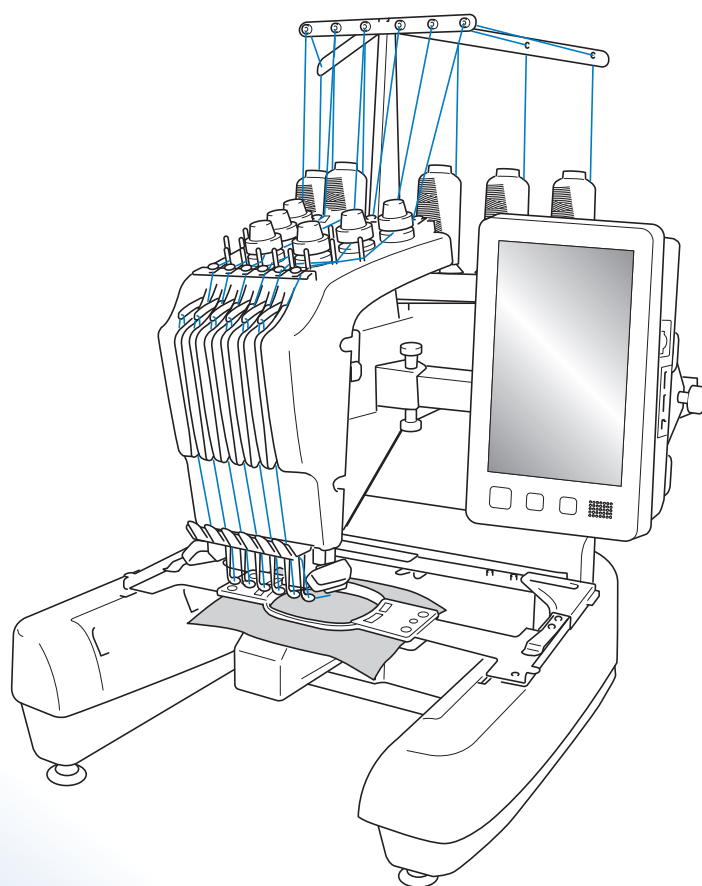


brother

商用绣花机

使用说明书

Product Code (产品编号): 884-T20



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。
要获取产品支持和常见问题（FAQ）答案，请访问 <http://s.brother/cpbac>。



商标

IBM 是 International Business Machines Corporation 的注册商标或商标。
Microsoft 和 Windows 是微软公司的注册商标或商标。

拥有本说明书中所提及软件名称的各个公司针对其版权所有程序均具有软件许可协议。

本说明书中提及的所有其他品牌和产品名称为其各自公司的注册商标。但在正文中并未对这些标记如 © 和 ™ 进行明确的说明。

开源许可备注

本产品包含开源软件。

若要查看开源许可备注，请转到 Brother Solutions Center（Brother 服务 & 技术支持网站）
（网址：“<http://s.brother/cpbac>”）机型主页的说明书下载部分。

介绍

感谢您购买本款绣花机。在使用本款绣花机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其存放在可快速取阅处以供将来参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

危险 - 为了降低触电的危险：

- 1 在使用完本机，清洁本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

警告 - 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险：

- 2 上润滑油或进行其他在本使用说明书中提到的用户保养调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头

- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请务必将电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
- 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。

3 电气风险：

- 本机器应连接到额定功率在标签所示范围内的 AC 电源。请勿将其连接到 DC 电源或换流器。如果不确定使用的是哪种电源，请联系专业的电气技师。
- 本机器仅限于在购买国家使用。

- 4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，请勿继续使用。请将机器送到最近的 Brother 授权经销商或技术服务中心，请专业人员对其进行检修、及对电气或机械进行调整。

- 为了避免触电或火灾，请不要使用损坏的电源插头或松动的电源插座，并确保电源插头完全插入且牢靠。
- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。
- 搬运本机时，确保从底部位置抬起。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起本机时，注意不要大意，不要做出不小心的动作，否则您的背部或膝盖可能会受伤。
- 在搬运本机时，注意不要碰触操作面板、导线槽或可移动的部件，否则可能会造成受伤。

5 请务必保持工作区域清洁：

- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保机器的通风口中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿使用拖线板接插电源。请务必将电源插头直接插入电源插座。
- 请勿让任何物体掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 将手指远离机器所有将要移动处，如接近导轨的地方，否则可能会造成人身伤害。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在热源附近如火炉或熨斗周围使用本机，否则机器、电源线或正在绣制的衣物可能会被点燃，导致火灾或触电。
- 请勿在明火附近使用本机，绣花框的移动会导致正在绣制的衣物着火。
- 请勿将本机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成机器掉落，造成人身伤害。
- 安装或拆下绣花框或其它附带的配件时，或对机器进行维护时，请小心不要使身体碰到机器或其任何部分。

6 绣制时需特别注意：

- 请务必注意机针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何运动部件。在机针附近要特别小心。
- 当机器运转时，请勿用手指触碰针杆盒和针杆盒附近的任何运动部件，否则会造成人身伤害。
- 在针附近区域调整时（如换针），将主开关转至“O”位置关闭机器。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会引起断针。

7 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用本机或使用机器时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 在没有监护的情况下，本绣花机不适合年幼儿童或残疾人使用。
- 应妥善看护年幼儿童，不要让他们玩耍机器。
- 只能将随机附带的剪刀或拆线刀用于规定的用途。另外，使用拆线刀开孔时，切勿将您的手或手指放在剪切方向上，否则可能会由于拆线刀脱滑而引起受伤。
- 切勿让儿童靠近本机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长使用寿命的注意事项：

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有加热器、熨斗、卤素灯或其他高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁机器时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤粉等可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、针或其他部件时，请务必参考本说明书以确保正确安装。

9 修理或调整注意事项:

- 不要尝试拆卸，修理或任何方式改变本机器的功能，否则可能引起火灾、触电或人身伤害。
- 如果照明灯损坏，必须由 Brother 授权经销商进行更换。
- 当本机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾故障排除表，自己进行检查和调整机器。如果自己无法解决问题，请向当地授权的 Brother 经销商咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

使用厂商在本说明书中推荐的配件。

只能使用本机中附带的接口电缆（USB 电缆）。

只能使用专门为这台机器设计的鼠标。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书

本产品仅供家庭服装、布料、手工创作等的绣花用途，不适用于工业批量生产。

许可协议

机器中附带包括了 Brother Industries, Ltd. (“BROTHER”) 专利产品的数据、软件和文档（统称为“内容”）。使用内容，便意味着用户接受本协议的条款。BROTHER 对机器中附带的“内容”以及内容的所有副本保留所有权利。根据本协议的条款，您（“用户”）被授予（并非出售）“内容”授权。

“用户”被授予如下权利：

- 在绣花机上使用“内容”进行绣花。
- 在用户拥有的或使用的绣花机上使用“内容”，但前提是“内容”不得同时在一台以上的绣花机上使用。

除非在此处另行规定，“用户”不得：

- 允许每次同时使用一份以上的“内容”。
- 将“内容”复制、修改、发布、分发、销售、出租、颁发从属许可证或以其他方式给其他人。
- 分发、出租、颁发从属许可证、租赁、出售、转让或指定介质卡或“内容”。
- 将“内容”反编译、分解或以其他方式的反向工程，或者帮助他人从事这样的行为。
- 改动、翻译、修改或采用“内容”或其任何部分用于经营、商业或工业目的。
- 出售或者其他方式的分发由使用原本在 BROTHER 之外第三方（例如“©DISNEY”）名称下具有特定版权声明的“内容”创作的“绣花”。

BROTHER 保留在此未明确授予“用户”的所有权利。


本协议中的任何内容均不构成 BROTHER 放弃根据法律享有的权利。本协议将受日本法律管辖。


有关本协议的咨询，请以书面形式用平信邮寄到 Brother Industries, Ltd.（地址：1-1-1 Kawagishi, Mizuho-ku, Nagoya 467-8562, Japan）收件人：P&H company Sales and Marketing Dept.

警告标签

机器上有下列警告标签。
请务必遵守标签上所述的注意事项。

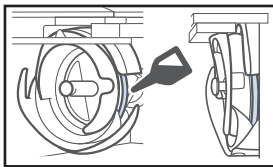
1

	▲CAUTION	▲VORSICHT	▲ATTENTION	▲PRECAUCIÓN	▲CUIDADO
	Carriage may cause injury. Do not put hands in carriage traveling path.	Um Verletzungen mit dem Stickarm zu vermeiden, nicht die Hände in die Nähe des Stickarms halten.	Le chariot peut provoquer des blessures. Ne pas mettre les mains dans le chemin du chariot.	El carro puede provocar lesiones. No poner las manos por donde pasa el carro.	O carro de transporte pode causar ferimentos. Não coloque as mãos sobre o trilho do carro de transporte.

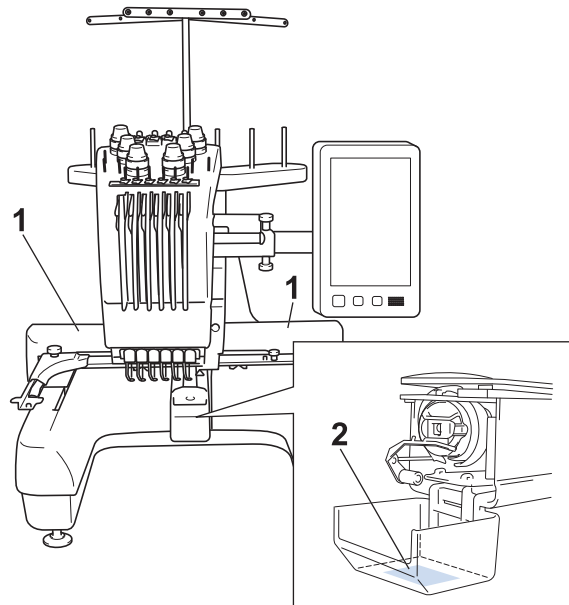
	▲VOORZICHTIG	▲ATTENZIONE	▲ОСТОРОЖНО!	▲注意	▲注意
	De borduurarm kan verwondingen veroorzaken. Houdt uw handen buiten bereik van de borduurarm.	Il carrello potrebbe ferirvi. Non appoggiate la mano nel percorso del carrello.	Движущаяся каретка может быть причиной травмы. Не кладите руки на пути движения каретки.	刺しゅう機のキャリッジや刺しゅう枠が動いているときに、手や物を近づけないでください。 ケガの原因になります。	在绣花机的导轨或绣花框移动时，为避免造成伤害，请不要将手或物品靠近。

