确地相互穿过。 | 旋梭可能已关闭。请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 绣花数据的线密度太精细。 正在绣制 3 个或以上重叠针迹。 | 使用数据设计系统，修正绣花数据中的线密度和包绣设置。 | 第 104 页 |
| | 线筒盖设置不正确。 | 确认安装线筒盖的方法，然后重新安装线筒盖。 | 第 49 页 |
| | 未正确缠绕梭芯线。 | 使用正确缠绕的梭芯。 | 第 26 页 |
| 面线断线。 | 未正确安装针。 | 正确安装针。 | 第 72 页 |
| | 针弯曲或太钝。 | 更换新针。 | 第 25、72 页 |
| | 绣花压脚孔周围区域被损坏。  ① 划痕 / 毛刺 | 更换压脚。 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 线死结或缠线。 | 清除任何死结或缠线。 | |
| | 面线张力过高。 | 降低面线张力。 | 第 92 页 |
| | 梭壳已坏。 | 更换新梭壳。 | 第 32 页 |
| | 未使用专为本机而设计的梭芯。 | 请使用正确梭芯。 | 第 26 页 |
| | 针定位螺丝松弛。 | 用六角固定螺丝刀拧紧针定位螺丝。 | 第 72 页 |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|--------------------------|---|---|-------------|
| 面线断线。 | 针板孔周围区域被损坏。  ① 划痕 / 毛刺 | 更换针板，或者请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 针接触到针板。  ① 针 ② 针板孔 ③ 落针点 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 压脚设置过高，无法正确放置。 针碰撞 / 接触压脚。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 使用像金属线的细线。 | 降低机器绣制速度。 | 第 99 页 |
| | 旋梭上的滑动表面不光滑。上面有焦痕。  ① 沟槽区域 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 沟槽区域线松弛。 | 拉紧线。若在沟槽中发生缠线，请清洁旋梭。 | 第 164 页 |
| | 旋梭和内旋梭之间的游隙太大。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 旋梭无法自由旋转。 | 去除飞绒，清洁并加缝纫机油。 | 第 164、168 页 |
| | 旋梭针挡和旋梭之间的空隙无法调节。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 面线穿线不正确。  | 用手从压脚下拉出面线，并确认走线是否均匀。如果走线不均匀，则穿线不正确。 为机器脱线和重新穿线。 确保线已正确地放在针杆导线槽中。 | 第 48-51 页 |
| 面线不在面线或中间导线槽导板中。 | 确保线已完全从面线和中间导线槽导板下穿过。 | 第 48-51 页 | |
| 底线张力不正确。 线未顺利从梭芯盒中穿过。 | 调节底线张力。 | 第 91 页 | |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|---------|---|--|-------------|
| 面线断线。 | 梭芯线绕线不正确。 | 确认梭芯线绕线时大约为 80% 并且线已均匀缠绕。如果梭芯未正确绕线，请更换一个能正确绕线的梭芯或者重新将梭芯绕线。 | 第 26 页 |
| | 自动穿线装置已损坏。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 胶粘粘在针上。 | 更换针。 | 第 72 页 |
