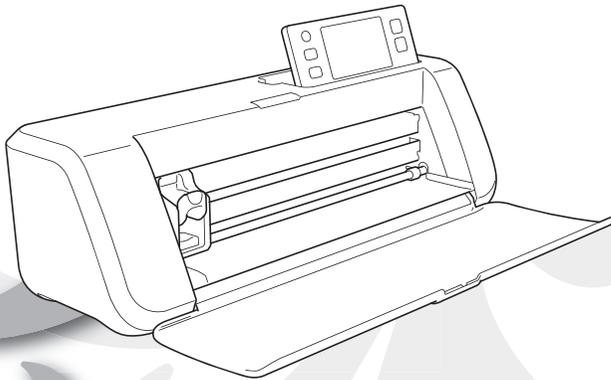


使用說明書

裁切機

Product Code (產品編號) : 891-Z02/Z03/Z04



使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。
建議妥善保管本文件，以供日後參考。

商標

IBM 是 International Business Machines Corporation 的註冊商標或商標。
Microsoft、Windows 及 Windows Vista 是 Microsoft Corporation 的註冊商標或商標。

本說明書所提及各軟體名稱之公司，均有針對個別相關軟體程式之「軟體授權協議」。
本說明書所提及所有其他品牌及產品名稱均為其各自公司之註冊商標。但在正文中並未對®及™等標識進行明確說明。

開放原始碼授權備註

本產品包含開放原始碼軟體。
若要查看開放原始碼授權備註，請進入 Brother 服務中心「<http://support.brother.com>」的主頁，查看您機型的說明書下載部分。

版權與授權

©2015 Brother Industries, Ltd. All rights reserved.
本產品包括以下廠商開發的軟體：
©1983-1998 PACIFIC SOFTWARES, INC.
©2008 Devicescape Software, Inc.

簡介

感謝您購買本機。

在使用本款縫紉機或進行保養前，請仔細閱讀本頁的「安全須知」，然後閱讀本安全說明書以便正確操作各種功能。請務必妥善保管本安全說明書，以供日後參考。未能遵守這些說明，可能提高人體傷害或財產受損的風險，包括火災、觸電、灼傷或窒息。

* 本說明書中顯示的機器和畫面可能與實機不同。本說明書中使用的畫面適用於無線網路機型。

重要聲明

- 本機僅供家庭使用。
- 本機僅供在購買國家使用。
- 由於產品品質改善，本機的規格或外觀若有變更，恕不另行通知。
- 本文件的內容若有變更，恕不另行通知。
- 未經許可，不得複製或重製本文件的內容，不論是部份或全部。
- 對於因地震、火災、其他災害、第三方的行為、用戶的故意或過失操作、其他特殊條件下使用不當或操作引起的損壞，我們概不負責。
- 詳細的產品資訊，請參考本公司網站 www.brother.com

安全須知

本文件中使用的符號

在本文件中使用下列符號。

| | |
|---|---------------------------|
|  警告 | 若未依照此標誌的說明操作，可能造成致命或嚴重傷害。 |
|  注意 | 若未依照此標誌的說明操作，可能造成嚴重傷害。 |
| 重要資訊 | 若未依照此標誌的說明操作，可能造成財產受損。 |

| | |
|---|--------------------|
|  | 此符號表示在某些情況下可能發生火災。 |
|  | 此符號表示在某些情況下可能觸電。 |
|  | 此符號表示不可執行的禁止動作。 |
|  | 此符號表示須執行的必要動作。 |

安全須知

為能安全使用本機，必須遵守以下注意事項。

電源和交流適配器

|  警告 | |
|---|--|
|  | 將交流適配器和電源線放在不會被踩踏的安全位置，不論是使用中或存放時。請勿執行下列可能損壞交流適配器或電源線的動作。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞： 損壞、改造、用力彎折、受熱、拉伸、扭曲、捆紮、在上面堆放物品、擰捏、接觸金屬、反覆彎折與摺疊、懸在空中或靠牆擠壓。 |
|  | 請勿使用本機專用的交流適配器和電源線以外的任何交流適配器或電源線。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 請勿將本機專用的交流適配器和電源線用於其他裝置。 |
|  | 交流適配器只能用於家用電源插座（AC 100 – 240V，50/60Hz）。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 切勿連接直流電源或變頻器（DC 轉 AC 變頻器）。否則可能造成火災或觸電。如果不知道要用來連接本機的電源插座為交流或直流電源，請洽授權的電工。 |
|  | 請妥善將電源線的插頭插入電源插座。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 請勿在電源線上放置本機。否則可能造成火災或對電源線造成損壞。 |
|  | 請勿暴露於有火焰或加熱器的環境。否則交流適配器蓋可能會融化，造成火災或觸電。 |
|  | 基於安全考量，如果長時間不使用本機，務必將交流適配器從機器和電源插座拔出。 |
|  | 執行保養（如清潔）時，將交流適配器從電源插座拔出。否則可能造成觸電。 |
|  | 將電源線插頭從電源插座拔出時，請握住插頭的非金屬部份並拔出，而不要握住電線。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 請勿使用受損的電源線或插頭，或是鬆動的電源插座。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 請勿使用延長線或多孔插座。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 請勿將異物插入交流適配器入口。否則可能造成火災、觸電、人體傷害或對本機和交流適配器造成損壞。 |
|  | 不要用濕手碰觸交流適配器和電源線插頭。否則可能造成觸電。 |
|  | 請勿讓液體、金屬物體或灰塵接觸到電源線插頭（不論已插入插座或存放時）。此外，切勿在可能接觸到水的地方使用本機。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 請勿拆卸、改裝或試圖修理交流適配器。否則可能造成火災、觸電或人體傷害。如需保養、調整和修理，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。 |
|  | 如果電源線插頭上有很多灰塵，將其從電源插座拔出，然後使用乾布擦拭。使用多塵插頭的本機可能造成火災。 |

⚠ 注意



請勿將物體放在電源線附近或影響電源線的插拔。否則緊急時無法拔出電源線。

重要資訊



與其他裝置共用電源插座時請小心。
避免使用可攜式電話充電器或影印機等高壓裝置所使用的相同電源插座。否則可能發生干擾或機器故障。



拔出交流適配器前，請先關機。在本機運作時拔出電源線插頭可能會損壞本機。

安裝位置

將本機放在不會受到震動和衝擊的平坦、穩定表面上。

請在符合以下規格的环境中使本機。

溫度：5° C ~ 35° C

濕度：20 % ~ 80 %

⚠ 警告



請勿將本機安裝於暴露在直射陽光下、溫度或濕度劇烈變化、高濕度或有水（如廚房、浴室或加濕器附近）、結露或灰塵太多的地方。避免在暴露於高溫或高濕的地方使用或存放本機。否則可能造成短路，導致火災、觸電或損壞本機。



請勿將本機安裝於火焰、加熱器、揮發性可燃物或其他極高溫的熱源附近。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。
請勿在使用易燃噴霧的室內使用本機。否則可能造成火災或人體傷害。



請勿在醫用電子設備附近使用本機。否則，醫用電子設備可能會因為受到本機所發出電波的影響而故障，導致意外。



避免在室外使用本機。否則，本機可能變濕，並導致觸電。如果本機變濕，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。



為了防止金屬或液體進入本機，請勿在本機上面或上方放置以下物體。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。

- 金屬物體，如迴紋針和訂書針
- 貴金屬物體，如項鍊和戒指
- 裝滿液體的容器，如杯子、花瓶和花盆

此外，請勿讓寵物靠近本機。

如果有任何東西意外進入本機，請拔出電源線，然後洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。

⚠ 注意



請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，此外，請勿將本機放在任何部份會突出表面邊緣的地方。否則可能因本機掉落導致人體傷害或對本機造成損壞。



請將本機放在平坦的表面上。否則襯墊將卡在不平坦的表面上，造成操作不當。

重要資訊



請勿在會受到嚴重震動或強烈電子干擾或靜電的地方使用本機。否則本機可能無法正常運作。

安全操作

|  警告 | |
|---|---|
|  | 如果本機故障、掉落或損壞，或者水或異物進入，請立即從本機和電源插座中拔出交流適配器，然後洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。在這個情況下繼續使用本機可能造成火災或觸電。 |
|  | 如果使用本機時停電或聽到打雷聲，請將電源線插頭從電源插座拔出。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |
|  | 使用或存放本機時，如果產生異味、發熱、冒煙、變色、變形，或是發生其他異常現象，請停止使用本機，然後將交流適配器從機器和電源插座拔出。在這個情況下繼續使用本機可能造成火災或觸電。此外，使用者不可自行修理：這樣太危險。 |
|  | 請勿自行拆卸、修理或改裝本機。否則可能造成火災、觸電或人體傷害。如需保養、調整、清潔或修理非指定內部零件，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。 |
|  | 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。 |
|  | 在執行本說明書所述的任何保養程序之前，請拔出電源線。否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。 |

|  注意 | |
|---|--|
|  | 在本機運作時，確定襯衫袖子、領帶、頭髮或珠寶不會被拉入。否則，可能造成人體傷害。如果有任何東西被拉入，請立即拔出電源線並停止使用本機。 |
|  | 請勿碰觸刀片的尖銳邊緣。否則可能造成人體傷害。 |
|  | 本機運作時，請留意托架移動。手不要接觸移動的零件，如：滾軸、托架和固定座。請勿將手指放在刀片固定座下。此外，手指務必不要靠近移動的零件，如隔間板下方、前蓋中或操作板下方。否則可能造成人體傷害。 |
|  | 為了避免受傷，刀尖突出時，請勿沿刀片固定座末端滑動或摩擦手或手指。不使用刀片固定座時，請將刀尖存放在固定座內。 |
|  | 取出本機的刀片固定座後，務必將刀片縮回固定座，然後再安裝護蓋。請勿讓刀片伸出。否則可能造成人體傷害。請將護蓋從刀片固定座取下，然後再放入本機托架內。 * 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。 |
|  | 為了避免受傷，請勿沿襯墊邊緣滑動或摩擦手或手指。 |
|  | 請勿讓本機被當作玩具。本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。 |
|  | 移動本機時，務必握住把手。如果握住其他部份，本機可能會損壞或掉落，導致人體傷害。 |
|  | 抬起本機時，務必小心謹慎，避免突然或不小心的移動。否則可能傷及您的背部或膝蓋。 |
|  | 只能使用本說明書中指定的原廠零件。使用其他零件可能造成人體傷害或損壞本機。 |

| 重要資訊 | |
|---|--|
|  | 裁切時，務必根據將裁切的材料調整刀鋒。如果刀鋒太長，刀片可能會斷裂，或是襯墊可能被裁切。 |
|  | 請勿使用損壞的刀片。否則無法正確執行裁切。如果刀片斷裂，請將斷裂的刀片從裁切的材料中取出。將斷裂的刀片從裁切的材料中取出時，請使用鑷子；不要用手指碰觸。 |
|  | 請勿將交流適配器、電源線和異物放置在襯墊的動作範圍（送布區域）內。否則無法正確完成操作。 |

| | |
|--|--|
| | 不要在襯墊上放置大型物體。 |
| | 請勿太用力摺疊或伸縮襯墊。如果襯墊受損，可能無法裁切、繪製或掃描。 |
| | 請勿使用損壞的襯墊。 |
| | 確定襯墊邊緣沒有變髒。否則偵測不到襯墊類型，這樣會影響本機的正常運作。如果邊緣變髒，請使用乾布擦拭。 |
| | 請使用本機專用的襯墊。此外，請勿使用與本機不相容的硬質材料，如金屬板。否則可能對本機造成損壞。 |
| | 避免使用牛皮紙或覆蓋分離層（可輕易分開）的布料，如金屬絲織布或金屬薄片。運作時，分離層可能會粘住本機的掃描裝置或送布滾軸，造成本機損壞。也可能損壞裁切刀片。 |
| | 在本機運作時，請勿太用力拉出或擠壓襯墊。否則可能對刀片或固定座造成損壞。 |
| | 請勿將材料長時間粘在襯墊上；否則粘膠會滲透材料。 |
| | 將襯墊存放在室溫下且不會暴露於高溫、高濕或直射陽光的地方。 |
| | 如果在緊急情況下必須用手移動托架，請慢慢移動。否則可能對本機造成損壞。 |
| | 更換固定座前，確定固定座沒有移動。 |
| | 在本機運作時，請勿拔出電源線或移除 USB 隨身碟。否則 USB 隨身碟可能會損壞，或者資料可能毀損。 |
| | 請勿將異物插入本機的直流電源插孔或 USB 連接埠。務必在周圍保留空間。 |
| | 只能將 USB 隨身碟連接到 USB 連接埠。否則可能對本機造成損壞。 |
| | 本機正在裁切、繪製或掃描時，請勿碰觸螢幕。 |
| | 請勿為本機加機油。否則可能對本機造成損壞。 |
| | 請勿使用有機溶劑（如稀釋劑、苯或酒精）清潔本機。否則塗漆可能剝落，或是可能對本機造成其他損壞。請使用柔軟的乾布將本機擦拭乾淨。 |
| | 請勿撕下本機上粘貼的任何標籤（例如：序號標籤）。 |

掃描設備的非法使用

出於欺詐而翻印某些物品或文件屬於違法行為。以下清單僅略舉數項翻印可能造成違法的文件，並非完整清單。若對特定物品或文件有疑慮，建議向您的法律顧問和 / 或相關的法律機構諮詢：

- 紙鈔
- 債券或其他借據
- 存款證明
- 軍隊服務或文件草稿
- 護照
- 郵票（已蓋戳或未蓋戳的）
- 移民證
- 福利文件
- 政府機構開具的支票或匯票
- 識別卡或徽章

除一些受版權保護的作品可以被部分複製以進行「合理使用」外，不可複印受版權保護的作品。複印多份副本將被視為不正當使用。藝術品等同於受版權保護的作品。

掃描的注意事項

使用本機掃描原稿後，確定掃描資料符合精確與品質的要求。

由於掃描資料的某些部份可能會遺失或有瑕疵，因此請遵守以下注意事項。

- 視原稿情況而定，可能會出現裂痕、歪斜、污點或遺失，而且部份或全部掃描資料可能不見。
 - ▶ 請確定原稿沒有起皺或摺痕。此外，請將原稿正確粘貼到襯墊上。
- 如果在本機內部髒污時掃描原稿，可能會出現裂痕、歪斜、污點或遺失，而且部份或全部掃描資料可能不見。
 - ▶ 請仔細清潔本機內部。
- 視掃描設定（掃描尺寸和解析度）而定，掃描原稿結果可能如下。
 - 若解析度不足，影像可能模糊。
 - 部份影像可能不見，或是尺寸可能縮小。
 - 從原稿中間到結尾的掃描資料可能不見。
 - 頁邊可能新增到掃描資料邊緣。
- 請勿掃描下列類型原稿。
 - 有迴紋針或訂書針
 - 墨水未乾
 - 金屬或投影膠片
 - 亮面板或具有鏡面般的塗漆
 - 有浮雕的塑膠卡
 - 超過建議厚度的原稿
- 非標準原稿（甚至標準原稿）的原稿可能會卡住，視其條件（例如起皺、有摺痕或未正確放置）或耗材條件和本機送布裝置而定。在這個情況下，部份或全部掃描資料可能不見。（如果發生夾紙，原稿可能受損。）
- 如果在原稿上使用螢光標記，視標記色彩和粗細而定，顏色可能無法掃描出來，或者可能無法忠實重現色調。

針對歐洲國家的使用

本掃描器與裁切機支援無線介面。*

最大輸出：小於 20 dBm (等效全向輻射功率)

頻帶：2400 - 2483.5 MHz

適用於台灣

注意！

依據 低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條：經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條：低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

| | |
|--|-----------|
| 簡介 | 1 |
| 重要聲明 | 1 |
| 安全須知 | 1 |
| 本文中使用的符號 | 1 |
| 安全須知 | 2 |
| 法規 | 7 |
| 功能 | 10 |
| 花樣 (「Pattern (花樣)」模式) | 10 |
| 掃描 (「Scan (掃描)」模式) | 10 |
| 透過無線區域網路傳輸資料的 「ScanNCut Online」概述 | 11 |
| 1 開始使用 | 12 |
| 零件和功能 | 12 |
| 組件說明 - 前方 | 12 |
| 組件說明 - 後方 | 12 |
| 組件說明 - 操作板 | 13 |
| 開始步驟 | 14 |
| 取出運輸包裝材料 | 14 |
| 調整操作板的角度 | 14 |
| 使用觸控筆和刮刀座 (僅限特定機型) | 14 |
| 開啓 / 關閉本機電源 | 15 |
| LCD 面板的操作 | 15 |
| 襯墊與材料組合 | 16 |
| 將材料粘貼到襯墊 | 18 |
| 調整刀鋒 | 24 |
| 安裝與拆下固定座 | 26 |
| 測試裁切 | 27 |
| 本機設定 | 30 |
| 設定畫面 | 30 |
| Auto Shutdown (自動關機) | 32 |
| 2 基本操作 | 33 |
| 花樣裁切 | 33 |
| 教程 1：裁切花樣 | 33 |
| 教程 2：裁切進階花樣 | 35 |
| 花樣選擇 | 39 |
| 選擇單一花樣 | 39 |
| 選擇多個花樣 | 39 |
| 3 進階操作 | 41 |
| 裁切與編輯功能 | 41 |
| 花樣編輯功能 | 41 |
| 花樣編輯功能 - 進階花樣 | 42 |
| 花樣配置畫面 | 43 |
| 配置編輯功能 | 43 |
| 復原操作 | 44 |
| 融合 (合併多個花樣的外廓) | 45 |
| 自動配置功能 | 46 |
| 掃描背景影像 | 47 |
| 字元輸入功能 | 48 |

| | |
|--|-----------|
| 記憶功能 | 50 |
| 儲存 | 50 |
| 將花樣儲存到電腦 | 51 |
| 從 ScanNCutCanvas 讀取 (僅限無線網路機型) | 52 |
| 讀取 | 52 |
| 從電腦讀取 | 53 |
| 匯入設計 | 54 |
| 裁切貼布片 (僅限相容於貼布刺繡資料 可讀性的機型) | 55 |
| 儲存 .pes 或 .phc 檔案 | 55 |
| 將花樣讀取到裁切機並裁切布料 | 55 |
| 描繪功能 | 56 |
| 描繪 | 56 |
| 沿作品裁切 | 57 |
| 4 掃描功能 | 61 |
| 掃描以裁切 (Direct Cut (直接裁切)) ... | 61 |
| 教程 3：掃描與裁切 | 61 |
| 「Direct Cut (直接裁切)」的進階裁切功能 | 64 |
| 創建裁切資料 (Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)) | 66 |
| 教程 4：創建裁切資料 | 66 |
| 設定影像偵測等級 | 72 |
| 掃描影像 (Scan to USB (掃描到 USB)) ... | 73 |
| 掃描的注意事項 | 73 |
| 教程 5：掃描到 USB | 73 |
| 選擇要儲存的區域 | 75 |
| 5 附錄 | 76 |
| 耗材 | 76 |
| 更換標準 | 76 |
| 更換刀片 | 76 |
| 保養與維護 | 78 |
| 清潔 | 78 |
| 清潔掃描器玻璃 | 79 |
| 調整螢幕 | 80 |
| 調整掃描 / 裁切位置 | 81 |
| 故障排除 | 83 |
| 錯誤訊息 | 86 |
| 升級軟體 | 89 |
| 使用 USB 隨身碟的更新程序 | 89 |
| 使用電腦的更新程序 | 89 |
| 選購配件 | 91 |
| 索引 | 92 |

花樣 (「Pattern (花樣)」模式)

選擇花樣並編輯以創建您自己的設計。只要放入牛皮紙或布料，您就能快速且精密地裁切紙張和布料。



可輕易編輯內建花樣的種類以創設計。

掃描 (「Scan (掃描)」模式)

掃描圖示、相片或您自己的繪圖以創建個人化裁剪設計。然後就能裁切設計或儲存為資料。



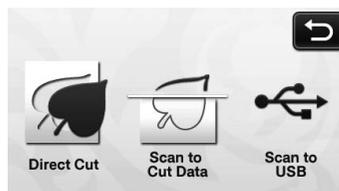
許多編輯功能可讓您輕鬆處理掃描設計。可以隨時儲存與讀取編排的設計。

主頁畫面

選擇花樣。
教程 1 (第 33 頁)
教程 2 (第 35 頁)



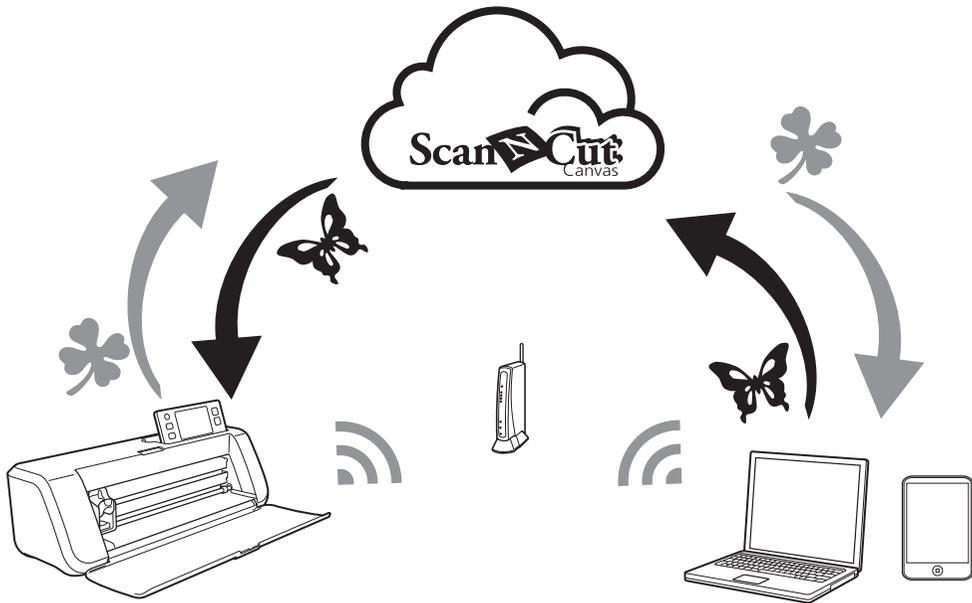
掃描影像。
教程 3 (第 61 頁)
教程 4 (第 66 頁)
教程 5 (第 73 頁)



透過無線區域網路傳輸資料的「ScanNCut Online」概述

本機的某些機型配備無線網路連線功能。連線到無線網路時，可以將花樣從 ScanNCutCanvas 網路應用程式直接下載到本機，或是上載在本機建立的花樣。請參考以下內容以使用無線網路連線功能。

* 關於您的機型可用的功能，請查看設定畫面第 5 頁「Machine Information（機器資訊）」下的「Wireless LAN Network Function（無線 LAN 網路功能）」。



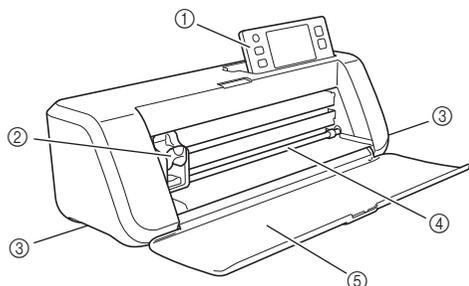
1. 連線到無線網路：從本機的設定畫面連線到無線網路。關於連線程序，請參考「無線網路設定手冊」。
2. 為本機註冊 ScanNCutCanvas：為了讀取 / 儲存花樣，您必須先註冊 ScanNCutCanvas。詳細資訊請參考「無線網路設定手冊」。
3. 讀取 / 儲存花樣：壓按按鈕即可下載或上載花樣，不需使用 USB 隨身碟或 USB 纜線。詳細資訊請參考第 50 頁上的「儲存」和第 52 頁上的「讀取」。

ScanNCutCanvas 網站：<http://ScanNCutCanvas.Brother.com/>

第 1 章 開始使用

零件和功能

組件說明 - 前方

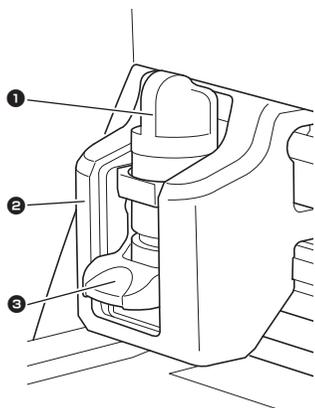


① 操作板

可讓您使用 LCD 面板和操作按鈕控制組件與指定設定。操作板的角度有三種等級可調整。詳細資訊請參考第 14 頁上的「調整操作板的角度」。

② 托架

移動安裝的固定座以進行裁切或繪製。



① 固定座

安裝於托架以在牛皮紙或布料上裁切或描繪。使用裁切或描繪專用的固定座。

② 固定座導引板

由導引板固定固定座。

③ 固定座鎖桿

此桿上拉時鬆開固定座。此桿下壓時鎖定固定座。

③ 把手

移動本機時握住。

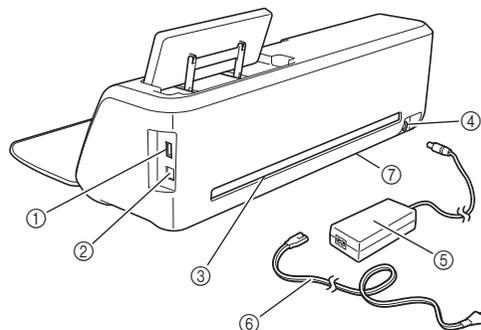
④ 送布槽

送入或送出裁切 / 掃描襯墊。由兩側的送布滾軸輸送襯墊。

⑤ 前隔間板蓋

保護送布滾軸、托架和固定座。在本機運作時打開此蓋。

組件說明 - 後方



① USB 連接埠 (USB 隨身碟用)

可連接 USB 隨身碟以儲存與讀取資料。

② USB 連接埠 (電腦用)

可連接 USB 纜線以儲存與讀取資料。有關電腦與作業系統的詳細資訊，請參考第 51 頁上的「將本機連接到電腦」。

③ 槽

可在操作時將襯墊往後或往前送。請勿將任何物體放在此槽附近，否則會防礙襯墊送出。

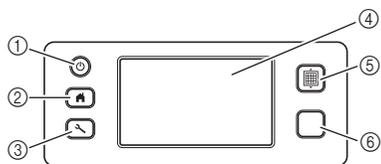
④ 直流電源插孔

⑤ 交流適配器

⑥ 交流電源線

⑦ 掃描器玻璃 (本機底部)

組件說明 - 操作板



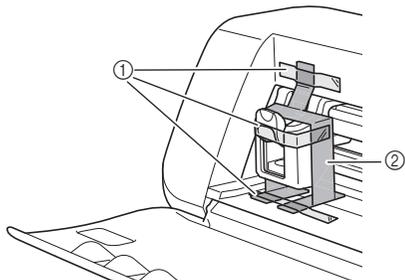
- ① **電源按鈕**
開啓 / 關閉本機電源。
- ② **主頁按鈕**
顯示主頁畫面（操作本機的啓動畫面）。
- ③ **設定按鈕**
顯示指定各種設定的設定畫面。詳細資訊請參考第 30 頁上的「設定畫面」。
- ④ **LCD 面板**
顯示操作畫面、花樣的預覽影像及錯誤訊息。
- ⑤ **送布按鈕**
將放入的襯墊送入送布槽或從送布槽送出。若要放置或取出襯墊，務必按下此鈕以輸送襯墊。
- ⑥ **手控停動按鈕**
開始或停止裁切、繪製或掃描。可以使用按鈕功能時，會亮綠色。

開始步驟

以下程序說明從準備材料到執行測試裁切的基本操作。

取出運輸包裝材料

開啓本機電源前，請取下裝運膠帶和紙板吸震材料。



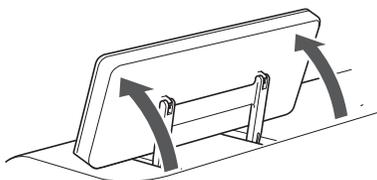
- ① 裝運膠帶
- ② 紙板吸震材料

註釋

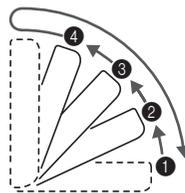
- 如果在開啓本機後才取出包裝材料，請關閉本機電源，然後再開啓。繼續使用本機而不重新開機可能造成運作不正常。

調整操作板的角度

操作板的角度有三種等級可調整。



若要收起操作板，請先將其上升到豎直狀態，然後再壓下並收起。如果您想要縮小操作板的角度，請先將其上升到豎直狀態，然後再調整角度。

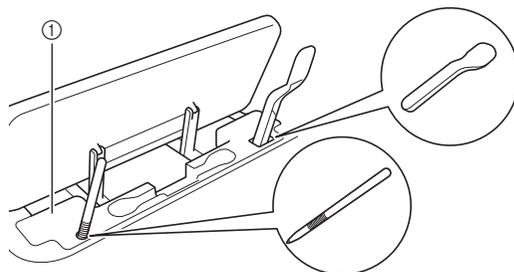


註釋

- 請依照上述指示以降下面板。強行壓下可能導致面板損壞。

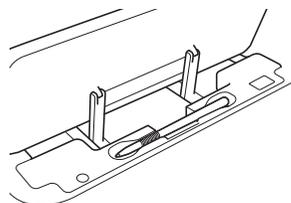
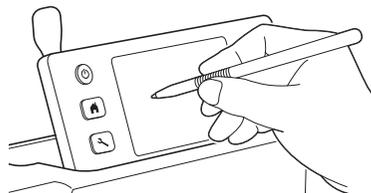
使用觸控筆和刮刀座（僅限特定機型）