2

标签位置



在使用前，请每天为旋梭加一滴油。



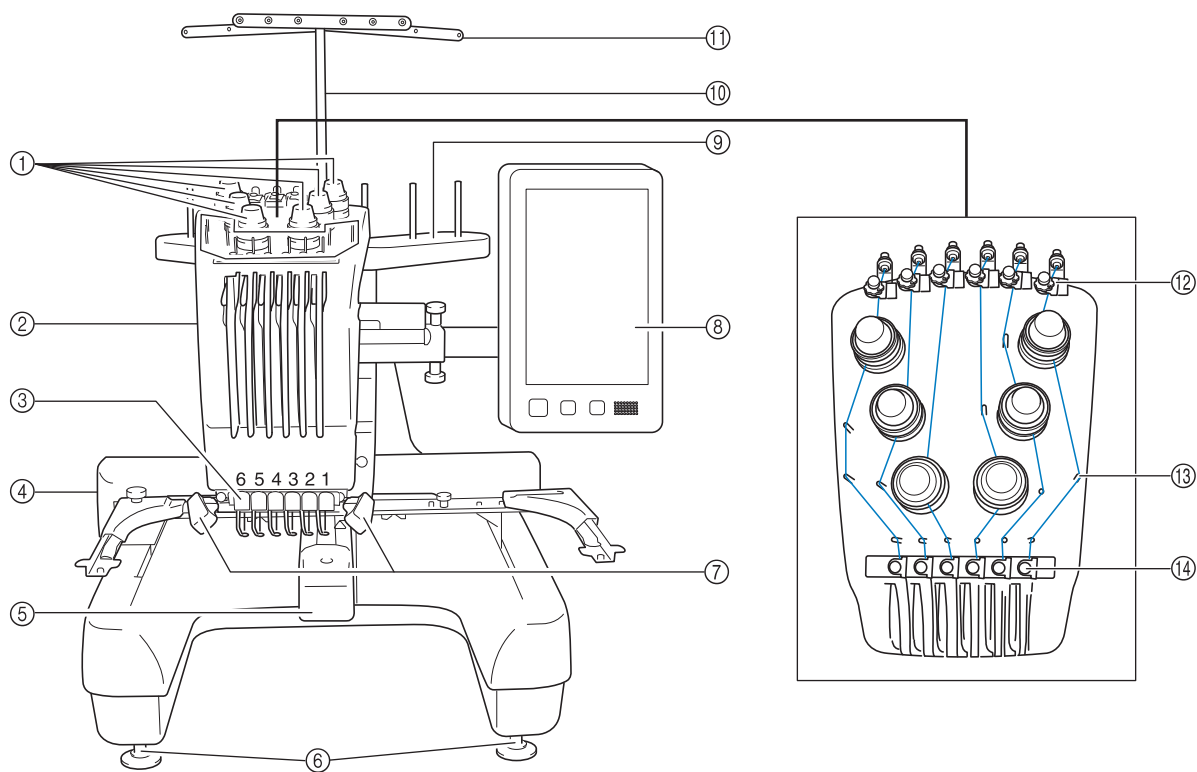
目录

安全须知	1	更换针	40
许可协议	4	附录	41
警告标签	5	检查线张力	41
机器部件名称及其功能	7	为旋梭加缝纫机油	41
主视图	7	为针杆加机油	42
右视图 / 后视图	8	清洁旋梭	43
操作面板	8	清洁针板周围	44
配件	9	清洁导线槽	45
附带配件	9	清洁张力盘	45
选购配件	11	基本设置	46
安装机器	13	升级机器软件	47
安装和运输注意事项	13	升级步骤	47
安装机器	14	规格	48
调节操作面板位置	15	绣花机规格	48
装配导线槽组件	15		
准备线筒底座	16		
安装绣花框支架	16		
操作注意事项	17		
电源注意事项	17		
针的注意事项	18		
检查针的状况	18		
梭芯注意事项	19		
面线建议	19		
布料建议	19		
显示屏建议	19		
准备开始绣花	20		
播放教程视频	20		
卸下内旋梭	20		
安装梭芯	21		
安装内旋梭	21		
开机	22		
选择绣花花样	23		
确认预览图像	23		
了解花样类型选择画面	24		
了解花样列表画面	25		
了解花样编辑画面	26		
了解绣花设置画面	28		
了解绣花画面	31		
开始绣花	33		
将布料箍在绣花框中	33		
将绣花框安装到机器上	34		
检查针杆和线色	35		
面线穿线	36		
穿线	38		
开始绣花	39		
卸下绣花框和布料	39		
请关闭机器	40		

机器部件名称及其功能

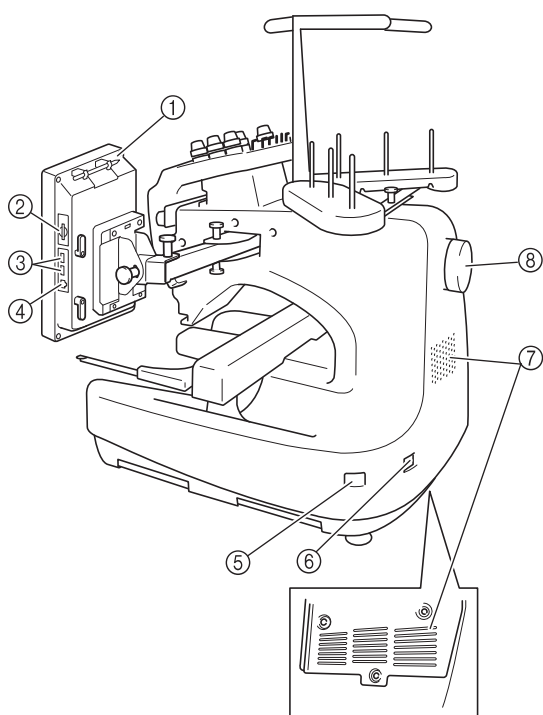
绣花机各个部件的名称及其功能如下所述。使用绣花机前，请仔细阅读这些说明以了解机器部件的各个名称。

主视图



- ① **线张力旋钮**
用于调节面线的张力。
- ② **针杆盒**
针杆盒左右移动，将针移动到绣花位置。
- ③ **底部导线槽**
- ④ **导轨**
将绣花框安装到导轨上。打开机器时或者机器绣花时，导轨向前、后、左和右移动。
- ⑤ **梭盒盖 / 旋梭**
打开内旋梭盒盖，然后将梭壳插入内旋梭中。
- ⑥ **机器支脚**
调节支脚上的螺丝可以调节支架的高度。
- ⑦ **绣制照明灯**
绣制照明灯的亮度可以在设置画面中调整。
- ⑧ **操作面板**
- ⑨ **线筒底座**
可放 6 个线筒进行绣花。
- ⑩ **导线槽组件支架**
- ⑪ **导线槽**
- ⑫ **面线导线槽预张力旋钮**
- ⑬ **导线槽轴**
- ⑭ **中间导线槽**

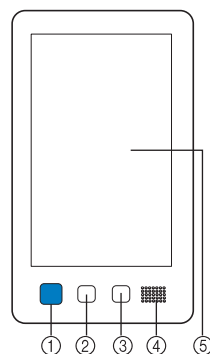
右视图 / 后视图



底部

- ① **触摸笔支架**
在不使用触摸笔时，触摸笔可放在触摸笔支架上。
- ② **SD 卡槽**
将 SD 卡插入 SD 卡槽以导入 / 导出绣花花样数据。
- ③ **用于传输的 USB 端口**
为了将绣花花样传入或导出 USB 介质，将 USB 介质直接插入 USB 端口。
- ④ **用于计算机的 USB 端口**
为了在计算机和绣花机之间导入或导出绣花样，将 USB 电缆插入 USB 端口。
- ⑤ **主电源开关**
使用主电源开关来打开 (I) 和关闭 (O) 机器。
关闭电源后请勿立即打开电源。建议再次打开电源前等待 5 秒钟。
- ⑥ **电源接口**
将电源线上的插头插入电源接口。
- ⑦ **通风口槽孔**
- ⑧ **手轮**
旋转手轮，针将上下移动。请务必朝 LCD 面板旋转手轮（逆时针）。

操作面板



① 开始 / 停止按钮

按开始 / 停止按钮可以开始或停止机器。按钮的闪亮状态和颜色根据机器的运行状态变化。

亮红灯	: 表示机器无法开始绣制
闪绿灯	: 表示机器可开始绣制
亮绿灯	: 表示机器正在绣制
闪橙色灯	: 表示机器可以剪断线
熄灭	: 表示机器关闭

② 剪线按钮

按剪线按钮以剪断面线和梭芯线。

③ 自动穿线按钮

按自动穿线按钮穿线。

④ 扬声器

⑤ LCD (触摸面板)

触摸在触摸面板上出现的按键可选择和编辑花样并确认各种信息。



配件

本机中附带下列配件。请务必使用为本机而设计的配件。

附带配件

打开包装盒后，请确认已经附带了下列配件。如有任何物品缺失或损坏，请与 Brother 授权经销商联系。

	部件名
	部件号
1. 	配件盒 XC6482-051
2. 	针组 (2 个) XC6469-001
3. 	预绕梭芯 (6 个) XC6368-051
4. 	线筒网 (6 个) S34455-000
5. 	拆线刀 XF4967-001
6. 	剪刀 XF2052-001
7. 	镊子 XC6542-051
8. 	触摸笔 XA9940-051
9. 	换针工具 (穿线器) XF2212-001
10. 	针板垫圈 XC6499-151
11. 	垫圈 (机器上已装) XF1978-001
12. 	十字螺丝刀 XC6543-051

	部件名
	部件号
13. 	平头螺丝刀 X55468-051
14. 	六角固定螺丝刀 XC5159-051
15. 	弯把螺丝刀 XC6545-051
16. 	盘状螺丝刀 XC1074-051
17. 	扳手 13 毫米 × 10 毫米 XC6159-051
18. 	油壶 XZ0206-051
19. 	清洁刷 X59476-051
20. 	重量 (L) XC5974-151
21. 	线筒垫 (6 个) XC7134-051
22. 	线筒盖 (6 个) 130012-054
23. 	USB 电缆 XD1851-051
24. 	绣花框 (超大) 200 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) PRH300: XC6284-052

	部件名
	部件号
25. 	绣花框（大） 130 毫米（高）× 180 毫米（宽）
	PRH180: XC6285-052
26. 	绣花框（中） 100 毫米（高）× 100 毫米（宽）
	PRH100: XC6286-052
27. 	绣花框（小） 40 毫米（高）× 60 毫米（宽）
	PRH60: XC6287-052
28. 	绣花定位片（超大） 200 毫米（高）× 300 毫米（宽）
	XC5704-051
29. 	绣花定位片（大） 130 毫米（高）× 180 毫米（宽）
	XC5721-051
30. 	绣花定位片（中） 100 毫米（高）× 100 毫米（宽）
	XC5759-051
31. 	绣花定位片（小） 40 毫米（高）× 60 毫米（宽）
	XC5761-051
32. 	绣花框支架 A （带白色角盖）
	XF2222-001
33. 	绣花框支架 B （带浅灰色角盖）
	XF2223-001
34. 	使用说明书
	本说明书
35. 	绣花设计指南
	XG8276-001
36. 	电源线
	访问 Brother 授权经销商。
37. 	内旋梭（机器上已装）
	XC7206-001

⚠ 注意

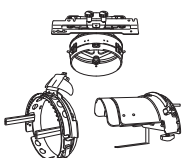
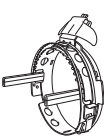
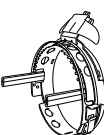