| | 布料未拉紧。 | 在绣花框架中稳固放置布料使其拉紧。 | 第 42、77 页 |
| | 线质量差。 绣花数据的线密度太精细。 正在绣制 3 个或以上重叠针迹。 | 线老化导致线质量太差。更换线。 使用数据设计系统，修正绣花数据中的线密度和包绣设置。 | 第 104 页 |
| 梭芯线断线。 | 梭芯线穿线不正确。 | 为梭芯正确穿线。 | 第 33 页 |
| | 梭芯被划伤或者无法均匀旋转。 | 更换梭芯。 | 第 32 页 |
| | 发生缠线。 | 排除缠线，清洁旋梭。 | 第 164 页 |
| | 未使用专为本机而设计的梭芯。 | 请使用正确梭芯。 | 第 26 页 |
| | 梭壳已坏。 | 更换梭壳。 | 第 32 页 |
| 跳针。 | 面线穿线不正确。 | 正确进行面线穿线。 | 第 48 页 |
| | 针弯曲或太钝。 | 更换新针。 | 第 25、72 页 |
| | 未正确安装针。 | 正确安装针。 | 第 72 页 |
| | 针板下面或旋梭中积累了灰尘。 | 清洁旋梭和针板。 | 第 164、165 页 |
| | 针和旋梭未正确地相互穿过。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 缠线太紧或太松。 | 不正确缠线会造成不规则的线圈形状。请使用新线筒。 | |
| 绣花花样歪斜。 | 发生缠线。 | 用镊子将旋梭上的缠线清除。 | |
| | 布料在绣花框架中放置不当（例如，布料不紧）。 | 如果布料不紧，花样可能会歪斜或者针迹可能会收缩。请务必在绣花框架中将布料妥善放置。 | 第 42、77 页 |
| | 未使用衬布（背衬）。 | 在薄布料或伸缩布料、粗糙编织布料、很容易让针迹收缩的布料上绣花时使用衬布（背衬）。 < 使用选购的帽框时 > 在用柔软材料制作的帽子上绣花时，请使用厚衬布。 | 第 76 页 |
| | 移动导轨或绣花框架碰到了物体。 | 如果移动导轨或绣花框架碰到物体花样可能会歪斜。确认在绣花框架的工作区域内没有物体。 | |
| | 布料被挤住或夹住。 | 停止机器，然后正确地放置布料。 | |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|---------|--|--|---------|
| 绣花花样歪斜。 | 卸下绣花框架时移动导轨移动。 | 如果压脚被碰到或者在更换梭芯线、换针或在绣花框架附近工作时移动导轨被移动，花样可能会变歪斜。更换梭芯线、换针、或在绣花框架附近工作的同时卸下和重新安装绣花框架时要小心。如果移动导轨被移动，请关闭机器，然后再次打开。机器停止时正确的框架位置会被保存在机器的存储器中，然后绣花框架被恢复到正确的位置。 | |
| | 绣花框架对于绣花尺寸太大。 | 使用接近绣花尺寸的绣花框架。 | 第 74 页 |
| | 绣花框架未正确安装在移动导轨上。 | 将绣花框架正确地安装到移动导轨。确认绣花框架支架左右臂上的销钉牢固地固定在绣花框架把手的孔中。 | 第 44 页 |
| | 花样设计不正确。 | 花样可能需要更多拉力补偿或衬垫物来容纳伸缩或绒毛多的布料。 | |
| | 衬纸粘贴不正确，如衬纸比绣花框小。 | 正确粘贴衬纸。 | 第 76 页 |
| 面线有线圈。 | 面线张力太小。  | 将面线从压脚中的孔穿过后，用手将线拉出来确认线张力。 | 第 92 页 |
| | 拧紧线张力旋钮或面线导线槽预张力旋钮没有使线张力变紧。 | 如果无法调节线张力，在上部或中部导线槽导板中可能会积蓄灰尘，造成线张力导线槽导板无法正确测量线的重量。请清洁线张力导线板。 | 第 167 页 |
| | 没有在线张力转盘周围正确穿线。 | 清洁面线张力盘。重新穿线并确保拉拽线时张力盘旋转。 | 第 167 页 |
| | 线质量差。 | 尝试用不同的线绣制。如果换线之后不再发生问题，则可能是线质量有问题。请更换更好质量的线。 | |
| | 底线张力不正确。 | 调节梭芯线张力。 | 第 92 页 |
