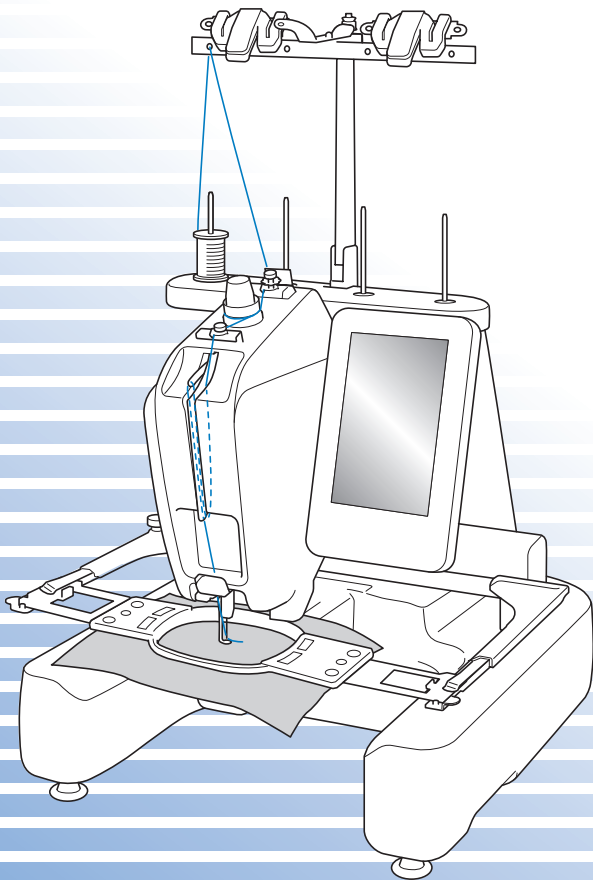


使用說明書

刺繡縫紉機

Product Code (產品編號) : 882-T51



使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。
建議妥善保管本文件，以供日後參考。

簡介

感謝您購買本刺繡縫紉機。在使用本款縫紉機前，請仔細閱讀“安全須知”，然後閱讀本使用說明書以便正確操作各種功能。
請務必妥善保管本使用說明書，以供日後參考。

安全須知

使用縫紉機之前，請先閱讀下列安全須知。

⚠ 危險

- 可避免觸電的危險：

- 1 在使用之後、清潔之前、或進行任何在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，或當無人看管時，請務必從電源插座中拔出縫紉機的電源插頭。

⚠ 警告

- 可避免灼傷、火災、觸電或人體傷害的危險：

- 2 上潤滑油或進行其他在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，請務必從電源插座中拔出縫紉機的電源插頭。
 - 要拔出縫紉機的電源插頭，請先將電源開關轉至符號“O”的位置關閉縫紉機，然後再握住電源插頭將其從電源插座中拔出。請勿拉扯電源線。
 - 請務必將電源插頭直接插入電源插座。請勿使用延長線。
 - 如果電源被切斷，請務必拔出縫紉機的電源插頭。
- 3 電氣危險：
 - 本機應連接至銘牌標示範圍內的交流電源。請勿連接至直流電源或變頻器。如果您不確定您的電源類型，請與合格的電工聯絡。
 - 本機僅供在購買國家使用。
- 4 當電源線或插頭破損、縫紉機不能正常運作、發生過跌落或損壞或濺上水時，切勿繼續使用本機。請將機器送到最近的 Brother 授權代理商或服務中心，進行檢查、修復、及電氣或機械調整。
 - 為了避免觸電或火災，請不要使用損壞的電源插頭或鬆動的電源插座，並確保電源插頭完全插入到定位。
 - 存放或使用機器時，如果您發現異味、發熱、變色或變形等任何異常情況，請立即停止使用機器並拔出電源線。
 - 搬運本機時，務必從底部位置抬起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使機器掉落，導致人體傷害。
 - 抬起本機時，務必小心謹慎以免傷及您的背部或膝蓋。
 - 在搬運本機時，請勿碰觸操作面板、導線桿或任何其他零件，以免造成傷害。

5 務必請保持工作區域清潔：

- 操作機器時切勿堵塞任何通風口。務必請確保機器的通風口中不要堆積任何飛絨、灰塵或碎布。
- 請勿使用延長線。請務必將電源插頭直接插入電源插座。
- 請勿掉落或插入任何物體到任何機器的開口。
- 手指務必遠離導軌等機器開口處，以免導致人體傷害。
- 請勿在使用噴霧劑或提供氧氣的場所使用本機。
- 請勿在烤箱或熨斗等熱源附近使用本機，否則機器、電源線或正在刺繡的衣物可能會被點燃，導致火災或觸電。
- 請勿在明火附近使用本機，繡框的移動會導致正在刺繡的衣物著火。
- 請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，否則可能因機器掉落導致人體傷害。

6 刺繡時需特別注意：

- 務必請注意繡針。請勿使用彎曲或損壞的繡針。
- 手指務必不要靠近任何移動的零件。在繡針附近要特別小心。
- 當本機正在運轉時，手指務必不要靠近任何移動零件，以免導致人體傷害。
- 在繡針附近進行調整作業（如換針）時，請將主開關轉至“O”的位置，關閉機器。
- 請勿使用損壞的或不正確的針板，否則會引起斷針。

7 本機不是玩具，因此：

- 孩童使用本機或本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。
- 在沒有監護的情況下，本機不適合孩童或殘障人士使用。
- 應妥善看護年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。
- 隨機附帶的剪刀或拆線刀請勿用於非指定的用途。另外，使用拆線刀開孔時，切勿將您的手或手指放在開孔路徑上，否則可能會由於拆線刀脫滑而引起受傷。
- 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。
- 請勿在戶外使用本機。

8 延長使用壽命的注意事項：

- 存放機器時，請避免陽光直射或濕度高的場所。請勿在有加熱器、熨斗、鹵素燈或其他高溫物體附近使用或存放機器。
- 限用中性肥皂或洗滌劑清潔機器外殼。請勿使用可能損傷本機外殼或其本身的苯、稀釋劑和去污粉。
- 當更換或安裝任何組件、繡針或其他零件時，務必請參考本使用說明書以確保正確安裝。

9 修理或調整注意事項：

- 請勿以任何方式拆卸，修理或修改本機，否則可能引起火災、觸電或人體傷害。
- 照明燈組損壞時，請洽詢 Brother 授權經銷商進行更換。
- 當本機發生故障或需要進行調整時，請先參考使用說明書背面的故障排除表，自己進行檢查和調整機器。問題無法解決時，請洽詢當地的 Brother 授權經銷商。

請按本使用說明書的規定使用本機。

請使用廠商在本使用說明書中指定的配件。

只能使用本機附帶的介面連接線（USB 連接線）。

本使用說明書的內容和本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

詳細的產品資訊或更新，請參考 www.brother.com 網站。

請妥善保管本使用說明書

本機僅供家庭使用

僅針對歐洲地區以外的國家

身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員（包括孩童），不適於使用本機，但這些人員受到負有其安全責任的人員照管或相關的使用說明時除外。應妥善照管年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。

僅針對歐洲國家

8 歲以上孩童和身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員可使用本機，但他們必須受到安全使用本機的監督或指導並了解相關危險。不要讓孩童玩耍本機。不要讓孩童在無人監督時進行清潔與使用者維修。

僅針對英國、愛爾蘭、馬爾他及塞浦路斯

重要資訊

- 更換插頭保險絲時，請使用經 ASTA 認證為 BS 1362 等級的保險絲；亦即插頭上帶有  標記及額定功率的插頭。
- 務必請更換保險絲護蓋。切勿使用沒有保險絲護蓋的插頭。
- 如果可用的電源插座不適合本設備提供的插頭，應聯繫 Brother 授權經銷商索取正確的轉接頭。

IMPORTANT:

READ BEFORE DOWNLOADING, COPYING, INSTALLING OR USING.

By downloading, copying, installing or using the software you agree to this license. If you do not agree to this license, do not download, install, copy or use the software.

Intel License Agreement For Open Source Computer Vision Library

Copyright © 2000, Intel Corporation, all rights reserved. Third party copyrights are property of their respective owners.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistribution's of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistribution's in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- The name of Intel Corporation may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

This software is provided by the copyright holders and contributors "as is" and any express or implied warranties, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose are disclaimed. In no event shall Intel or contributors be liable for any direct, indirect, incidental, special, exemplary, or consequential damages (including, but not limited to, procurement of substitute goods or services; loss of use, data, or profits; or business interruption) however caused and on any theory of liability, whether in contract, strict liability, or tort (including negligence or otherwise) arising in any way out of the use of this software, even if advised of the possibility of such damage.

All information provided related to future Intel products and plans is preliminary and subject to change at any time, without notice.

SD 是 SD-3C, LLC 的註冊商標或商標。

CompactFlash 是 Sandisk Corporation 的註冊商標或商標。

Memory Stick 是 Sony Corporation 的註冊商標或商標。

SmartMedia 是 Toshiba Corporation 的註冊商標或商標。

MultiMediaCard (MMC) 是 Infineon Technologies AG 的註冊商標或商標。

xD-Picture Card 是 Fuji Photo Film Co. Ltd. 的註冊商標或商標。

IBM 是 International Business Machines Corporation 的註冊商標或商標。

Microsoft、Windows 及 Windows Vista 是 Microsoft Corporation 的註冊商標或商標。

本說明書所提及各軟體名稱之公司，均有針對個別相關軟體程式之「軟體授權協議」。

本說明書所提及所有其他品牌及產品名稱均為其各自公司之註冊商標。但在正文中並未對®及™等標識進行明確說明。

警告標籤

機器上有下列警告標籤。
務請遵守標籤上所述的注意事項。

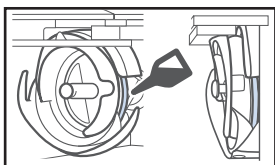
1

	▲CAUTION	▲VORSICHT	▲ATTENTION	▲PRECAUCIÓN	▲CUIDADO
	Carriage may cause injury. Do not put hands in carriage traveling path.	Um Verletzungen mit dem Stickarm zu vermeiden, nicht die Hände in die Nähe des Stickarms halten.	Le chariot peut provoquer des blessures. Ne pas mettre les mains dans le chemin du chariot.	El carro puede provocar lesiones. No poner las manos por donde pasa el carro.	O carro de transporte pode causar ferimentos. Não coloque as mãos sobre o trilho do carro de transporte.

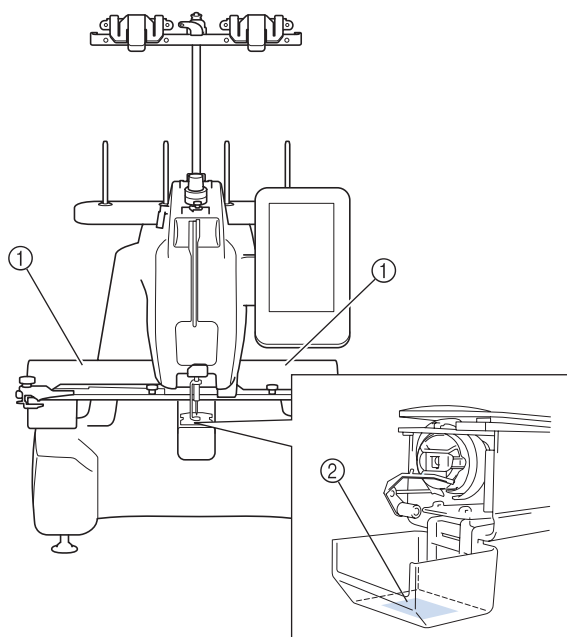
	▲VOORZICHTIG	▲ATTENZIONE	▲ОСТОРОЖНО!	▲注意	▲注意
	De borduurarm kan verwondingen veroorzaken. Houdt uw handen buiten bereik van de borduurarm.	Il carrello potrebbe ferirvi. Non appoggiate la mano nel percorso del carrello.	Движущаяся каретка может быть причиной травмы. Не кладите руки на пути движения каретки.	刺しゅう機のキャリッジや刺しゅう枠が動いているときに、手や物を近づけないでください。 ケガの原因になります。	在绣花机的导轨或绣花框移动时，为避免造成伤害，请不要将手或物品靠近。

2

標籤位置



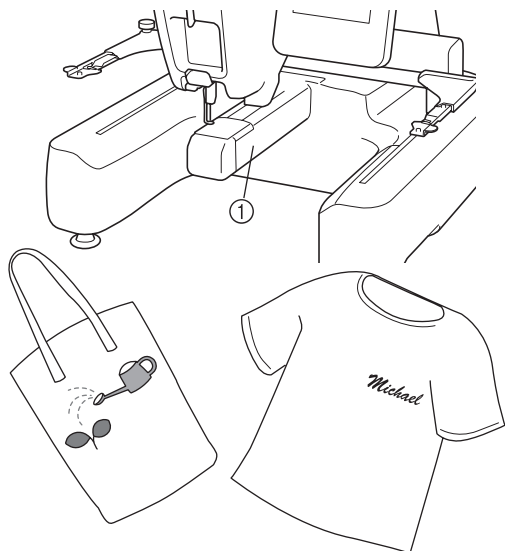
每天使用前，請為旋梭加一滴油。



本機結構和功能

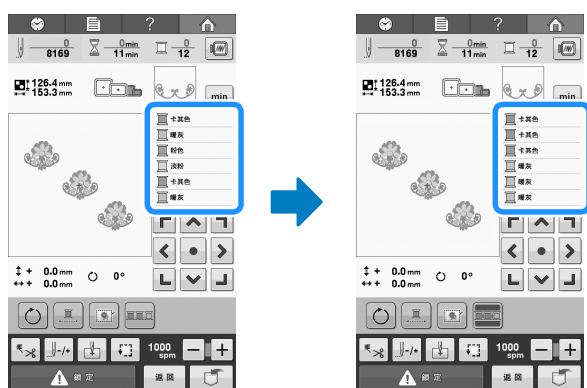
■ 可以刺繡立體材料

由於刺繡表面為圓柱臂，容易放置袋類和 T 恤等立體或管狀材料，以便縫紉漂亮的繡件。



■ 在盡量減少線輪更換次數的情況下進行刺繡

開始刺繡前，壓按繡線顏色排序鍵（）重新排列繡線順序，並依繡線顏色將其排序。例如，在簡單排列併排重複的相同花樣後刺繡時，您需要為每個花樣多次更換線輪。但是，透過繡線顏色排序功能，繡線顏色順序將重新排列以便一次刺繡同一個顏色，讓您盡量減少更換線輪的次數。繡線顏色排序功能不適用於重疊花樣。

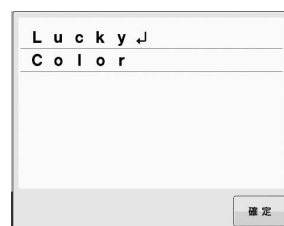


■ 在文字花樣中插入換行字元

輸入文字刺繡花樣時，壓按插入換行鍵（）即可將後續字元排列在下一行。

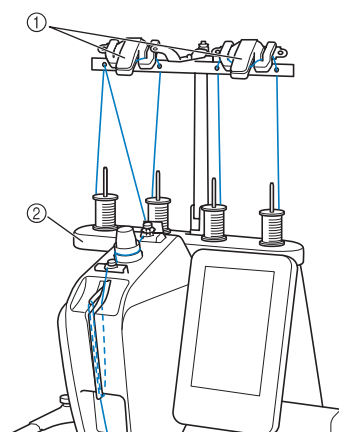


只要壓按  ABC，就能輕易檢查輸入的字元。



■ 可以準備四個線輪進行刺繡

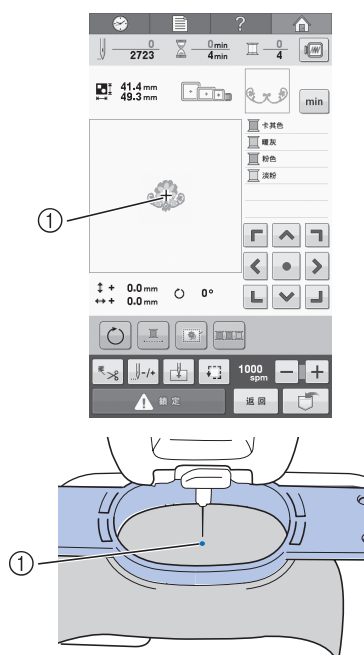
線輪座上最多可以準備四個線輪以更換下一種顏色。用切線器 / 支架勾住線頭，可以順暢更換成下一種顏色的繡線。



- ① 切線器支架
- ② 線輪座

■ 繡件定位標記

透過 LED 游標可以輕易找到車針落點。

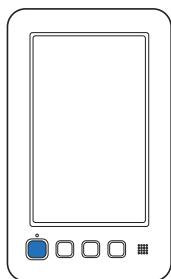


① 車針落點

■ 安全裝置

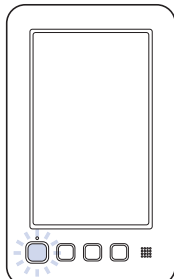
本機配有鎖定裝置，可防止因意外操作造成的人體傷害。只有解除鎖定後，本機才可以啟動。本機是否被鎖定會以「手控停動」按鈕的顏色變化來提示。

亮紅燈



本機被鎖定。

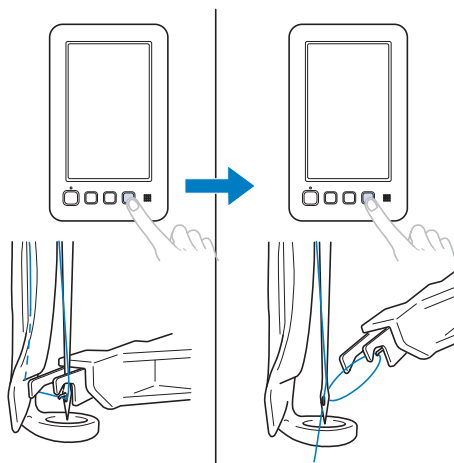
閃綠燈



本機可以啟動。

■ 自動穿線裝置

自動穿線裝置可輕鬆為車針穿線。



■ 可用的刺繡區

可刺繡最大尺寸為 200 mm（高）× 200 mm（寬）的設計。使用選購的繡花框尺寸時，可以選擇更多種刺繡專案的樣式和尺寸。

■ 多種內建花樣

除了多種內建文字花樣、刺繡花樣和外框花樣外，如果使用選購的刺繡卡，可擴充本機的花樣庫。



■ 刺繡花樣編輯

字母和刺繡花樣可組合在一起，或文字排列可以放置在刺繡分類內。



說明書架構

本說明書架構說明如下。

使用前請閱讀

第 1 章：準備工作

本章說明開始刺繡前刺繡縫紉機的設置以及需要做的各種準備工作。

第 2 章：刺繡教程

本章依序說明從開機、刺繡到完成刺繡的基本操作。請按照教程的步驟刺繡花樣，以掌握本刺繡縫紉機的操作方法。

第 3 章：其他基本程序

本章說明第 2 章所述操作之外的操作，例如更換車針。

需要其他資訊時請閱讀

第 4 章：刺繡設定

本章說明可讓編輯花樣更加簡潔的各種刺繡設定。

第 5 章：選擇 / 編輯 / 儲存花樣

本章說明選擇、編輯和儲存刺繡花樣的詳細資訊。

第 6 章：基本設定和說明功能

本章說明設定鍵及本機操作鍵的使用方法。本章同時提供更改基本刺繡縫紉機設定，以及在 LCD 螢幕查看操作的詳細資訊。

第 7 章：附錄

本章說明各種刺繡操作的技巧、製作漂亮繡品的要點，以及詳細的保養程序和發生故障時應採取的措施。

搜尋資訊

■ 搜尋說明書

按標題

查看左側各章內容的說明，然後查看目錄。

按關鍵字

搜尋本說明書最後的索引。搜尋關鍵字，然後參考註明的頁碼。

按畫面

LCD 螢幕中按鍵和其他資訊的說明，請參考第 60 - 66 頁中的表格。詳細的說明，請參考所註明的本說明書各頁。

按條件

各種可能的條件和相應操作可見於第 67 頁。詳細的說明，請參考所註明的本說明書各頁。

■ 搜尋本機

本機具有說明功能。

學習如何進行操作

壓按本機操作導覽鍵，然後查看所要的資訊。如需關於使用本機操作導覽鍵的詳細資訊，請參考第 150 頁。

目錄

簡介	1	11. 開始刺繡	54
安全須知	1	開始刺繡	54
商標	5	停止刺繡	55
警告標籤	6	12. 檢查線張力	57
本機結構和功能	7	13. 取下繡花框和布料	58
說明書架構	9	取下繡花框	58
使用前請閱讀	9	取下布料	58
需要其他資訊時請閱讀	9	14. 關機	59
搜尋資訊	9	線上快速導覽手冊	60
第 1 章 準備工作	13	按鍵顯示	60
本機零組件名稱及其功能	14	認識花樣類型選擇畫面	61
前視圖	14	認識花樣清單畫面	62
右 / 後視圖	15	認識花樣編輯畫面	63
操作板	15	認識刺繡畫面	65
配件	16	以下所述，可能對您在發生問題時有所助益	67
隨附的配件	16	技術名詞：	67
選購的配件	17	花樣：	67
安裝	18	刺繡：	67
安裝和運輸注意事項	18	USB 連接	68
安裝位置	19	第 3 章 其他基本程序	71
安裝	20	更換車針	72
裝配線導引組件	21	更換車針	72
安裝繡花臂框架 a	21	正確使用繡花框	74
安裝繡花臂框架 e	22	繡花框類型及應用	74
第 2 章 刺繡教程	23	加裝熨燙型襯料（背襯）到布料	76
操作注意事項	24	縮布料	77
電源注意事項	24	將布料縮在大繡花框上	77
車針的注意事項	25	縮好拍框並安裝到本機	78
檢查車針的狀況	25	使用繡花板	79
梭子的注意事項	26	大 / 小片布料	80
上線建議	26	繡花框定位和移動	81
有關布料的建議	26	變更刺繡位置	83
有關顯示器的建議	26	調整角度	83
基本程序	27	刺繡中斷線或底線用盡	85
1. 開機	28	上線斷線時	85
第一次設定本機	29	底線斷線或用盡	86
了解螢幕上的說明	30	從花樣開頭或中間刺繡	87
畫面概述	31	關機後恢復刺繡	89
2. 安裝梭子	32	調整線張力	91
取下梭殼	32	調整底線張力	91
安裝梭子	33	調整上線張力	92
安裝梭殼	33	第 4 章 刺繡設定	95
梭子繞線	34	疏縫刺繡	96
3. 選擇刺繡花樣	37	開始位置設定	97
選擇刺繡花樣	38	刺繡連接的文字	97
4. 編輯刺繡花樣	39	最大刺繡速度設定	99
進入刺繡畫面	39	刺繡顏色管理	100
5. 指定刺繡設定	40	不間斷刺繡（單色 - 使用單色）	100
繡件定位標記	40	繡線顏色排序	100
6. 預覽影像	41	剪線調整	101
查看預覽影像	41	使用自動剪線功能（結束顏色修剪）	101
7. 將布料縮在繡花框上	42	使用剪線功能（修剪跳繡針趾）	101
將布料縮在繡花框上	42	第 5 章 選擇 / 編輯 / 儲存花樣	103
8. 將繡花框安裝到本機上	44	使用記憶功能	104
安裝繡花框	44	刺繡資料的注意事項	104
9. 查看刺繡區	46	連接選購的刺繡卡	105
10. 穿上線	47	有關 USB 媒體	105
變更繡線資訊顯示	47		
穿上線	48		
車針穿線	51		
輕鬆更換線輪	53		

選擇刺繡花樣	106
一般花樣選擇	106
刺繡花樣 / 裝飾性字母花樣	107
外框花樣	107
字母花樣	108
選購的刺繡卡	112
儲存刺繡花樣在本機記憶體	113
儲存刺繡花樣到 USB 媒體	114
儲存刺繡花樣在電腦	114
自本機記憶體讀取花樣	115
自 USB 媒體讀取	116
從電腦讀取	117
編輯刺繡花樣（花樣編輯畫面）	119
組合花樣	119
選擇要編輯的花樣	120
顯示放大的花樣影像	120
移動花樣	121
水平翻轉花樣	121
變更花樣的尺寸	122
旋轉花樣	123
變更文字的文字排列	124
變更文字間距	124
隔開組合的文字花樣	125
變更繡線密度（僅限某些文字和外框花樣）	126
指定多色文字	126
變更花樣的顏色	127
設計重複花樣	128
創建自訂繡線顏色表	132
從自訂繡線顏色表選擇繡線顏色	135
複製花樣	136
刪除花樣	136
編輯刺繡花樣（刺繡畫面）	137
旋轉整個花樣	137
編輯組合花樣	138

第 6 章 基本設定和說明功能 141

使用設定鍵	142
認識設定畫面	142
將設定畫面影像儲存到 USB 媒體	144
變更顯示導覽	144
變更繡線顏色資訊	145
變更度量單位	146
變更刺繡疏縫距離	146
變更刺繡花樣或縮圖的背景顏色	146
指定縮圖尺寸	147
指定繡線感測器	147
變更揚聲器音量	147
選擇「Eco Mode（節能模式）」或「Shutoff Support Mode（關機支援模式）」	148
設定開機畫面	148
變更語言	148
將燈設定為「ON（開）」或「OFF（關）」	149
變更螢幕亮度	149
設定 LED 游標	149
使用本機操作導覽鍵	150

第 7 章 附錄 153

貼布片縫紉	154
縫紉貼布片花樣	154
用外框花樣創作貼布片（1）	155
用外框花樣創作貼布片（2）	156
刺繡拆分刺繡花樣	157
操作本機的實用技巧	159
繡線顏色表	159
Tajima（.dst）刺繡資料的顏色	159
創作漂亮的繡件	160
線	160
襯料（背襯）	161
箍框技巧	162
布料 / 襯料相容表	163

保養	164
清潔 LCD 顯示器	164
清潔機器表面	164
清潔勾腳	164
清潔針板四周	165
清潔梭殼	166
清潔上線的穿線通道	166
為本機加機油	168
關於保養訊息	169
故障排除	170
故障排除	170
錯誤訊息	177
壓按鍵鈕後機器無回應	182
規格	183
本機規格	183
更新本機軟體	184
用 USB 媒體更新的程序	184
用電腦更新的程序	185
索引	186

第 1 章

準備工作

打開本機包裝後，請先參考第 16 頁上的「配件」，清點隨附的配件。配件齊全時便可安裝本機。

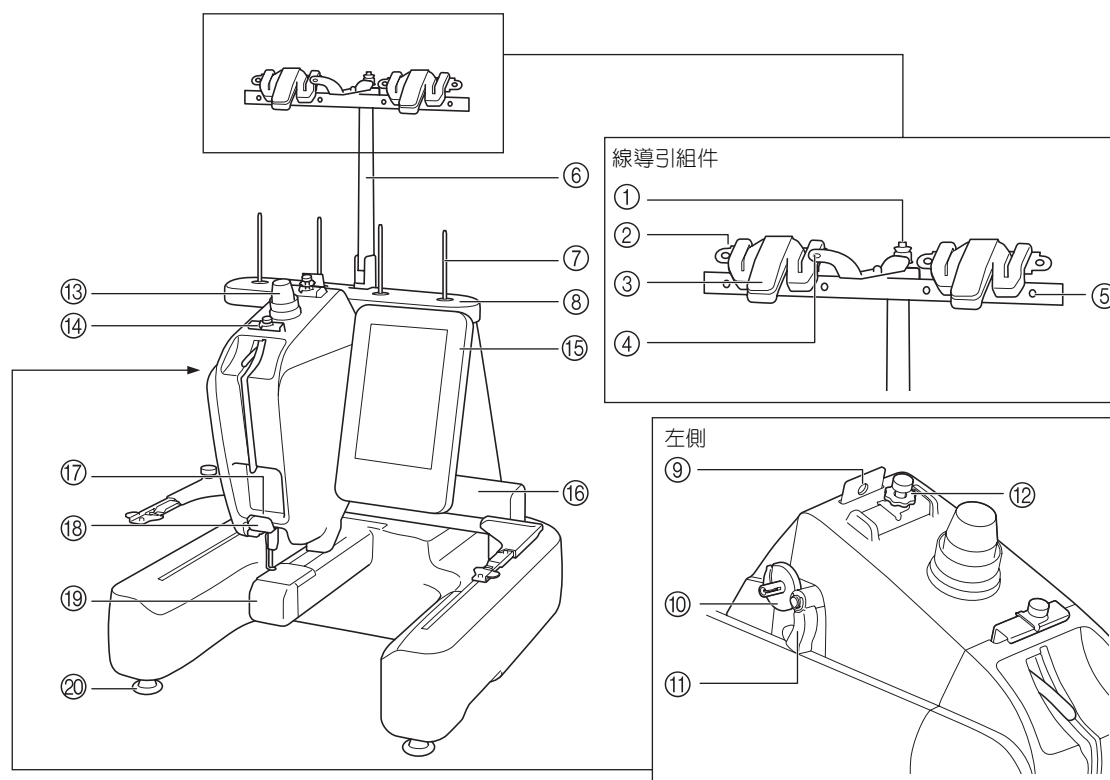
本章說明開始刺繡前本機的設置以及需要做的各種準備工作。

本機零組件名稱及其功能	14
前視圖	14
右 / 後視圖	15
操作板	15
配件	16
隨附的配件	16
選購的配件	17
安裝	18
安裝和運輸注意事項	18
安裝位置	19
安裝	20
裝配線導引組件	21
安裝繡花臂框架 a.....	21
安裝繡花臂框架 e.....	22

本機零組件名稱及其功能

本機各零組件的名稱及其功能說明如下。使用本機前，請仔細閱讀這些說明以瞭解本機主要的零組件名稱。

前視圖



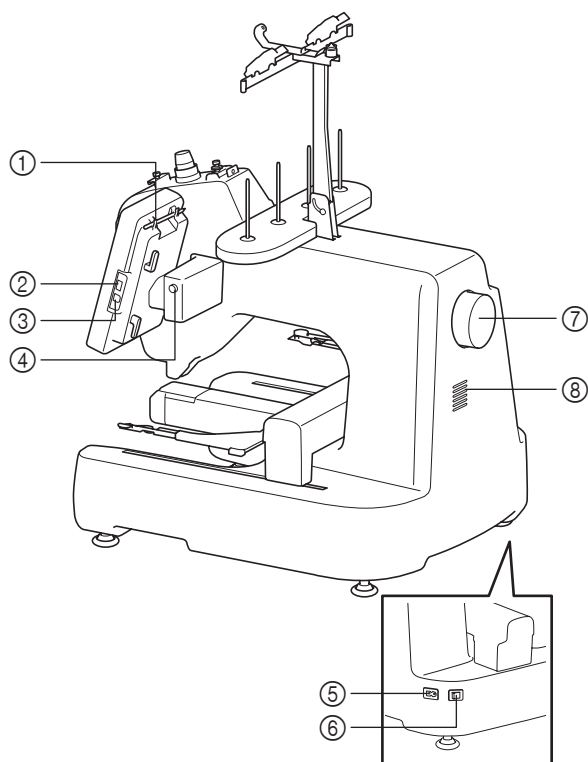
- ① 梭子預張力盤
繞底線時，將線繞在預張力盤上。(第 34 頁)
- ② 線導引孔
繞底線時，將線從前向後穿過線導引孔。(第 34 頁)
- ③ 切線器 / 支架
更換上線時，在此處剪斷線頭。此外，不使用時，您可以將線頭固定在此處。(第 53 頁)
- ④ 線導引的前孔
將線由上往下穿過導引孔，朝自身方向拉出。(第 34 頁)
- ⑤ 線導引孔
為梭子繞線或為本機穿線時，將線從後向前穿過導引孔。(第 34、48 頁)
- ⑥ 線導引組件支架
- ⑦ 線輪柱
- ⑧ 線輪座
- ⑨ 線導引
為本機穿線時，將線穿過此處。(第 48 頁)
- ⑩ 梭子繞線器組
為梭子繞線時，設置梭子。(第 34 頁)
- ⑪ 梭子繞線開關
設定到左側，開始繞線。(第 34 頁)
- ⑫ 上線導引預張力鈕
調整線張力。(第 57 頁)
- ⑬ 線張力調節鈕
調整線張力。(第 57 頁)
- ⑭ 上線導引
為本機穿線時，將線穿過此處。(第 48 頁)
- ⑮ 操作板
- ⑯ 繡花臂
將繡花臂框架安裝到繡花臂上。本機開機或刺繡時，繡花臂會向前、後、左、右移動。
- ⑰ 底線導引
為本機穿線時，將線穿過此處。(第 48 頁)
- ⑱ 切線器
切線並固定線頭以進行穿線。(第 48 頁)
- ⑲ 勾腳蓋 / 勾腳
打開勾腳蓋，然後將梭殼插入勾腳中。
- ⑳ 本機支腳
請用支腳調整本機高度，並使本機保持水平。



註釋

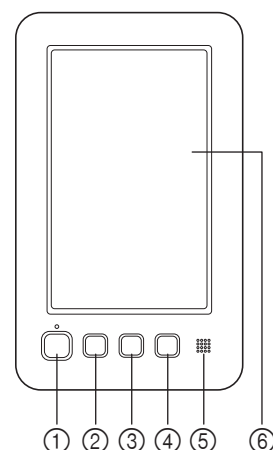
- 「線導引組件」上以圓圈標示的數字指示梭子繞線的線通道。

右 / 後視圖



- ① **觸控筆座**
不使用觸控筆時，觸控筆可放在觸控筆支架上。
- ② **USB 連接埠 (USB 2.0)**
花樣傳入或匯出 USB 媒體前，先將 USB 媒體直接插入 USB 連接埠。(第 112 頁)
- ③ **電腦用 USB 連接埠**
為了在電腦和本機之間匯入 / 匯出花樣，將 USB 纜線插入 USB 連接埠。
- ④ **LCD 面板角度按鈕**
按下以變更操作板的角度。請勿在未按下此按鈕的情況下變更角度。
- ⑤ **電源插頭**
將電源線上的插頭插入電源插座。
- ⑥ **主電源開關**
使用主電源開關將本機開機 ON (開) (I) 和關機 OFF (關) (O)。請勿在關閉電源後立即開啓電源。建議您等待 5 秒後再重新開啓電源。
- ⑦ **手輪**
旋轉手輪，使車針上下移動。請務必朝向操作板旋轉手輪 (逆時針)。
- ⑧ **換氣孔**
換氣孔是為了讓空氣流通，並提供馬達換氣用。使用本機時，請勿蓋住換氣孔。

操作板



- ① **「手控停動」按鈕**
按「手控停動」按鈕開關本機。按鈕的閃亮狀態和顏色隨本機的運行狀態變化。

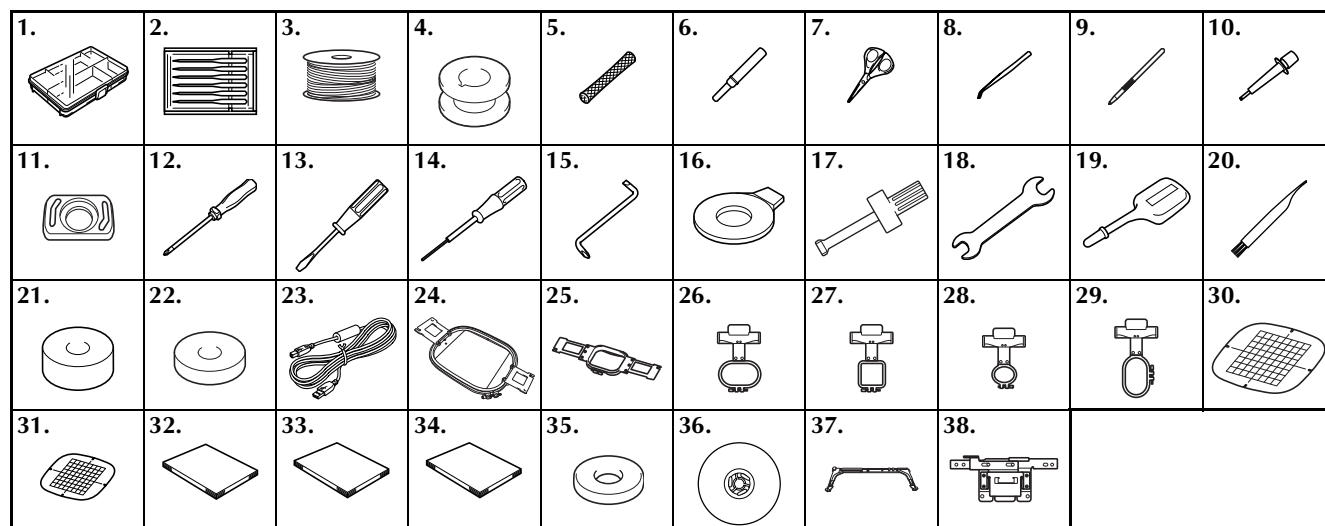
亮紅燈	: 表示本機無法開始刺繡
閃綠燈	: 表示本機可開始刺繡
亮綠燈	: 表示本機正在刺繡
關	: 表示本機關機
- ② **車針位置按鈕**
按車針位置按鈕，即可升高或降低車針位置。按兩次此按鈕可縫紉一個針趾。
- ③ **剪線鈕**
按剪線鈕以剪斷上線和底線。
- ④ **「自動穿線」鈕**
按自動穿線鈕進行穿線。
- ⑤ **揚聲器**
- ⑥ **LCD (觸控面板)**
在觸控面板上出現的按鍵可選擇和編輯花樣，以及確認各種資訊。

配件

本機隨附下列配件。請務必使用本機專用的配件。

隨附的配件

打開包裝盒後，請清點下列配件。如有任何物品缺失或損壞，請與 Brother 授權經銷商聯繫。



編號	配件名稱	配件編號
1	配件盒	XC6482-051
2	車針組	XC6469-001
3	預繞線輪 × 5	XC6368-051
4	金屬梭子 × 3	100376-053
5	線輪網 × 4	S34455-000
6	拆線刀	XF4967-001
7	剪刀	XF2052-001
8	鑷子	XC6542-051
9	觸控筆	XA9940-051
10	換針工具（穿線裝置）	XF2212-001
11	針板墊圈	XC6499-151
12	十字螺絲起子	XC6543-051
13	平頭螺絲起子	X55468-051
14	六角螺絲起子	XC5159-051
15	彎把螺絲起子	XC6545-051
16	盤狀螺絲起子	XC1074-051
17	螺絲起子（大）	XC4237-021
18	扳手 13 × 10	XC6159-051
19	油壺	XZ0206-051
20	清潔刷	X59476-051
21	重錘（L）	XC5974-151
22	重錘（S）	XC6631-051
23	USB 纜線	XD1851-051
24	繡花框（特大） 200 mm（高）× 200 mm（寬）	PRSTH200（美洲） VRTF200：XC6286-001 （其他地區）
25	繡花框（中） 100 mm（高）× 100 mm（寬）	PRH100（美洲） PRH100：XC6286-052 （其他地區）

編號	配件名稱	配件編號
26	拍框 (70) 41 mm (高) × 70 mm (寬)	PRSH70 (美洲) VRSF70 : XG3203-001 (其他地區)
27	拍框 (50) 50 mm (高) × 50 mm (寬)	PRSH50 (美洲) VRSF50 : XG3189-001 (其他地區)
28	拍框 (44) 38 mm (高) × 44 mm (寬)	PRSH44 (美洲) VRSF44 : XG3186-001 (其他地區)
29	拍框 (豎向) 75 mm (高) × 33 mm (寬)	PRSHV (美洲) VRSFV : XG3191-001 (其他地區)
30	繡花板 (特大) 200 mm (高) × 200 mm (寬)	XE7171-001
31	繡花板 (中) 100 mm (高) × 100 mm (寬)	XC5759-051
32	使用說明書	本說明書
33	快速導覽手冊	XG3355-001
34	刺繡設計手冊	XG3766-001
35	線輪墊 × 4	XC7134-051
36	線輪蓋 × 4	130012-054
37	 繡花臂框架 a	XG1546-001
38	 繡花臂框架 e	XG2408-001

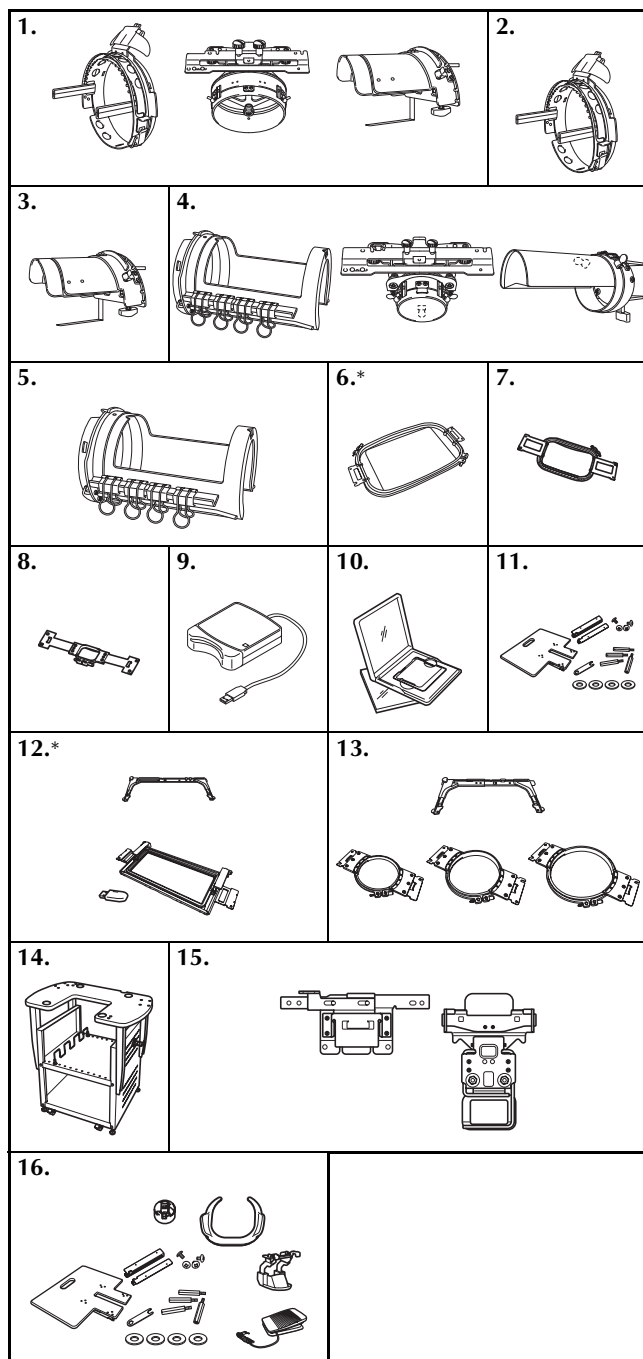


備註

- 隨附的觸控筆可插在操作板背面的觸控筆座。請參考第 15 頁。

選購的配件

下列為可向授權的 Brother 經銷商另購的選購配件。



編號	配件名稱	配件編號
1	進階帽框組 X 2	PRCF3 (美洲) PRCF3 : XE2158-001 (其他地區)
2	進階帽框 X 2	PRCFH3 (美洲) PRCFH3 : XE2162-001 (其他地區)

編號	配件名稱	配件編號
3	安裝架	PRCFJ2 (美洲) PRCFJ2 : XC7611-052 (其他地區)
4	筒框組	PRCL1 (美洲) PRCL1 : XE2166-001 (其他地區)
5	筒框	PRCLH1 (美洲) PRCLH1 : XE2170-001 (其他地區)
6	平框 200 mm (高) × 200 mm (寬)	PRSFLH200 (美洲) VRFF200 : XG3184-001 (其他地區)
7	繡花框 (大) 130 mm (高) × 180 mm (寬)	PRH180 (美洲) PRH180 : XC6285-052 (其他地區)
8	繡花框 (小) 40 mm (高) × 60 mm (寬)	PRH60 (美洲) PRH60 : XC6287-052 (其他地區)
9	刺繡卡讀卡器	SAECR1
10	刺繡卡	—
11	大型輔助桌	PRSWT1 (美洲) VRWT1 : XG3193-001 (其他地區)
12	邊框組 100 mm (高) × 180 mm (寬) 繡花臂框架 b	PRSBH1 (美洲) VRBF180 : XG3205-001 (其他地區)
13	圓框組 (Ø160 mm) (Ø130 mm) (Ø100 mm) 繡花臂框架 c	PRSRHK1 (美洲) VRRFK1 : XG3197-001 (其他地區)
14	刺繡支架	PRNSTD2 (美洲) VRPRNSTD : XG3199-001 (其他地區)
15	夾框	VRCLP45B (歐洲) : XG3195-001 (其他地區)
16	自由壓線套件	VRFMKIT1 : XG3201-001 (其他地區)

* 使用平框或繡花邊框時，建議使用選購的刺繡台。



註釋

- 海外銷售的刺繡卡與本機不相容。
- 請向最近的 Brother 授權經銷商索取本機可用的選購配件和刺繡卡清單。



備註

- 請務必使用本機專用的配件。
- 所有規格在付印時是正確的。規格如有變更，恕不另行通知。

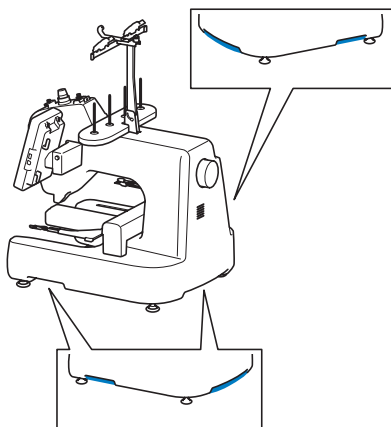
安裝

安裝本機的步驟說明如下。本機如未正確安裝時，可能導致晃動或發出噪音且無法正確刺繡。另外還有選購的刺繡支架。

安裝和運輸注意事項

⚠ 注意

- 本機運行環境的溫度應在 5° C 和 40° C 之間。如果在過冷或過熱的環境中運行，本機可能會發生故障。
- 不要在陽光直射的地方使用本機，否則本機可能會發生故障。
- 四個調整支腳完全接觸到工作桌或工作台，本機處於水平狀態時才進行安裝。
- 本機重量約為 31 kg。本機的搬運或安裝應由兩個人執行。
- 搬運本機時，請務必在所示位置由兩人從底部抬起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使本機掉落，導致人體傷害。

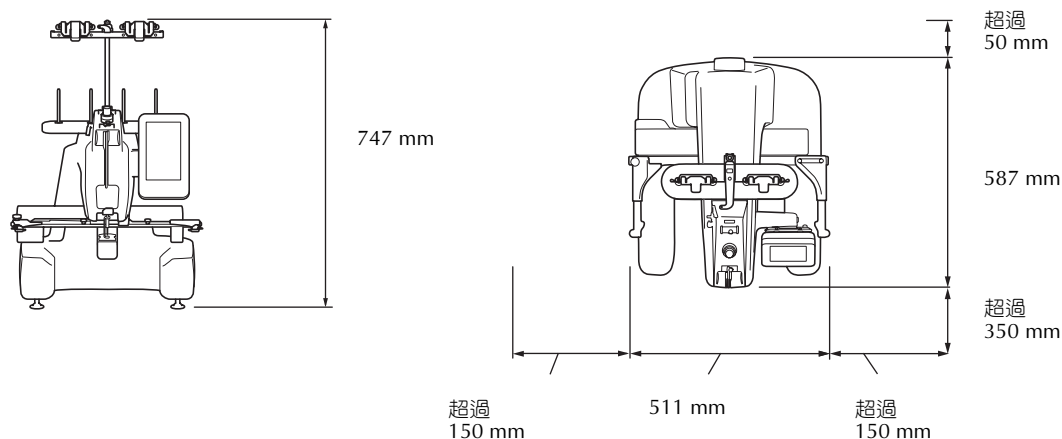


- 發生閃電時，請關閉本機並拔出電源線。閃電可能會造成本機故障。
- 安裝完成之前請不要插入電源線，否則意外按下「手控停動」按鈕使本機開始刺繡時，可能會導致人體傷害。
- 潤滑本機時，請佩戴防護眼鏡和手套，以防機油或黃油進入眼睛或灑落在皮膚上。不要將機油或潤滑油放進嘴裡。不要讓兒童接觸機油或潤滑油。

安裝位置

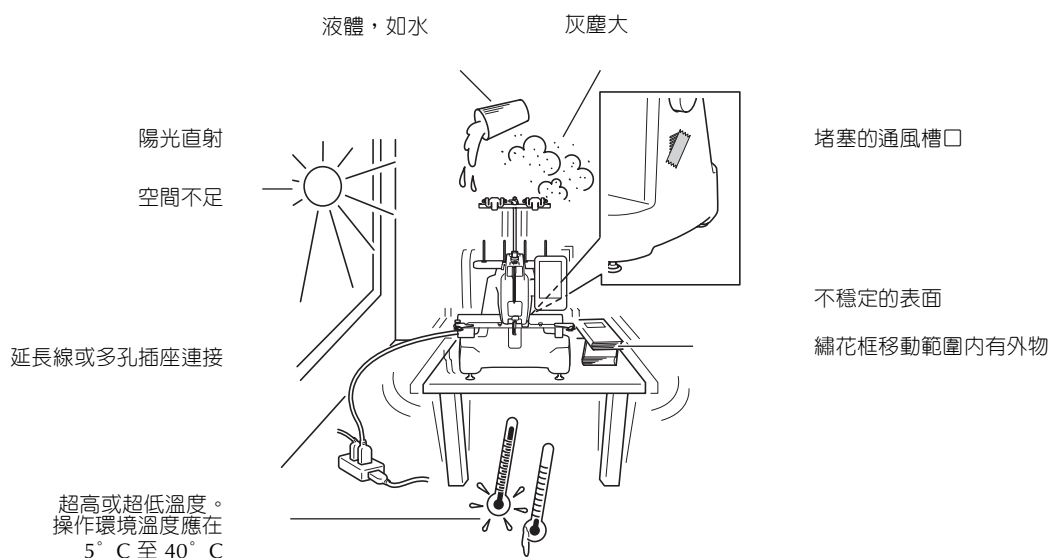
請在符合下列要求的位置安裝本機。

- 距離牆壁 50 mm
- 在本機周圍保留足夠的空間
- 在繡花框的移動範圍內不要放置物體
- 在接近電源插座的地方安裝本機
- 請使用平整、穩定的表面，如桌子
- 使用可支撐本機重量的表面（約 31 kg）
- 在本機背面的通風槽口周圍保留空間



⚠ 注意

- 為了防止發生故障或損壞，請不要在下列位置安裝本機。



註釋

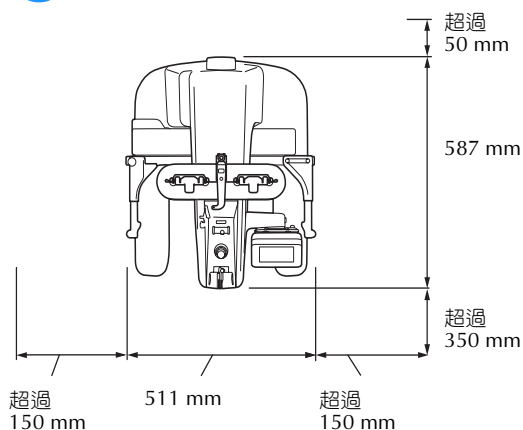
- 為了安全起見：由於本機重量約為 31 kg，請不要安裝在不穩定的工作桌或工作台上。