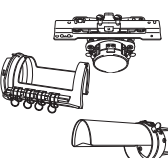
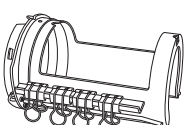
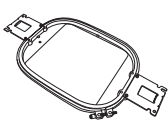
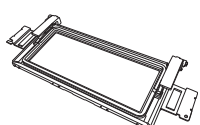


- 请务必使用本机附带的电源线。使用其他电源线可能会造成损坏。




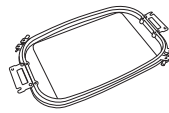
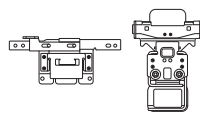
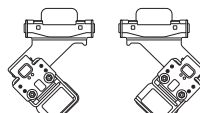

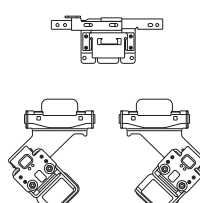
📖 备注

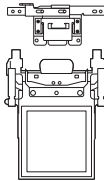
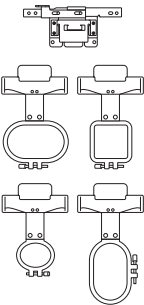
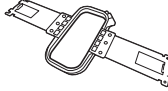

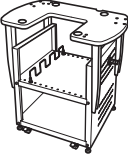



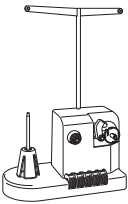
- 附带的触摸笔可以放在操作面板背面的触摸笔支架上。请参见第 8 页。

选购配件

下列为可用的选购配件，需单独购买。

	部件名 部件号
1. 	高级帽框 2 组 PRCF3CN
2. 	高级帽框 2 60 毫米 (高) × 130 毫米 (宽) PRCFH3: XE2162-001
3. 	高级帽框 50 毫米 (高) × 130 毫米 (宽) PRCFH2: XC7610-052
4. 	装配架 PRCFJ2: XC7611-052
5. 	筒框组 PRCL1CN
6. 	筒框 80 毫米 (高) × 90 毫米 (宽) PRCLH1: XE2170-001
7. 	绗缝框 200 毫米 × 200 毫米 PRPQF200CN
8. 	边框 100 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) PRPBF1CN
9. 	圆框组合 PRPRFK1CN
10. 	圆框 (Ø100 毫米) PRPRF100CN

	部件名 部件号
11. 	圆框 (Ø130 毫米) PRPRF130CN
12. 	圆框 (Ø160 毫米) PRPRF160CN
13. 	绣花框支架 C (带深灰色角盖) PRPARMC: XE8436-001
14. 	平框 200 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) PRF300: XE2086-001
15. 	夹框 S 组 (直线) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) PRCLP45BCN
16. 	夹框 S (左右) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) PRCLP45LRCN
17. 	夹框 S (直线) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) PRCLP45S: XF2268-001
18. 	夹框 S 组 (左右) 24 毫米 (高) × 45 毫米 (宽) PRCLP45LRD: XF2272-001

	部件名
	部件号
19. 	夹框 M 组 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽)
	PRCLPM1CN
20. 	小型框组 70: 41 毫米 (高) × 70 毫米 (宽) 50: 50 毫米 (高) × 50 毫米 (宽) 44: 38 毫米 (高) × 44 毫米 (宽) 纵向: 33 毫米 (高) × 75 毫米 (宽)
	PRHCK1CN
21. 	袖框 200 毫米 (高) × 70 毫米 (宽)
	PRHSL200CN
22. 	绣花台
	PRWT1CN
23. 	绣花机工作台
	VRPRNSTDCN
24. 	金属梭芯
	100376-051
25. 	重量 (S)
	XC6631-051
26. 	USB 鼠标
	XE5334-101
27. 	梭芯绕线组
	PRBW1



注释

- 请向离您最近的 Brother 授权经销商索取您所购买机器的选购配件的完整列表。



备注

- 请务必使用本机所要求的配件。
- 所有规格在印刷时是正确的。请注意规格若有变更，恕不另行通知。

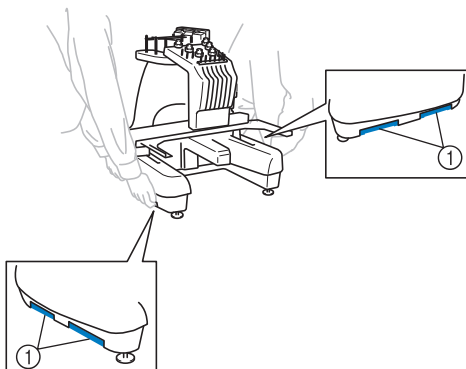
安装机器

下面介绍了安装机器的步骤。如果机器未正确安装，则可能会发生晃动或发出噪音并且无法正确刺绣花样。使用选购的绣花机工作台将有助于提高刺绣品质。

安装和运输注意事项

⚠ 注意

- 操作环境的温度应介于 5 °C 和 40 °C 之间。
如果在过冷或过热的环境中运行，机器可能会发生故障。
- 不要暴露在阳光直射的地方使用机器，否则机器可能会发生故障。
- 四个调节支脚完全接触到工作桌或工作台时才安装机器，这样机器才处于水平状态。
- 请勿在绣花机下方放置任何物品，以避免堵塞机器后部和后下方部位的通风槽口，并且请勿让飞绒或灰尘堆积在通风槽口中，否则，机器的马达可能会过热，从而导致火灾或机器损坏。
- 本机重量约为 38 千克。绣花机的运输或安装应由两个人执行。
- 运输本机时，请务必让两个人从底部指示的槽口 (①) 处抬起机器。从其他位置抬起本机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。



- 发生闪电时，请关闭本机并拔出电源线。闪电可能会造成本机故障。
- 安装完成之前请不要插入电源线，否则如果意外按下开始 / 停止按钮并且导致本机开始绣花，可能会导致人身伤害。
- 为本机注润滑油时，请佩戴防护性眼镜和手套以防止机油或润滑脂进入眼睛或洒落在皮肤上。不要将机油或润滑脂放在嘴里。不要让儿童接触机油或润滑脂。
- 安装或拆下绣花框或其它附带的配件时，或对机器进行维护时，请小心不要使身体碰到机器或其任何部分。