操作板背面有觸控筆和刮刀座。



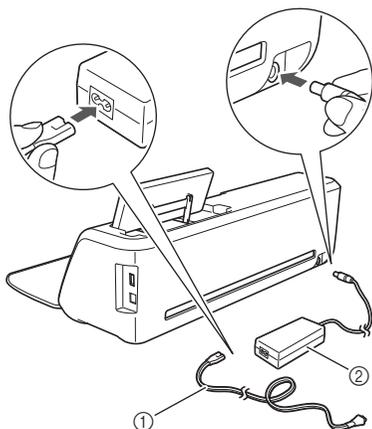
① 觸控筆和刮刀座

由於觸控筆和刮刀可以固定在固定座，因此可輕易使用，例如裁切時。也可以將觸控筆和刮刀座取下並放置在任何方便的位置。不使用觸控筆時，也可以將其存放在固定座。



開啓 / 關閉本機電源

- 1 將電源線連接到交流適配器，然後將交流適配器連接到本機。



- ① 電源線
- ② 交流適配器

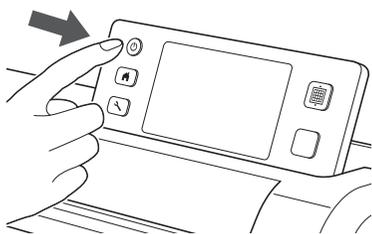
備註

- 使用交流適配器時，鬆開電源線束。

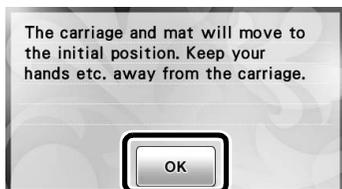
- 2 將電源線插頭插入電源插座。

- 3 按操作板上的 。

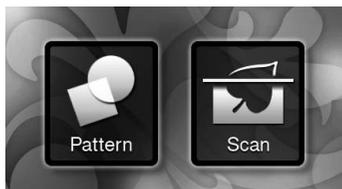
出現開機畫面時，壓按顯示幕上的任何部份。



- ▶ 出現以下訊息時，壓按「OK (確定)」鍵。



- ▶ 出現主頁畫面。



備註

- LCD 面板通常有亮點（永久性亮點）和暗點（不會發亮的點）。可能會造成螢幕上出現一些意外的亮點及遺失微小的圖像元素。請注意，這並非故障。

- 4 若要關閉本機，按操作板上的 。

- 5 拔出電源插座的電源線插頭。

- 6 將交流適配器從本機拔出，然後將電源線從交流適配器拔出。

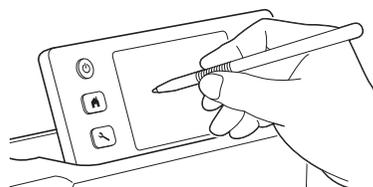
註釋

- 請勿將交流適配器纜線纏繞適配器或彎折纜線，否則纜線可能會損壞。



LCD 面板的操作

開啓本機電源後，觸控板上會出現操作畫面。若要執行畫面上的操作，使用隨附的觸控筆。



註釋

- 切勿使用硬物或尖銳物（如自動鉛筆或螺絲起子）選擇畫面上的項目。否則可能對本機造成損壞。

襯墊與材料組合

建議的材料厚度為 0.1 mm 至 0.3 mm（紙張）和 0.2 mm 至 1.5 mm（布料）。請參考下表，以根據要用於裁切或繪製的材料，選擇適合的襯墊和布料裁切襯紙。視機型而定，表中所列的某些配件可能沒有提供。在這個情況下，必須另購。

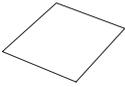
| 材料及其厚度 | | 襯墊 | | | 布料裁切襯紙 | |
|--------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------|--------------|
| | | 標準襯墊 (紫色和藍綠色) | 中粘度 背膠襯墊 (粉紅色和藍綠色) | 低粘度背 膠襯墊 (藍綠色) | 熨燙型 貼布粘紙 (白色背襯) | 高粘度背膠 撐布板 |
| 紙張 | 印表機紙張 | 80 g/m ² (0.1 mm) | ⊘ | | ✓ | |
| | 剪貼簿紙 (薄紙) | 120 g/m ² (0.15 mm) | | ✓* | ✓ | |
| | 剪貼簿紙 (中厚紙) | 200 g/m ² (0.25 mm) | ✓ | ✓ | ✓* | |
| | 卡片紙 (薄紙) | 200 g/m ² (0.25 mm) | ✓ | ✓ | ✓* | |
| | 卡片紙 (中厚紙) | 280 g/m ² (0.35 mm) | ✓ | ✓ | | |
| | 牛皮紙、描圖紙 | 0.07 mm | | ✓ | ✓ | |
| | 海報板 (薄) | 280 g/m ² (0.35 mm) | ✓ | | | |
| | 海報板 (厚) | 400 g/m ² (0.5 mm) | ✓ | | | |
| 布料 | 薄棉布 (用於拼布) | 0.25 mm | ✓ | | | ✓ |
| | 薄棉布 (用於拼布除外) | 0.25 mm | ✓ | | ✓ | |
| | 法蘭絨 (用於拼布) | 0.6 mm | ✓ | | | ✓ |
| | 法蘭絨 (用於拼布除外) | 0.6 mm | ✓ | | ✓ | |
| | 絨布 | 1 mm | ✓ | | ✓ | |
| | 丹寧布 14 oz | 0.75 mm | ✓ | | ✓ | |
| 其他 | 塑膠板 (PP) | 0.2 mm | ✓ | ✓ | | |
| | 乙烯基 | 0.2 mm | ✓ | ✓ | | |
| | 磁鐵 | 0.3 mm | ✓ | ✓ | | |
| | 貼紙或封口 | 0.2 mm | | ✓ | ✓ | |

✓* 裁切光滑紙時



註釋

- 此表僅供參考，請務必在開始製作作品前測試材料和襯墊的強度。

| | | |
|---|--|--|
|  <p>襯墊</p> | |  <p>布料裁切襯紙 裁切布料時，請使用以下兩種布料裁切襯紙之一。</p> |
| <p>標準襯墊（紫色和藍綠色）</p> | <p>這是高粘度襯墊。裁切布料時，請使用此襯墊。</p> <ul style="list-style-type: none"> * 裁切複印紙和光滑紙時，請使用低粘度背膠襯墊。由於標準襯墊具有高粘度，因此材料可能會粘住襯墊，造成襯墊無法使用。 | <p>熨燙型貼布粘紙（白色背襯） （請參考第 19 頁）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 加強布料，以便裁切各種花樣。 • 因為維持粘在布料背面，因此原始材質可能改變。 * 用於標準襯墊。 * 請勿將背面有熨燙型粘紙的布料直接放在有高粘度背膠撐布板的襯墊上。 |
| <p>中粘度背膠襯墊（粉紅色和藍綠色）</p> | <p>這是中粘度襯墊。</p> | <p>高粘度背膠撐布板 （請參考第 21 頁）</p> <ul style="list-style-type: none"> • 裁切布料時，為了獲得最佳效果，請將高粘度背膠撐布板粘貼到標準襯墊，以提高粘度。 • 視形狀而定，可能無法整齊裁切花樣。 |
| <p>低粘度背膠襯墊（藍綠色）</p> | <p>這是低粘度襯墊。適用於複印紙和光滑紙。</p> | |



註釋

- 避免使用牛皮紙或覆蓋分離層（可輕易分開）的布料，如金屬絲織布或金屬薄片。運作時，分離層可能會粘住本機的掃描裝置或送布滾軸，造成本機損壞。也可能損壞裁切刀片。如果使用或測試此類媒體，建議每次使用後清潔本機底部的掃描器玻璃（第 79 頁）。



備註

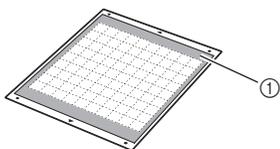
- 使用 12" × 12"（305 mm × 305 mm）襯墊時，裁切 / 描繪的最大工作區域為 296 mm × 298 mm（11 3/4" × 11 3/4"）。
- 使用選購的 12" × 24"（305 mm × 610 mm）襯墊時，裁切 / 描繪的最大工作區域為 296 mm × 603 mm（11 3/4" × 23 3/4"）。
- 有些表面不平坦的布料可以裁切（如果上下顛倒）。

將材料粘貼到襯墊

準備適合材料的襯墊和襯紙後（裁切布料時），將材料粘貼到襯墊。關於適合材料的襯墊和襯紙，請參考第 16 頁上的「襯墊與材料組合」。

| 材料 | 參照頁 |
|---------------|--------|
| 紙張 | 第 18 頁 |
| 布料（用於拼布以外的用途） | 第 19 頁 |
| 布料（用於拼布） | 第 21 頁 |

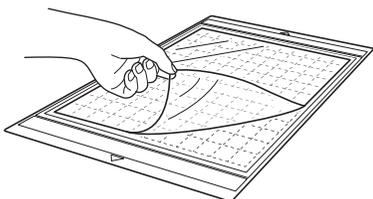
■ 紙張



① 適合材料的襯墊

□ 粘貼材料（紙張）

1 從襯墊的背膠面撕下保護襯紙。



☀ 註釋

- 請勿丟棄從襯墊撕下的保護襯紙：請妥善保存以備未來使用。
- 為了保持黏度，使用後請將保護襯紙粘到襯墊的背膠面。
- 不使用襯墊時，清潔背膠面並粘貼保護襯紙，然後再收好。詳細資訊請參考第 78 頁上的「清潔襯墊」。

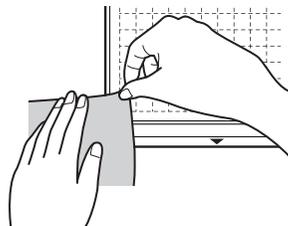
2 測試粘貼材料。

將材料粘貼到襯墊前，使用襯墊背膠面的邊角測試粘貼。

測試粘貼材料時，請注意以下事項。

- 撕下材料時不會掉色。
- 撕下材料時不會撕破或變形。

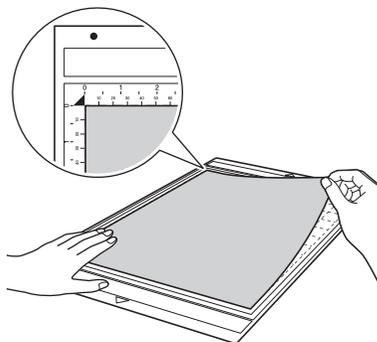
測試粘貼時，如果發生任何問題，請使用不同的材料。



☀ 註釋

- 裁切複印紙和光滑紙時，請使用低粘度背膠襯墊。由於標準襯墊具有高粘度，因此材料可能會粘住襯墊，造成襯墊無法使用。

3 將材料粘貼到襯墊的背膠面。



☀ 註釋

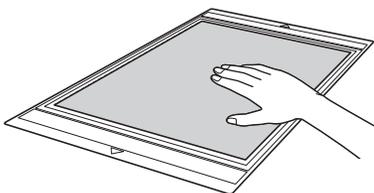
- 將材料放在背膠面上的粘貼區（方格區）內。如果材料超出粘貼區，輸送襯墊時，送布滾軸可能會損壞材料。

📝 備註

- 襯墊沒有頂部和底部。可以從任一面插入送布槽。

4 將所有材料牢牢貼到襯墊，使之沒有起皺，也沒有任何部份會捲曲。

- 否則，插入襯墊時，材料的捲曲可能會被卡住。

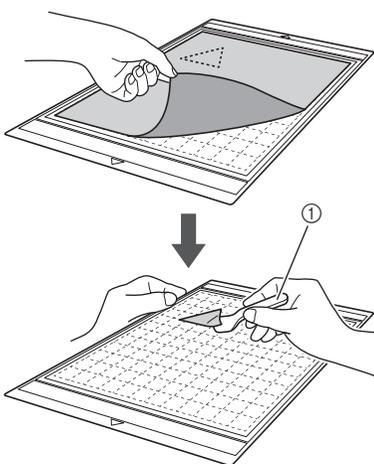


註釋

- 如果襯墊髒了，請清潔。詳細資訊請參考第 78 頁上的「清潔襯墊」。

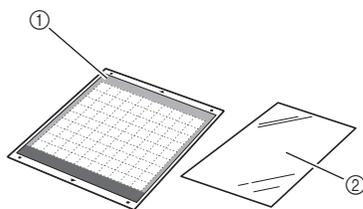
□ 撕下材料（紙張）

裁切材料後，用刮刀慢慢撕去紙張。



① 刮刀

■ 布料（用於拼布以外的用途）



- ① 標準襯墊（紫色和藍綠色）
- ② 熨燙型貼布粘紙（白色背襯）

□ 粘貼材料（用於拼布以外的布料）

將專用粘紙熨燙到布料背面，以應用於拼布以外的用途，然後再粘貼到標準襯墊。

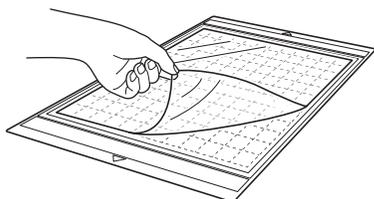
熨燙型貼布粘紙的雙面膠類型可加強布料，並且讓所有花樣容易裁切，包括貼布。

襯紙一旦粘到布料背面就無法取下。若要拼布，請使用高粘度背膠撐布板，避免使用熨燙型貼布粘紙。

註釋

- 粘紙可能無法粘著於粗糙的布料表面，因為兩個太粗糙的表面無法熱定型以彼此粘附。

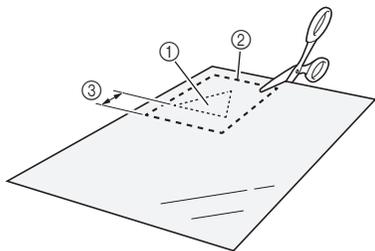
1 從標準襯墊的背膠面撕下保護襯紙。



註釋

- 請勿丟棄從襯墊撕下的保護襯紙：請妥善保存以備未來使用。
- 為了保持黏度，使用後請將保護襯紙粘到襯墊的背膠面。
- 不使用襯墊時，清潔背膠面並粘貼保護襯紙，然後再收好。詳細資訊請參考第 78 頁上的「清潔襯墊」。

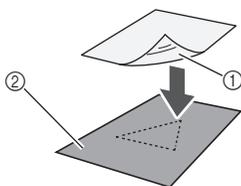
- 2** 將熨燙型貼布粘紙裁成比要裁切的花樣外廓大 2 cm 或以上的尺寸。



- ① 要裁切的花樣
② 粘紙的裁切線
③ 2 cm 或以上的邊界

- 3** 將粘紙的光滑面朝下，放置在布料反面。

務必先熨燙布料以撫平皺摺。將粘紙放在布料上前，確定布料已在熨燙後冷卻。



- ① 粘紙的光滑面
② 布料的反面

- 4** 均勻熨燙整張粘紙，使其粘到布料反面。

使用熨斗的中溫（140°C ~ 160°C）熨壓襯紙的各個部份約 20 秒（時長因布料種類而異）。

務必在背襯上加壓，擠壓出粘紙和布料之間的空氣。



- ① 背襯

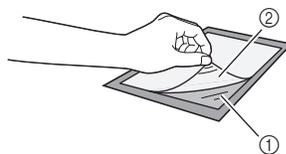


註釋

- 將粘紙粘到布料前，使用一張紙測試粘貼。測試粘貼時，如果發生任何問題，請使用不同的材料。
- 將熨斗停留在同一個地方太久可能會使材料燒焦或熔化。

- 5** 撕下粘紙的背襯。

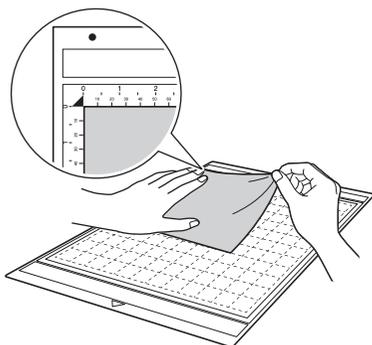
撕下背襯前，讓所有部份冷卻。



- ① 粘紙
② 背襯

- 6** 將貼有粘紙的布料面朝下，從襯墊邊緣粘貼材料。

將材料從邊緣慢慢粘貼，使材料和襯墊之間沒有空氣。



註釋

- 將材料放在背膠面上的粘貼區（方格區）內。如果材料超出粘貼區，輸送襯墊時，送布滾軸可能會損壞材料。



備註

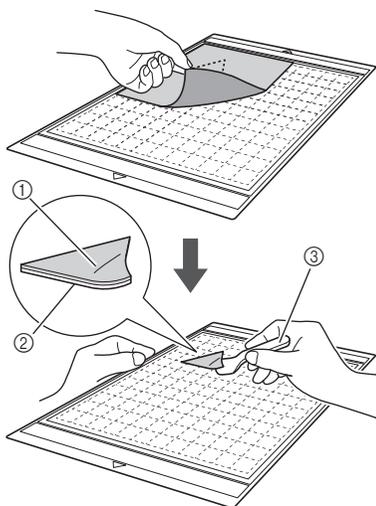
- 襯墊沒有頂部和底部。可以從任一面插入送布槽。
- 確定粘貼的布料縱向紋理呈上下排列。內建花樣會按照布料的縱向紋理自動排列。

- 7** 將所有材料牢牢貼到襯墊，使之沒有起皺，也沒有任何部份會捲曲。

- 否則，插入襯墊時，材料的捲曲可能會被卡住。

□ 撕下材料（用於拼布以外的布料）

裁切材料後，用刮刀將布料連同粘紙一起撕下。



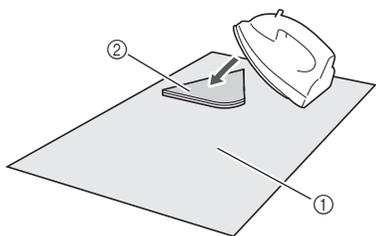
- ① 已裁下的花樣
- ② 粘紙
- ③ 刮刀

☀ 註釋

- 請勿將任何加熱過的東西放在貼有粘紙的布料上。否則粘膠會滲透周圍的其他布料。

□ 用雙面膠粘貼布料

將裁片放在底布上，然後用熨斗在裁下的布料上加壓。（粘紙可能無法牢牢粘著於某些布料。）
手動縫製或機器縫製以確保裁片固定在所貼位置。



- ① 底布
- ② 有粘紙的裁片

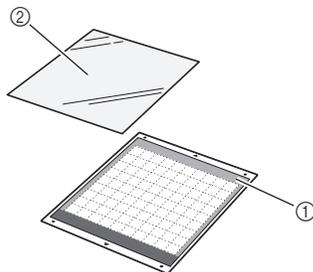
☀ 註釋

- 請勿清洗貼有雙面膠粘紙的布料。
- 用雙面膠粘貼布料時，請小心熨燙，確保材料和背膠表面正確熱定型。
- 用雙面膠粘貼不同重量的布料時，先熨燙較輕的布料以粘貼粘紙。

□ 使用熨燙型貼布粘紙的注意事項

- 將粘紙存放在室溫下且不會暴露於高溫、高濕或直射陽光的地方。

■ 布料（用於拼布）

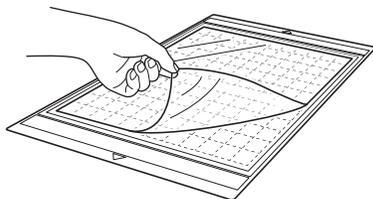


- ① 標準襯墊（紫色和藍綠色）
- ② 高粘度背膠撐布板

□ 粘貼材料（用於拼布）

使用高粘度背膠撐布板將用於拼布的布料粘貼到標準襯墊。這些撐布板只能用於有縫份的花樣。高粘度背膠撐布板可以反覆使用，直到背膠粘度降低。（一旦從襯墊撕下撐布板，就不能再次使用。）

1 從標準襯墊的背膠面撕下保護襯紙。

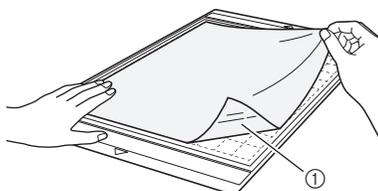


☀ 註釋

- 請勿丟棄從襯墊撕下的保護襯紙：請妥善保存以備未來使用。
- 為了保持黏度，使用後請將保護襯紙粘到襯墊的背膠面。
- 不使用襯墊時，清潔背膠面並粘貼保護襯紙，然後再收好。詳細資訊請參考第 78 頁上的「清潔襯墊」。

2 將高粘度背膠撐布板的光滑面朝下，貼到襯墊的背膠面。

將撐布板從邊緣慢慢粘貼，使襯墊和撐布板之間沒有空氣。

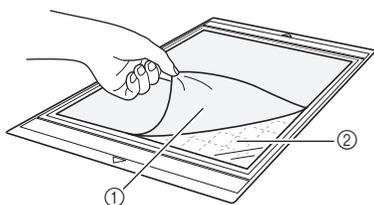


① 撐布板的光滑面

☀ 註釋

- 將撐布板放在襯墊背膠面上的粘貼區（方格區）內。如果撐布板超出粘貼區，輸送襯墊時，送布滾軸可能會損壞撐布板。

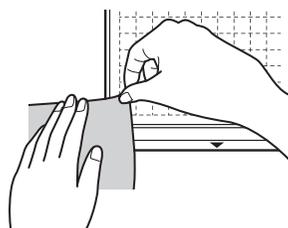
3 從撐布板頂部撕下背襯。



① 背襯
② 背膠

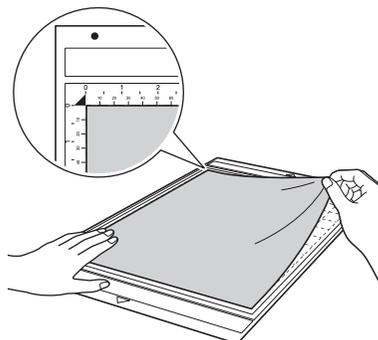
4 測試粘貼材料。

將材料粘貼到襯墊前，使用襯墊背膠面的邊角測試粘貼。測試粘貼時，如果發生任何問題，請使用不同的材料。



5 將材料從邊緣貼到襯墊的背膠面，以免材料起皺。

務必先熨燙布料以撫平皺摺。



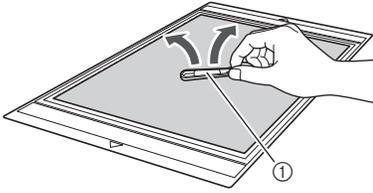
☀ 註釋

- 將材料放在背膠面上的粘貼區（方格區）內。如果材料超出粘貼區，輸送襯墊時，送布滾軸可能會損壞材料。

📝 備註

- 襯墊沒有頂部和底部。可以從任一面插入送布槽。
- 確定粘貼的布料縱向紋理呈上下排列。內建花樣會按照布料的縱向紋理自動排列。
- 描繪縫份時，將布料反面朝上粘貼到襯墊。

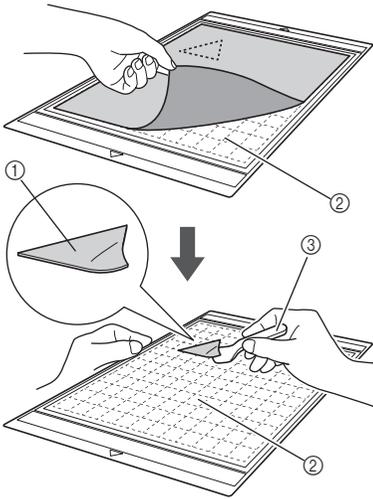
- 6 在布料表面移動刮刀把手，撫平皺摺，然後將布料緊緊貼到襯墊。



① 刮刀

□ 撕下材料（用於拼布的布料）

裁切材料後，用刮刀慢慢撕去布料。小心不要撕下撐布板。



- ① 布料裁片
② 撐布板留在襯墊上
③ 刮刀

☀ 註釋

- 當您在以下情況取下襯墊上的布料時，撐布板可能會被不小心撕下：
 - 重複使用後，襯墊和撐布板之間的粘度會變弱。
 - 撐布板會牢牢粘在某些類型的布料上。
- 在此情況下，使用隨附的刮刀將撐布板固定在襯墊上，然後用手取下布料。
- 裁切後，小心取下撐布板上殘留的任何纖維。
- 將粘有熨燙型襯紙的布料或紙張粘貼到襯墊上時，請將襯墊上的撐布板撕乾淨，或是將材料粘貼到另一個沒有撐布板的標準襯墊上。
- 請勿將材料長時間粘在有撐布板的襯墊上：否則粘膠會滲透材料。

□ 使用高粘度背膠撐布板的注意事項

- 當撐布板的背膠粘度降低，或是布料在裁切時扭曲，請換成新的。
- 撕下襯墊上的撐布板或更換撐布板時，用刮刀小心取下舊撐布板。
- 使用襯墊後，將保護襯紙粘到撐布板以存放襯墊。
- 如果長時間不使用粘有撐布板的襯墊，請撕下襯墊上的撐布板，並將保護襯紙粘到襯墊的背膠面，然後再存放。
- 請勿重複使用已粘貼到襯墊的撐布板。
- 將撐布板存放在室溫下且不會暴露於高溫、高濕或直射陽光的地方。
- 存放撐布板時請勿彎折。

調整刀鋒

適合的刀鋒因材料類型和厚度而異。在托架中安裝固定座前，轉動固定座蓋以調整刀鋒，然後再執行測試裁切。如需關於測試裁切的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「測試裁切」。

■ 裁切設定

使用下表根據將裁切的材料選擇適合的設定。

| 材料及其厚度 | | 刀片刻度設定 | 裁切壓力設定 | 裁切刀片 | | |
|--------|--------------|--------------------------------|--------|-----------------|---------------|---|
| | | | | 標準裁切刀片 (藍綠色) | 深裁切刀片 (紫色) | |
| 紙張 | 印表機紙張 | 80 g/m ² (0.1 mm) | 3 | -1 | ✓ | |
| | 剪貼簿紙 (薄紙) | 120 g/m ² (0.15 mm) | 3.5 | 0 | ✓ | |
| | 剪貼簿紙 (普通) | 200 g/m ² (0.25 mm) | 4 | 0 | ✓ | |
| | 卡片紙 (薄紙) | 200 g/m ² (0.25 mm) | 4 | 0 | ✓ | |
| | 卡片紙 (中厚紙) | 280 g/m ² (0.35 mm) | 5 | 0 | ✓ | |
| | 牛皮紙、描圖紙 | 0.07 mm | 3 | 0 | ✓ | |
| | 海報板 (薄) | 280 g/m ² (0.35 mm) | 5.5 | 0 | ✓ | |
| | 海報板 (厚) | 400 g/m ² (0.5 mm) | 7.5 | 4 | ✓ | |
| 布料 | 薄棉布 (用於拼布) | 0.25 mm | 4 | 4 | ✓ | |
| | 薄棉布 (用於拼布除外) | 0.25 mm | 4 | 4 | ✓ | |
| | 法蘭絨 (用於拼布) | 0.6 mm | 6.5 | 4 | ✓ | |
| | 法蘭絨 (用於拼布除外) | 0.6 mm | 6.5 | 4 | ✓ | |
| | 絨布 | 1 mm | 5 | 5 | | ✓ |
| | 丹寧布 14 oz | 0.75 mm | 5.5 | 6 | | ✓ |
| 其他 | 塑膠板 (PP) | 0.2 mm | 4 | 0 | ✓ | |
| | 乙烯基 | 0.2 mm | 4 | 0 | ✓ | |
| | 磁鐵 | 0.3 mm | 5.5 | 0 | ✓ | |
| | 貼紙或封口 | 0.2 mm | 4 | 0 | ✓ | |

* 在設定畫面「Cut Pressure (裁切壓力)」上調整的設定 (第 30 頁)。

* 裁切一塊布時，使用高粘度背膠撐布板或熨燙型貼布粘紙。詳細資訊請參考第 16 頁上的「襯墊與材料組合」。

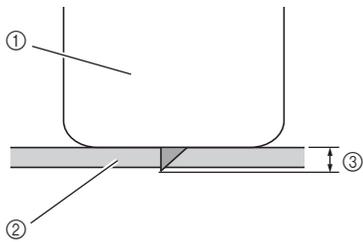


註釋

- 表中顯示的設定為大約值。設定因將裁切的材料類型和厚度而異。務必先執行測試裁切。

適合的刀鋒

將刀鋒調整為稍微超過要裁切材料的厚度。使用固定座上的標記進行調整。



- ① 固定座蓋末端
- ② 將裁切的材料
- ③ 刀尖長度



註釋

- 小心不要讓刀片突出太多。即使刀片僅稍微突出固定座，仍可裁切。如果刀片突出太多，可能會斷裂。

■ 調整裁切刀片

① 取下護蓋。

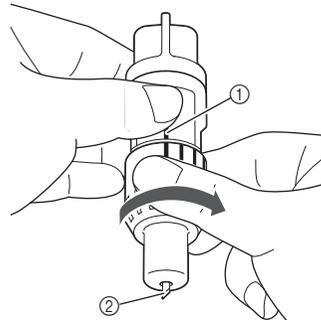
- 使用後，務必將刀片縮回固定座，然後再安裝護蓋。



⚠ 注意

- 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。

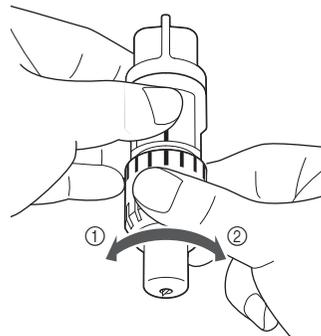
② 將固定座上的參考線向前，把固定座蓋向右旋轉到底，使刀尖伸到最長。



- ① 參考線
- ② 使刀尖伸到最長。

③ 檢查材料的厚度，然後調整刀鋒。請參考第 24 頁上的「裁切設定」。

固定座刻度設定越大，刀鋒越長。



- ① 向左旋轉以縮短刀鋒。
- ② 向右旋轉以加長刀鋒。

安裝與拆下固定座

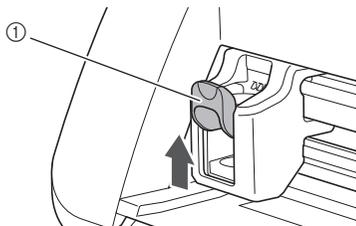
調整刀鋒後，在本機中安裝固定座。關於適合材料的刀鋒，請參考第 24 頁上的「調整刀鋒」。