安裝

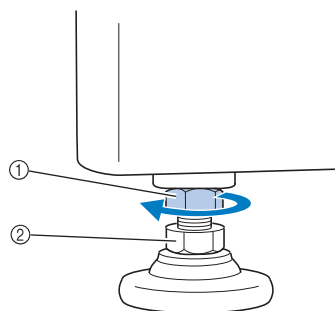
安裝本機時，請調整底部腳墊使機身平穩。

1 務必撕下黏在本機上的所有膠帶，並去除所有包裝材料。

2 確保周圍有足夠的空間才安裝本機。



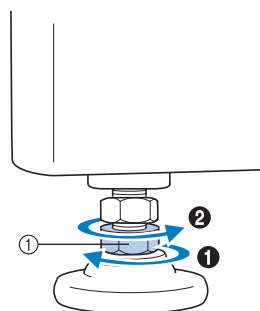
3 請調整支腳使機身平穩。
使用隨附的扳手，鬆開要調整支腳上的鎖定螺帽。



- ① 鎖定螺帽
- ② 可調整腳墊螺帽
- 支腳可轉動。

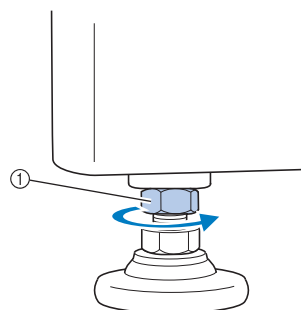
4 用隨附的扳手旋轉支腳上的調整螺帽。

以 ① 方向旋轉螺帽可伸長支腳；以 ② 方向旋轉螺帽可縮短支腳。



- ① 可調整腳墊螺帽
- 調整所有四個支腳，使其緊貼工作桌或工作台。

5 將支腳調整到所需長度後，使用隨附的扳手鎖緊鎖定螺帽。



- ① 鎖定螺帽

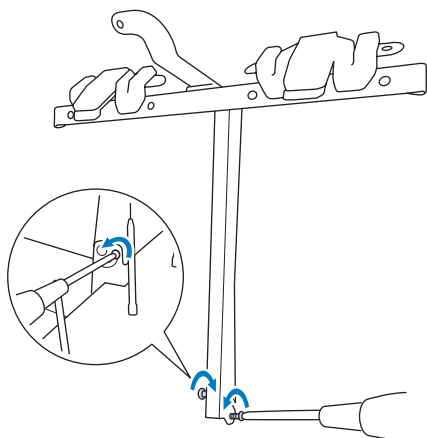
6 將機身四角向下壓，檢查是否平穩。

如有任何不平穩，請再執行步驟 ③ 到 ⑤，調整支腳。

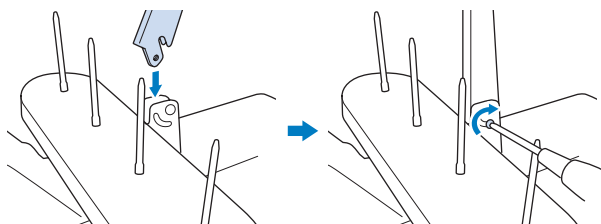
裝配線導引組件

裝配線導引組件。找到附屬的十字螺絲起子。

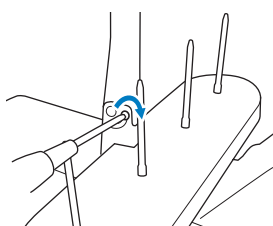
- 1 取下線導引組件支架的兩顆螺絲。



- 2 將線導引支架滑入本機，然後輕輕鎖緊螺絲，直到線導引支架確實固定為止。



- 3 以相同方式在線導引組件的另一側鎖緊螺絲。



註釋

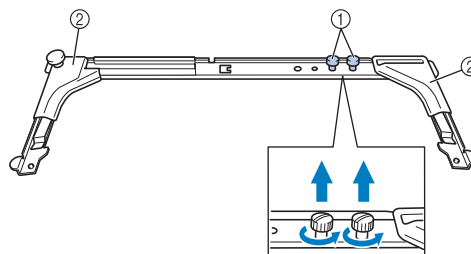
- 移動線導引組件支架和線導引時不要用力過度。
- 請務必鎖緊每顆螺絲，以確實固定線導引組件支架和線導引。

安裝繡花臂框架 a

將繡花臂框架安裝到繡花臂上。

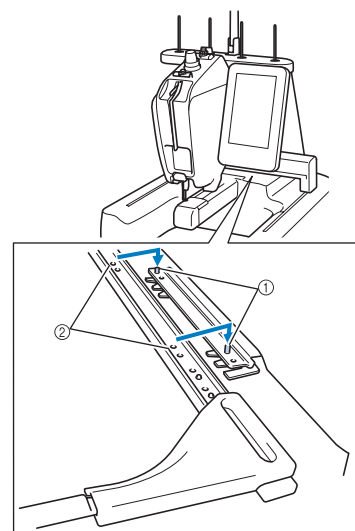
- 1 請使用適合所用繡花框的繡花臂框架。（請參考第 74 頁上的「繡花框類型及應用」。）

- 2 取下繡花臂框架的兩顆指旋螺絲。



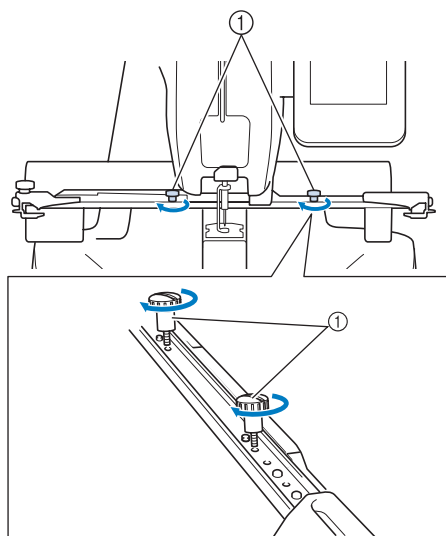
- ① 指旋螺絲
- ② 護角

- 3 將繡花臂框架上的鎖孔對準繡花臂繡花框安裝板上的鎖栓。



- ① 繡花框安裝板上的鎖栓
- ② 繡花臂框架上的鎖孔

- 4** 用兩顆步驟**2**中卸下的指旋螺絲固定繡花臂框架。



① 指旋螺絲



註釋

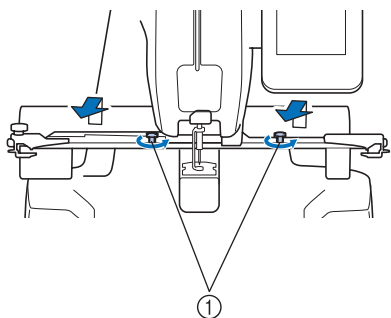
- 用隨附的盤狀螺絲起子，鎖緊指旋螺絲。

安裝繡花臂框架 e

使用拍框時，安裝繡花臂框架 e。

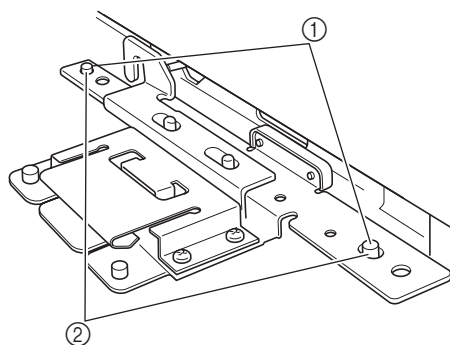
- 1** 請使用適合所用繡花框的繡花臂框架。（請參考第 74 頁上的「繡花框類型及應用」。）

- 2** 取下繡花臂框架的兩顆指旋螺絲。



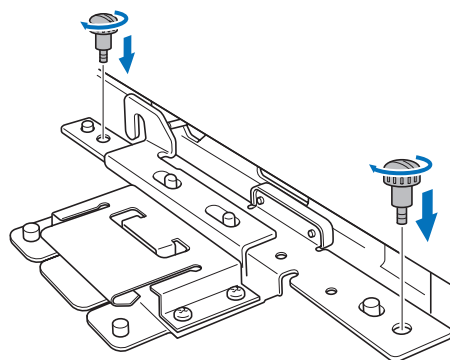
① 指旋螺絲

- 3** 將繡花臂繡花框安裝板上的銷釘插入繡花臂框架 e 安裝板兩側。



- ① 繡花臂安裝板上的鎖栓
② 繡花臂框架 e 安裝板的孔

- 4** 安裝並鎖緊在步驟**2**取下的兩顆指旋螺絲。



註釋

- 用隨附的盤狀螺絲起子，鎖緊指旋螺絲。

第 2 章

刺繡教程

本章依序說明從開機、刺繡到完成刺繡的基本操作。請按照教程的步驟刺繡花樣，以掌握本刺繡縫紉機的操作方法。

操作注意事項 24

電源注意事項	24
車針的注意事項	25
檢查車針的狀況	25
■ 好車針	25
■ 壞車針	25
梭子的注意事項	26
上線建議	26
有關布料的建議	26
有關顯示器的建議	26

基本程序 27

1. 開機 28

第一次設定本機	29
了解螢幕上的說明	30
畫面概述	31

2. 安裝梭子 32

取下梭殼	32
■ 為本機加機油	32
安裝梭子	33
安裝梭殼	33
梭子繞線	34

3. 選擇刺繡花樣 37

■ 查看花樣清單畫面中的預覽影像	37
選擇刺繡花樣	38

4. 編輯刺繡花樣 39

進入刺繡畫面	39
--------------	----

5. 指定刺繡設定 40

繡件定位標記	40
--------------	----

6. 預覽影像 41

查看預覽影像	41
--------------	----

7. 將布料攤在繡花框上 42

將布料攤在繡花框上	42
■ 繡花框類型	42

8. 將繡花框安裝到本機上 44

安裝繡花框	44
-------------	----

9. 查看刺繡區 46

10. 穿上線 47

變更繡線資訊顯示	47
穿上線	48
車針穿線	51

■ 使用線輪網	53
輕鬆更換線輪	53

11. 開始刺繡 54

■ 鎖定裝置	54
開始刺繡	54
■ 繼續刺繡	55
停止刺繡	55
■ 暫停	55
■ 開機後恢復刺繡	55
■ 如果在刺繡中斷線	56

12. 檢查線張力 57

■ 調整線張力	57
---------------	----

13. 取下繡花框和布料 58

取下繡花框	58
取下布料	58

14. 關機 59

線上快速導覽手冊 60

按鍵顯示	60
認識花樣類型選擇畫面	61
認識花樣清單畫面	62
認識花樣編輯畫面	63
認識刺繡畫面	65

以下所述，可能對您在發生問題時有所助益 67

技術名詞：	67
■ DST	67
■ 牽線器	67
花樣：	67
刺繡：	67
■ 自訂刺繡顏色	67
■ 恢復上一次關機時 未完成的花樣。	67
■ 出現假的斷線錯誤	67
■ 線張力突然變更	67
■ 繡花框從導軌中滑出	68
■ 取消目前的花樣並重新開始	68
USB 連接	68
■ 使用 USB 媒體或刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組 *	68
■ 將本機連接至電腦	69

操作注意事項

確保正確操作本機的要點說明如下。

電源注意事項

請務必遵守下列有關電源的注意事項。

⚠ 警告

- 只能使用普通家用電源。使用其他電源可能引起火災、觸電或損壞本機。
- 電源線上的插頭務必妥善插入本機的電源線插座和市電插座。否則可能引起火災或觸電。
- 切勿將電源線上的插頭插入狀態不良的電源插座。
- 如果發生下列情況之一，請將本機關機並拔出電源線，否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。
 - 您不在本機附近時。
 - 使用本機之後。
 - 如果正在操作本機時發生停電。
 - 如果本機因電源線鬆脫或接觸不良等原因沒有正確運行。
 - 有雷擊時。

⚠ 注意

- 只能使用本機隨附的電源線。
- 不要使用延長線或已插入其他電氣設備的多孔插座，否則可能造成火災或觸電。
- 不要用濕手插入或拔出電源線，否則可能造成觸電。
- 拔出電源線時，請先關機，然後握住插頭拔出電源線。拉電源線可能將其損壞，或者造成火災或觸電。
- 請勿剪斷、損壞、改造、彎折、拉伸、扭曲或捆紮電源線。也不要將電源線放置重物或使其受熱，否則可能造成電源線損壞、發生火災或觸電。電源線或其插頭損壞時，請停止使用本機並送請 **Brother** 授權經銷商處修理。
- 如果長時間不使用本機，請拔出電源線，否則可能造成火災。
- 本機無人照看時，請務必關閉主電源開關，或者將電源線插頭從電源插座拔出。
- 維修本機或取下外殼時，請務必拔出電源線插頭。

車針的注意事項

請務必遵守下列有關選用正確車針的注意事項。

⚠ 注意

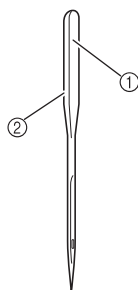
- 本機使用家庭用車針。建議使用的車針為“HAX 130 EBBR”(Organ)。**Schmetz 130/705 H-E** 車針也可替用。使用其他車針可能發生斷針或斷線，或者損壞穿線裝置或造成人體傷害。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。

檢查車針的狀況

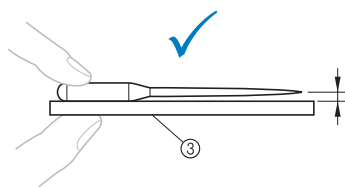
由於車針可能在刺繡中斷裂，使用彎曲的車針是非常危險的。

將車針平坦的一面放在平坦的表面上，檢查車針與平面的距離是否均勻。車針如有彎曲或針尖斷裂，請更換新車針。（請參考第 72 頁上的「更換車針」。）

■ 好車針



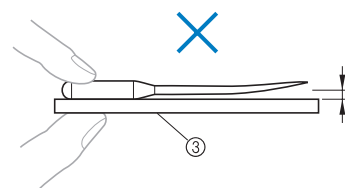
- ① 平坦面
- ② 車針類型標記



- ③ 平坦面

■ 壞車針

如果車針與平面的距離不均勻，表示車針已彎曲。請勿使用彎曲的車針。

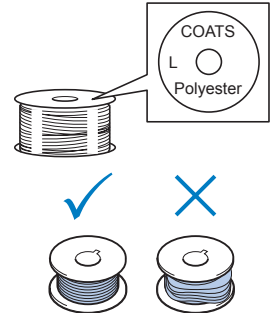


梭子的注意事項

請務必遵守下列有關梭子的注意事項。

⚠ 注意

- 僅可使用預繞梭子（COATS “L” type/TRU-SEW POLYESTER “Filaments”）或本機專用的梭子。使用其他梭子可能導致人體傷害或損壞本機。
- 請使用正確繞線的梭子，否則可能使車針斷裂或線張力不正確。
- 為梭子繞線時，僅可使用本機上的梭子繞線器或金屬梭子。
- 為梭子繞線時，請務必使用聚酯纖維底線（74 dtex/2 ~ 100 dtex/2）。



上線建議

請務必遵守下列有關上線的預防措施。



註釋

- 建議使用人造絲線或滌綸線（120 den x 2 / 135 dtex x 2 / 40 重量（美洲和歐洲） / #50（日本））。

有關布料的建議

請務必遵守下列有關布料的預防措施。



註釋

- 本機可刺繡最厚為 1 mm 的布料。如果刺繡更厚的布料，車針可能彎曲或斷裂。
- 刺繡重疊針趾時，可能因不易穿透布料，造成車針彎曲或斷裂。
- 為薄布料或伸縮性布料安裝襯料。（詳細資訊請參考第 76 頁上的「加裝熨燙型襯料（背襯）到布料」。）
- 刺繡大塊布料時，確保布料沒有被卡在刺繡臂中。

有關顯示器的建議

請務必遵守下列有關操作板顯示器的使用建議。



註釋

- 僅可使用手指或隨附的觸控筆壓按顯示器。請不要使用機械鉛筆、螺絲起子或其他硬質或尖銳的物體。也請不要向顯示器施加過大的壓力，否則可能造成顯示器損壞。

基本程序

下面介紹基本的刺繡程序。
使用本機前，請先查看下列一般性程序。

步驟	操作	教程參考頁	操作程序參考頁
1	開機。	第 28 頁	第 24、26 頁
2	安裝梭子。	第 32 頁	第 26 頁
3	選擇刺繡花樣。	第 37 頁	
4	編輯刺繡花樣。	第 39 頁	
5	指定刺繡設定。	第 40 頁	
6	查看預覽影像。	第 41 頁	
7	將布料箍在繡花框上。	第 42 頁	第 26 頁
8	將繡花框安裝到本機。	第 44 頁	
9	檢查刺繡區。	第 46 頁	
10	穿上線。	第 47 頁	第 26 頁
11	解鎖本機，壓按「手控停動」按鈕開始刺繡。 (刺繡完成後，本機自動停止。)	第 54 頁	
12	檢查線張力。	第 57 頁	
13	取下繡花框，然後從繡花框取下布料。	第 58 頁	
14	關閉本機電源。	第 59 頁	

刺繡花樣的操作方式說明如下。

不必編輯花樣或指定花樣設定即可繼續刺繡。如需關於編輯花樣的詳細資訊，請參考第 119 頁，如需關於指定刺繡設定的詳細資訊，請參考第 95 頁。

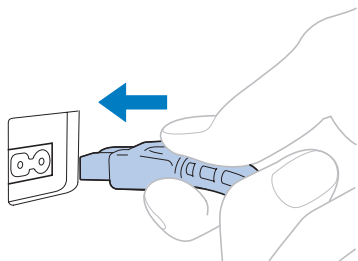
LCD 螢幕中按鍵和其他資訊的說明，請參考第 60 - 66 頁中的表格。可使用這些表格作為快速參考。

執行基本程序中必須遵守的各種注意事項，請參考第 24 - 26 頁。為了能讓本機正常運行，必須嚴格遵守這些注意事項。請務必閱讀這些注意事項。

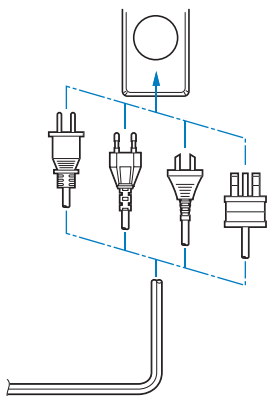
1. 開機

連接電源線，將本機開機。如需關於電源的注意事項，請參考第 24 頁。

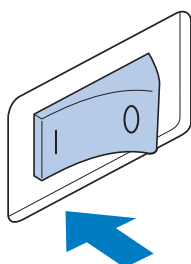
- 1 將電源線插入本機。



- 2 將電源線的插頭插入家用電源插座。



- 3 將本機背面的主電源開關切換至「I」的位置。



→ LCD 螢幕開啓。

- 4 本機開機後，螢幕顯示歡迎動畫。壓按螢幕上的任一點，螢幕顯示下列訊息。

- 5 壓按 **確定**。



→ 出現花樣類型選擇畫面，然後「手控停動」按鈕亮紅燈。

- 6 繡花臂移動到初始位置。

⚠ 注意

- 為防止受傷，務必將手和其他物品離開繡花臂。

備註

- 如果本機在刺繡過程中被關機，本機再次開機時將自動保存花樣位置。此時會提示您繼續刺繡或開始新操作。（請參考第 89 頁上的「關機後恢復刺繡」。）

第一次設定本機

第一次開機時，請將語言和時間 / 日期設定為您的語言和當地時間 / 日期。自動出現設定畫面時，請按照下述步驟操作。

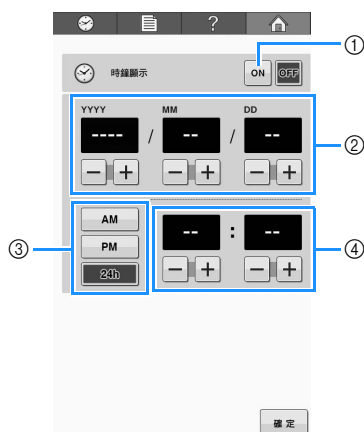
- 1 壓按  和  設定當地語言。



- 2 壓按 。

- 3 顯示確認是否設定時間 / 日期的訊息畫面。
若要設定時間 / 日期，按 ；若要取消設定，按 。

→ 顯示設定時間 / 日期的畫面。



- ① 按下可在畫面上顯示時間。
- ② 設定年 (YYYY)、月 (MM)、日期 (DD)。
- ③ 選擇顯示 24 小時或 12 小時設定。
- ④ 設定目前時間。

- 4 壓按  開始使用本機。

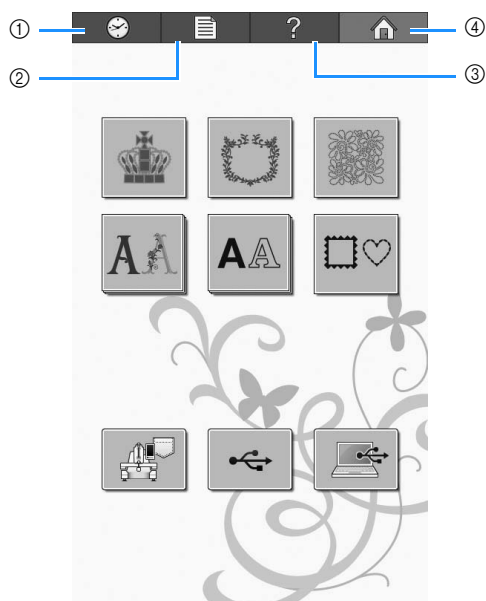


註釋

- 如果您在一段時間內沒有開機，您設定的時間 / 日期可能會被清除。
- 按 LCD 螢幕左上角的 ，也能使用時間設定。

了解螢幕上的說明

開機並壓按 **確定** 後，出現花樣類型選擇畫面。使用操作板進入下面所述的操作。有關使用觸控面板的注意事項，請參考第 26 頁。



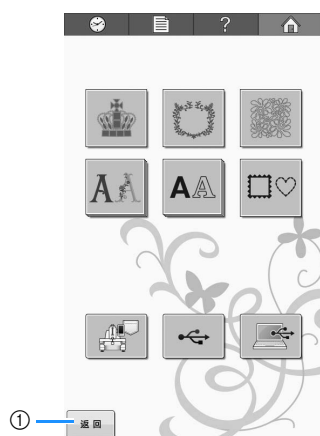
編號	顯示	按鍵名稱	功能	參考頁
①		時鐘鍵	壓按此鍵可將時鐘設定為當地時間。	第 29 頁
②		設定鍵	壓按此鍵變更本機設定。	第 142 頁
③		本機操作導覽鍵	壓按此鍵檢查本機的操作。	第 150 頁
④		主頁鍵	壓按此鍵取消前面執行的所有操作，並返回到初始花樣類型選擇畫面。	

* 上表所述的名鍵可在本手冊後述的多數畫面中使用。

畫面概述

基本操作流程如下所示。

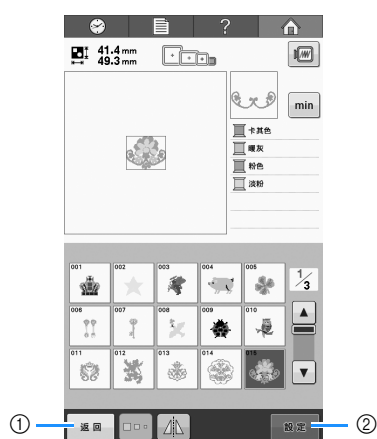
在花樣類型選擇畫面中，選擇一種花樣類型。
(請參考第 37、61 頁。)



- ① 已選擇至少一個花樣後，壓按此鍵可繼續進入花樣編輯畫面。除非已選擇某個花樣，否則本鍵無法使用。



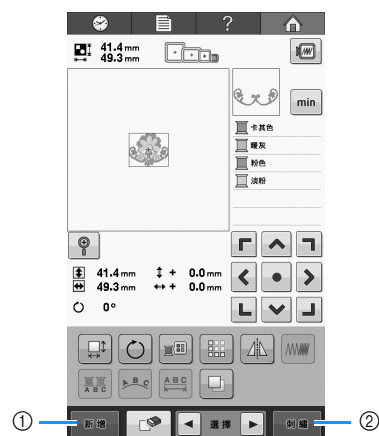
在花樣清單畫面，選擇花樣。(請參考第 37、62 頁。)



- ① 壓按本鍵返回花樣類型選擇畫面。
② 壓按本鍵進入花樣編輯畫面。



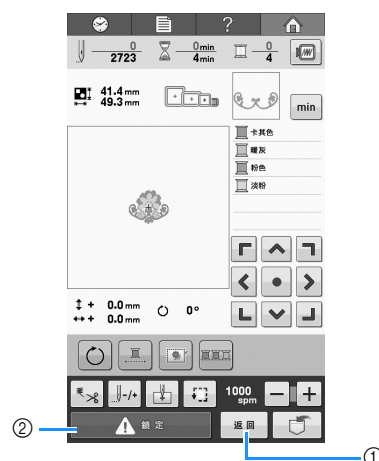
在花樣編輯畫面，編輯花樣。(請參考第 39、63 頁。)



- ① 壓按本鍵返回花樣類型選擇畫面，挑選另一個花樣。
② 壓按本鍵進入刺繡設定畫面。



您可在組合花樣刺繡畫面，編輯整組花樣、指定刺繡設定、並檢查刺繡區。然後檢查繡線顏色順序以放置上線。壓按 **鎖定**，解鎖本機，「手控停動」按鈕開始閃爍綠燈。本機即可開始刺繡。(請參考第 47 頁、65。)



- ① 壓按本鍵返回花樣編輯畫面。
② 解鎖鍵

2. 安裝梭子

購買本機時，空梭殼安裝在勾腳上。需要安裝繞有底線的梭子進行刺繡。有關梭子的注意事項，請參考第 26 頁。



註釋

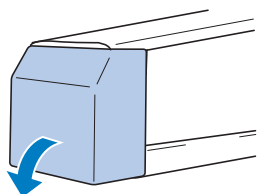
- 本機無法指示出底線的剩餘量。開始刺繡前，請確保有足夠的底線可用於刺繡。
- 每次變更梭子時務必清潔梭殼。如需關於清潔梭殼的詳細資訊，請參考第 166 頁上的「清潔梭殼」。

取下梭殼

1

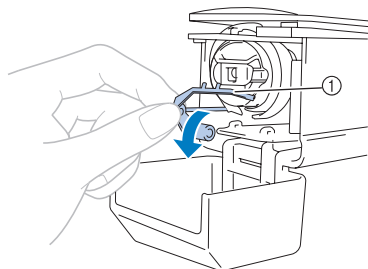
打開勾腳蓋。

朝自身方向拉勾腳蓋。



2

朝自身方向拉拾線器。



① 拾線器

為方便使用梭殼，請將拾線器向前拉。



備註

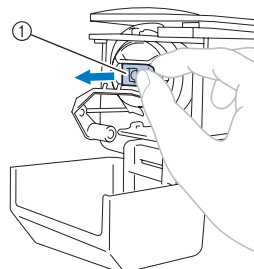
- 拾線器的作用是在開始刺繡或修剪線頭時將線固定。

⚠ 注意

- 拾線器只能在有限的範圍內移動。切勿過度用力拉扯線器。

3

抓住梭殼插銷，取出梭殼。



① 插銷

■ 為本機加機油

取下梭殼後，請為本機加機油。為勾腳往返轉動的部分加機油。如需關於加機油的詳細資訊，請參考第 168 頁上的「為本機加機油」。

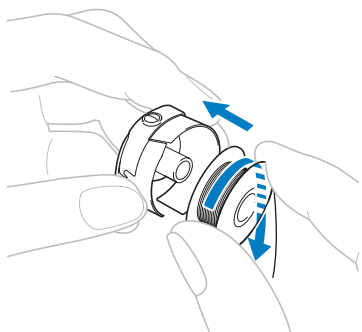


註釋

- 每天使用前，請為勾腳加一滴油。

安裝梭子

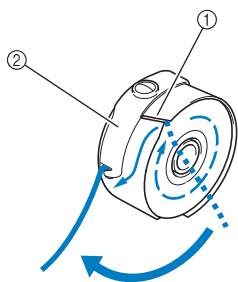
- 1 將梭子放入梭殼。



註釋

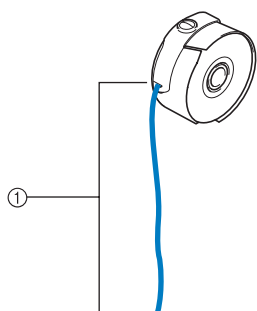
- 確認線是按照圖示以順時針方向旋出梭子。安裝梭子後，線以相反方向旋出時，將無法正確刺繡。

- 2 將線從線槽和張力調整彈簧下穿過。



- ① 線槽
② 張力調整彈簧

- 3 將線從張力調整彈簧的開口處拉出約 50 mm。

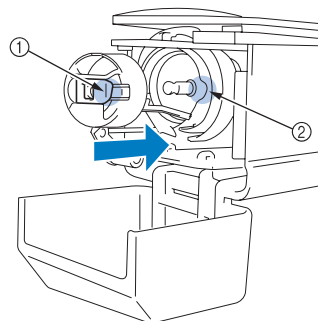


- ① 約 50 mm。

安裝梭殼

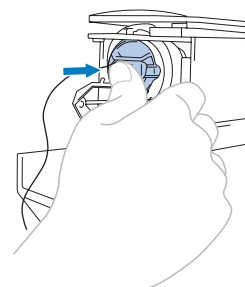
- 1 將梭殼插入勾腳。

如圖所示，將梭殼上的突起部分對準勾腳的凹槽插入梭殼。

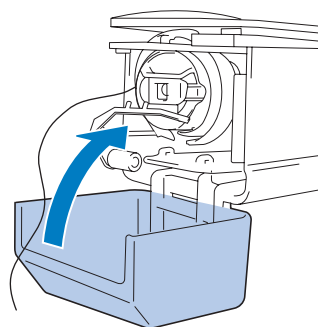


- ① 凸起
② 凹槽

- 2 將梭殼完全插入到定位。



- 3 合上勾腳蓋。



梭子繞線

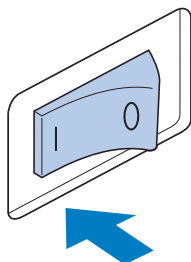


註釋

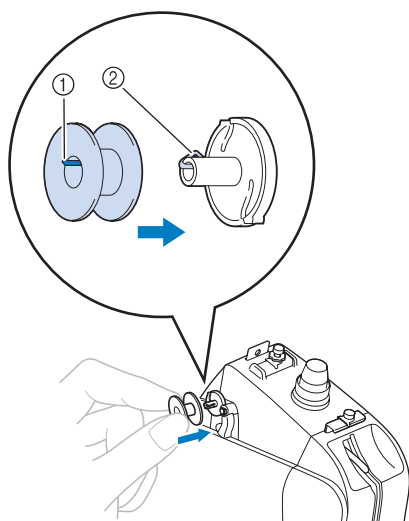
- 在本機上為梭子繞線時，使用隨附的金屬梭子。
- 線導引組件上以圓圈標示的數字指示梭子繞線的線通道。

準備金屬梭子和底線的線軸。

- 1 將主電源開啓。

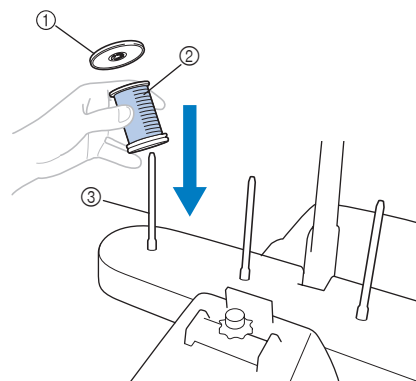


- 2 將梭子上的凹槽與梭子繞線器軸上的彈簧對齊，然後將梭子插入線軸。



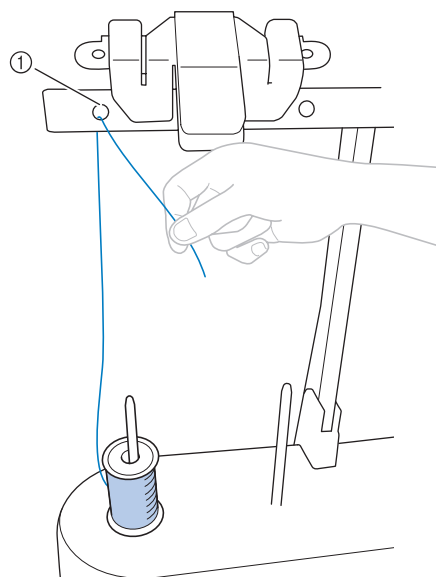
- ① 梭子上的凹槽
- ② 繞線器軸上的彈簧

- 3 將線輪放在左側第一個或第二個線輪柱上。
將線輪蓋板向線輪柱推到底，以固定線輪。



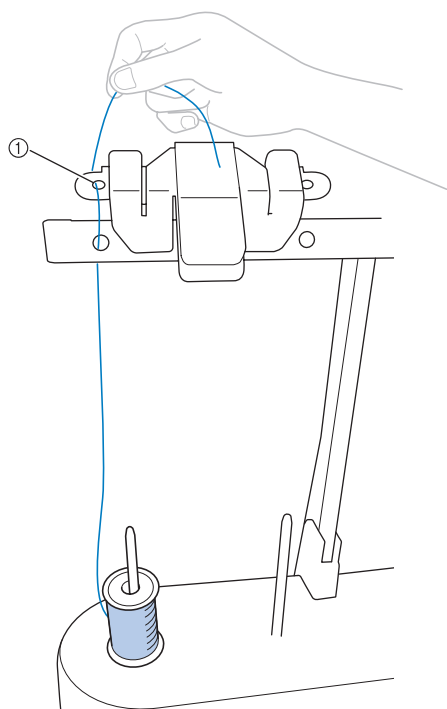
- ① 線輪蓋板
- ② 線軸
- ③ 線輪柱

- 4 將線從後到前穿過線輪上方線導引中的孔。



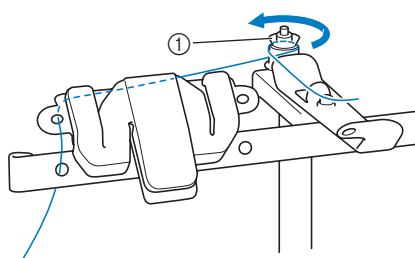
- ① 線輪上方線導引中的孔

- 5 將線從前向後穿過線導引孔。



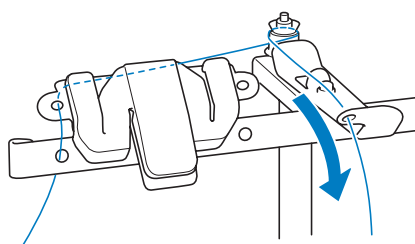
① 線導引孔

- 6 如圖所示，將線繞在預張力盤上。線務必正確導入張力盤。

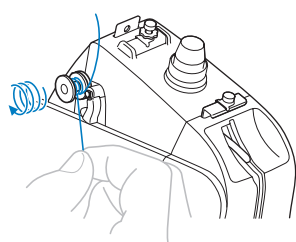


① 預張力盤

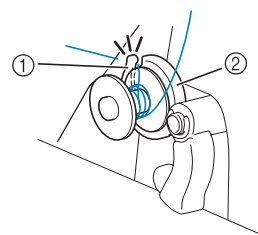
- 7 如圖所示，將線朝自身方向穿過線導引孔。



- 8 將線按圖所示，順時針繞梭子 4 或 5 圈。



- 9 將線頭穿過梭子繞線器底座的線槽後拉出。剪線器會剪斷線頭。



- ① 線槽（內建切線器）
② 梭子繞線器組

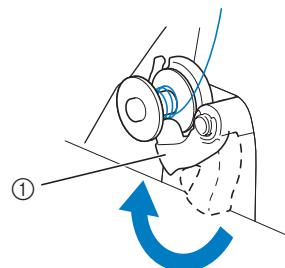


註釋

- 務請按所述的步驟進行。如果梭子繞線沒有用剪線器剪斷線頭，當底線不足時，線可能會糾結在梭子上並造成斷針。

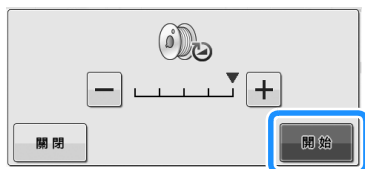
- 10 將梭子繞線開關推到左側，直到卡嗒一聲卡入位。

→ LCD 螢幕上將顯示梭子繞線視窗。



① 梭子繞線開關

11 按 。



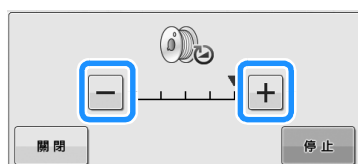
→ 梭子開始繞線。完成繞線後梭子將停止旋轉。梭子繞線開關也會自動返回原始位置。

註釋

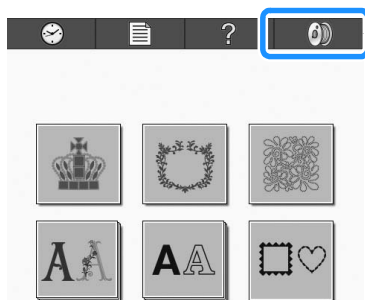
- 按  梭子繞線時，變為 。如果要在繞滿前停止，壓按 。
- 梭子繞線時請待在本機附近，確定底線正確繞線。如果底線繞線不良，立即按  停止梭子繞線。

備註

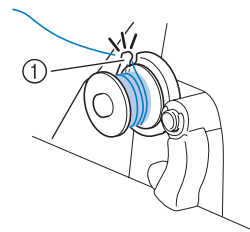
- 按梭子繞線視窗上的 （減緩）或 （加快）可變更繞線速度。



- 按  最小化梭子繞線視窗。然後可以在梭子繞線時執行其他操作，如選擇針趾或調整線張力。
- 按 （LCD 螢幕右上角）再次顯示梭子繞線視窗。



12 用切線器剪斷線，然後取下梭子。



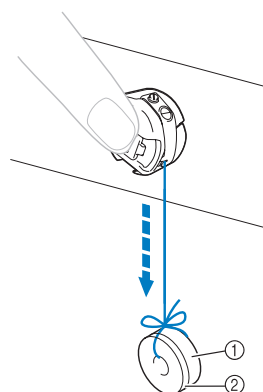
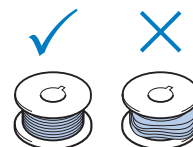
① 切線器

註釋

- 取下梭子時，請勿拉扯梭子繞線器底座。否則可能使梭子繞線器底座鬆脫導致本機損壞。

⚠ 注意

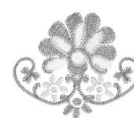
- 請檢查底線是否捲繞正確，否則可能使車針斷裂或線張力不正確。
- 每次更換梭子時務必清潔梭殼。線蠟和灰塵容易積聚在梭殼張力調整彈簧孔周圍，造成線張力不正確。詳細資訊請參考第 166 頁上的「清潔梭殼」。
- 務必在每次更換梭子後檢查底線的張力。
- 底線張力可能會因底線種類而有所不同。請務必檢查底線張力並按必要調整張力。對於金屬梭子，請同時使用大（L）和小（S）兩塊重錘。



- ① 重錘（L）（配件編號：XC5974-151）
- ② 重錘（S）（配件編號：XC6631-051）

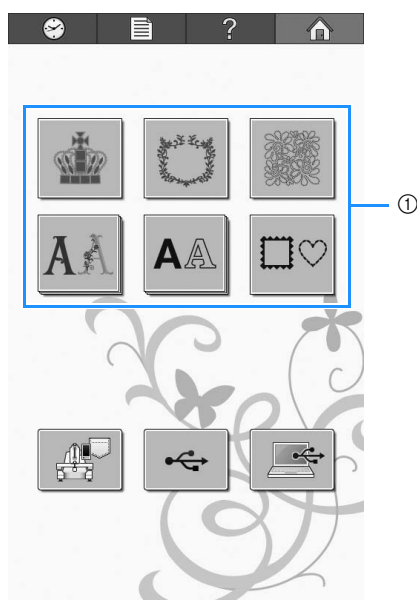
3. 選擇刺繡花樣

本教程將選擇右側所示的花樣作為範例。



在花樣類型選擇畫面中，選擇一種花樣類型。

花樣類型選擇畫面（如需關於畫面上的按鍵和其他資訊的詳細資訊，請參考第 61 頁。）



① 花樣類型按鍵

在花樣清單畫面中，搜尋所要的花樣，然後壓按該花樣的對應按鍵。

花樣清單畫面（如需關於畫面上的按鍵和其他訊息的詳細資訊，請參考第 62 頁。）



① 顯示預覽影像。

② 花樣鍵

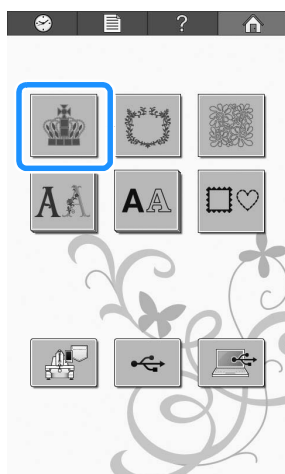
■ 查看花樣清單畫面中的預覽影像

選擇前，壓按以預覽影像。

壓按，返回花樣清單畫面。

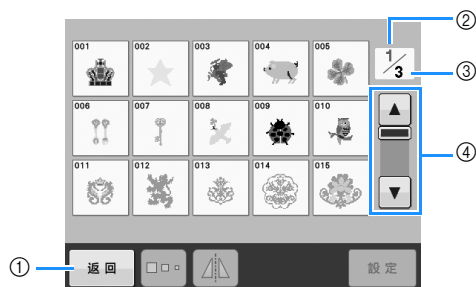
選擇刺繡花樣

- 1 壓按 ，選擇刺繡花樣。



→ 顯示花樣清單畫面。

- 2 壓按  (上一頁) 或  (下一頁) 直到顯示所需頁面。

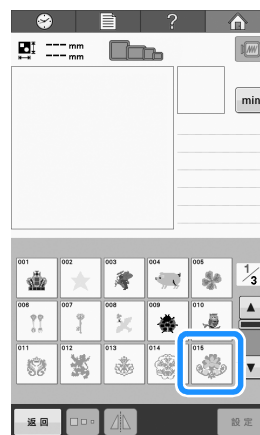


- 若要選擇刺繡花樣以外的花樣群組，壓按
 - ① 返回鍵
 - ② 目前的頁碼
 - ③ 總頁數
 - ④ 捲動鍵

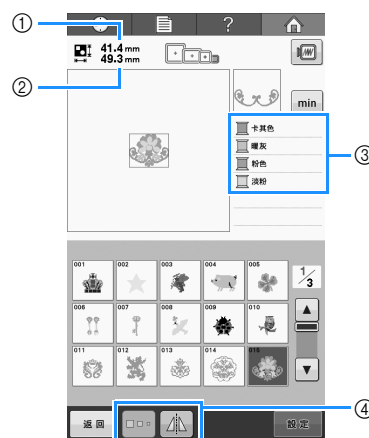
壓按  (上一頁) 或  (下一頁) 可移動一頁，或觸碰滑桿上的任意位置可跳轉到其他頁面。

- 3 壓按所要的花樣。

本例中，請壓按 。



→ 在花樣顯示區顯示所選的花樣。



- 選擇花樣後，顯示下列訊息：
 - ① 花樣的垂直長度
 - ② 花樣的水平寬度
 - ③ 繡線資訊 (顏色 / 刺繡時間)
 及 ④ 指示的按鍵，可用於變更花樣尺寸或產生花樣的鏡像。可使用的功能因所選花樣類型而異。(請參考第 122 頁上的「變更花樣的尺寸」。)
- 壓按  可顯示各個繡線顏色的刺繡時間。
壓按  可返回繡線顏色顯示。
- 選擇了錯誤的花樣或要另選花樣時，請壓按所要的花樣。

- 4 壓按 ，顯示下一個畫面。

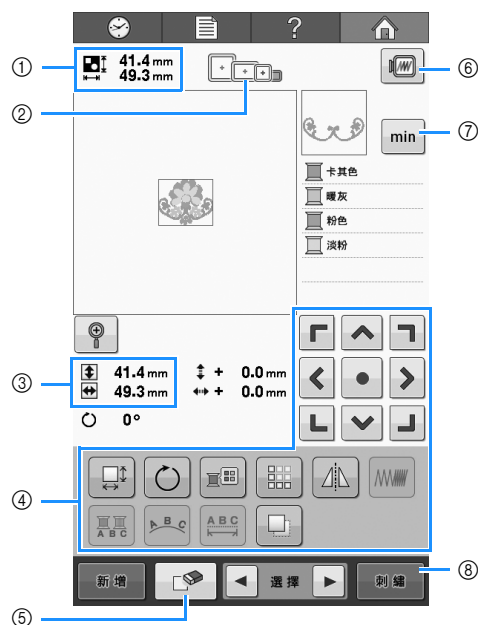
花樣選擇即被確認。

→ 顯示花樣編輯畫面。

4. 編輯刺繡花樣

您可在本畫面編輯花樣。

花樣編輯畫面（如需關於畫面上的按鍵和其他訊息的詳細資訊，請參考第 63 頁。）



- ① 在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。
- ② 反白顯示可用來刺繡目前所選刺繡花樣的繡花框尺寸。

備註

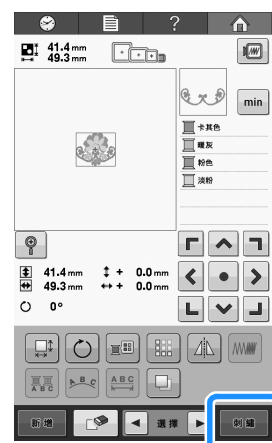
- 如果繡花臂框架未安裝到本機，刺繡區不會顯示正確的繡花框尺寸。（請參考第 44 頁上的「安裝繡花框」。）

- ③ 顯示目前所選刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。
- ④ 壓按此鍵，編輯花樣。
- ⑤ （選擇了錯誤的花樣時）壓按本鍵刪除花樣。刪除後即等於未選擇花樣，即顯示花樣類型選擇畫面。
- ⑥ 顯示預覽影像。
- ⑦ 壓按以在繡線顏色和刺繡時間之間切換繡線資訊。
- ⑧ 進入下一個畫面。

在本例中，我們不編輯花樣。不執行任何編輯操作，進入下一個畫面。

進入刺繡畫面

- 1 按 **刺繡**。

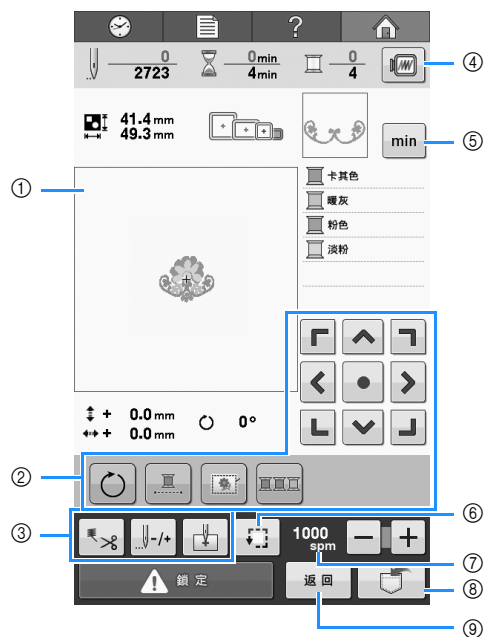


→ 顯示刺繡畫面。

5. 指定刺繡設定

您可在本畫面編輯整個花樣並指定刺繡設定。還可確認刺繡位置，保存花樣以供後續使用。

刺繡畫面（如需關於畫面上的按鍵和其他訊息的詳細資訊，請參考第 65 頁。）

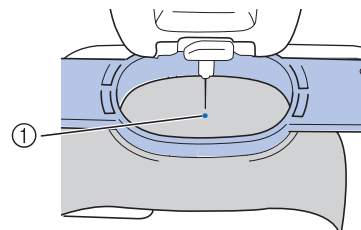
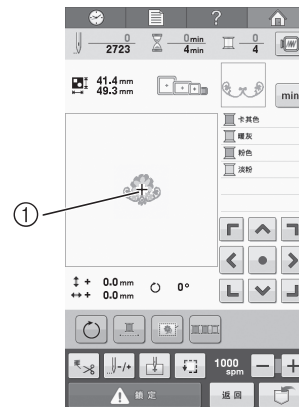


- ① 在刺繡設定畫面中，花樣顯示區的繡花框導覽會顯示安裝了繡花框的尺寸。
- ② 壓按此鍵，編輯花樣。
- ③ 壓按這些按鍵，指定刺繡花樣的方式。
- ④ 顯示預覽影像。
- ⑤ 壓按以在繡線顏色和刺繡時間之間切換繡線資訊。
- ⑥ 壓按本鍵查看刺繡區。
- ⑦ 壓按 **−** 或 **+** 以變更刺繡速度。
- ⑧ 壓按本鍵，儲存花樣於記憶體。
- ⑨ 返回花樣編輯畫面。

本例中，我們不指定任何刺繡設定。繼續執行下一個操作。

繡件定位標記

刺繡螢幕中的 LED 游標指示車針落點。在設定畫面中將 LED 游標設定為關閉或開啟。（請參考第 149 頁上的「設定 LED 游標」）



- ① 車針落點
→ 開始刺繡時，LED 游標關閉。

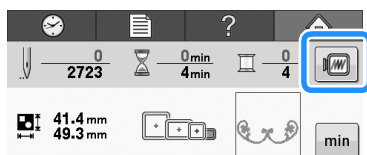
6. 預覽影像

您可在繡花框內查看花樣刺繡好的影像。

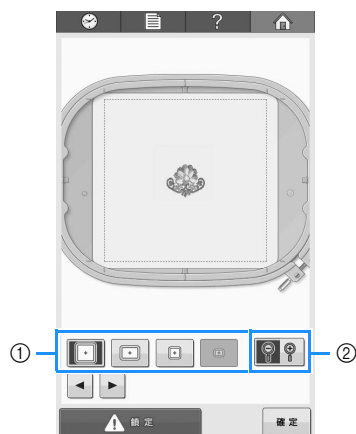
查看預覽影像

顯示預覽影像，確認繡件將按指定的方式刺繡。

1 壓按 。



→ 即顯示預覽影像。



- ① 壓按這些鍵以各種繡花框尺寸顯示花樣。可選擇在灰色鍵上以白色顯示的繡花框。
- ② 壓按本鍵，放大花樣的影像。

備註

- 即使預覽影像頂部和底部都留有空間，橫向預覽影像不能旋轉到縱向預覽。

2 壓按 或 選擇繡花臂框架類型，然後選擇所要的繡花框。壓按 只顯示花樣（不顯示繡花框），使其填充整個畫面。



- 找出最適於刺繡操作的繡花臂框架類型以及繡花框尺寸後，請選擇設定畫面中的顯示導引以便進行刺繡編輯（請參考第 74 頁上的「繡花框類型及應用」與第 144 頁上的「變更顯示導覽」）。
- 再次壓按  顯示帶繡花框的花樣。