⚠ 注意

- 为了防止发生故障或损坏，请不要暴露在下列条件的地方安装本机。

液体，如水

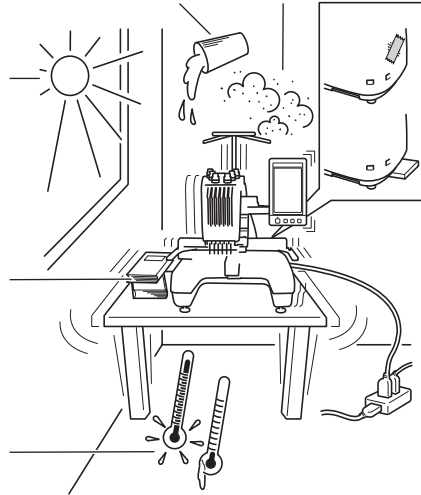
灰尘大

阳光直射

空间不足的地方

绣花框架移动范围内有物体

超高或超低温。操作环境应介于
5°C 和 40°C 之间。

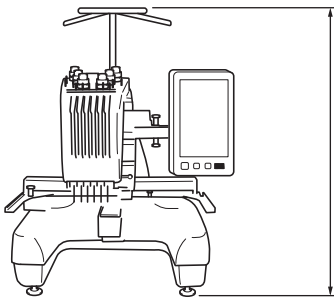


堵塞的通风槽口

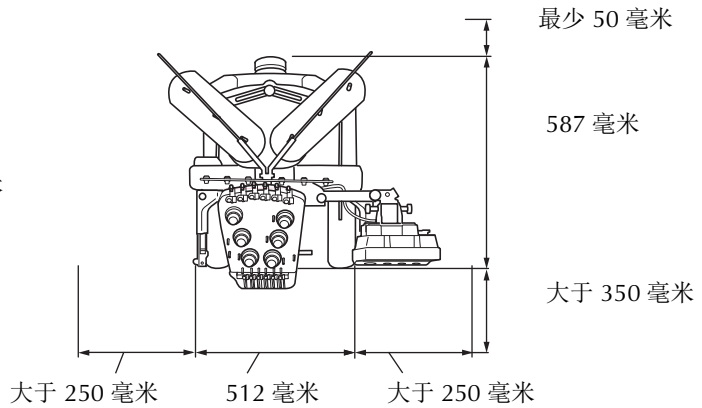
不稳定的表面

延长线或多用适配器的连接处

安装机器



762 毫米



最少 50 毫米

587 毫米

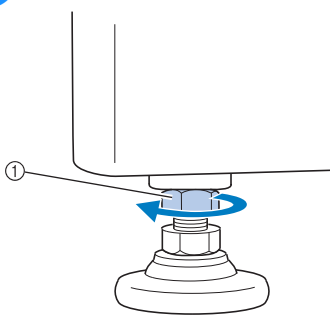
大于 350 毫米

大于 250 毫米

512 毫米

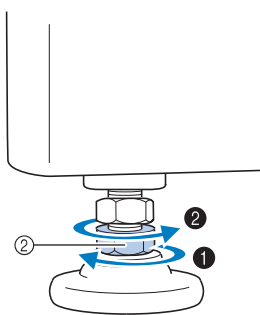
大于 250 毫米

1



① 使用附带的扳手松开锁定螺母。

2

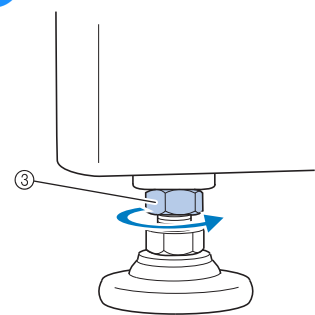


② 使用附带的扳手调节螺母。

① 伸长支脚长度。

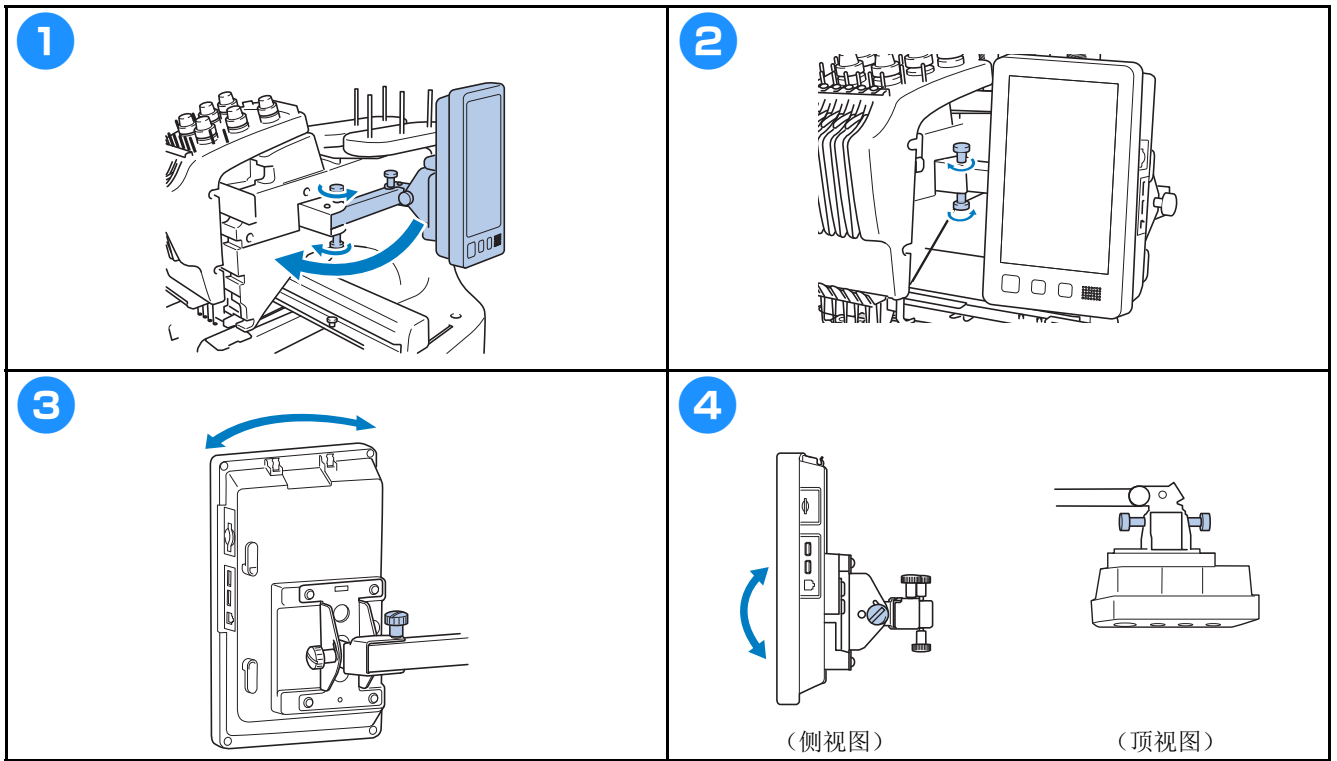
② 缩短支脚长度。

3

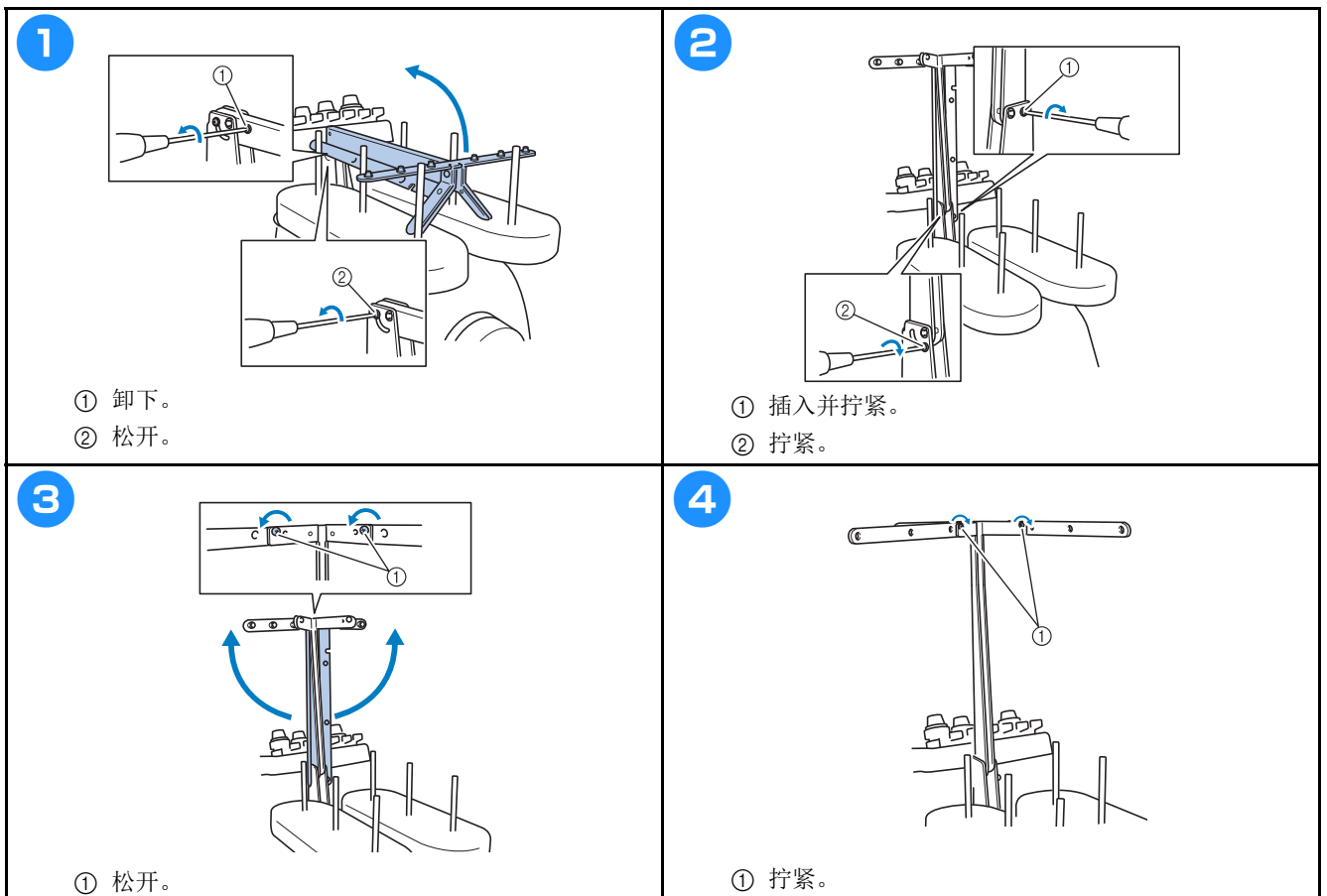


③ 在调节支脚后，拧紧锁定螺母。

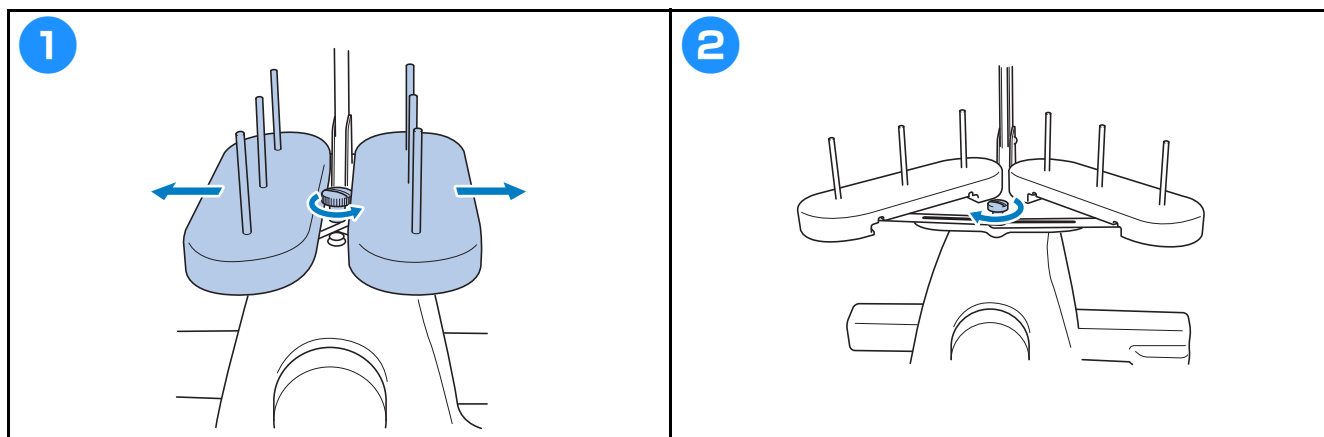
调节操作面板位置



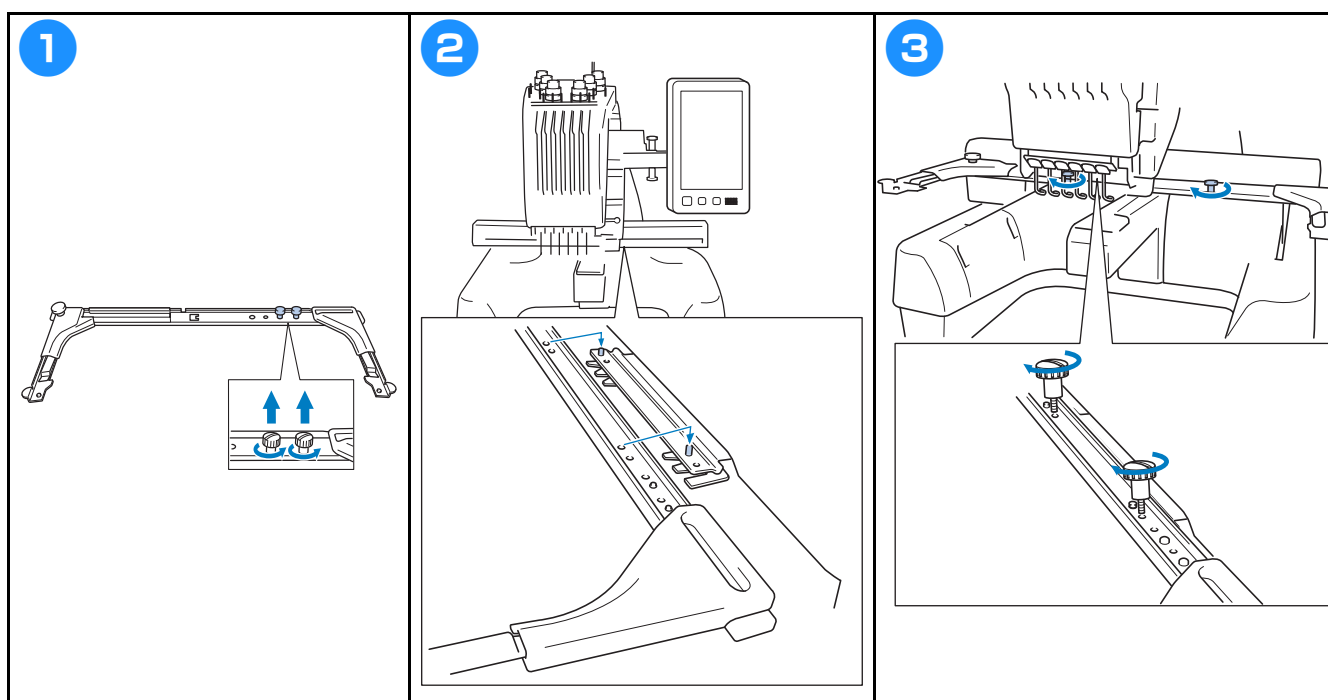
装配导线槽组件



准备线筒底座



安装绣花框支架



操作注意事项

这里介绍了保证本机正确操作的要点。

电源注意事项

请务必遵守下列有关电源的注意事项。

警告

- 只能使用普通家用（220V）电源作为机器电源。使用其他电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入绣花机上的家用电源插口和电源插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 如果发生下列情况之一，请关闭绣花机并拔出电源线，否则可能会造成火灾、触电或对机器造成损坏。
 - 当离开机器时。
 - 使用机器之后。
 - 如果正在操作机器时发生停电。
 - 如果机器没有正确运行，例如，电源线松动或接触不良。
 - 在雷电过程中。