❶ 按操作板上的 開機。

詳細資訊請參考第 15 頁上的「開啓 / 關閉本機電源」。

❷ 如果固定座鎖桿未拉起，請將其往上拉。

如果此桿下壓，則無法安裝固定座。

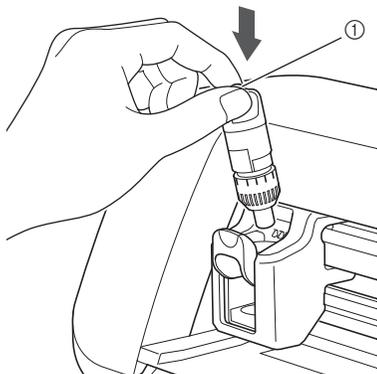


❶ 固定座鎖桿

注意

- 請將護蓋從刀片固定座取下，然後再放入本機托架內。
- 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。

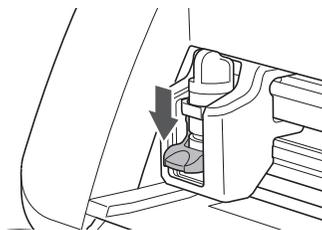
❸ 握住固定座手柄，然後將固定座插入托架。



❸ 手柄

❹ 將固定座鎖桿向下壓。

用力壓下，直到固定座鎖定到位。



❺ 反向操作安裝程序拆下固定座。

注意

- 取出本機的刀片固定座後，務必將刀片縮回固定座，然後再安裝護蓋。
- 請勿讓刀片伸出。否則可能造成人體傷害。
- 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。

測試裁切

確保為材料選用合適的刀鋒。使用要在作品上裁切或描繪的相同材料，執行測試裁切。

■ 開機

按操作板上的  開機。

- 詳細資訊請參考第 15 頁上的「開啓/關閉本機電源」。

■ 放置固定座

將裁切刀片固定座安裝到本機托架內。

- 詳細資訊請參考第 26 頁上的「安裝與拆下固定座」。

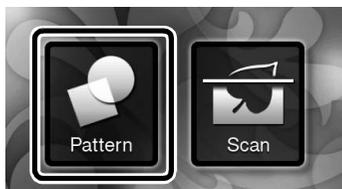
■ 選擇測試花樣

從紙張上裁下測試花樣。



- 可以在設定畫面上指定語言設定（請參考第 30 頁上的「Language（語言）」）。

① 在主頁畫面上選擇「Pattern（花樣）」。

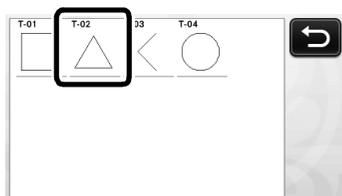


② 在花樣類別選擇畫面上壓按「Test（測試）」鍵。

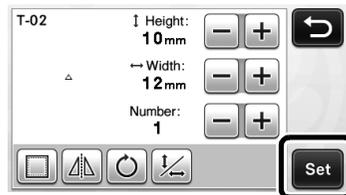


③ 在花樣選擇畫面上選擇花樣。

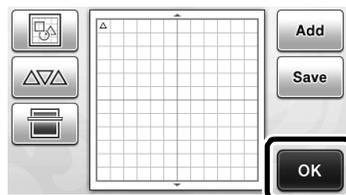
- 裁切紙張時，建議使用花樣「T-02」。裁切布料時，建議使用花樣「T-03」。



④ 壓按「Set（設定）」鍵。



⑤ 檢查花樣排列，然後壓按「OK（確定）」鍵。



- 如需關於變更花樣排列的詳細資訊，請參考第 43 頁上的「花樣配置畫面」。
- 按  取消花樣選擇，然後再次選擇花樣。

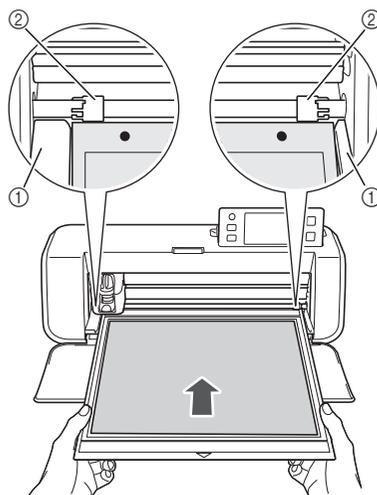
■ 放入襯墊

① 將要裁切的材料粘貼到襯墊。

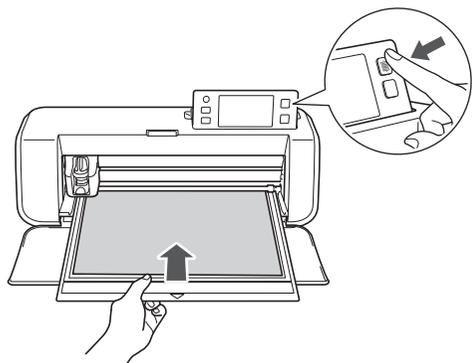
- 如需關於將材料粘貼到襯墊的詳細資訊，請參考第 18 頁上的「將材料粘貼到襯墊」。

② 水平握持襯墊並輕輕插入送布槽時，按操作板上的 。

輕輕插入襯墊，使其對齊送布槽左右兩側的導引板，然後塞到送布滾軸下。



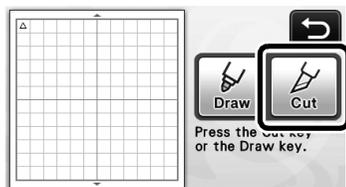
- ① 導引板
- ② 送布滾軸



▶ 送入襯墊以完成裁切準備。

■ 裁切

1 在描繪 / 裁切選擇畫面上選擇「Cut (裁切)」。



▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

☀ 註釋

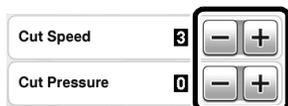
- 確定裁切區域中將裁下的花樣符合要粘貼的材料大小，然後再繼續操作。

2 調整裁切速度和壓力。

裁切花樣前，調整裁切速度和壓力。可以在設定畫面上進行這些調整。按操作板上的 ，然後壓按

 顯示設定畫面的第二頁。

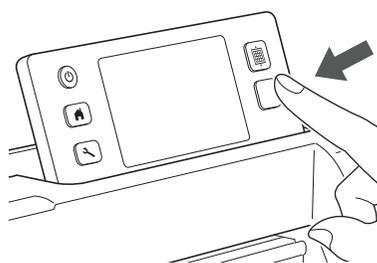
▶ 壓按  或  變更設定，然後壓按「OK (確定)」鍵。



☀ 註釋

- 視使用的布料而定，如果沒有正確調整裁切壓力，可能無法整齊裁切。關於適當的裁切壓力，請參考第 24 頁上的「裁切設定」。

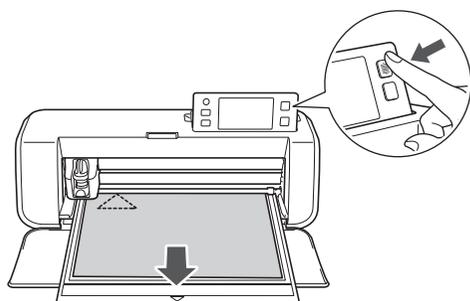
3 按「手控停動」按鈕開始裁切。



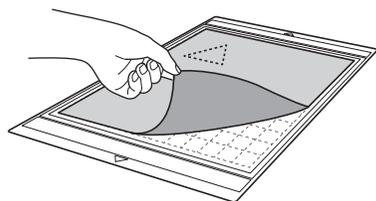
▶ 裁切完成後，顯示幕上會出現「Finished cutting. (裁切完成。)」訊息。壓按「OK (確定)」鍵以返回描繪 / 裁切選擇畫面。

■ 取出襯墊

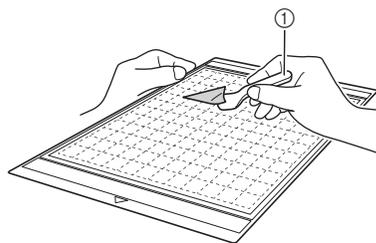
1 按操作板上的  送出襯墊。



2 從角落等容易撕除的區域撕下材料，然後保持相等壓力慢慢撕。



3 用手握持襯墊，使用隨附的刮刀小心撕下裁下的花樣。



① 刮刀

☀ 註釋

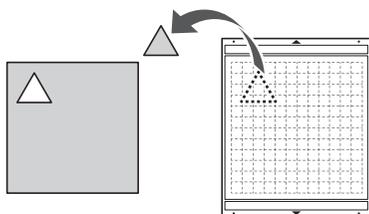
- 如需關於如何撕下材料的指示，也請參考第 16 頁上的「襯墊與材料組合」。

■ 檢查測試裁切結果

根據測試裁切結果調整刀鋒。
反覆執行測試裁切並調整刀鋒，直到可整齊裁切材料。

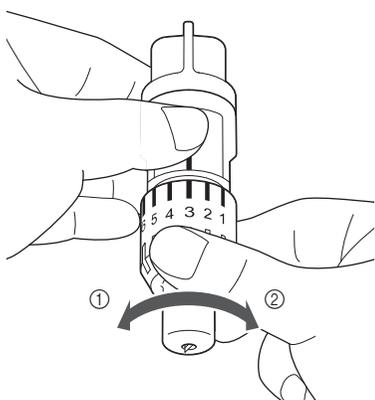
□ 適合的刀鋒

撕下材料時，襯墊表面上留有淡淡的裁切痕跡。



□ 需要調整的刀鋒

| 測試裁切結果 | 調整技巧 |
|------------------|-------------------------------|
| 撕下材料時留下一部份的裁切材料。 | 刀鋒太短： 將固定座蓋向右轉半個刻度。 (②) |
| 材料未整齊裁下。 | 刀鋒太短： 將固定座蓋向右轉一個刻度。 (②) |
| 整個襯墊上有深切痕跡。 | 刀鋒太長： 將固定座蓋向左轉一個刻度。 (①) |



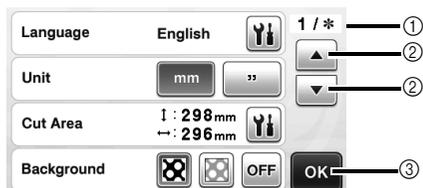
☀ 註釋

- 小心不要讓刀片突出太多。否則可能對刀片造成損壞。如果刀鋒太長，可能無法整齊裁切材料，而且襯墊也會更快變質。

設定畫面

從 LCD 面板上，可選擇特定功能的設定，而且可以調整設定。若要顯示設定畫面，按操作板上的 。

■ 第 1 頁



- ① 設定畫面頁數
- ② 壓按以顯示不同頁面。
- ③ 壓按以完成指定設定。

Language (語言)

選擇顯示語言。壓按 ，選擇想要的顯示語言，然後壓按「OK (確定)」鍵。

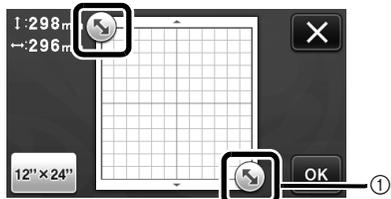
Unit (單位)

選擇公釐或英寸作為顯示的測量單位。

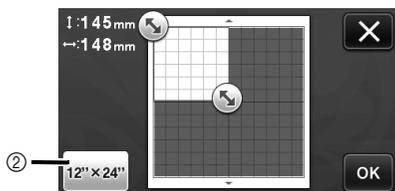
Cut Area (裁切區)

根據要使用的材料大小指定裁切 / 描繪區域。壓按

，然後壓按並拖曳調整區域大小鍵以指定區域。使用 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 襯墊時，壓按襯墊大小鍵以選擇較大的襯墊，然後指定區域大小。使用 12" × 12" (305 mm × 305 mm) 的襯墊時，再次變更「Cut Area (裁切區)」的設定。

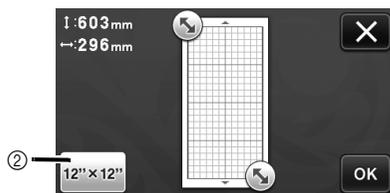


- ① 調整區域大小鍵 (使用觸控筆，壓按此鍵，然後在畫面上拖曳以指定區域。)



- ②

- ② 襯墊大小鍵 (壓按此鍵會在襯墊大小 12" × 12" (305 mm × 305 mm) 和 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 之間切換。)

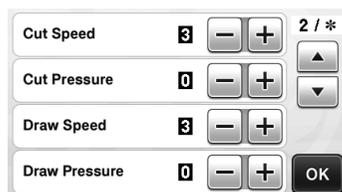


- 壓按「OK (確定)」鍵以套用設定。壓按  以返回上一個畫面，而不套用設定。

Background (背景)

調整使用背景掃描功能掃描的背景影像對比。詳細資訊請參考第 47 頁上的「掃描背景影像」。

■ 第 2 頁



Cut Speed (裁切速度)

調整裁切速度。

Cut Pressure (裁切壓力)

調整裁切壓力。關於適當的裁切壓力，請參考第 24 頁上的「裁切設定」。

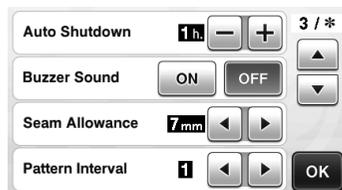
Draw Speed (描繪速度)

調整描繪速度。

Draw Pressure (描繪壓力)

調整描繪壓力。調整描繪壓力將影響成品。事先使用將要描繪花樣的相同材料進行調整。如果壓力太大，筆尖可能損壞。請適當地調整壓力。

■ 第 3 頁



Auto Shutdown (自動關機)

指定自動關機功能的時間長度。可以以 1 小時為遞增單位指定設定。詳細資訊請參考第 32 頁上的「Auto Shutdown (自動關機)」。

Buzzer Sound (蜂鳴音)

選擇壓下按鍵等操作時是否產生操作音。

Seam Allowance (縫份)

指定縫份。此項適用於在布料上描繪，然後裁切（例如拼布時）。詳細資訊請參考第 57 頁上的「沿作品裁切」。

備註

- 同時裁切多個花樣時，在此畫面上指定的設定會套用到所有花樣。
- 如果匯入並使用以不同縫份儲存的裁切線資料，在此畫面上指定的設定會優先於儲存的設定。

Pattern Interval (花樣間隔)

自動排列花樣配置畫面上的花樣時，指定花樣之間間隔，以及裁切區域邊緣的空白。數字設定越大，花樣之間間隔越遠。

註釋

- 將薄布粘貼到有高粘度背膠撐布板的襯墊時，將數字設定為「3」以上。

■ 第 4 頁



Opening Screen (開機畫面)

選擇開機後是否顯示開機影片。如果顯示影片，請碰觸螢幕以顯示主頁畫面。

Scanning/Cutting Position Adjustment (掃描 / 裁切位置調整)

可以調整掃描 / 裁切位置。若要調整位置，壓按



顯示設定畫面。詳細資訊請參考第 81 頁上的「調整掃描 / 裁切位置」。

■ 第 5 頁



No. (序號)

顯示本機專屬的序號。

Ver. (版本)

顯示此軟體的版本資訊。

Machine Information (機器資訊)

壓按, 此頁將顯示本機資訊。

■ 第 6 頁 (僅限無線網路的機型)



Network (網路)

壓按設定無線網路。詳細資訊請參考「無線網路設定手冊」。

■ 第 7 頁 (僅限無線網路的機型)

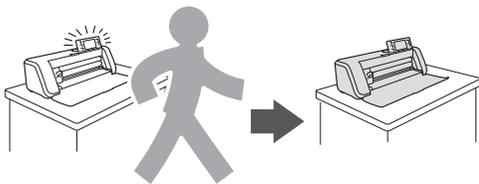


ScanNCut Online

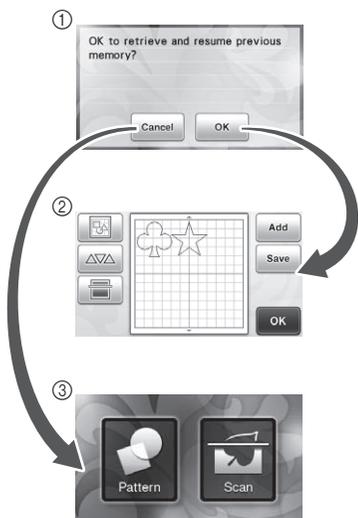
壓按「註冊」鍵設定 ScanNCut Online。詳細資訊請參考「無線網路設定手冊」。

Auto Shutdown (自動關機)

如果在指定時間內未操作本機，本機將自動關閉。可以在設定畫面上指定本機關閉前的等待時間。



如果您在開啓花樣配置畫面後自動關機，再次開啓本機時可讀取儲存的資訊。依照再次開機時出現在訊息畫面上的指示，壓按「OK (確定)」鍵以顯示花樣配置畫面，或是壓按「Cancel (取消)」鍵以返回主頁畫面。



- ① 訊息畫面
- ② 花樣配置畫面
- ③ 主頁畫面

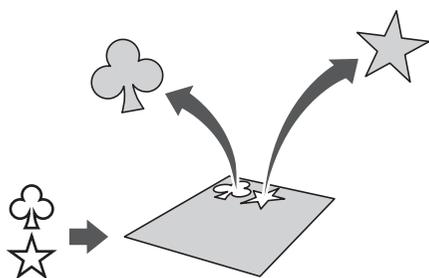
如果您在開啓花樣配置畫面前自動關機，再次開啓本機時會顯示主頁畫面。

第2章 基本操作

花樣裁切

以下程序使用內建花樣說明整個操作流程，從選擇花樣、編輯到裁切。

教程 1：裁切花樣



在本教程中，我們將裁切兩個內建花樣。

■ 開機

按 開機。

- 詳細資訊請參考第 15 頁上的「開啓/關閉本機電源」。

■ 設定固定座

將裁切刀片固定座安裝到本機托架內。

- 詳細資訊請參考第 26 頁上的「安裝與拆下固定座」。

■ 選擇與編輯第一個花樣

- 1 在主頁畫面上選擇「Pattern（花樣）」。



- 2 在花樣類別選擇畫面上選擇要裁切的花樣類別。

在此範例中，選擇 。

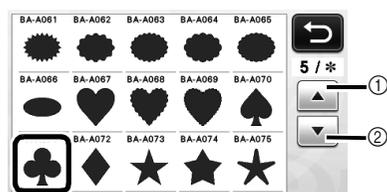


- 1 壓按以返回上一個畫面。
- 2 花樣類別

備註

- 出現在操作板上的花樣類別和內建花樣因機型而異。如需關於內建花樣的詳細資訊，請參考隨附的「花樣清單」。

- 3 在花樣選擇畫面上選擇要使用的第一個花樣。

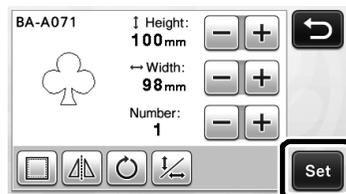


- 1 壓按以向上捲動。
- 2 壓按以向下捲動。

- 4 使用花樣編輯畫面編輯花樣。

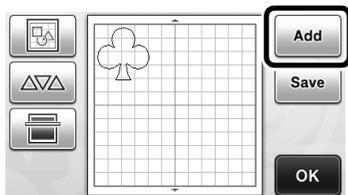
編輯完成後，壓按「Set（設定）」鍵。

- 如需關於編輯功能的詳細資訊，請參考第 41 頁上的「花樣編輯功能」。



■ 選擇與編輯第二個花樣

1 在花樣配置畫面上壓按「Add (新增)」鍵。



▶ 出現花樣類別選擇畫面。

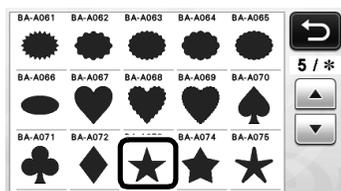
- 按 取消花樣選擇，然後再次選擇花樣。

2 選擇要裁切的花樣類別。



① 壓按以返回上一個畫面。

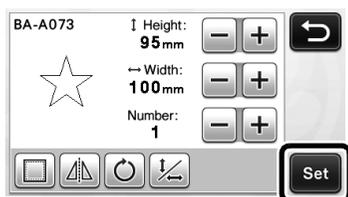
3 選擇要使用的第二個花樣。



4 編輯花樣。

編輯完成後，壓按「Set (設定)」鍵。

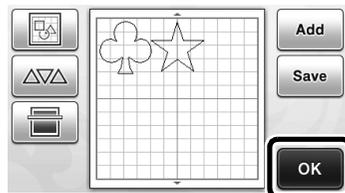
- 如需關於編輯功能的詳細資訊，請參考第 41 頁上的「花樣編輯功能」。



5 檢查花樣排列。

即將裁切的兩個花樣會出現在花樣配置畫面上。檢查排列後，壓按「OK (確定)」鍵。

- 從這個畫面，可以編輯、移動或刪除個別花樣。如需關於可在花樣配置畫面上使用的功能的詳細資訊，請參考第 43 頁上的「配置編輯功能」。
- 使用自動配置功能，可輕易調整花樣排列。詳細資訊請參考第 46 頁上的「自動配置功能」。
- 選擇適合正在使用的襯墊之「Cut Area (裁切區)」設定。(請參考第 30 頁。)



▶ 出現描繪 / 裁切選擇畫面。



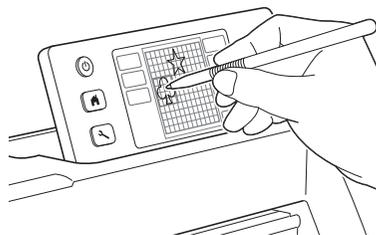
註釋

- 視要裁切的花樣類型和材料而定，如果間隔太小，可能無法整齊裁切花樣。在此情況下，請重新排列花樣以將其分隔。



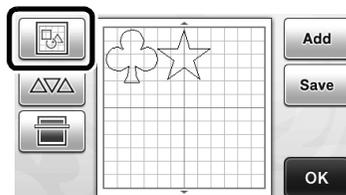
備註

- 若要在裁切 / 描繪區域內移動花樣，請壓按畫面上的花樣，然後拖曳到想要的位置。

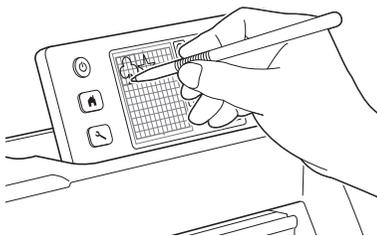


- 若要刪除排列中的花樣，請在配置編輯畫面上選擇花樣，然後使用刪除功能。

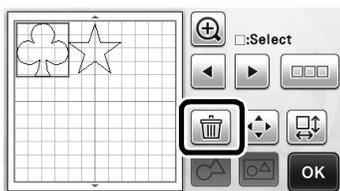
▶ 在花樣配置畫面上壓按 。



- ▶ 在畫面上壓按要刪除的花樣。
若要刪除多個花樣，使用選擇多個花樣的功能。
詳細資訊請參考第 39 頁上的「選擇多個花樣」。



- ▶ 在配置編輯畫面上壓按  以刪除所選花樣。



■ 放入襯墊

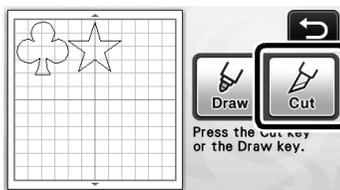
水平握持襯墊並輕輕插入送布槽時，按操作板上的



- 詳細資訊請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

■ 裁切

- 1 在描繪 / 裁切選擇畫面上選擇「Cut（裁切）」。



- ▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。
- 裁切您的作品前，請適當地調整刀鋒。詳細資訊請參考第 24 頁上的「調整刀鋒」。

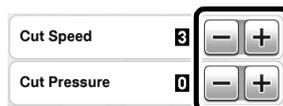
💡 註釋

- 繼續操作前，確定裁切區域中將裁下的花樣符合要使用的材料大小。

2 調整裁切速度和壓力。

裁切花樣前，調整裁切速度和壓力。可以在設定畫面上進行這些調整。按操作板上的 。

- ▶ 壓按  或  變更設定。



💡 註釋

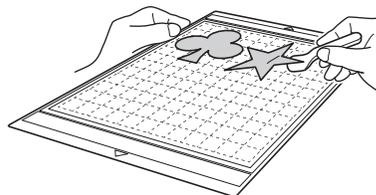
- 視使用的布料而定，如果沒有正確調整裁切壓力，可能無法整齊裁切。關於適當的裁切壓力，請參考第 24 頁上的「裁切設定」。

3 按「手控停動」按鈕開始裁切。

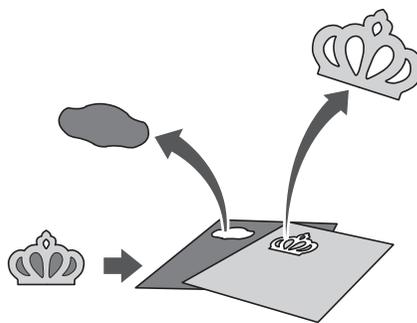
- ▶ 裁切完成後，再次出現描繪 / 裁切選擇畫面。

■ 取出襯墊

送出襯墊，然後使用隨附的刮刀撕下花樣。
詳細資訊請參考第 28 頁上的「取出襯墊」。



教程 2：裁切進階花樣



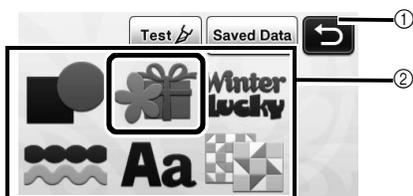
在本教程中，我們將裁切  類別中的內建花樣。

■ 選擇與編輯第一個花樣元素

1 在主頁畫面上選擇「Pattern（花樣）」。



2 在花樣類別選擇畫面上選擇類別。



- 1 壓按以返回上一個畫面。
- 2 花樣類別

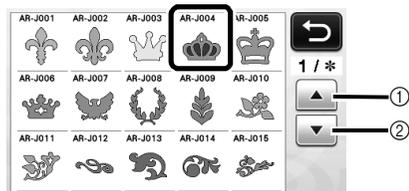
備註

- 出現在操作板上的花樣類別和內建花樣因機型而異。如需關於內建花樣的詳細資訊，請參考隨附的「花樣清單」。

3 在花樣子類別選擇畫面上選擇子類別。



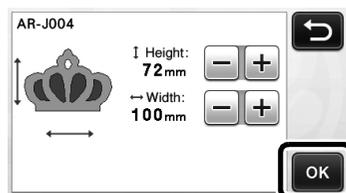
4 在花樣選擇畫面上選擇要裁切的花樣。



- 1 壓按以向上捲動。
- 2 壓按以向下捲動。

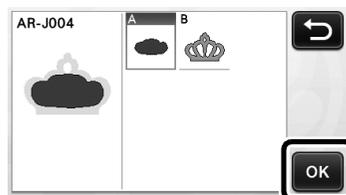
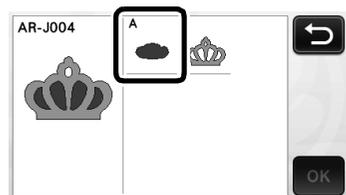
5 使用花樣大小調整畫面編輯整個花樣的大小。
編輯完成後，壓按「OK（確定）」鍵。

- 如需關於花樣大小調整畫面的詳細資訊，請參考第 42 頁上的「花樣大小調整」。



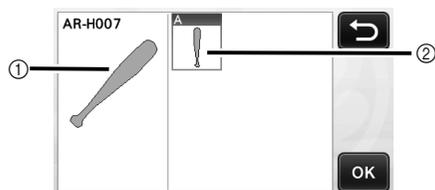
6 在花樣元素清單畫面上選擇要編輯的第一個元素，然後壓按「OK（確定）」鍵。

- 在畫面上出現的花樣元素清單中，壓按花樣元素以個別編輯。



備註

- 因為花樣元素清單畫面上顯示的花樣元素會自動排列，所以使用布料作為裁切材料時將呈現縱向紋理。因此，花樣元素清單中出現的花樣角度可能與要裁切的花樣元素實際角度不同。

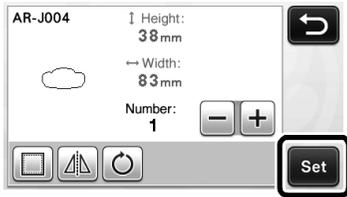


- 1 花樣元素清單中的外觀
 - 2 要裁切的花樣元素的實際排列
- 請根據您的作品使用旋轉功能變更花樣元素角度。詳細資訊請參考第 42 頁上的「編輯花樣元素」。