3 壓按 ，返回前一畫面。



備註

- 預覽影像顯示在刺繡畫面時，刺繡操作即可進行。預覽影像顯示在刺繡畫面以外的任何畫面時，刺繡操作無法進行。

7. 將布料箍在繡花框上

選擇要刺繡的花樣後，查看可用的繡花框。選擇適當的繡花框，然後將布料和襯料箍在繡花框上。（請參考第 76 頁上的「加裝熨燙型襯料（背襯）到布料」及第 77 頁上的「箍布料」。）有關布料的注意事項，請參考第 26 頁。



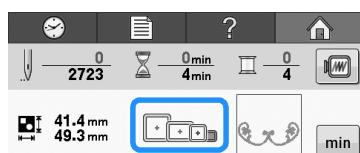
註釋

- 如果布料沒有繃緊，花樣可能歪斜，布料可能起皺。請按照下述步驟，將布料繃緊在繡花框上。將布料箍在繡花框時，務必在平坦的表面上操作。

將布料箍在繡花框上

1 選擇繡花框。

從畫面所示的繡花框尺寸，選擇想要使用的繡花框。



可使用的繡花框會顯示較亮（）。

不能使用的繡花框會顯示較暗（）。



備註

- 如果繡花臂框架未安裝到本機，刺繡區不會顯示正確的繡花框尺寸。（請參考第 44 頁上的「安裝繡花框」。）

繡花框類型

本機隨附的繡花框尺寸有多種。如需關於每種框使用的詳細資訊，請參考第 74 頁上的「正確使用繡花框」。

圖示	名稱
刺繡區	
	特大繡花框
200 mm（高）× 200 mm（寬）	
	大繡花框（選購）
130 mm（高）× 180 mm（寬）	
	中繡花框
100 mm（高）× 100 mm（寬）	
	小繡花框（選購）
40 mm（高）× 60 mm（寬）	
	拍框（70）
41 mm（高）× 70 mm（寬）	
	拍框（50）
50 mm（高）× 50 mm（寬）	
	拍框（44）
38 mm（高）× 44 mm（寬）	
	拍框（豎向）
75 mm（高）× 33 mm（寬）	

⚠ 注意

- 如果使用了非隨附的六種繡花框，繡花框可能碰到壓布腳並損壞本機，或導致人體傷害。

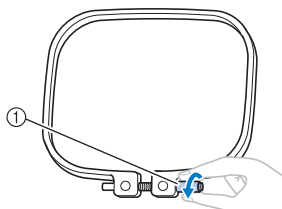


註釋

- 繡花框圖示會顯示可用於刺繡所選刺繡花樣的全部繡花框尺寸。請務必使用尺寸最適當的繡花框。所用的繡花框過大時，花樣可能歪斜，布料可能起皺。（請參考第 74 頁上的「正確使用繡花框」。）

2

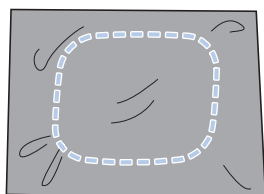
鬆開外框上的螺絲。



① 螺絲

3

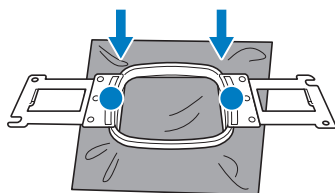
將布料正面朝上放在外框的上面。



- 外框不分正面或反面。每一面都可以作為正面使用。

4

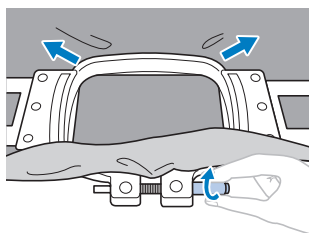
將內框扣進外框。



- 將布料或襯料放在繡花框中後，確保沒有起皺。

5

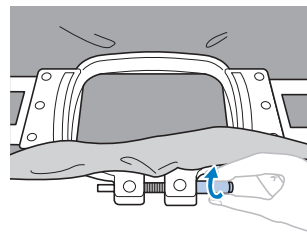
輕輕鎖緊螺絲，然後拉出布料邊緣。



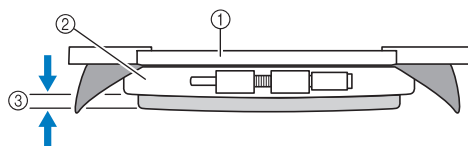
6

鎖緊螺絲，然後確認布料已拉緊。

- 布料固定後，輕敲布面應發出像鼓一樣的聲音。

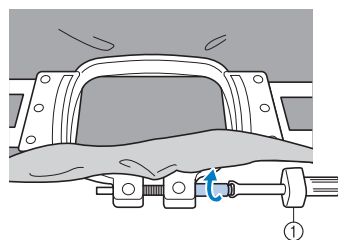


- 將內框和外框緊緊夾在一起，內框的底部應比外框底部略低。



- ① 內框
- ② 外框
- ③ 內框底部

- 用隨附的螺絲起子（大）鎖緊螺絲。



① 螺絲起子（大）

布料繃緊的程度和該用的襯料，視布料而異。請嘗試用不同的方法達到最佳刺繡效果。（請參考第 162 頁上的「箍框技巧」。）

2

8. 將繡花框安裝到本機上

將布料插在繡花框後，將繡花框安裝到本機上。

⚠ 注意

- 如果未正確安裝繡花框，繡花框可能碰到壓布腳並損壞本機，或者造成使用者人體傷害。
- 安裝繡花框時，確保「手控停動」按鈕亮紅燈。如果「手控停動」按鈕閃綠燈，則本機可以開始刺繡。本機如果非預期的開始運行，則可能造成人體傷害。
- 安裝繡花框後，確保繡花框不會撞碰到本機的任何其他部分。

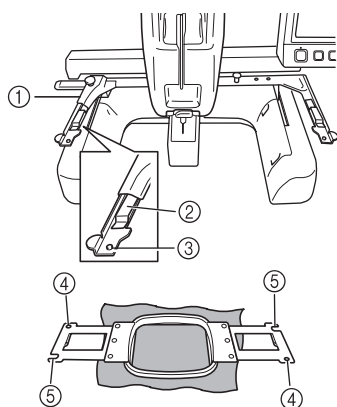


註釋

- 安裝繡花框前，請檢查梭子中有足夠的線。

安裝繡花框

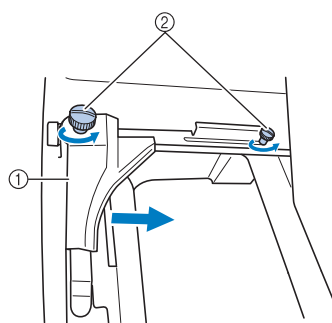
將繡花臂框架和繡花框調整到相同的寬度，然後將繡花框安裝到本機上。例如，以下說明安裝中繡花框的步驟。



- ① 繡花臂框架的左臂
將繡花臂框架的臂左右移動，將其調整到與繡花框尺寸相同。
- ② 繡花臂框架的夾子。
將繡花框插入繡花臂框架的夾子。
- ③ 定位銷
- ④ 定位孔
- ⑤ 定位插槽

1 鬆開繡花臂框架的兩顆指旋螺絲。

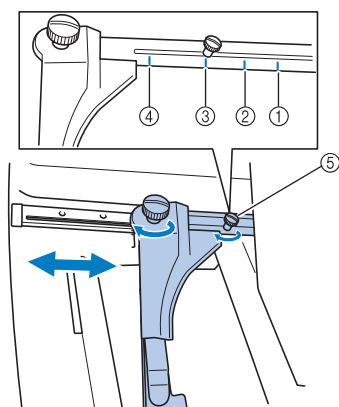
如果螺絲鎖得太緊，請使用隨附的盤狀螺絲起子鬆開螺絲。



- ① 左臂
 - ② 指旋螺絲
- 繡花臂框架的左臂可以移動。
- 只要將指旋螺絲逆時針旋轉最多兩圈將其鬆開即可。請勿取下螺絲。

2 移動左臂，將右側螺絲對準要安裝繡花框的標記，然後鎖緊指旋螺絲。

在本例中，對準標記 ③。



- ① 特大繡花框的標記
- ② 大繡花框的標記
- ③ 中繡花框的標記
- ④ 小繡花框的標記
- ⑤ 將螺絲對準標記。

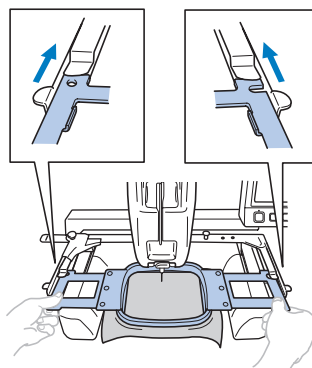


註釋

- 請用隨附的盤狀螺絲起子鎖緊兩顆指旋螺絲。如果兩顆螺絲未鎖緊，辨識出的繡花框尺寸可能錯誤。

→ 繡花臂框架已準備好可安裝繡花框。

3 水平拿好繡花框，然後同時將左右側嵌座對準繡花臂框架的夾子。

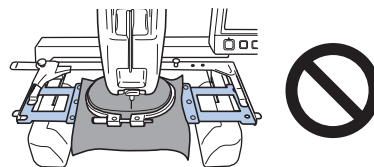


- 內框應在上面。

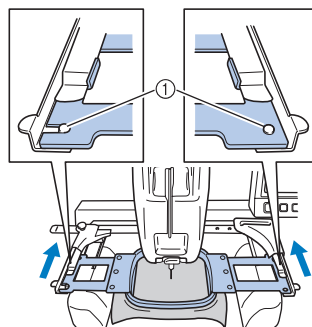


註釋

- 外框如在上方，如圖所示，繡花框的安裝就錯了。



4 將繡花框插入定位。



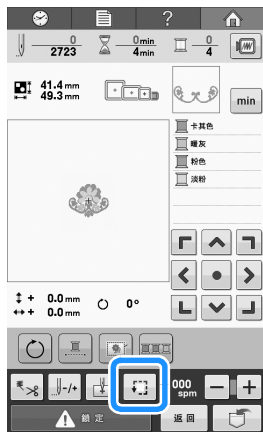
- ① 確保繡花臂框架左右臂上的固定栓，確實插入繡花框上的定位槽及定位孔內。

9. 查看刺繡區

檢查刺繡區，確保刺繡在所要的位置且不會歪斜，同時繡花框不會碰到壓布腳。

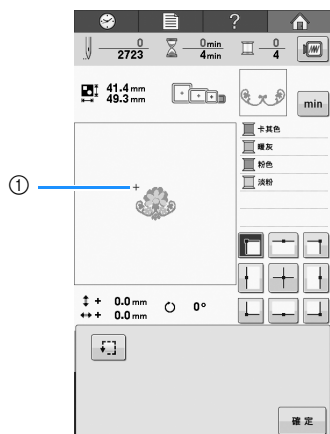
如果繡花框定位不準，繡花框會移動到正確的位置，且會顯示刺繡位置。

- 1 壓按 。



→ 顯示刺繡位置檢查畫面。

- 2 在  上，按您要查看的位置鍵。



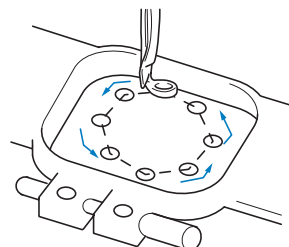
① 選擇的位置

→ 車針將移動到所選的花樣位置。

- 3 壓按  可查看整個刺繡區。

→ 壓布腳被放低並且繡花框移動以顯示刺繡區。

- 4 代表刺繡區八角形的八個角，會以不同方向的箭頭表示。

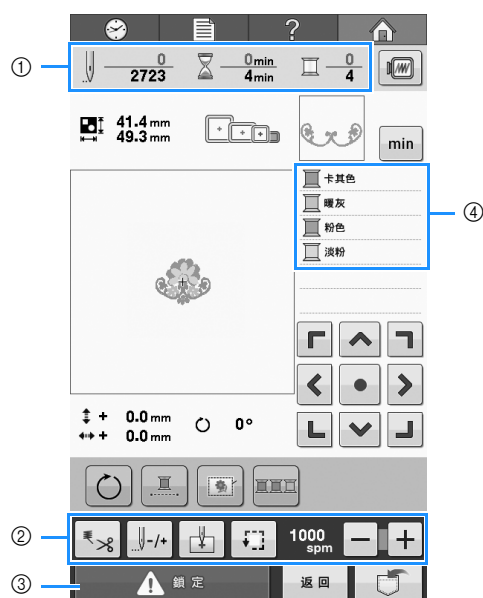


仔細觀察繡花框的移動，然後確認針趾落在在所要的位置，並且繡花框不會碰到壓布腳。

- 5 壓按  確定，關閉刺繡位置檢查畫面。

10. 穿上線

除了查看繡線顏色以外，刺繡畫面還可執行針趾數、刺繡時間和其他編輯選項等資訊。



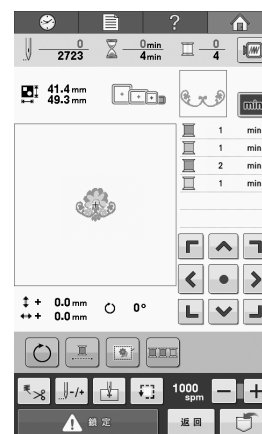
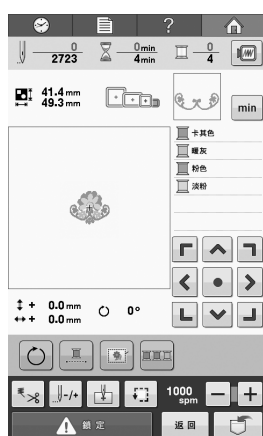
- ① 顯示針趾數、刺繡時間和繡線顏色變更數。
- ② 使用這些按鍵，指定各種編輯設定。
- ③ 若要啟動本機，壓按該鍵將本機解鎖，然後按「手控停動」按鈕。
- ④ 顯示繡線顏色的刺繡順序，或是每個繡線顏色的刺繡時間。

⚠ 注意

- 壓按刺繡畫面中的 **鎖定**（解鎖鍵）時，「手控停動」按鈕開始閃綠燈，本機即可開始刺繡。如果執行了穿上線或者正在穿線，請小心本機不能啟動，否則可能造成人體傷害。

變更繡線資訊顯示

- 1 壓按 **min** 可顯示各個繡線顏色的刺繡時間。



- 2 壓按 **min** 可返回繡線顏色顯示。

穿上線

使用繡線對針柱穿線。

⚠ 注意

- 務必請按畫面提示穿上線。穿上線如未正確執行，線可能打結或斷線，導致車針彎曲或斷針。



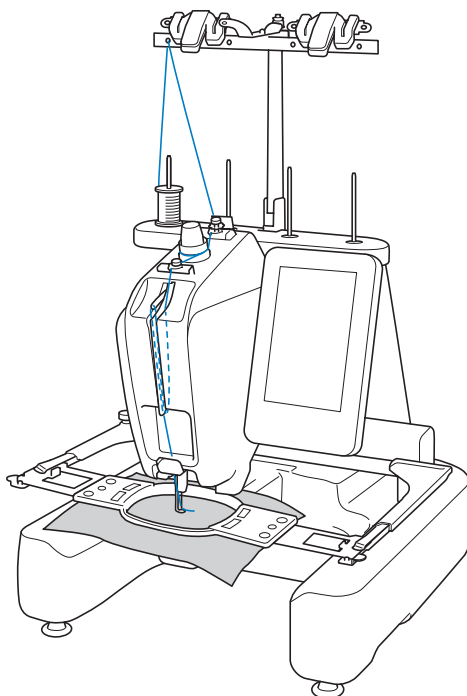
註釋

- 建議使用人造絲線或滌綸線（120 den x 2 / 135 dtex x 2 / 40 重量（美洲和歐洲） / #50（日本））。

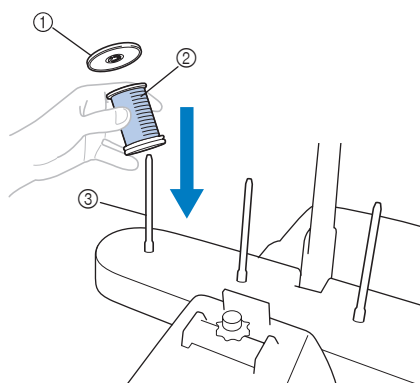


備註

- 本機穿線的路徑會以指導線標記。請務必按標記線進行穿線。

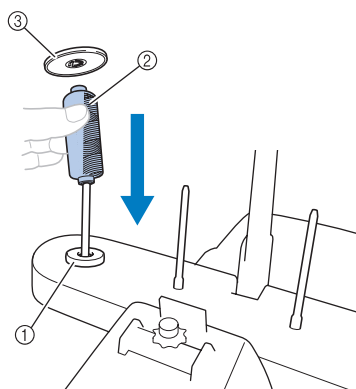


- 1 將線輪放置在 4 個線輪柱的任意一個上。將線輪蓋板向線輪柱推到底，以固定線輪。



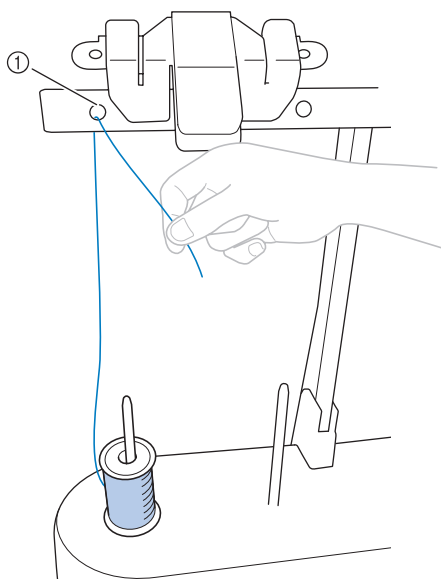
- ① 線輪蓋板
② 線軸
③ 線輪柱

- 將小線輪插入線輪柱前，務必將隨附的線輪墊放在線輪柱上。



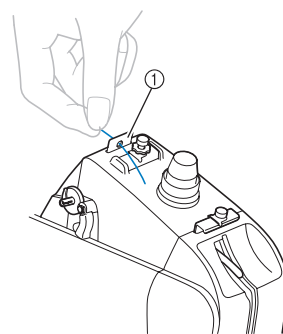
- ① 線輪墊
② 小線輪
③ 線輪蓋板

- 2 將線從後到前穿過線輪上方線導引中的孔。



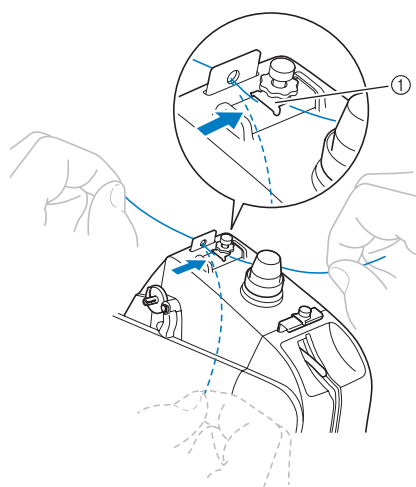
- ① 線輪上方線導引中的孔

- 3 將線穿過線導引的前孔內部，朝自身方向拉出。



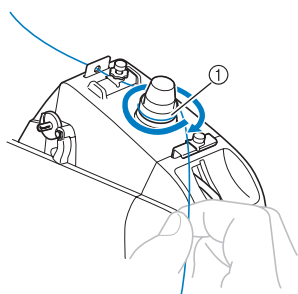
- ① 線導引的前孔

- 4 用雙手從左側將線從導引板下方穿過。



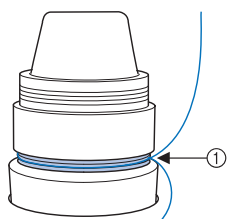
- ① 導引板

5 將線順時針方向捲繞線張力盤一次。



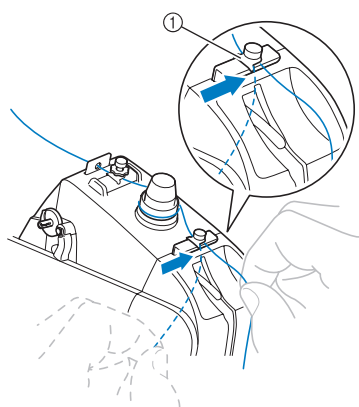
① 線張力盤

- 確保線已固定在線張力盤上。



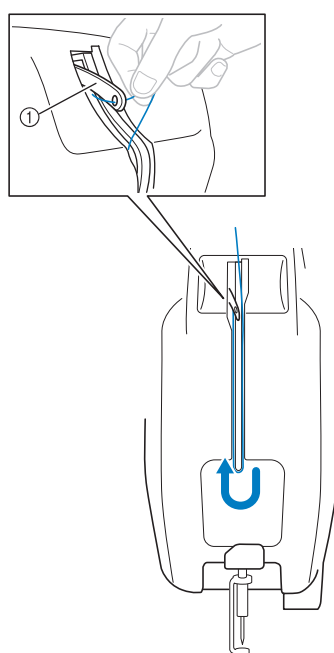
① 從此處穿線。

6 從左側將線穿過導引板下方的中間線導引。



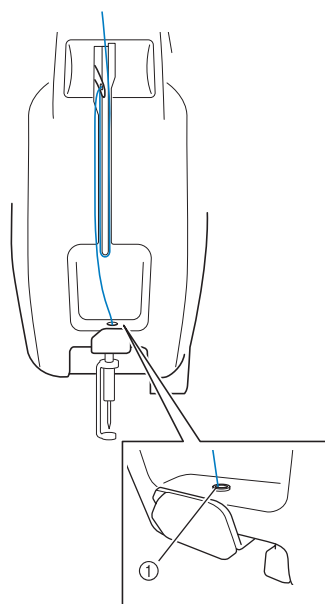
① 導引板

7 將線沿著溝槽從右側穿過挑線桿孔。



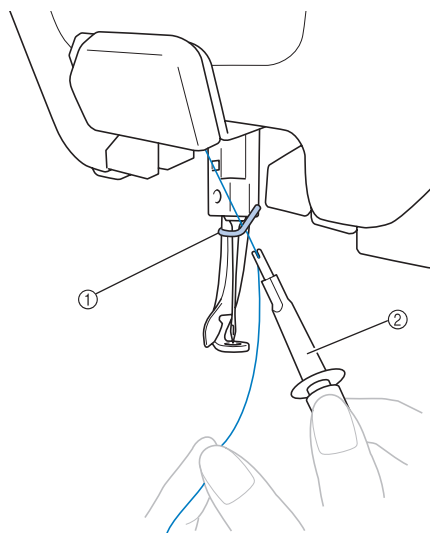
① 挑線桿

8 將線向下引入線導引的溝槽內，再穿入線導引蓋的孔內。



① 線導引蓋的孔

- 9 用隨附的穿線裝置，將線穿過針柱線導引。

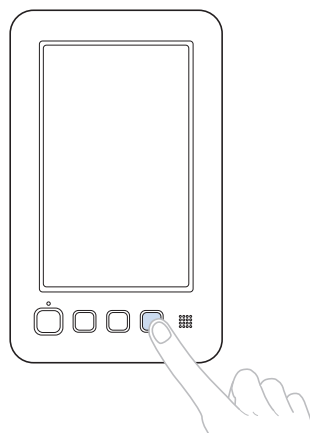


- ① 針柱線導引
② 換針工具（穿線裝置）

車針穿線

用自動穿線裝置穿線。

- 1 壓按「自動穿線」鈕。



→ 自動穿線裝置上的勾腳從針眼穿過。

⚠ 注意

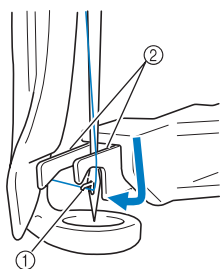
- 車針如未完全插入，自動穿線裝置的勾腳在自動穿線時將無法穿過針眼，導致勾腳彎曲而無法穿線。
- 自動穿線裝置的勾腳彎曲或受損時，請洽詢 **Brother** 授權經銷商。
- 自動穿線裝置的勾腳穿過針眼後，請勿轉動手輪，否則自動穿線裝置可能受損。



註釋

- 為避免損壞，旋轉手輪時自動穿線裝置可能退到後部位置。

- 2** 拉出約 150 mm 的線頭。然後，如圖所示，將線自右側從自動穿線裝置的線分叉下方穿過，然後用從針孔穿出的勾腳掛住線頭。



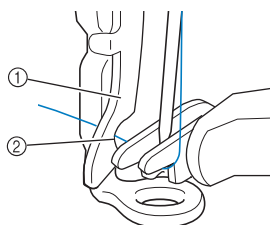
- ① 勾腳
② 分叉



註釋

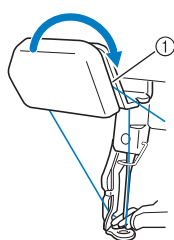
- 用勾腳掛住線頭時，注意不要讓線鬆弛。

- 3** 將線自壓布腳的導引板下方穿過。



- ① 壓布腳的導引板
② 壓布腳導引板的凹槽
- 線務必自壓布腳線導引板的凹槽穿過。

- 4** 將線自切線器凹槽穿過，然後輕拉，將線切斷。



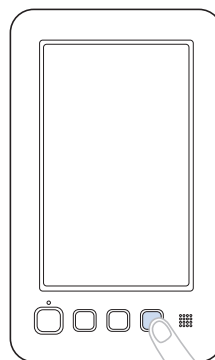
- ① 切線器凹槽



註釋

- 線如未正確從切線器的凹槽穿過，會出現「牽線器故障」的訊息且車針無法穿線。線必須從切線器凹槽穿過。
- 線頭如果拉得不夠多，線就無法穿過切線器。

- 5** 壓按「自動穿線」鈕。



- 穿線裝置向後移動離開車針。線從針眼穿過。
- 牽線器探出，在車針和穿線裝置間勾住線。
- 穿線裝置返回到原始定位。

這樣便完成了穿上線。



註釋

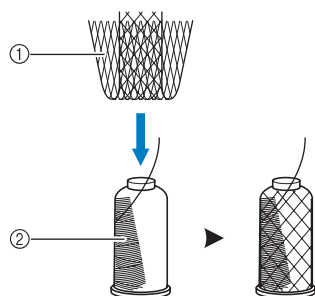
- 如果線未拉緊，則可能從線張力盤中探出。完成穿上線後，請再次確認線已正確地穿入線張力盤。（請參考第 50 頁上的步驟 **5**。）

■ 使用線輪網

使用金屬線或其他硬線時，刺繡之前請先將隨附的線輪網罩在線輪上。

線輪網太長時，請折疊一次，以適合線輪的尺寸罩上線輪。

使用線輪網時可能需要調整線張力。



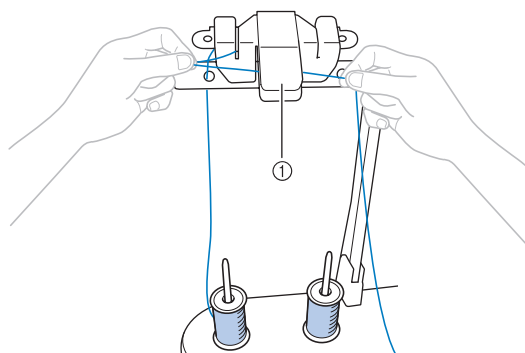
① 線輪網

② 線

輕鬆更換線輪

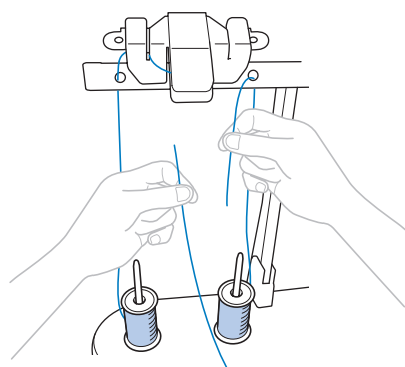
更換線輪時，需要為上線重新穿線。但只要線輪先前是以正確的方法穿線，更換線輪就非常容易。

1 切斷線輪和線導引之間的線。

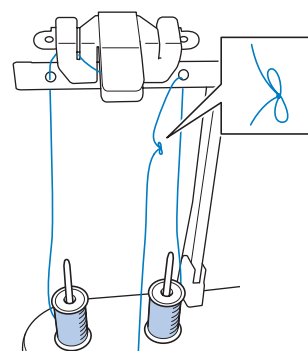


① 切線器

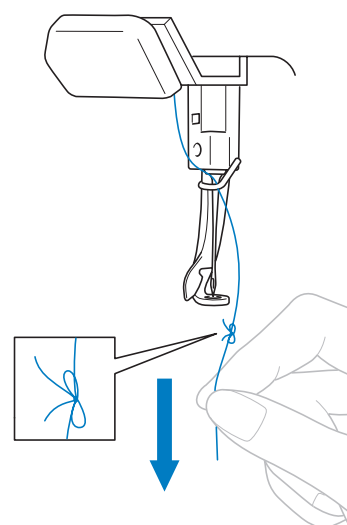
2 更換線輪。



3 將新線輪上的線頭接上前一種顏色的線頭。



4 將舊線從針柱線導引之後拉出。



繼續拉線直到打結的線頭位於車針上。剪斷線頭的結。

5 用自動穿線裝置穿新線。(請參考第 51 頁上的「車針穿線」。)

→ 這樣便完成了線輪更換。



註釋

- 拉線時，不要從針眼拉出線結。從針眼拉出線結時，可能會損壞車針。

11. 開始刺繡

本機即可開始刺繡。

本機開始刺繡時，壓布腳被自動放低，刺繡結束後會執行必要的剪線操作。

⚠ 注意

- 出於安全考慮，本機工作時必須有人看管。
- 當本機正在運轉時，請特別注意車針的位置。此外，手指務必不要靠近車針、挑線桿和繡花臂等任何移動零件，以免導致人體傷害。

■ 鎖定裝置

為了安全起見，本機配備了鎖定功能。

本機通常會鎖定。除非解鎖，否則無法開始刺繡。如果解鎖後 10 秒內本機未啟動，則會自動恢復鎖定。

「手控停動」按鈕的顏色顯示本機是否被鎖定。如果「手控停動」按鈕亮紅燈，則本機被鎖定。如果「手控停動」按鈕閃綠燈，則本機被解鎖。

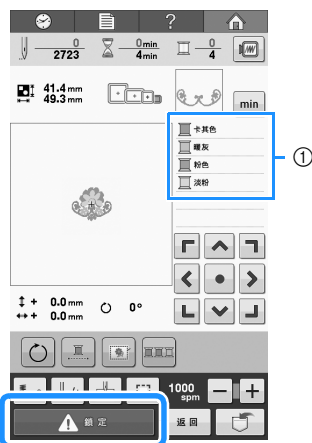
開始刺繡



註釋

- 確保在繡花框的工作區內沒有任何物體。如果繡花框碰到物體，所繡出的花樣可能歪斜。

1 壓按 鎖定，將本機解鎖。



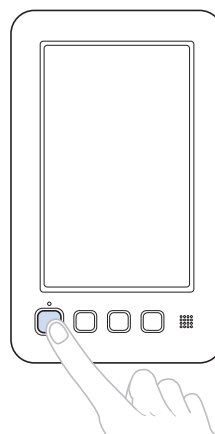
- ① 繡線顏色順序畫面上方為所用的繡線顏色或即將刺繡的繡線顏色。剩餘繡線顏色從上方開始按照刺繡操作先後列出。

→ 「手控停動」按鈕開始閃綠燈並且本機可以啟動。

- 如果將本機解鎖後 10 秒內未按下「手控停動」按鈕，則本機會重新被鎖定。

2 按「手控停動」按鈕。

閃綠燈時按「手控停動」按鈕。如果「手控停動」按鈕恢復亮紅燈，請從步驟 1 重新執行。



→ 「手控停動」按鈕亮綠燈並開始刺繡第一種顏色。

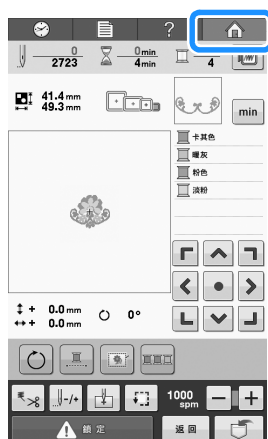
- 本機正在刺繡的點，會在花樣顯示區以綠色十字游標表示。另外，針趾數和刺繡時間會自動累計。

3 繡完第一種顏色後，本機自動停止並修剪線頭。

- 刺繡開始時和結束時無需剪線操作。

■ 繼續刺繡

壓按 ，另選新花樣。



→ 顯示花樣類型選擇畫面。



註釋

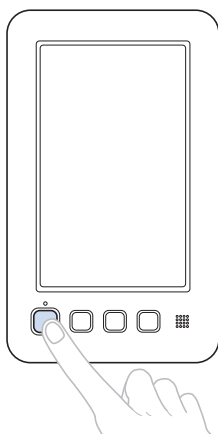
- 即使刺繡正在進行中，也可以變更刺繡速度。（請參考第 99 頁上的「最大刺繡速度設定」。）

停止刺繡

本機可以在刺繡操作中停止。

■ 暫停

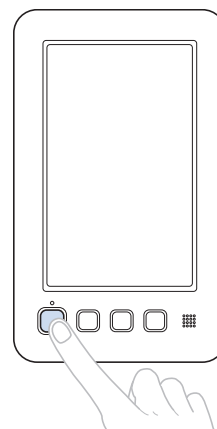
1 按「手控停動」按鈕。



- 本機停止且「手控停動」按鈕亮紅燈。
- 此時不會剪線。
 - 若要繼續刺繡，拉緊上線，壓按解鎖鍵，然後按「手控停動」按鈕。

■ 關機後恢復刺繡

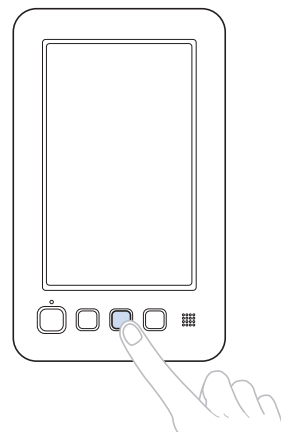
1 按「手控停動」按鈕。



- 本機停止且「手控停動」按鈕亮紅燈。
- 此時不會剪線。

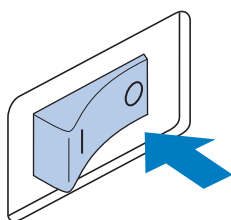
2 壓按  鎖定，將本機解鎖。

3 壓按剪線鈕。



- 底線和上線被修剪。
- 本機關機之前，請務必剪線。

4 將主電源開關切換至「○」位置。



→ 本機關機，且顯示器和「手控停動」按鈕指示燈熄滅。

- 本機重新開機後刺繡可恢復進行。請倒退幾針使針趾重疊。詳細資訊請參考第 89 頁上的「關機後恢復刺繡」。

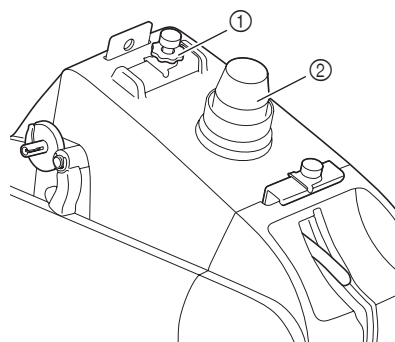
■ 如果在刺繡中斷線

刺繡中發生斷線等問題時，本機自動停機。
重新穿線，倒退幾針，然後繼續刺繡。詳細資訊請參考第 85 頁上的「刺繡中斷線或底線用盡」。

12. 檢查線張力

檢查繡件是否以正確的線張力刺繡。如果線張力未正確調整，針趾可能不平整或布料起皺。

可以使用線張力調節鈕或上線導引預張力鈕調整上線張力。



- ① 上線導引預張力鈕
② 線張力調節鈕

■ 調整線張力

從布料的反面看，底線應為針趾寬度的三分之一左右。



- ① 正面
② 反面

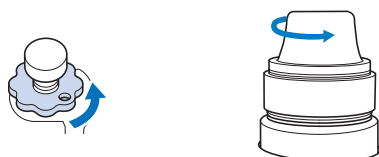
繡件如呈現下圖所示，則線張力不正確。請調整線張力。

上線張力太緊時，從布料正面便可看到底線。

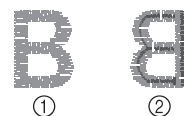


- ① 正面
② 反面

逆時針旋轉線張力調節鈕或上線導引預張力鈕以將其旋鬆。

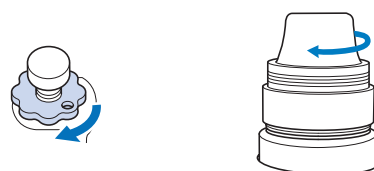


上線張力不足時，布料正面會出現鬆弛的上線、鬆弛的線結或線圈。



- ① 正面
② 反面

順時針旋轉線張力調節鈕或上線導引預張力鈕以將其旋緊。



如需關於調整線張力的詳細資訊，請參考第 91 頁上的「調整線張力」。



註釋

- 本教程中，線張力會在完成刺繡後檢查。但在正常情況下，本機每種顏色的頭 100 針後，應暫時停機檢查線張力。
- 根據所刺繡布料的類型或厚度或襯料的類型，刺繡效果可能與期望效果不一致。正式刺繡前，請務必進行試繡。

13. 取下繡花框和布料

完成刺繡後，取下繡花框，然後從繡花框取下布料。

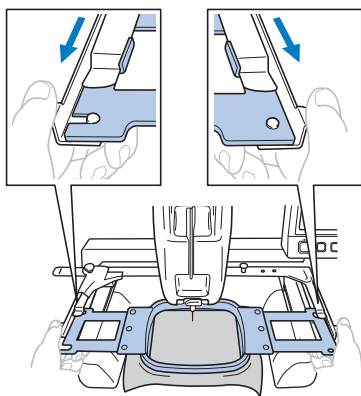
取下繡花框

⚠ 注意

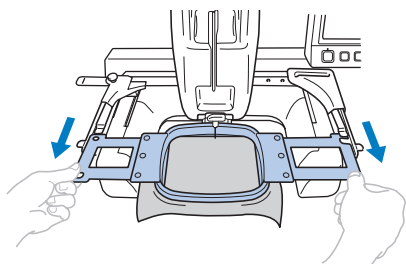
- 取下繡花框時，確保「手控停動」按鈕亮紅燈。如果「手控停動」按鈕閃綠燈，則本機可以開始刺繡。本機如果非預期的開始運行，則可能造成人體傷害。
- 取下繡花框時，務必不要撞碰到本機的任何其他部分。
- 不要過度用力抬起繡花臂框架，否則可能引起損壞。

- 1 用雙手緊握繡花臂框架兩側的護臂，然後輕輕抬起繡花框。

繡花臂框架護臂上的銷釘應從繡花框兩側孔中探出。

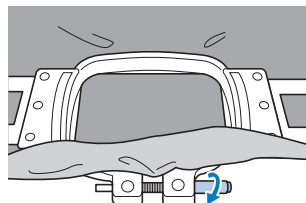


- 2 將繡花框朝自身方向拉出。



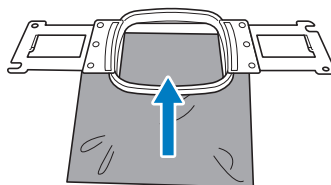
取下布料

- 1 鬆開外框螺絲。



→ 用螺絲起子（大）鎖緊的螺絲，請用螺絲起子（大）將其鬆開。

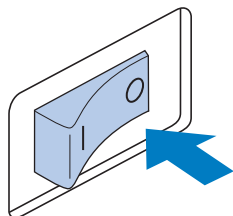
- 2 取下外框，然後取下布料。



14. 關機

完成所有刺繡後，請關機。

- 1 將主電源開關切換至「O」位置。



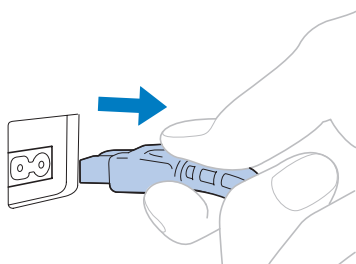
→ 本機關機，且顯示器和「手控停動」按鈕指示燈熄滅。

- 2 自電源插座拔出電源線。

將電源線拔出時請握住插頭。

- 3 如有必要，將電源線從本機拔出。

將電源線存放在安全的地方。



註釋

- 如果正在刺繡時停電，請將本機關機並拔出電源線。重新開機時，請按必要的步驟正確操作本機。（請參考第 28 頁上的「1. 開機」。）

備註

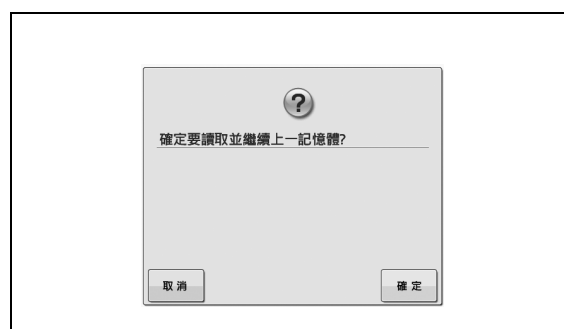
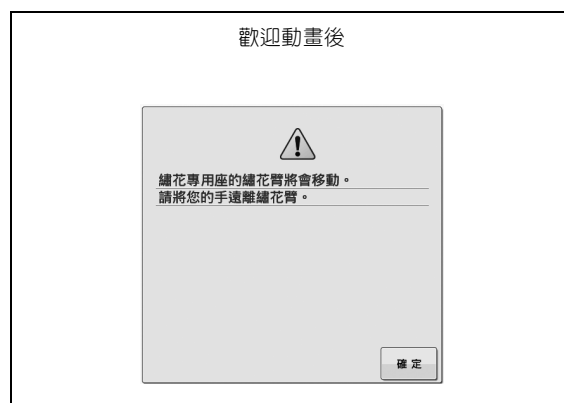
- 如果正在刺繡時關機，再次打開本機時可繼續刺繡。（請參考第 89 頁上的「關機後恢復刺繡」。）



開機



歡迎動畫後



線上快速導覽手冊

畫面中所出現按鍵和其他資訊的說明，可見於下述表格。

按鍵顯示

各鍵的外觀所代表的意義如下。



（正常顏色顯示）：本鍵未選擇，但能選擇。



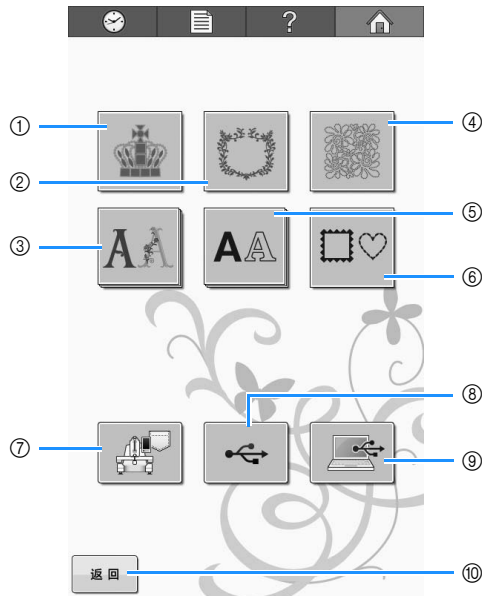
（深色顯示）：該鍵已選擇。



（灰色顯示）：該鍵無法選擇。

認識花樣類型選擇畫面

本畫面讓您選擇花樣類型。

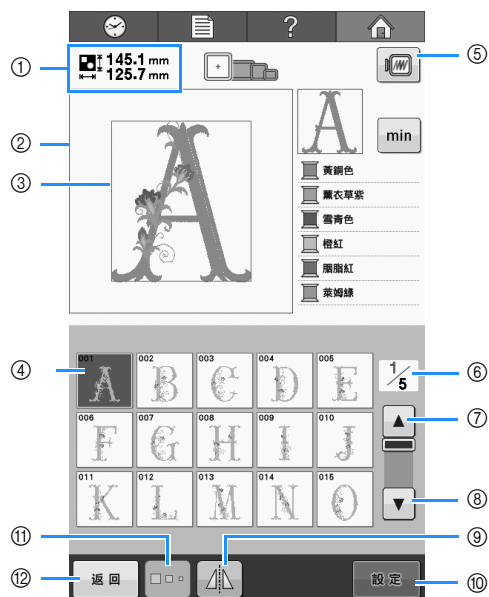


編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
①	 刺繡花樣鍵	繡花圖庫 可選擇某個刺繡花樣。	第 107 頁
②	 裝飾 / 賀曼花樣鍵		第 107 頁
③	 裝飾性字母鍵		第 107 頁
④	 被面設計鍵		第 107 頁
⑤	 字母鍵		第 108 頁
⑥	 外框花樣鍵		第 107 頁

編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
⑦	 儲存在本機記憶體的刺繡花樣	讀取儲存在本機記憶體的花樣。	第 115 頁
⑧	 USB 媒體鍵	自 USB 媒體讀取花樣。	第 116 頁
⑨	 電腦 (USB) 鍵	用隨附的 USB 連接線將電腦連接到本機後，可從電腦讀取花樣。	第 117 頁
⑩	 返回鍵	除非已選擇某個花樣，否則本鍵不會顯示。壓按本鍵，結束自花樣類型選擇畫面新增花樣。返回花樣編輯畫面。	第 119 頁

認識花樣清單畫面

在本畫面選擇花樣。



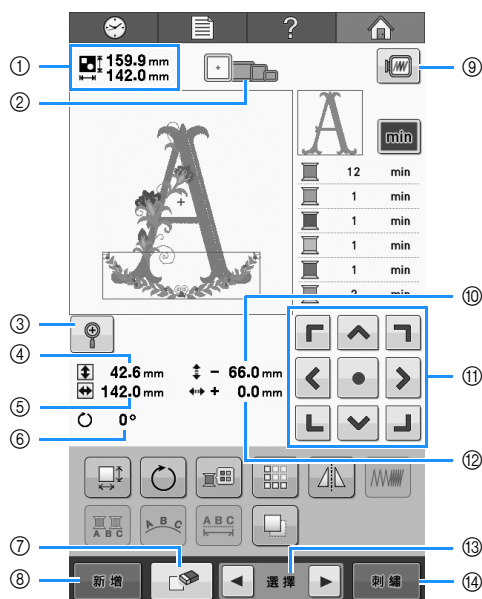
編號	顯示		功能	頁數
	按鍵名稱			
①		145.1 mm 125.7 mm	在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。	
	花樣尺寸			
②	花樣顯示區		本區顯示所選的花樣。	
③	刺繡區框線		顯示大繡花框的刺繡區。繡花框標記、格線和其他顯示設定可從本機設定畫面指定。	第 144 頁
④			在按鍵上出現花樣影像。壓按影像選擇花樣。	第 106 頁
	花樣鍵			
⑤			顯示要刺繡的花樣影像，使其可以預覽。	第 41 頁
	預覽鍵			
⑥			顯示目前的頁碼和總頁數。	
	頁數			
⑦			壓按本鍵，顯示上一頁。	第 106 頁
	上一頁鍵			
⑧			壓按本鍵，顯示下一頁。	第 106 頁
	下一頁鍵			

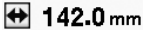
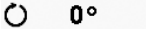
編號	顯示		功能	頁數
	按鍵名稱			
⑨			水平翻轉花樣。	第 121 頁
	水平鏡像鍵			
⑩			選擇花樣後壓按本鍵。花樣選擇被確認，顯示花樣編輯畫面。	第 106 頁
	設定鍵			
⑪			讓您變更目前所選刺繡花樣的尺寸。	第 109 頁
	尺寸鍵			
⑫			壓按本鍵，改選另一類型的花樣。返回花樣類型選擇畫面。	第 106 頁
	返回鍵			

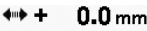
* 某些花樣無法用 ⑨ 或 ⑪ 編輯。

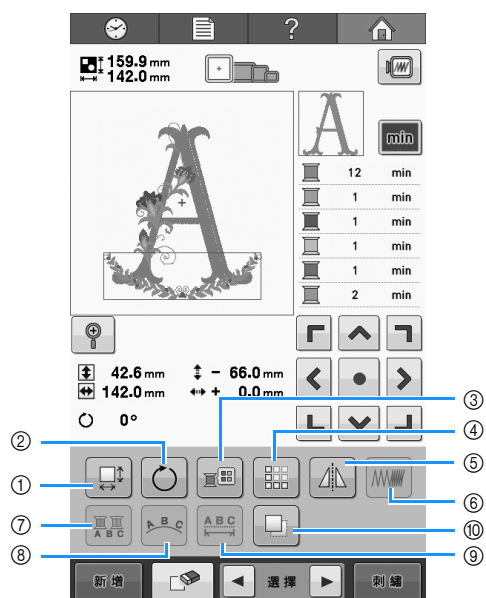
認識花樣編輯畫面

您可在本畫面編輯花樣。



編號	顯示		功能	頁數
	按鍵名稱			
①	 花樣尺寸		在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。	
②	 繡花框指示燈		顯示可用於本機目前花樣顯示區所顯示刺繡花樣的繡花框尺寸。	第 42 頁
③	 放大鍵		將花樣在畫面上放大 200%。	第 120 頁
④	 尺寸（垂直）		顯示正在編輯花樣的垂直長度。	
⑤	 尺寸（水平）		顯示正在編輯花樣的水平寬度。	
⑥	 旋轉角度		顯示正在編輯花樣的旋轉角度。	第 123 頁
⑦	 刪除鍵		刪除花樣。壓按本鍵，刪除編輯中的花樣。	第 136 頁
⑧	 新增鍵		新增花樣。壓按本鍵，即顯示花樣群組選擇畫面。	第 119 頁

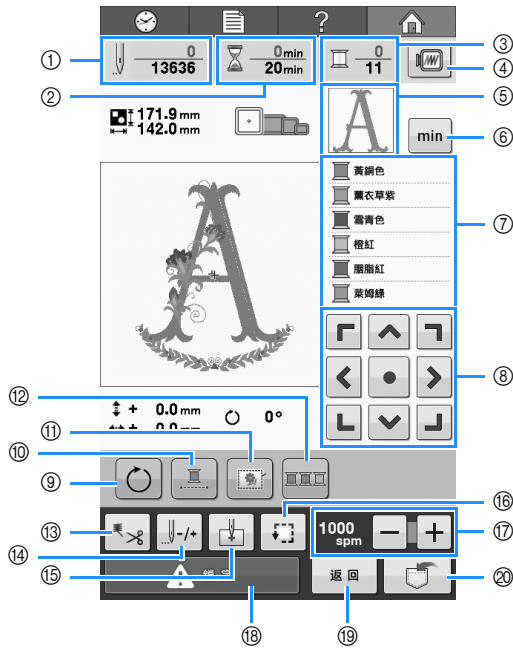
編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
⑨		顯示花樣影像，使其可以預覽。	第 41 頁
	預覽鍵		
⑩		顯示正在編輯花樣的垂直移動距離。	第 121 頁
	自中央點的垂直距離		
⑪		按照箭頭的方向移動正在編輯花樣的刺繡位置。（壓按  ，將刺繡位置移動到刺繡區的中央。）	第 121 頁
	定位鍵		
⑫		顯示正在編輯花樣的水平移動距離。	第 121 頁
	自中央點的水平距離		
⑬		刺繡花樣包含多個花樣的組合時，選擇正在編輯的花樣。	第 120 頁
	花樣選擇鍵		
⑭		完成編輯，進入刺繡畫面。	第 39 頁
	刺繡鍵		