注意

- 只能使用本机附带的电源线。
- 不要将加长电线或已插入任何其他电气设备的多插头适配器插入本机，否则可能会造成火灾或触电。
- 不要用湿手插入或拔出电源线，否则可能会造成触电。
- 拔出电源线时，请务必首先关闭机器，然后在拔出电线时握住插头。拉电线可能会将其损坏，或者造成火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。另外，不要在电线上放置重物或使其受热，否则可能会造成电线损坏、发生火灾或触电。如果电源线或其插头出现损坏，请停止使用机器并将其送到 Brother 授权经销商处进行修理。
- 如果长时间不使用机器，请拔出电源线，否则可能会造成火灾。
- 当绣花机无人照看时，请务必关闭绣花机主电源开关，或者将电源线插头从电源插座拔出。
- 当维修绣花机或卸下外壳时，请务必拔出绣花机的电源线插头。

针的注意事项

请务必遵守下列有关为本机正确选择机针的注意事项。

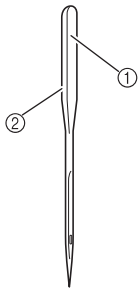
⚠ 注意

- 本机专门使用家用绣花针。出厂时的建议用针为“HAX 130 EBBR”（风琴牌）。Schmetz（Organ）家用绣花针 130/705 H-E 可作为替代品使用。使用其他针可能会发生断针或断线，或者损坏穿线装置或造成人身伤害。
- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂并可能导致受伤。

检查针的状况

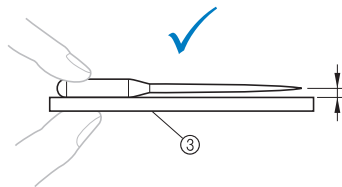
使用弯曲的针绣花是非常危险的，因为针可能会在操作机器时断裂。

将针平坦的一面放在某个平面上，检查针与平面的距离是否均匀。如果发生弯针或者针尖断裂，请更换一根新针。（第 40 页上的“更换针”。）



- ① 平坦面
- ② 针类型标记

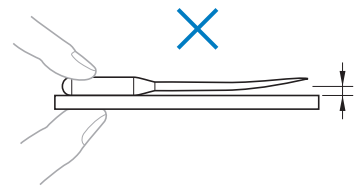
■ 好针



- ③ 平面

■ 坏针

如果针与平面的距离不均匀，则表示针已弯曲。请勿使用弯曲的针。

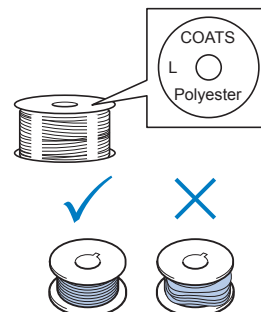


梭芯注意事项

请务必遵守下列有关梭芯的注意事项。

⚠ 注意

- 仅可使用预绕梭芯（COATS “L” 型 / TRU-SEW POLYESTER “梭芯”）或本机专用的梭芯。使用其它梭芯可能会导致人身受伤或损坏本机器。
- 使用已正确绕线的梭芯，否则针可能会断裂或者线张力可能不正确。
- 为梭芯绕线时，仅可使用选购的梭芯绕线器和金属梭芯（部件号：100376-053）。
- 为梭芯绕线时，请务必使用棉制或纤维涤纶梭芯线（74 分特 / 2 和 100 分特 / 2 之间）。



面线建议

请务必遵守下列有关面线的建议。



注释

- 建议使用人造丝线或涤纶绣花线（120 线密度 × 2 / 135 分特 × 2 / 40 重量（美洲和欧洲） / #50（日本））。

布料建议

请务必遵守下列有关布料的建议。



注释

- 本机可刺绣最厚为 2 毫米（5/64 英寸）的布料。如果绣制更厚的布料，针可能会弯曲或断裂。
- 绣制重叠针迹时，针穿透布料很困难，可能会造成针弯曲或断裂。
- 为薄布或伸缩布料安装衬纸。
- 刺绣大块布料时，确保布料没有被卡在导轨中。

显示屏建议

请务必遵守下列有关操作面板显示屏使用的建议。

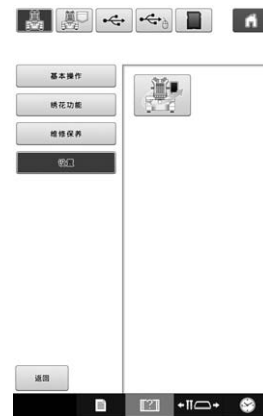
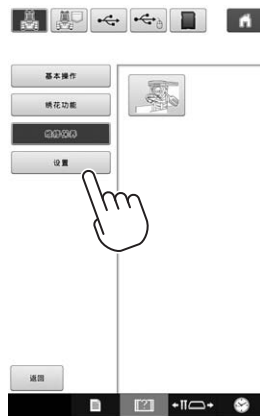
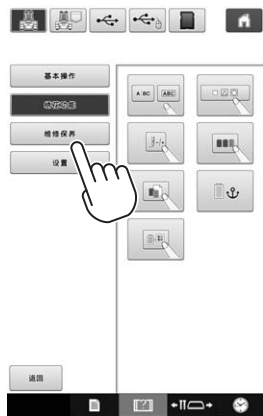
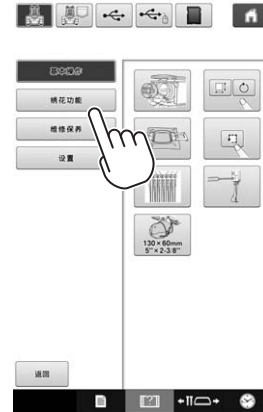
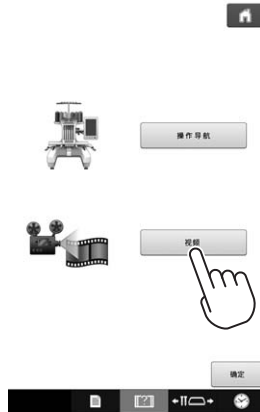
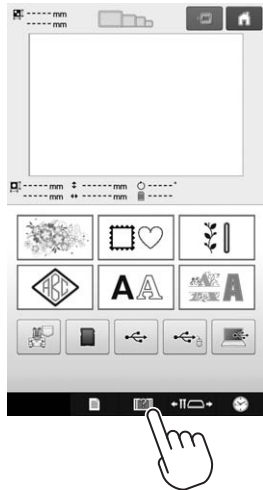


注释

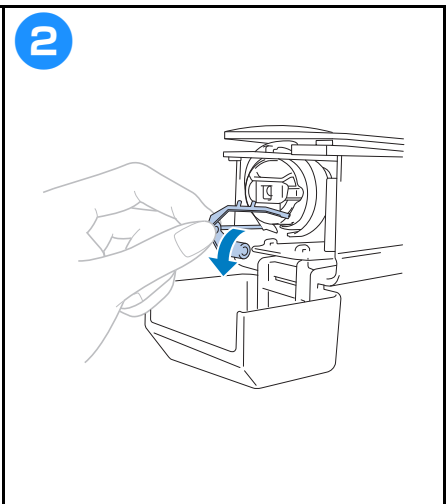
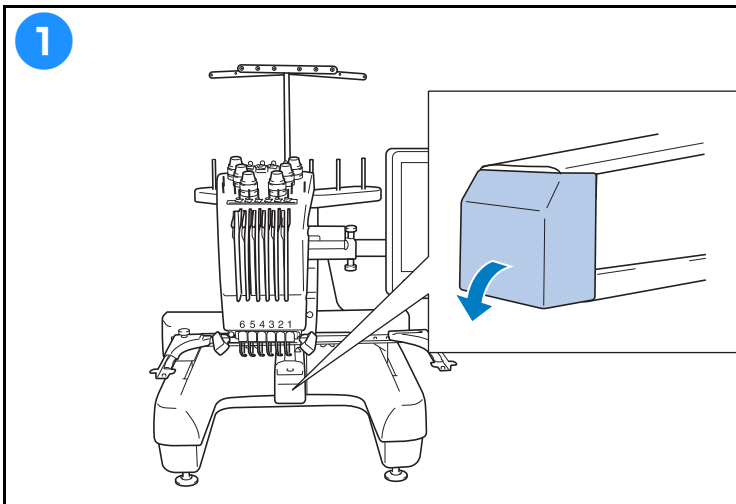
- 仅可使用手指或附带的触摸笔触摸显示屏。请不要使用机械铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。另外，请不要向显示屏施加过大的压力，否则可能会造成显示屏损坏。

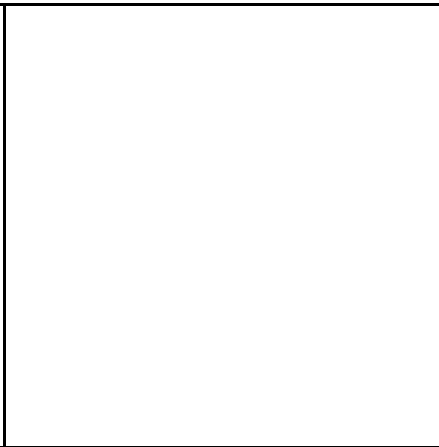
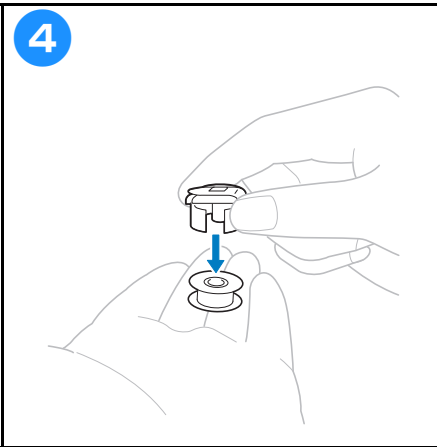
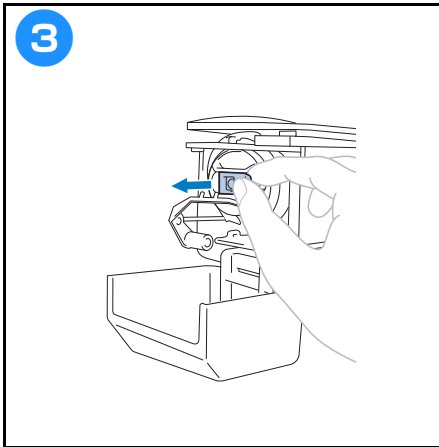
准备开始绣花