7 使用花樣元素編輯畫面編輯花樣元素。

編輯完成後，壓按「Set（設定）」鍵。

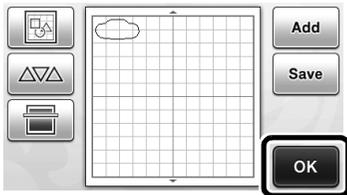
- 如需關於編輯功能的詳細資訊，請參考第 42 頁上的「編輯花樣元素」。



8 使用花樣配置畫面檢查花樣元素排列。

畫面上將出現要裁切的花樣元素。檢查排列後，壓按「OK（確定）」鍵。

- 從這個畫面，可以編輯、移動、刪除或儲存個別花樣元素。如需關於花樣配置畫面上的編輯功能的詳細資訊，請參考第 43 頁上的「花樣配置畫面」。
- 選擇適合正在使用的襯墊之「Cut Area（裁切區）」設定。（請參考第 30 頁。）



▶ 出現描繪 / 裁切選擇畫面。

■ 放入襯墊

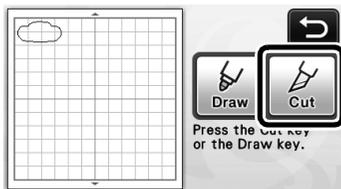
將要裁切第一個花樣元素的材料粘貼到襯墊，然後從送布槽送入襯墊。

若要以不同的色彩裁切由多個元素組成的花樣時，請編輯各個色彩的花樣元素，然後更換材料以裁切各個元素。

- 如需關於準備材料與放入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

■ 裁切第一個花樣

- 1 在描繪 / 裁切選擇畫面上選擇「Cut（裁切）」。



▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

註釋

- 繼續操作前，確定裁切區域中將裁下的花樣符合要使用的材料大小。

- 2 按「手控停動」按鈕開始裁切。

- ▶ 已裁切第一個花樣元素後，將出現以下訊息。若要裁切第二個花樣元素，請壓按「Select the next part（選擇下一個項目）」鍵。

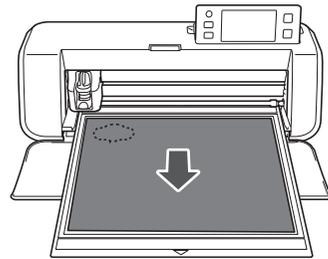


- ▶ 壓按「Select the next part（選擇下一個項目）」鍵將清除第一個花樣元素的所有編輯資訊，並且再次顯示花樣元素清單畫面。

■ 取出襯墊

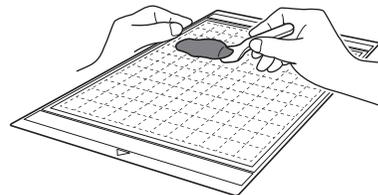
- 1 按操作板上的  送出襯墊。

若要變更材料的色彩，必須送出用於第一個花樣元素的材料。



- 2 從襯墊撕下已裁切的花樣元素。

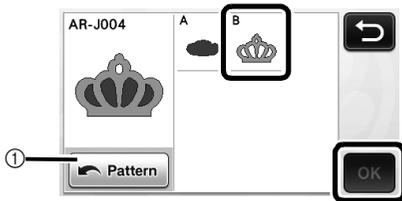
如需關於從襯墊撕下材料的詳細資訊，請參考第 28 頁上的「取出襯墊」。



■ 編輯與裁切第二個花樣元素

- 1 選擇並編輯第二個花樣元素，然後壓按「OK（確定）」鍵。

如需關於編輯花樣的詳細資訊，請按照「選擇與編輯第一個花樣元素」中的步驟 6-8（第 36 頁）。

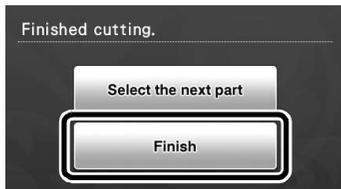


① 壓按以返回花樣類別選擇畫面並選擇其他花樣。

- 2 按照「放入襯墊」（第 27 頁）和「裁切」（第 28 頁）所述的程序放置要用於第二個花樣元素的材料，然後裁切。

▶ 裁切完成後，會出現訊息。

- 3 已裁切所有花樣元素後，壓按「Finish（完成）」鍵。

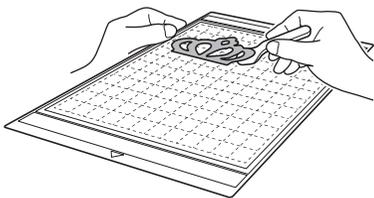


▶ 再次出現描繪 / 裁切選擇畫面。

■ 取出襯墊

從襯墊撕下已裁切的花樣元素。

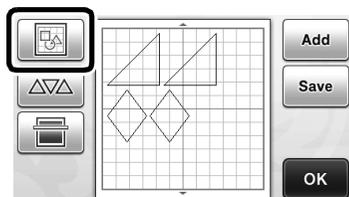
如需關於從襯墊撕下材料的詳細資訊，請參考第 28 頁上的「取出襯墊」。



花樣選擇

配置編輯畫面上可用的四個花樣選擇功能根據您的喜好而定。

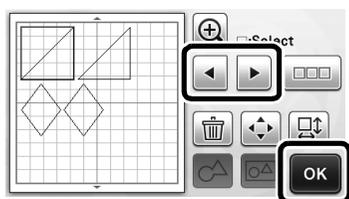
- ▶ 壓按花樣配置畫面上的  以使用花樣選擇功能。



選擇單一花樣

直接碰觸編輯畫面上的花樣，或是使用  和 ，然後壓按「OK（確定）」鍵，以選擇要編輯的個別花樣。

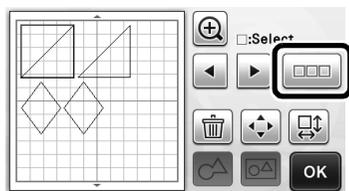
所選花樣周圍會出現紅框。



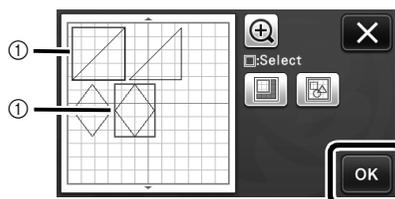
選擇多個花樣

■ 選擇想要的花樣

- 1 壓按配置編輯畫面上的  以選擇多個花樣。



- 2 在畫面上個別碰觸您想要選擇的所有花樣，然後壓按「OK（確定）」鍵。



- 1 選擇花樣

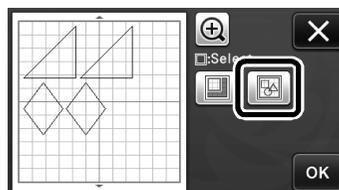
備註

- 再次碰觸所選（圍繞紅框）的花樣會取消多個選擇。
- 碰觸畫面中任何空白處會取消所有花樣選擇。

■ 選擇所有花樣

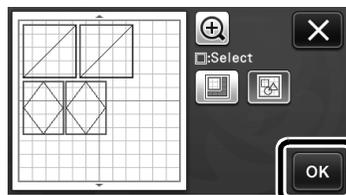
- 1 壓按配置編輯畫面上的  以選擇多個花樣。

- 2 壓按  以選擇畫面上的所有花樣。



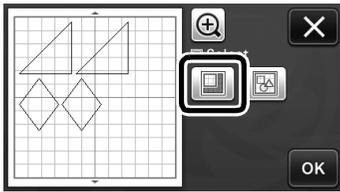
- 3 檢查選擇，然後壓按「OK（確定）」鍵。

- ▶ 所有選擇的花樣周圍會出現紅框。

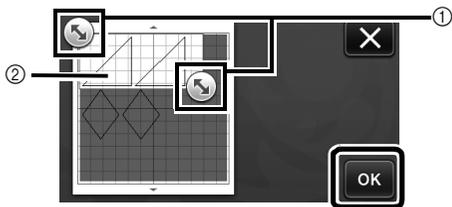


■ 指定選擇區域

- 1 壓按配置編輯畫面上的  以選擇多個花樣。
- 2 壓按  以指定要選擇花樣的區域。



- 3 壓按並拖曳調整區域大小鍵以指定區域，然後壓按「OK (確定)」鍵。



- ① 指定區域的按鍵
- ② 要選擇的花樣



註釋

- 若要融合或統一花樣以及在掃描時刪除不想要的影像，可以使用這個實用方法，在指定區域內選擇花樣（第 71 頁）。

第3章 進階操作

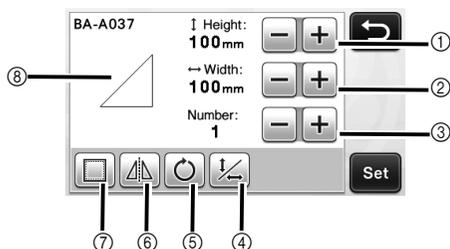
裁切與編輯功能

花樣編輯功能

可用的花樣編輯功能可能因您選擇的花樣而異。按照本節或第 42 頁上的「花樣編輯功能 - 進階花樣」中的指示。

在以下畫面中可用

| | |
|--------|-----------------------------------|
| 花樣編輯畫面 | → 教程 1：「選擇與編輯第一個花樣」中的步驟 4（第 33 頁） |
|--------|-----------------------------------|

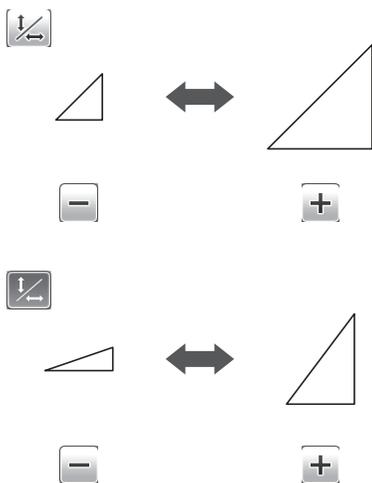


註釋

- 視使用的花樣而定，如果縮小花樣，可能無法整齊裁切材料。製作作品前，請使用相同材料執行測試裁切。

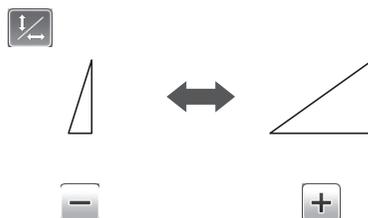
① 調整大小 (↑ : Height (高度))

編輯花樣高度，長寬比保持不變。壓按 **+** 或 **-** 調整設定。壓按  僅編輯高度。



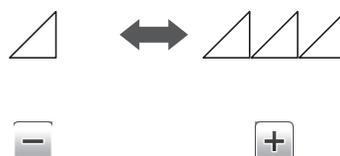
② 調整大小 (↔ : Width (寬度))

編輯花樣寬度，長寬比保持不變。壓按 **+** 或 **-** 調整設定。壓按  僅編輯寬度。



③ 複製

創建花樣副本。壓按 **+** 或 **-** 指定要創建的花樣副本數。

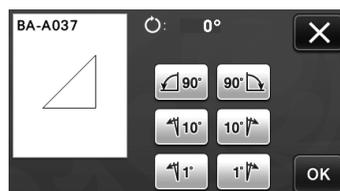


④ 解除鎖定長寬比

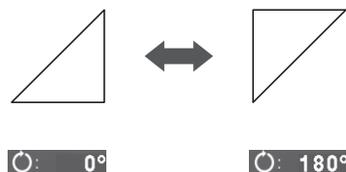
壓按  編輯花樣大小，而不保持長寬比。視您選擇的花樣而定，可以使用此功能。如果此按鍵無法使用，長寬比將被鎖定，而花樣只能在長寬比保持不變的前提下進行編輯。

⑤ 旋轉

旋轉花樣。

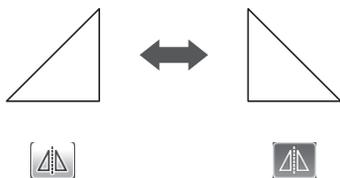


壓按想要的角度鍵。



⑥ 鏡像

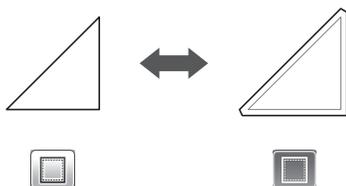
花樣沿著垂直軸翻轉。



⑦ 縫份

套用縫份設定。沿描繪好的花樣裁切時，例如製作貼布或拼布時，請套用此設定。套用時，描繪線（藍色）和裁切線（黑色）會出現。

- 如需關於縫份功能的詳細資訊，請參考第 57 頁上的「沿作品裁切」。



備註

- 視花樣而定，預設設定可能會套用縫份。請檢查設定。

⑧ 預覽

顯示編輯花樣預覽。

花樣編輯功能 - 進階花樣

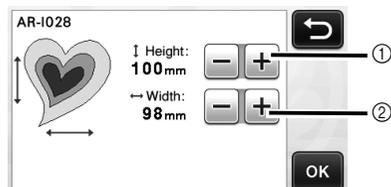
可用的花樣編輯功能可能因您選擇的花樣而異。按照本節或第 41 頁上的「花樣編輯功能」中的指示。

■ 花樣大小調整

在以下畫面中可用

花樣大小調整畫面

→ 教程 2：「選擇與編輯第一個花樣元素」中的步驟 5（第 36 頁）



- 壓按以編輯花樣高度（保持長寬比）。
- 壓按以編輯花樣寬度（保持長寬比）。

備註

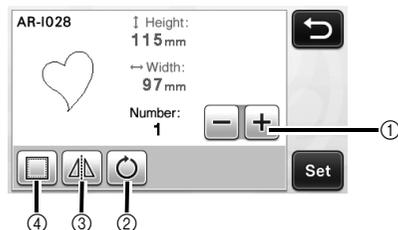
- 花樣大小調整畫面上顯示的所有花樣元素大小都能調整，且長寬比保持不變。

■ 編輯花樣元素

在以下畫面中可用

花樣元素編輯畫面

→ 教程 2：「選擇與編輯第一個花樣元素」中的步驟 7（第 37 頁）



- 複製
- 旋轉
- 鏡像
- 縫份

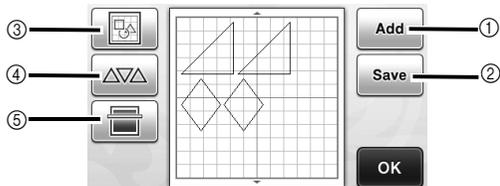
- 如需關於使用各鍵的詳細資訊，請參考第 41 頁上的「花樣編輯功能」。

花樣配置畫面

可以編輯花樣排列。在設定畫面上使用「Cut Area (裁切區)」設定 (第 30 頁) 指定的裁切 / 描繪區域會顯示在預覽畫面上。編輯花樣排列, 使花樣符合指定區域。

在以下畫面中可用

| | |
|--------|-------------------------------------|
| 花樣配置畫面 | → 教程 1: 「選擇與編輯第二個花樣」中的步驟 5 (第 34 頁) |
|--------|-------------------------------------|



① 新增花樣

新增花樣到配置。

- ▶ 壓按此鍵以顯示花樣類別選擇畫面。從該畫面選擇要新增的花樣。

② 儲存

將花樣排列儲存為資料。詳細資訊請參考第 50 頁上的「儲存」。

③ 編輯

可以編輯、移動或刪除配置中的花樣。詳細資訊請參考第 43 頁上的「配置編輯功能」。

④ 自動配置

自動排列花樣以縮小間隔。詳細資訊請參考第 46 頁上的「自動配置功能」。

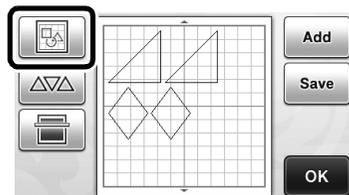
⑤ 背景掃描

掃描要裁切 / 描繪的材料以顯示在花樣配置畫面背景中。

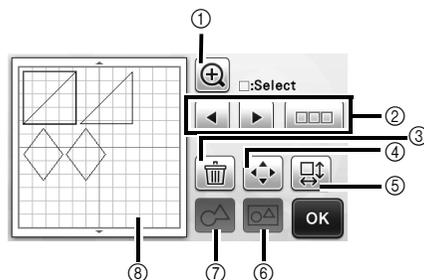
您可使用材料的特定區域以裁切 / 描繪花樣, 或是顯示已裁切的材料以重複使用。詳細資訊請參考第 47 頁上的「掃描背景影像」。

配置編輯功能

在花樣配置畫面上壓按  時, 可以使用配置編輯功能。

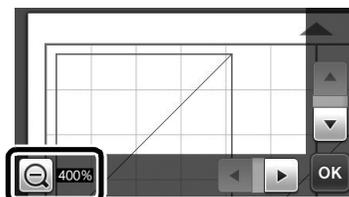
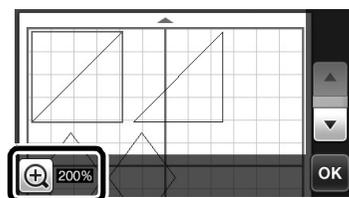


▶ 出現配置編輯畫面。



① 放大

將花樣放大 200%。然後壓按  以顯示放大 400% 的花樣。若要捲動畫面, 請壓按箭頭鍵。



② 選擇花樣

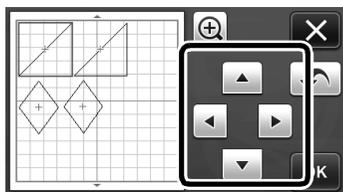
選擇要編輯的個別花樣或多個花樣。詳細資訊請參考第 39 頁上的「花樣選擇」。

③ 刪除

刪除所選花樣。

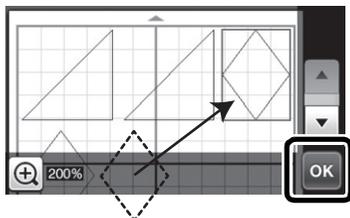
④ 移動

逐步移動所選花樣。壓按箭頭鍵以調整花樣位置。



備註

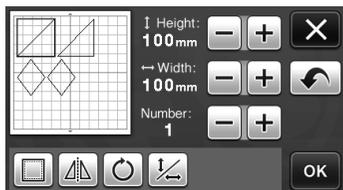
- 透過碰觸配置編輯畫面中顯示的花樣並在畫面上拖曳，也可以移動花樣。
- 若要在縮放模式中移動花樣，請拖曳花樣。



⑤ 編輯個別花樣

編輯所選個別花樣。

- 壓按此鍵以顯示花樣編輯畫面。從該畫面，可以編輯個別花樣。
- 詳細資訊請參考第 41 頁上的「花樣編輯功能」。



註釋

- 選擇多個花樣時，無法使用此功能。

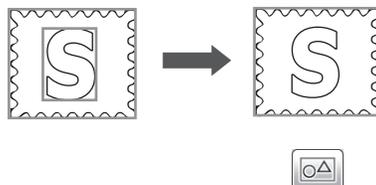
備註

- 如果花樣的裁切線因編輯（例如套用縫份或翻轉花樣）而從裁切/描繪區域延伸，線條將變灰色。繼續編輯花樣，在裁切/描繪區域內移動。

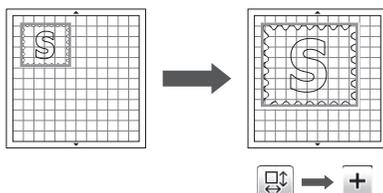
⑥ 統一（將多個花樣分類）

在配置編輯畫面上選擇多個花樣時，這些花樣可以統一並編輯成單一花樣。若要一次增大或縮小多個花樣的大小，這個功能很實用。若要選擇多個花樣，在配置編輯畫面上壓按 。詳細資訊請參考第 39 頁上的「選擇多個花樣」。

► 統一



► 一次增大多個花樣的大小



⑦ 融合（合併多個花樣的外廓）

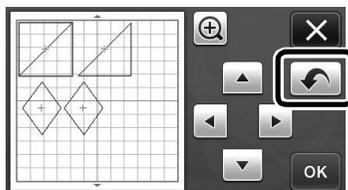
融合多個花樣的外廓以創建單一外廓。詳細資訊請參考第 45 頁上的「融合（合併多個花樣的外廓）」。

⑧ 預覽

顯示編輯花樣預覽。

復原操作

在襯墊中排列花樣後的編輯畫面中，壓按  可復原操作上一步操作。

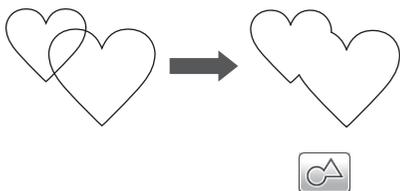


備註

- 最多可以復原 10 個之前的操作。
- 操作復原後，不能取消復原。
- 如果由於新增、移除、融合或統一花樣而改變花樣編號，只能復原變更花樣編號後的操作。
- 自動排列花樣時，操作無法復原。

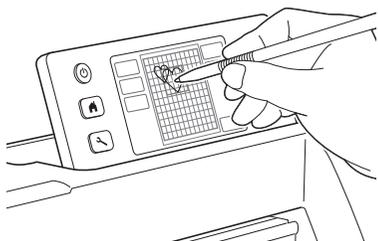
融合（合併多個花樣的外廓）

在配置編輯畫面上選擇多個花樣時，這些花樣的外廓可以融合以創建單一外廓。

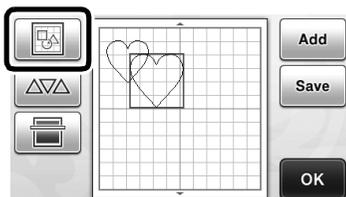


1 選擇兩個不同大小的心形花樣，並在花樣配置畫面上排列。

2 在花樣配置畫面上碰觸大的心形花樣，然後拖曳到小花樣上。

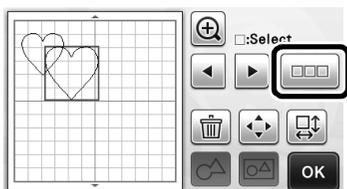


3 在花樣配置畫面上壓按 。



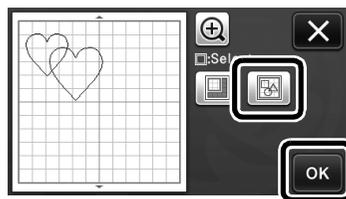
4 在配置編輯畫面上壓按 。

- 如需關於配置編輯畫面上的功能的詳細資訊，請參考第 43 頁上的「配置編輯功能」。

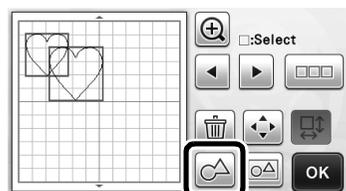


5 選擇 ，然後壓按「OK（確定）」鍵。

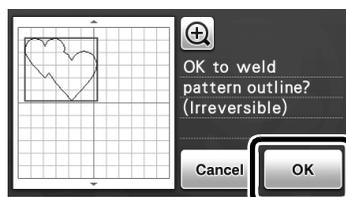
- 兩個花樣選擇功能的可用性根據您的喜好而定。如需關於選擇多個花樣的詳細資訊，請參考第 39 頁上的「選擇多個花樣」。



6 壓按 。



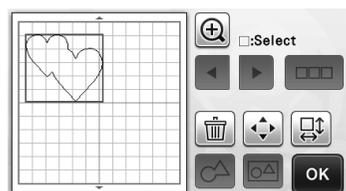
7 檢查預覽，然後壓按「OK（確定）」鍵。



註釋

- 融合花樣外廓無法復原。若要重建原始花樣排列，請重新選擇花樣，然後再排列。

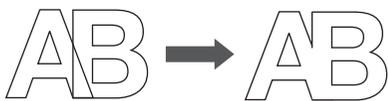
▶ 所選花樣的外廓已融合。



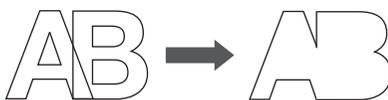
註釋

- 此功能會融合花樣最外層的輪廓。融合裁下內部區域的某些花樣類型時，則不使用裁下的區域創建外廓。完成程序前，請確定預覽區域中的融合花樣符合您的需求。

- 融合內建字元



- 融合掃描所創建的字元影像

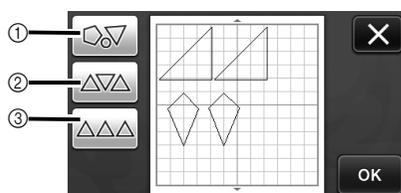


自動配置功能

如果您不想要浪費貼到襯墊上的材料，自動配置功能很實用。壓按花樣配置畫面上的  (第 43 頁) 以執行自動配置功能。

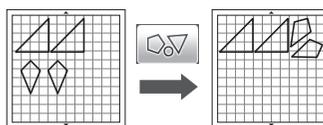
註釋

- 視要裁切的花樣和材料而定，如果間隔太小，可能無法整齊裁切花樣。在此情況下，請重新排列花樣以將其稍微分隔。
- 可以在設定畫面上指定排列花樣之間的間隔 (請參考第 31 頁上的「Pattern Interval (花樣間隔)」)。每次調整花樣之間的間隔後，請執行自動配置功能以套用變更。
- 將薄布粘貼到有高粘度背膠撐布板的襯墊時，將「Pattern Interval (花樣間隔)」設定中的數字設定為「3」以上。



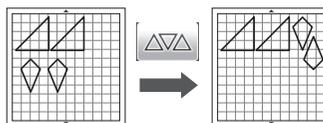
① 將花樣旋轉到任意角度以重新排列

在有限的空間排列大量花樣時，這個功能很實用。



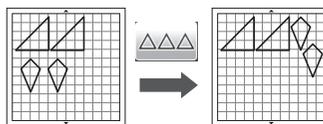
② 將花樣旋轉 0° 或 180° 以重新排列

將紙張或布料上列印的設計 (縱向花樣) 當成裁切 / 描繪的材料排列，或是使用縱向紋理時，這個功能很實用。



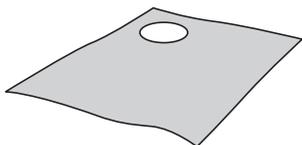
③ 重新排列而不旋轉花樣

將紙張或布料上列印的設計當成裁切 / 描繪的材料排列，或是使用紋理時，這個功能很實用。



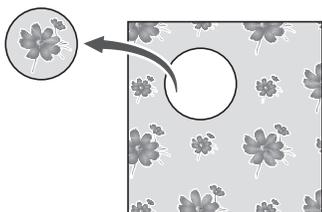
掃描背景影像

在此範例中，我們使用左上角有裁片的材料作為背景影像。



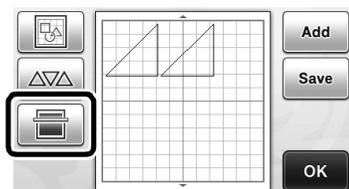
備註

- 從有設計的材料裁切花樣時，背景掃描功能也很實用。在材料的所需花樣區域中排列畫面上的花樣時，可以創建特定設計的裁片。

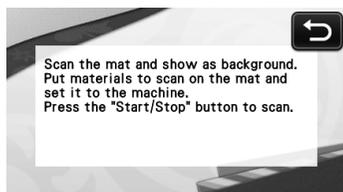


- 使用選購的掃描襯墊時，無法使用此功能。
- 視機型而定，可使用的襯墊尺寸不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Scanning Area (最大掃描區域)」。

- 1 壓按花樣配置畫面上的  以啟用背景掃描功能。



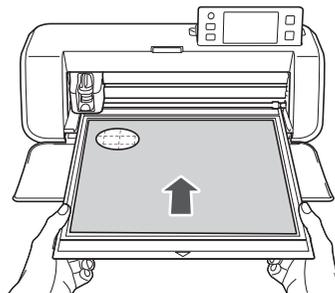
- ▶ 出現以下訊息。



- 2 將背景材料粘貼到襯墊，然後按操作板上的



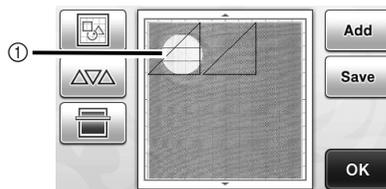
如需關於準備材料與放入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。