| 机器发出噪音。 | 飞绒缠绕在旋梭中。 | 清洁旋梭。 | 第 164 页 |
| | 面线穿线不正确。 | 检查穿线通道，然后重新将面线穿线。 | 第 48 页 |
| | 旋梭已坏。 | 更换旋梭。请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | |
| | 机油不足。 | 为建议部件涂抹缝纫机油。 | 第 168 页 |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|----------------------|--|---|------------|
| 穿线器无法使用。 | 未正确安装针。 | 正确安装针。 | 第 25、72 页 |
| | 在本机上未使用建议的针。 | 更换并使用建议的针。 | 第 25、72 页 |
| | 自动穿线器机构上的钩针已弯。 | 请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | 第 25、72 页 |
| | 针被别住、弯针或针尖太钝。 | 更换针。 | 第 72 页 |
| 线张力不正确。 | 面线穿线不正确。 | 检查穿线通道，然后重新将面线穿线。 | 第 48 页 |
| | 梭芯线穿线不正确。 | 为梭芯正确穿线。 | 第 33 页 |
| | 底线张力不正确。 | 调节梭芯线张力。 | 第 91 页 |
| | 未正确缠绕梭芯线。 | 使用正确缠绕的梭芯。 | 第 26 页 |
| | 针被别住、弯针或针尖太钝。 | 更换针。 | 第 72 页 |
| 开始绣花时面线无法碰到梭芯线。 | 梭芯中无多余的线，线无法从梭芯中送出，或者从梭芯送出的线太短。 | 为梭芯正确穿线。 | 第 33 页 |
| 尽管未断线，仍发生断线错误并且机器停止。 | 如果线张力旋钮的线张力盘中断线传感器无法检测到正在送入的线，即使机器正在运行，仍会发生断线错误并且机器停止。如果线跑到线张力盘外面，尽管未发生断线，机器会检测到未送线并会停止。 | 清洁张力单元。将线正确地线张力盘中穿出。如果清洁并重新穿线后发生断线错误，传感器可能已损坏。请咨询最近的 Brother 授权经销商。 | 第 50、167 页 |
| 衣服中有针切痕或针孔。 | 针太钝。 | 更换针。钝针很难穿透衣服，造成布料磨损。 | 第 25、72 页 |
| | 布料太精致。 | 针筒单穿透可能会损坏精致的布料。请在布料上使用衬布。 | 第 163 页 |
| 布料有褶皱。 | 线张力太紧。 | 根据布料类型和使用的线调节张力。涤纶线在绣制过程将伸缩，特别是张力设置过高时。绣制完针迹后，线恢复到原始长度，造成布料中的褶皱。 | 第 92 页 |
| | 针被别住、弯针或针尖太钝。 | 更换针。 | 第 72 页 |
| | 布料的架构张力不正确。 | 紧紧固定不可伸缩的编织布料。松散架构会造成在针迹下布料聚成一团。使用稳定的背心紧紧固定柔软的针织品。过份拉伸衣服会造成拆下框架时看上去有褶皱。 | 第 162 页 |
| | 柱状针迹过长。 | 用填充针迹或用多行柱状针迹重新进行花样设计。 | |
| | 花样密度太大。 | 某个部分针迹过多会将布料拉伸，从而产生褶皱。 | |
| | 面线或梭芯线穿线有误。 | 确认机器穿线步骤并重新正确穿线。 | 第 48 页 |
| | 线筒盖设置不正确。 | 确认安装线筒盖的方法，然后重新安装线筒盖。 | 第 49 页 |
| 面线太紧。 | 未正确缠绕梭芯线。 | 正确安装梭芯线。 | 第 33 页 |
| 梭芯线未整齐地卷绕在梭芯上。 | 线没有正确穿过梭芯绕线导线槽。 | 将线正确穿过梭芯绕线导线槽。 | 第 34 页 |
| | 梭芯缓慢地旋转。 | 按梭芯绕线窗口中的 [+] 可增加梭芯绕线的速度。 | 第 36 页 |
| | 拉出的线未正确卷绕在梭芯上。 | 将拉出的线在梭芯上顺时针卷绕 5 到 6 次。 | 第 34 页 |