編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
①	 尺寸鍵	變更正在編輯花樣的尺寸。	第 122 頁
②	 旋轉鍵	旋轉正在編輯的花樣。	第 123 頁
③	 變更繡線顏色鍵	變更花樣的顏色。	第 127 頁
④	 邊框鍵	製作和編輯重複的花樣。	第 128 頁
⑤	 水平鏡像鍵	水平翻轉正在編輯的花樣。	第 121 頁
⑥	 密度鍵	變更編輯中花樣的密度： 只有選擇字母或外框花樣時才可以使用。	第 126 頁
⑦	 多色鍵	讓字母花樣中每個文字的繡線顏色都可變更；只有選擇某個字母後才可以使用。	第 126 頁
⑧	 排列鍵	變更被編輯字母花樣的文字方向。	第 124 頁
⑨	 間距鍵	變更編輯中字母花樣的文字間距。	第 124 頁
⑩	 複製鍵	複製花樣。	第 136 頁

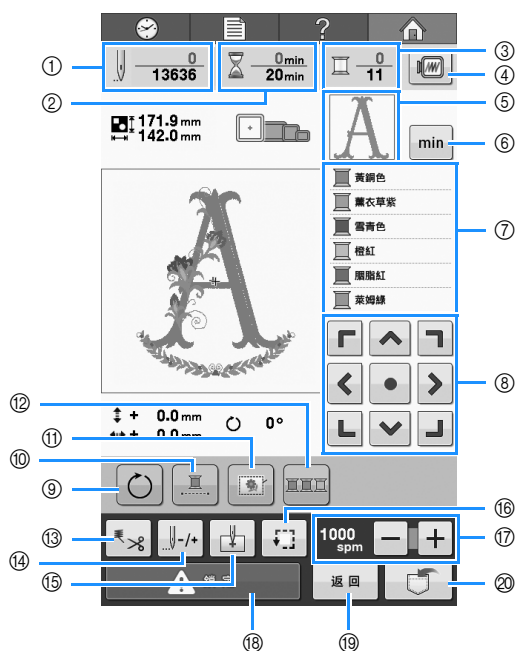
認識刺繡畫面

本畫面讓您查看繡線顏色總數和刺繡時間、前後移動車針位置。



編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
①	 13636	底部數值顯示花樣的針趾總數，頂部數值顯示已刺繡的針趾總數。	
	針趾計數		
②	 0min 20min	底部數值顯示花樣完成所需的時間，頂部數值顯示已耗費的時間。	
	刺繡時間		
③	 0 11	底部數值顯示花樣的繡線顏色總數，頂部數值顯示刺繡中的繡線顏色。	
	繡線顏色變更數		
④	 預覽鍵	顯示要刺繡的花樣影像，使其可以預覽。	第 41 頁
	預覽鍵		
⑤	 A	顯示將以繡線顏色順序畫面所示的第一個繡線顏色刺繡的花樣區塊。	
	區域顯示		
⑥	 min	將繡線顏色順序顯示變更成每個繡線顏色的刺繡時間。	第 47 頁
	繡線資訊 (顏色 / 時間)		
⑦	 黃銅色 薰衣草紫 靑青色	顯示繡線顏色的變更順序。刺繡過程中，本畫面會滾動顯示，使得目前正在刺繡的繡線顏色顯示在頂部。	
	繡線顏色順序顯示		

編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
⑧	 定位鍵	按照箭頭的方向移動整個花樣的刺繡位置。(壓按  ，將刺繡位置移動到刺繡區的中央。)	第 83 頁
	定位鍵		
⑨	 旋轉全部鍵	旋轉組合了多個花樣的整個刺繡花樣。	第 83、137 頁
	旋轉全部鍵		
⑩	 不間斷刺繡	以一種顏色 (單色) 刺繡所選花樣。	第 100 頁
	不間斷刺繡		
⑪	 疏縫鍵	布料沒有加裝襯料時，請沿花樣外框疏縫一圈，盡量減少針趾收縮和花樣歪斜的影響。	第 96 頁
	疏縫鍵		
⑫	 繡線顏色排序	變更刺繡順序，以便連續刺繡相同的顏色。	第 100 頁
	繡線顏色排序		



備註

- 可以變更繡線顏色順序畫面和繡線顏色設定畫面中的繡線顏色編號，例如，變更為其他品牌的顏色名稱或編號。（請參考第 145 頁上的「變更繡線顏色資訊」。）

編號	顯示	功能	頁數
	按鍵名稱		
⑬		指定自動剪線或剪線。	第 101 頁
	剪線 / 裁切		
⑭		將車針穿過針趾前後移動。在下列情況下使用本鍵： • 刺繡中斷線或線跑完時 • 從頭開始重新刺繡時 • 關機後恢復刺繡時	第 85 頁
	前進 / 倒退針趾鍵		
⑮		指定刺繡開始時的車針位置。	第 97 頁
	開始位置鍵		
⑯		移動繡花框，使得可以檢查刺繡位置。	第 46 頁
	試縫鍵		
⑰		指定最大刺繡速度。	第 99 頁
	最大刺繡速度鍵		
⑱		將本機解鎖，並在 10 秒鐘內開始刺繡。壓按本鍵後，「手控停動」閃綠燈。	第 54 頁
	解鎖鍵		
⑲		壓按本鍵結束刺繡，返回刺繡編輯畫面。	
	返回鍵		
⑳		保存花樣於本機記憶體、USB 媒體或電腦。	第 114 頁
	記憶體鍵		

以下所述，可能對您在發生問題時有所助益

技術名詞：

■ DST

DST 是 Tajima 檔案 (*.dst) 的副檔名，是一種刺繡花樣的資料格式。Tajima 資料不包含顏色資訊，因此本機在載入 Tajima 檔案 (.dst) 後，會自動指定顏色。（請參考第 159 頁上的「Tajima (.dst) 刺繡資料的顏色」。）

■ 牽線器

這是用來拉線的裝置。牽線器可在使用穿線裝置時拉線。

牽線器也可在修剪線頭時，從布料中拉出線頭。這樣就可以免除刺繡完成後的修線。（請參考第 52 頁。）

花樣：

下列花樣可供本機使用。

- *.pes、*.phc 或 *.dst 格式的刺繡資料。
使用 USB 媒體將資料載入本機。
也可用 USB 纜線將資料從個人電腦傳輸到本機。
- 選購的刺繡卡
- 由數位化軟體程式創作的刺繡花樣
- 從本機儲存在 USB 媒體上的花樣

刺繡：

■ 自訂刺繡顏色

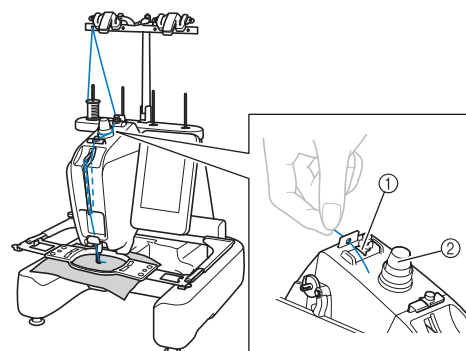
- 選擇 64 種或 300 種顏色來使用繡線顏色功能，或在花樣編輯畫面設定自訂繡線顏色表。詳細資訊請參考第 132 頁上的「創建自訂繡線顏色表」及第 135 頁上的「從自訂繡線顏色表選擇繡線顏色」。

■ 恢復上一次關機時未完成的花樣。

- 即使關閉電源後，本機仍可記住花樣和位置。重新開機後，本機即可恢復刺繡。（請參考第 89 頁上的「關機後恢復刺繡」。）

■ 出現假的斷線錯誤

- 確認上線在上線導引板下面。（請參考第 49 頁。）
- 確認上線是在捲繞線張力盤一周的位置。（請參考第 50 頁。）



① 上線導引板

② 線張力盤

■ 線張力突然變更

- 線被卡在上線線輪的粗糙邊緣。
- 上線被卡在線輪下。
- 灰塵或布屑積蓄在梭子張力彈簧下。

■ 繡花框從導軌中滑出

確定定位銷插在繡花框定位槽和定位孔內。（請參考第 44 頁。）

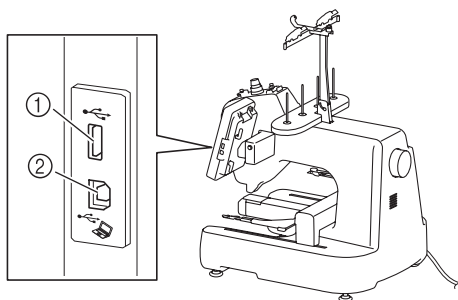
為確保花樣的適當對位，將本機關機後再重新開機，使本機繡花臂重新定位。

■ 取消目前的花樣並重新開始

選擇畫面右上方的「主頁」鍵。花樣和所有資訊將被刪除。（請參考第 30 頁上的「了解螢幕上的說明」。）

USB 連接

使用本機 USB 連接埠可執行許多功能。請按各連接埠特性，連接適當的裝置。



- ① USB 連接埠
- ② 電腦用 USB 連接埠



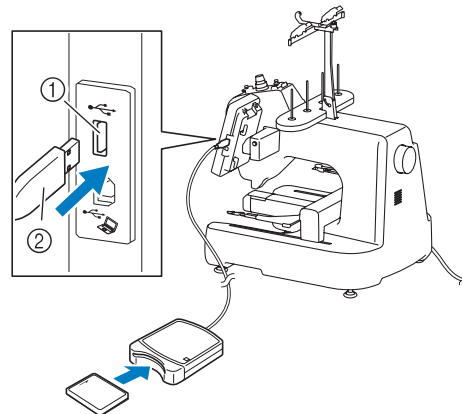
註釋

- 處理速度視所選的連接埠和資料量而異。
- 不要將 USB 媒體之外的任何物體插入 USB 連接埠。否則，USB 媒體驅動器可能會損壞。

■ 使用 USB 媒體或刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組 *

使用 USB 媒體或刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組 * 發送或讀取花樣時，請將裝置連接到 USB 連接埠。

- * 如果購買了 PE-DESIGN Ver5（或更新版本）、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，就可以將隨附的 USB 寫卡器模組插入本機，作為刺繡卡讀卡器來讀取花樣。



- ① USB 連接埠
- ② 刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組 * 或 USB 媒體



註釋

- 只能使用專門為本機設計的刺繡卡讀卡器。使用未經授權的刺繡卡讀卡器可能導致本機無法正常操作。
- 不能將花樣從本機保存至插入 USB 寫卡器模組的刺繡卡。

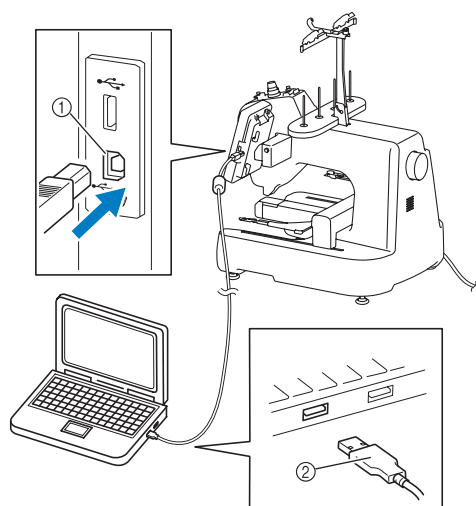


備註

- 雖然 USB 媒體使用廣泛，但本機不能使用某些 USB 媒體。更多詳細資訊，請造訪本公司網站（<http://support.brother.com>）。
- 根據正在使用的 USB 媒體類型，可直接將 USB 裝置或 USB 媒體讀卡器 / 寫入器插入本機的 USB 連接埠。

■ 將本機連接至電腦

您可用隨附的 USB 連接線，將本機連接到電腦。



- ① 電腦用 USB 連接埠
- ② USB 連接線接頭



註釋

- USB 連接線上的接頭只可從一個方向插入連接埠。如果難以插入，請不要用力插入。檢查接頭的方向。
- 如需關於電腦上 USB 連接埠（或 USB 集線器）位置的詳細資訊，請參考相應設備的使用說明書。

第 3 章

其他基本程序

本章說明第 2 章所述操作之外的操作，例如更換車針、更換線輪。

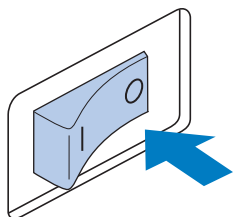
更換車針	72
更換車針	72
正確使用繡花框	74
繡花框類型及應用	74
加裝熨燙型襯料（背襯）到布料	76
箍布料	77
將布料箍在大繡花框上	77
箍好拍框並安裝到本機	78
■ 取下拍框	79
使用繡花板	79
大 / 小片布料	80
■ 刺繡大片布料或厚重衣物	80
■ 刺繡小片布料	80
■ 刺繡布料的邊角	80
■ 刺繡飄帶等窄幅布料	80
繡花框定位和移動	81
■ 不能用來刺繡的繡花框	81
■ 移動到正確的位置	81
變更刺繡位置	83
調整角度	83
刺繡中斷線或底線用盡	85
上線斷線時	85
底線斷線或用盡	86
■ 如果底線跑完，請按步驟更換梭子。	86
從花樣開頭或中間刺繡	87
■ 從頭開始刺繡	87
■ 從開始刺繡的地方選擇針趾	88
關機後恢復刺繡	89
調整線張力	91
調整底線張力	91
調整上線張力	92
■ 調整線張力	92
■ 上線太緊	92
■ 上線太鬆	93

更換車針

車針如有彎曲或針尖斷裂，請更換新車針。請用隨附的六角螺絲起子，更換本機專用且通過第 25 頁上的「檢查車針的狀況」中所述測試的車針。

更換車針

1 關機。

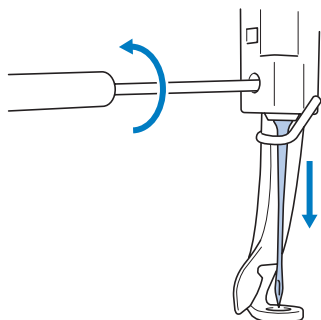


⚠ 注意

- 務必在換針前將刺繡縫紉機關機，以免本機開始刺繡導致人體傷害。

2 鬆開車針定位螺絲後取下車針。

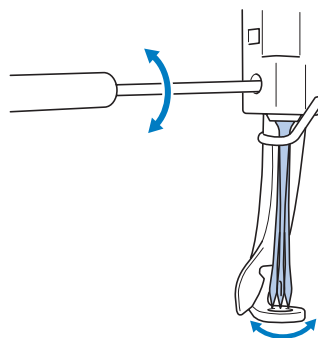
用左手握住車針，用右手握住六角螺絲起子，逆時針旋轉車針定位螺絲。



註釋

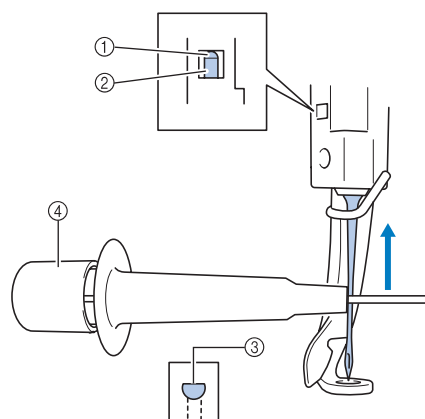
- 務必使用隨附的六角螺絲起子更換車針，以免因用力過大導致斷針。

- 鬆開或鎖緊車針定位螺絲時，請勿過分用力以免損壞本機。



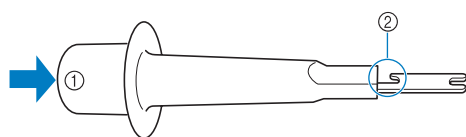
3 讓車針的平坦面朝向本機背面，將車針一直插入，直到頂住針柱止檔處。

將車針穿過壓布腳的針孔，然後用換針工具將車針抬高。



- ① 車針止檔處
- ② 車針
- ③ 車針的平坦面
- ④ 換針工具

握著換針工具，壓其尾端 ①，彈出車針安裝夾 ②。
將車針安裝夾夾住車針，鬆開壓住的尾端，將車針夾緊。再按一次 ①，即可鬆開車針。

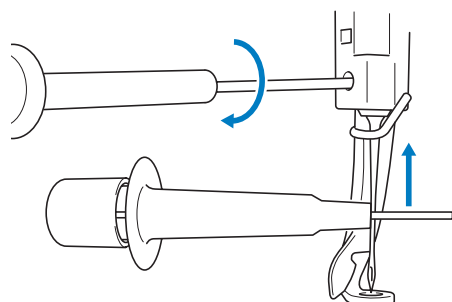


① 換針工具尾端

② 車針安裝夾

4 用左手將車針固定在定位，鎖緊車針定位螺絲。

用六角螺絲起子順時針轉動車針定位螺絲。



⚠ 注意

- 請務必將車針一直插到底，直到頂住針柱止擋，再用六角螺絲起子鎖緊車針定位螺絲，以免車針斷裂或導致本機損壞。
- 車針如未完全插入，自動穿線裝置的勾腳在自動穿線時將無法穿過針眼，導致勾腳彎曲而無法穿線。
- 自動穿線裝置的勾腳彎曲或受損時，請洽詢 Brother 授權經銷商。

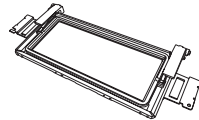
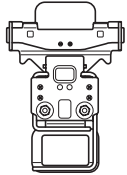
正確使用繡花框

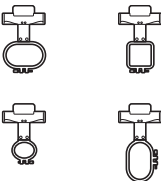
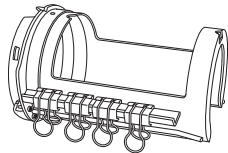
透過更換繡花臂框架，本機可使用多種搭配您刺繡專案需求的繡花框。
除了隨附的兩種繡花框，本刺繡縫紉機還可使用多種繡花框。（請參考第 17 頁上的「選購的配件」。）

⚠ 注意

- 請用畫面中所示尺寸的繡花框，以免碰到壓布腳造成人體傷害。

繡花框類型及應用

刺繡類型		刺繡區		參考
		用途		
a 繡花臂框架 a (選購)	平框（選購）	200 mm（高）× 200 mm（寬）		請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。
		用於刺繡夾克或厚重衣物。		
	特大繡花框	200 mm（高）× 200 mm（寬）		（請參考第 77 頁上的「箍布料」。）
		用於刺繡尺寸小於 200 mm（高）× 200 mm（寬）的花樣		
	中繡花框	100 mm（高）× 100 mm（寬）		（請參考第 42 頁上的「7. 將布料箍在繡花框上」。）
	用於刺繡中等尺寸的花樣。			
b 繡花臂框架 b (選購)	邊框（選購）	100 mm（高）× 180 mm（寬）		請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。
		用於刺繡長條型文字或花樣。		
c 繡花臂框架 c (選購)	圓框（選購） Ø= 直徑	Ø100 mm Ø130 mm Ø160 mm	  	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。
		用於將內建刺繡花樣繡到袖子上。請選擇適合花樣尺寸的繡花框。		
d 繡花臂框架 d (選購)	夾框 S（選購）	24 mm × 45 mm		請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。
		用於繡制常規繡花框無法固定的特殊形狀物品，如鞋類和手套等。		

刺繡類型		刺繡區	參考
		用途	
 繡花 管框架 e	拍框（70/50/44/ 豎向） 	70：41 mm（高）× 70 mm（寬） 50：50 mm（高）× 50 mm（寬） 44：38 mm（高）× 44 mm（寬） 豎向：75 mm（高）× 33 mm（寬）  用於在襯衫、袋類等已加工產品的袖子或口袋上刺繡很小的花樣或名稱。	請參考第 78 頁上的「箍好拍框並安裝到本機」。
	帽框（選購） 	< 進階類型 2 > 60 mm（高）× 130 mm（寬） 用於刺繡帽子。 棒球（高爾夫球）帽、淑女帽和桶狀帽可以使用這類繡花框刺繡。 這種繡花框無法用於遮陽帽及童帽等帽簷小於 50 mm 的帽子。也無法用於帽邊長於 80 mm 的帽子。	
筒框（選購） 	80 mm（高）× 90 mm（寬） 用來刺繡管狀和曲面布料，如襯衫袖子或褲子等。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	



註釋

- 繡花框圖示會顯示可用於刺繡所選刺繡花樣的全部繡花框尺寸。請務必使用尺寸最適當的繡花框。所用的繡花框過大時，花樣可能歪斜，布料可能起皺。

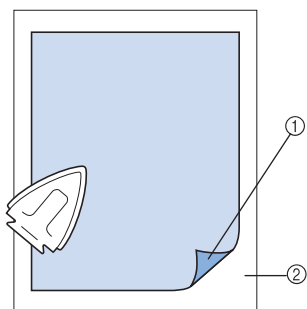
加裝熨燙型襯料（背襯）到布料

為防針趾縮皺或花樣歪斜，建議使用熨燙型襯料（背襯）。

⚠ 注意

- 刺繡薄布料或伸縮性布料、粗編織布料或針趾容易收縮的布料時，務必加裝熨燙型襯料（背襯）後才進行刺繡。如未加裝熨燙型襯料（背襯），則可能導致車針彎折或斷線，或使花樣歪斜。

- 1 用蒸汽熨斗將熨燙型襯料（背襯）燙到布料反面。



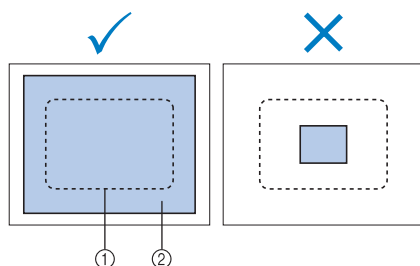
- ① 加裝熨燙型襯料（背襯）
② 布料（反面）

- 刺繡不宜熨燙的布料或布料難以熨燙的部分時，請在布料下面加箍（但不熨燙）一層熨燙型襯料（背襯）。



註釋

- 請用比繡花框大的熨燙型襯料（背襯）。將布料箍進繡花框時，請確保襯料（背襯）邊緣各處都夾在繡花框上，以免布料起皺。



- ① 繡花框區域
② 熨燙型襯料（背襯）



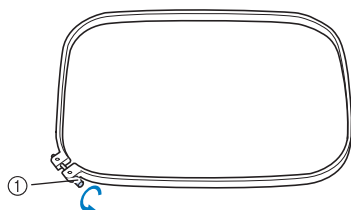
備註

- 刺繡玻璃紗或細麻布等薄布料時，請用水溶性襯料（背襯）。水溶性襯料用水沖洗溶解後，可產生柔滑漂亮的刺繡。
- 刺繡毛巾或燈芯絨等絨毛布料時，請在布料下面加裝（但不熨燙）一層熨燙型襯料（背襯）。
- 襯料（背襯）的其他用法，請參考第 161 頁上的「襯料（背襯）」。

箍布料

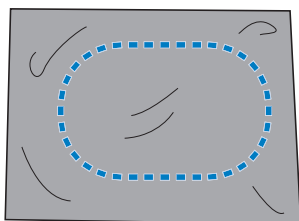
將布料箍在大繡花框上

- 1 鬆開外框上的螺絲。



① 螺絲

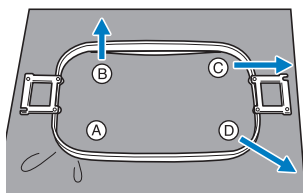
- 2 將布料正面朝上放在外框上面。



- 外框不分正面或反面。每一面都可以作為正面使用。

- 3 將內框扣進外框。

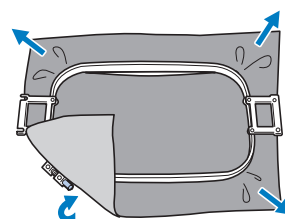
首先將內框插入有螺絲 ① 的一角，再插入旁邊的角 ②，然後插入對角 ③。最後插入無螺絲的對角 ④。



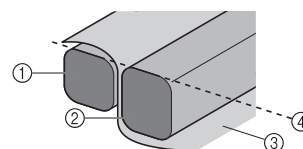
首先，將內外框在有螺絲的角 ① 對齊。順箭頭 ② 的方向輕輕拉緊布料的同時，將內框在角 ② 處插入。以相同的方法，順箭頭 ③ 輕輕拉緊布料的同時，將內框在角 ③ 處插入。再順箭頭 ④ 輕輕拉緊布料的同時，將內框在角 ④ 處插入。

- 確保布料在繡花框中繃緊且沒有起皺。

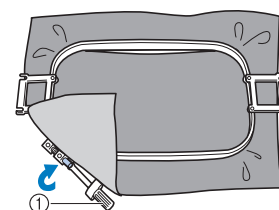
- 4 將布料再拉緊一點的同時，鎖緊螺絲讓布料繃緊。



- 布料繃緊後，輕敲布面應發出像鼓一樣的聲音。
- 將繡花框的內外框鎖緊，使其頂部齊平。



- ① 外框
- ② 內框
- ③ 布料的正面
- ④ 內外部繡花框的頂部平齊
- 用隨附的螺絲起子（大）鎖緊螺絲。



- ① 螺絲起子（大）



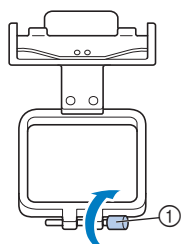
備註

- 為使布料正確地箍在繡花框上，建議在平坦的表面進行操作。

箍好拍框並安裝到本機

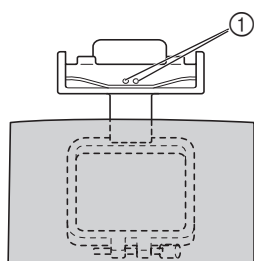
使用拍框前，安裝繡花臂框架 e。

- 1** 鬆開外框上的螺絲。



① 螺絲

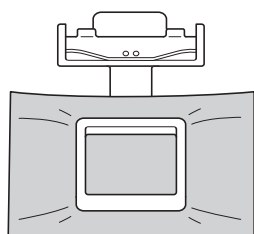
- 2** 將布料正面朝上放在外框上面。



① 螺絲頭

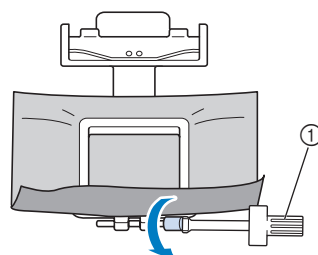
- 放置外框時，務必使繡花框上的螺絲頭朝上。

- 3** 將內框扣進外框。



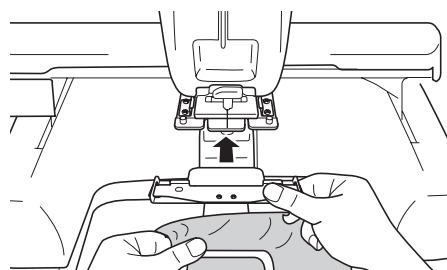
- 確保布料在繡花框中繃緊且沒有起皺。

- 4** 鎖緊螺絲，然後確認布料已拉緊。
- 用隨附的螺絲起子（大）鎖緊螺絲。

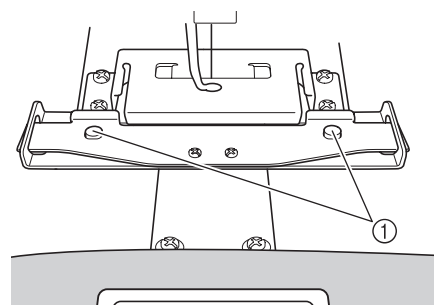


① 螺絲起子（大）

- 5** 用雙手握住箍有物品的繡花框，然後安裝到繡花臂框架 e。



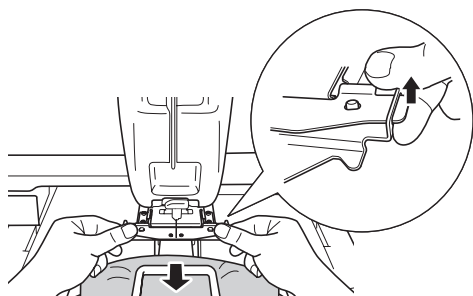
- 6** 將繡花臂框架 e 上的銷釘插入拍框兩側的孔以固定。



- ① 確保繡花臂框架上的固定栓，確實插入繡花框上的定位槽及定位孔內。

■ 取下拍框

雙手握住拍框，並用手指抬起兩個彈簧，然後將拍框朝自身方向拉出。



註釋

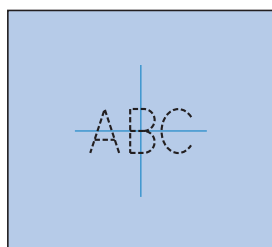
• 小心不要讓彈簧夾住手指。

使用繡花板

為了箍住布料使花樣繡在正確的位置，請在繡花板上使用導桿，以便將布料妥善箍上繡花框。

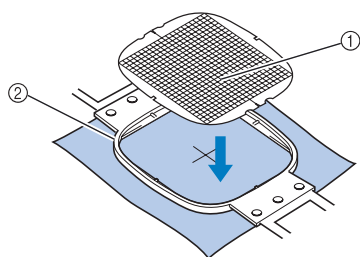
1

用布料標記粉片，標明布料的刺繡區。



2

將繡花板放在繡花框內框上。將繡花板上的導桿對準布料上的標記。

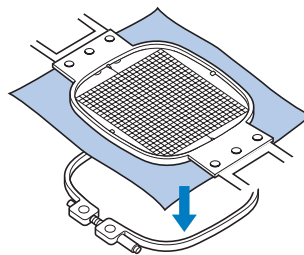


① 導桿

② 內框

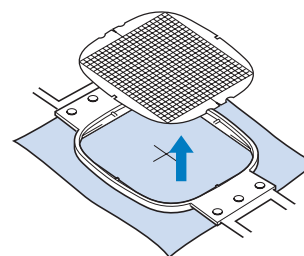
3

輕輕拉緊布料到不褶不皺的程度。



4

將內框扣進外框。取下繡花板。



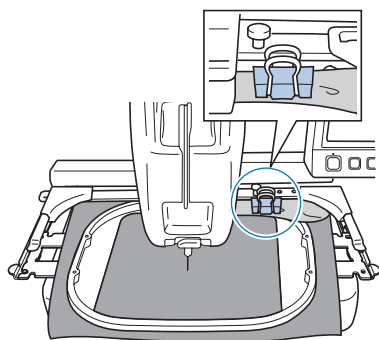
3

大 / 小片布料

本節說明如何刺繡比繡花框大很多或小很多的布料。

■ 刺繡大片布料或厚重衣物

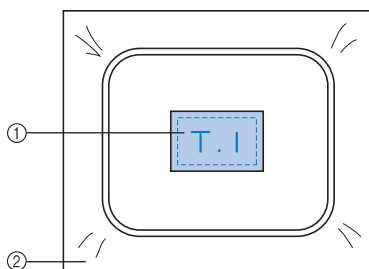
刺繡大片布料或厚重衣物時，請用曬衣夾或燕尾夾將多餘的布料固定在繡花框上，以免從繡花框垂下。刺繡中有多餘布料從繡花框垂下時，可能會妨礙繡花框正常移動並且導致花樣歪斜。



- 用曬衣夾或燕尾夾將多餘的布料固定在繡花框上。

■ 刺繡小片布料

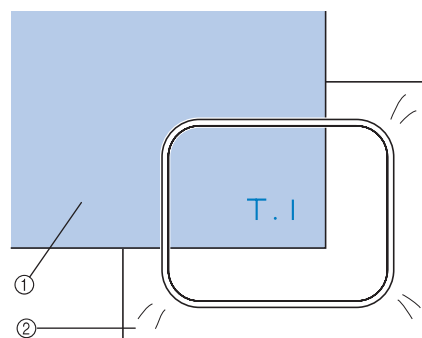
刺繡比繡花框小的布料時，請用布料噴膠將布料粘貼在繡花框上的襯料（背襯）上。對於不想使用噴膠的布料，可將布料疏縫到襯料（背襯）上。



- ① 布料
- ② 襯料（背襯）

■ 刺繡布料的邊角

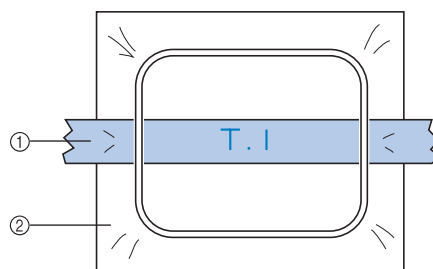
刺繡布料邊角時，請用布料噴膠將布料邊角粘貼在襯料（背襯）上，然後將襯料（背襯）蓋上繡花框。對於不想使用噴膠的布料，可將布料疏縫到襯料（背襯）上。



- ① 布料
- ② 襯料（背襯）

■ 刺繡飄帶等窄幅布料

刺繡窄幅布料時，請用布料噴膠將布料粘貼在襯料（背襯）上，然後將襯料（背襯）蓋上繡花框。對於不想使用噴膠的布料，可將布料兩端及襯料（背襯）夾在繡花框上。



- ① 飄帶
- ② 襯料（背襯）

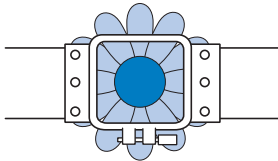
繡花框定位和移動

下面介紹操作刺繡縫紉機時有關繡花框的資訊。

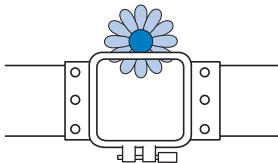
■ 不能用來刺繡的繡花框

如第 42 頁所述，畫面上方的繡花框指示燈，顯示可用於目前所選花樣的繡花框。
不能使用刺繡區比花樣小的繡花框。即使繡件比刺繡區小，但被定位在超出繡花框刺繡區的位置時，則也不能使用。

刺繡區比花樣小的繡花框



超出繡花框刺繡區的花樣



不論發生哪一種情形，本機都會出現更換繡花框的警告提示。

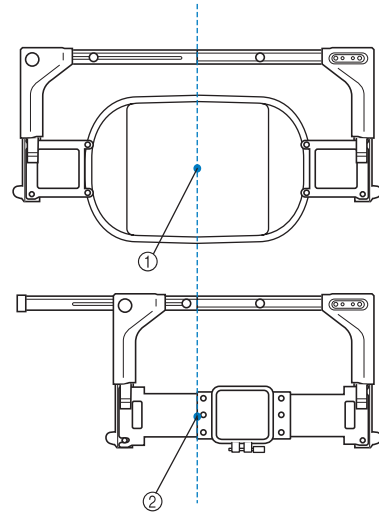


未安裝繡花框時，可能也會出現更換繡花框的資訊。

刺繡縫紉機根據繡花臂框架左臂的位置，來辨識安裝的繡花框。因此，即使繡花框並未安裝，繡花框的尺寸也可由左臂位置決定。

■ 移動到正確的位置

繡花框中點如與刺繡區的車針落點重合時，繡花框的放置位置正確，也就是在刺繡的起點。
換了繡花框後，新安裝的繡花框位置不會正確。
例如，用小繡花框更換大繡花框時，可能會發生下列情況。



- ① 繡花框中點在正確位置
- ② 繡花框更換後的車針位置

為使繡花框正確定位，執行下列操作後，繡花框會自動移動到正確的位置。

- 刺繡縫紉機開機。
繡花框將移動。
- 顯示刺繡畫面。

定位正確時繡花框不會移動。

如果花樣超出繡花框的刺繡區，則出現應該更換繡花框的資訊。請更換繡花框，或返回花樣編輯畫面移動刺繡位置。

- 花樣編輯畫面或刺繡畫面出現後更換繡花框，然後壓按檢查刺繡區、移動繡花框或開始刺繡的按鍵。
繡花框將移動。
由於繡花框會移動到正確的位置並暫停，請再次壓按所要的鍵。
如果花樣超出移動後繡花框的刺繡區，則出現應該更換繡花框的提示。請更換繡花框，或返回花樣編輯畫面調整花樣尺寸或刺繡位置。

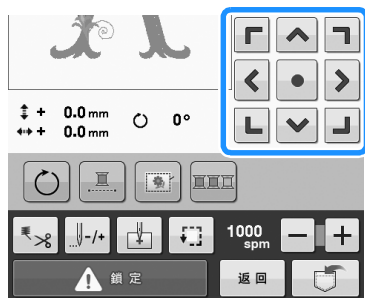
變更刺繡位置

本機出廠時預設從花樣中心開始刺繡。請移動繡花框並調整刺繡位置，使花樣中心與刺繡位置上的落針位置對齊。另外，如果布料無法均勻箍在在繡花框上，或花樣需以某個角度繡在布料上時，可以調整整個花樣的角度。

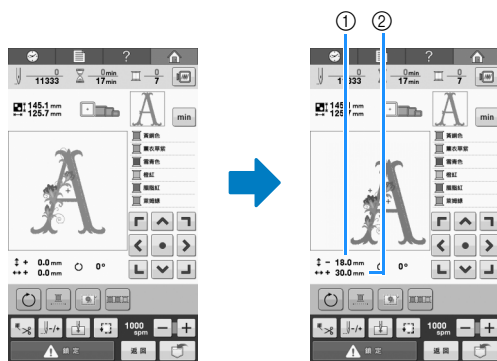
1 壓按刺繡設定畫面中的 、、、、

 及 .

移動繡花框，使車針落點落在所要刺繡區的中心點。在設定畫面中將「LED 游標」設定為「ON（開）」時，紅色游標燈指示車針落點。如需關於設定畫面的詳細資訊，請參考第 142 頁上的「使用設定鍵」。

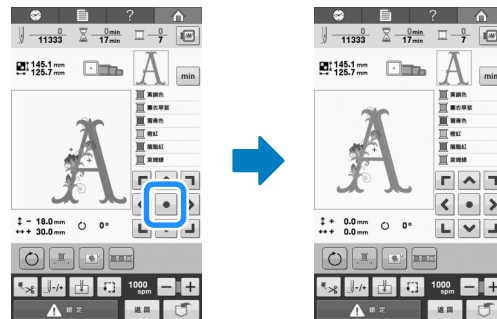


- 繡花框按照箭頭的相反方向移動。
- 花樣在花樣顯示區按箭頭方向移動。



- ① 顯示移動的垂直距離
- ② 顯示移動的水平距離

- 壓按 ，移動繡花框使其返回原點（繡花框的中心點與刺繡位置的車針落點對齊）。

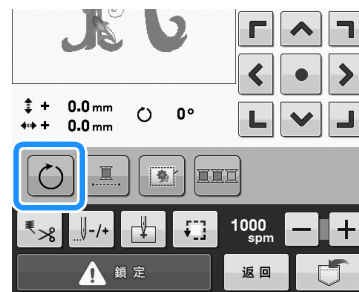


也可用手指或觸控筆直接選擇花樣後加以拖拉。

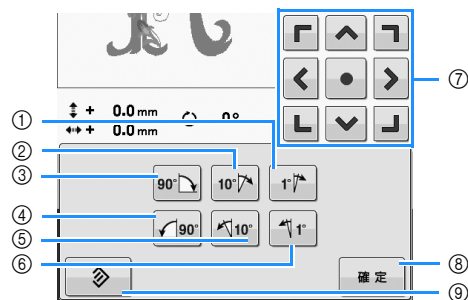
調整角度

視所用的布料種類而定，您可能無法以所要的角度在繡花框中繡緊布料。此時請調整花樣角度，使其正確放在布料上。

1 壓按 .



出現如下所示的畫面。



範例：原始角度

① 向右旋轉 1 度

② 向右旋轉 10 度

③ 向右旋轉 90 度

④ 向左旋轉 90 度

⑤ 向左旋轉 10 度

⑥ 向左旋轉 1 度

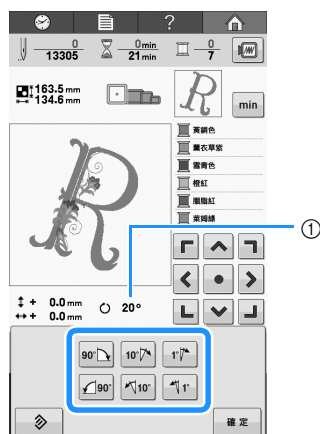
⑦ 按照按鍵上的箭頭方向移動花樣。

⑧ 壓按本鍵關閉本畫面。

⑨ 壓按本鍵將花樣恢復到原始角度。

2 壓按各鍵將花樣調整到所要的角度。

每壓按一次可將花樣旋轉一次。



① 顯示壓按某鍵後花樣變更的角度。

- 壓按 ，將花樣恢復到原始角度。

3 如有必要，請壓按方向鍵調整花樣的位置。

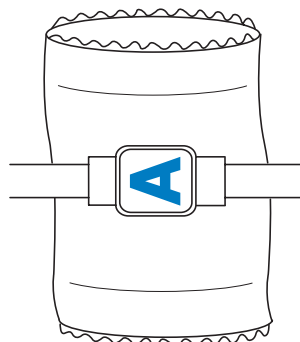
詳細資訊請參考第 83 頁。

4 如有必要，請壓按 ，再壓按 ，查看花樣位置。

詳細資訊請參考第 46 頁。

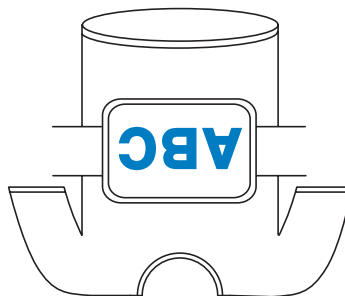
備註

- 此一作業可對刺繡角度進行微調，特別適用於袋類或管類等難以箍在繡花框上的繡件。
範例：刺繡枕套
刺繡前先將花樣向左旋轉 90 度。



範例：刺繡 T 恤

將花樣旋轉 180 度。將 T 恤衫的腰部而非頸部穿過本機，然後將繡花框安裝到本機。以免繡花框移動時，拉伸 T 恤衫的頸部布料。



刺繡中斷線或底線用盡

刺繡中發生斷線或者底線用盡時，本機會自動停止。由於某些針趾可能只使用一種繡線，繼續刺繡前一定要將車針退到斷線前的針趾處。



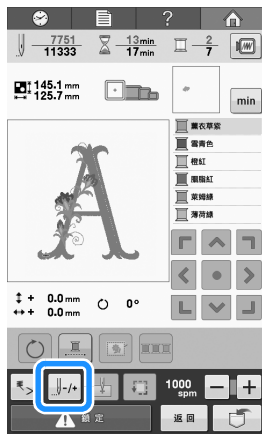
註釋

- 繡線感測器被關閉時，本機在刺繡完成後才會停止。一般情況下，請打開繡線感測器。請參考第 147 頁上的「指定繡線感測器」。
- 針趾前進或倒退時要小心，因為繡花框會同時移動。

上線斷線時

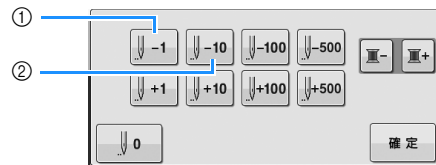
1 重新穿上線。（請參考第 48 頁。）

2 壓按 -/+。



→ 顯示針趾導覽畫面。

3 壓按 -1 及 -10，逐步退回到已經繡過的針趾點。



① 每壓按本鍵一次，就退回一針。

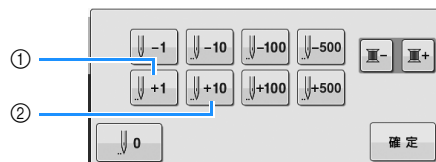
② 每壓按本鍵一次，就退回十針。

繡花框移動。退回到已經繡過的針趾點。

在設定畫面中將「LED 游標」設定為「ON（開）」時，紅色游標燈指示車針落點。如需關於設定畫面的詳細資訊，請參考第 142 頁上的「使用設定鍵」。



針柱如果退出已經繡過的地方，請壓按 +1 或 +10，沿著針趾退到最後一針的位置。



① 每壓按本鍵一次，就前進一針。

② 每壓按本鍵一次，就前進十針。

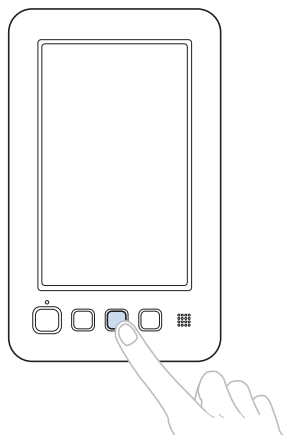
4 壓按 確定。

→ 再次顯示刺繡畫面。

5 壓按 鎖定，然後按「手控停動」按鈕繼續刺繡。

底線斷線或用盡

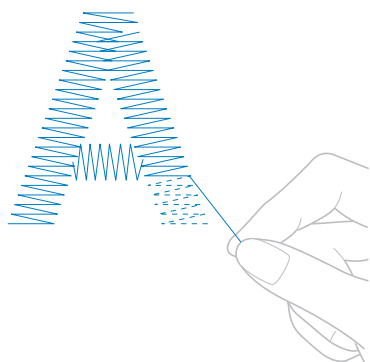
- 1 壓按  鎖定，再按剪線鈕。



→ 這樣便剪斷了上線。

- 如果底線斷線或用盡，也請剪斷上線。

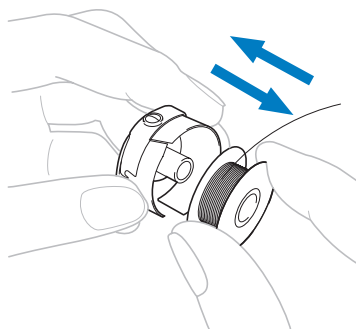
- 2 清理掉只用上線刺繡的針趾。
- 拉出修剪後的上線線頭。



- 如果無法徹底清理針趾，請用剪刀修線。

■ 如果底線跑完，請按步驟更換梭子。

- 3 換用捲繞了底線的梭子。（請參考第 32 頁。）



- 勾腳蓋可以打開時，不必取下繡花框即可更換梭子。
- 如果本機被袋狀類的布料遮住，或無法打開勾腳蓋時，請先暫時取下繡花框。（請參考第 58 頁。）更換梭子後，請重新安裝繡花框。（請參考第 44 頁。）



註釋

完成刺繡之前取下繡花框時，請注意下列事項，否則花樣可能會歪斜。

- 不要向箍在繡花框上的布料施加過大的壓力，導致布料鬆垂。
- 裝卸繡花框時，不要讓繡花框碰到繡花臂或壓布腳。
如果繡花臂被碰到並移動，請關機後再開機。本機停止時正確的繡花框位置會儲存在本機的記憶體，然後被恢復到正確的位置。
- 重新安裝繡花框時，繡花臂框架左右臂上的銷釘，務必妥善固定在繡花框把手的固定孔中。

- 4 按第 85 頁上的「上線斷線時」中步驟 2 所述的指示，倒退幾針後繼續刺繡。

從花樣開頭或中間刺繡

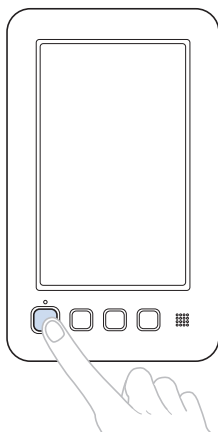
試繡時用了錯誤的繡線顏色或錯誤的張力等原因，要從頭開始重新刺繡時，請用前進 / 倒退鍵重新開始刺繡。另外，可以根據繡線顏色或針趾前進 / 倒退幾針，在花樣的任意位置開始刺繡。



註釋

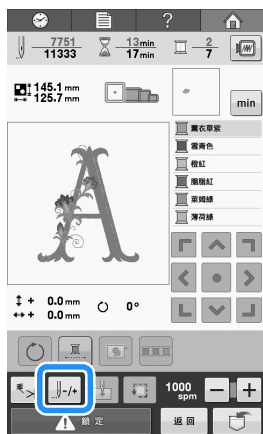
- 針趾前進或倒退時要小心，因為繡花框會同時移動。

1 按「手控停動」按鈕停機。



- 如有必要，更換繡花框中框住的布料或剪斷和拆下針趾。

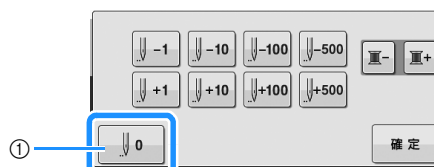
2 壓按 。



→ 顯示針趾導覽畫面。

■ 從頭開始刺繡

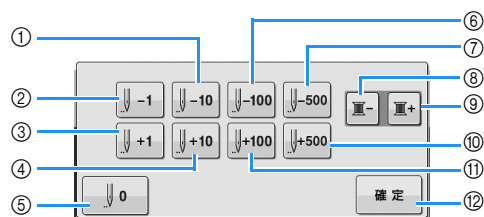
3 壓按 0。



- ① 壓按本鍵返回第一種顏色的起點。
→ 繡花框移動到開始位置。

■ 從開始刺繡的地方選擇針趾

- 4** 壓按  及 ，選擇繡線顏色順序中的一種顏色，然後壓按 、、、、、、 及 ，選擇針趾。



- ① 每壓按本鍵一次，就退回十針。
- ② 每壓按本鍵一次，就退回一針。
- ③ 每壓按本鍵一次，就前進一針。
- ④ 每壓按本鍵一次，就前進十針。
- ⑤ 壓按本鍵一次，恢復到正在刺繡顏色的針趾起點。
每壓按本鍵一次，將恢復到上一種繡線顏色的刺繡起點。
- ⑥ 每壓按本鍵一次，就退回一百針。
- ⑦ 每壓按本鍵一次，就退回五百針。
- ⑧ 壓按本鍵一次，恢復到正在縫紉顏色的針趾起點。
每壓按本鍵一次，將恢復到上一種繡線顏色的縫紉起點。
- ⑨ 每壓按本鍵一次，將前進到下一種繡線顏色的刺繡起點。
- ⑩ 每壓按本鍵一次，就前進五百針。
- ⑪ 每壓按本鍵一次，就前進一百針。
- ⑫ 壓按本鍵關閉本畫面。
→ 針柱移動到刺繡位置，然後繡花框移動並顯示目前車針的位置。

- 5** 在刺繡起點選擇針趾後，壓按 。
- 再次顯示刺繡畫面。

- 6** 壓按 ，然後按「手控停動」按鈕開始刺繡。
- 從指定點開始刺繡。

關機後恢復刺繡

在下列任一情況下，未刺繡的針趾都會儲存在本機記憶體中。

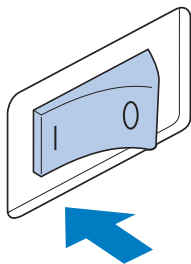
- 停止刺繡後，按本機的電源開關將本機關機。
關閉本機主電源開關之前，將線切斷，以免下次開機時，將線拉出或在繡花臂恢復到原始位置時被卡住。
- 由於停電等因素，刺繡中本機意外關機，本機再次開機後會繼續刺繡剩餘的部分，但會重繡幾針之前已經繡過的針趾。