播放教程视频

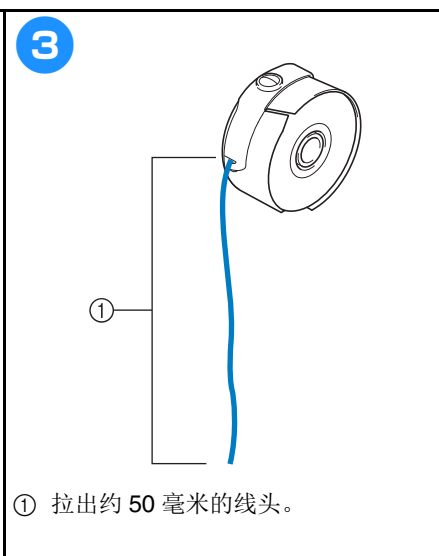
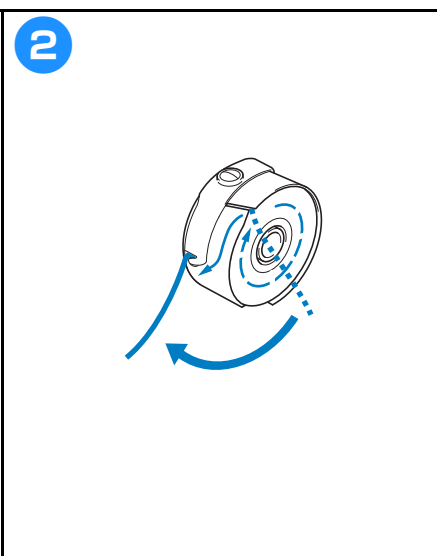
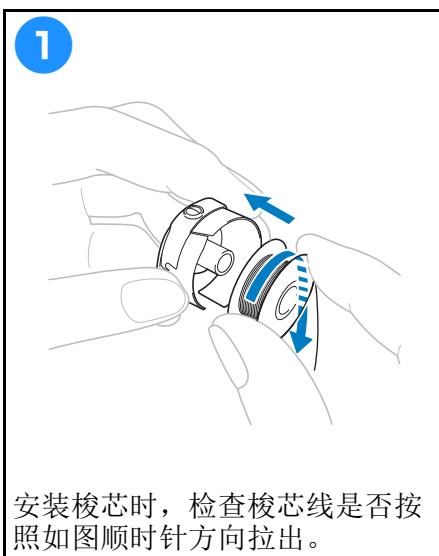


卸下内旋梭

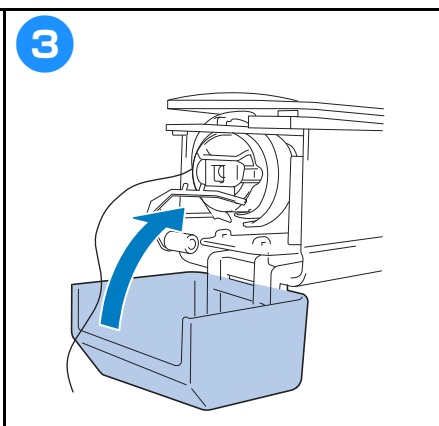
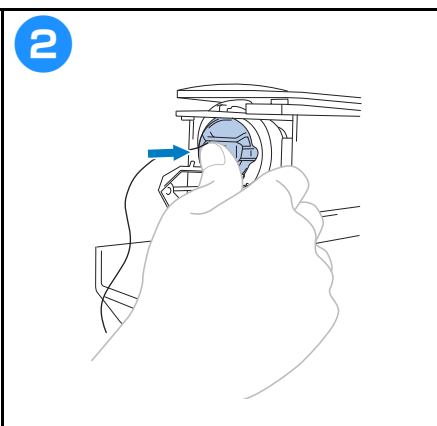
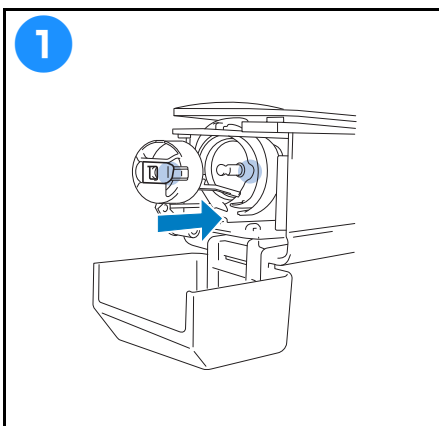




安装梭芯



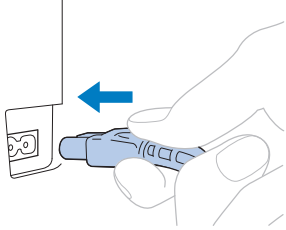
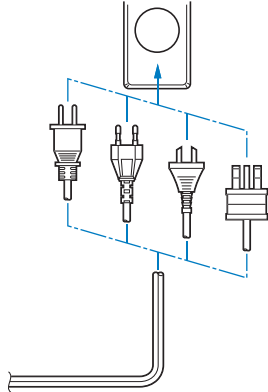
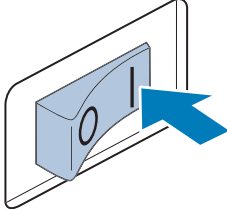

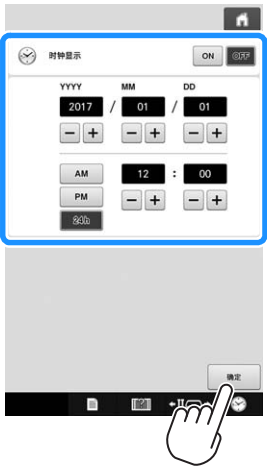

安装内旋梭



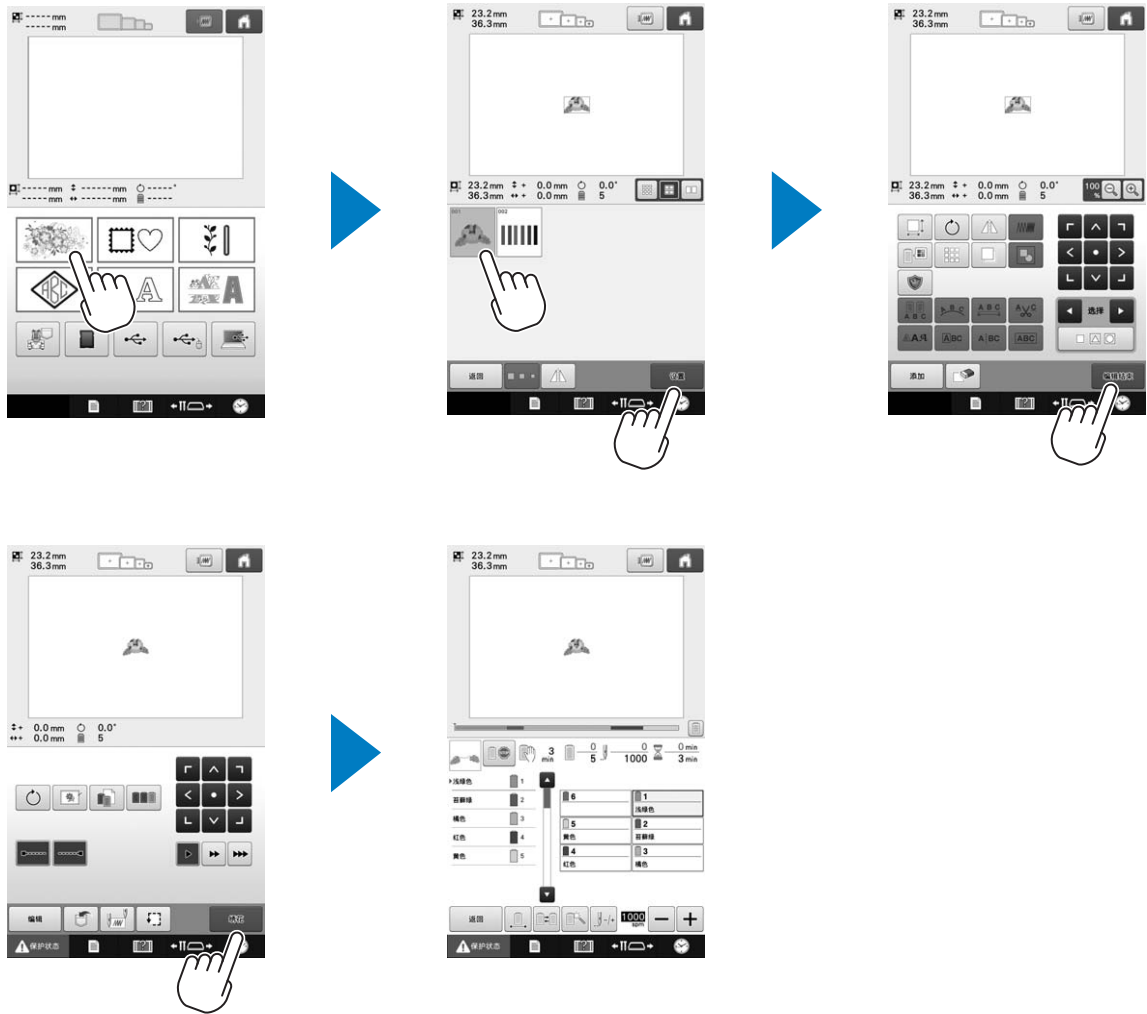
开机

⚠ 注意

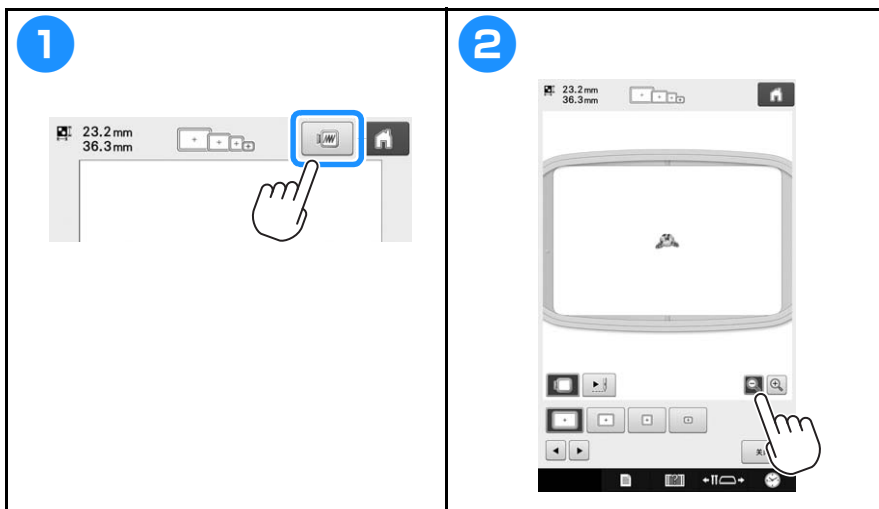
- 为防止受伤，务必将手和其他物品远离导轨。

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 	<p>4</p> 
<p>5 设置时钟。</p> 	<p>6</p> 	<p>只有在首次开机时才需要执行步骤4和5。</p>	