| 现象 | 可能原因 | 解决方法 | 参考页 |
|---------------------|----------------------------|---|--------|
| 即使按 LCD 显示屏也没有任何反应。 | 屏幕已锁定。 | 触摸  解锁画面。 | 第 54 页 |
| LCD 屏幕出现雾气。 | LCD 屏幕凝结水滴。 | 这些现象稍后将消失。 | |
| LED 指针不能正确指示位置。 | 对于厚布料或弹性布料，位置仅会在布料的凸起部分歪斜。 | 根据布料的厚度手动调节位置。 | 第 83 页 |
| | 对于表面极其不平坦的布料，未正确对齐位置。 | 光标指示应仅作为参考。 | |

⚠ 注意

- 本机具有线检测装置。如果机器未使用面线穿线，则机器无法正确运行，即使将机器解锁后按下了“开始/停止”按钮。
- 如果机器突然停止：
 - 请关闭机器，然后拔出电源线。
 - 以正确的操作步骤重新启动机器。请参见第 28 页。

错误信息

如果在机器未正确设置时或执行了不正确的操作时按下“开始/停止”按钮，则机器会停止并且以蜂鸣器和错误信息通知。如果出现错误信息，请根据信息中的说明解决问题。

若要关闭信息，触摸  或执行正确的操作，然后触摸 。如果再次出现信息，请咨询最近的 Brother 授权经销商。



发生一些故障。



所选绣花框中有过多曲线文字排列。
改变文字排列或绣花框。



尝试调出的花样数据无效。
检查花样数据。

- 花样数据损坏。
- 尝试调出的数据使用另一制造商的数据设计系统创建。（请参见第 104 页。）

请关闭机器，然后再次打开恢复到正常状态。



安装的绣花框架太小。
确认可以使用的绣花框架，然后安装较大的绣花框架。（请参见第 42 页。）



面线断线，线露在线张力盘或导线槽外面，或者机器未正确穿线。
确认线在面线和中间导线槽下穿过并已正确地将面线穿线。（请参见第 48 页。）如果未断线，清洁导线槽和张力单元。（请参见第 166 页。）

梭芯线断线或用尽。
确认梭芯上有线并已拉出约 50 毫米的线，然后重新安装梭芯。（请参见第 33 页。）



正在编辑的花样占用较大空间时，或者如果编辑对于存储器过多的花样。



只有转到绣花画面才能开始绣花，然后触摸  键。



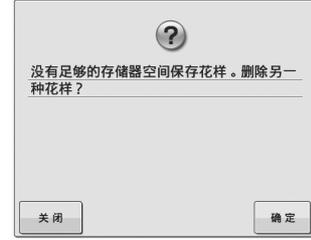
自动穿线装置无法正确运行。线缠在自动穿线装置内，请将线清除，然后触摸 。



自动穿线装置正在穿线时执行了其他操作。按“自动穿线”按钮，然后在穿线后执行其他操作。（请参见第 51 页。）



由于可用内存量，组合花样过多。删除一些被组合的花样。



由于内存已满，花样不能被储存。删除一些花样。



存储器已满并且针迹或花样无法保存时，将显示此信息。



已经超过 USB 介质的内存容量。在机器内或 USB 介质中有过多数据。



 在绣花画面触摸。
触摸  恢复到绣花设置画面。取消绣花画面中之前的绣花。



由于触摸 ，所选的花样将被删除。



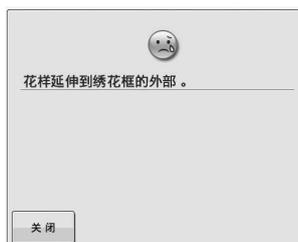
正在绣制时关闭机器，然后再打开。关闭机器时触摸  将机器恢复到（花样位置和针迹数）的状态。按照请参见第 89 页上的“关机后继续绣花”所述步骤对齐针的位置并绣制剩余的花样。



 更改线色时触摸。



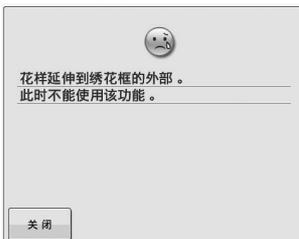
在绣花设置画面中，旋转保存的组合花样。



文字花样组合太大而无法适合绣花框大小时将显示此信息。



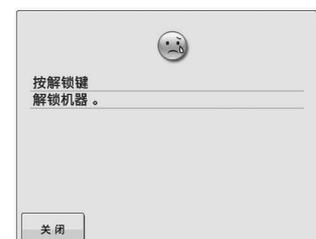
文字花样组合太大而无法适合绣花框大小时将显示此信息。更改文字花样大小或设计花样，使其符合绣花框大小。