註釋

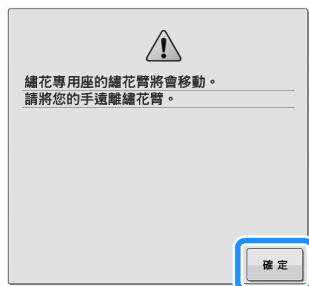
- 針趾前進或倒退時要小心，因為繡花框會同時移動。

- 1 將本機主電源開關扳到「I」的位置後開機。



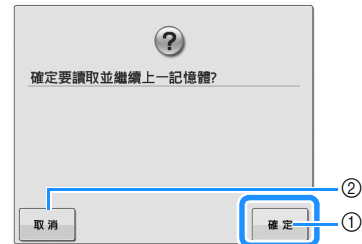
- 2 本機開機後，螢幕顯示歡迎動畫。壓按螢幕上的任一點，螢幕顯示下列訊息。

- 3 壓按 **確定**。

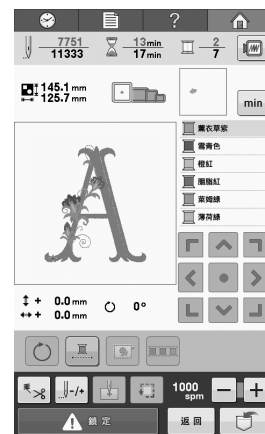


→ 出現繼續刺繡或重新刺繡的提示。

- 4 壓按 **確定**。



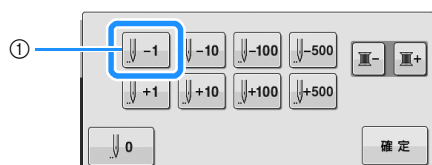
- ① 壓按本鍵繼續刺繡。
 - ② 壓按本鍵取消刺繡，並顯示花樣類型選擇畫面，選擇新花樣。
- 顯示本機關機前顯示的刺繡畫面。



- 5 壓按 **↓/+**。

→ 顯示針趾導覽畫面。

6 壓按 -1 2-3 次，倒退 2-3 針。



① 每壓按本鍵一次，就退回一針。

- 確認紅色游標燈指示已完成針趾的車針落點。

7 壓按 。

→ 再次顯示刺繡畫面。

8 壓按 鎖定，然後按「手控停動」按鈕繼續刺繡。



備註

- 本機即使在刺繡中也可隨時停機，但如果在變更繡線顏色時停機，則恢復刺繡時不必倒退幾針。

調整線張力

以下說明未使用如第 57 頁所述的正確張力時，如何調整線張力。調整底線的張力後，請調整上線的張力。

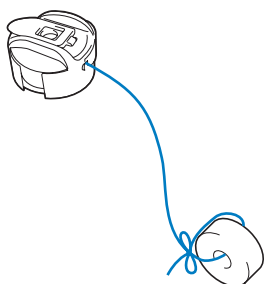


註釋

- 務必在每次更換梭子後檢查底線的張力。
底線張力可能會視底線類型以及是否使用預繞梭子而有所不同。例如，用相同類型的預繞梭子更換空的梭子時，務必確認底線張力並根據需要調整。
- 調整上線張力之前，務必調整底線張力。

調整底線張力

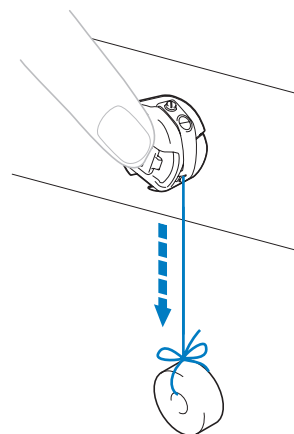
- 將隨附的重錘繫到從梭殼伸出的線頭。



註釋

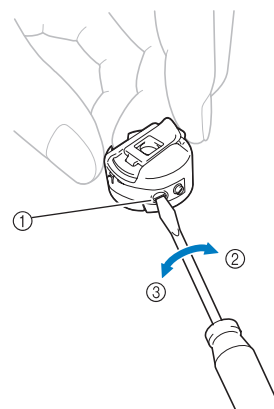
- 請用不同的重錘來調整預繞梭子和金屬梭子。
預繞梭子：僅重錘（L）
金屬梭子：重錘（L）及重錘（S）
- 如有必要，請參考第 167 頁上的「分解和清潔張力單元」，重裝張力單元。

- 如圖所示，在光滑的垂直表面上按住梭殼。



- 如果裝有重錘的繡線慢慢被拉出，則線張力是正確的。

- 用隨附的平頭螺絲起子旋轉張力調整螺絲，調整線張力。



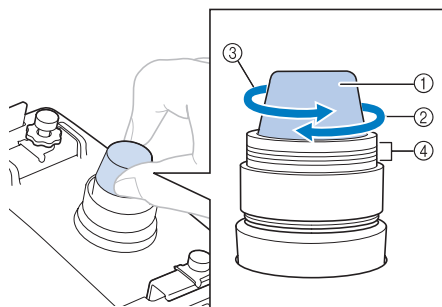
- ① 張力調整螺絲
- ② 稍緊
- ③ 稍鬆

- 進行調整後，試著進行刺繡以檢查線的張力。

調整上線張力

刺繡時的線張力應調整到可從布料反面隱約看到上線的程度。

1 旋轉線張力調節鈕。



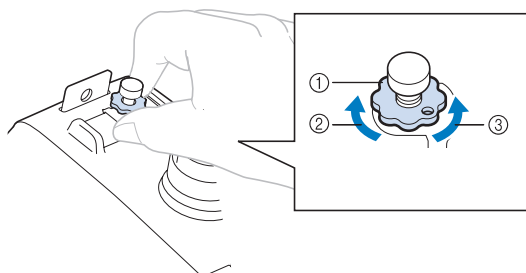
① 線張力調節鈕

② 稍緊

③ 稍鬆

④ 標記

→ 如果線張力仍未正確調整，請旋轉上線導引預張力鈕。



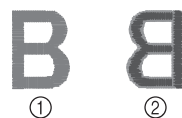
① 上線導引預張力鈕

② 稍緊

③ 稍鬆

調整線張力

可從布料的反面看到花樣。如果線張力設定不正確，則花樣效果不會很好。布料可能會起皺或者可能會斷線。



① 正面

② 反面

根據情況按照下述操作調整線張力。

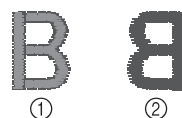


註釋

- 如果線張力設定太小，本機可能在刺繡中停止。這並不表示故障。請略增線張力，然後重新開始刺繡。

上線太緊

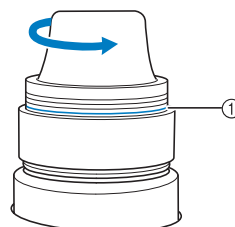
上線張力太緊時，從布料正面便可看到底線。



① 正面

② 反面

按箭頭方向旋轉旋鈕，降低上線張力。



① 紅線

看到紅線時，代表上線張力無法再降。調整底線張力詳細資訊請參考第 91 頁。

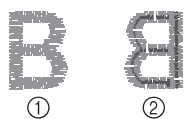


註釋

- 旋轉張力旋鈕到超過紅線時，張力旋鈕可能碎開。
- 如有必要，請參考第 167 頁上的「分解和清潔張力單元」，重裝張力單元。

■ 上線太鬆

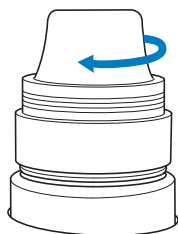
上線張力不足時，布料正面會出現鬆弛的上線、鬆弛的線結或線圈。



① 正面

② 反面

按箭頭方向旋轉旋鈕以提高底線張力。



第 4 章

刺繡設定

本章說明可讓操作更輕鬆的各種刺繡設定。

疏縫刺繡	96
開始位置設定	97
刺繡連接的文字	97
最大刺繡速度設定	99
刺繡顏色管理	100
不間斷刺繡（單色 - 使用單色）	100
繡線顏色排序	100
剪線調整	101
使用自動剪線功能（結束顏色修剪）	101
使用剪線功能（修剪跳繡針趾）	101
■ 選擇不修剪的跳繡針趾長度	102

疏縫刺繡

刺繡前，可以沿著花樣的輪廓進行疏縫。此功能可用於無法用熨斗或噴膠粘貼襯料的布料。將襯料縫定在布料上，可大大減少針趾收縮或花樣變形。



註釋

- 選擇疏縫設定之前，請先完成花樣組合和花樣編輯。選擇疏縫設定後編輯花樣，疏縫和花樣可能變形，而且刺繡完成後疏縫針趾可能難以拆除。

1 壓按 ，然後顯示設定畫面中的第 1 頁。

2 用 及 ，設定花樣與疏縫針趾之間的距離。



備註

- 設定值越高，疏縫距離花樣越遠。
- 即使關機後，所選擇的設定仍繼續有效。

3 壓按 ，返回刺繡畫面。

4 壓按 ，選擇疏縫設定。



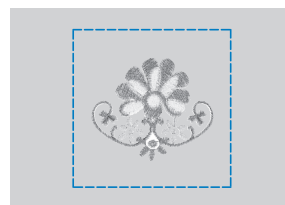
註釋

- 壓按 後，花樣移動到中心點。選擇疏縫設定後，將花樣移動到所要的位置。

- 壓按 ，取消設定。
→ 疏縫被加在刺繡順序的開頭。

5 壓按 ，然後按「手控停動」按鈕開始刺繡。

6 刺繡結束後，拆除疏縫針趾。



開始位置設定

本機可在花樣的 9 個位置上設定起點。分別為左上角、中上部、右上角、中左部、中間部、中右部、左下角、中下部和右下角。
這些設定可用來沿對角線重複刺繡花樣。

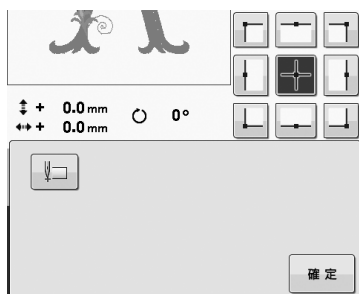
您可在刺繡設定畫面指定開始位置設定。
本機出廠時，開始位置已設定為花樣中心點。

1 壓按 。



→ 出現開始位置設定畫面。

2 壓按所要的開始位置設定的按鍵。



→ 反白顯示的按鍵代表目前所選的設定。

範例



該鍵已選擇。

→ 選擇開始位置時，結束位置自動設定為相同的位置。

→ 繡花框移動到開始位置。

3 選擇所要的設定後，壓按 。

→ 再次顯示刺繡畫面。

刺繡連接的文字

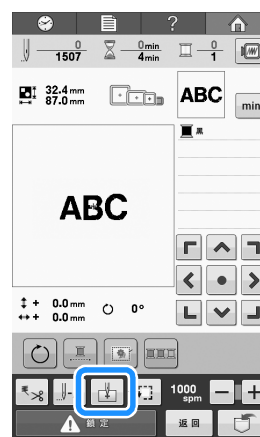
花樣超出繡花框的刺繡區時，您可按下列步驟，將連接的文字刺繡在單獨一行中。

範例：將「DEF」連上文字「ABC」

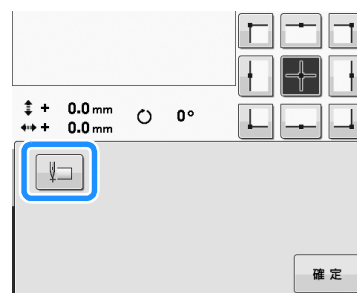
A B C D E F

1 選擇文字「ABC」的花樣。

2 在刺繡畫面，壓按 。



3 壓按 。



→ 針柱定位在花樣的左下角。移動繡花框，使車針正確定位。



註釋

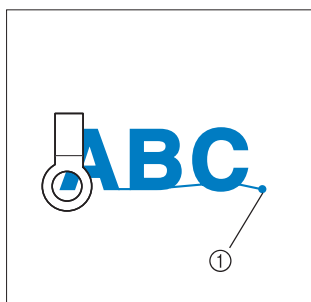
- 壓按  取消起點設定，並將起點恢復到花樣中心。
- 使用  選擇不同的刺繡起點。

4 壓按 ，返回刺繡畫面。

→  起點設在花樣左下角時，變更為 。

5 壓按 ，然後按「手控停動」按鈕開始刺繡。

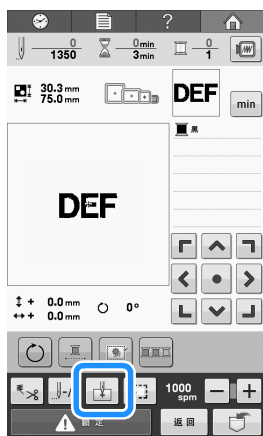
6 刺繡文字後，將線剪到合適的長度，卸下繡花框，然後再次安裝繡花框，以便刺繡剩餘的文字「DEF」。



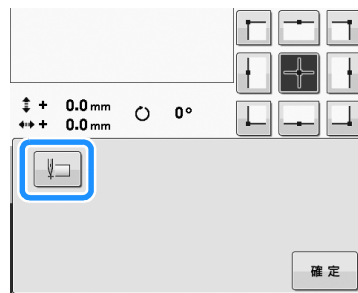
① 刺繡結束

7 如同步驟 1，選擇文字「DEF」的花樣。

8 在刺繡畫面，壓按 。



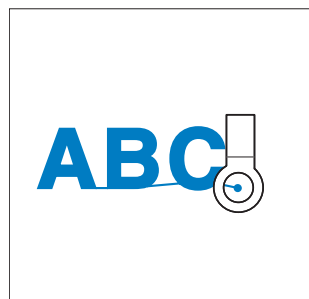
9 壓按 。



→ 針柱定位在花樣的左下角。移動繡花框，使車針正確定位。

10 壓按 。

11 壓按 ，使車針與上一花樣的終點對齊。



12 壓按 ，然後按「手控停動」按鈕開始刺繡剩下的文字花樣。



最大刺繡速度設定

最大刺繡速度可以 100 spm 為單位，設定為 400 到 1000 spm 間的七個值之一。使用帽框或筒框時，最大刺繡速度可以 50 spm 為單位，設定為 400 到 600 spm 間的五個值之一。

最大刺繡速度

繡花框 / 平框		帽框 / 筒框	
1	1000	1	600
2	900	2	550
3	800	3	500
4	700	4	450
5	600	5	400
6	500		
7	400		

最大刺繡速度設定在刺繡畫面中指定。

本機出廠時，最大刺繡速度設定為 1000 spm（帽框為 400 spm）。

帽框、筒框和平框不是隨附的配件，但可自行選購。

- 1 壓按 **+**，加快刺繡速度。壓按 **-**，減緩刺繡速度。



→ **-**和**+**旁的數值變更。

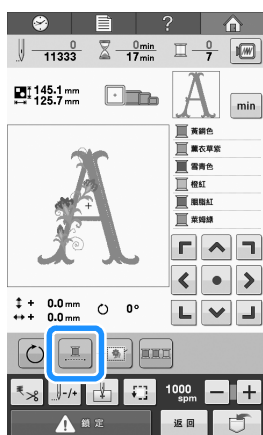
備註

- 刺繡薄的、厚的或粗重布料時，請減緩刺繡速度。此外，慢速刺繡時本機的噪音也比較小。
- 刺繡中也可以變更刺繡速度。
- 最大刺繡速度在另選新設定前維持有效。關機之前指定的設定，在下一次開機時仍然有效。
- 用金屬線等弱線刺繡時，請將刺繡速度降到 400 spm。

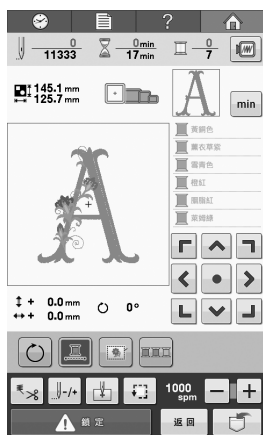
刺繡顏色管理

不間斷刺繡（單色 - 使用單色）

所選花樣可以用一種而非多種顏色刺繡。在不同色階之間本機會稍停頓（但不會停止），然後繼續直到完成花樣。壓按，使多種顏色分層變為陰影，並且所選的花樣會以單色刺繡，且不會在刺繡時變更繡線。再壓按一次，返回花樣的原設定。



→ 顯示在畫面上的繡線顏色會變灰。



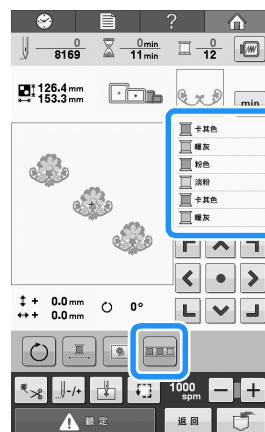
備註

- 即使設定了不間斷刺繡，仍可使用自動剪線功能和剪線功能（請參考第 101 頁）。
- 完成刺繡後，不間斷刺繡會被取消。

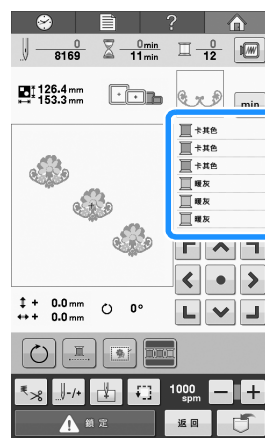
繡線顏色排序

您能在盡量減少線輪更換次數的情況下進行刺繡。

開始刺繡前，壓按重新排列刺繡順序，然後按繡線顏色將其排序。壓按以取消顏色排序並以刺繡顏色順序進行刺繡。



→ 刺繡顏色順序將重新排列並依繡線顏色排序。



註釋

- 繡線顏色排序功能不適用於重疊花樣。

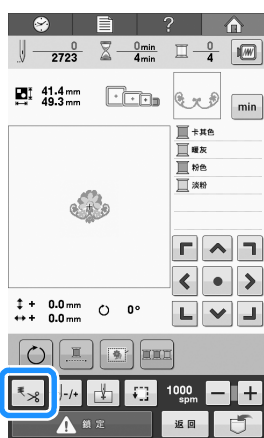
剪線調整

使用自動剪線功能（結束顏色修剪）

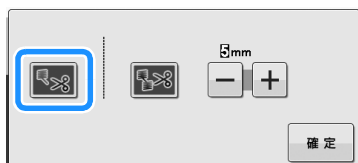
自動剪線功能將在各個顏色縫紉結束時剪斷線頭。此功能初始設定為開啓。若要關閉此功能，按，然後按。刺繡中可以開啓或關閉此功能。

- 本機關閉時，此設定恢復到預設 。

1 壓按 。



壓按  關閉自動剪線功能。



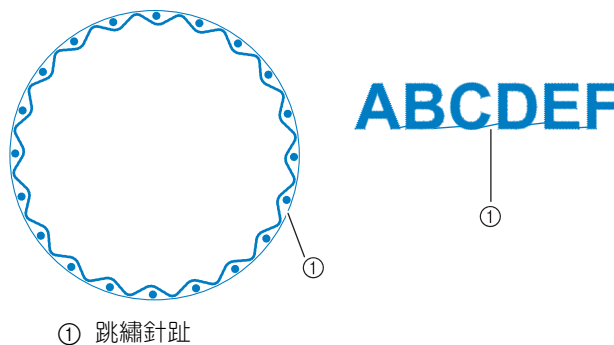
→ 此鍵將顯示為 。

→ 繡完第一種顏色後，本機將停止，但不剪線。

使用剪線功能（修剪跳繡針趾）

剪線功能  將自動修剪冒出顏色的線頭。此功能初始設定為開啓。若要關閉此功能，按 ，然後按 。刺繡中可以開啓或關閉此功能。

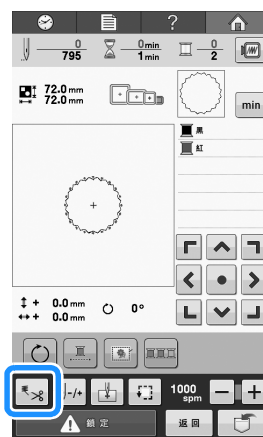
- 關機再開機後，自訂設定仍繼續有效。



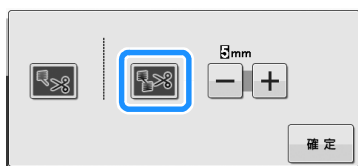
 **註釋**
• 此項
圖

- 此功能開啟時，若要刺繡短跳繡針趾（如字母文字）的花樣，使用隨附的 75/11 號圓頭針。使用其他車針可能會造成斷線。

1 壓按 。



2 壓按 關閉剪線功能。



→ 此鍵將顯示為 。

→ 移動到下一個針趾前，本機不會剪線。

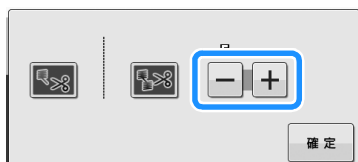
■ 選擇不修剪的跳繡針趾長度

剪線功能  開啓時，可以選擇不剪線的跳繡針趾長度。刺繡中可以開啓或關閉此功能。選擇 5 mm 到 50 mm 之間的設定（以 5 mm 為單位）。

→ 關機再開機後，自訂設定仍繼續有效。

壓按  或  選擇跳繡針趾長度。

例如：壓按  選擇 25 mm，則移動到下一個針趾前，本機不會修剪 25 mm 或以下的跳繡針趾。



註釋

- 如果設計有許多剪線部分，建議選擇較長的修剪跳繡針趾設定，以減少布料背面的多餘線頭。
- 選擇較長的跳繡針趾時，本機修剪次數較少。在此情況下，較多跳繡針趾留在布料表面上。

第 5 章

選擇 / 編輯 / 儲存花樣

本章說明選擇、編輯和儲存刺繡花樣的詳細資訊。

使用記憶功能 104

刺繡資料的注意事項 104

- 能使用的刺繡資料類型 104
- 能使用的 USB 裝置 / 媒體類型 104
- 將本機連接至電腦 104
- 使用電腦創建和儲存資料時的注意事項 105
- Tajima (.dst) 刺繡資料 105

連接選購的刺繡卡 105

有關 USB 媒體 105

選擇刺繡花樣 106

一般花樣選擇 106

- 花樣類型選擇畫面 106
- 花樣清單畫面 106

刺繡花樣 / 裝飾性字母花樣 107

外框花樣 107

字母花樣 108

- 變更文字排列 111
- 變更文字對齊 111

選購的刺繡卡 112

- 關於選購的刺繡卡 112
- 關於選購的刺繡卡讀卡器和 USB 寫卡器模組 * 112
- 使用刺繡卡讀卡器 112

儲存刺繡花樣在本機記憶體 113

- 如果記憶體已滿 113

儲存刺繡花樣到 USB 媒體 114

儲存刺繡花樣在電腦 114

自本機記憶體讀取花樣 115

自 USB 媒體讀取 116

從電腦讀取 117

編輯刺繡花樣（花樣編輯畫面） 119

組合花樣 119

選擇要編輯的花樣 120

顯示放大的花樣影像 120

移動花樣 121

水平翻轉花樣 121

變更花樣的尺寸 122

旋轉花樣 123

變更文字的文字排列 124

變更文字間距 124

隔開組合的文字花樣 125

變更繡線密度（僅限某些文字和外框花樣） 126

- 減少繡線密度 126
- 增大繡線密度 126

指定多色文字 126

變更花樣的顏色 127

設計重複花樣 128

- 刺繡重複花樣 128
- 重複已被重複花樣內的單一元素 130
- 指定繡線標記 131

創建自訂繡線顏色表 132

- 從清單添加顏色到自訂繡線顏色表 133
- 將自訂繡線顏色表儲存到 USB 媒體 133
- 從 USB 媒體讀取自訂繡線顏色表資料 134

從自訂繡線顏色表選擇繡線顏色 135

複製花樣 136

刪除花樣 136

編輯刺繡花樣（刺繡畫面） 137

旋轉整個花樣 137

編輯組合花樣 138

使用記憶功能

刺繡資料的注意事項

所用的刺繡資料異於本機所建立和儲存的資料時，請注意下列預防措施。

注意

- 所用的刺繡資料與原始花樣不同，且刺繡密度太密的針趾或刺繡三層或更多層的重疊針趾時，可能會斷針或斷線。倘若發生此狀況，請用本機的原始資料設計系統，來編輯刺繡資料。

■ 能使用的刺繡資料類型

- 本機僅能使用附檔名為 .pes、.phc 和 .dst 的刺繡資料檔案。所用的資料異於使用本公司資料設計系統或刺繡縫紉機儲存的資料時，可能導致刺繡縫紉機故障。

■ 能使用的 USB 裝置 / 媒體類型

針趾資料可儲存到 USB 媒體或從 USB 媒體讀取。請用符合下列規格的媒體。

- USB 隨身碟（USB 快閃記憶體）
- USB 軟碟機

只能讀取下列裝置中的針趾資料。

- USB CD-ROM、CD-R、CD-RW 驅動器

也可以使用下列帶有 USB 記憶卡讀取器 / 寫入器的媒體類型。

- SD 卡
- CompactFlash
- Memory Stick
- Smart Media
- 多媒體卡（MMC）
- xD-Picture 卡



註釋

- 處理速度視所選的連接埠和儲存的資料量而異。
- 某些 USB 媒體可能無法用於本機。更多詳細資訊，請造訪本公司網站（<http://support.brother.com>）。
- 插入 USB 裝置 / 媒體後存取燈將開始閃爍，約 5 到 6 秒後可識別出裝置 / 媒體。（時間會因 USB 裝置 / 媒體而異。）



備註

- 請用電腦建立檔案資料夾。
- 檔案名稱可包含字母和數字。檔案名稱未超過 8 個文字時，其名稱可以完整顯示在螢幕上。檔案名稱超過 8 個文字時，只會顯示檔案名稱前 6 個文字接上「~」和一個數字。

■ 將本機連接至個人電腦

- 相容的機型：
原機配備 USB 連接埠的 IBM PC
原機配備 USB 連接埠的 IBM PC 相容電腦
- 相容的操作系統：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

■ 使用電腦創建和儲存資料時的注意事項

- 刺繡資料的檔案 / 資料夾名稱因包含特殊文字無法識別時，則無法顯示該檔案 / 資料夾。若發生此情況，請變更檔案 / 資料夾的名稱。請使用 26 個字母（大寫或小寫）、數字 0 到 9、「-」以及「_」。
- 超過 200 mm（高）× 200 mm（寬）的刺繡資料無法使用。（所有花樣的尺寸必須在 200 mm（高）× 200 mm（寬）的花樣範圍內。）
- 儲存有針趾數或顏色數的 .pes 檔時，即使超過指定限制也不會顯示。組合的花樣針趾數不能超過 500,000 針，繡線顏色變更數不能超過 127 次。（上述數字是大概的估計，確實數字取決於花樣的整體尺寸）。請用我們的花樣軟體來編輯刺繡花樣，以便符合要求的規格。
- 可以讀取在 USB 媒體中建立的資料夾中儲存的刺繡資料。
- 請勿在電腦的「Removable Disk（抽取式磁碟）」創建資料夾。本機無法讀取儲存在「Removable Disk（抽取式磁碟）」資料夾的刺繡資料。
- 即使未安裝繡花專用座，本機仍能辨識刺繡資料。

■ Tajima (.dst) 刺繡資料

- .dst 資料按檔案名稱顯示在花樣清單畫面中（無法顯示實際影像）。只能顯示檔案名稱的前 8 個文字。
- 由於 Tajima (.dst) 資料不包含個別的繡線顏色資訊，將改按預設的繡線顏色順序顯示。查看預覽影像並按需要變更繡線顏色。

連接選購的刺繡卡

- 不要拆解或改裝刺繡卡。
 - 不要彎折、掉落、劃傷刺繡卡，或在其頂部放置重物。
 - 不要讓刺繡卡濺入水、溶劑、飲料或其他液體。
 - 不要在有強靜電或電氣干擾的地方使用或存放刺繡卡。
 - 不要在會被震動或碰撞、受直射陽光、灰塵（或毛絨）較大、高溫、高濕、溫度變化劇烈、或揚聲器等強磁力的地方，使用或存放刺繡卡。
 - 將刺繡卡讀卡器 / USB 寫卡器模組 * 插入本機，從選購的刺繡卡讀取刺繡花樣。
 - 將刺繡卡存放在保護盒中。
 - 非原廠的刺繡卡可能使本機無法正常使用。務必使用建議的刺繡卡。
 - 某些授權的或有版權的刺繡卡無法在本機上使用。
 - 海外銷售的刺繡卡無法在本機上使用。
 - 僅在刺繡卡讀卡器 / USB 寫卡器模組 * 的存取燈不閃爍或刺繡縫紉機關機時，才插入或取出刺繡卡（請參考第 112 頁上的「選購的刺繡卡」）。
- * 如果購買了 PE-DESIGN Ver5（或更新版本）、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，就可以將隨附的 USB 寫卡器模組插入本機，作為刺繡卡讀卡器來讀取花樣。

有關 USB 媒體

- 不要拆解或改裝 USB 媒體。
- 不要讓 USB 媒體濺入水、溶劑、飲料或其他液體。
- 不要在有強靜電或電氣干擾的地方使用或存放 USB 媒體。
- 不要在會被震動或碰撞、受直射陽光、灰塵（或毛絨）較大、高溫、高濕、溫度變化劇烈或揚聲器等強磁力的地方，使用或存放 USB 媒體。
- 從 USB 媒體讀取刺繡資料中，不要讓機器受到震動或碰撞，也不要從機器取下 USB 媒體。
- 某些 USB 媒體可能無法用於本機。更多詳細資訊，請造訪本公司網站。
- 只有當 USB 媒體上的存取燈不閃爍時，才可以取出 USB 媒體（請參考第 114 頁上的「儲存刺繡花樣到 USB 媒體」）。
- 如需其他資訊，請參閱 USB 媒體隨附的使用說明書。
- 不要在插入 USB 裝置 / 媒體後立即拔出。確保至少等待 5 秒以後再拔出 USB 裝置 / 媒體。

選擇刺繡花樣

本機內建多種刺繡花樣。除內建花樣之外，還可從選購的刺繡卡和電腦選擇其他花樣。



備註

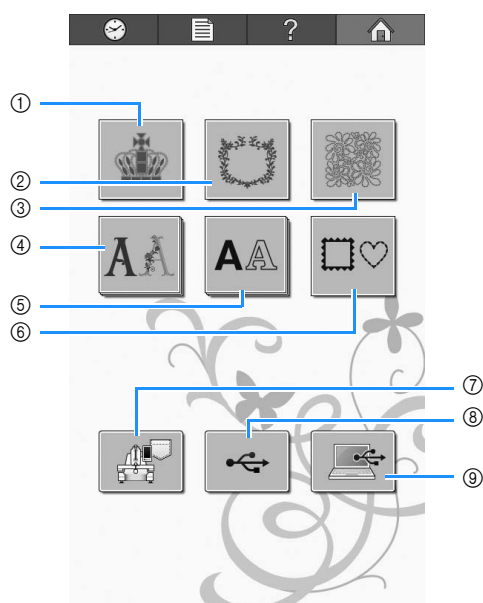
- 如需關於從選購的刺繡卡讀取刺繡花樣的說明，請參考第 112 頁。

一般花樣選擇

選擇花樣的步驟因花樣類型而異。以下說明選擇花樣的一般步驟。

1 在花樣類型選擇畫面，壓按所要的類型。

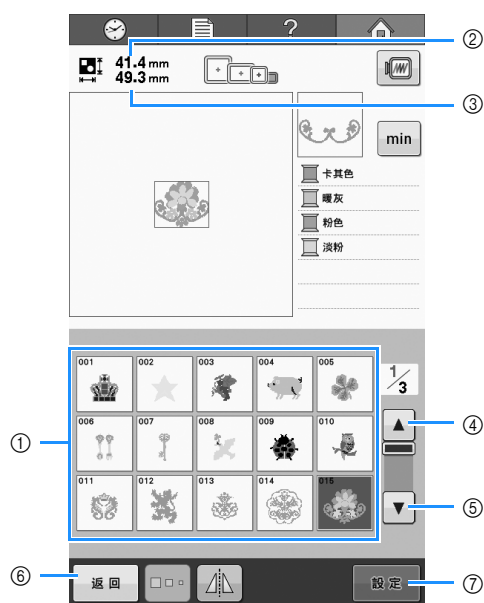
■ 花樣類型選擇畫面



- ① 刺繡花樣
- ② 裝飾 / 賀曼花樣
- ③ 被面設計花樣
- ④ 裝飾性字母花樣
- ⑤ 字母花樣
- ⑥ 外框花樣
- ⑦ 儲存在本機記憶體的刺繡花樣
- ⑧ USB 媒體
- ⑨ 電腦 (USB)

2 在花樣清單畫面，壓按選擇所要的花樣。

■ 花樣清單畫面



- ① 花樣鍵
 - 壓按花樣，顯示花樣的下列資訊。
- ② 花樣的垂直長度
- ③ 花樣的水平寬度
- ④ ▲ 上頁
- ⑤ ▼ 下頁
 - 內容超過 1 頁時，壓按 ④ 和 ⑤，直到顯示所要的頁面。
- ⑥ 返回鍵
 - 返回花樣類型選擇畫面。
- ⑦ 設定鍵
 - 選擇花樣後壓按本鍵。花樣選擇被確認，顯示花樣編輯畫面。

刺繡花樣 / 裝飾性字母花樣

- 1 選擇想要刺繡的花樣類型。



→ 顯示刺繡花樣類型。

- 2 選擇花樣類型。



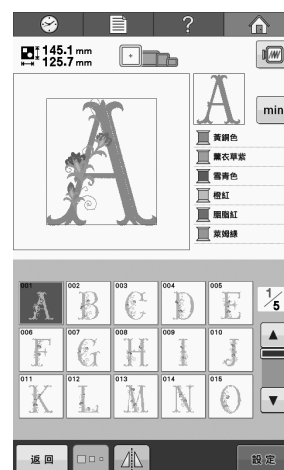
→ 顯示刺繡花樣清單。

- 3 選擇刺繡花樣。

壓按所要的花樣。



→ 在花樣顯示區顯示所選的花樣。



- 選擇了錯誤的花樣或要另選花樣時，請壓按所要的花樣。

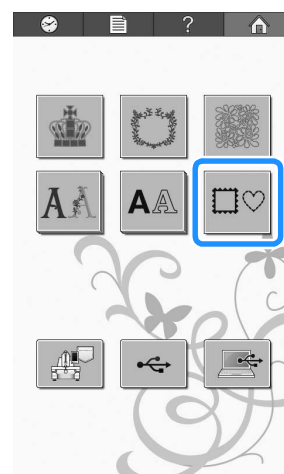
- 4 壓按 。

花樣選擇即被確認。

→ 顯示花樣編輯畫面。

外框花樣

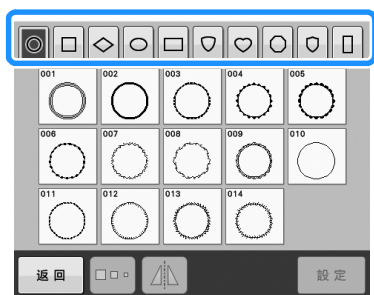
- 1 壓按 。



→ 顯示外框花樣清單。

2 在畫面上部的選項標籤中，選擇所要的繡花框形狀。

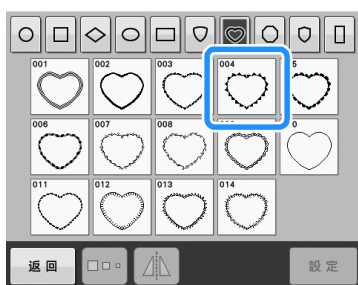
壓按所要的繡花框形狀。



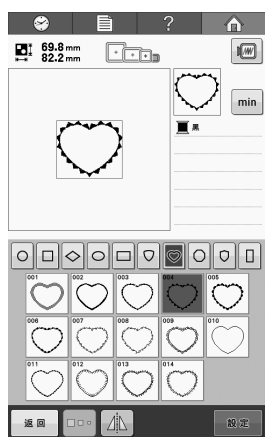
→ 可用的外框花樣出現在畫面的下半部。

3 選擇外框花樣。

壓按所要的花樣。



→ 在花樣顯示區顯示所選的花樣。



- 選擇了錯誤的花樣或要另選花樣時，請壓按所要的花樣。

4 壓按 **設定**。

花樣選擇即被確認。

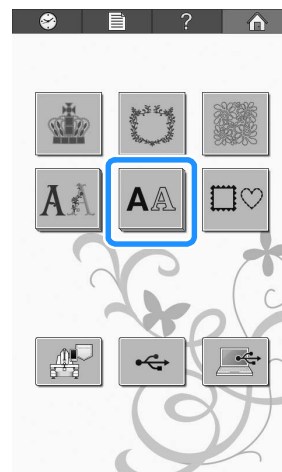
→ 顯示花樣編輯畫面。

字母花樣

本機內建 20 種字型。

範例：輸入「Lucky Color」。

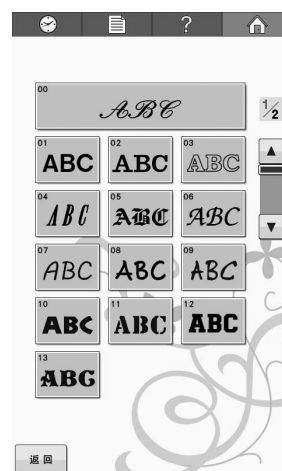
1 壓按 **AA**。



→ 顯示字型選擇畫面。

2 選擇字型。

壓按所要的字型。



- 壓按 **▲** 或 **▼**，查看其他選擇。

→ 出現文字輸入畫面。

- 3 未出現所要文字的按鍵時，壓按所要文字集的選項標籤。



- ① 大寫字母
② 小寫字母
③ 數字 / 符號
④ 重音文字

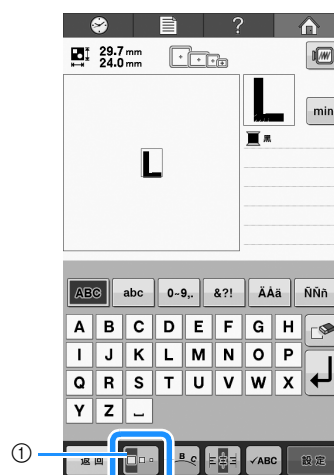
→ 顯示選項標籤上所顯示文字的輸入畫面。

- 若要變更字型，壓按「返回」，返回字型選擇畫面。

- 4 輸入「L」。



- 5 輸入第一個文字後，壓按變更文字大小。



- ① 壓按本鍵變更尺寸。

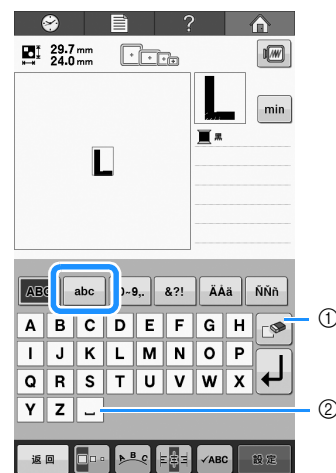
- 後面所選的文字都會使用新尺寸。
- 文字組合後，即無法變更所有已輸入文字的大小。
(整個花樣的尺寸可在花樣編輯畫面中變更。)



註釋

- ¹⁴ ABCD、¹⁵ ABCD、¹⁶ ABCD 及 ¹⁷ ABCD 四個小字型的大小無法變更。

- 6 壓按，輸入「ucky」。



- ① 選擇了錯誤的文字或要選擇不同的文字時，壓按，刪除最後選擇的文字，然後壓按所要文字的按鍵。每按一次，刪除一個排在最後的文字。
- ② 壓按，輸入空格。

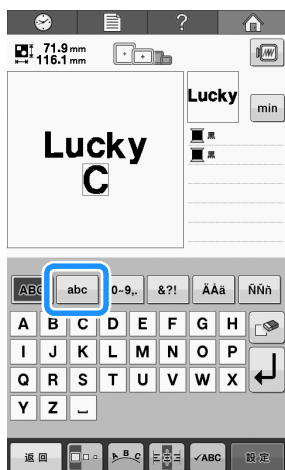
- 7 壓按 ，輸入換行字元。



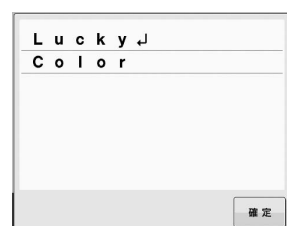
- 8 壓按 ，輸入「C」。



- 9 壓按 ，輸入「olor」。



- 10 如果文字太小難以在畫面上查看，壓按  檢視文字內容。



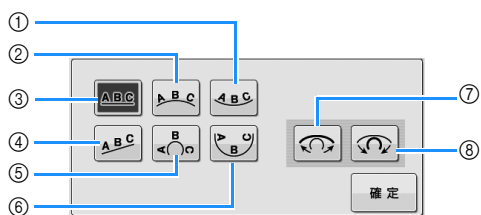
- 11 檢查文字內容後，壓按  返回文字輸入畫面。

- 12 輸入所有文字後，壓按 。
花樣選擇即被確認。
→ 顯示花樣編輯畫面。

■ 變更文字排列

壓按 ，顯示如下所示的畫面。壓按所要的文字排列按鍵。

選擇所要的文字排列，壓按  返回文字輸入畫面。



- ① 將文字排列在寬曲線的內側。
 - ② 將文字排列在寬曲線的外側。
 - ③ 將文字排列在直線上。
 - ④ 將文字排列在斜線上。
 - ⑤ 將文字排列在銳曲線的外側。
 - ⑥ 將文字排列在銳曲線的內側。
 - ⑦ 每次壓按本鍵，會使曲線彎度減小（曲線變平）。
 - ⑧ 每次壓按本鍵，會使曲線彎度放大（曲線變彎）。
- 以畫面上的排列方式排列文字時，可輸入更多的文字。

■ 變更文字對齊

壓按  以變更文字對齊。

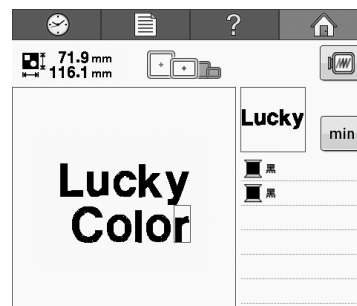
當按鍵顯示為  時，文字向左對齊。



當按鍵顯示為  時，文字置中對齊。



當按鍵顯示為  時，文字向右對齊。



備註

- 文字顏色設定為黑色。變更顏色的說明，請參考第 126 頁上的「指定多色文字」及第 127 頁上的「變更花樣的顏色」。

選購的刺繡卡

■ 關於選購的刺繡卡

- 僅可用本機專用的刺繡卡。使用未授權的刺繡卡可能導致本機無法正常操作。
- 海外銷售的刺繡卡無法在本機使用。
- 將刺繡卡存放在保護盒中。

■ 關於選購的刺繡卡讀卡器和 USB 寫卡器模組 *

- 只能使用專門為本機設計的刺繡卡讀卡器。使用未經授權的刺繡卡讀卡器可能導致本機無法正常操作。



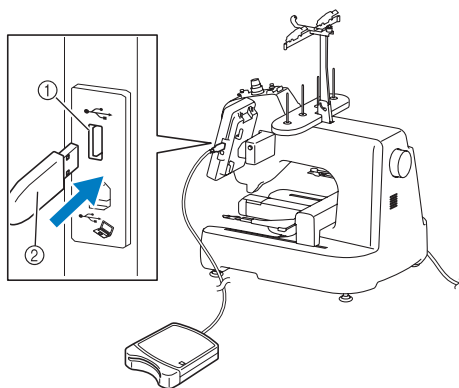
註釋

- 不能將花樣從本機保存至插入 USB 寫卡器模組 * 的刺繡卡。

- * 如果購買了 PE-DESIGN Ver5（或更新版本）、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，就可以將隨附的 USB 寫卡器模組插入本機，作為刺繡卡讀卡器來讀取花樣。

■ 使用刺繡卡讀卡器

- 1 將選購的刺繡卡讀卡器/USB 寫卡器模組* 插入本機的 USB 連接埠。

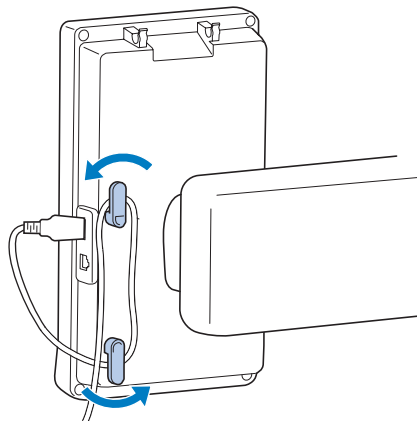


① USB 連接埠

② 刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組 *

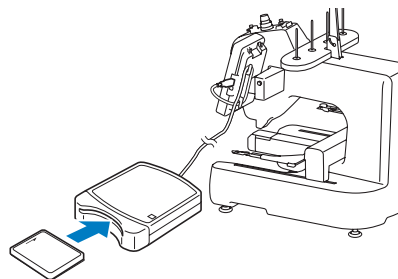
- * 如果購買了 PE-DESIGN Ver5（或更新版本）、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite 或 PED-BASIC，就可以將隨附的 USB 寫卡器模組插入本機，作為刺繡卡讀卡器來讀取花樣。

將 USB 讀卡器 / 寫卡器連接到本機的 USB 連接埠時，務必用面板後的 2 個掛鉤固定連接線。如果未固定連接線，繡花框移動時可能會掛在連接線上，造成花樣歪斜。



- 2 將卡完全插入讀卡器 /USB 寫卡器模組 *。

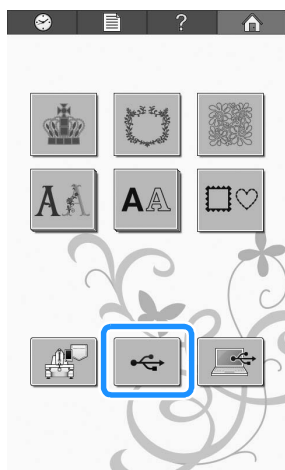
- * 插入刺繡卡時，印有箭頭標示的面朝上。



註釋

- 非原廠的刺繡卡可能使本機無法正常使用。務必使用建議的刺繡卡。
- 某些授權的或有版權的刺繡卡可能與本機不相容。

- 3 壓按插入刺繡卡讀卡器/USB 寫卡器模組*的 USB 連接埠的按鍵。



→ 顯示刺繡卡上的花樣清單。

- 4 如第 107 - 108 頁所述，選擇花樣。

儲存刺繡花樣在本機記憶體

您可儲存自訂和經常使用的刺繡花樣：例如自訂名稱、已旋轉或變更尺寸的花樣，或已經變更過刺繡位置的花樣等。本機可儲存的花樣總容量約為 1 MB。



註釋

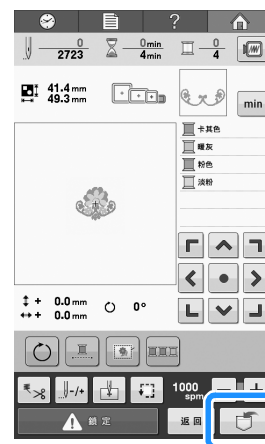
- 顯示「儲存中」畫面時，請勿將主電源關閉。否則將會丟失儲存的花樣。



備註

- 在本機記憶體儲存花樣可能耗時幾秒鐘。
- 有關讀取花樣的資訊，請參考第 115 頁。

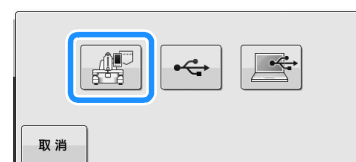
- 1 要儲存的花樣顯示於刺繡畫面時，壓按



- 2 壓按



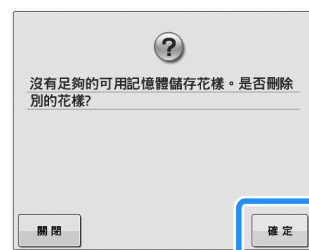
* 壓按 **取消**，不儲存而返回原畫面。



→ 顯示「儲存中」畫面。花樣儲存完畢後，畫面自動返回原畫面。

如果記憶體已滿

出現下列畫面時，表示儲存的花樣數已達上限或您要儲存的花樣佔用大量記憶體，導致本機無法儲存。按 **確定** 刪除之前儲存的花樣，再儲存目前花樣。請參考第 115 頁上的「自本機記憶體讀取花樣」。



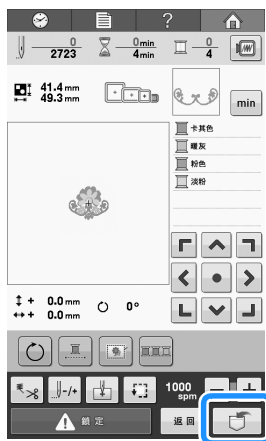
儲存刺繡花樣到 USB 媒體

從本機傳送刺繡花樣到 USB 媒體時，請將 USB 媒體插入本機的 USB 連接埠。

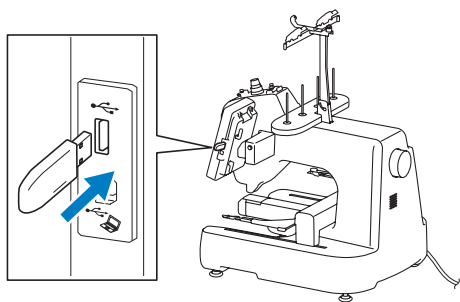
備註

- 市面上有販售 USB 媒體，但本機不能使用某些 USB 媒體。更多詳細資訊，請造訪本公司網站（<http://support.brother.com>）。
- 根據正在使用的 USB 媒體類型，可直接將 USB 裝置或 USB 媒體讀卡器 / 寫入器插入本機的 USB 連接埠。
- USB 媒體可隨時插入或拔下。

1 要儲存的花樣顯示於刺繡畫面時，壓按



2 將 USB 媒體插入本機的 USB 連接埠。



- ① USB 連接埠
- ② USB 媒體

註釋

- 不要將 USB 媒體之外的任何物體插入 USB 連接埠。否則，USB 媒體驅動器可能會損壞。

3 壓按

* 壓按 **取消**，不儲存而返回原畫面。



→ 顯示「儲存中」畫面。花樣儲存完畢後，畫面自動返回原畫面。

註釋

- 顯示「儲存中」畫面時，請勿插入或移除 USB 媒體。否則將會丟失某些或所有儲存的花樣。

儲存刺繡花樣在電腦

您可用隨附的 USB 連接線，將本機連接到電腦，然後暫時讀取並儲存刺繡花樣在電腦的「Removable Disk（抽取式磁碟）」資料夾中。「Removable Disk（抽取式磁碟）」可以儲存約 772 KB 的刺繡花樣，但是當本機關機時，儲存的花樣被刪除。

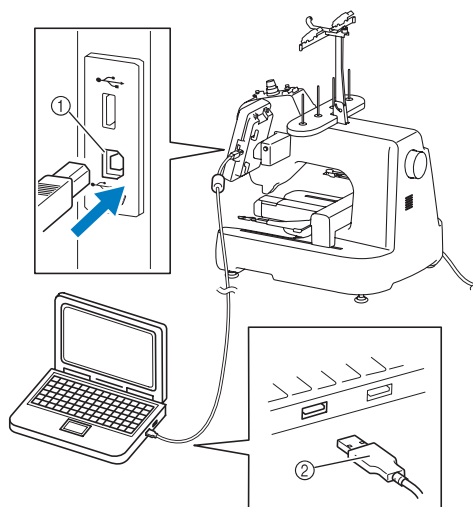
如需關於電腦與作業系統的詳細資訊，請參考第 117 頁上的「從電腦讀取」。

註釋

- 顯示「儲存中」畫面時，請勿將主電源關閉。否則將會丟失儲存的花樣。

1 將 USB 連接線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。

- * 無論電腦和刺繡縫紉機是否已開機，USB 連接線都可以插入其 USB 連接埠。



① 電腦用 USB 連接埠

② USB 連接線接頭

→ 電腦上的「Computer (My computer) (電腦 (我的電腦))」會出現「Removable Disk (抽取式磁碟)」圖示。

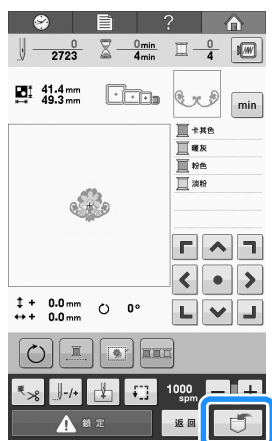


註釋

- USB 連接線上的接頭只可從一個方向插入連接埠。如果難以插入，請不要用力插入。檢查接頭的方向。
- 如需關於電腦上 USB 連接埠（或 USB 集線器）位置的詳細資訊，請參考相應設備的使用說明書。

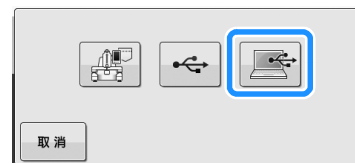
2 將電腦開機，選擇「Computer (My computer) (電腦 (我的電腦))」。

3 要儲存的花樣顯示於刺繡畫面時，壓按 。



4 壓按 。

- * 壓按 ，不儲存而返回原畫面。



→ 花樣將暫時儲存在「Computer (My computer) (電腦 (我的電腦))」的「Removable Disk (抽取式磁碟)」中。

5 選擇「Removable Disk (抽取式磁碟)」中的花樣 .phc 檔案，並將檔案複製到電腦。



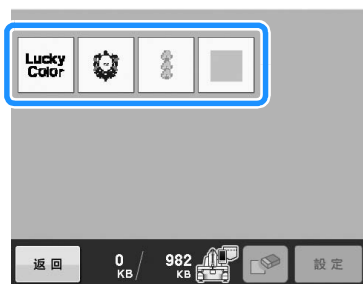
自本機記憶體讀取花樣

1 按 。



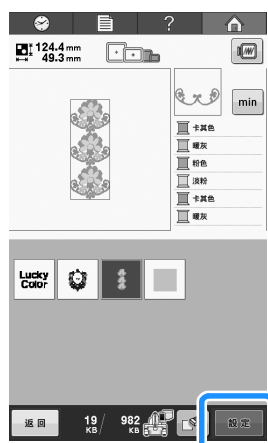
→ 本機顯示目前在記憶體中的花樣。

2 壓按所要讀取的花樣鍵。



3 壓按 設定。

* 壓按 , 刪除刺繡花樣。



→ 顯示刺繡畫面。

自 USB 媒體讀取

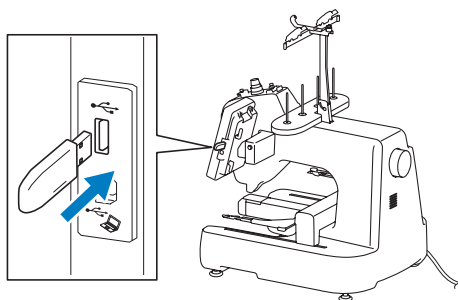
您可直接從 USB 媒體或 USB 媒體資料夾讀取個別的刺繡花樣。如果花樣在資料夾中，請查看各個資料夾以找出刺繡花樣。



註釋

• 處理速度視資料量而異。

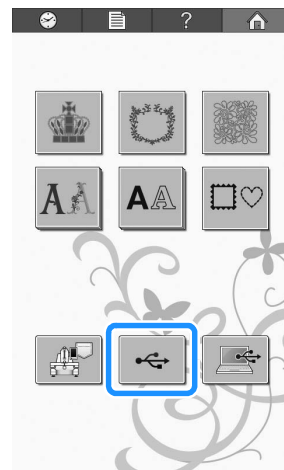
1 將 USB 媒體插入本機的 USB 連接埠。



① USB 連接埠

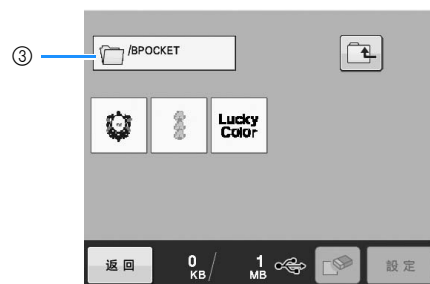
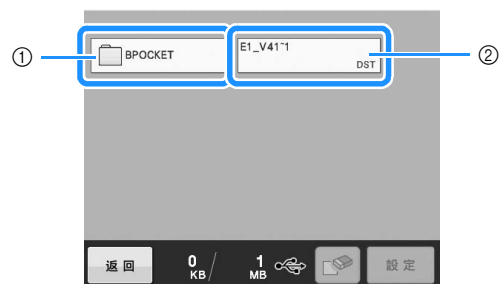
② USB 媒體

2 壓按 .