- ▶ 送入襯墊，操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

- 3 按「手控停動」按鈕開始掃描。

- ▶ 掃描後的材料會顯示為花樣配置畫面的背景。



- 1 有裁片的材料顯示為背景

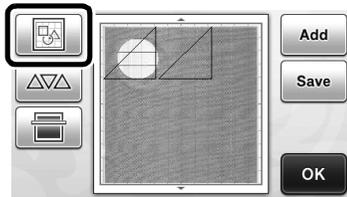
備註

- 如果難以看到排列的花樣，請在設定畫面上調整背景對比。按操作板上的  顯示設定畫面。



- ▶  : 使背景影像變暗。
- ▶  : 使背景影像變亮。
- ▶ **OFF** : 不顯示背景影像。

4 壓按



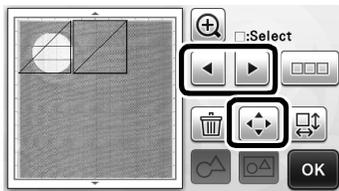
▶ 出現配置編輯畫面。

備註

- 透過碰觸花樣並在畫面上拖曳，也可以移動花樣。

5 使用配置編輯功能以移動花樣。

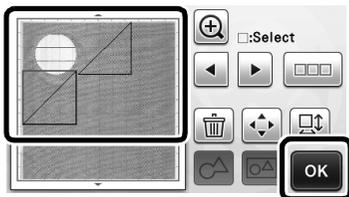
- 如需關於移動花樣的詳細資訊，請參考第 43 頁上的「配置編輯功能」。



備註

- 透過碰觸配置編輯畫面中顯示的花樣並在畫面上拖曳，也可以移動花樣。

6 確定畫面上的花樣不會與背景材料上的裁片重疊，然後壓按「OK（確定）」鍵。

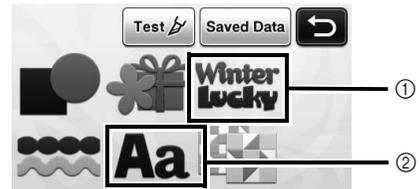


備註

- 取出掃描後的材料後，背景會被清除。

字元輸入功能

可以將字元當成單一花樣來選擇、編輯、裁切和描繪。從花樣類別選擇畫面上選擇字元類型。



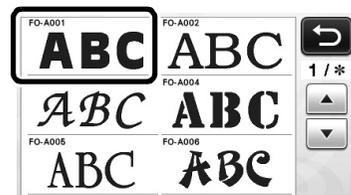
- ① 選擇裝飾字元。可以將字元當成花樣來編輯、裁切和描繪。如需關於編輯的詳細資訊，請參考第 41 頁上的「花樣編輯功能」。
- ② 輸入想要的字元組合。

輸入「RAINBOW」

1 在花樣類別選擇畫面上選擇字型類別。

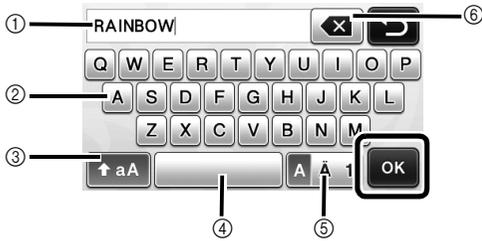


2 碰觸想要的字型。



3 輸入字元。

鍵盤為 QWERTY 配置。輸入字元後，壓按「OK (確定)」鍵。



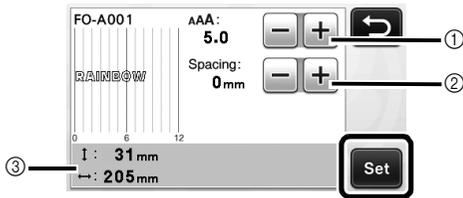
- ① 字元輸入顯示
- ② 字元鍵
- ③ 大寫 / 小寫選擇鍵
- ④ 空格鍵
- ⑤ 字母 / 重音字元 / 數字選擇鍵
- ⑥ 倒退鍵 (從顯示的字元末端刪除一個字元)

備註

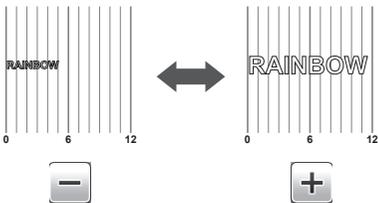
- 如果輸入的字元不符合裁切 / 描繪區域，字元大小會自動縮小。

4 調整字元大小和字元間隔的設定。

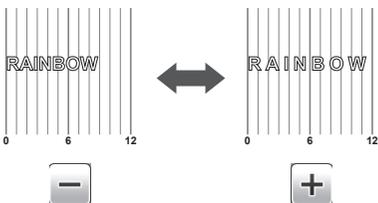
壓按 **+** 或 **-** 調整字元大小或字元間隔。完成調整後，壓按「Set (設定)」鍵。



- ① 字元大小調整鍵



- ② 字元間隔調整鍵

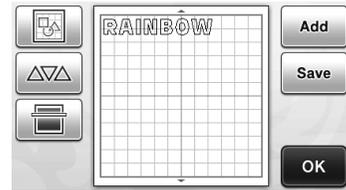


- ③ 整個字元字串大小

5 檢查字元排列。

若要裁切或描繪，壓按「OK (確定)」鍵。

若要將字元儲存為資料，壓按「Save (儲存)」鍵。如需關於儲存資料的詳細資訊，請參考第 50 頁上的「儲存」。



備註

- 輸入的字元只能當成整個字元字串編輯。不能個別編輯一個字元。

記憶功能

在裁切 / 描繪區域內排列的花樣和字元可以儲存，以便將來讀取。



註釋

- USB 隨身碟廣泛使用，但某些 USB 隨身碟可能無法用於本機。如需詳細資訊，請參考本公司網站「<http://support.brother.com>」

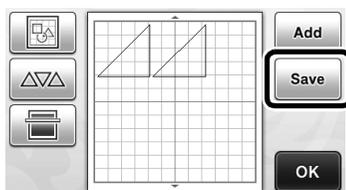
儲存

在以下畫面中可用

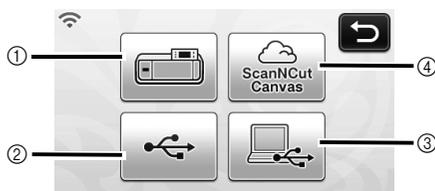
花樣配置畫面

→ 教程 1：「選擇與編輯第二個花樣」中的步驟 5（第 34 頁）

- 1 壓按「Save（儲存）」鍵以顯示目的地記憶選擇畫面。



- 2 壓按想要的目的地開始儲存。



- 1 儲存到本機記憶體。
 - ▶ 儲存完成後，會出現以下訊息和儲存的檔案名稱。



- 2 儲存到 USB 隨身碟。
 - 若要將資料儲存到 USB 隨身碟，將 USB 隨身碟插入本機的 USB 連接埠（USB 隨身碟用）。
 - ▶ 儲存完成後，會出現以下訊息和儲存的檔案名稱。



- 會自動指定以副檔名「.fcm」儲存的檔案名稱。

- 3 儲存到電腦。
 - 若要儲存資料，將 USB 纜線插入本機的 USB 連接埠（電腦用）以連接電腦。詳細資訊請參考第 51 頁上的「將花樣儲存到電腦」。

- 4 儲存到 ScanNCutCanvas。（僅限無線網路機型）
 - 若要儲存到 ScanNCutCanvas，必須將本機連接到無線網路。僅適用於與 ScanNCutCanvas 建立連線後（<http://ScanNCutCanvas.Brother.com/>）。如需關於建立連線的詳細資訊，請參考「無線網路設定手冊」。
 - ▶ 儲存完成後，會出現以下訊息和作品名稱。如需關於檢查 ScanNCutCanvas 中所儲存資料的詳細資訊，請參考「無線網路快速設定手冊」。



- 這是 ScanNCut Online 的一種功能。詳細資訊請參考第 11 頁上的「透過無線區域網路傳輸資料的「ScanNCut Online」概述」。
- 如果花樣類別選擇畫面中的  為藍色，表示本機已連線到無線網路。



註釋

- 正在儲存資料時，請勿移除 USB 隨身碟或拔出 USB 纜線。

- 3 壓按「OK（確定）」鍵以完成儲存資料。

- ▶ 再次出現目的地記憶選擇畫面。

將花樣儲存到電腦

■ 將本機連接到電腦

- 相容的機型：
原機配備 USB 連接埠的 IBM PC
原機配備 USB 連接埠的 IBM PC 相容電腦
- 相容的作業系統：
Microsoft Windows Vista、Windows 7、
Windows 8/Windows 8.1、Windows 10

■ USB 纜線 (另購)

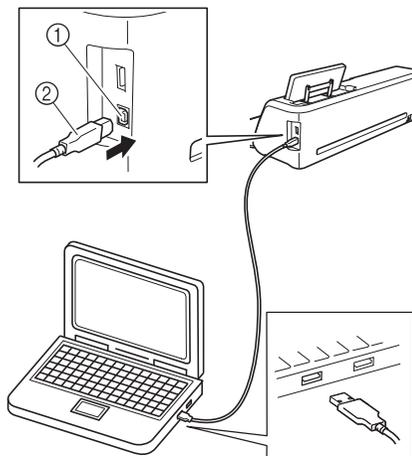
- 建議使用長度不超過 2 公尺的 USB 2.0 纜線 (類型 A/B)。

■ 將花樣儲存到電腦

透過 USB 纜線，本機可以連接電腦，而且可以暫時從電腦中的「抽取式磁碟」資料夾來讀取與儲存花樣。當裁切機關機時，儲存的花樣被刪除。

1 將 USB 纜線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。

2 將電腦開機，選擇「電腦 (我的電腦)」。



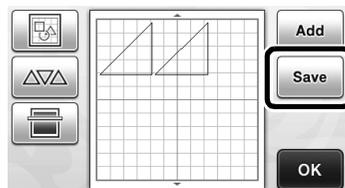
- ① 電腦用 USB 連接埠
- ② USB 纜線接頭

▶ 電腦上的「電腦 (我的電腦)」會出現「抽取式磁碟」圖示。

☀ 註釋

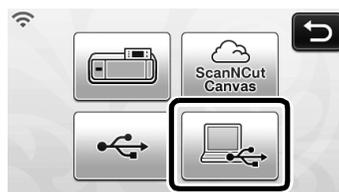
- USB 纜線上的接頭只能從一個方向插入連接埠。如果難以插入，請不要用力插入，並確認接頭方向是否正確。

3 壓按「Save (儲存)」鍵以顯示目的地記憶選擇畫面。



4 壓按  開始儲存。

- * 壓按 ，不儲存而返回原畫面。



▶ 儲存完成後，會出現以下訊息和儲存的檔案名稱。



- 會自動指定以副檔名「.fcm」儲存的檔案名稱。
- ▶ 花樣將暫時儲存在「電腦 (我的電腦)」的「抽取式磁碟」中。

5 選擇「抽取式磁碟」中的花樣 .fcm 檔案，然後將檔案複製到電腦。



從 ScanNCutCanvas 讀取（僅限無線網路機型）

透過無線網路，可以從 ScanNCutCanvas 輕易讀取花樣（ScanNCut 傳輸功能）。這是一種網路 ScanNCut Online 的功能。詳細資訊請參考第 11 頁上的「透過無線區域網路傳輸資料的「ScanNCut Online」概述」。

❶ 連線到無線網路並為本機註冊 ScanNCutCanvas (<http://ScanNCutCanvas.Brother.com/>)。

- 詳細資訊請參考「無線網路設定手冊」。

❷ 使用 ScanNCutCanvas 將要傳送的花樣傳輸到裁切機。

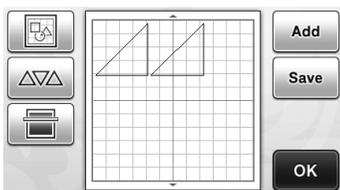
- 詳細資訊請參考「無線網路快速設定手冊」。

❸ 壓按  讀取花樣。



- 如果花樣類別選擇畫面中的  為藍色，表示本機已連線到無線網路。

- ▶ 只要按下  即可將花樣放置在花樣配置畫面上。



讀取

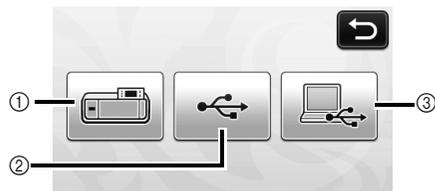
註釋

- 如需關於可以從 USB 隨身碟或電腦匯入裁切機的檔案格式之詳細資訊，請參考第 54 頁上的「匯入設計」。

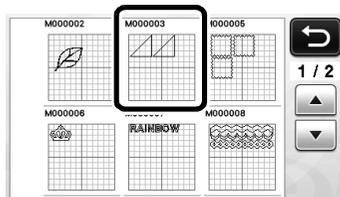
❶ 壓按「Saved Data（儲存的資料）」鍵以顯示目的地記憶選擇畫面。



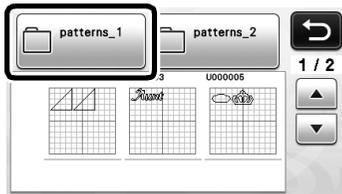
❷ 碰觸想要的目的地，然後選擇想要的花樣。



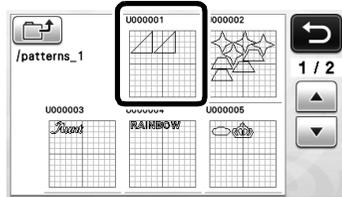
- ❶ 從本機記憶體讀取。
- ▶ 碰觸要讀取的花樣並顯示花樣配置預覽。



- ❷ 從 USB 隨身碟讀取。
- 若要從 USB 隨身碟讀取資料，將 USB 隨身碟插入本機的 USB 連接埠（USB 隨身碟用）。
- 如果 USB 隨身碟上有資料夾，請碰觸資料夾以顯示其內含的花樣清單。
- 如果有許多資料夾或花樣，請碰觸畫面上的箭頭鍵以向上或向下捲動。



▶ 碰觸要讀取的花樣並顯示花樣配置預覽。



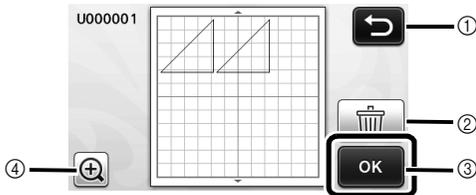
③ 從電腦讀取。

▶ 碰觸要讀取的花樣並顯示花樣配置預覽。詳細資訊請參考第 53 頁上的「從電腦讀取」。

註釋

- 如果無法識別資料檔案 / 資料夾的名稱，例如：名稱包含特殊字元時，不會顯示檔案 / 資料夾。如果發生這種情況，請變更檔案 / 資料夾的名稱。建議使用 26 個英文字母（大寫和小寫）、數字 0 至 9、「-」及「_」。

③ 檢查畫面上的花樣配置預覽，然後壓按「OK（確定）」鍵。



- ① 壓按以返回目的地的花樣清單。
- ② 壓按以刪除所顯示花樣配置的資料。
- ③ 壓按以讀取花樣配置資料。
- ④ 壓按以在縮放模式中顯示花樣。

備註

- 即使縫份已隨花樣一同儲存（請參考第 57 頁上的「沿作品裁切」），在設定畫面上指定的「Seam Allowance（縫份）」設定仍會優先套用。如有需要，請調整設定畫面上的「Seam Allowance（縫份）」設定（請參考第 31 頁上的「Seam Allowance（縫份）」）。

從電腦讀取

有關電腦與作業系統以及 USB 纜線的詳細資訊，請參考第 51 頁上的「將花樣儲存到電腦」。

- ① 將 USB 纜線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。
- ② 在電腦上，開啓「電腦（我的電腦）」，然後進入「抽取式磁碟」。



③ 將花樣資料移動 / 複製到「抽取式磁碟」。



▶ 「抽取式磁碟」的花樣資料即寫入本機。

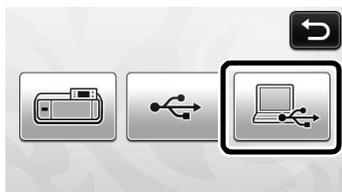
註釋

- 正在寫入資料時，請勿拔出 USB 纜線。
- 請勿在「抽取式磁碟」內建立資料夾。由於未顯示資料夾，因此無法讀取資料夾內的花樣資料。

- 4 壓按「Saved Data (儲存的資料)」鍵以顯示目的地記憶選擇畫面。



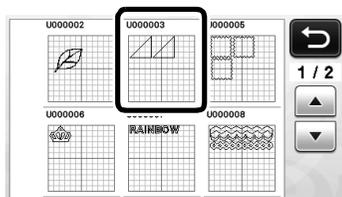
- 5 壓按 。



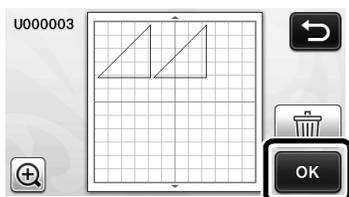
▶ 電腦中的花樣顯示在選擇畫面上。

- 6 按所要讀取的花樣鍵。

* 壓按 ，返回原畫面。



- 7 壓按「OK (確定)」鍵。



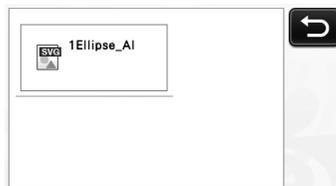
▶ 顯示花樣佈局畫面。

匯入設計

■ 可匯入的檔案格式

除了 FCM 格式以外，以下格式的檔案也能匯入本機。

- SVG 格式 (可縮放向量圖形：描述二維圖形的向量影像格式)。「.svg」資料依檔案名稱顯示在花樣清單畫面中 (無法顯示實際影像)。



備註

- 匯入的向量圖形將在轉換後顯示在編輯畫面上。此功能可讓您僅匯入向量資料。影像、文字、線條寬度、斜度、不透明度，以及線條的其他樣式或屬性不會匯入。
- 包含貼布資料的 PES/PHC 格式 (僅限相容的機型)：詳細資訊請參考第 55 頁。

裁切貼布片（僅限相容於貼布刺繡資料可讀性的機型）

包含裁切線的貼布刺繡資料（.pes 或 .phc 檔案）可以匯入裁切機（裁切機可裁下布料做為貼布片）。.phc 檔案為配備貼布刺繡功能的縫紉機中的刺繡資料，.pes 檔案為使用刺繡設計軟體系統「PE-DESIGN」建立的刺繡資料。

備註

- 視機型而定，此功能的可用性不同。關於您的機型可用的功能，請查看設定畫面第 5 頁「Machine Information（機器資訊）」下的「Appliqué Embroidery Data Readability（貼布刺繡資料可讀性）」。

註釋

- 如需關於 .pes 和 .phc 檔案的詳細資訊，請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

儲存 .pes 或 .phc 檔案

■ 儲存 .phc 檔案

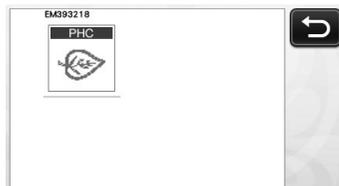
使用可以將刺繡花樣儲存到外部裝置的縫紉機，將刺繡花樣作為「APPLIQUE MATERIAL（貼布的材料）」花樣儲存到 USB 隨身碟或電腦。將刺繡花樣儲存到 USB 隨身碟或電腦的步驟因縫紉機而異。請參考縫紉機的使用說明書。

■ 儲存 .pes 檔案

使用刺繡設計軟體系統 PE-DESIGN，將刺繡花樣作為「APPLIQUE MATERIAL（貼布的材料）」花樣儲存到 USB 隨身碟或電腦。將刺繡花樣儲存到 USB 隨身碟或電腦的步驟因軟體版本而異。請參考軟體的使用說明書。

將花樣讀取到裁切機並裁切布料

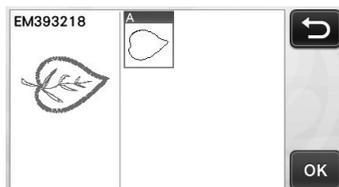
- 將刺繡花樣（.pes 或 .phc 檔案）讀取到本機。（請參考第 52 頁上的「讀取」。）



註釋

- .pes 和 .phc 檔案可以透過 USB 隨身碟和 USB 纜線直接連接以匯入本機。ScanNCutCanvas 不支援這些檔案格式。

- 畫面上出現「APPLIQUE MATERIAL（貼布的材料）」。



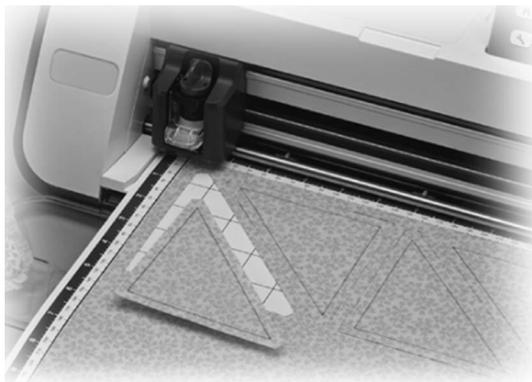
備註

- 如果花樣匯入時沒有出現在畫面上，即使是 .pes 或 .phc 檔案，也無法裁切資料。檢查檔案是否包含「APPLIQUE MATERIAL（貼布的材料）」。

- 將貼布片的布料粘貼到襯墊，然後裁切花樣。
- 請參考本機的使用說明書，完成貼布操作。

描繪功能

您可以使用筆和筆座在材料上描繪花樣。使用縫份設定也可讓您在材料上描繪含縫份的花樣，然後裁切。這些描繪功能可用於創建拼布。



■ 準備

準備以下描繪配件。視機型而定，可能需要另外購買。

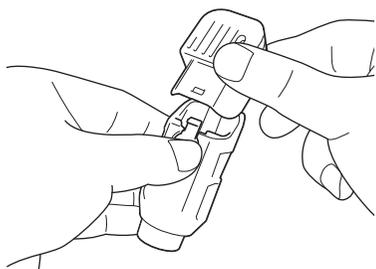
- 筆座
- 可擦筆組或彩筆組
- 適用於您要描繪的材料之襯墊。
- 適用於您要裁切的材料之刀片和刀片固定座。
- 適用於您要裁切或描繪的布料之熨燙型貼布粘紙或高粘度背膠撐布板。

描繪

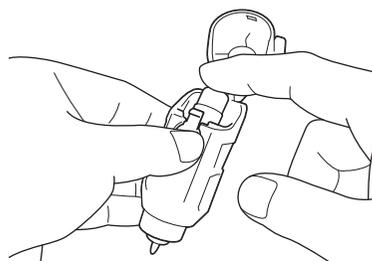
在此範例中，我們將在材料上描繪內建花樣。

■ 準備筆座

- 1 按下筆座中央的按鈕以鬆開蓋子並打開。



- 2 取下筆蓋，然後將筆插入筆座（筆尖朝下）。



- 3 蓋上筆座蓋。



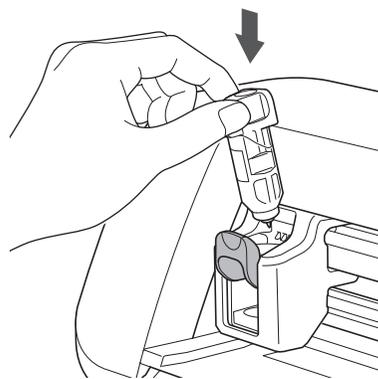
註釋

- 使用後，請將筆從筆座取下，再將筆蓋裝回筆上，然後把筆收好。

■ 描繪

- 1 握住固定座手柄，然後將筆座安裝於托架（開蓋按鈕向前）。

- 詳細資訊請參考第 26 頁上的「安裝與拆下固定座」。

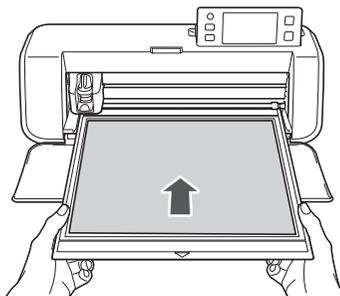


- 2 選擇並編輯花樣。

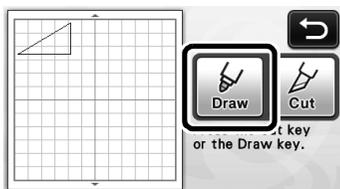
- 如需關於選擇與編輯花樣的詳細資訊，請參考第 33 頁上的「選擇與編輯第一個花樣」。

3 放置已貼上要描繪（裁切）的材料之襯墊。

- 將襯墊輕輕插入送布槽，然後按操作板上的 。
- 如需關於插入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。



4 在描繪 / 裁切選擇畫面上選擇「Draw（描繪）」。

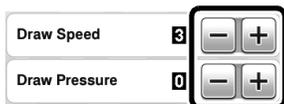


- ▶ 出現描繪線（藍色）。

5 調整描繪速度和壓力。

描繪花樣前，調整描繪速度和壓力。可以在設定畫面上進行這些調整。按操作板上的 。

- ▶ 壓按  或  變更設定。



註釋

- 如果描繪壓力太大，筆尖可能損壞。請將其調整為適合的設定。

備註

- 調整描繪壓力將影響成品。使用將要描繪花樣的相同材料進行調整。

6 按操作板上的「手控停動」按鈕開始描繪。

註釋

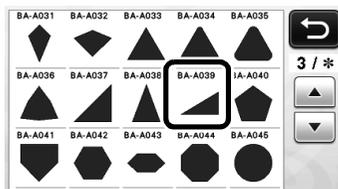
- 使用後，請將筆從筆座取下，再將筆蓋裝回筆上，然後把筆收好。

沿作品裁切

在此範例中，我們將指定內建花樣的縫份並描繪花樣，然後沿著周圍裁切外廓。

指定縫份

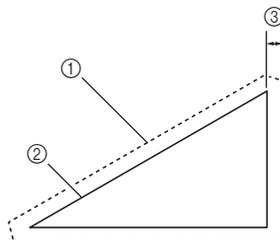
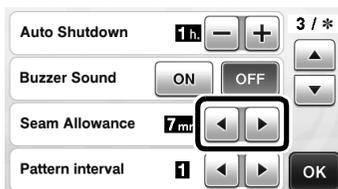
1 碰觸要讀取的花樣。



2 調整縫份。

在設定畫面上指定縫份，也就是花樣外廓到花樣周圍裁切線之間的距離。按操作板上的  顯示設定畫面。

- ▶ 壓按  或  變更設定。

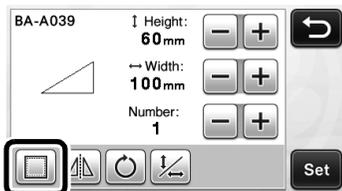


- ① 縫份線
- ② 花樣外廓（針趾線）
- ③ 縫份

- ▶ 壓按「OK（確定）」鍵以完成指定設定並返回花樣編輯畫面。

3 套用縫份。

壓按  以套用縫份。如果  呈灰色，則無法套用縫份。

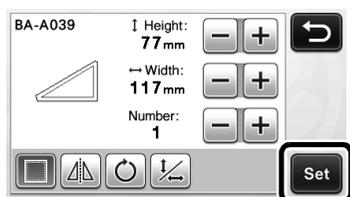


備註

- 視花樣而定，預設設定可能會套用縫份。請檢查設定。

▶ 預覽中的花樣會顯示描繪線（藍色）和裁切線（黑色）。

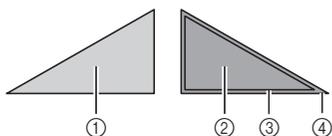
4 壓按「Set（設定）」鍵以完成編輯花樣。



備註

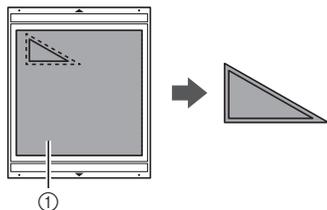
- 若要在布料反面描繪縫份，請翻轉花樣。

要創建的花樣元素影像



- 1 布料的正面
- 2 布料的反面
- 3 描繪線（針趾線）
- 4 縫份線

▶ 將布料反面朝上粘貼到襯墊後，將襯墊放入本機，接著翻轉花樣，然後描繪花樣並裁下。



- 1 布料的反面

5 檢查花樣排列，然後壓按「OK（確定）」鍵。

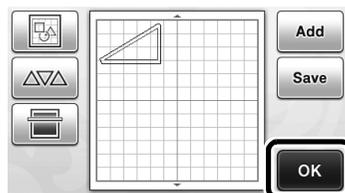
使用布料時，如果花樣排列於靠近布邊處，可能無法整齊裁切。在這個情況下，請移動花樣，使其距離布邊（畫面上的裁切/描繪區域邊緣）至少 10 mm。

- 檢查花樣後，若要重新編輯花樣排列，請壓按



。詳細資訊請參考第 43 頁上的「花樣配置畫面」。

- 選擇適合正在使用的襯墊之「Cut Area（裁切區）」設定。（請參考第 30 頁。）



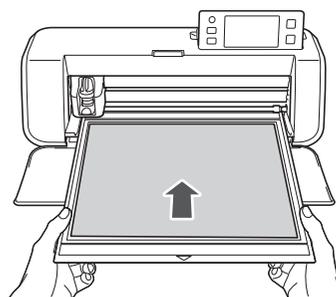
▶ 出現描繪/裁切選擇畫面。

放入襯墊

放置已貼上要裁切（描繪）的材料之襯墊。

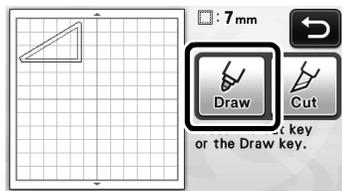
在布料反面描繪縫份時，將材料反面朝上粘貼到襯墊。

- 如需關於將材料粘貼到襯墊的詳細資訊，請參考第 16 頁上的「襯墊與材料組合」。
- 將襯墊輕輕插入送布槽，然後按操作板上的 。
- 如需關於插入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