当调整绣花文字花样大小而导致花样对于绣花框太大时，将显示此信息。



拾线器无法正确运行。线缠绕在拾线器上，请将线清除。



解锁绣花机之前使用剪线按钮。触摸  保护状态 可以使用剪线功能。



由于缠线或者和线传输有关的其他原因造成的马达锁定。
若在梭壳中发生缠线，请清洁旋梭并为旋梭加机油。（请参见第 166 页和 169。）



USB 介质写保护。
取消写保护。



USB 介质写保护。
触摸 取消写保护。



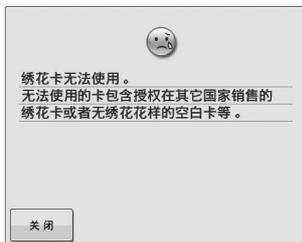
更换保存花样的 USB 介质后，可以尝试选择花样。



尝试将版权保护的花样保存到 USB 介质或计算机。
根据版权法，非法制作或编辑的花样不能保存到 USB 介质或计算机。将花样保存在机器存储器中。



花样未完全显示在红色轮廓内时尝试使用编辑功能。
移动花样使其完全在轮廓内。



插入了无法使用的绣花卡。
取下绣花卡。



文件格式与本机不兼容。
查看与本机兼容的文件格式列表。（请参见第 67 页。）



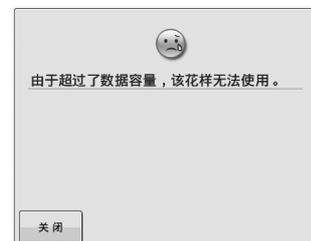
文件尺寸超过机器的数据容量。
确认文件尺寸和格式。（请参见第 113 页、114。）



线色排序功能无法用于重叠花样。编辑花样以解决重叠问题。



所选针迹无法用于特定功能时，将显示此信息。



具有过多针迹的花样无法使用。
超过规定（500,000 针迹）的针迹数据无法显示。使用数据设计软件减少针迹数。



尝试检索本机无法使用的花样时显示此信息。



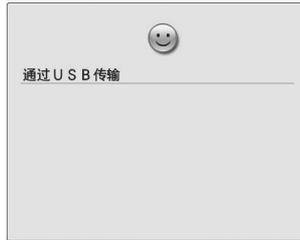
选择大尺寸（拆分）绣花花样与另一种绣花花样组合。
此花样不能被组合。



尝试使用不兼容介质。



尝试使用不兼容的 USB 介质时将显示此信息。有关兼容 USB 介质的列表，请访问 “ <http://support.brother.com> ”。



USB 介质正在传输。



移动的切线刀中可能会聚集灰尘。
清洁移动的切线刀。（请参见第 165 页。）



未载入 USB 介质时尝试调出或保存花样。
请载入 USB 介质。



面线发生错误。请咨询最近的 Brother 授权经销商。

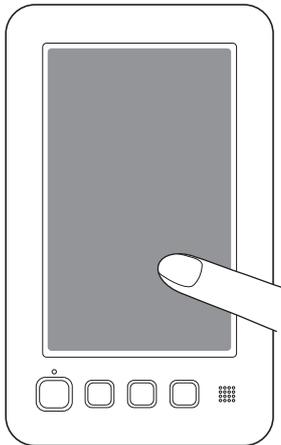


机器需要维修保养。（请参见第 169 页。）

如果按键时机器无响应

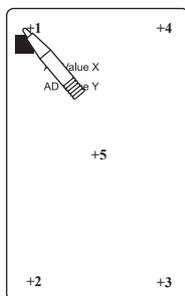
如果触摸画面上的一个按键时没有任何反应（无法选择任何键或者按键歪斜），请如下调节触摸面板。

- 1 在触摸面板内任意位置触摸，机器关闭，然后再次打开。



- 继续触摸面板直到出现如下所示画面。
 - “开始 / 停止”按钮亮红灯。
- 出现调节画面。

- 2 用附带的触摸笔触摸画面上从1到5的数字的十字中心。



- X轴调整数值和Y轴调整数值会随着触摸每个十字数字而更改以显示变化值。
- 如果触摸十字数字 5 时蜂鸣器响起，则在设置过程中发生了错误并且画面上出现“ERROR”。再次从 1 到 5 触摸十字。

⚠ 注意

- 请务必使用附带的触摸笔调整触摸面板。请不要使用机械铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。请不要向 LCD 显示屏施加过大的压力，否则可能会造成显示屏损坏。