→ 顯示頂層資料夾內的刺繡花樣和資料夾。

3 如果有將 USB 媒體中兩個或以上的針趾花樣分類的子資料夾，壓按 , 將顯示子資料夾中的刺繡花樣。



① 資料夾名稱

② USB 媒體中的刺繡花樣

③ 路徑

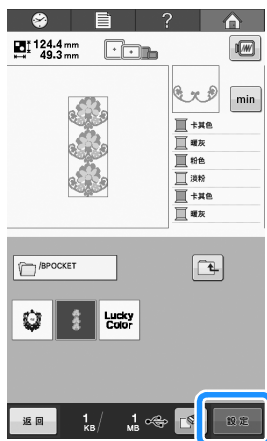
- * 在頂層清單顯示目前資料夾的路徑。
- * 顯示資料夾內的刺繡花樣和子資料夾。
- * 按 , 返回上一個資料夾。
- * 使用電腦建立資料夾。無法使用本機建立資料夾。

4 壓按所要讀取的花樣鍵。

* 壓按 ，返回原畫面。

5 壓按 。

* 壓按 ，將從 USB 媒體刪除花樣。



→ 顯示刺繡編輯畫面。

從電腦讀取

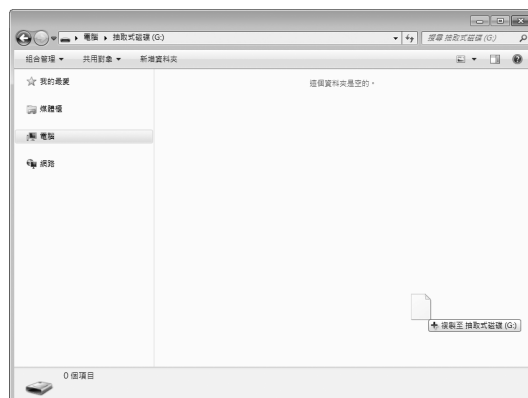
如需關於電腦作業系統的詳細資訊，請參考第 104 頁上的「將本機連接至個人電腦」。

1 將 USB 連接線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。（請參考第 114 頁上的「儲存刺繡花樣到 USB 媒體」。）

2 在電腦上，開啟「Computer (My computer)（電腦（我的電腦）」，然後進入「Removable Disk（抽取式磁碟）」。



3 將花樣資料移動 / 複製到「Removable Disk（抽取式磁碟）」。



→ 「Removable Disk（抽取式磁碟）」的花樣資料即寫入本機。

註釋

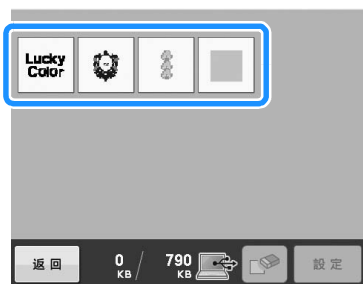
- 寫入資料中，請勿斷開 USB 連接線。
- 請勿在「Removable Disk（抽取式磁碟）」內建立資料夾。由於未顯示資料夾，因此無法讀取資料夾內的針趾花樣資料。

4 按 。



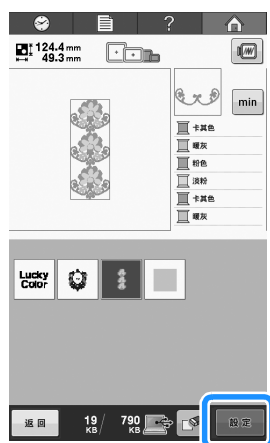
→ 電腦中的花樣顯示在選擇畫面上。

5 壓按所要讀取的花樣鍵。



6 壓按 **設定**。

* 壓按 , 將從電腦刪除花樣。



→ 顯示刺繡編輯畫面。

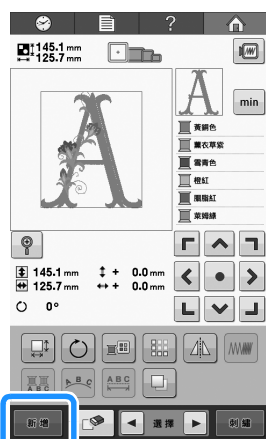
編輯刺繡花樣（花樣編輯畫面）

可在花樣編輯畫面和刺繡畫面編輯花樣。個別花樣可用花樣編輯畫面編輯，整個花樣可在刺繡畫面內編輯。編輯花樣的結果可在花樣顯示區查看。

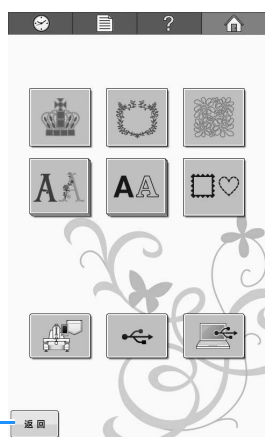
組合花樣

刺繡花樣、邊框花樣、內建字母花樣和刺繡卡上的各種花樣，可輕鬆組合在一起。

1 壓按 **新增**。



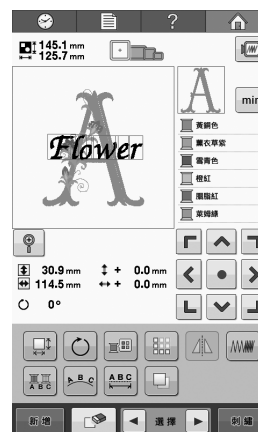
→ 再次顯示花樣類型選擇畫面。



① 壓按本鍵退出嘗試組合花樣。顯示花樣編輯畫面。

2 選擇刺繡花樣。

如第 106 頁 - 117 所述，選擇要添加的花樣。



- 正常情況下選擇另一種花樣時，會顯示在花樣顯示區的中央。

3 重複步驟 1 及 2，直到所要的花樣被選上為止。

備註

- 每種花樣的位置以及其他編輯操作可在花樣編輯畫面中執行。無論以個別被選擇的花樣或全部要組合的花樣形態顯示，在花樣編輯畫面的編輯操作方式都相同。

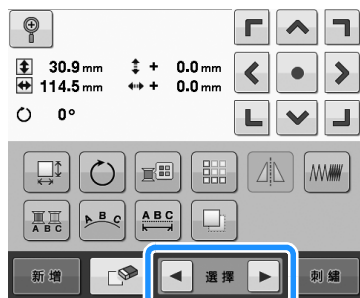
選擇要編輯的花樣

選擇多個花樣時，您可挑選要編輯的花樣。

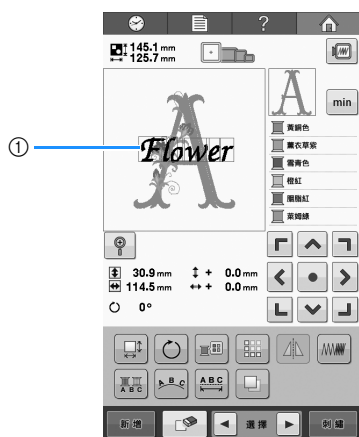
1 壓按 ◀ 或 ▶。

將要編輯的花樣是以紅色框包圍的花樣。

繼續壓按 ◀ 及 ▶，直到想要編輯的花樣周圍出現紅框為止。



→ 花樣按照添加到花樣時的順序或相反順序被選擇。



① 紅框標示的是要被編輯的花樣。

備註

- 如果在花樣編輯畫面中出現了多個花樣，基本的編輯步驟為 1：選擇要編輯的花樣、2：編輯該花樣。

顯示放大的花樣影像

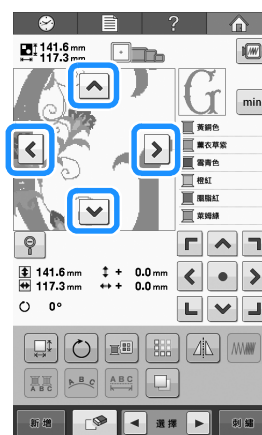
選擇小花樣時，顯示放大的花樣影像以詳細檢查。

1 壓按 🔍。



→ 花樣影像以 200% 放大顯示。

2 未顯示所有花樣影像時，移動花樣影像以檢查。

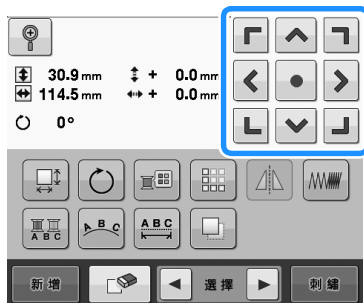


- 壓按 🔍，返回正常花樣影像。

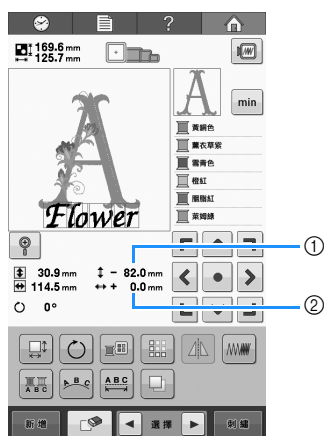
移動花樣

決定繡花框的刺繡區。對組合多個花樣的花樣，您可移動各花樣來布局花樣。

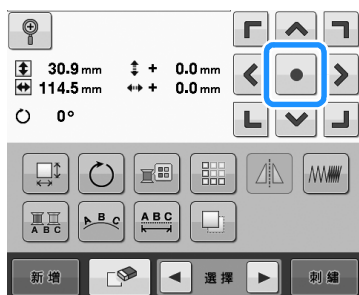
1 壓按花樣移動方向的方向鍵。



→ 花樣按照按方向鍵的箭頭方向移動。



- ① 顯示自中點移動的垂直距離。
- ② 顯示自中點移動的水平距離。
- 壓按 ，將花樣退回原始位置（繡花框中央）。



也可用拖拉的方式移動花樣。
也可用手指或觸控筆直接選擇花樣後加以拖拉。



註釋

- 畫面出現箭頭按鍵時才可以移動花樣。

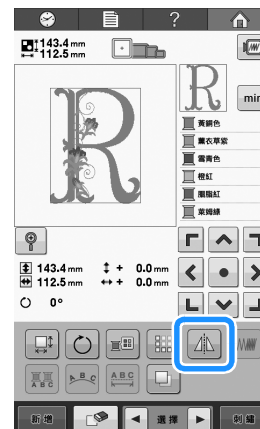


備註

- 刺繡畫面的方向鍵可用來移動繡花框以選擇刺繡位置。

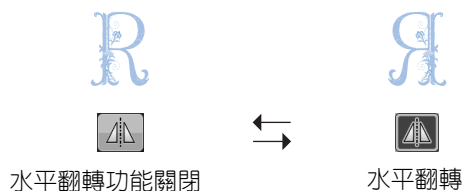
水平翻轉花樣

1 壓按 ，使其變為 .



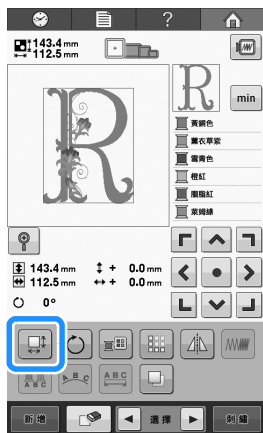
→ 花樣被水平翻轉。

- 每按一次本鍵，將設定切換為開或關。

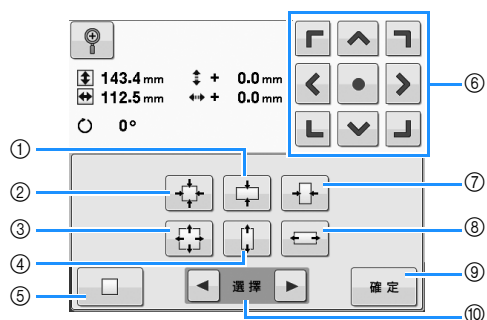


變更花樣的尺寸

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。

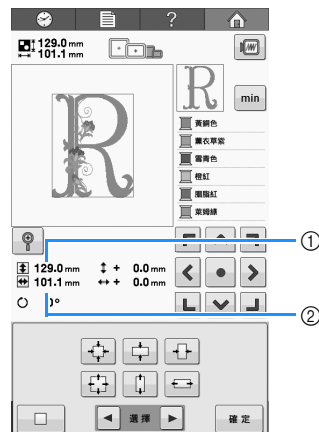


範例：原始尺寸

- ① 只縮小垂直方向。
- ② 高寬同比例放大。
- ③ 高寬同比例縮小。
- ④ 只放大垂直方向。
- ⑤ 壓按本鍵將花樣恢復到原始尺寸。
- ⑥ 按照按鍵上的箭頭方向移動花樣。
- ⑦ 只縮小水平方向。
- ⑧ 只放大水平方向。
- ⑨ 壓按本鍵關閉本畫面。
- ⑩ 壓按本鍵選擇要編輯的花樣。



2 壓按各鍵將花樣調整到所要的尺寸。 每壓按一次，微幅縮放花樣。



壓按變更其尺寸的鍵後，顯示花樣尺寸。

- ① 垂直長度
 - ② 水平寬度
- 花樣可放大的程度視花樣或文字而異。
 - 花樣旋轉後，垂直和水平方向可能會顛倒過來。
 - 壓按 ，將花樣恢復到原始尺寸。

3 如有必要，請壓按方向鍵調整花樣的位置。 詳細資訊請參考第 121 頁上的「移動花樣」。

4 完成所要的變更後，壓按 。 → 再次顯示花樣編輯畫面。

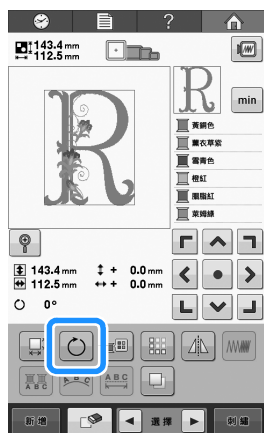
⚠ 注意

- 變更花樣尺寸後，請查看可用繡花框的圖示，並只使用所示的繡花框。使用非所示的繡花框時，壓布腳可能撞到繡花框導致傷害。

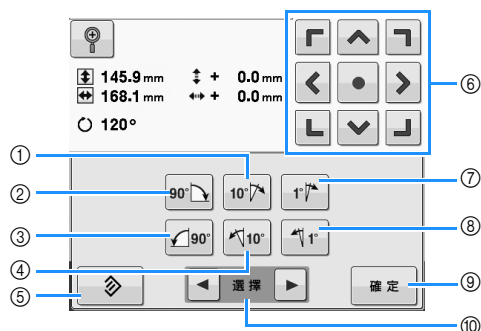
旋轉花樣

花樣可順時針或逆時針旋轉 1 到 359 度。

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。



範例：原始角度

① 向右旋轉 10 度

② 向右旋轉 90 度

③ 向左旋轉 90 度

④ 向左旋轉 10 度

⑤ 壓按本鍵將花樣恢復到原始角度。

⑥ 按照按鍵上的箭頭方向移動花樣。

⑦ 向右旋轉 1 度

⑧ 向左旋轉 1 度

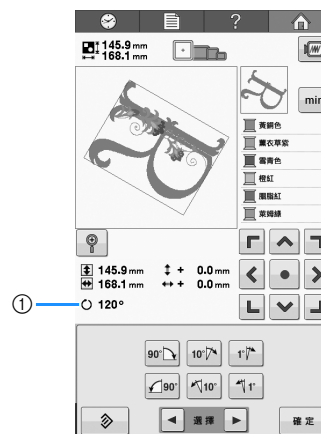
⑨ 壓按本鍵關閉本畫面。

⑩ 壓按本鍵選擇要編輯的花樣。



2 壓按各鍵將花樣調整到所要的角度。

每壓按一次可將花樣旋轉一次。



① 顯示壓按某鍵後花樣變更的角度。

• 壓按 ，將花樣恢復到原始角度。

3 如有必要，請壓按方向鍵調整花樣的位置。

詳細資訊請參考第 121 頁上的「移動花樣」。

4 完成所要的變更後，壓按 。

→ 再次顯示花樣編輯畫面。

注意

- 變更花樣角度後，請查看可用繡花框的圖示，並只使用所示的繡花框。使用非所示的繡花框時，壓布腳可能撞到繡花框導致傷害。

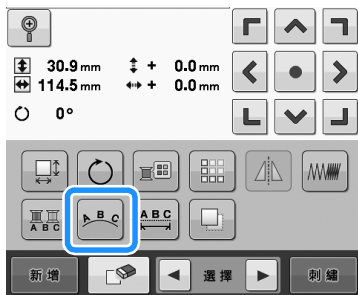
備註

- 可用刺繡畫面的  旋轉整個組合花樣。（詳細資訊請參考第 137 頁上的「旋轉整個花樣」。）
- 花樣太大或太接近刺繡區邊緣時，旋轉選項可能不能使用。

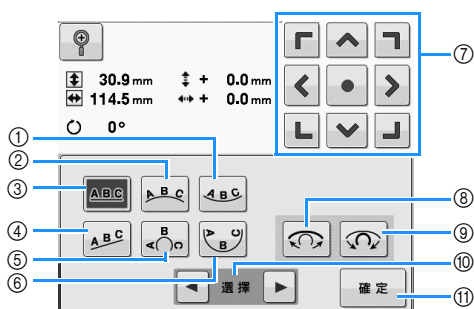
變更文字的文字排列

文字可按橫線、斜線、或曲線排列。

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。



- ① 將文字排列在寬曲線的內側。
- ② 將文字排列在寬曲線的外側。
- ③ 將文字排列在直線上。
- ④ 將文字排列在斜線上。
- ⑤ 將文字排列在銳曲線的外側。
- ⑥ 將文字排列在銳曲線的內側。
- ⑦ 按照按鍵上的箭頭方向移動花樣。
- ⑧ 如果在選擇曲線上的文字排列後壓按，每次壓按本鍵時，會使曲線彎度減小（曲線變平）。
- ⑨ 如果在選擇曲線上的文字排列後壓按，每次壓按本鍵時，會使曲線彎度放大（曲線變彎）。
- ⑩ 壓按本鍵選擇要編輯的花樣。
- ⑪ 壓按本鍵關閉本畫面。

2 壓按所要的文字排列按鍵。

3 選擇所要的文字排列方式後，曲線的彎度可加以調整。請按需要，壓按 及 調整曲線的彎度。

備註

- 選擇  後， 及  變更為  及 。您可增減傾斜的角度。

4 如有必要，請壓按方向鍵調整花樣的位置。 詳細資訊請參考第 121 頁上的「移動花樣」。

5 完成所要的變更後，壓按 。 → 再次顯示花樣編輯畫面。

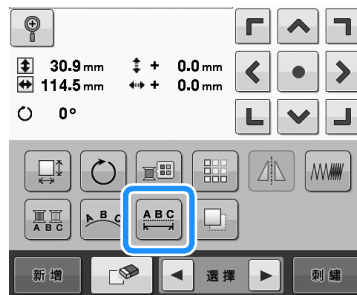
備註

- 可在此變更第 111 頁所選的文字排列方式。

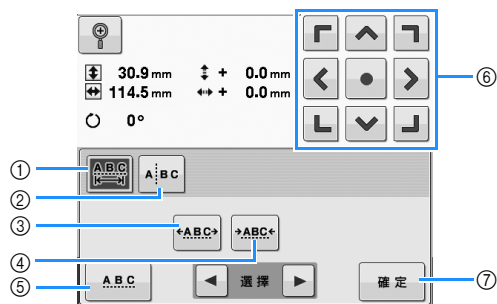
變更文字間距

您可調整文字間距的大小。

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。



- ① 所選字串內全部的文字會均勻地隔開。
- ② 分隔文字以便個別排列和放置。
- ③ 以相同幅度增大文字の間隔。
- ④ 以相同幅度減小文字の間隔。
- ⑤ 選擇標準文字間距（原始文字間距）。
- ⑥ 按照按鍵上的箭頭方向移動花樣。
- ⑦ 壓按本鍵關閉本畫面。

2 壓按各鍵將文字調整到所要的間距。

每壓按一次，微幅縮放文字間距。

- 壓按 ，將文字恢復到原始間距。

3 如有必要，請壓按方向鍵調整花樣的位置。

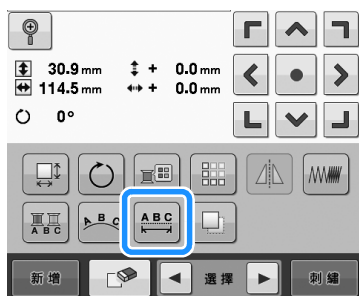
詳細資訊請參考第 121 頁上的「移動花樣」。

4 完成所要的變更後，壓按 確定。

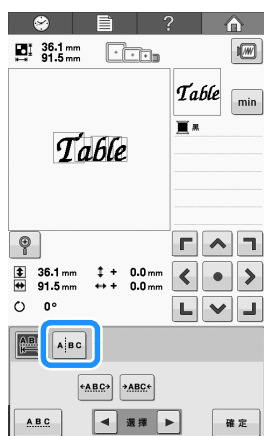
隔開組合的文字花樣

可以分隔組合的文字花樣，以調整文字間距，也可以在所有文字都輸入後單獨編輯各個花樣。

1 壓按 。



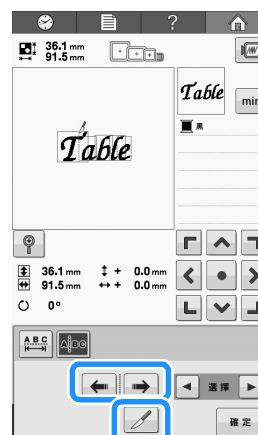
2 壓按 。



→ 按鍵顯示如 。

3 用 選擇需要分隔的花樣，然後壓按

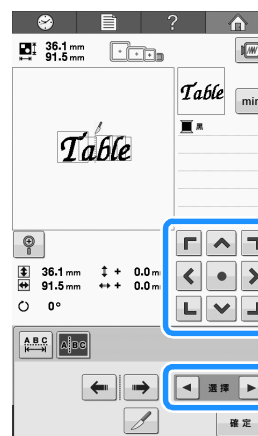
 將其分隔。例如，花樣會在「T」和「a」之間分隔。



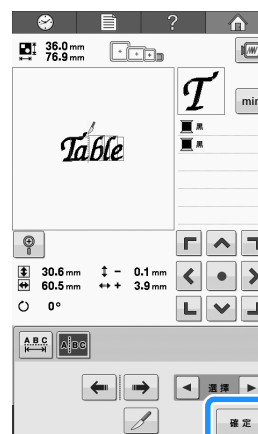
註釋

- 分隔後的文字花樣不能再組合。

4 用 及 選擇花樣，然後用 調整文字間距。



5 壓按 確定。

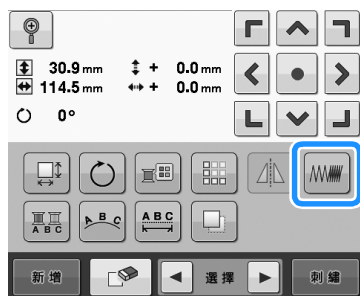


變更繡線密度（僅限某些文字和外框花樣）

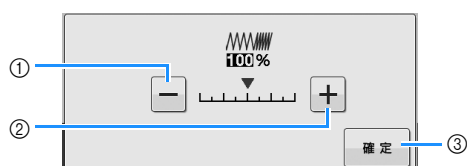
可變更某些文字和外框花樣的繡線密度。

可以 5% 為單位指定 80% 到 120% 之間的密度設定。

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。



- ① 減小繡線密度
- ② 增大繡線密度
- ③ 壓按本鍵關閉本畫面。

■ 減小繡線密度



更小 ← 標準 ← 更大

■ 增大繡線密度



更小 → 標準 → 更大

2 壓按各鍵選擇所要的繡線密度。

每壓按一次，微幅增減繡線密度。

- 請選擇「100%」，恢復原始繡線密度（標準）。

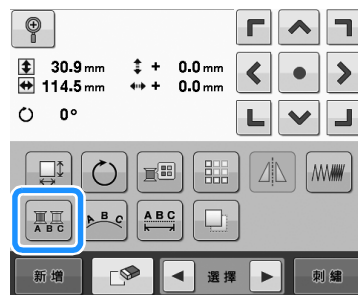
3 完成所要的變更後，壓按 。

→ 再次顯示花樣編輯畫面。

指定多色文字

在第 108 頁所選的文字花樣，其文字被設定為黑色。文字顏色可用變更繡線顏色鍵變更。但若若要變更個別字母的顏色，壓按多色鍵將其打開，然後指定個別字母的顏色。

1 壓按 ，使其變為 。



- 每按一次本鍵，將設定切換為開或關。

 ↔ 
多色文字關閉 多色文字開啓

- 如需關於變更繡線顏色的詳細資訊，請參考第 127 頁上的「變更花樣的顏色」。

變更花樣的顏色

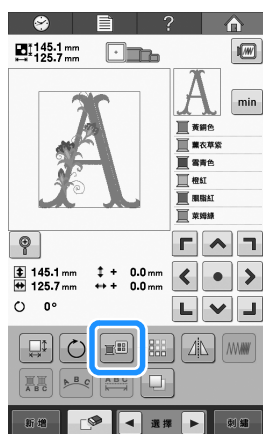
可在畫面上變更並預覽花樣顏色。

通過變更花樣顏色，可以各種方式查看相同的花樣。

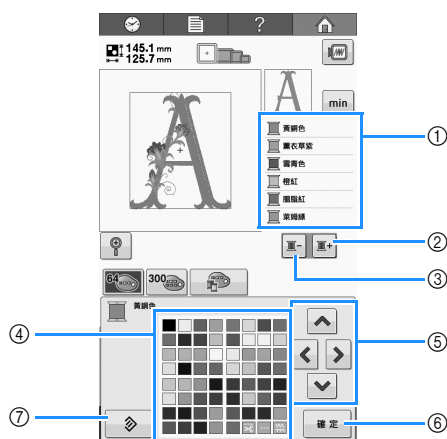
繡線顏色已列入繡線顏色表且使用繡線顏色表進行換色時，線輪可指定為您特有的繡線顏色。並且畫面中顯示的花樣將以與實際繡線顏色幾乎相同的顏色出現。

此操作將變更所有花樣的顏色，而不仅仅是編輯中花樣的顏色。

1 壓按 。

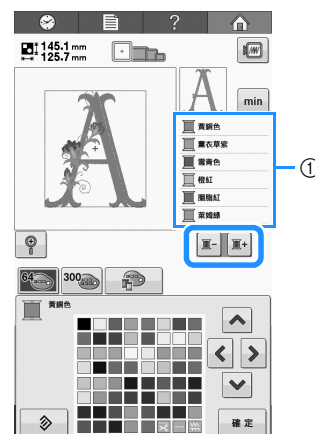


→ 顯示 64 種繡線顏色表畫面。



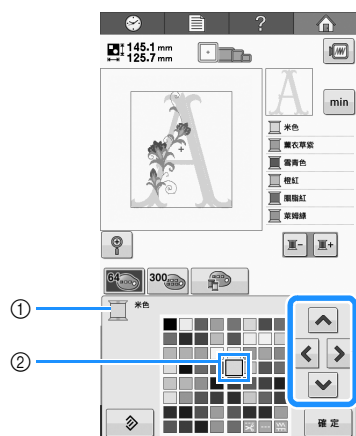
- ① 繡線顏色順序畫面上方的顏色是花樣正在變更顏色的部分。
- ② 選擇繡線顏色順序畫面中的下一種顏色。
- ③ 選擇繡線顏色順序畫面中的上一種顏色。
- ④ 繡線顏色表
從本表選擇一種顏色。
- ⑤ 用這些鍵從繡線顏色表選擇顏色。
- ⑥ 壓按本鍵關閉本畫面。
- ⑦ 壓按本鍵返回原畫面。

2 壓按 及 ，直到繡線顏色順序畫面上方顯示要變更的顏色。



- ① 花樣顯示於畫面上方部分的繡線顏色將被變更。

- 3 壓按 、、 及 ，從調色板中選擇新顏色。



- ① 顯示所選顏色的名稱。
 - ② 放大顯示的繡線顏色即為被選的繡線顏色。
- 在花樣顯示區中，變更花樣被選部分的顏色。

- 4 壓按  確定。

- 確認顏色。
- 再次顯示花樣編輯畫面。



備註

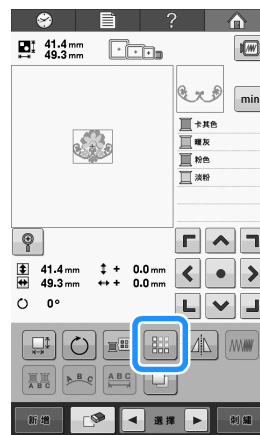
- 您可將繡線顏色表改為您的自訂繡線顏色表，以反應您所擁有的繡線顏色。（請參考第 132 頁上的「創建自訂繡線顏色表」。）

設計重複花樣

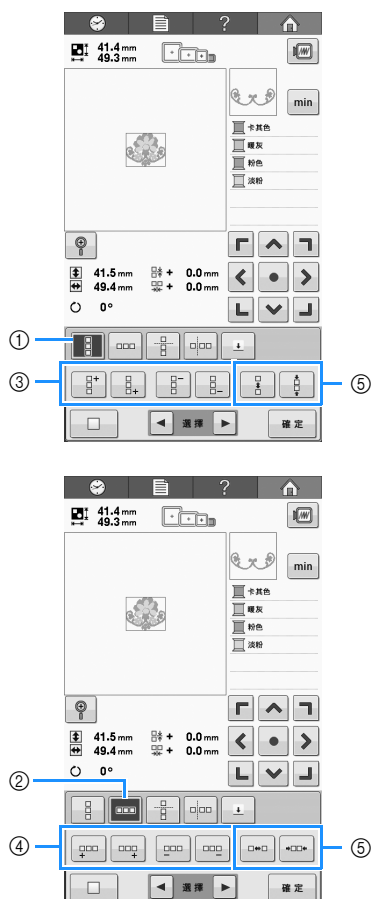
■ 刺繡重複花樣

藉由邊界功能，可創建重複花樣。也可以在重複花樣針趾範圍內調整花樣的間隔。

- 1 壓按 .



2 選擇花樣重複的方向。



① 垂直方向

② 水平方向

③ 重複及刪除垂直鍵

④ 重複及刪除水平鍵

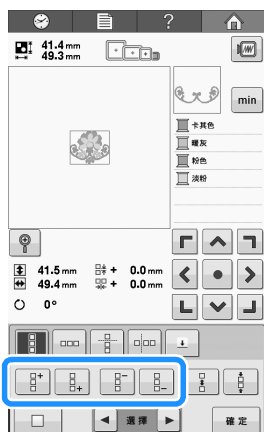
⑤ 間隔鍵

→ 花樣方向標示按所選的方向變更。

3 壓按 ，重複上方花樣，壓按 ，重複下方花樣。

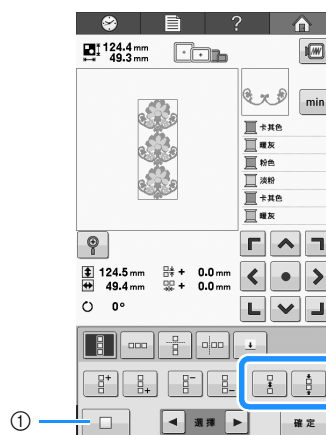
• 壓按 ，刪除上方花樣。

• 壓按 ，刪除下方花樣。



4 調整重複花樣的間隔。

- 壓按 ，放大間隔。
- 壓按 ，縮小間隔。



① 壓按 ，將重複花樣改回未重複前的原樣。



備註

- 您只能調整紅框內花樣的間隔。

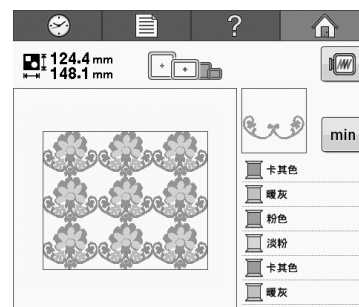
5 重複執行步驟 2 到 4，完成重複花樣的操作。

6 完成所要的變更後，壓按 確定。再次顯示花樣編輯畫面。



備註

- 紅框內的多個花樣會組合成為單一花樣。



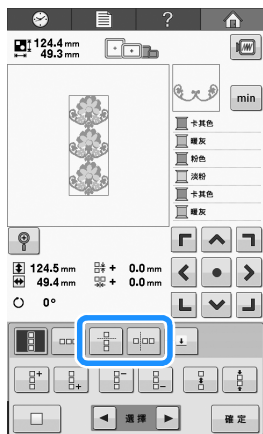
- 變更要重複之花樣的方向後，紅框內全部的花樣會自動組合為單一花樣。重複已被重複花樣內單一元素的做法，說明如下。

■ 重複已被重複花樣內的單一元素

您可用裁切功能，選擇重複花樣內的單一元素並加以重複。本功能讓您設計複雜的重複花樣。

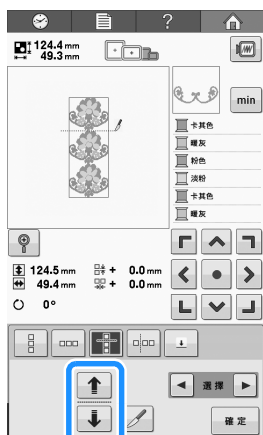
1 選擇重複花樣要裁切的方向。

- 壓按 ，水平裁切。
- 壓按 ，垂直裁切。



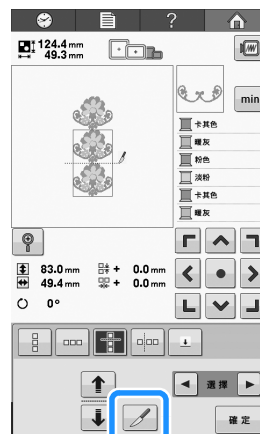
→ 花樣方向標示按所選的方向變更。

2 使用 及 選擇裁切線。



→ 裁切線會移動。

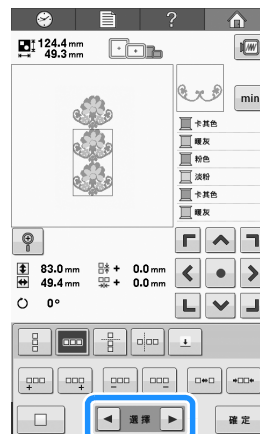
3 壓按 。



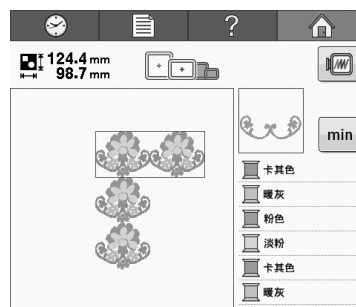
→ 重複花樣會裁切成獨立的元素。

4 壓按 。

5 使用 及 選擇要重複的元素。



6 重複所選的元素。



- 7 完成所要的變更後，壓按  確定。
- 再次顯示花樣編輯畫面。



註釋

- 重複花樣被裁切為單獨的元素後，則無法返回原始的重複花樣。
- 每個元素可在編輯畫面中單獨編輯。請參考第 120 頁上的「選擇要編輯的花樣」。

指定繡線標記

縫紉繡線標記有助於在刺繡一系列花樣時輕鬆對齊。刺繡操作完成後，會在花樣上用最後一個繡線顏色縫上箭頭形狀的繡線標記。刺繡一系列花樣時，請用該箭頭定位後續的花樣。

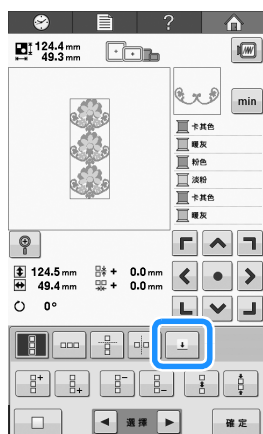


備註

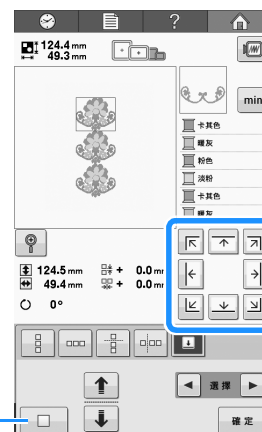
- 重複刺繡單個花樣時，繡線標記可縫在花樣四周。

- 1 壓按 .

- 2 壓按 .



- 3 壓按 ，選擇要刺繡的繡線標記。



①

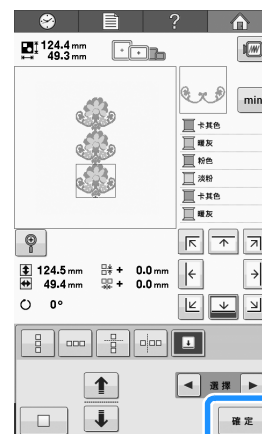
- ① 壓按該鍵取消繡線標記設定。



備註

- 有兩個或多個元素時，使用  及  或  及 ，選擇想要指定繡線標記的花樣。

- 4 壓按  確定。



創建自訂繡線顏色表

創建包含最常使用繡線顏色的自訂繡線顏色表。可從九個繡線品牌所提供的繡線顏色清單選擇繡線顏色。您可選擇並將任意顏色移動到自訂繡線顏色表。



註釋

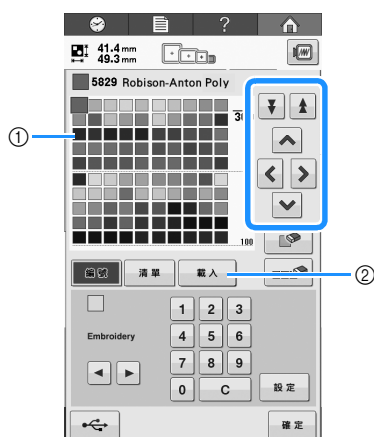
- 某些機型的自訂繡線顏色表可能已有 300 種 Robison-Anton 繡線顏色。可以從我們的網站「<http://support.brother.com>」下載 300 種 Robison-Anton 繡線顏色表資料。

1 壓按 ，再壓按 .



2 壓按 、、、，選擇在繡線顏色表加入繡線顏色的位置。

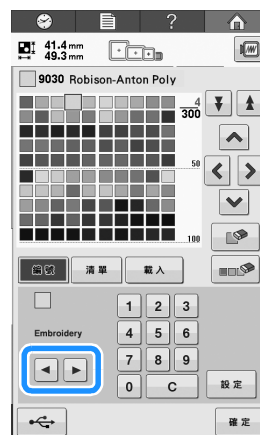
- 可用觸控筆直接壓按畫面，從自訂繡線顏色表選擇自訂的繡線顏色。
- 可壓按自訂繡線顏色表的 及 ，一次捲動瀏覽 100 個顏色。



① 自訂繡線品牌顏色表

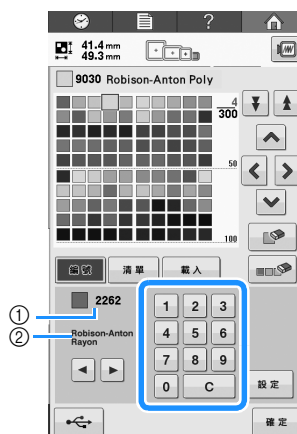
② 壓按 ，從網站下載清除及恢復程式

3 壓按 ，選擇繡線品牌。



4 壓按 ，輸入 4 位數的顏色編號。

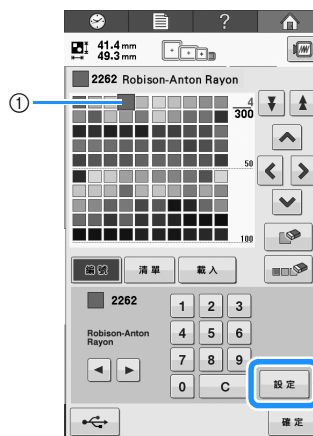
- 輸入錯誤時，壓按 ，刪除輸入的顏色編號後輸入正確的繡線顏色。



① 輸入繡線顏色編號

② 繡線品牌

5 壓按 。



① 已選的繡線顏色

→ 所選的繡線顏色會設定在自訂繡線顏色表中。

**註釋**

- 未壓按 **設定** 時，顏色編號不會變更。

6 重複上一步驟直到所要的繡線顏色被指定為止。

- 壓按 ，自調色盤刪除指定的顏色。
- 按 ，自調色盤刪除所有指定的顏色。

7 壓按 **確定**，返回原畫面。

**註釋**

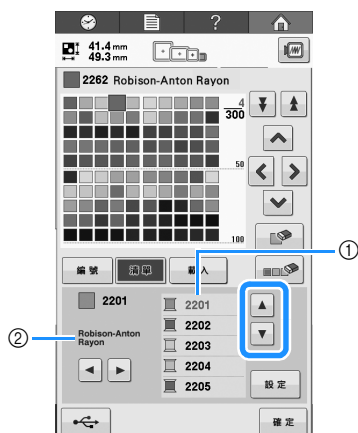
- 您可儲存創建的自訂繡線顏色表資料。關於詳細步驟，請參考第 133 頁上的「將自訂繡線顏色表儲存到 USB 媒體」。

■ 從清單添加顏色到自訂繡線顏色表

1 重複執行第 132 頁上的前一步驟 1。

2 壓按 **清單**，顯示繡線清單。

3 壓按 ，選擇繡線顏色。



① 繡線清單

② 繡線品牌

4 壓按 **設定**。

5 重複上一步驟直到所要的繡線顏色被指定為止。

- 壓按 ，自調色盤刪除指定的顏色。
- 按 ，自調色盤刪除所有指定的顏色。

6 壓按 **確定**，返回原畫面。

■ 將自訂繡線顏色表儲存到 USB 媒體

由於本機一次只能有一個自訂繡線表，因此系統會提醒您將剛建立的繡線表儲存到 USB 媒體。

**註釋**

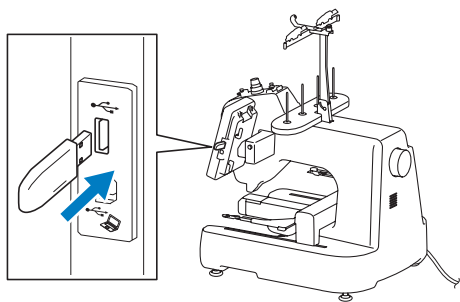
- 自訂繡線顏色表資料只能儲存到 USB 媒體。您不能將資料儲存在本機記憶體或電腦中。
- 自訂繡線顏色表資料儲存為「.pcp」資料檔案。

1 按 ，然後按 。



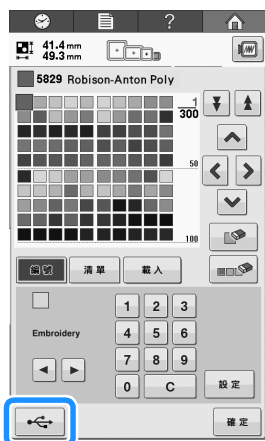
2 根據第 132 頁上的「創建自訂繡線顏色表」中的步驟在自訂繡線顏色表中設定所要的顏色。

3 將 USB 媒體插入本機的 USB 連接埠。



- ① USB 連接埠
- ② USB 媒體

4 按 。



→ 顯示「儲存中」畫面。資料儲存完畢後，畫面自動返回原畫面。



註釋

- 顯示「儲存中」畫面時，請勿插入或移除 USB 媒體。否則將會丟失某些或所有儲存的資料。

■ 從 USB 媒體讀取自訂繡線顏色表資料

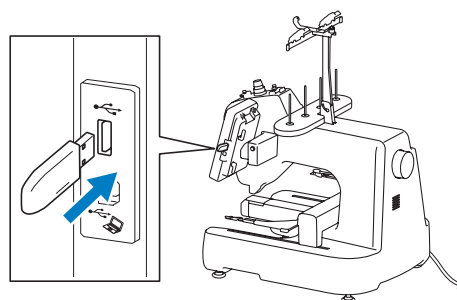
您可從 USB 媒體讀取自訂繡線顏色表資料。



註釋

- 請勿在 USB 媒體中儲存兩個或以上的「.pcp」資料檔案。一次只能讀取一個自訂繡線顏色表資料。

1 將含有自訂繡線顏色表資料的 USB 媒體插入 USB 連接埠。

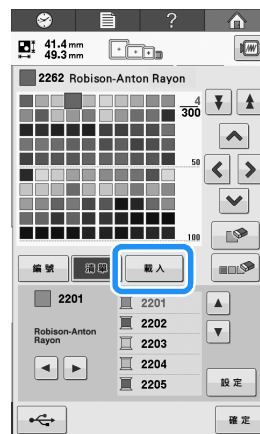


- ① USB 連接埠
- ② USB 媒體

2 按 ，然後按 。



3 按 。



→ 顯示「儲存中」畫面。資料載入本機後，畫面自動返回原畫面。



註釋

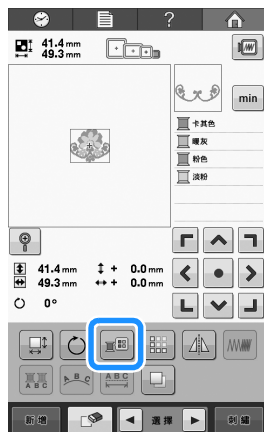
- 顯示「儲存中」畫面時，請勿插入或移除 USB 媒體。否則將會丟失某些或所有儲存的資料。