选择绣花花样

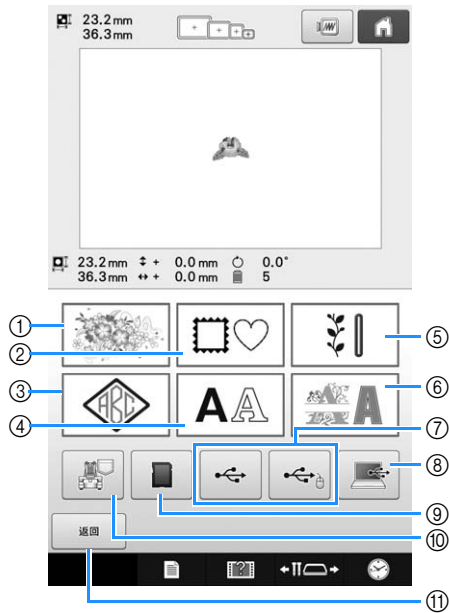


确认预览图像



了解花样类型选择画面

在该画面中，选择一种花样类别（类型）。

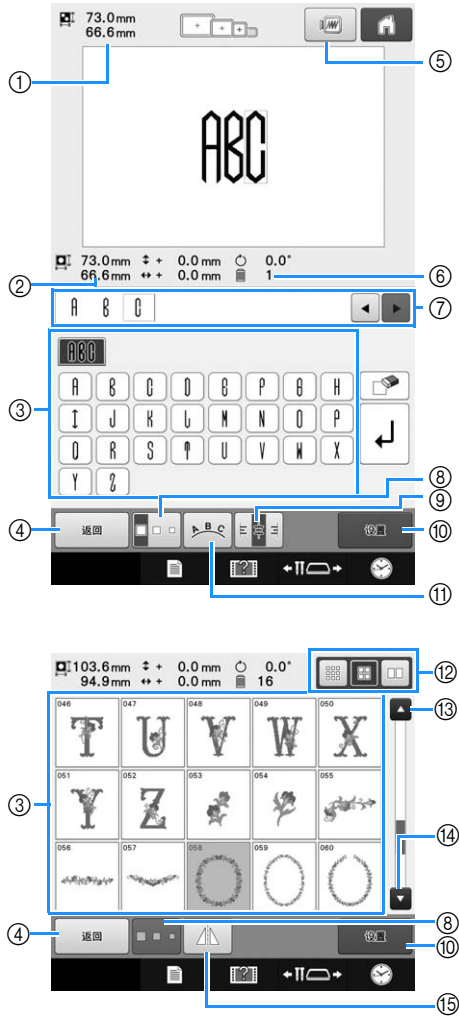


编号	显示	功能
	键名	
⑩		调出保存在机器存储器中的花样。
	保存在机器存储器键中的绣花花样	
⑪		只有选定一种花样后按花样编辑画面上的增加才会显示该键。触摸此键将放弃从花样选择画面添加另一种花样，回到花样编辑画面。
	返回键	

编号	显示	功能
	键名	
①		可以选择一种设计的绣花花样。
	绣花花样键	
②		10 种框架外形，如方形和圆圈，可与 14 种针迹类型组合在一起。
	框架花样键	
③		可创建两个或三个字母混合的字母组合设计。
	字母组合和框架键	
④		可以选择小、中、大号 37 种字体的大写字母、小写字母、数字、符号和重音符号。日文字体可通过大、小字号进行选择。
	字母键	
⑤		可以选择各种实用绣花花样和大钮孔花样。有小、中、大号的大钮孔花样供选择。
	实用绣花花样 / 大钮孔花样键	
⑥		可以选择花纹文字、贴布绣文字等各种文字花样。
	装饰字母键	
⑦		从 USB 介质调出花样。
	USB 介质键	
⑧		使用附带的 USB 电缆将计算机连接到绣花机后，可从计算机调出花样。
	计算机 (USB) 键	
⑨		从 SD 卡调出花样。
	SD 卡键	

了解花样列表画面

在该画面中，选择花样。



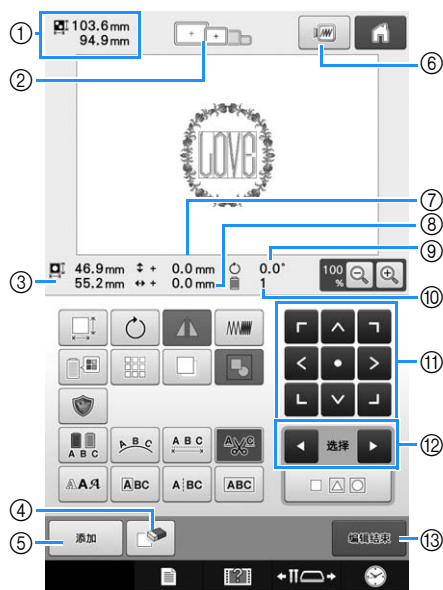
编号	显示键名	功能
⑦	文字预览区域	可在此处查看所输入文字花样的字符信息。由于字符将在红色光标后输入，使用 ◀ 和 ▶ 可更改输入位置。
⑧	尺寸大小键	允许更改当前所选绣花花样的大小。
⑨	文字对齐键	触摸为多行文字花样的段落选择左、中或右对齐。
⑩	设置键	选择花样后触摸。花样选择被确认并且出现花样编辑画面。
⑪	排列键	触摸此键可更改字符花样配置。
⑫	缩略图大小选择键	花样缩略图的大小可设置为大、中或小。
⑬	前一页键	触摸此键显示上一页。
⑭	下一页键	触摸此键显示下一页。
⑮	水平翻转键	水平翻转选择的花样。

* 一些花样无法使用 ⑧、⑨、⑪ 或 ⑮ 编辑。

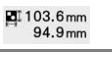

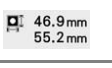



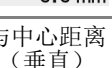
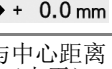
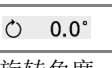
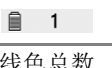
编号	显示键名	功能
①	大小	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。
②	大小	显示触摸花样键时选择的花样大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。
③	花样键	在按键上出现花样图像。触摸图像选定花样。在此区域中上下划动手指可在各个页面间滚动。
④	返回键	触摸离开当前所选花样类别并选择一种不同的类别。返回到花样类型选择画面。
⑤	预览键	显示要绣制的花样图像，使其可以预览。
⑥	线色总数	显示当前所选绣花花样线色数。

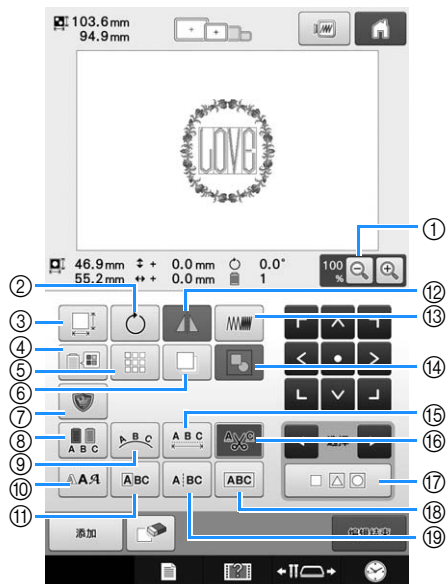
了解花样编辑画面

在花样编辑画面中，可以单独编辑花样。（无法在此画面编辑整个花样。）在花样显示区域选择的花样可以重新定位、调整大小、旋转和重新排列，并且其颜色方案可以更改。此外，可以选择和组合多个花样。还可以通过各种方式编辑输入的文字花样。



编号	显示键名	功能
⑪	 定位键	按照箭头的方向移动正在编辑花样的绣制位置。（如果触摸  ，绣制位置将移动到绣花区域的中心。）
⑫	 花样选择键	组合包含多个花样的绣花花样时，选择正在编辑的花样。
⑬	 编辑结束键	完成编辑并续接到绣花设置画面。

编号	显示键名	功能
①	 花样大小	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。
②	 绣花框指示灯	显示能够用于绣制当前绣花花样的绣花框大小。
③	 大小	显示正在编辑花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。
④	 删除键	删除花样。如果触摸，正在编辑的花样会被删除。
⑤	 添加键	添加花样。如果触摸，则会出现花样类型选择画面。
⑥	 预览键	显示花样图像，使其可以预览。
⑦	 与中心距离（垂直）	显示正在编辑的花样所移动的垂直距离。
⑧	 与中心距离（水平）	显示正在编辑的花样所移动的水平距离。
⑨	 旋转角度	显示正在编辑的花样旋转的角度。
⑩	 线色总数	显示正在编辑花样的线色总数。

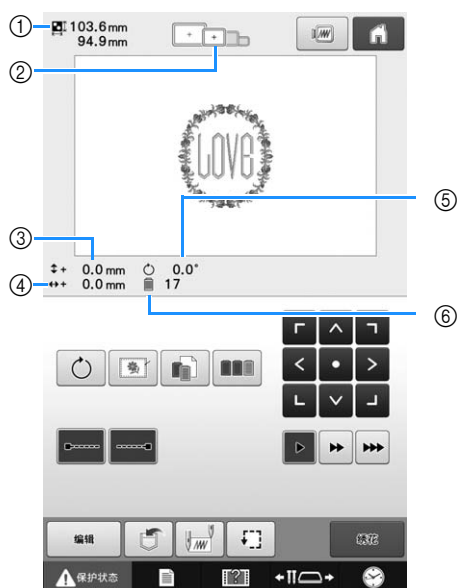


编号	显示	功能
	键名	
①		从 100%、125%、150% 或 200% 中选择，调整所编辑花样的显示大小。
	放大键	
②		旋转正在编辑的花样。
	旋转键	
③		更改正在编辑花样的大小。
	尺寸大小键	
④		更改花样的颜色。
	更换线色键	
⑤		制作和编辑重复的花样。
	边框键	
⑥		复制花样。
	复制键	
⑦		触摸可将正在编辑的花样切换为贴布绣花样。
	绣制贴布绣键	
⑧		让字母花样中每个字符的线色都可更改；只有选择字母时可以使用。
	字母分色键	
⑨		更改正在编辑的字母花样中字符方向。
	排列键	
⑩		触摸可更改正在编辑的文字花样的字体。
	字体类型键	
⑪		触摸可更改正在编辑的文字花样中各个字符的大小和字体。
	字母编辑键	
⑫		水平镜像正在编辑的花样。
	水平镜像键	

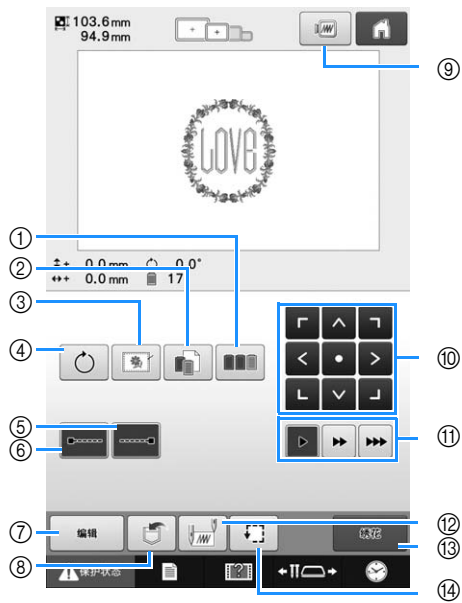
编号	显示	功能
	键名	
⑬		更改正在编辑花样的密度；只有选择字母或框架花样时可以使用。
	密度键	
⑭		触摸可对多个所选花样进行组合。
	组合键	
⑮		更改正在编辑的文字花样中字符之间的距离。
	字距调节键	
⑯		自动剪断字母花样文字中的任何多余跳线。
	线修剪设置键	
⑰		触摸可选择多个花样。
	多选键	
⑱		触摸可对所选文字花样进行组合。
	文字组合键	
⑲		触摸可取消所选文字花样的分组。
	文字拆分键	