- 3 进行必要的触摸面板调节后，画面上将出现“SUCCESS”。



注释

- 如果按键仍没有反应，即使已经调节了触摸面板，或者无法调节触摸面板，请咨询最近的 Brother 授权经销商。

- 4 将机器关闭，并再次打开。

规格

绣花机规格

| 项目 | 规格 |
|--------|--------------------------------|
| 重量 | 31 千克 |
| 机器大小 | 511（宽）× 587（厚）× 747（高）毫米 |
| 绣制速度 | 速度范围 / 最大：1,000 spm，最小：400 spm |
| 旋梭类型 | 垂直旋转旋梭 |
| 旋梭大小 | 正常大小（L 型） |
| 针 | HA130EBBR / #11 |
| 线张力 | 手动 |
| 剪线 | 面线和底线 |
| 断线传感器 | 是 / 面线和梭芯线 |
| 自动穿线器 | 有 |
| 与计算机通信 | USB 端口 |
| 数据储存 | USB 介质 |

* 请注意规格若有变更，恕不另行通知。

升级机器软件

可以使用 USB 介质或计算机下载升级软件，将绣花机升级。

在“<http://support.brother.com>”网站上有可用的升级程序时，请按照网站上说明以及以下步骤下载文件。

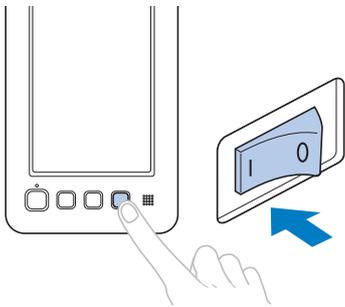


注释

- 使用 USB 介质升级软件时，检查 USB 介质中只有升级所需要使用的升级文件，没有其他数据。
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

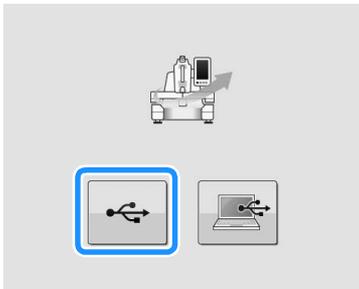
使用 USB 介质的升级步骤

- 1 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

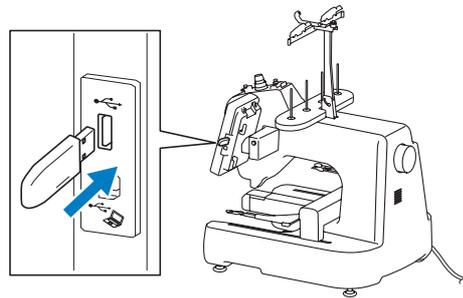


→ 在 LCD 上将出现以下画面。

- 2 触摸 。



- 3 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。介质设备中应仅包含升级文件。



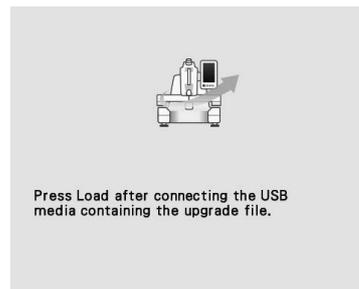
- ① USB 端口
- ② USB 介质



注释

- 插入 USB 设备后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出介质。（读取时间会因 USB 介质而异）。