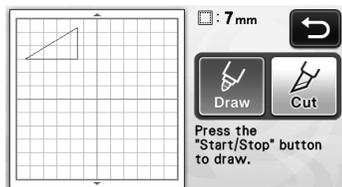


■ 描繪

1 壓按「Draw（描繪）」鍵。



▶ 出現描繪線的預覽。

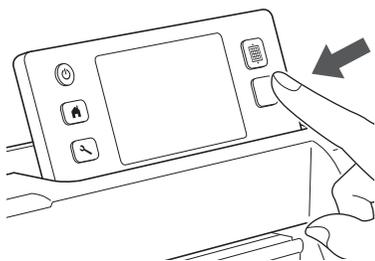


▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

2 調整筆壓。

如需關於調整描繪壓力的詳細資訊，請參考「描繪」中的步驟 5（第 57 頁）。

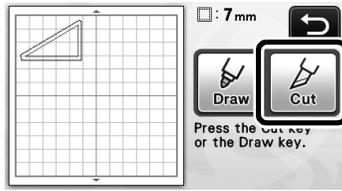
3 按「手控停動」按鈕開始描繪。



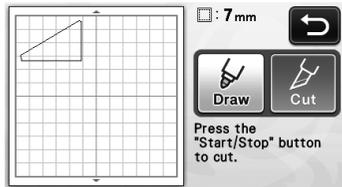
- ▶ 描繪完成後，畫面上將出現訊息。壓按「OK（確定）」鍵後，將出現描繪 / 裁切選擇畫面。
- 若要執行測試描繪操作以調整描繪壓力，請重複本節中的步驟 1 ~ 3。
- 若要沿著描繪花樣周圍裁切，請將襯墊保持插入插槽，而不按下 ，然後繼續進行以下裁切程序。

■ 裁切

1 壓按「Cut（裁切）」鍵。

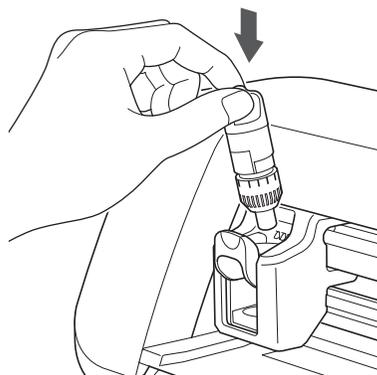


▶ 出現裁切線的預覽。



▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

2 取下筆座，然後安裝刀片固定座。



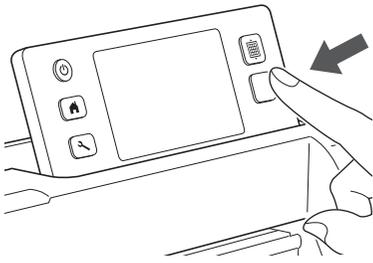
☀ 註釋

- 使用後，請將筆從筆座取下，再將筆蓋裝回筆上，然後把筆收好。

⚠ 注意

- 請將護蓋從刀片固定座取下，然後再放入本機托架內。
- 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。

3 按「手控停動」按鈕開始裁切。

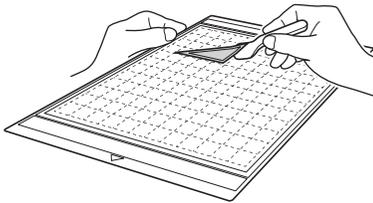


▶ 裁切完成後，出現描繪 / 裁切選擇畫面。

4 按操作板上的  送出襯墊。

5 從襯墊撕下花樣。

- 詳細資訊請參考第 28 頁上的「取出襯墊」。



第4章 掃描功能

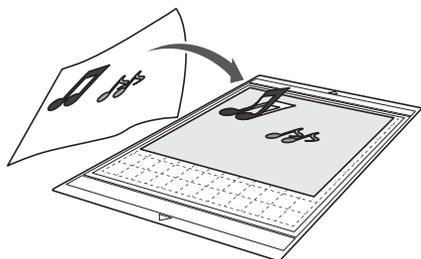
掃描以裁切 (Direct Cut (直接裁切))

可以掃描列印的影像 (紙張 / 貼紙)、戳章紙或原始手繪圖，而且可以裁切或描繪其外廓。若要掃描牛皮紙的影像並裁切，這個功能很實用。



教程 3：掃描與裁切

在本教程中，我們將掃描在紙張上描繪的圖，然後沿其周圍裁切。



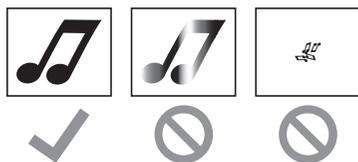
■ 準備

1 準備原稿。



使用「Direct Cut (直接裁切)」模式時，請使用如下所述的原稿。

- 清楚描繪的花樣，沒有層次、褪色或模糊
- 不使用極複雜的設計



2 按  開機。

- 詳細資訊請參考第 15 頁上的「開啟 / 關閉本機電源」。

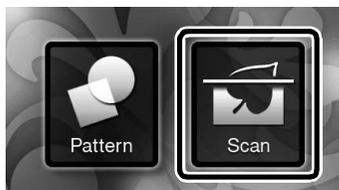
3 將裁切刀片固定座安裝到本機托架內。

- 詳細資訊請參考第 26 頁上的「安裝與拆下固定座」。

■ 掃描

視圖示的色彩而定，可以在灰階或彩色辨識模式中掃描。

1 壓按主頁畫面上的「Scan (掃描)」鍵以選擇掃描模式。



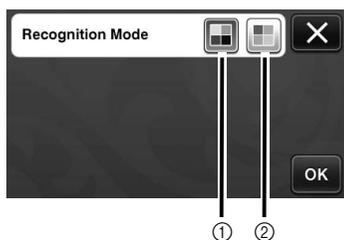
2 在掃描模式選擇畫面上選擇「Direct Cut (直接裁切)」。



▶ 出現訊息。

3 根據要掃描的材料選擇掃描模式。

- 首先，以灰階辨識模式測試。若未創建想要的裁切資料，則以彩色辨識模式測試。



① 灰階辨識模式

圖示轉換成灰階後，會創建裁切資料。
以灰階辨識模式掃描最適合用於外廓清晰或亮度差異明顯的圖示。與彩色辨識模式相比，此模式的處理速度較快。
圖示轉換成灰階後，如果有相同色彩的相鄰物件，請選擇彩色辨識模式。

適合用於灰階辨識模式的圖示範例：

| 範例 | 結果 |
|----------------|----|
| 外廓清晰 | |
| 背景與圖示之間的亮度差異明顯 | |

備註

- 偵測不到色彩亮度與背景相同的圖示邊緣，如下圖所示。在這個情況下，請使用彩色辨識模式。



① 背景與圖示為相同亮度的色彩。

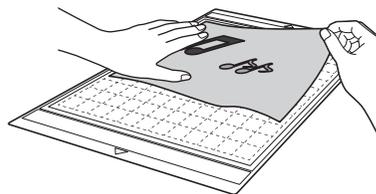
② 彩色辨識模式

創建裁切資料，而不將圖示轉換成灰階。視花樣而定，在此模式中創建資料可能需要花費較長的時間。
* 預設掃描辨識設定為灰階辨識模式。

適合用於彩色辨識模式的圖示範例：

| 範例 | 結果 |
|------------|----|
| 淺色與背景相同的圖示 | |
| 深色與背景相同的圖示 | |

4 將要掃描的原稿粘貼到襯墊。



備註

- 在「Direct Cut (直接裁切)」模式中，不能使用掃描襯墊。
- 視機型而定，可使用的襯墊尺寸不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Scanning Area (最大掃描區域)」。
- 將材料粘貼到襯墊前，使用襯墊背膠面的邊角測試粘貼。

5 水平握持襯墊並輕輕插入送布槽左右兩側的送布滾軸下時，按操作板上的 。

- 詳細資訊請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。
- ▶ 操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

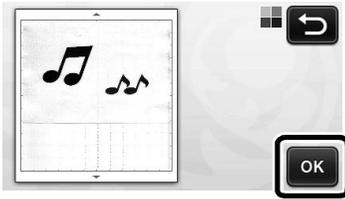
6 按「手控停動」按鈕開始掃描。

■ 創建裁切資料

創建裁切資料的程序因模式而異。

□ 灰階辨識模式

1 檢查掃描的影像，然後壓按「OK（確定）」鍵。



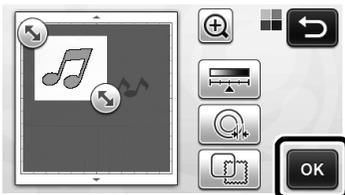
2 在影像修剪畫面中，使用觸控筆拖曳 ，將影像修剪成要匯入的尺寸。

- ▶ 如果創建裁切線，掃描圖示的外廓會變成黑色。

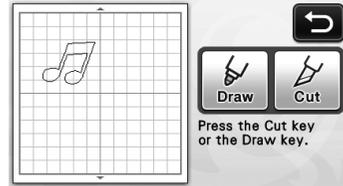


- 壓按  變更要偵測的最小物件尺寸與轉換閾值。詳細資訊請參考第 72 頁上的「設定影像偵測等級」。
- 壓按  或  編輯匯入的裁切資料。詳細資訊請參考第 64 頁上的「Direct Cut（直接裁切）」的進階裁切功能」。

3 壓按「OK（確定）」鍵確認修剪區域。

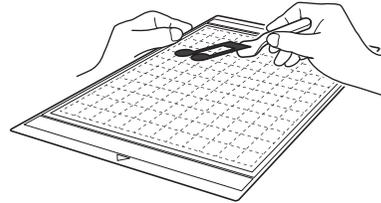


- ▶ 只會出現裁切線。



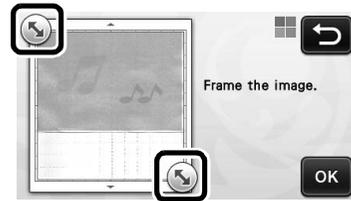
4 按「手控停動」按鈕開始裁切。

- 如需關於裁切後取出襯墊的詳細資訊，請按照第 28 頁上的「取出襯墊」下的程序。



□ 彩色辨識模式

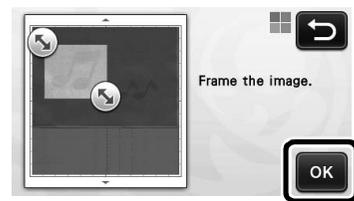
1 在影像修剪畫面中，使用觸控筆拖曳 ，將影像修剪成要匯入的尺寸。



備註

- 將影像修剪成想要的尺寸可減少轉換成裁切資料所需的時間。

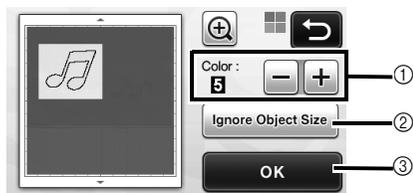
2 壓按「OK（確定）」鍵確認修剪區域。



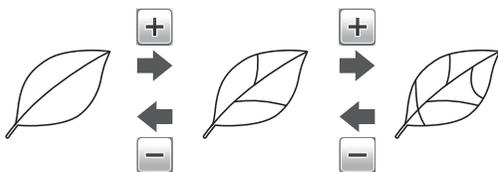
- ▶ 影像轉換成裁切資料。

3 在影像編輯畫面上檢查匯入的影像。

▶ 創建的裁切資料顯示為黑線。



- 1 若未正確偵測到裁切線，請變更要偵測的色彩數量。如果顯示為單一色彩的顏色被偵測成不同的色彩，請減少色彩數量。如果有類似亮度的相鄰色彩被偵測成單一色彩，請增加色彩數量。

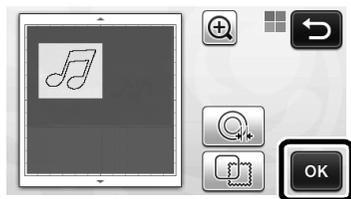


- 2 裁切資料可以排除不需要的小花樣（虛線等）。詳細資訊請參考第 72 頁上的「指定「Ignore Object Size（忽略物件尺寸）」」。
- 3 壓按「OK（確定）」鍵以套用設定。變更色彩數量時，「OK（確定）」鍵會變成「預覽」鍵。變更色彩數量後，壓按「預覽」鍵可檢查結果。

備註

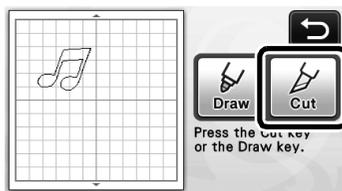
- 例如：製作戳記時，如果影像包含層次或只有部份填充顏色的區域，可能不會轉換成裁切資料。

4 壓按「OK（確定）」鍵。



- 壓按 或 編輯匯入的裁切資料。詳細資訊請參考第 64 頁上的「Direct Cut（直接裁切）」的進階裁切功能」。
- ▶ 只會出現裁切線。

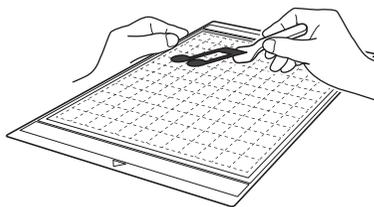
5 壓按「Cut（裁切）」鍵。



- ▶ 「Cut（裁切）」鍵反白，操作板上的「手控停動」按鈕會亮起。

6 按「手控停動」按鈕開始裁切。

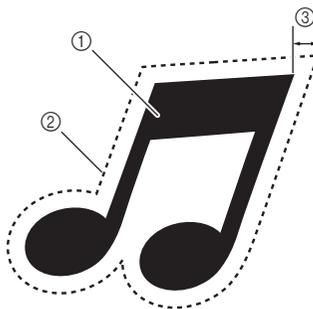
- 如需關於裁切後取出襯墊的詳細資訊，請按照第 28 頁上的「取出襯墊」下的程序。



「Direct Cut（直接裁切）」的進階裁切功能

■ 外廓距離

使用此功能可在花樣周圍新增邊界以裁切。指定裁切線到掃描影像外廓之間的距離。



- 1 花樣外廓
- 2 裁切線
- 3 外廓距離

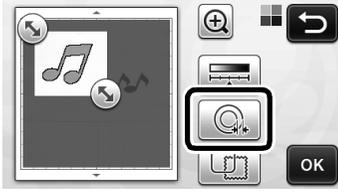
在以下畫面中可用

影像修剪畫面

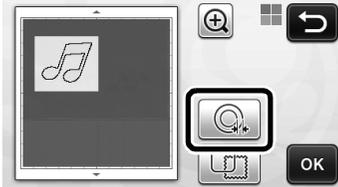
→ 教程 3：「創建裁切資料」中的步驟 3（第 63 頁）或 4（第 64 頁）

1 壓按 。

- 灰階辨識模式

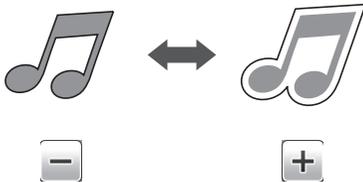
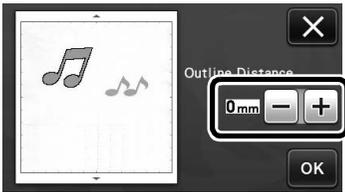


- 彩色辨識模式



▶ 出現設定畫面。

2 壓按 或 變更設定。



■ 描廓和加框

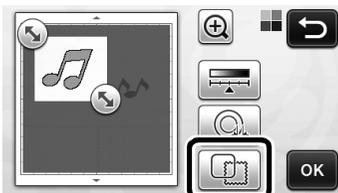
可以為掃描影像的裁切線指定任何形狀。

在以下畫面中可用

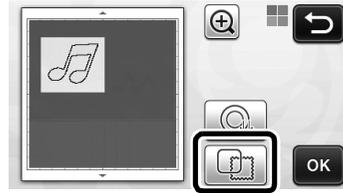
| | |
|--------|--|
| 影像修剪畫面 | → 教程 3：「創建裁切資料」中的步驟 3（第 63 頁）或 4（第 64 頁） |
|--------|--|

1 壓按 。

- 灰階辨識模式

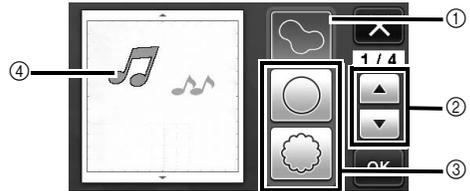


- 彩色辨識模式



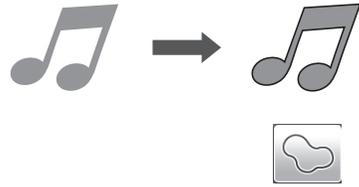
▶ 出現設定畫面。

2 選擇裁切線的形狀。



① 描廓

壓按此鍵以創建符合掃描影像外廓的裁切線。



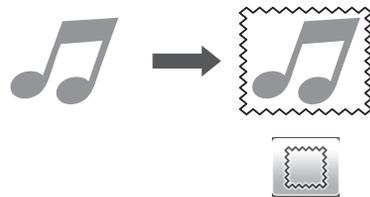
② 邊框形狀捲動鍵

壓按  或  將邊框清單向上或向下捲動。

③ 加框

壓按所需邊框的按鍵以新增到掃描影像並創建符合其形狀的裁切線。

- 如果有多個影像，可以為每個影像指定邊框。



④ 預覽

顯示含所選邊框裁切線的影像預覽。

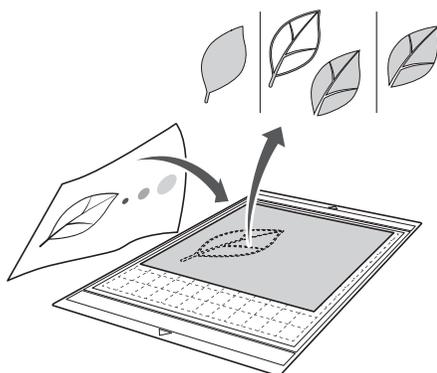
創建裁切資料 (Scan to Cut Data (掃描為裁切資料))

可以掃描列印的花樣或影像或是原始手繪圖、轉換成本機裁切 / 描繪的裁切線，然後儲存為資料。



教程 4：創建裁切資料

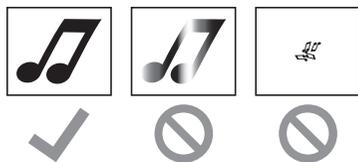
在本教程中，我們將儲存紙張上描繪的圖示為裁切資料。



■ 準備材料

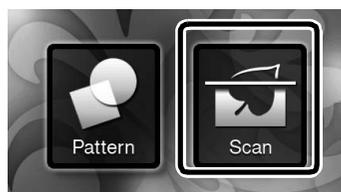
使用「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」模式時，請使用如下所述的原稿。

- 清楚描繪的花樣，沒有層次、褪色或模糊
- 不使用極複雜的設計



■ 掃描

- 1 壓按主頁畫面上的「Scan (掃描)」鍵以選擇掃描模式。



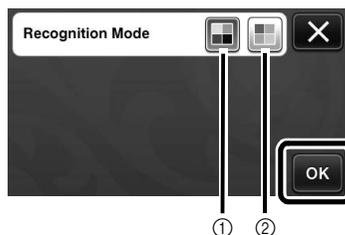
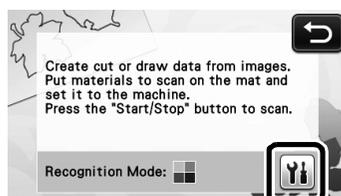
- 2 在掃描模式選擇畫面上選擇「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」。



▶ 出現訊息。

- 3 壓按 ，選擇掃描模式，然後壓按「OK (確定)」鍵。

- 首先，以灰階辨識模式測試。若未創建想要的裁切資料，則以彩色辨識模式測試。



- ① 灰階辨識模式

圖示轉換成灰階後，會創建裁切資料。以灰階辨識模式掃描最適合用於外廓清晰或亮度差異明顯的圖示。與彩色辨識模式相比，此模式的處理速度較快。

圖示轉換成灰階後，如果有相同色彩的相鄰物件，請選擇彩色辨識模式。

② 彩色辨識模式

創建裁切資料，而不將圖示轉換成灰階。
在此模式中創建資料可能需要花一些時間。

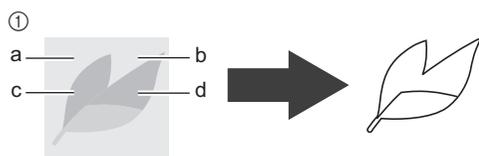
* 預設掃描辨識設定為彩色辨識模式。

適合用於辨識模式的圖示範例：

| 範例 | 建議辨識模式 |
|--------------------------------|--|
| 外廓清晰 |   灰階辨識模式 |
| • 背景與圖示之間的亮度差異明顯 • 相鄰色彩亮度不同 | |
| • 相鄰色彩亮度類似 | 彩色辨識模式 |

備註

- 偵測不到相同亮度的相鄰色彩邊緣，如下圖所示。在這個情況下，請使用彩色辨識模式。



- ① 「a」與「b」和「c」與「d」一樣，具有相同亮度。

4 將原稿粘貼到襯墊，然後將襯墊送入送布槽。

- 將襯墊輕輕插入送布槽，然後按操作板上的 .
- 如需關於放入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

備註

- 視機型而定，可使用的襯墊尺寸不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Scanning Area (最大掃描區域)」。

5 按「手控停動」按鈕開始掃描。

- ▶ 掃描完成後，畫面上將出現掃描的影像。

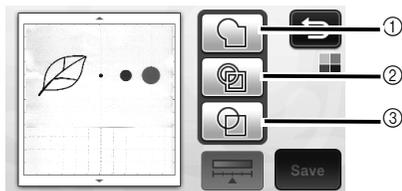
■ 創造就裁切資料

創造就裁切資料的程序因模式而異。

□ 灰階辨識模式

① 在影像編輯畫面上選擇裁切線類型。

偵測到影像形狀，並根據三個標準之一創造就裁切線。
在此範例中，壓按  以使用區域偵測創造就裁切線。



① 外廓偵測

如果您想要沿影像外廓裁切 / 描繪，請選擇此選項，將影像外廓轉換成裁切線。若要將繪圖儲存為資料供貼布使用，這個功能很實用。

② 區域偵測

選擇此選項，將影像的彩色部份偵測為區域，並在各個區域周圍創造就裁切線。可以使用粗的手繪線條（如影像或文字圖示的邊緣）創造就裁片。此選項不但能讓您使用裁下的花樣，還能使用裁下部份的材料，如蕾絲。

③ 線條偵測（僅限灰階辨識模式）

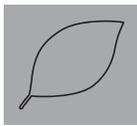
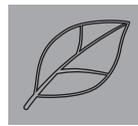
選擇此選項以偵測線條中央，並將其轉換成裁切線。若要偵測由多個元素組成的花樣並為各元素創造就裁切線，這個功能很實用。

備註

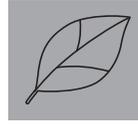
- 比 1.5 mm 粗的線條不會被偵測為線條。

裁切線差異視偵測標準而定

範例 1

| | ① 外廓偵測 | ② 區域偵測 | ③ 線條偵測 |
|-------|--|--|---|
| 原稿 |  | | |
| 裁切線 |  |  |  |
| 成品裁切後 |  |  |  |

範例 2

| | ① 外廓偵測 | ② 區域偵測 | ③ 線條偵測 |
|-------|---|--|---------------------|
| 原稿 |  | | |
| 裁切線 |  |  | 不適用，因為原稿中的各個色彩沒有外廓。 |
| 成品裁切後 |  |  | |

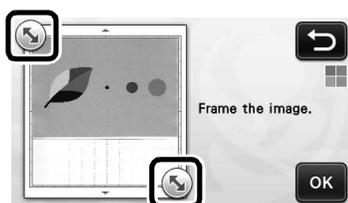
- ② 使用觸控筆壓按 ，然後在畫面上拖曳以修剪要儲存為資料的裁切線，然後壓按「Save（儲存）」鍵。



- 壓按  變更要偵測的最小物件尺寸與轉換閾值。詳細資訊請參考第 72 頁上的「設定影像偵測等級」。

彩色辨識模式

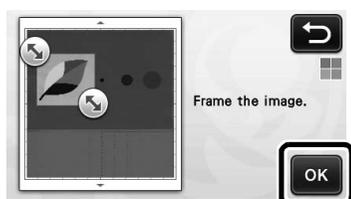
- 在影像修剪畫面中，使用觸控筆拖曳，將影像修剪成要匯入的尺寸。



備註

- 將影像修剪成想要的尺寸可減少轉換成裁切資料所需的時間。

- 壓按「OK (確定)」鍵確認修剪區域。

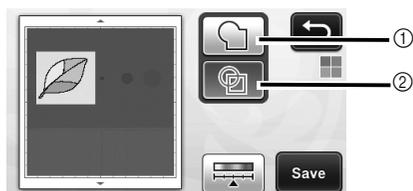


- 在影像編輯畫面上選擇偵測標準。

偵測到影像形狀，並根據兩個標準之一創建裁切線。

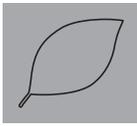
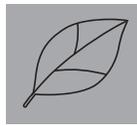
在此範例中，壓按以使用區域偵測創建裁切線。

如需關於偵測標準的詳細資訊，請參考「灰階辨識模式」中的步驟 1。

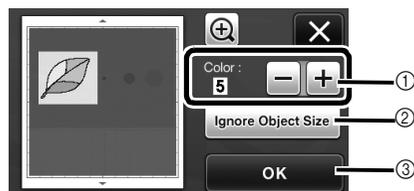


- 外廓偵測
- 區域偵測

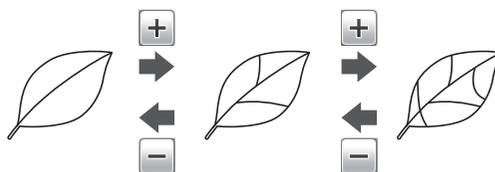
裁切線差異視偵測標準而定

| | ① 外廓偵測 | ② 區域偵測 |
|-------|--|---|
| 原稿 |  | |
| 裁切線條 |  |  |
| 成品裁切後 |  |  |

- 壓按變更要偵測的色彩數量和最小物件尺寸。



- 若未正確偵測到裁切線，請變更要偵測的色彩數量。如果顯示為單一色彩的顏色被偵測成不同的色彩，請減少色彩數量。如果有類似亮度的相鄰色彩被偵測成單一色彩，請增加色彩數量。



- 裁切資料可以排除不需要的小花樣（虛線等）。詳細資訊請參考第 72 頁上的「指定「Ignore Object Size (忽略物件尺寸)」」。
- 壓按「OK (確定)」鍵以套用設定。變更色彩數量時，「OK (確定)」鍵會變成「預覽」鍵。變更色彩數量後，壓按「預覽」鍵可檢查結果。

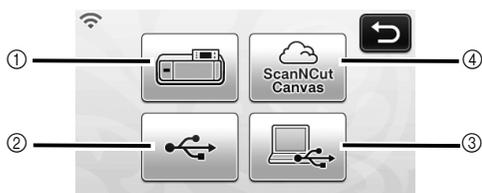
備註

- 例如：製作戳記時，如果影像包含層次或只有部份填充顏色的區域，可能不會轉換成裁切資料。

■ 儲存資料

1 選擇要儲存資料的目的地。

選擇所需位置。在此範例中，選擇本機。



- ① 本機
 - ② USB 隨身碟
 - ③ 電腦
 - ④ ScanNCutCanvas (僅限無線網路機型。僅適用於與 ScanNCutCanvas 建立連線後。詳細資訊請參考「無線網路設定手冊」。)
- ▶ 壓按一個鍵以開始儲存資料。已儲存資料後，將出現以下訊息。



2 壓按「OK (確定)」鍵以完成儲存資料。

▶ 再次出現目的地記憶選擇畫面。

3 按操作板上的 送出襯墊，然後從襯墊撕下原稿。

■ 讀取裁切資料

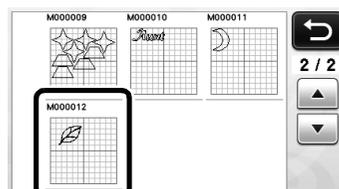
可以讀取儲存的裁切資料以進行裁切。

1 將用於裁切的材料粘貼到襯墊，然後放入襯墊。

- 如需關於粘貼材料的詳細資訊，請參考第 16 頁上的「襯墊與材料組合」。
- 如需關於放入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

2 讀取儲存的裁切資料。

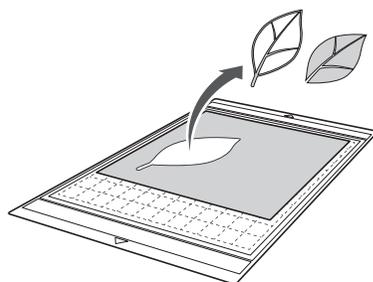
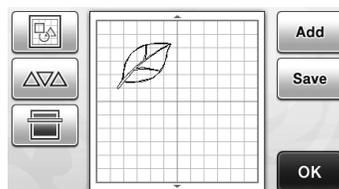
- 如需關於讀取資料的詳細資訊，請按照第 52 頁上的「讀取」下的程序。



▶ 出現花樣配置的預覽。

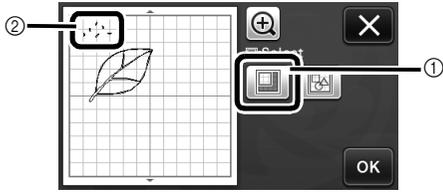
3 如有需要可編輯裁切資料，然後裁切或描繪。

如需關於完成裁切的詳細資訊，請按照「放入襯墊」(第 27 頁)和「裁切」(第 28 頁)下的程序。

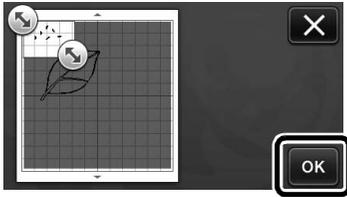


備註

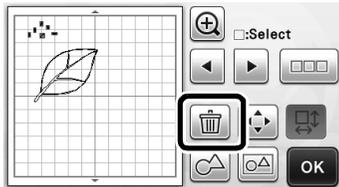
- 掃描影像轉換成裁切資料後，可以刪除掃描時產生的小點和不想要的線條。
- ▶ 將裁切資料讀取到花樣配置畫面後，使用編輯功能選擇要刪除的點。
如需關於功能的詳細資訊，請參考第 40 頁上的「指定選擇區域」。