4 螢幕上顯示讀取的自訂繡線顏色表。

從自訂繡線顏色表選擇繡線顏色

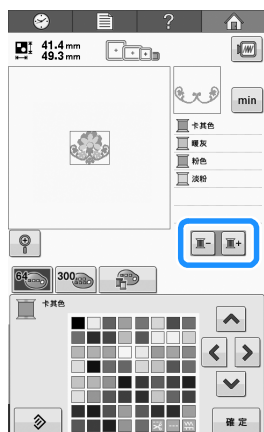
您可從先前設定於自訂繡線顏色表的 300 種顏色挑選繡線顏色。

1 壓按 。



→ 顯示 64 種繡線顏色表畫面。

2 壓按 或 選擇所要變更的繡線顏色。



3 壓按 。

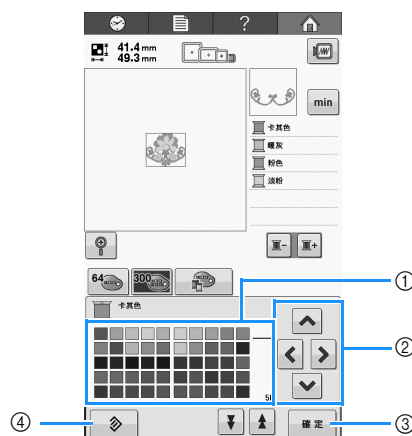


① 自訂繡線顏色變更鍵

→ 顯示自訂繡線顏色表（300 種繡線顏色）畫面。

4 壓按 ，從自訂繡線顏色表挑選繡線顏色。

- 壓按  及 ，捲動翻閱自訂繡線顏色表。
- 壓按 ，返回原色。
- 您可用觸控筆直接壓按畫面，從自訂繡線顏色表（300 種繡線顏色）挑選繡線顏色。

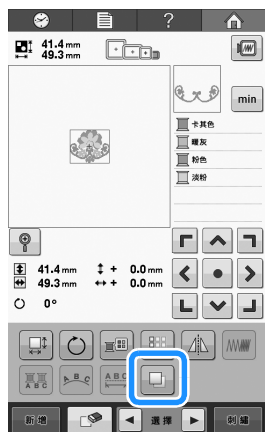


- ① 繡線顏色表
從本表選擇一種顏色。
 - ② 在繡線顏色表中用這些箭頭瀏覽顏色選擇。
 - ③ 壓按本鍵關閉本畫面。
 - ④ 壓按本鍵返回原畫面。
- 螢幕顯示變更後的顏色。

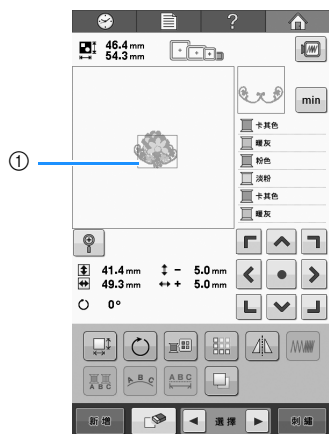
5 壓按 。

複製花樣

1 壓按 。



→ 副本置於原花樣上。



① 複製的花樣

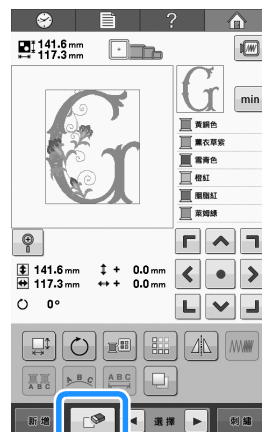


註釋

- 畫面顯示多種花樣時，只有用◀及▶選擇的花樣會被複製。
- 分別移動和編輯複製的花樣。

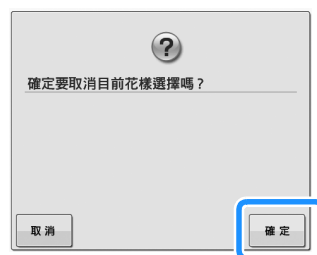
刪除花樣

1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。

2 壓按  確定。



→ 花樣即被刪除。

- 壓按  取消，退出刪除花樣。



註釋

- 顯示多個花樣時，只有被選擇的花樣會刪除掉。

編輯刺繡花樣（刺繡畫面）

在刺繡畫面中，您可編輯未被組合的單一花樣，或將整個組合的花樣作為單一花樣來編輯。
另外，您可用方向鍵在花樣編輯畫面移動花樣，或在刺繡畫面移動繡花框。壓按這些鍵可移動繡花框。

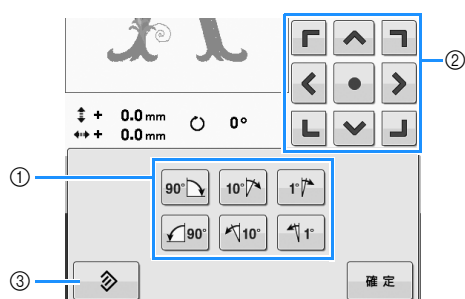
旋轉整個花樣

可旋轉整個花樣。

- 1 壓按 。



→ 出現如下所示的畫面。



- ① 使整個花樣可被旋轉。
- ② 使繡花框可被移動。
- ③ 壓按本鍵關閉本畫面。

- 2 壓按各鍵將花樣調整到所要的角度。
詳細資訊請參考第 123 頁上的「旋轉花樣」。

- 3 如有必要，請壓按方向鍵調整繡花框的位置。
詳細資訊請參考第 83 頁上的「變更刺繡位置」。

- 4 完成所要的變更後，壓按 。
→ 再次顯示刺繡畫面。

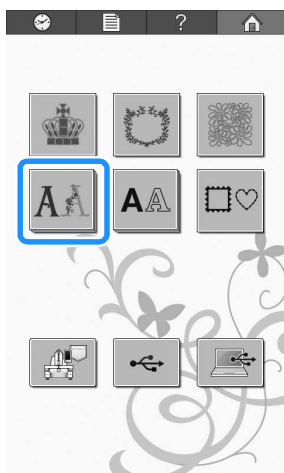
編輯組合花樣

本節將示範如何組合文字和花飾字母花樣，再對其進行編輯。

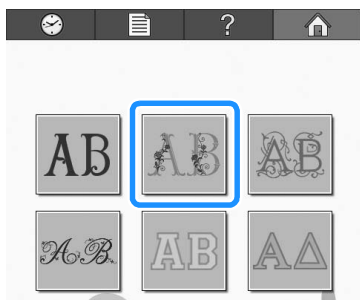
範例)



1 壓按 。



2 壓按 。



3 選擇 。



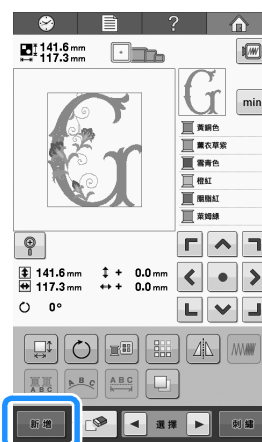
→ 本花樣會置於刺繡區中央。

4 要選擇花樣，壓按 。



→ 顯示花樣編輯畫面。

5 壓按 。

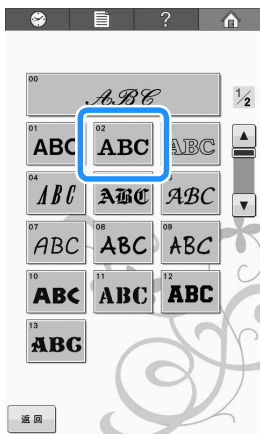


→ 再次顯示花樣類型選擇畫面。

6 壓按 **AA**。



7 壓按 **ABC**。



8 輸入「ood」，然後壓按 **↵** 以輸入換行字元。

壓按小寫字母的選項標籤，顯示小寫字母輸入畫面，再壓按「o」、「o」及「d」三個字母。



→ 所選字母出現在刺繡區的中央。

- 若要變更字型大小，選擇「o」，然後壓按 **□□**，選擇所要的大小。
- 若要變更文字排列，壓按 **↔**，然後選擇所要的文字排列。

9 輸入「Luck」。

壓按「L」後，壓按小寫字母的選項標籤，顯示小寫字母輸入畫面，再壓按「u」、「c」及「k」三個字母。



→ 所選字母出現在之前輸入的字母下方。

- 若要變更文字對齊，壓按 **☰☷**。

10 選擇文字後，壓按 **設定**。

→ 顯示花樣編輯畫面。

11 壓按 **↙**/**↘**/**↗**，調整字母位置使其均勻排列。



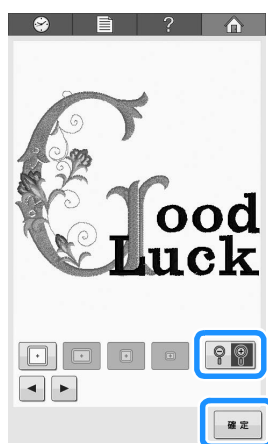
12 查看整個花樣的均勻度，壓按 **◀** 及 **▶**，選擇要對其進行編輯的花樣。

可用手指或觸控筆直接壓按畫面選擇花樣。

- 13 壓按 ，然後壓按  以預覽花樣。



- 壓按 ，返回前一畫面。



- 14 完成所有編輯後，壓按 。
- 顯示刺繡畫面。



- 壓按 ，返回花樣編輯畫面並繼續編輯花樣。

第 6 章

基本設定和說明功能

本章說明設定鍵及本機操作導覽鍵（可見於第 30 頁）的使用方法。本章同時提供更改基本刺繡縫紉機設定，以及在 LCD 螢幕查看操作的詳細資訊。

使用設定鍵 142

認識設定畫面 142

- 頁面 1 142
- 頁面 2 142
- 頁面 3 143
- 頁面 4 143

將設定畫面影像儲存到 USB 媒體 144

變更顯示導覽 144

變更繡線顏色資訊 145

- 範例顯示 145

變更度量單位 146

變更刺繡疏縫距離 146

變更刺繡花樣或縮圖的背景顏色 146

指定縮圖尺寸 147

指定繡線感測器 147

變更揚聲器音量 147

選擇「Eco Mode（節能模式）」或

「Shutoff Support Mode（關機支援模式）」 148

設定開機畫面 148

變更語言 148

將燈設定為「ON（開）」或「OFF（關）」 149

變更螢幕亮度 149

設定 LED 游標 149

使用本機操作導覽鍵 150

- 目錄 150

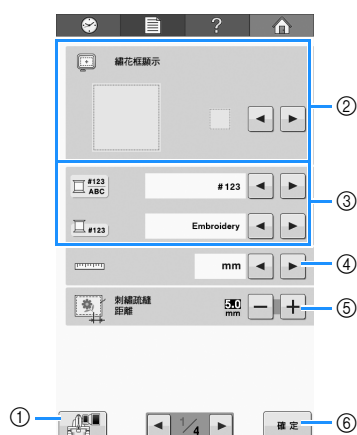
使用設定鍵

壓按  (設定鍵)，變更刺繡縫紉機的多項基本設定。

認識設定畫面

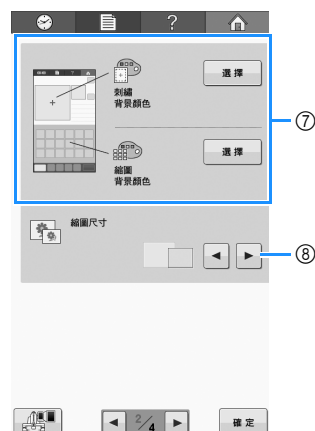
設定畫面分成 4 個頁面。壓按螢幕中間下方的  及  鍵，直到顯示所要的頁面。 鍵會顯示於各頁面。

■ 頁面 1



- ① 壓按此鍵可將目前設定畫面影像儲存到 USB 媒體 (請參考第 144 頁)。
- ② 可指定花樣顯示區的各种導覽 (繡花框尺寸、中心點標記、格線及游標)。(請參考第 144 頁。)
- ③ 顏色資訊可切換為顏色名稱或繡線品牌和顏色編號 (請參考第 145 頁)。
- ④ 單位
變更螢幕上所顯示度量的單位。(請參考第 145 頁。)
- ⑤ Basting Distance (疏縫距離)
指定花樣與疏縫針趾之間的距離。(請參考第 96 頁。)
- ⑥ 壓按本鍵結束設定。設定值被確認，且顯示壓按設定鍵之前的畫面。

■ 頁面 2



- ⑦ 刺繡背景顏色 / 縮圖背景顏色
按繡件顏色變更花樣顯示區及縮圖的背景顏色，可能更易於看清楚及選擇。(請參考第 146 頁。)
- ⑧ 縮圖尺寸
指定在花樣清單畫面選擇花樣時，其影像鍵要以「小」或「大」尺寸顯示。(請參考第 147 頁。)

■ 頁面 3



- ⑨ 上線和底線感測器
將「上線和底線感測器」設定為「ON（開）」或「OFF（關）」。（請參考第 146 頁。）
- ⑩ 本機揚聲器音量
可以調整操作聲音和警告聲音的音量。（請參考第 15 頁或 147。）
- ⑪ 選擇透過設定「節能模式」或「關機支援模式」省電（請參考第 148 頁）
- ⑫ 開機畫面
本機可設定在開機時顯示（「ON（開）」）或不顯示（「OFF（關）」）開機畫面。
- ⑬ 語言
變更螢幕上所用的語言。用所選的語言來顯示按鍵和訊息。（請參考第 148 頁。）

■ 頁面 4



- ⑭ 亮
照明燈可設定為打開或關閉。（請參考第 14 頁或 149。）
 - ⑮ 變更螢幕顯示亮度（請參考第 149 頁）。
 - ⑯ 打開或關閉 LED 游標燈（請參考第 40 頁）。
 - ⑰ 總計數器顯示繡過的針趾總數，保養計數器則顯示本機上一次維護後繡過的針趾總數。
 - ⑱ 總計時器顯示本機的使用時數，分段計時器則顯示本機上一次維護後的總使用時數。
- 請用計數器 ⑰ 和 ⑱ 作為執行定期維護和接受維護的依據。
- ⑲ 「No. ##」是本機的編號。
 - ⑳ 版本
顯示本機所安裝軟體的版本。（請參考第 184 頁。）



註釋

- 如需關於可用的軟體更新的詳細資訊，請洽詢當地的 Brother 授權經銷商或造訪「<http://support.brother.com>」網站瀏覽。

各設定的詳細資訊，請參考以下各節。指定所要的設定值後，壓按 **確定**，返回前一畫面。



註釋

- 某些設定在刺繡中不能變更。

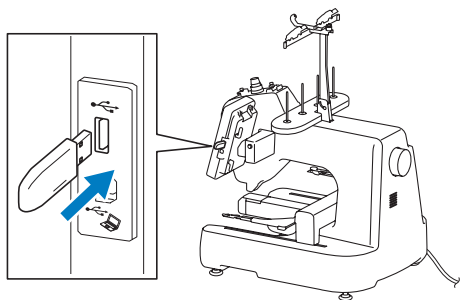
將設定畫面影像儲存到 USB 媒體

設定畫面影像可儲存為 BMP 檔案。

一個 USB 媒體一次可以儲存最多 100 張影像。

此功能適用於設定畫面的所有頁面。

1 將 USB 媒體插入本機右側的 USB 連接埠。



- ① USB 連接埠
- ② USB 媒體

2 按 .

→ 影像檔案將儲存到 USB 媒體。

3 移除 USB 媒體，然後用電腦檢查儲存的影像，以供日後參考。

設定畫面的影像檔案以「S##.BMP」名稱儲存。

- * 「S##.BMP」名稱中的「##」會自動替換成 S00 到 S99 之間的數字。



註釋

- 如果 100 個影像檔案已儲存到 USB 媒體，將出現下列訊息。此時，從 USB 媒體刪除檔案，或是使用不同的 USB 媒體。



變更顯示導覽

您可對安裝的繡花框設定花樣顯示區導覽。

您可在設定畫面的第 1 頁指定導覽設定值。



- ① 您可在此預覽導覽被設定後的顯示畫面。

中心點會以紅色加號（+）標記。

本機出廠時，中心點標記和格線不顯示。

1 壓按 和 選擇是否顯示中心點標記和格線。

格線



十字格線



中心點標記



中心點標記和格線



有十字格線的中心點標記



無中心點標記或格線

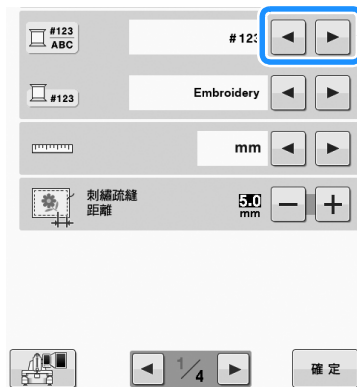


變更繡線顏色資訊

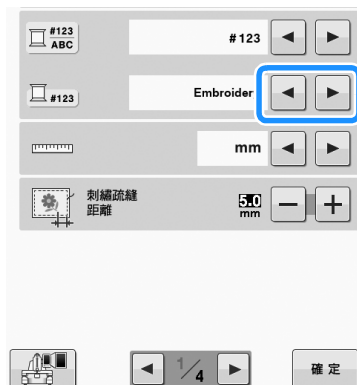
您可顯示繡線顏色名稱、繡線編號或刺繡時間。
本機出廠時，預設選擇繡線顏色（#123）。

您可在設定畫面的第 1 頁指定繡線顏色顯示的設定值。

- 1 壓按◀及▶，顯示繡線顏色名稱、繡線編號或刺繡時間。



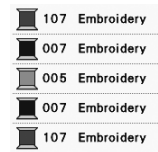
- 2 顯示繡線編號#123時，壓按◀及▶，從下列六個繡線品牌中挑選。



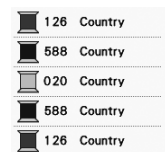
■ 範例顯示

繡線顏色編號（#123）

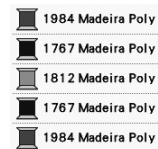
Embroidery
(聚酯纖維)



Country
(棉花*)



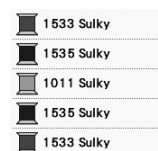
Madeira Poly
(聚酯纖維)



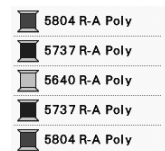
Madeira Rayon
(人造絲)



Sulky
(人造絲)



Robison-Anton
(聚酯纖維)



* 出售如棉花的聚酯纖維線，視國家或地區而異。

顯示名稱

顏色名稱



備註

- 繡線顏色順序顯示及花樣顯示區內花樣的繡線顏色均以原始繡線顏色（亦即本機內建的繡線顏色）顯示。繡線顏色編號會與此處所指定品牌的顏色編號（或最接近的顏色編號）一起顯示。
- 螢幕上的顏色與實際顏色可能略有出入。

變更度量單位

度量單位可設定為 mm 或 inch。

本機出廠時，預設單位為「mm」。

您可在設定畫面的第 1 頁指定度量單位的設定值。

- 1 壓按◀和▶，選擇所要的度量單位。
顯示所要的單位。



變更刺繡疏縫距離

花樣與疏縫針趾之間的距離可設定為 0.0 mm 到 12.0 mm。

本機出廠時，預設為「5.0 mm」。使用此設定時，請參考第 96 頁上的「疏縫刺繡」。

您可在設定畫面的第 1 頁指定距離設定值。

- 1 用-及+，設定花樣與疏縫針趾之間的距離。



變更刺繡花樣或縮圖的背景顏色

花樣顯示區和花樣縮圖的背景顏色按照花樣的色系，按花樣的顏色，從 66 種可用的設定值選擇所要的背景顏色。可為花樣顯示區和花樣縮圖選擇不同的背景顏色。

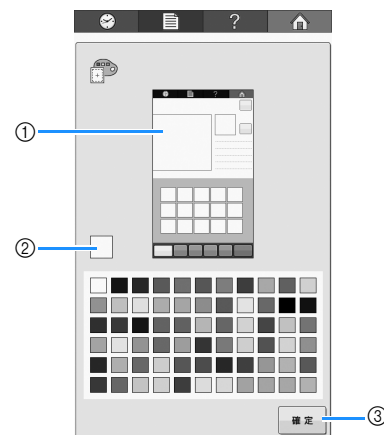
本機出廠時，預設選擇白色背景。

您可在設定畫面的第 2 頁指定背景色設定值。

- 1 壓按選擇。



- 2 從 66 種可用的設定值選擇背景顏色。



- ① 花樣背景顏色 / 縮圖背景顏色
- ② 選定的顏色
- ③ 壓按 確定，返回設定畫面。

備註

- 即使關機後，所選擇的設定仍繼續有效。

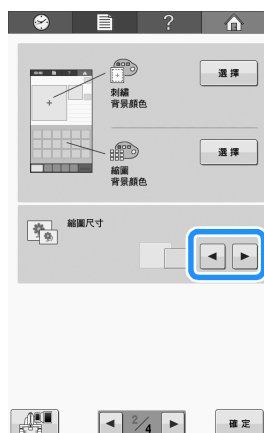
指定縮圖尺寸

您可設定選擇刺繡花樣的縮圖以正常尺寸或大尺寸顯示。大尺寸是正常尺寸的 1.5 倍。

本機出廠時，預設選擇正常尺寸。

您可在設定畫面的第 2 頁指定縮圖尺寸的設定值。

- 1 壓按◀及▶，選擇所要的縮圖尺寸。



註釋

- 花樣選擇畫面內的縮圖尺寸不會變更。如有此種情形，請返回類型選擇畫面重選花樣類型。

指定繡線感測器

繡線感測器設定為「OFF（關）」時，即使斷線或底線已跑完，本機仍然繼續直到繡完花樣為止。除必須設定繡線感測器為「OFF（關）」外，否則請設定為「ON（開）」。

本機出廠時，預設為「ON（開）」。

您可在設定畫面的第 3 頁指定繡線感測器設定值。

- 1 壓按 ON 或 OFF，選擇所要的設定。



註釋

- 通常繡線感測器會設定為「ON（開）」。
繡線感測器設定為「OFF（關）」時，本機無法偵測上線是否有打結的情形。
上線打結時如繼續操作本機，可能導致本機損壞。

變更揚聲器音量

可以變更操作聲音的音量。

揚聲器音量可設定為「OFF（關）」或「1」-「5」間的值。選擇「OFF（關）」等於將揚聲器關閉。

本機出廠時，預設為「3」。

您可在設定畫面的第 3 頁指定揚聲器設定值。

- 1 壓按-和+，選擇所要的揚聲器音量。



→ 壓按某個按鍵，試聽所設的音量是否適當。

選擇「節能模式」或「關機支援模式」

透過設定節能模式或關機支援模式可省電。

如果本機閒置不使用長達指定時間，本機將進入這些模式之一。

「節能模式」：

本機將進入睡眠模式。壓按畫面或「手控停動」按鈕繼續刺繡。

「關機支援模式」：

經過設定時間之後，本機將關機。關機後再開機，即可重新開始刺繡。

情況	節能模式	Shutoff Support Mode (關機支援模式)
可用時間	OFF (關)，0 - 120 (分鐘)	OFF (關)，1 - 12 (小時)
「手控停動」按鈕	閃爍綠燈	慢速閃爍綠燈
暫停功能	本機燈光、螢幕顯示、LED 游標	所有功能
恢復後	本機從上一個操作啟動。	必須關機。

按「手控停動」按鈕或壓按螢幕顯示可從這些模式恢復。

您可在設定畫面的第 3 頁指定這些設定值。

1 用 ◀ 或 ▶ 選擇進入模式前的等待時間。



註釋

- 如果關機時本機處於「節能模式」或「關機支援模式」，請等待約 5 秒後再重開機。

設定開機畫面

可以選擇本機的初始畫面。如果您將「開機畫面」設定為「ON (開)」，本機開機後，螢幕顯示歡迎動畫畫面。壓按螢幕後，會顯示初始花樣類型選擇畫面。

如果您將「開機畫面」設定為「OFF (關)」，本機開機後，會顯示初始花樣類型選擇畫面。

本機出廠時，預設為「ON (開)」。

您可在設定畫面的第 3 頁設定開機畫面的設定值。

1 壓按 ON 或 OFF，選擇所要的設定。



變更語言

您可在設定畫面的第 3 頁指定語言設定值。

1 壓按 ◀ 和 ▶，選擇所要的語言。
顯示所要的語言。



將燈設定為「ON（開）」或「OFF（關）」

可以打開或關閉本機照明燈。

本機出廠時，預設為「ON（開）」。

您可在設定畫面的第 4 頁指定照明燈設定值。

- 1 壓按 **ON** 或 **OFF**，選擇所要的設定。



變更螢幕亮度

螢幕顯示亮度可以設定為「1」到「6」。如果設定為較小的數字，螢幕會變暗。

本機出廠時，預設為「4」。

可在設定畫面的第 4 頁指定螢幕顯示亮度設定。

- 1 壓按 **-** 及 **+**，選擇所要的螢幕亮度。



設定 LED 游標

可以將「LED 游標」設定為「ON（開）」或「OFF（關）」。選擇「ON（開）」時，LED 游標會在刺繡畫面中顯示車針落點。選擇「OFF（關）」時，所有畫面中的 LED 游標都會熄滅。請參考關於 LED 游標的第 40 頁上的「繡件定位標記」。

本機出廠時，預設為「ON（開）」。

您可在設定畫面的第 4 頁指定 LED 游標設定。

- 1 壓按 **ON** 或 **OFF**，選擇所要的設定。



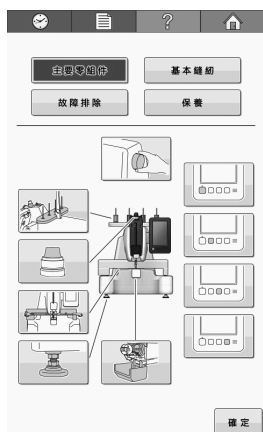
使用本機操作導覽鍵

本機提供以使用說明書為基礎的基本操作步驟等資訊。壓按 **?**（本機操作導覽鍵），從所顯示的四個主題選擇顯示可用的資訊。

目錄

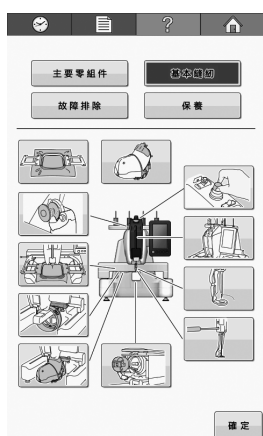
主要零組件

顯示並說明本機主要的零組件機器功能。



基本縫紉

說明基本的穿線及縫布料操作。



故障排除

解決問題的基本導覽。



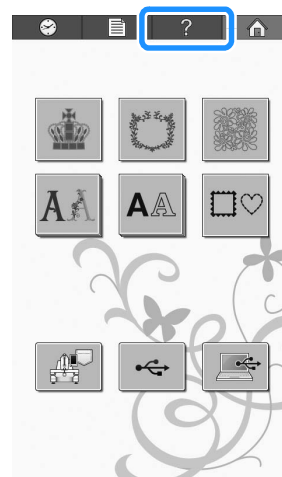
保養

保養本機的指示。



範例：學習如何穿上線

1 壓按 **?**。



→ 顯示本機操作導覽畫面。

2 壓按 **基本縫紉**。



→ 顯示基本操作清單。

3 壓按 。



→ 顯示穿上線的步驟。

4 閱讀指示。

- * 按 ，查看下一個頁面。
- * 按 ，查看上一個頁面。

5 壓按 ，返回原畫面。

第 7 章

附錄

本章說明各種刺繡操作的技巧、製作漂亮繡品的要點，以及詳細的保養程序和發生故障時應採取的措施。

貼布片縫紉	154
縫紉貼布片花樣	154
■ 縫紉貼布片的程序	154
用外框花樣創作貼布片 (1)	155
用外框花樣創作貼布片 (2)	156
刺繡拆分刺繡花樣	157
操作本機的實用技巧	159
繡線顏色表	159
Tajima (.dst) 刺繡資料的顏色	159
創作漂亮的繡件	160
線	160
襯料 (背襯)	161
箍框技巧	162
■ 繡花框基礎知識	162
布料 / 襯料相容表	163
保養	164
清潔 LCD 顯示器	164
清潔機器表面	164
清潔勾腳	164
清潔針板四周	165
清潔梭殼	166
清潔上線的穿線通道	166
■ 清潔線導引	166
■ 分解和清潔張力單元	167
為本機加機油	168
■ 為勾腳往返轉動的部分加機油	168
■ 為針柱加機油	169
關於保養訊息	169
故障排除	170
故障排除	170
錯誤訊息	177
壓按鍵鈕後機器無回應	182
規格	183
本機規格	183
更新本機軟體	184
用 USB 媒體更新的程序	184
用電腦更新的程序	185
索引	186

貼布片縫紉

本節說明縫紉貼布片的程序。

縫紉貼布片花樣

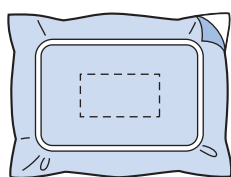
某些內建刺繡花樣可用於縫紉貼布片。按照下列程序，在繡線顏色順序顯示上方的顯示區內，用「貼布的材料」、「貼布的位置」或「貼布繡」的花樣來縫紉貼布片。

- * 根據繡線顏色顯示設定，本畫面可顯示如  (貼布的材料)、 (貼布的位置) 或  (貼布繡)。

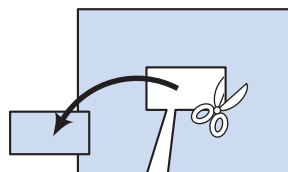


■ 縫紉貼布片的程序

- 1 將襯料置於貼布片布料 / 材料的背面。
- 2 將貼布片布料（從步驟 1 開始）框在繡花框內，然後刺繡一個「貼布的材料」花樣。刺繡要剪下的貼布片的輪廓後，然後本機停止。

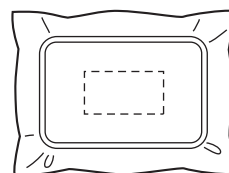


- 3 從繡花框中取出貼布片布料，並沿著所刺繡的裁剪線將貼布片剪下。

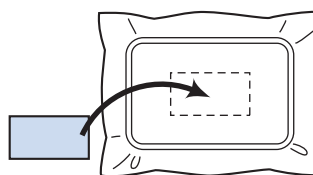


- 貼布片沿裁剪線內緣剪下時，可能使貼布片無法正確貼上布料。務請沿著裁切線小心剪下貼布片。本步驟未正確執行時，貼布片將無法順利完成。也請修剪突出的線頭。

- 4 將底布或衣物在繡花框中繃緊，然後刺繡一個「貼布的位置」花樣。貼布片位置刺繡好後，本機停止。

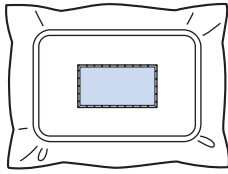


- 5 在剪下的貼布片背面，薄薄的塗或噴一層布膠，然後粘貼在底布上的貼布片位置（在步驟 4 中以「貼布的位置」花樣所刺繡的位置）。



- 對於用熨燙型襯料附上底布的貼布片，請將兩者用熨斗熨燙結合，熨燙時，底布無需從繡花框取下。

- 6 貼布片附貼牢固後，刺繡「貼布繡」花樣。貼布片即完成。

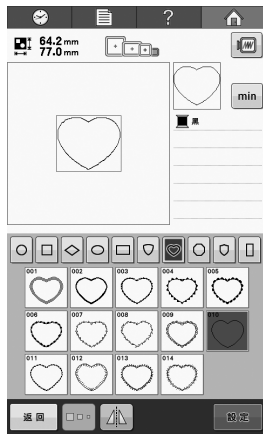


- 視花樣而定，「貼布繡」花樣可能無法使用。如有此種情形，請用與繡件某個部份相同顏色的線刺繡貼布片。

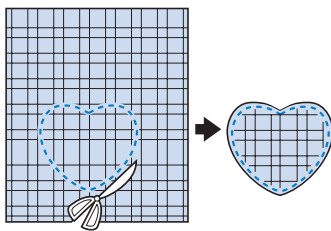
- 7 完成刺繡。

用外框花樣創作貼布片 (1)

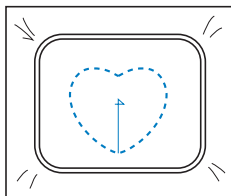
您可將兩片相同大小和形狀的外框花樣，用直線針趾和緞繡針趾繡在一起來創作貼布片。



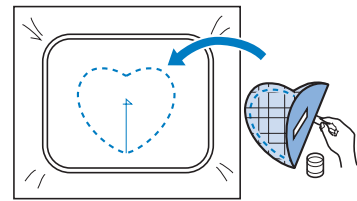
- 1 將一片用直線針趾縫的外框花樣，繡到貼布片的布料上。沿針趾外緣小心剪下貼布片。



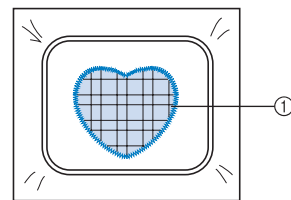
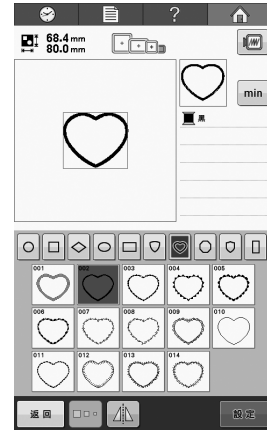
- 2 將相同的花樣繡到底布上。



- 3 在步驟 1 剪下來的貼布片背面，薄薄的塗或噴一層布膠，再將貼布片粘貼在底布上。



- 4 選擇一片相同形狀的緞繡針趾外框花樣，繡到按步驟 3 所產生的貼布片上。



① 貼布片



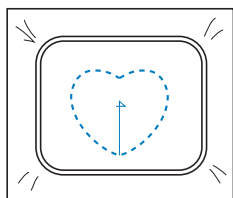
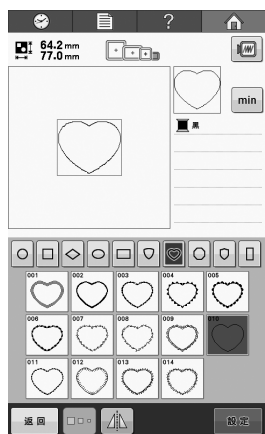
註釋

- 直線針趾外框花樣的大小或位置如有變更，請將緞繡針趾外框花樣做相同的變更。

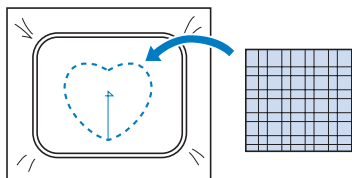
用外框花樣創作貼布片（2）

貼布片還有另一種繡法。這個方法無需更換繡花框內的布料。您可將兩片相同大小和形狀的外框花樣，用直線針趾和緞繡針趾繡在一起來創作貼布片。

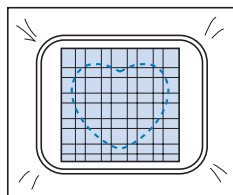
- 1 將一片有直線針趾的外框花樣繡到底布上。



- 2 將貼布片布料置於步驟 1 的直線針趾花樣上。針趾環繞的區域不可大於貼布片布料區。

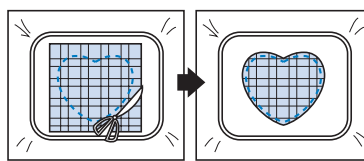


- 3 用相同的外框花樣以直線針趾第二次繡在貼布片布料上。



- 繡過刺繡中心點時，務必停機。

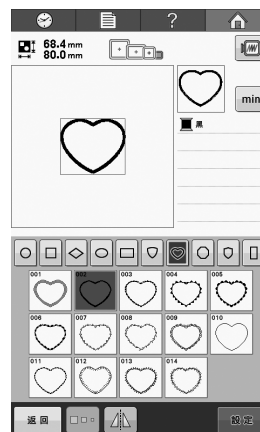
- 4 從本機取下繡花框，沿針趾外緣裁掉多出來的貼布片布料。



註釋

- 裁掉多出來的貼布片布料時，布料無需從繡花框取下。也不要對繡花框上的布料過度用力，以免布料鬆垂。

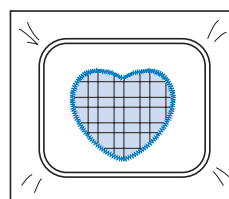
- 5 選擇一片相同形狀的緞繡針趾外框花樣。



註釋

- 直線針趾外框花樣的大小或位置如有變更，請將緞繡針趾外框花樣做相同的變更。

- 6 將步驟 4 中取下的繡花框裝回，然後繡好貼布片。

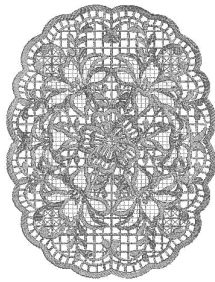


刺繡拆分刺繡花樣

您可繡制用 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本或 PE-DESIGN NEXT 創作的拆分刺繡花樣。大於繡花框的拆分刺繡花樣，可先拆成好幾個部份分別刺繡，然後再合併成單一的繡件。

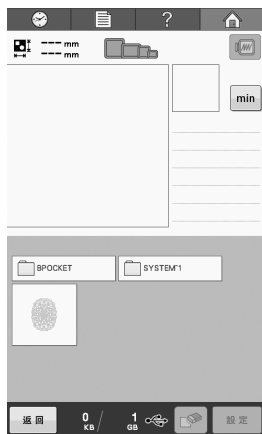
如需關於創作拆分刺繡花樣和拼縫的詳細資訊，請參考 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本或 PE-DESIGN NEXT 隨附的使用說明書。

以下說明如何從 USB 媒體讀取並刺繡如下所示的拆分刺繡花樣。



1 將內含拆分刺繡花樣的媒體插入本機，再選擇要刺繡的拆分刺繡花樣。

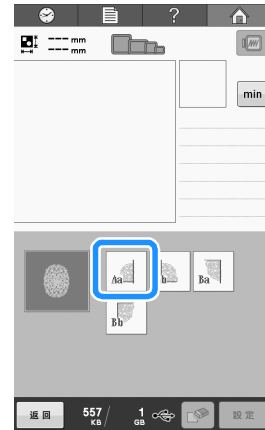
- * 如需關於讀取花樣的詳細資訊，請參考第 112 頁上的「選購的刺繡卡」、第 116 頁上的「自 USB 媒體讀取」或第 117 頁上的「從電腦讀取」。



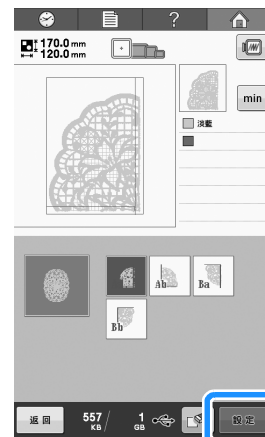
→ 顯示可選擇拆分刺繡花樣某個部份的畫面。

2 選擇要刺繡的部份。

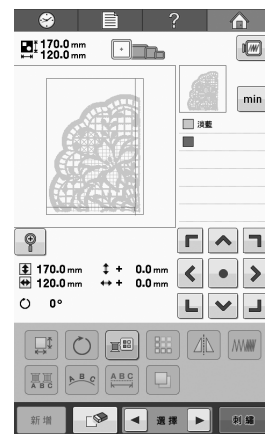
- * 按字母順序選擇各個部份。
- * 單一頁面可顯示多達 9 個部份。如果花樣有 10 個部份或更多，請按 ▲ 或 ▼，顯示上一頁或下一頁。



3 壓按 設定。



4 按需要編輯花樣。



- * 詳細資訊請參考第 119 頁上的「編輯刺繡花樣（花樣編輯畫面）」。



備註

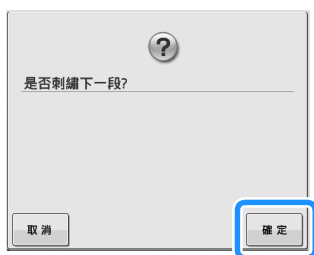
- 壓按 ，將花樣左右旋轉 90°。

5 壓按 。

6 壓按 ，將本機解鎖。

7 壓按「手控停動」按鈕以刺繡花樣部份。

8 繡完以後，顯示下列畫面。壓按 。



→ 顯示可選擇拆分刺繡花樣某個部份的畫面。

9 重複執行 2 - 8，刺繡花樣的其餘部分。

操作本機的實用技巧

本節說明操作本機的實用技巧。

繡線顏色表

以下補充說明本機內建的繡線顏色表和自訂繡線顏色表。

一般而言，繡線顏色會依序顯示。在花樣顯示區，繡線顏色會按本機內建的繡線顏色表順序顯示。這些繡線顏色的顏色編號，會與設定畫面頭一頁所指定廠牌的顏色編號（或最接近的碼）一起顯示。繡好的花樣，其顏色因此可能略有差異。

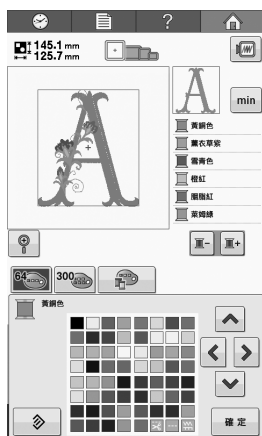
但在花樣編輯畫面之變更繡線顏色畫面的自訂繡線顏色表，是從本機內建色庫直接指定顏色編號及顏色名稱產生的，其繡線顏色與原始繡線顏色相同。

花樣顏色如按自訂繡線顏色表變更時，可用最接近繡件完成後的實際繡線顏色預覽。

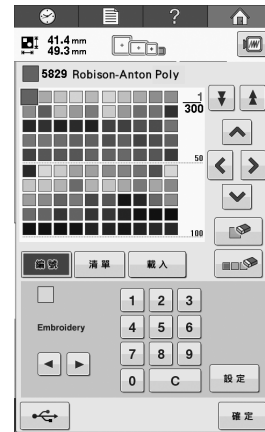
以您用過的繡線顏色自建繡線顏色表，並以此色表顯示花樣。建立新的自訂繡線表之前，務必儲存自訂繡線表。

如需關於變更繡線顏色功能的說明，請參考第 132 頁上的「創建自訂繡線顏色表」和第 135 頁上的「從自訂繡線顏色表選擇繡線顏色」。

正常繡線顏色顯示



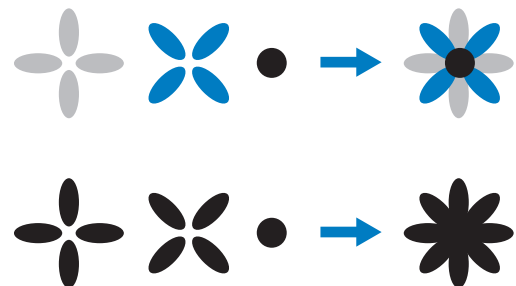
用自訂繡線顏色表顯示繡線顏色



Tajima (.dst) 刺繡資料的顏色

Tajima (.dst) 花樣資料不含花樣的顏色資訊。Tajima 資料只含組合的形狀。

例如，Tajima (.dst) 格式的花樣資料會顯示如下。



將 Tajima 資料用於本機時，為使花樣的各部分能被分開，花樣會自動套用預設的繡線顏色順序顯示。由於繡線顏色是按花樣各部分的刺繡順序顯示，與花樣的設計無關，繡線顏色的顯示可能與花樣的設計極不一致。例如，橙色的水果可能顯示在藍色區內。

使用 Tajima 資料時，務請預覽繡好後的影像，並從變更繡線顏色畫面更換顏色。

創作漂亮的繡件

為了創作漂亮的繡件而必須遵守的有關繡線、繡花框及襯料的注意事項，如下。

線

繡線的成本可能很高，因此保管極為重要。無論繡線的品質多麼好，除非妥善保管否則無法繡得好看。考慮到從繡線送貨給使用者到實際在本機上使用所經過的時間，這一點是特別重要的。特別重要的是，要將繡線存放在沒有過熱、過亮或潮濕等破壞性因素的環境。

繡線最好存放在盡可能清潔、沒有灰塵的地方。同時重要的是，存放的地方不要有煙霧、排氣和瓦斯。某些氣體可能會導致繡線發黃。因為這些塵霧是從加熱器或汽油或柴油發動機等設備產生的。

直射的陽光對線特別具有破壞力。線盒不要長期打開或暴露在直射陽光下。可能的話，請對陽光及窗戶加上遮簾。繡線最適宜的光線類型為鎢絲燈泡或螢光燈。請記住，長時間暴露在這些有害光源下，可能造成紙盒和其他物品褪色。

溫度和濕度對繡線也是一種危險。理想的條件為 15° C 到 25° C 之間。濕度應在 40% 到 60% 之間。請盡可能保持上述條件穩定以防發黴。超過溫度範圍可能會造成潤滑問題並導致斷線。潮濕的環境可能會因紙板膨脹影響紙質線輪軸，也可能使線變粗。也請注意，即使整體存放條件良好，線也可能因為暴露在熱源或強光下導致局部性的問題。請將線輪流存放在不同的地方、同時不要長期儲放在同一位置，以免繡線受損。

線的選擇是影響生產時間的主要因素。線的走線能力、強度、連貫性和重量都會影響到產量。這些品質決定了繡件的品質以及刺繡過程中斷線的次數。

襯料（背襯）

底襯和表襯可穩定並支撐正在刺繡的布料，使得刺繡過程中的干擾或不穩定性降到最低。這兩者都是您刺繡作業的穩定器。襯料類型如果不恰當，布料可能會在繡框內過度移動造成繡件變形。有時，可能會需要表襯來固定毛巾、燈芯絨和起毛織物等表面起伏不平的布料。針對各種不同的面料，您可選擇多種不同重量的表襯和底襯。

您有四種襯料（背襯）可選擇：裁切類、易撕類、水溶類及自粘類。每一類都有多種重量、尺寸和材質可供選用。為特定布料選擇襯料類型時，除了針趾數以及針趾類型外，也請考慮花樣大小。

最後，請確保沒有將襯料拉伸。某些襯料可能無法垂直或水平拉伸，只能對角線拉伸。請勿使用這些類型。這種襯料將在刺繡過程中拉伸並且可能造成花樣偏移。

1. 聚酯纖維的網狀裁切型襯料，由於在修剪掉多餘部分後不會在正面顯出陰影，特別適合淺色布料。這種襯料對嬰兒服等需要柔軟觸感的衣物非常理想。
2. 裁切型襯料特別適合中或重質量的針織品，也適用於編織品。裁切型襯料可承受大量的針趾，兩三層的這種襯料可承受極大量的針趾。黑色的這種襯料也可用於成品裡子要和面子看來一樣漂亮的布料。黑色襯料非常適合顏色近似布料輕薄的衣物。黑色襯料與白色襯料相比透明效果沒那麼明顯。
3. 自粘性襯料適用於難以箍框的布料。使用這種襯料時，將有粘性的一面朝上置於繡花框底面，讓布料「粘在」刺繡區的襯料上。繡件繡好後，將布料撕開，將襯料處理掉即可。
4. 易撕型襯料可用於中質編織布料以及帆布、府綢和丹寧布等厚實的布料。這種襯料可承受大量針趾，特別是用兩層或多層時。這種襯料用非編織材料組成，可在繡件完成後輕易從邊緣撕下。這種襯料也有黑色的。
5. 水溶性襯料特別適用於防止毛巾這類面料上的絨毛與落針相干擾。毛圈布、燈芯絨、天鵝絨和人造皮毛等布料，就是表面絨毛會在刺繡時穿透針趾的布料。布料纖維因此會在針趾之間露出來，導致花樣外觀粗糙而鬆散。在這些情況下，用水溶性襯料作為表襯將布料纖維保持平整，這樣就可以整齊、精確地刺繡。水溶性襯料也可用作蕾絲花邊或鏤空圖案等只要保留針趾的繡件。使用水溶性襯料於這類繡件時，花樣一旦繡好，

只要將繡件浸在水中，就可以把任何面料輕鬆除淨。水溶性襯料也可用作毛巾的襯料，繡毛巾中會需要襯底，但繡好後襯料必須完全清除。

箍框技巧

「用合適的工具做正確的工作」是我們耳熟能詳的名言。在刺繡這一行更是如此。選錯繡框可能會導致繡件變形甚或毀損。即便是創意絕倫的設計，但如果沒有使用正確的繡框大小、類型或者專用技術，往往便會毀掉最終的作品。

■ 繡花框基礎知識

管狀繡花框：這種繡花框可讓管狀布料或已加工好的服裝放在勾腳總成旁。以便刺繡衣物的正面，而不穿透到背面。由下往上箍住 T 恤時，務必旋轉刺繡花樣，使其能置於勾腳區周圍。

帽框：這是專門用來固定帽子的繡花框。各種機型的帽框種類很多，但只有兩種基本款：一種用來刺繡扁平帽子（在平繡機上使用），一種按帽子本身的曲線進行刺繡（用於管繡機）。

箍布料：箍好的布料和背襯應完全平坦，沒有褶皺或氣泡。必須去掉氣泡或褶皺時，請務必一起拉出布料和襯料。只拉出需要變成平順的部份，不要多拉。過份拉伸布料，可能會在卸下繡花框時在繡件周邊產生褶皺。花樣各部份間也可能會產生縫隙。

內 / 外框定位：布料和背襯在外框背面下方應略有高低差（3 mm）。只有在內框鬆弛時才可鎖緊螺絲。不要過份鎖緊螺絲，以免導致布料褶皺或螺絲打滑。

布料 / 襯料相容表

布料 / 衣物	底襯層數	表襯層數	備註
毛巾布	1 層易撕型	1 層水溶型	提高密度及 / 或綵繡針距寬度。細紋和小型字母容易陷在毛圈內。
緞面夾克	厚裡襯：無 薄裡襯或無裡襯：1 層易撕型	無	衣物在繡花框中打滑導致變形時，請用覆蓋膠帶或斜裁帶纏繞內框。這樣產生的粗糙表面可將衣物固定，也可以減小繡花框磨損。
棉被單	1 層易撕型	無	高密度或高細紋花樣可能需要更多背襯。此時，請使用兩層輕背襯來取代一層厚背襯。
丹寧布	1 層易撕型	無	車針變熱並且斷針時，請降低速度。
帽類	選購的	選購的	由於粗布襯料會讓車針加速變鈍，請更頻繁換針。輕質易撕襯料可減少斷針並調節線張力。請在燈芯絨或發泡帽子正面使用表襯。
西裝襯衫（機織）	1 層易撕型	無	高密度或高細紋花樣可能需要更多背襯。此時，請使用兩層輕背襯來取代一層厚背襯。
高爾夫球衫	1 層易撕型	選購的	請對有小字或大量細紋的花樣使用表襯。起毛織物也一樣。
棉絨	1 層易撕型	選購的	對方平織布或斜紋布等粗糙表面的布料，請使用表襯。
帆布	1 層易撕型	無	緊緊箍好。
燈芯絨	1 層易撕型	1 層水溶型	需要更密的針距或底針距以及表襯，來防止針距沉入布料。
內衣或絲織品	1 或 2 層輕質易撕型	選購的	降低刺繡速度。應降低線張力。有大量細紋或小型字體字母的花樣應使用表襯。對極細薄織物，請使用較細的線。避免在字母或細紋上刺繡特別窄的綵紋針距；請改為增大綵紋針距寬度或使用豆形車針。從衣物上輕輕拆下襯料（不是拉）和表襯。
針織套頭衫	1 層裁切或易撕型	1 層水溶型	用匹配顏色的編織透明硬紗或窗簾布料作為厚針織衫或「網洞」衫的襯料。
運動衫	1 層裁切或易撕型	選購的	有大量細紋的花樣可能需要兩層輕質裁切襯料。在特厚布料上或高細節花樣上使用表襯。
T 恤衫	1 層輕質裁切或易撕型	選購的	有細紋或小型字體字母的花樣應使用表襯。張力要小。避免重針花樣。