- 4 触摸 。



→ 升级文件被加载。

**注释**

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。
如果加载成功，将出现下列信息。



- 5** 拔下 USB 介质，关闭绣花机然后再打开。

使用计算机的升级步骤

有关计算机和操作系统的信息，请参见第 105 页上的“使用计算机创建和保存数据的注意事项”。

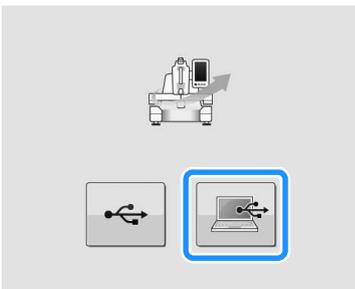
**注释**

- 使用 USB 电缆时请勿为您的计算机连接任何额外的 USB 介质设备。

- 1** 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

→ 在 LCD 上将出现以下画面。

- 2** 触摸 。



- 3** 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

→ “可移动磁盘”将显示在“计算机（我的电脑）”中。

- 4** 将升级文件复制到“可移动磁盘”。



- 5** 触摸 。



→ 升级文件被加载。

**注释**

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。
如果加载成功，将出现下列信息。



- 6** 拔下 USB 电缆，关闭绣花机然后再打开。

索引

A

安装 18

B

版本 143

保存到

 机器存储器 113

 计算机 114

 USB 介质 114

背衬 161

背景颜色 146

编辑 39, 119, 137

 组合花样 138

边框键 64, 128

不间断绣花（单色） 65, 100

布料 26, 80

 建议 26

 卸下 58

布料 / 衬纸兼容性表 163

C

操作面板 15

衬纸 76, 161, 163

尺寸大小键 62, 64, 122

触摸面板 15

穿

 线 51

穿线

 面线 47, 48

刺绣花样 54

从绣花卡检索

 112

粗斜棉布 163

存储键 66

错误信息 177

D

大小（垂直） 63

大小（水平） 63

导线槽组件 21

灯芯绒 163

电源线 28, 59

调整

 编辑的花样 121

 触摸面板 182

 角度 83

 线张力 91

 绣制速度 99

 支脚 20

定位键 63, 65, 83, 121

度量单位 146

缎纹夹克 163

多色键 64, 126

F

帆布 163

返回键 62, 66

放大键 63, 120

方向键 65, 83, 121

附带的配件 16

复制花样 136

复制键 64, 136

G

高尔夫球衫 163

更改

 尺寸 122

 度量单位 146

 文字对齐 111

 线密度 126

 线色显示 145

 显示辅助线 144

 绣花疏缝距离 146

 绣花位置 83

 语言 148

 字符的文字排列 124

 字符间距 124

更换

 花样颜色 127

更换线色键 64, 127

功能 7

箍框 42, 77, 162

故障排除 150, 170

关闭支持模式 148

广东毛绒布 163

规格 183

H

花样编辑画面 39, 63, 119

花样大小 62, 63

花样类型选择画面 37, 61

花样列表画面 37, 62

花样显示区 62

花样选择 106

花样选择键 63, 120

换

 针 72

J

基本步骤 27

基本操作 150

机器部件名称 14

机器操作导航键 150

机器操作的技巧 159

计算机

 端口 69

 连接 104

继续绣花 89

加机油 168

检查

 线张力 57

检索自

 机器存储器 115

 计算机 117

 USB 介质 116

剪线 / 切线 66, 101

剪线按钮 15, 55

剪线功能 101

剪线传感器 147

将绣花框

 安装到机器上 44

界面 26, 30, 31, 60

解锁键 54, 66

镜像花样 121

K

| | |
|-------------------|---------|
| 开机画面 | 148 |
| “开始 / 停止”按钮 | 15, 54 |
| 开始位置键 | 66, 97 |
| 空格键 | 64, 124 |
| 框架花样 | 107 |

L

| | |
|--------------|------------|
| LCD | 15, 26, 60 |
| LED 指针 | 40, 149 |
| 亮度 | 149 |

M

| | |
|------------------|---------|
| 毛圈织物 | 163 |
| 帽子 | 163 |
| 密度键 | 64, 126 |
| 棉被单 | 163 |
| 面线穿线 | 47 |
| 面线导线槽预张力旋钮 | 57, 92 |

N

| | |
|-------------------|----------|
| 男礼服衬衫（机织织物） | 163 |
| 内存键 | 113, 114 |
| 内旋梭 | |
| 取下 | 32 |
| 重新安装 | 33 |
| 女用内衣 | 163 |

P

| | |
|-----------|--------------|
| 排列键 | 64, 111, 124 |
| 配件 | 16 |

Q

| | |
|------------|---------|
| 牵线器 | 52 |
| 前一页键 | 62, 106 |
| 清洁 | |
| 保养信息 | 169 |
| 穿线通道 | 166 |
| 机器表面 | 164 |
| LCD | 164 |
| 内旋梭 | 166 |
| 旋梭 | 164 |
| 针板周围 | 165 |
| 区域画面 | 65 |
| 确认 | |
| 预览图像 | 41 |