- ① 壓按以選擇指定區域中的多個花樣。
 - ② 不想要的點和線條
- ▶ 指定不想要的點區域，然後壓按「OK（確定）」鍵。



- ▶ 壓按  以刪除所有選擇的點。



設定影像偵測等級

可以調整所掃描影像資料的輸出等級。

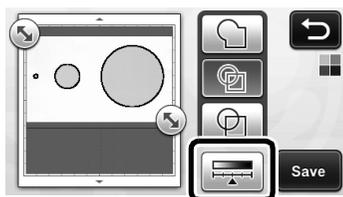
在以下畫面中可用

| | |
|--------|--|
| 影像編輯畫面 | → 教程 4：「創建裁切資料」中的步驟 1（第 68 頁）或 3（第 69 頁） |
|--------|--|

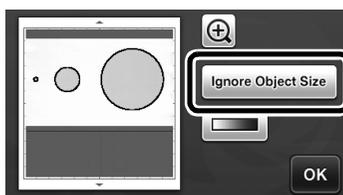
■ 指定「Ignore Object Size（忽略物件尺寸）」

裁切資料可以排除不需要的小花樣（虛線等）。在以下範例中，我們將掃描三種不同尺寸的影像（4 mm、40 mm、100 mm）。此範例使用「Scan to Cut Data（掃描為裁切資料）」模式的灰階辨識模式畫面說明程序。

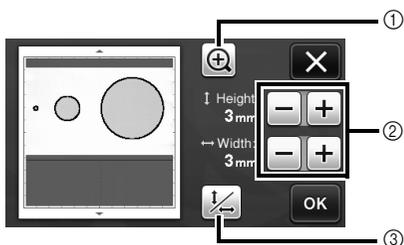
- 1 選擇其中一種偵測選項，然後壓按  以顯示功能選擇畫面。



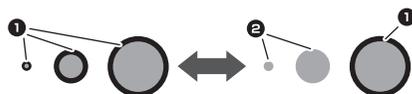
- 2 壓按「Ignore Object Size（忽略物件尺寸）」以顯示設定畫面。



- 3 指定物件尺寸，使其小於可轉換成裁切線的尺寸。



- 1 放大
- 2 尺寸調整鍵
- 3 鎖定 / 解除鎖定長寬比



- 1 創建裁切線
- 2 不創建裁切線

▶ 壓按「OK（確定）」鍵以套用設定。壓按



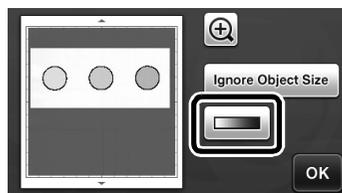
以返回上一個畫面，而不套用設定。

■ 設定影像偵測等級（僅限灰階辨識模式）

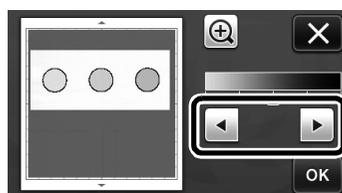
將有層次或陰影的影像轉換成雙色（黑色和白色）影像，然後為該影像創建裁切線。可以指定影像偵測等級（閾值）。

在以下範例中，我們將掃描三種不同色調的影像（淺、中等、暗）。

- 1 壓按功能選擇畫面上的  以顯示設定畫面。



- 2 使用  和  指定要將影像轉換成雙色影像的閾值。



- 1 創建裁切線
- 2 不創建裁切線

▶ 壓按「OK（確定）」鍵以套用設定。壓按



以返回上一個畫面，而不套用設定。

掃描影像 (Scan to USB (掃描到 USB))

可以掃描列印在紙張或布料上的花樣、影像、花樣模板或原始手繪圖，並當成影像資料儲存到 USB 隨身碟。

若要在裁切前將原始影像資料儲存為備份，這個功能很實用。

掃描的注意事項

■ 掃描規格

- 掃描格式：彩色
- 儲存的檔案格式：jpg

■ 可掃描的材料

| | |
|----|----------------------|
| 厚度 | 最大 1.5 mm |
| 類型 | 紙張 / 布料 |
| 襯墊 | 適合材料的襯墊 (請參考第 16 頁。) |

備註

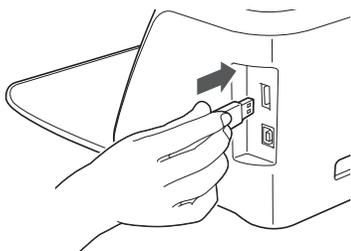
- 視機型而定，可使用的襯墊尺寸不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Scanning Area (最大掃描區域)」。
- 使用選購的掃描襯墊以固定要掃描的紙張或布料。可以使用襯墊而不粘貼紙張或布料到襯墊。

教程 5：掃描到 USB

在本教程中，我們將儲存紙張上描繪的圖示為 JPEG 資料到 USB 隨身碟。

■ 掃描設定

- 1 將 USB 隨身碟插入本機的 USB 連接埠 (USB 隨身碟用)。



- 2 壓按主頁畫面上的「Scan (掃描)」鍵以選擇掃描模式。



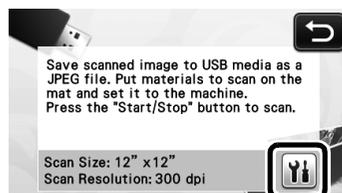
- 3 在掃描模式選擇畫面上選擇「Scan to USB (掃描到 USB)」。



▶ 出現訊息。

- 4 壓按  以顯示掃描設定畫面。

指定要掃描的區域大小和掃描解析度。

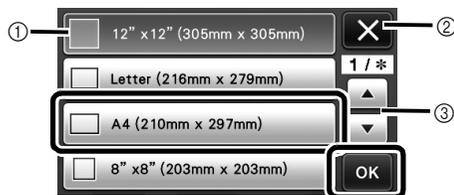


- 5 壓按  (用於「Scan Size (掃描尺寸)」) 以顯示掃描尺寸設定畫面。



6 選擇掃描區域的大小。

從清單中，壓按要掃描的原稿尺寸鍵。在此範例中，選擇 A4 尺寸。



① 尺寸選擇鍵

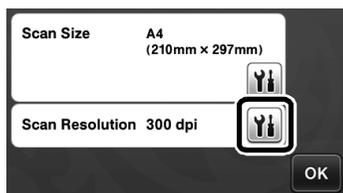
② 壓按以取消設定並返回上一個畫面。

③ 壓按以捲動清單。

▶ 所選鍵反白後，壓按「OK (確定)」鍵以完成指定設定。

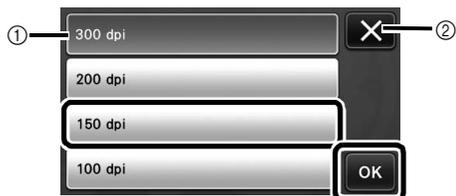
- 選擇「Custom (自訂)」，然後壓按「OK (確定)」鍵指定想要的掃描區域。詳細資訊請參考第 75 頁上的「選擇要儲存的區域」。

7 壓按 (用於「Scan Resolution (掃描解析度)」) 以顯示掃描解析度設定畫面。



8 選擇掃描解析度。

從清單中，壓按掃描解析度鍵。在此範例中，選擇 150 dpi。

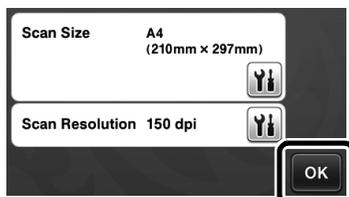


① 解析度選擇鍵

② 壓按以取消設定並返回上一個畫面。

▶ 所選鍵反白後，壓按「OK (確定)」鍵以完成指定設定。

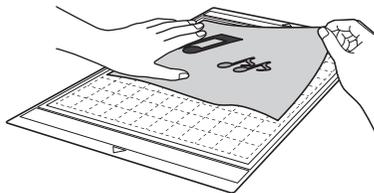
9 檢查設定，然後壓按「OK (確定)」鍵。



▶ 出現訊息。

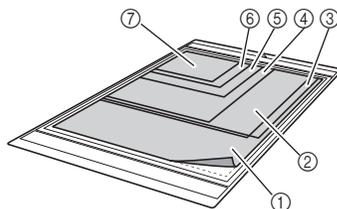
■ 掃描與儲存

1 將要掃描的原稿粘貼到襯墊。



註釋

- 將要掃描的原稿橫向放置。



① 12" × 12" (305 mm × 305 mm)

② Letter (216 mm × 279 mm)

③ A4 (210 mm × 297 mm)

④ 8" × 8" (203 mm × 203 mm)

⑤ 5" × 7" (127 mm × 178 mm)

⑥ 4" × 6" (102 mm × 152 mm)

⑦ 3.5" × 5" (89 mm × 127 mm)

2 將襯墊送入送布槽。

如需關於放入襯墊的詳細資訊，請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。

3 按「手控停動」按鈕開始掃描。

- ▶ 掃描原稿時會同時儲存資料。
- ▶ 掃描與儲存完成後，會出現完成訊息。

4 壓按「OK (確定)」鍵以退出「Scan to USB (掃描到 USB)」模式。



5 按操作板上的 送出襯墊。

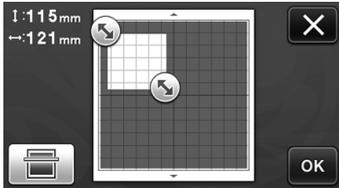
6 從本機的 USB 連接埠 (USB 隨身碟用) 拔出 USB 隨身碟。

7 從電腦檢查儲存的影像資料。

選擇要儲存的區域

將掃描影像儲存到 USB 隨身碟時，可以指定想要的掃描區域。

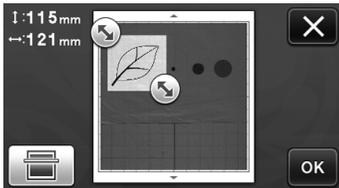
- 1 按照第 73 頁上的「教程 5：掃描到 USB」的「掃描設定」中的步驟 ① ~ ⑤。
- 2 選擇「Custom (自訂)」，然後壓按「OK (確定)」鍵。
- 3 使用觸控筆，拖曳  以選擇掃描區域，然後壓按「OK (確定)」鍵。



- 也可以拖曳掃描區域 (白色區域) 以移動。

備註

- 放入貼有要掃描原稿的襯墊，然後壓按  使襯墊顯示在螢幕上。檢視顯示的影像時，可以選擇掃描區域。



- 在相容於 24 英寸掃描的機型上，會出現襯墊尺寸鍵 ()。 (襯墊尺寸鍵：每按一次此鍵，就會在 12" × 12" (305 mm × 305 mm) 和 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 之間切換襯墊尺寸設定。)

- 4 從「掃描設定」的「教程 5：掃描到 USB」中的步驟 ⑦ 繼續操作。

耗材

更換標準

為了安全操作本機，請根據更換標準更換以下耗材。如需購買零件，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。如需關於選購配件的詳細資訊，請參考第 91 頁上的「選購配件」。

襯墊

- 襯墊的背膠粘度降低時
- 襯墊上有許多裁切痕跡時

裁切刀片

- 材料切痕粗糙，導致成品品質降低時
- 切邊太鈍時
- 刀片有缺口時（如果刀鋒或裁切壓力設定為高於所需值時，仍然無法裁切，表示刀片可能有缺口。）

高粘度背膠撐布板

- 撐布板的背膠粘度降低時
- 布料在裁切時扭曲

掃描襯墊

- 襯墊和封頁變髒，導致掃描影像品質降低時

可擦筆

- 墨水已乾且無法正常標記布料時
- 墨水用盡時

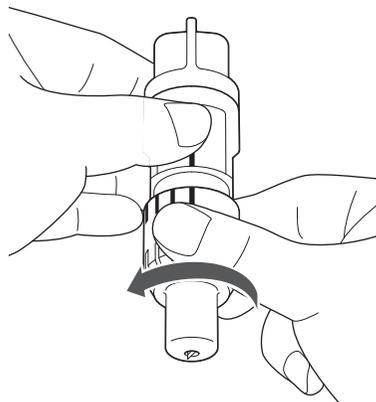
彩筆

- 墨水已乾且無法正常標記紙張或材料時
- 墨水用盡時

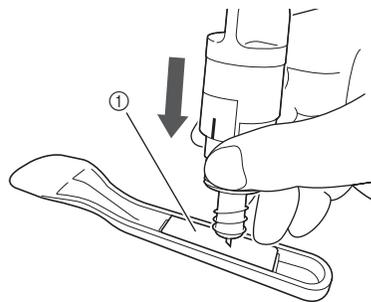
更換刀片

■ 取下

- ① 旋轉固定座蓋以取下。

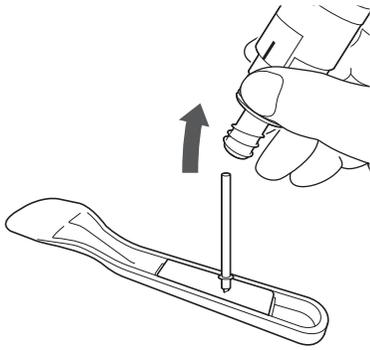


- ② 將刀片直接插入隨附刮刀背面的橡膠區域。



① 橡膠區域

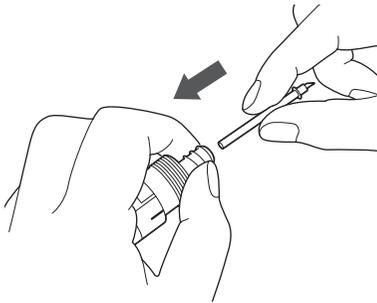
- ③ 將固定座向上拉，使刀片留在橡膠區域。



■ 安裝

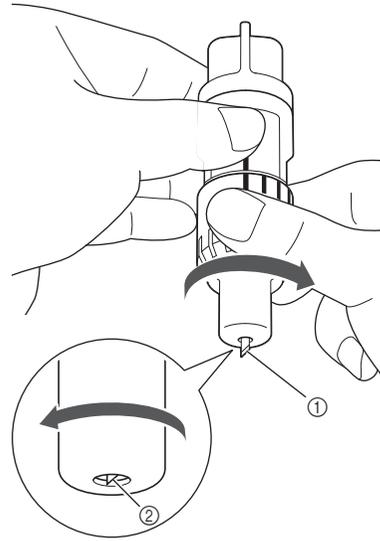
- ① 握住新刀片軸，然後將其插入固定座末端的刀片槽。

刀片軸被固定座的磁鐵吸住。慢慢插入刀片軸，使軸吸住磁鐵後再慢慢放開。



- ② 旋轉固定座蓋以將其裝回固定座。

旋緊固定座蓋，直到刀鋒伸到最長，然後旋鬆固定座蓋，直到看不到刀片。



- ① 旋緊固定座蓋，直到刀鋒伸到最長。
② 旋鬆固定座蓋，直到從固定座蓋末端看不到刀片。

☀ 註釋

- 旋鬆固定座蓋，直到看不到刀尖。刀片開始從固定座蓋末端伸出時，可使用固定座上的刀鋒刻度。如需關於刀鋒的詳細資訊，請參考第 24 頁上的「調整刀鋒」。

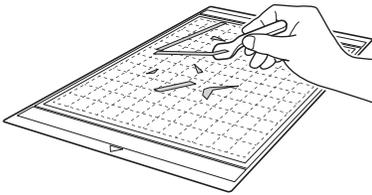
⚠ 注意

- 取出本機的刀片固定座後，務必將刀片縮回固定座，然後再安裝護蓋。
- 請勿讓刀片伸出。否則可能造成人體傷害。
- 請將護蓋從刀片固定座取下，然後再放入本機托架內。
- 請勿讓嬰兒 / 孩童將護蓋放進嘴裡。

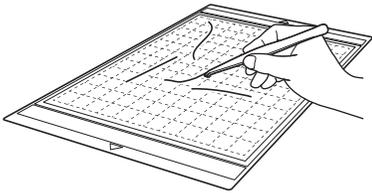
清潔

■ 清潔襯墊

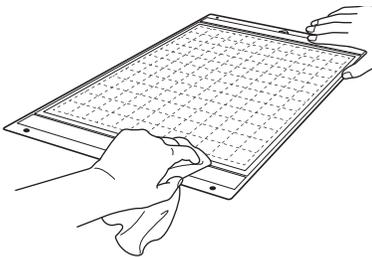
粘在襯墊上的花樣切痕和碎屑可能會降低襯墊的背膠粘度並妨礙正確操作。請定期清潔襯墊。使用隨附的刮刀輕輕刮去粘在襯墊上的任何碎屑。



使用市售鑷子去除粘在襯墊上的任何布料線頭。



請使用乾布清潔襯墊上的點狀標記及其四周。



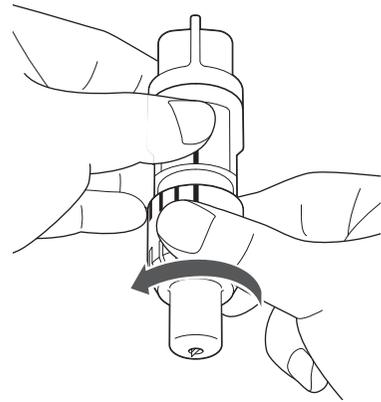
☀ 註釋

- 請勿使用酒精或水清潔襯墊。
- 不使用襯墊時，清潔襯墊並粘貼保護襯紙，然後再收好。若未粘貼保護襯紙，襯墊的背膠粘度會降低。此時，請勿在襯墊潮濕時粘貼保護襯紙。否則襯墊的背膠粘度會降低。
- 存放襯墊時請勿摺疊或彎折。
- 將襯墊存放在室溫下且不會暴露於高溫、高濕或直射陽光的地方。
- 如果襯墊不再有粘度，請換成新的襯墊。如需關於選購襯墊的詳細資訊，請參考第 91 頁上的「選購配件」。

■ 清潔固定座

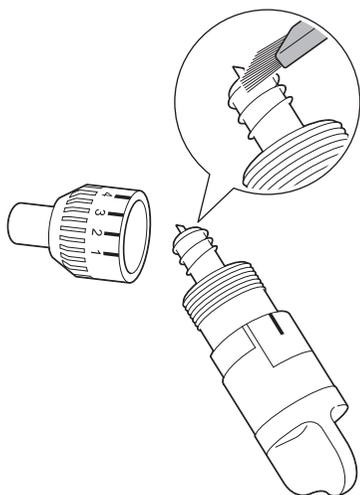
如果固定座中積累了材料碎屑、棉絮或灰塵，可能無法正常運作。每次使用後請清潔固定座。

① 旋轉固定座蓋以取下。



2 使用市售清潔刷清除碎屑、棉絮和灰塵。

尤其要清除刀片周圍的棉絮和灰塵。如果刀片和固定座間積累了棉絮和灰塵，刀片可能無法旋轉，或是裁切品質可能變差。



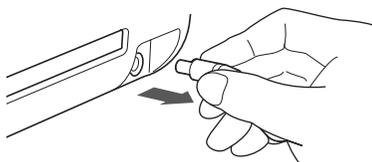
3 將固定座蓋裝回固定座。

如需關於安裝固定座蓋的詳細資訊，請參考第 77 頁上的「安裝」。

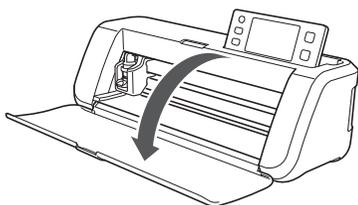
■ 清潔本機內部

如果掃描影像上有直線或空白區域，可能是棉絮或灰塵積累在本機中。棉絮可能也會粘在送布滾軸表面，妨礙襯墊正確裝入或取出。用軟刷清潔。

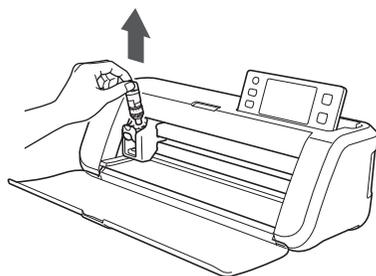
1 關閉本機電源，拔出電源線插頭，然後將交流適配器插頭從本機背面的直流電源插孔拔出。



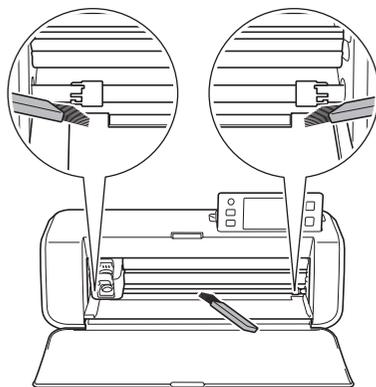
2 打開本機前蓋。



3 從托架取出固定座。



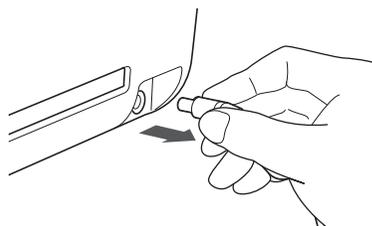
4 使用市售清潔刷清潔送布槽和托架周圍。



清潔掃描器玻璃

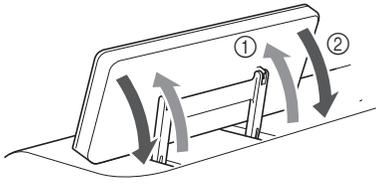
如果掃描影像上有不想要的直線，或是無法完整完成掃描，可能是掃描器的掃描區域已變髒。請清潔本機底部的掃描器玻璃。

1 關閉本機電源，拔出電源線插頭，然後將交流適配器插頭從本機背面的直流電源插孔拔出。

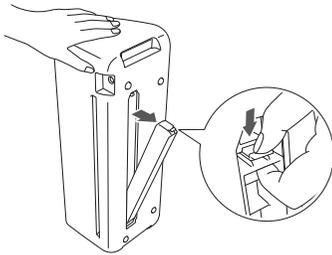


2 收起操作板。

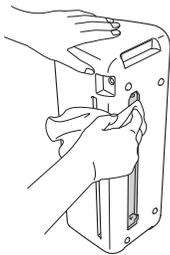
先將面板上升到豎直狀態，然後再壓下並收起。



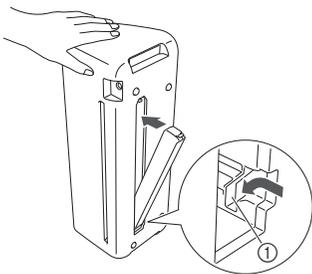
3 壓下本機底部的卡榫，將蓋子向上拉。



4 用水沾濕柔軟的無絨布並擰乾，然後擦拭本機底部內側的掃描器玻璃。



5 將蓋子的卡榫裝入安裝槽的凹槽，然後將蓋子裝回本機。



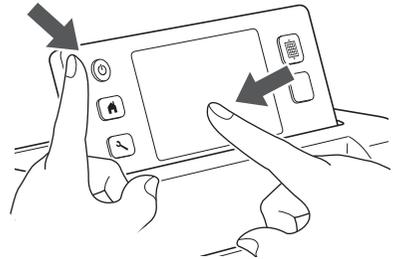
① 凹槽

6 清潔後，執行測試掃描。

調整螢幕

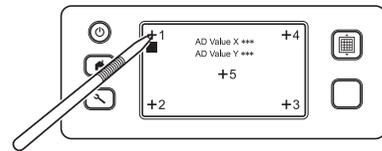
如果觸摸按鍵時畫面沒有正確回應（本機沒有執行操作或執行不同操作），請依照以下步驟進行正確調整。

1 用手指按著 LCD 螢幕，同時將主電源關閉，然後再打開。



▶ 將顯示觸控板調整畫面。

2 用隨附的觸控筆依序輕輕壓按從 1 到 5 的 + 號中心。



▶ 完成觸控板調整後，螢幕上會出現「SUCCESS (成功)」訊息。

3 將主電源關閉，然後再打開。



註釋

- 如果調整畫面後螢幕仍然無法正確回應，或是無法執行調整時，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。

調整掃描 / 裁切位置

在「Direct Cut（直接裁切）」模式中，如果裁切位置已偏移，可以手動調整。

如需關於「Direct Cut（直接裁切）」模式的詳細資訊，請參考第 61 頁上的「掃描以裁切（Direct Cut（直接裁切）」。

■ 材料

| | |
|------|---|
| 紙張 | 厚紙 顏色：白色 尺寸：A4 尺寸（210 mm × 297 mm） 或信紙尺寸（216 mm × 279 mm） 厚度：0.1 ~ 0.3 mm（建議） |
| 襯墊 | 適合材料的襯墊（請參考第 16 頁。） |
| 裁切刀片 | 標準裁切刀片（藍綠色） |

備註

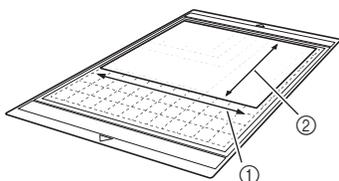
- 如果沒有上述紙張，可以更換成複印紙。務必先測試粘貼到適合紙張的襯墊上。

1 調整刀鋒，然後將固定座插入托架。

- 詳細資訊請按照第 24 頁上的「調整刀鋒」和第 26 頁上的「安裝與拆下固定座」下的程序。

2 將紙張粘貼到襯墊

- 將紙張的左上角對齊襯墊的左上角。
- 如需關於粘貼紙張的詳細資訊，請按照第 18 頁上的「粘貼材料（紙張）」下的程序。

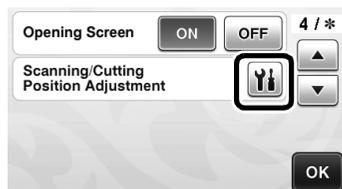


- ① 長邊
- ② 短邊

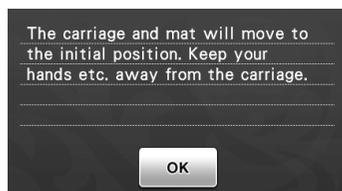
3 壓按設定畫面中的「Scanning/Cutting Position Adjustment（掃描 / 裁切位置調整）」旁邊的



- 如果正在使用掃描功能，則無法使用此功能。先關閉掃描功能。



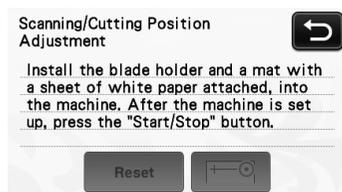
▶ 出現以下訊息。



- 壓按「OK（確定）」鍵。

4 按 送入襯墊。

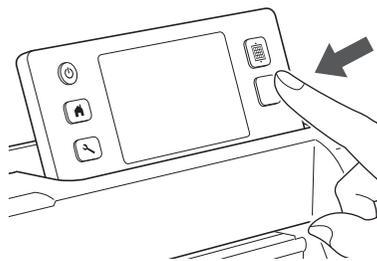
- 詳細資訊請參考第 27 頁上的「放入襯墊」。



5 按「手控停動」按鈕開始裁切。

請參考第 28 頁上的「裁切」。

- 壓按  鍵以返回上一個畫面。

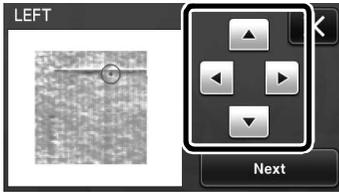


▶ 裁切位置調整切口，然後掃描切口。

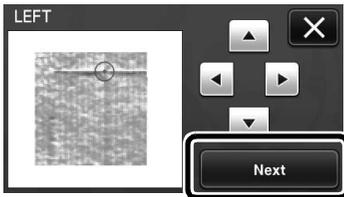


- 在左側和右側使用裁切十字，以調整掃描位置。

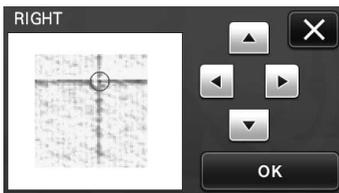
- 6 出現切口（左側）掃描時，壓按箭頭鍵，使圓圈的紅色中心對齊切口的中央。



- 7 壓按「Next」鍵。



- 8 以相同方式調整右側切口，然後壓按「OK（確定）」鍵。



- 9 出現以下訊息時，壓按「OK（確定）」鍵。

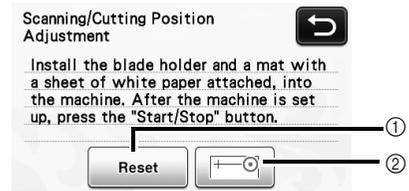


▶ 調整完成。



註釋

- 若要再次執行調整或將設定恢復預設值，請壓按如下所示的相應按鍵。



① **Reset（重設）**

壓按以將設定恢復預設值。

② **顯示手動調整**

手動調整啓用。如果開啓本機後不曾掃描花樣，此鍵會顯示灰色。可使用此鍵時，上次掃描的影像會儲存在記憶體中。按下此鍵可調整掃描的影像。本機關閉時，將清除掃描的影像。

- 10 使用「Direct Cut（直接裁切）」模式檢查調整結果。

- 如需關於「Direct Cut（直接裁切）」模式的詳細資訊，請參考第 61 頁上的「掃描以裁切（Direct Cut（直接裁切）」）。

故障排除

如果本機停止正常運作，請在申請維修服務前檢查下列可能的問題。
您可以自行解決大部份的問題。如果需要補充說明，Brother 服務中心可提供最新的 FAQ 和故障排除技巧。
請參考本公司網站「<http://support.brother.com>」。
如果問題仍然沒有解決，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。
關於無線網路故障排除，請參考「無線網路設定手冊」。