註釋

- 由於可選的布料和襯料很多，以上資訊僅供參考。如果對於某些布料 / 襯料的組合不十分肯定，刺繡前請先在衣物測繡。

保養

本機的簡易保養作業說明如下。請隨時保持本機清潔，以免導致故障。

清潔 LCD 顯示器

LCD 表面髒污時，請用柔軟的乾布輕輕擦拭。請勿使用有機清潔劑或洗滌劑。

清潔機器表面

本機表面髒污時，請用柔軟的乾布輕輕擦拭。本機很髒時，請將浸過中性清潔劑的抹布擰乾後擦拭，再用濕布擦拭一次後，用乾布擦乾。

⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。



註釋

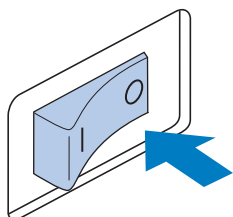
- 請勿使用苯或稀釋劑等化學製品。

清潔勾腳

請定期清除勾腳往返轉動區的飛絨和灰塵以提高效能。

請使用隨附的清潔刷。

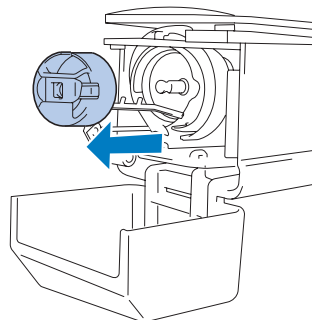
- 1 關機。



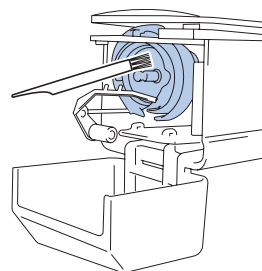
⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

- 2 打開勾腳蓋，取出梭殼。（請參考第 32 頁。）



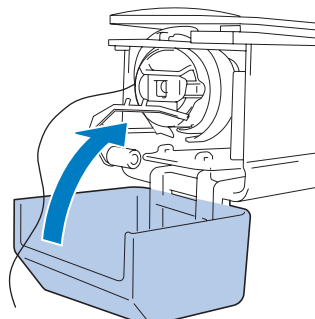
- 3 請用隨附的清潔刷清除勾腳及其四周的飛絨和灰塵。



⚠ 注意

- 勾腳刮傷或損壞時，請洽詢 Brother 授權經銷商。

- 4 清潔完成後，將梭殼插入勾腳，然後合上勾腳蓋。（請參考第 33 頁。）

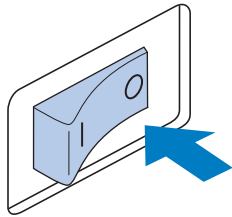


清潔針板四周

移動刀、固定刀和線保持板四周如有飛絨和灰塵，即可能導致切線不正確並出現錯誤資訊，或可能會損壞機器的各種零組件。務必每月清潔針板周圍一次。

請用彎把螺絲起子和隨附的清潔刷。

1 關機。

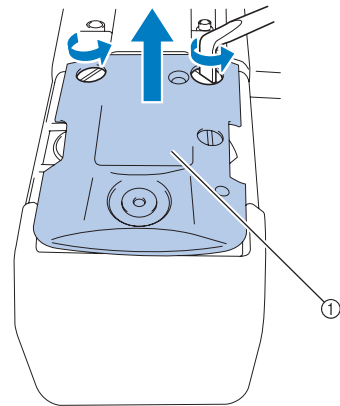


⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

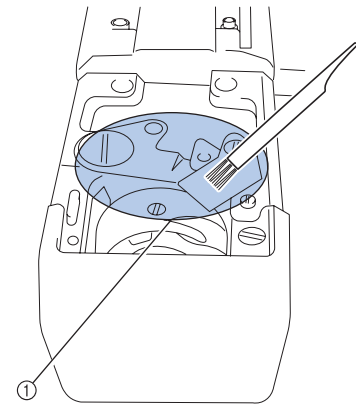
2 取下針板。

用彎把螺絲起子鬆開螺絲，然後卸下針板。



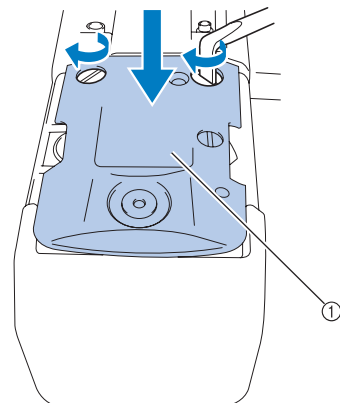
① 針板

3 請用隨附的清潔刷，清除移動刀、固定刀、線保持板以及其四周的飛絨和灰塵。



① 清除該區域的所有飛絨。

4 完成清潔後，按步驟 2 的相反順序安裝針板。



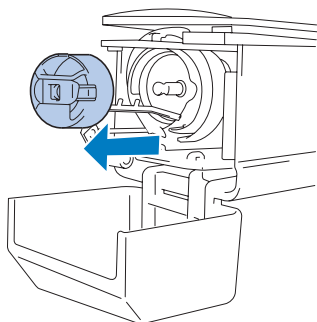
① 針板

清潔梭殼

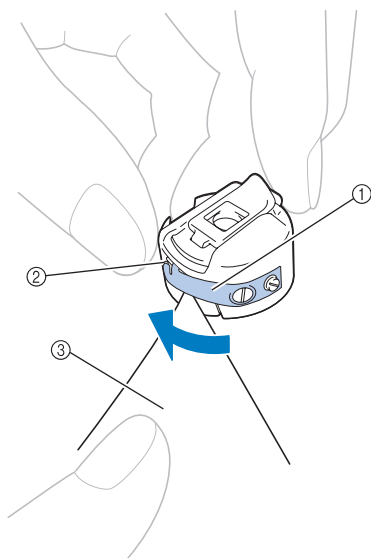
線蠟和灰塵容易積聚在梭殼張力調整彈簧孔周圍，造成線張力不正確。因此，每次更換梭子時都應進行清潔。

請用名片厚度的紙張，

- 1 打開梭子蓋，取出梭殼，再取出梭子。（請參考第 32 頁。）



- 2 在張力調整彈簧下滑動紙張以清潔灰塵。
用紙角清除孔周圍的灰塵。



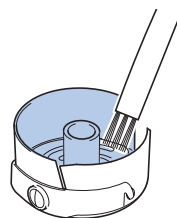
- ① 張力調整彈簧
- ② 孔
- ③ 紙張



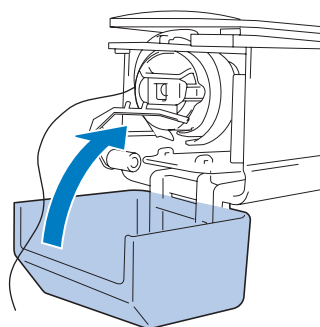
註釋

- 請勿彎折張力調整彈簧。另外，請勿使用厚紙或指定厚度紙張以外的其他物品來清潔梭殼。

- 3 請用隨附的清潔刷，清除梭殼內部的所有飛絨和灰塵。



- 4 清潔完成後，將梭子插入梭殼，梭殼插入勾腳，然後合上勾腳蓋。（請參考第 33 頁。）



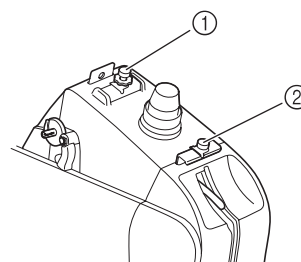
清潔上線的穿線通道

穿線通道中的線導引或張力單元如有灰塵或飛絨積聚，刺繡時可能發生斷線。請定期清潔穿線通道。

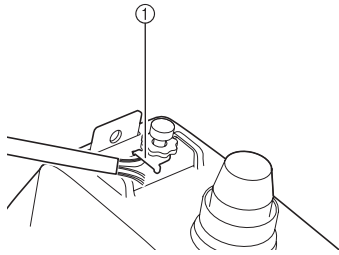
■ 清潔線導引

- 1 請用隨附的清潔刷，清除線導引板下方的所有飛絨和灰塵。

清潔上線和中間線導引的線導引板。



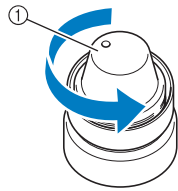
- ① 上線導引
- ② 中間線導引



① 線導引板

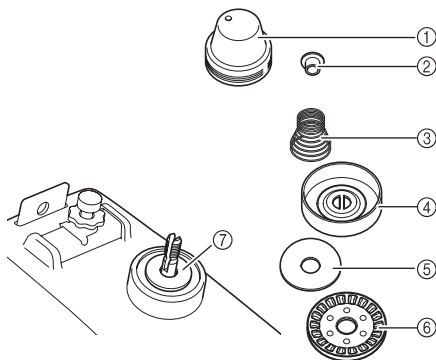
■ 分解和清潔張力單元

- 1** 如圖所示，逆時針旋轉並取出張力調節鈕。



① 張力調節鈕

- 2** 請用隨附的清潔刷，清除張力調節鈕上下兩片毛氈墊片間的飛絨和灰塵。



- ① 張力調節鈕
② 尼龍墊圈
③ 張力彈簧
④ 張力座彈簧
⑤ 上毛氈墊片
⑥ 張力盤
⑦ 下毛氈墊片

3 重組張力單元

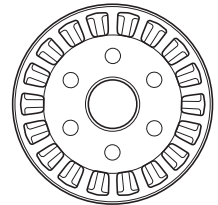
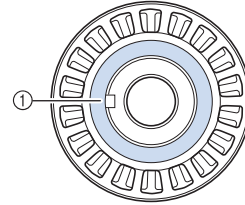


註釋

- 重組張力單元時，請勿將張力盤上下倒置。底部有一個磁鐵。

底部

上方



① 磁鐵

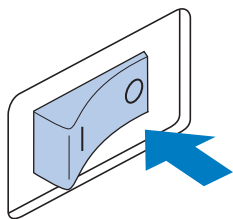
- 重組張力單元時，切勿漏裝任何零件或以錯誤的順序安裝任何零件。張力單元安裝錯誤時，機器將無法正常操作。

為本機加機油

為延長本機零組件的壽命並保持正常運行，請務必在第一次用之前為本機加機油。勾腳往返轉動的部分機油加不夠時，會出現錯誤資訊。第一次使用之後，每天使用之前，請在勾腳上加 1 滴機油，本機每使用 40 - 50 個小時後，請為下方針柱氈墊圈加 1 滴機油。

■ 為勾腳往返轉動的部分加機油

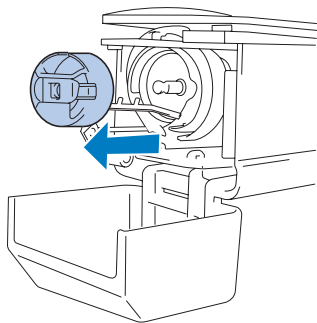
1 關機。



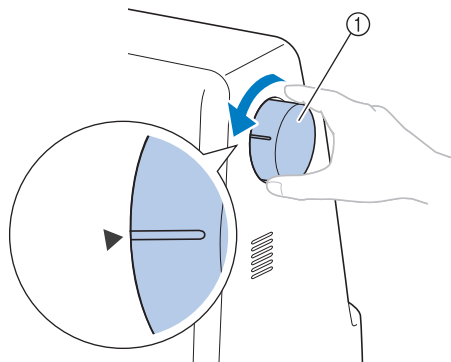
⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

2 打開勾腳蓋，取出梭殼。（請參考第 33 頁。）



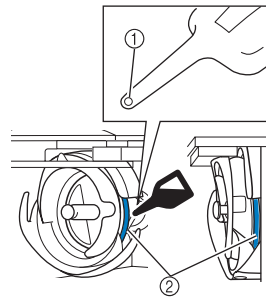
3 將手輪旋轉到本機上的（△）位置。



① 手輪

- 請務必朝向 LCD 螢幕旋轉手輪（逆時針）。

4 在勾腳注上一滴機油。



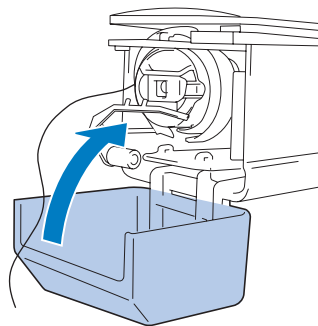
前視圖 側視圖

① 在機油壺上打一個小孔。

② 從此處注油。

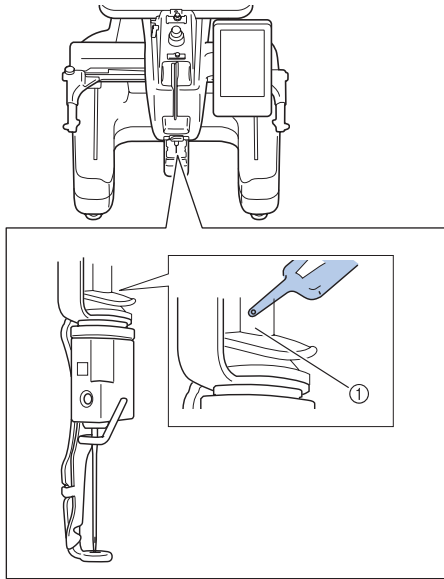
- 注油之前，請先用帶尖銳的物體在隨附的機油壺嘴打一個小孔。

5 注油後，將梭殼插入勾腳，然後合上勾腳蓋。（請參考第 32 頁。）



■ 為針柱加機油

在下方針柱毛氈墊圈上加 1 滴機油。



① 從此處注油。

- 機油過多可能會滴在繡件上。



註釋

- 每天使用前，請為勾腳加一滴油。
- 本機每刺繡 40 - 50 個小時後，請在下方針柱毛氈墊圈上加 1 滴機油。
- 只可加縫紉機專用機油。使用其他類型的機油可能會損壞本機。
- 請勿加過多的機油。布料或線可能會被汙染。如果用了過多機油，請用抹布將多餘的機油擦去。
- 刺繡中如有斷線或勾腳運行噪音過大等情形，請在勾腳上加機油。

關於保養訊息



出現此訊息後，建議將機器送到 Brother 授權經銷商進行定期的保養檢查。儘管壓按 **確定** 後，此訊息會消失，機器仍能繼續使用，但此資訊仍會再顯示幾次，直到執行適當的維修保養為止。

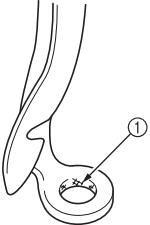
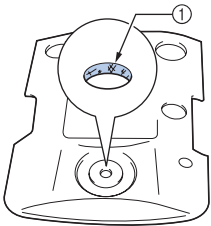
請在出現此訊息後，騰出時間安排本機的維修保養。這些措施有助於確保本機未來持續不斷的操作。

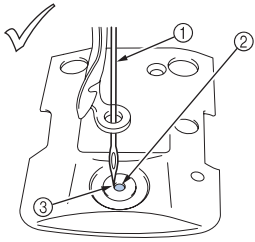
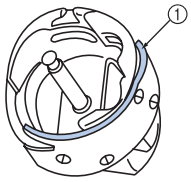
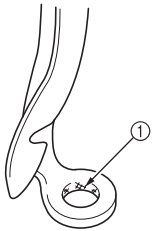
故障排除

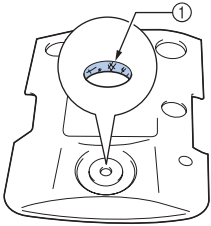
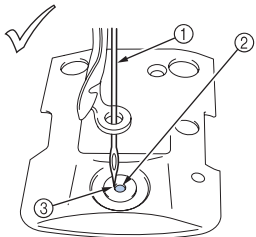
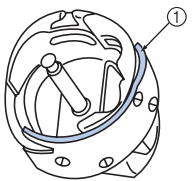
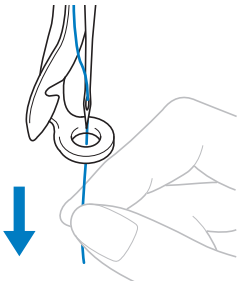
故障排除

本機無法正確運行時，請在申請維修服務前檢查下列要點。

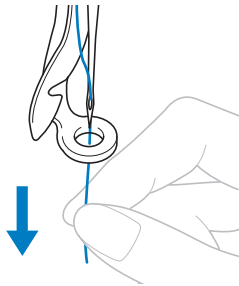
建議的解決方法無法排除故障時，請洽詢 Brother 授權經銷商。

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
本機不工作。	未開機。	打開刺繡縫紉機的電源。	第 28 頁
	本機尚未解鎖。	壓按解鎖鍵。	第 54 頁
	未按「手控停動」按鈕。	請先解鎖再按「手控停動」按鈕。	第 54 頁
斷針。	車針安裝不良。	妥善安裝車針。	第 72 頁
	車針定位螺絲鬆弛。	用六角螺絲起子鎖緊車針定位螺絲。	第 72 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換新車針。	第 25、72 頁
	壓布腳孔周圍區域被損壞。	更換壓布腳。 請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	 ① 刮傷或毛刺		
	梭子或梭殼安裝不良。	卸下並重裝梭子和梭殼。	第 32、33 頁
	上線穿線不良。 上線在某處被勾住。	用手從壓布腳下拉出上線，並確認走線是否均勻。如果線無法移動，則穿線不正確。正確穿上線。確保線被針柱線導引掛住。	第 48 - 51 頁
	上線張力設定過高。不走線。	請降低上線張力，並確保張力盤在拉線時會旋轉。	第 92 頁
	針板孔四周受損。	更換針板。 請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	 ① 刮傷 / 毛刺		

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
斷針。	車針碰撞 / 碰觸針板。  ① 車針 ② 針板上的針孔 ③ 車針撞到針孔	請更換車針或請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	第 72 頁
	壓布腳設定過高，無法正確定位。 車針碰撞 / 碰觸壓布腳。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	勾腳往返轉動部分的滑動面不平順。 滑動面有刮傷或毛刺。  ① 勾腳的往返轉動部分	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	勾腳安裝不良。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	勾腳檔頭安裝不良，勾腳可 360 度轉動。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	未使用本機專用的梭子。	請使用正確的梭子。	第 26 頁
	車針和勾腳未正確地相互穿過。	勾腳定時可能被關閉。請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	刺繡資料的線密度太小。 繡出 3 個或以上的重疊針趾。	用資料設計系統，修正刺繡資料的線密度和重疊針趾設定。	第 104 頁
	線輪蓋板未正確裝好。	檢查安裝線輪蓋板的方法，然後重新安裝線輪蓋板。	第 49 頁
	底線繞線不良。	請使用正確繞線的梭子。	第 26 頁
上線斷線。	車針安裝不良。	妥善安裝車針。	第 72 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換新車針。	第 25、72 頁
	壓布腳孔周圍區域被損壞。  ① 刮傷 / 毛刺	更換壓布腳。 請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	線出現死結或纏結。	清除死結或纏結。	
	上線張力過高。	降低上線張力。	第 92 頁
	梭殼受損。	更換新梭殼。	第 32 頁
	未使用本機專用的梭子。	請使用正確的梭子。	第 26 頁
	車針定位螺絲鬆弛。	用六角螺絲起子鎖緊車針定位螺絲。	第 72 頁

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
上線斷線。	針板孔四周受損。  ① 刮傷 / 毛刺	請更換針板或請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	車針會碰觸針板。  ① 車針 ② 針板孔 ③ 車針會碰觸針孔	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	壓布腳設定過高，無法正確定位。 車針碰撞 / 碰觸壓布腳。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	請使用金屬線等弱線。	降低刺繡速度。	第 99 頁
	勾腳滑動面不平順。滑動面有毛刺。  ① 勾腳的往返轉動部分	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	勾腳區的線鬆垂。	清除鬆垂的線。線如勾結在勾腳中，請清潔勾腳。	第 164 頁
	勾腳和勾腳往返轉動部分之間的遊隙太大。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	勾腳轉動不良。	清除飛絨，清潔並加機油。	第 164、168 頁
	勾腳檔頭和勾腳之間的空隙無法調整。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	上線穿線不良。 	用手從壓布腳下拉出上線，並確認走線是否均勻。如果線無法順暢移動，則穿線不正確。將本機上的線繞出，然後重新穿線。確保線被正確定位於針柱線導引。	第 48 - 51 頁
	上線不在上或中間導引板中。	確保線完全從上和中間導引板下穿過。	第 48 - 51 頁
	底線張力不正確。 底線未順暢從梭殼穿過。	調整底線張力。	第 91 頁

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
上線斷線。	底線繞線不良。	檢查底線是否均勻捲繞約 8 成滿。如果梭子繞線不良，請更換一個正確繞線的梭子或重新將梭子繞線。	第 26 頁
	自動穿線裝置已損壞。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	車針上沾有粘膠。	更換車針。	第 72 頁
	布料未繃緊。	將布料在繡花框上繃緊。	第 42、77 頁
	線品質不良。	線老化導致線品質太差。換線。	
	刺繡資料的線密度太小。 繡出 3 個或以上的重疊針趾。	用資料設計系統，修正刺繡資料的線密度和重疊針趾設定。	第 104 頁
底線斷線。	底線穿線不良。	正確穿底線。	第 33 頁
	梭子被刮傷或者無法順暢旋轉。	更換梭子。	第 32 頁
	發生纏線。	排除纏線，清潔勾腳。	第 164 頁
	未使用本機專用的梭子。	請使用正確的梭子。	第 26 頁
	梭殼受損。	更換梭殼。	第 32 頁
跳針。	上線穿線不良。	正確穿上線。	第 48 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換新車針。	第 25、72 頁
	車針安裝不良。	妥善安裝車針。	第 72 頁
	針板下面或勾腳中積累了灰塵。	清潔勾腳和針板。	第 164、165 頁
	車針和勾腳未正確地相互穿過。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	纏線太緊或太鬆。	纏線不良會形成不規則的線圈。請用新線軸。	
刺繡花樣變形。	發生纏線。	用鑷子將勾腳上的纏線清除。	
	布料沒有在繡花框上繃好（例如沒繃緊）。	如果布料沒有箍緊，花樣可能會變形，布料可能會皺縮。布料務必在繡花框上繃好。	第 42、77 頁
	未使用襯料（背襯）。	在薄或伸縮布料、粗織布料、針趾容易皺縮的布料上刺繡時，請使用襯料（背襯）。 < 使用選購的帽框時 > 在軟質材料的帽子上繡花時，請用重質量的襯料。	第 76 頁
	繡花臂或繡花框碰到了物體。	繡花臂或繡花框碰到物體可能導致花樣變形。確保在繡花框的工作區內沒有任何物體。	
	布料被擠住或夾住。	停機，然後正確地放置布料。	

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
刺繡花樣變形。	卸下繡花框時繡花臂移動。	更換底線、換針或在繡花框就近工作時碰到壓布腳或繡花臂被移動時，花樣可能會變形。 更換底線、換針或在繡花框旁邊工作時，請小心繡花框的裝卸。 如果繡花臂被移動，請關機後再開機。本機停止時正確的繡花框位置會儲存在本機的記憶體，然後被恢復到正確的位置。	
	繡花框過大。	請使用適合繡件尺寸的繡花框。	第 74 頁
	繡花框未正確安裝在繡花臂上。	將繡花框正確安裝到繡花臂上。繡花臂框架左右臂上的銷釘，務必確實插入繡花框把手的定位孔。	第 44 頁
	花樣數位化不良。	花樣可能需要更多拉力補償，或更多襯底來搭配伸縮或絨毛多的布料。	
	襯料未正確裝好，例如小於繡花框。	請正確裝好襯料。	第 76 頁
上線有線圈。	上線張力太小。 	將上線從壓布腳孔穿過後，用手拉線來檢查線張力。	第 92 頁
	線張力不隨線張力調節鈕或上線導引預張力鈕鎖緊的程度而變更。	如果無法調整線張力，代表上或中部線導引板聚積了灰塵，導致線張力導引板無法正確檢測線的重量。清潔線張力導引板。	第 167 頁
	沒有在上線張力盤周圍正確穿線。	清潔上線張力盤，重新穿線，並確保張力盤在拉線時會旋轉。	第 167 頁
	線品質不良。	嘗試用不同的線。如果換線之後不再發生問題，則可能是線品質不良。請更換品質良好的線。	
	底線張力不正確。	調整底線張力	第 92 頁
機器噪音很大。	勾腳可能有飛絨聚積。	清潔勾腳。	第 164 頁
	上線穿線不良。	檢查穿線通道，再重新穿線。	第 48 頁
	勾腳受損。	更換勾腳。 請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	
	機油不足。	為建議的零組件加機油。	第 168 頁

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
穿線裝置無法使用。	車針安裝不良。	妥善安裝車針。	第 25、72 頁
	未使用適當的車針。	更換並使用建議的車針。	第 25、72 頁
	自動穿線裝置的勾腳彎折了。	請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	第 25、72 頁
	車針扭轉、彎曲或過鈍。	更換車針。	第 72 頁
線張力不正確。	上線穿線不良。	檢查穿線通道，再重新穿線。	第 48 頁
	底線穿線不良。	正確穿底線。	第 33 頁
	底線張力不正確。	調整底線張力	第 91 頁
	底線繞線不良。	請使用正確繞線的梭子。	第 26 頁
	車針扭轉、彎曲或過鈍。	更換車針。	第 72 頁
開始刺繡時上線無法碰到底線。	梭子中沒有多餘的線，梭子無法送線，或從梭子送出的線太短。	正確穿底線。	第 33 頁
雖然並未斷線，但出現斷線錯誤訊息且停機。	如果線張力調節鈕內的線張力盤斷線感測器無法檢測到線正在送入，即使機器正在運行，仍會出現斷線錯誤訊息且停機。如果線穿到線張力盤，儘管未發生斷線，機器會檢測到未送線且停機。	清潔張力單元將線正確地從線張力盤中穿出。如果清潔並重新穿線後仍持續出現斷線錯誤訊息，感測器可能已損壞。請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。	第 50、167 頁
衣物出現車針刮痕或針孔。	車針太鈍。	更換車針。鈍車針不易穿透衣物，且可能導致布料撕裂。	第 25、72 頁
	布料太精緻。	車針只要穿透布料，即可能損傷精細的布料。請在布料上用襯料。	第 163 頁
布料起皺。	線張力太大。	按布料和線的種類調整張力。聚酯纖維線在刺繡過程將伸縮，特別是張力設定過高時。刺繡完成後，線還原為原始長度，造成布料起皺。	第 92 頁
	車針扭轉、彎曲或過鈍。	更換車針。	第 72 頁
	布料繃緊的程度不正確。	不可伸縮的編織布料應該繃緊。沒有繃緊的布料在刺繡時會皺縮成塊。用穩定的背襯緊緊繃好柔軟的針織品。過份拉伸衣物會在下繃以後出現褶皺。	第 162 頁
	柱狀針趾過長。	用填充針趾或多行柱狀針趾重新進行花樣設計。	
	花樣的針趾密度太高。	針趾過多會拉伸布料，導致布料起皺。	
	上線或底線未穿好。	檢查穿線步驟，然後重新正確穿線。	第 48 頁
	線輪蓋板未正確裝好。	檢查安裝線輪蓋板的方法，然後重新安裝線輪蓋板。	第 49 頁
上線太緊。	底線安裝不良。	正確安裝底線。	第 33 頁
底線無法均勻的纏繞在梭子上。	底線未正確穿過梭子繞線導引。	將底線正確穿過梭子繞線導引。	第 34 頁
	梭子捲線緩慢。	按梭子繞線視窗中的 [+] 提高梭子繞線速度。	第 36 頁
	底線被向外拉，而沒有正確的纏繞在梭子上。	拉著底線，依順時針方向在梭子上纏繞 5 或 6 圈。	第 34 頁

現象	可能的原因	解決方法	參考頁
雖然按下 LCD 螢幕，但是沒有任何反應。	螢幕已鎖定。	壓按  鎖定 解鎖螢幕。	第 54 頁
LCD 螢幕起霧。	LCD 螢幕結露。	一段時間後，朦朧現象將消失。	
LED 游標無法正確指示位置。	使用厚布料或彈性布料時，只有布料突起部分會歪斜。	請根據布料厚度手動調整位置。	第 83 頁
	如果布料表面非常不平整，將無法正確對齊位置。	游標標記僅供參考。	

⚠ 注意

- 本機具有線檢測裝置。如果未穿上線，即使將本機解鎖並壓按「手控停動」按鈕，本機仍無法正確運行。
- 本機突然停止：
 - 關機，斷開電源線。
 - 按正確的操作步驟重新開機。請參考第 28 頁。

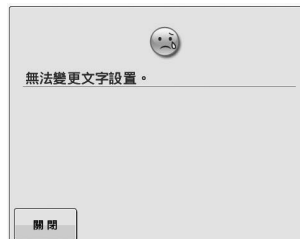
錯誤訊息

本機未正確安裝或執行了不當的操作後，如果壓按「手控停動」按鈕，本機停機，並以嗶聲及錯誤訊息提示。出現錯誤訊息時，請按訊息中的說明排除問題。

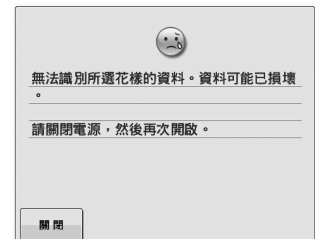
壓按 ，關閉訊息，或執行正確的操作，然後壓按 。訊息如果持續出現，請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。



發生故障。



所選的繡花框的曲線文字排列中，字元太多。
變更文字排列或繡花框。



您想要讀取的花樣資料無效。
檢查花樣資料。

- 花樣資料受損。
- 您想要讀取使用其他製造商的資料設計系統建立的資料。(請參考第 104 頁。)

請關機後再開機，使本機返回正常狀態。



安裝的繡花框太小。
確認可以用的繡花框，然後安裝較大的繡花框。(請參考第 42 頁。)



上線斷線，線露出線張力盤或線導引，或穿線不良。
確認線在上和中間線導引下方穿過，並已正確地將上線穿線。(請參考第 48 頁。) 如果未斷線，清潔線導引和張力單元。(請參考第 166 頁。)

底線斷線或用盡。
確認梭子上有線並已拉出約 50 mm 的線頭，然後重新安裝梭子。(請參考第 33 頁。)



編輯中的花樣佔用太大的空間，或在可用的記憶體編輯過多的花樣。



您必須在進入刺繡畫面後才能開始刺繡，然後壓按  鍵。



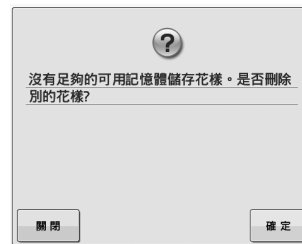
自動穿線裝置無法正確運行。排除糾結在自動穿線裝置內的線後，壓按 。



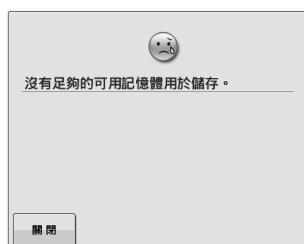
自動穿線裝置正在穿線時執行了其他操作。
按「自動穿線」鈕，穿線完成後再執行其他操作。（請參考第 51 頁。）



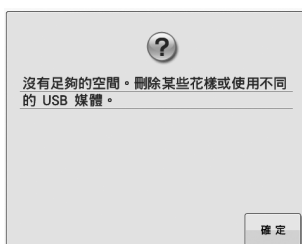
在可用的記憶體組合過多的花樣。刪除某些被組合的花樣。



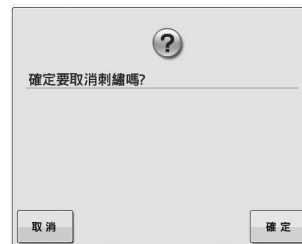
由於記憶體已滿，花樣不能被儲存。刪除某些花樣。



由於記憶體已滿，針趾或花樣不能被儲存時，將顯示此訊息。



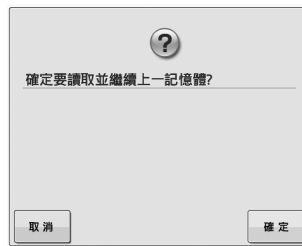
超過 USB 媒體的記憶體容量。本機或 USB 媒體中有過多資料。



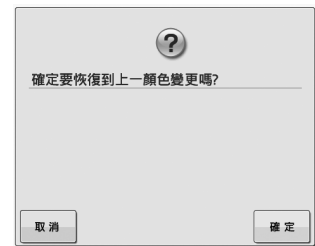
 在刺繡畫面壓按了。
壓按 ，返回刺繡設定畫面。刺繡畫面的前一繡件將被刪除。



因為壓按了 ，所選的花樣將被刪除。



本機會在刺繡中關機，並再開機。
壓按 ，將本機返回關機前的狀態（如花樣位置及針趾數）。按第 89 頁上的「關機後恢復刺繡」所述步驟，對齊車針的位置並刺繡剩餘的花樣。



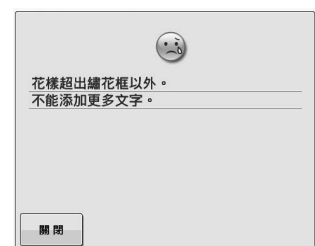
 變更繡線顏色時壓按了。



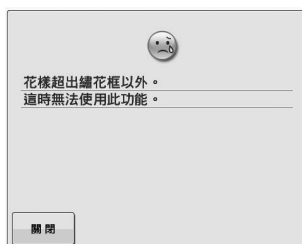
儲存的組合花樣在刺繡設定畫面中被旋轉了。



文字花樣組合對繡花框而言過大時，將顯示此訊息。



文字花樣組合對繡花框而言過大時，將顯示此訊息。請變更文字花樣尺寸，或者配置符合繡花框的花樣。



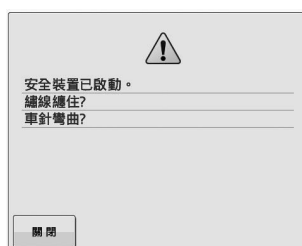
當調整刺繡文字花樣尺寸，使其對繡花框而言過大時，會出現此訊息。



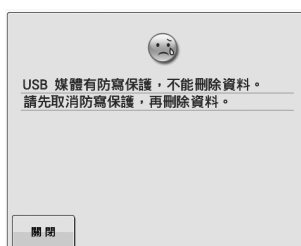
拾線器無法正確運行。
排除糾結在拾線器上的線。



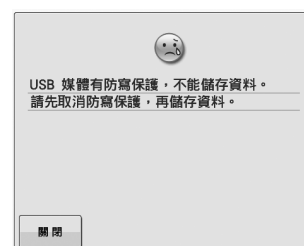
本機解鎖前按了剪線鈕。
壓按  鎖 定 後再使用剪線功能。



馬達因線糾結或與送線有關的原因鎖定。線糾結於梭殼時，請清潔勾腳往返轉動區並加注機油。（請參考第 166 頁及 169。）



USB 媒體在防寫狀態。取消防寫保護。



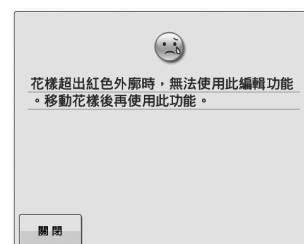
USB 媒體在防寫狀態。壓按 ，取消防寫保護。



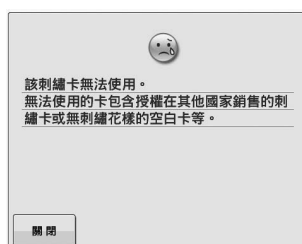
您要從 USB 媒體選擇某個花樣，但在選擇前，媒體被換過了。



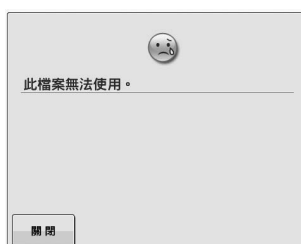
您想儲存有版權保護的花樣到 USB 媒體或電腦。按照版權法的規定，非法複製或編輯的花樣不能儲存到 USB 媒體或電腦。儲存花樣在本機記憶體。



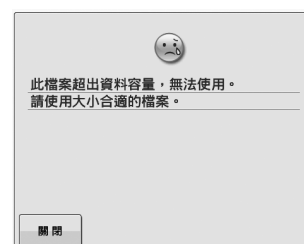
您想要編輯超出紅色外廓的花樣。請移動花樣，使整個花樣都在外廓範圍內。



插入了無法用的繡件卡。取出繡件卡。



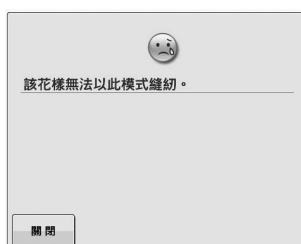
檔案格式與本機不相容。查看與本機相容的檔案格式清單。（請參考第 67 頁。）



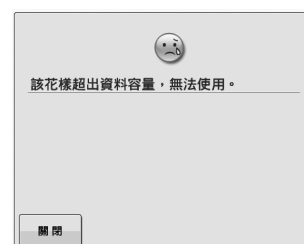
檔案大小超過機器的資料容量。請檢查檔案大小及格式。（請參考第 113 頁、114。）



繡線顏色排序功能不適用於重疊花樣。編輯花樣以解決重疊問題。



所選針趾不適用於特定功能時，將顯示此訊息。



花樣的針趾過多，無法使用。超過（500,000 針趾）規定的花樣資料無法顯示。請用資料設計軟體減少針趾數。



當您嘗試讀取無法在本機使用的花樣時，會出現此訊息。



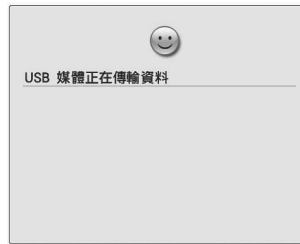
您選擇了一個大尺寸（拆分）刺繡花樣來與另一個花樣組合。
您不能組合大尺寸（拆分）花樣。



您想要使用不相容的媒體。



嘗試使用不相容的 USB 媒體時，將顯示此訊息。如需相容的 USB 媒體的清單，請造訪「<http://support.brother.com>」。



USB 媒體正在傳輸資料中。



移動剪線器內可能有灰塵。
清潔移動剪線器。（請參考第 165 頁。）



未載入 USB 媒體時嘗試讀取或儲存花樣。
請載入 USB 媒體。



穿上線發生錯誤。請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。

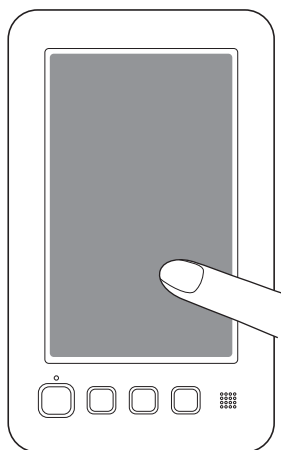


本機需要保養。（請參考第 169 頁。）

壓按鍵鈕後機器無回應

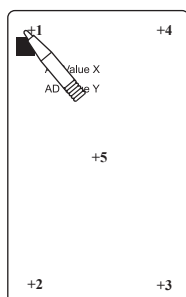
壓按畫面上的按鍵後沒有任何反應（無法選擇任何鍵或者按鍵歪斜）時，請按下列說明調整觸控面板。

- 1 在觸控面板內任意位置壓按，關機後再開機。



- 繼續壓按觸控面板，直到出現如下所示畫面。
 - 「手控停動」按鈕亮紅燈。
- 顯示調整畫面。

- 2 用隨附的觸控筆壓按畫面上從 1 到 5 的編號的十字中心。



- AD Value X 和 AD Value Y 的數值，會隨您壓按每個編號十字而顯示差異。
- 壓按第 5 號十字時如發出嗶聲，代表設定中發生錯誤，同時出現「ERROR」提示。再壓按 1 到 5 的編號十字。

⚠ 注意

- 務必使用隨附的觸控筆調整觸控面板。請不要使用機械鉛筆、螺絲起子或其他硬質或尖銳的物體。切勿重壓 LCD 顯示器以免導致顯示器損壞。

- 3 進行必要的觸控面板調整後，畫面上將出現「SUCCESS」提示。



註釋

- 即使調整過觸控面板，但按鍵仍然沒有反應，或根本無法調整觸控面板時，請洽詢就近的 Brother 授權經銷商。

- 4 關機，再開機。

規格

本機規格

項目	規格
重量	31 kg
材積	511（寬）× 587（深）× 747（高）mm
刺繡速度	速度範圍 / 最大：1,000 spm，最小：400 spm
勾腳類型	垂直旋轉勾腳
勾腳大小	正常大小（L 型）
車針	HA130EBBR / #11
線張力	手動
剪線	上線和底線
斷線感測器	有 / 上線和底線
自動穿線裝置	有
與 PC 通訊	USB 連接埠
資料儲存	USB 媒體

* 規格如有變更，恕不另行通知。

更新本機軟體

您可以使用 USB 媒體或電腦，為您的刺繡縫紉機下載升級軟體。

當我們的網站「<http://support.brother.com>」有升級程式時，請依照網站上的指示和下列的步驟來下載檔案。

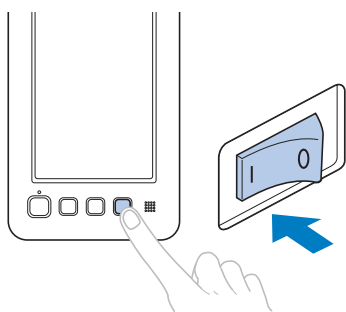


註釋

- 使用 USB 媒體來升級軟體時，在開始升級之前，請檢查所用的 USB 媒體只有儲存升級檔案。
- 相容的操作系統：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

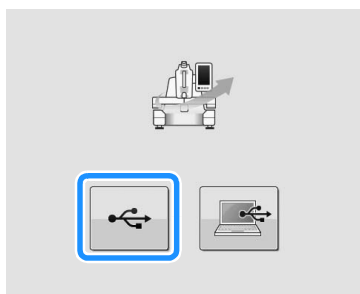
用 USB 媒體更新的程序

- 1 按住自動穿線鈕，同時將本機開機。

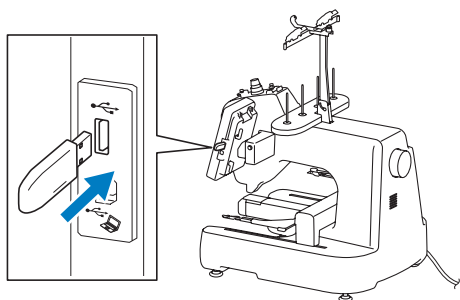


→ 下列畫面顯示於 LCD 螢幕。

- 2 壓按 。



- 3 將 USB 媒體插入本機的 USB 連接埠。媒體裝置只能包含升級檔案。



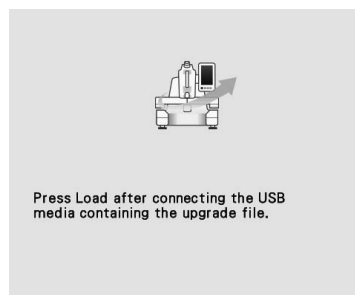
- ① USB 連接埠
② USB 媒體



註釋

- 插入 USB 媒體後存取燈將開始閃爍，約 5 到 6 秒後可識別出設備 / 媒體。（時間長短視 USB 媒體而異。）

- 4 壓按 。

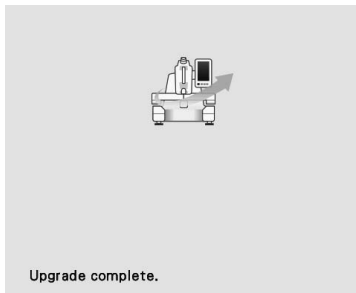


→ 升級檔案即被載入。



註釋

- 若發生錯誤，將會顯示紅色文字錯誤訊息。如果載入成功，將出現下列訊息。



5

移除 USB 媒體，關機再開機。

用電腦更新的程序

如需關於電腦與作業系統的詳細資訊，請參考第 105 頁上的「使用電腦創建和儲存資料時的注意事項」。



註釋

- 使用 USB 連接線時，請勿將任何其他 USB 媒體裝置連接至電腦。

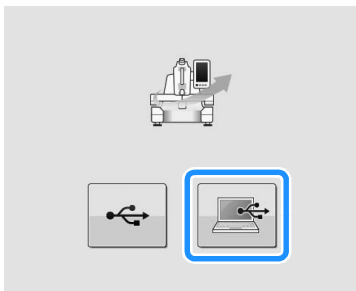
1

按住自動穿線鈕，同時將本機開機。

→ 下列畫面顯示於 LCD 螢幕。

2

壓按 。



3

將 USB 連接線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。

→ 「Computer (My computer) (電腦 (我的電腦))」中將出現「Removable Disk (抽取式磁碟)」。

4

將升級檔案複製到「Removable Disk (抽取式磁碟)」。



5

壓按  載入。

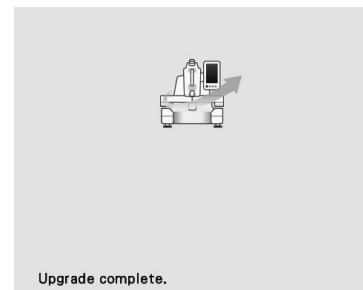


→ 升級檔案即被載入。



註釋

- 若發生錯誤，將會顯示紅色文字錯誤訊息。如果載入成功，將出現下列訊息。



6

拔出 USB 連接線，關機再開機。

7

索引

L

LCD	15, 26, 60
LED 游標	40, 149

T

T 恤衫	163
Tajima 資料	159

U

USB 連接	68
刺繡卡讀卡器 /USB 寫卡器模組	68
電腦	69
USB 媒體	68

三畫

下一頁鍵	62, 106
上一頁鍵	62, 106
上線導引預張力鈕	57, 92

四畫

不間斷刺繡（使用單色）	65, 100
丹寧布	163
內衣	163
勾腳	164
尺寸（水平）	63
尺寸（垂直）	63
尺寸鍵	62, 64, 122
「手控停動」按鈕	15, 54
手輪	168
方向鍵	65, 83, 121
毛巾布	163
水平鏡像鍵	62, 64, 121

五畫

主要的零組件	14, 150
主電源開關	28, 59
加機油	168
功能	7
右 / 後視圖	15
外框花樣	107
布料	26, 80
取下	58
布料 / 襯料相容表	163
本機零組件名稱	14
本機操作導覽鍵	150

六畫

多色鍵	64, 126
字母花樣	108
安裝	18
帆布	163
有關布料的建議	26
有關線的建議	26
自中央點的水平距離	63
自中央點的垂直距離	63
自本機記憶體讀取	115
自刺繡卡讀取	112
「自動穿線」鈕	15, 51
自動穿線裝置	51
自動剪線功能	101
西裝襯衫（機織）	163

七畫

刪除	
花樣	136
刪除鍵	63, 109, 136
更新本機軟體	184
USB 媒體	184
電腦	185
車針	25
更換	72
穿線	51

八畫

刺繡	
小片布料	80
布料的邊角	80
帶子或飄帶	80
從開頭或中間重新開始	87
刺繡卡	112
刺繡位置	83
刺繡時間	65
刺繡設定畫面	40, 137
刺繡速度	99
刺繡畫面	40, 65, 137
刺繡資料	104
定位鍵	63, 65, 83, 121
放大鍵	63, 120
版本	143
花樣尺寸	62, 63
花樣清單畫面	37, 62
花樣編輯畫面	39, 63, 119
花樣選擇	106
花樣選擇鍵	63, 120
花樣類型選擇畫面	37, 61
花樣顯示區	62
返回鍵	62, 66

九畫

亮度	149
保養	150, 164
前視圖	14
前進 / 倒退針趾鍵	66, 85, 87
度量單位	146
恢復刺繡	89
故障排除	150, 170
查看	
預覽影像	41
穿	
上線	47, 48
穿上線	47
背景顏色	146
背襯	161

十畫

記憶體鍵	66, 113, 114
配件	16
針板	165
針趾計數	65
針織套頭衫	163
高爾夫球衫	163

十一畫

停止刺繡	55
剪線 / 裁切	66, 101
剪線功能	101
剪線鈕	15, 55

區域顯示	65
基本程序	27
基本操作	150
密度鍵	64, 126
從電腦讀取	117
排列鍵	64, 111, 124
旋轉全部鍵	65, 83, 137
旋轉角度	63
旋轉鍵	64, 123
梭子	26
安裝	33
繞線	34
梭子繞線	34
梭殼	32, 33, 91, 166
取下	32
重裝	33
清潔	
LCD 顯示器	164
勾腳	164
保養訊息	169
穿線通道	166
針板四周	165
梭殼	166
機器表面	164
牽線器	52
疏縫	96
疏縫鍵	65
移動花樣	121
組合花樣	119
規格	183
設定鍵	62, 142

十二畫

帽類	163
揚聲器	15
揚聲器音量	147
最大刺繡速度鍵	66, 99
棉被單	163
棉絨	163
畫面	26, 30, 31, 60
絲織品	163
貼布片縫紉	154
進行刺繡	54
開始位置鍵	66, 97
開機畫面	148
間距鍵	64, 124

十三畫

新增鍵	63, 119
節能模式	148
裝飾性字母花樣	107
解鎖鍵	54, 66
試縫鍵	46, 66
跳繡針趾	101
運動衫	163
電源線	28, 59
電腦	
連接	104
連接埠	69
預覽影像	41
預覽鍵	62, 63, 65

十四畫

箍框	42, 77, 162
語言	29, 148

十五畫

編輯	39, 119, 137
組合花樣	138
線	26, 48, 160

線張力	91
線張力調節鈕	57, 92
線輪	
輕鬆更換	53
線導引組件	21
緞面夾克	163
複製花樣	136
複製鍵	64, 136
調整	
已編輯的花樣	121
角度	83
線張力	91
縫紉速度	99
觸控面板	182
調整支腳	20

十六畫

操作本機的技巧	159
操作板	15
燈	149
燈芯絨	163
選擇	
刺繡花樣	37, 106
編輯的花樣	120
選購的配件	17
錯誤訊息	177
隨附的配件	16

十七畫

儲存	
到 USB 媒體	114
到本機記憶體	113
到電腦	114
檢查	
線張力	57
縮圖尺寸	147

十八畫

繡件定位標記	40
繡花框	
安裝到本機上	44
取下	58
箍框	42
繡花框指示燈	42, 63
繡花臂框架	
安裝	21, 22
繡線	48
繡線密度	126
繡線感測器	147
繡線資訊 (顏色/時間)	47, 65
繡線顏色	159
繡線顏色表	159
繡線顏色排序	65, 100
繡線顏色順序顯示	65
繡線顏色變更數	65
繡線顏色顯示	145
翻轉花樣	121
鎖定裝置	54

十九畫

邊框鍵	64, 128
關機支援模式	148

二十畫

觸控面板	15
------------	----

二十二畫

襯料	76, 161, 163
讀取自 USB 媒體	116

二十三畫

變更	
尺寸	122
文字的文字排列	124
文字間距	124
文字對齊	111
刺繡位置	83
刺繡疏縫距離	146
花樣的顏色	127
度量單位	146
語言	148
繡線密度	126
繡線顏色顯示	145
顯示導覽	144
變更繡線顏色鍵	64, 127
顯示	26
顯示導覽	144



請造訪本公司網站 [**http://support.brother.com/**](http://support.brother.com/) 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。

Chinese-trad
882-T51
Printed in Taiwan



XG3353-001