S

| | |
|---------------|-----------------|
| 删除 | |
| 花样 | 136 |
| 删除键 | 63, 109, 136 |
| 设置键 | 62, 142 |
| 升级机器软件 | 184 |
| 计算机 | 185 |
| USB 介质 | 184 |
| 生态模式 | 148 |
| 试绣键 | 46, 66 |
| 手轮 | 168 |
| 疏缝 | 96 |
| 水平镜像键 | 62, 64, 121 |
| 锁定装置 | 54 |
| 梭壳 | 32, 33, 91, 166 |
| 缩略图尺寸大小 | 147 |
| 梭芯 | |
| 安装 | 33 |
| 绕线 | 34 |
| 梭芯绕线 | 34 |

T

| | |
|-------------|---------|
| T 恤衫 | 163 |
| 田岛数据 | 159 |
| 添加键 | 63, 119 |
| 跳针 | 101 |
| 贴布绣绣制 | 154 |
| 停止绣花 | 55 |

U

| | |
|--------------------------|----|
| USB 介质 | 68 |
| USB 连接 | 68 |
| 计算机 | 69 |
| 绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 | 68 |

W

| | |
|------------|----------|
| 维修保养 | 150, 164 |
|------------|----------|

X

| | |
|--------------------|-------------|
| 下一页键 | 62, 106 |
| 线 | 26, 48, 160 |
| 线建议 | 26 |
| 线密度 | 126 |
| 线色 | 159 |
| 线色变化数 | 65 |
| 线色表 | 159 |
| 线色排序 | 65, 100 |
| 线色顺序画面 | 65 |
| 线色显示 | 145 |
| 显示 | 26 |
| 显示辅助线 | 144 |
| 线筒 | |
| 轻松更换 | 53 |
| 线信息（颜色 / 时间） | 47, 65 |
| 线张力 | 91 |
| 线张力旋钮 | 57, 92 |
| 绣花 | |
| 从花样开始或中间重新开始 | 87 |
| 绣花定位标记 | 40 |
| 绣花画面 | 40, 65, 137 |
| 绣花框 | |
| 箍放 | 42 |
| 卸下 | 58 |
| 绣花框架指示灯 | 42, 63 |
| 绣花框支架 | |
| 安装 | 21, 22 |
| 绣花卡 | 112 |
| 绣花设置画面 | 40, 137 |
| 绣花时间 | 65 |
| 绣花数据 | 104 |
| 绣花位置 | 83 |
| 绣花线 | 48 |
| 绣制 | |
| 布料角部 | 80 |
| 胶带或丝带 | 80 |
| 小块布料 | 80 |
| 绣制疏缝键 | 65 |
| 绣制速度 | 99 |
| 选购配件 | 17 |
| 旋梭 | 164 |
| 选择 | |
| 编辑的花样 | 120 |
| 绣花花样 | 37, 106 |
| 旋转键 | 64, 123 |
| 旋转角度 | 63 |
| 旋转全部键 | 65, 83, 137 |

Y

| | |
|-----------------|------------|
| 扬声器 | 15 |
| 扬声器音量 | 147 |
| 移动花样 | 121 |
| 右视图 / 后视图 | 15 |
| 预览键 | 62, 63, 65 |
| 预览图像 | 41 |
| 语言 | 29, 148 |
| 与中心距离（垂直） | 63 |
| 与中心距离（水平） | 63 |
| 运动衫 | 163 |

Z

| | |
|------------------|------------|
| 照明灯 | 149 |
| 针 | 25 |
| 针板 | 165 |
| 针迹计数 | 65 |
| 真丝 | 163 |
| 针织套衫 | 163 |
| 正送 / 倒缝针迹键 | 66, 85, 87 |
| 主电源开关 | 28, 59 |
| 主视图 | 14 |
| 主要部件 | 14, 150 |
| 装饰字母花样 | 107 |
| “自动穿线”按钮 | 15, 51 |
| 自动穿线装置 | 51 |
| 自动切线功能 | 101 |
| 字母花样 | 108 |
| 组合花样 | 119 |
| 最大绣制速度键 | 66, 99 |



Chinese-simp
882-T51
Printed in Taiwan



XG3352-001