電源

| 現象 | 可能的原因（或結果） | 解決方法 | 參考 |
|-------|----------------|----------------------------------|--------|
| 無法開機。 | 交流適配器未正確連接到本機。 | 確定交流適配器已連接到本機且電源線已連接到交流適配器和電源插座。 | 第 15 頁 |

襯墊

| 現象 | 可能的原因（或結果） | 解決方法 | 參考 |
|----------------------------|-----------------------------|---|------------------|
| 無法插入襯墊。 | 插入襯墊時，未放在送布滾軸下。 | 插入襯墊，使其放在送布槽左右兩側的送布滾軸下。 | 第 27 頁 |
| | 襯墊未使用「送布」按鈕送入。 | 將襯墊輕輕插入送布槽，然後按「送布」按鈕。 | 第 27 頁 |
| 無法識別襯墊。 | 插入襯墊部份上的點狀標記髒了。 | 清潔襯墊上的點狀標記及其四周。 | 第 78 頁 |
| | 插入襯墊部份上的點狀標記被粘貼的材料遮住。 | 粘貼材料時，使其位於襯墊的粘貼區內。 | 第 18 頁 |
| | 插入襯墊時粘貼材料面朝下。 | 插入襯墊時粘貼材料面朝上。 | 第 27 頁 |
| | 掃描器玻璃髒了。 | 請清潔本機底部的掃描器玻璃。 | 第 79 頁 |
| 襯墊斜向放入。 | 襯墊斜向插入送布槽。 | 按「送布」按鈕送出襯墊，然後直接重新插入。 | 第 27 頁 第 28 頁 |
| | 襯墊邊角變形（彎折）。 | 換成新的襯墊。 | 第 76 頁 |
| 要裁切 / 描繪的材料或要掃描的原稿無法粘貼到襯墊。 | 材料超出襯墊的粘貼區。 | 粘貼材料時，使其位於襯墊的粘貼區內。 | 第 18 頁 |
| | 襯墊的背膠粘度已降低。 | 換成新的襯墊。 | 第 76 頁 |
| 無法送出襯墊。 | 要裁切 / 描繪的材料或要掃描的原稿卡在本機送布裝置。 | 插入送布槽時按「送布」按鈕以送出襯墊。 如果無法送出襯墊，請關閉本機電源，然後小心拉出襯墊。 | 第 28 頁 |
| 插入襯墊時，粘貼的材料剝落。 | 由於材料重量導致襯墊不平。 | 插入襯墊時，用手水平握持襯墊。 | 第 27 頁 |
| | 襯墊的背膠粘度已降低。 | 換成新的襯墊。 | 第 76 頁 |

紙張 / 布料卡住

| 現象 | 可能的原因（或結果） | 解決方法 | 參考 |
|---------|-------------|-----------------------|--------|
| 無法送入襯墊。 | 本機背面插槽有障礙物。 | 在本機背面插槽周圍保留空間，以便送出襯墊。 | 第 12 頁 |
| | 本機安裝表面不平坦。 | 請將本機放在平坦的表面上。 | — |

| 現象 | 可能的原因（或結果） | 解決方法 | 參考 |
|--------------------------------|--|---|----------------------------|
| 插入襯墊時，襯墊或材料卡在送布滾軸上。 | 襯墊的背膠粘度已降低，或是材料未固定。 | 按「送布」按鈕送出襯墊，然後換成新的襯墊。 | 第 28 頁 第 76 頁 |
| | 材料超出襯墊的粘貼區。 | 按「送布」按鈕送出襯墊，然後粘貼材料，並使其位於襯墊的粘貼區內。 | 第 18 頁 第 28 頁 |
| 裁切 / 描繪時，襯墊或材料卡在送布滾軸上。 | <ul style="list-style-type: none"> - 襯墊的背膠粘度已降低，或是材料未固定。 - 材料超出襯墊的粘貼區。 | 按「手控停動」按鈕停止操作。依照畫面上的指示操作，然後按「送布」按鈕送出襯墊。 如果無法送出襯墊，請關閉本機電源，取出固定座，然後手動送出襯墊。 送出襯墊後，請換成新的襯墊，或是粘貼材料，並使其位於襯墊的粘貼區內。 | 第 18 頁 第 28 頁 第 76 頁 |
| 襯墊斜向放入，而且裁切 / 描繪時沒有送入。 | | | |
| 要裁切 / 描繪的材料或要掃描的原稿在裁切 / 描繪時剝落。 | | | |

裁切

| 現象 | 可能的原因（或結果） | 解決方法 | 參考 |
|--------------------------|---|---|------------------|
| 要裁切的材料卡在刀尖。 | 固定座中積累了灰塵或棉絮。 | 清潔固定座。 | 第 78 頁 |
| | 刀片已磨損。 | 換成新的刀片。 | 第 76 頁 |
| | 正在裁切的材料與本機不相容。 | 換成與本機相容的材料。 | 第 16 頁 |
| 正在執行操作時，本機停止。 | 基於安全考量，如果在裁切或描繪時碰觸面板，本機會停止運作。 | 依照畫面上出現的訊息中的指示操作。壓按「OK（確定）」鍵使托架移動到初始位置。放入襯墊，然後再次執行操作。 | — |
| 並非所有要裁切的材料都已裁切。有些區域沒有裁切。 | 未使用適合用於所裁切材料的刀片。 | 請使用適合用於所裁切材料的刀片。 | 第 24 頁 |
| | 從刀片固定座伸出的刀鋒太短。 | 從托架取出固定座，然後調整刀鋒。 | 第 24 頁 |
| | 如果刀鋒或裁切壓力設定為高於所需值時，仍然無法裁切，表示刀片可能有缺口。 | 換成新的刀片。 | 第 76 頁 |
| | 襯墊的背膠粘度已降低，或是材料未固定。 | 換成新的襯墊。 | 第 76 頁 |
| | 刀片已磨損。 | 換成新的刀片。 | 第 76 頁 |
| | 材料與本機不相容。 | 換成與本機相容的材料。 | 第 16 頁 |
| | 裁切壓力（「Cut Pressure（裁切壓力）」）不正確。 | 在設定畫面上調整「Cut Pressure（裁切壓力）」的設定。 | 第 24 頁 第 30 頁 |
| | 固定座中積累了灰塵或棉絮。 | 清潔固定座。 | 第 78 頁 |
| 排列花樣之間間隔太小。 | 請重新排列花樣以將其稍微分隔。將「Pattern Interval（花樣間隔）」設定中的數字設定為「3」以上，然後重新排列花樣或執行自動配置功能。 | 第 31 頁 第 46 頁 | |

| 現象 | 可能的原因 (或結果) | 解決方法 | 參考 |
|--------------------------|-----------------------------------|--|------------------|
| 並非所有要裁切的材料都已裁切。有些區域沒有裁切。 | 裁切布料時，沒有使用高粘度背膠撐布板或熨燙型貼布粘紙。 | 在裁切前，將高粘度背膠撐布板粘貼到襯墊上，或是將熨燙型貼布粘紙粘貼到布料上。 | 第 19 頁 第 21 頁 |
| | 布料未牢牢貼到有高粘度背膠撐布板的襯墊背膠面。 | 在布料表面上按壓隨附的刮刀把手，將布料牢牢貼到襯墊。 | 第 23 頁 |
| 並非所有要裁切的材料都已裁切。有些區域沒有裁切。 | 熨燙型貼布粘紙未牢牢粘貼到布料上。 | 熨燙整個粘紙，使其牢牢粘到布料反面。 | 第 20 頁 |
| 整個襯墊上有深切痕跡。 | 從刀片固定座伸出的刀鋒太長。 | 從托架取出固定座，然後調整刀鋒。 | 第 24 頁 |
| | 裁切壓力 (「Cut Pressure (裁切壓力)») 不正確。 | 在設定畫面上調整「Cut Pressure (裁切壓力)」的設定。 | 第 24 頁 第 30 頁 |

描繪

| 現象 | 可能的原因 (或結果) | 解決方法 | 參考 |
|------------|--|---|--------|
| 描繪線較粗 (細)。 | 描繪速度 (「Draw Speed (描繪速度)») 或描繪壓力 (「Draw Pressure (描繪壓力)») 不正確。 | 在設定畫面上調整「Draw Speed (描繪速度)」和「Draw Pressure (描繪壓力)」的設定。 若要描繪較粗的線條，請提高描繪壓力。 若要描繪較細的線條，請降低描繪壓力。 若要描繪較粗的線條，請減慢描繪速度。 若要描繪較細的線條，請加快描繪速度。 調整設定後，執行測試描繪操作。 | 第 30 頁 |

掃描

| 現象 | 可能的原因 (或結果) | 解決方法 | 參考 |
|-----------------------|--------------------------|---|------------------|
| 掃描不想要的影像。 | 未正確指定掃描區域。 | 在「Scan to USB (掃描到 USB)」模式下，使用「Scan Size (掃描尺寸)」設定指定紙張尺寸。 | 第 73 頁 |
| | | 在「Direct Cut (直接裁切)」或「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」模式下，掃描後在編輯畫面上修剪影像。 | 第 63 頁 第 68 頁 |
| 無法清晰地完成掃描 (掃描影像上有線條)。 | 掃描器玻璃髒了。 | 請清潔本機底部的掃描器玻璃。 | 第 79 頁 |
| | 要掃描的原稿髒了或有刮痕。 | 在「Direct Cut (直接裁切)」或「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」模式下，清除影像編輯畫面上的細線或灰塵。 | 第 72 頁 |
| 掃描襯墊上列印的線條。 | 原稿透明，因此會掃描襯墊上列印的線條。 | 在「Direct Cut (直接裁切)」或「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」模式下，清除影像編輯畫面上的線條。 | 第 72 頁 |
| 掃描影像為紅色。 | 使用選購的掃描襯墊時，執行掃描而不撕下藍色膠帶。 | 掃描前，從選購的掃描襯墊撕下藍色膠帶。 | — |

錯誤訊息

下表列出本機運作時可能出現的一些訊息及其相應的解決方法。
請依照訊息中的指示或下述解決方法執行必要操作。
如果問題仍然沒有解決，請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。

| 錯誤訊息 | 原因 / 解決方法 |
|--|--|
| A malfunction occurred. Turn the machine off, then on again. (發生故障。請關機，然後再次開啓。) | 關閉本機電源，然後再開啓。 |
| Built-in memory is corrupted. Initialize the memory. (內建記憶體損毀，請初始化記憶體。) | 本機記憶體中的資料毀損。請重新開機。 |
| Cannot operate when there are too many patterns. (花樣太多時無法操作。) | 在以下情況會出現此訊息： - 在「Direct Cut (直接裁切)」模式下裁切 301 個以上的花樣。 - 在「Scan to Cut Data (掃描為裁切資料)」模式下有 301 個以上的花樣儲存為裁切資料。 減少使用的花樣數目。 * 視機型而定，花樣數目上限不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Pattern Number (最大花樣數目)」。 - 掃描大量的小花樣後，需創建太多裁切線。 - 正在調整影像偵測等級時，有太多淡色花樣要轉換成雙色(黑色和白色)花樣。 減少原稿中排列的花樣數目後，再次掃描影像。 |
| Cannot operate when there is no pattern. (沒有花樣時無法操作。) | 沒有要掃描的影像或線條。 重新檢查要掃描的影像，然後調整掃描區域、影像偵測等級和「Ignore Object Size (忽略物件尺寸)」設定。 此外，將原稿上描繪的影像變更為更容易掃描的影像。 |
| Cannot read the data. Get the PIN code again and register to the machine. (無法讀取資料。 重新取得 PIN 碼並註冊到本機。) | - 當您嘗試以非註冊 ScanNCutCanvas 的機器傳輸資料時，會出現此訊息。 - ScanNCutCanvas 已取消本機的註冊。再次註冊要使用的機器。 |
| Cannot save the data. Get the PIN code again and register to the machine. (無法儲存資料。 重新取得 PIN 碼並註冊到本機。) | |
| Character string is too long for the mat. (字串長度超過襯墊。) | 減少字元數目，使字元字串長度符合 12 英寸襯墊的寬度 (最大可能寬度為 297 mm)。 |
| Includes a special pattern that cannot be saved to external memory. Save the pattern in the machine's memory. (包含無法儲存到外部記憶體的特殊花樣。 將花樣儲存到本機記憶體。) | 視花樣而定，可能無法儲存到外部記憶體 (USB 隨身碟、電腦或 ScanNCutCanvas)。 |
| Initialization of the blade position failed. Turn the machine off. (無法初始化刀片位置。 請關機。) | 關閉本機電源，然後再開啓。 |
| Initialization of the head failed. Turn the machine off. (無法初始化刀頭。請關機。) | |
| No more patterns can be added to this combination. (無法為該組合新增更多花樣。) | 不能組合 301 個以上的花樣。減少花樣數目。 * 視機型而定，花樣數目上限不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Pattern Number (最大花樣數目)」。 |
| No pattern in the effective area. (有效區內無任何花樣。) | 裁切區域內沒有要裁切或描繪的花樣。 若要裁切或描繪區域外的花樣，請增加「Cut Area (裁切區)」的設定，或是將花樣移動到使用「Cut Area (裁切區)」(第 30 頁) 指定的區域內。 |
| Not enough available memory to save the data. (沒有足夠的可用記憶體儲存資料。) | 從本機記憶體或 USB 隨身碟刪除檔案。 |

| 錯誤訊息 | 原因 / 解決方法 |
|---|--|
| <p>Not enough space on the mat. Check pattern size, space on the mat, Cut Area (setting) or Pattern Interval (setting). (襯墊空間不足。 請確認花樣尺寸、襯墊上的可用空間、裁切區 (設定) 或花樣間隔 (設定))。</p> | <p>執行以下操作方式之一以排列花樣。</p> <ul style="list-style-type: none"> - 在花樣配置畫面上刪除已排列的花樣。 - 調整排列中的花樣大小。 - 放大「Cut Area (裁切區)」(第 30 頁) 的設定。 - 使用「Pattern Interval (花樣間隔)」設定縮小排列花樣之間的間隔。 |
| <p>Not enough space on the mat. Max: 10 (example: calculated number) (襯墊空間不足。 最多 10 (示例：計算得出的數字))</p> | <p>由於花樣太多，因此無法排列。 請將花樣數目減少為畫面上可顯示的最大數目。</p> |
| <p>OK to retrieve and resume previous memory? (確定要重新取得並恢復先前的記憶體內容？)</p> | <p>若要使用上一個操作的資料，壓按「OK (確定)」鍵。(第 32 頁)</p> |
| <p>Patterns cannot be unified. Invalid pair was selected. (花樣無法統一。 所選的花樣對無效。)</p> | <p>統一花樣時出現此訊息。 含縫份的花樣和不含縫份的花樣被選擇為一組。選擇花樣時，所有花樣均需包含縫份或均不含縫份。</p> |
| <p>Patterns cannot be welded. There are some patterns which cannot accept or no overlaps. (花樣無法拼接。 某些花樣無法接受或沒有重疊。)</p> | <p>融合花樣時，會出現此訊息。</p> <ul style="list-style-type: none"> - 花樣不會重疊。請重新排列，使所選花樣重疊。視您的作品而定，統一花樣可作為替代編輯方法。 - 選擇了有縫份的花樣。請停用縫份設定並融合花樣。 - 花樣選擇為開放式形狀。只能融合封閉式形狀。視您的作品而定，統一花樣可作為替代編輯方法。 |
| <p>Patterns may overlap since seam allowance is set to large on the machine. (縫份設定得太寬，可能與花樣重疊。)</p> | <p>花樣的縫份設定變成大於之前的操作時，邊緣可能會重疊周邊的花樣。調整縫份設定。否則請加大花樣之間的間隔。</p> |
| <p>Replace the mat with 12 x 24 inch mat. (將襯墊更換成 12 x 24 英寸襯墊。)</p> | <p>創建了 24 英寸資料，卻送入 12" × 12" 襯墊。請放入 12" × 24" 襯墊。</p> |
| <p>Scanning error occurred. Turn the machine off. (發生掃描錯誤。 請關機。)</p> | <p>關閉本機電源，然後再開啓，接著重新嘗試執行操作。</p> |
| <p>Since the shape was larger than the mat, it was reduced in size when imported. (由於形狀大於襯墊，因此匯入時會縮小。)</p> | <p>如果匯入的 SVG 檔案中的花樣大於襯墊，花樣將縮小以符合襯墊尺寸。如有需要，請在用於創建 SVG 檔案的軟體中，編輯花樣以符合襯墊尺寸。</p> |
| <p>部分形狀無法轉換。</p> | <p>匯入的 SVG 資料包含無法轉換的資料，如影像或文字。所有其他資料被讀取為裁切線資料。</p> |
| <p>The data cannot be deleted. (無法刪除資料。)</p> | <p>正在使用的 USB 隨身碟可能無法用於本機。如果拔除 USB 隨身碟並重新執行操作後訊息再次出現，請更換 USB 隨身碟。</p> |
| <p>The data cannot be read. (無法讀取資料。)</p> | <p>如需關於本機相容 USB 隨身碟的資訊，請參考本公司網站「http://support.brother.com」。</p> |
| <p>The data cannot be saved. (無法儲存資料。)</p> | <p>當 SVG 檔案包含 301 個或更多個花樣時，會出現此訊息。在用於創建 SVG 檔案的軟體中，減少花樣數目。</p> |
| <p>The data could not be imported. There are too many patterns. (無法匯入資料。 花樣太多。)</p> | <p>* 視機型而定，花樣數目上限不同。檢查設定畫面第 5 頁「Machine Information (機器資訊)」下的「Maximum Pattern Number (最大花樣數目)」。</p> |
| <p>The data is too complicated to be imported. (資料太複雜，無法匯入。)</p> | <p>不能匯入包含複雜花樣的 SVG 檔案。在用於創建 SVG 檔案的軟體中，簡化花樣。</p> |

| 錯誤訊息 | 原因 / 解決方法 |
|---|---|
| <p>The mat cannot be recognized. The mat will unload. (無法辨識襯墊。 將移除襯墊。)</p> | <p>已插入無法識別的襯墊。若未使用本機專用的襯墊，請使用本機專用的襯墊。 清潔襯墊邊緣的點狀標記及其四周。如果仍然無法識別襯墊，請換成新襯墊。</p> |
| <p>There are no patterns that can be detected. (沒有可偵測到的花樣。)</p> | <p>匯入的 SVG 資料包含無法轉換的資料，如影像或文字。</p> |
| <p>There are some patterns which cannot add seam allowance. (某些花樣無法預留縫份。)</p> | <p>不能為複雜的花樣形狀指定縫份設定。請選擇簡單形狀的花樣。 將縫份加大成 2 mm 以上可能有幫助。</p> |
| <p>There are some patterns which cannot set cutting distance from the outline. (某些花樣不能從外廓設定裁切距離。)</p> | <p>不能為複雜的花樣形狀指定裁切距離。請選擇簡單形狀的花樣。</p> |
| <p>There is a pattern out of the effective area. The pattern cannot be cut or drawn. OK to continue? (花樣超出有效區。無法裁切或描繪此花樣。 確定要繼續？)</p> | <p>裁切區域外有花樣。 如果不需要裁切或描繪裁切區域外的花樣，請繼續操作。 若要裁切或描繪區域外的花樣，請增加「Cut Area (裁切區)」的設定，或是將花樣移動到使用「Cut Area (裁切區)」(第 30 頁)指定的區域內。</p> |
| <p>This data is too complicated and cannot be converted. (該資料太複雜，無法轉換。)</p> | <p>融合或統一花樣時： 減少排列的花樣數目，或是將花樣變更為簡單設計。</p> |
| <p>This mat cannot be used. (該襯墊無法使用。)</p> | <p>襯墊無法用於所執行的功能。請更換襯墊。 (例如，嘗試裁切時送入掃描襯墊。)</p> |

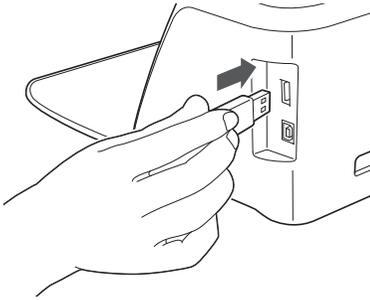
升級軟體

使用 USB 隨身碟或電腦，可以更新本機軟體。如需關於更新資訊，請參考 Brother 服務中心 (<http://support.brother.com>) 公佈的詳細資訊。如果已發佈更新檔案，請下載該檔案，然後按照以下程序更新本機。

使用 USB 隨身碟的更新程序

- 1 按住操作板上的 ，然後按  開機。
- 2 將含有升級檔案的 USB 隨身碟插入本機的 USB 連接埠。

USB 隨身碟不可包含升級檔案以外的任何資料。否則本機可能會停止正常運作。



註釋

- 本機與 USB 集線器不相容。請將 USB 隨身碟直接插入 USB 連接埠。

- 3 壓按 。



- ① 使用 USB 隨身碟更新

- 4 壓按「Update (更新)」鍵開始更新。



- ▶ 更新完成後，會出現完成訊息。

- 5 從連接埠拔出 USB 隨身碟。
- 6 關閉本機電源，然後再開啓。

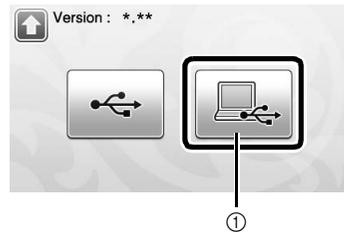
使用電腦的更新程序

有關電腦與作業系統以及 USB 纜線的詳細資訊，請參考第 51 頁上的「將花樣儲存到電腦」。

- 1 按住操作板上的 ，然後按  開機。

- ▶ LCD 上將出現以下畫面。

- 2 壓按 。



- ① 使用電腦更新

- 3 將 USB 纜線接頭分別插入電腦和本機的相應 USB 連接埠。
 - ▶ 「電腦 (我的電腦)」中會出現「抽取式磁碟」。

4 將升級檔案複製到「抽取式磁碟」。



5 壓按「Update (更新)」鍵開始更新。

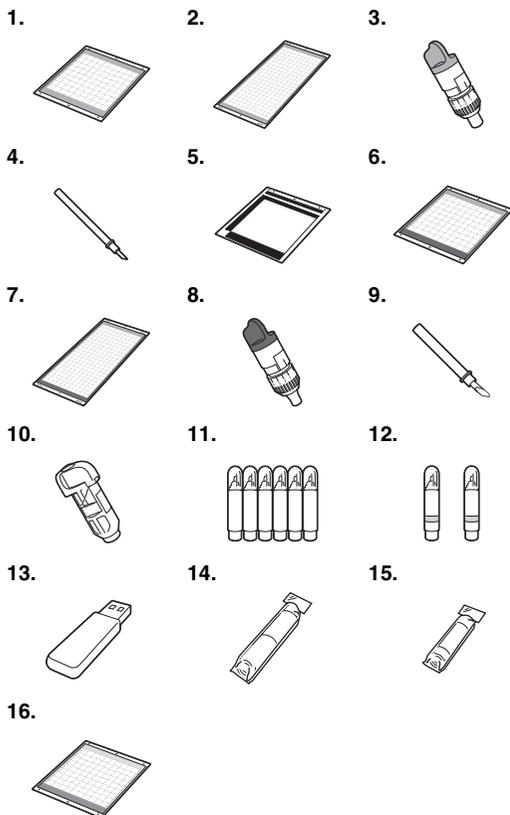


▶ 更新完成後，會出現完成訊息。

6 拔掉 USB 纜線，關閉本機，然後再次開啓。

選購配件

下列為可另購的選購配件。



| 編號 | 零組件名稱 | 配件編號 |
|----|---|----------|
| 1 | 低粘度背膠襯墊 12" × 12" (305 mm × 305 mm) (藍綠色) | CAMATP12 |
| 2 | 低粘度背膠襯墊 12" × 24" (305 mm × 610 mm) (藍綠色) | CAMATP24 |
| 3 | 標準裁切刀片固定座 (藍綠色) (無刀片) | CAHLP1 |
| 4 | 標準裁切刀片 | CABLDP1 |
| 5 | 掃描襯墊 12" × 12" (305 mm × 305 mm) | CAMATS12 |
| 6 | 標準襯墊 12" × 12" (305 mm × 305 mm) (紫色和藍綠色) | CAMATF12 |
| 7 | 標準襯墊 12" × 24" (305 mm × 610 mm) (紫色和藍綠色) | CAMATF24 |
| 8 | 深裁切刀片固定座 (紫色) (無刀片) | CAHLF1 |
| 9 | 深裁切刀片 | CABLDF1 |
| 10 | 筆座 | CAPENHL1 |
| 11 | 彩筆組 | CAPEN1 |
| 12 | 可擦筆組 | CAPEN2 |
| 13 | 內容 USB | * |
| 14 | 熨燙型貼布粘紙 (白色背襯) | CASTBL1 |
| 15 | 高粘度背膠撐布板 | CASTBL2 |

| 編號 | 零組件名稱 | 配件編號 |
|----|---|----------|
| 16 | 中粘度背膠襯墊 12" × 12" (305 mm × 305 mm) (粉紅色和藍綠色) | CAMATM12 |

* 請洽詢您購買本機的經銷商或最近的授權服務中心。

| | |
|----------------------|----------------|
| S | |
| ScanNCutCanvas | 11, 50, 52 |
| U | |
| USB 連接埠 | 12, 50, 89 |
| 二畫 | |
| 刀鋒 | 24, 29 |
| 四畫 | |
| 中粘度背膠襯墊 | 17 |
| 升級軟體 | 89 |
| 五畫 | |
| 主頁畫面 | 15, 33 |
| 主電源開關 | 15, 33 |
| 外廓距離 | 64 |
| 六畫 | |
| 字元輸入功能 | 48 |
| 托架 | 12, 26 |
| 自動關機 | 30, 32 |
| 七畫 | |
| 低粘度背膠襯墊 | 17 |
| 更換標準 | 76 |
| 八畫 | |
| 取出襯墊 | 28 |
| 固定座鎖桿 | 12, 26 |
| 所需材料條件 (掃描) | 61, 73 |
| 放入襯墊 | 27 |
| 放置固定座 | 26 |
| 沿作品裁切 | 57 |
| 直流電源插孔 | 12, 79 |
| 直接裁切 | 61 |
| 灰階辨識模式 | 62 |
| 彩色辨識模式 | 62 |
| 花樣大小調整畫面 | 36 |
| 花樣類別選擇畫面 | 36 |
| 花樣元素清單畫面 | 36 |
| 花樣元素編輯畫面 | 37, 42 |
| 花樣配置畫面 | 34, 43 |
| 「花樣」模式 | 10 |
| 花樣編輯功能 | 41 |
| 花樣編輯畫面 | 33, 41 |
| 花樣選擇畫面 | 33, 36 |
| 花樣類別選擇畫面 | 33 |
| 九畫 | |
| 故障排除 | 83 |
| 背景 | 30 |
| 背景掃描 | 47 |
| 十畫 | |
| 送布槽 | 12, 27 |
| 配置間隔 | 31 |
| 配置編輯功能 | 43 |
| 高粘度背膠撐布板 | 17, 21 |
| 十一畫 | |
| 基本花樣裁切 | 33 |
| 掃描 / 裁切位置校正 | 81 |
| 掃描以裁切資料 | 66 |
| 灰階辨識模式 | 66 |
| 彩色辨識模式 | 67 |
| 掃描到 USB | 73 |
| 「掃描」模式 | 10, 61 |
| 清潔 | 78 |
| 深裁切刀片 | 24 |
| 統一 (將多個花樣分類) | 44 |
| 設定畫面 | 30 |
| 十二畫 | |
| 單位 | 30 |
| 描廓和加框 | 65 |
| 描繪 / 裁切選擇畫面 | 35 |
| 描繪功能 | 56 |
| 描繪速度 | 30, 57 |
| 描繪壓力 | 30, 57 |
| 測試裁切 | 27 |
| 無線網路 | 11, 31, 50, 52 |
| 裁切刀片更換 | 76 |
| 裁切區域 | 30, 43 |
| 裁切速度 | 30, 35 |
| 裁切線 | 68 |
| 裁切壓力 | 24, 30, 35 |
| 進階花樣裁切 | 35 |
| 開啓 / 關閉主電源 | 15 |
| 開機畫面 | 15, 31 |
| 十三畫 | |
| 蜂鳴聲 | 31 |
| 零件和功能 | 12 |
| 十四畫 | |
| 圖像編輯 | 72 |
| 語言 | 30 |
| 十五畫 | |
| 影像修剪畫面 | 63, 64, 69 |
| 影像編輯畫面 | 64, 68, 69, 72 |
| 標準刻度設定 | 24 |
| 標準裁切刀片 | 24 |
| 標準襯墊 | 17 |
| 熨燙型貼布粘紙 | 17, 19 |
| 十六畫 | |
| 操作板 | 13, 14 |
| 融合 (合併多個花樣的外廓) | 45 |
| 選擇多個花樣 | 39 |
| 選購配件 | 91 |
| 錯誤訊息 | 86 |
| 十七畫 | |
| 儲存 | 50 |
| 縫份 | 31, 42, 57 |
| 二十畫 | |
| 觸控螢幕校準 | 80 |
| 二十二畫 | |
| 襯墊與材料組合 | 16 |
| 讀取 | 52 |

請造訪本公司網站 <http://support.brother.com> 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。

這些機器經許可僅用於購買國。當地 Brother 公司或其經銷商僅支援在該國購買的機器。