了解绣花设置画面

在该画面中，可编辑整个花样并指定绣花设置。另外，可以确认绣花位置并可保存花样以供今后使用。此画面中可以使用的按键因是否在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”而异。



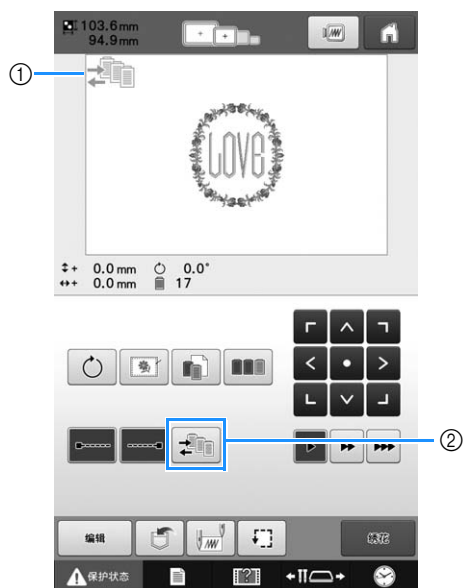
编号	显示键名	功能
①	103.6 mm 94.9 mm	在花样显示区域中显示当前绣花花样的大小。顶部数值显示高度，底部数值显示宽度。如果包含组合多个花样的绣花花样，则会显示包括所有花样的整个花样大小。
	花样大小	
②		显示能够用于绣制当前绣花花样的绣花框大小。
	绣花框指示灯	
③	↕+ 0.0 mm	显示正在进行组合或编辑的花样所移动的垂直距离。
	与中心距离 (垂直)	
④	↔+ 0.0 mm	显示正在进行组合或编辑的花样所移动的水平距离。
	与中心距离 (水平)	
⑤	⌚ 0.0°	显示正在编辑的花样旋转的角度。
	旋转角度	
⑥	📄 17	显示正在编辑花样的线色总数。
	线色更换次数	





编号	显示	功能
	键名	
⑫		指定在绣制的开始和结束处针的位置。
	开始 / 停止位置键	
⑬		在绣花设置画面中完成所有操作并继续到绣花画面。
	绣花键	
⑭		通过移动绣花框来检查绣花位置。
	试绣键	

编号	显示	功能
	键名	
①		指定需要按线色重新排列的多个组合花样的绣制顺序。
	颜色排序键	
②		触摸此键可逐个更改设置和线色，例如，暂停功能或取消选择区域功能。
	个别区域设置键	
③		当绣制的布料没有用熨斗或喷胶固定粘贴衬纸时，绣制花样轮廓的疏缝针迹可大大减少针迹收缩或花样歪斜。
	疏缝键	
④		对包含多个花样的组合花样进行整体旋转。
	旋转键	
⑤		指定剪线前绣制自动锁针加固针迹。
	锁针针迹 (结束) 键	
⑥		在花样开头以及剪线后绣花开始时指定绣制的自动锁针加固针迹。
	锁针针迹 (开头) 键	
⑦		触摸恢复到花样编辑画面。
	编辑键	
⑧		可在机器内存、USB 介质或计算机内存保存花样。
	储存键	
⑨		显示要绣制的花样图像，使其可以预览。
	预览键	
⑩		按照箭头的方向移动整个花样的绣制位置。（如果触摸 ，绣制位置将移动到绣花区域的中心。）
	定位键	
⑪		选择移动框架的速度。
		触摸按 0.1 毫米移动框架。
		触摸按 0.5 毫米移动框架。
		继续触摸可以最大速度移动绣花框。

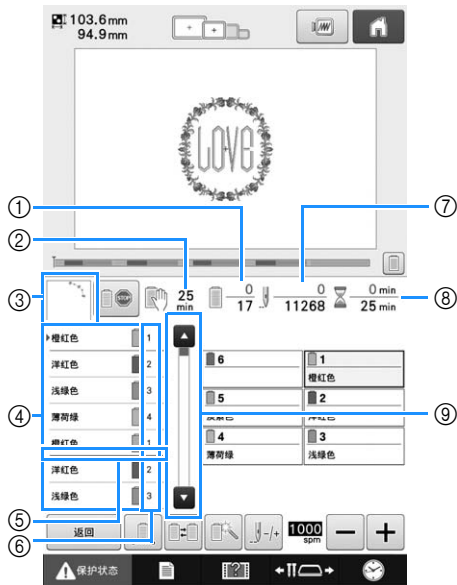
■ 在“手动线色列表”模式中














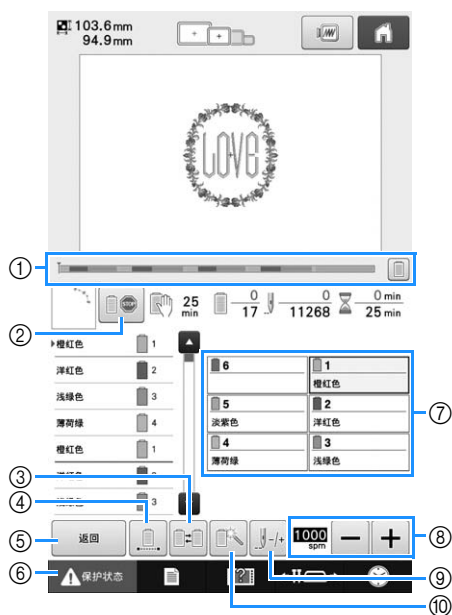
编号	显示	功能
	键名	
①	 手动指定颜色 序列模式图标	当绣花机处于“手动线色列表”模式中时显示此图。
②	 手动指定颜色 序列键	触摸可更改针杆颜色设置。 在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”时，将显示此键。

了解绣花画面

在该画面中，可以确认线色总数和绣花时间，可指定针杆设置，并且可对针杆放置顺序进行向前向后操作。此画面中可以使用的按键因是否在设置画面中将“手动线色列表”设为“ON”而异。



编号	显示键名	功能
①	 绣制顺序	底部数值显示花样中线色总数，顶部数值显示当前哪种线色正在绣制。
②	 到机器停止的时间	显示机器停止之前的时间。当绣制最后一个线筒时，数目显示成红色。如果需要更改线色，则显示的是到线筒需要更换前的时间。
③	 区域画面	显示线色顺序画面中首先显示的线色所绣制花样的部分。
④	 线色顺序画面	显示更改线色的顺序。在绣花过程中，该画面可自动滚动显示，这样当前正在绣制的线色显示在顶部。
⑤	 线筒更换指示	此红线指示显示何时需要更换线筒。指示在两种线色之间显示表明线筒需要更换。
⑥	 针杆编号	指示在左侧指定线色的针杆编号。
⑦	 针迹计数	底部数值显示花样中针迹总数，顶部数值显示已绣制了多少针迹。
⑧	 绣制时间	底部数值显示需要绣制花样的总时间量，顶部数值显示已绣制了多长时间。
⑨	 滚动条	线色顺序画面显示的前七种线色。要查看第八种或更多线色的顺序，请触摸  或  ，或者触摸滚动条。



编号	显示	功能
	键名	
⑩		启用手动指定针杆设置。
	临时针杆设置键	

备注

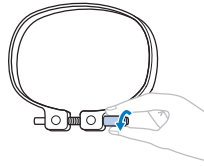
- 线色顺序显示和线色设置画面中的线色编号可以进行更改，例如，更改为其他品牌的颜色名称或线色编号。

编号	显示	功能
	键名	
①		绣花进度由指示中的红色标记指示。触摸 仅显示（在指示中）正在绣制的线色。
	进度条	
②		绣花时，触摸此键可在开始绣制下一种颜色前停止机器。
	预设停止键	
③		更改画面上的针杆设置无需更换机器上的线筒。
	线筒切换键（在“手动线色列表”模式中不可用）	
④		触摸以相同颜色绣制花样，无论是否指定颜色更改。整个线色顺序显示将以相同颜色显示。进度条 ① 和线色设置显示 ⑦ 将显示原始颜色。
	不间断绣花键 / 单色	
⑤		触摸此键退出当前操作并恢复到绣花设置画面。
	返回键	
⑥		解锁机器，使其在 10 秒内开始绣制。触摸此键时，开始 / 停止按钮闪绿光。
	解锁键	
⑦		触摸一个按键将针杆位置移动到所选针杆编号。使用自动穿线装置穿线时使用。
	针杆键	
⑧		显示按键上所显示针杆上线的颜色和线色名称（编号）。按照此处所示为机器穿线。
	线色设置画面	
⑧		指定最大绣制速度。
	最大绣制速度键	
⑨		将针在针迹前后移动。在下列情况下使用此键： <ul style="list-style-type: none"> • 如果绣花时断线或线用尽时 • 从头重新绣制时 • 关闭机器后再次开机继续绣花时
	正送 / 倒缝针迹键	

开始绣花

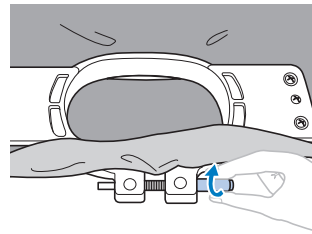
将布料箍在绣花框中

1



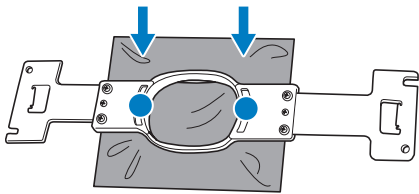
松开螺丝。

2



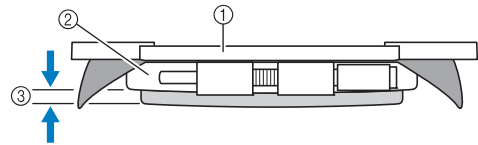
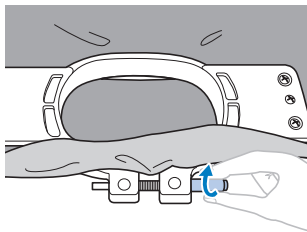
将布料正面朝上放在外框的上面。

3



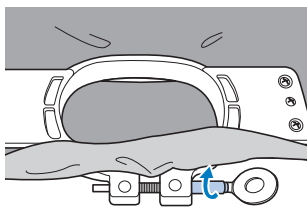
轻轻拧紧螺丝，然后拉出布料边缘。

4



- ① 内框
- ② 外部框架边
- ③ 内框底部

5

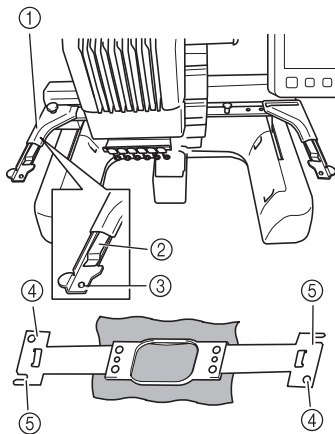


拧紧螺丝。

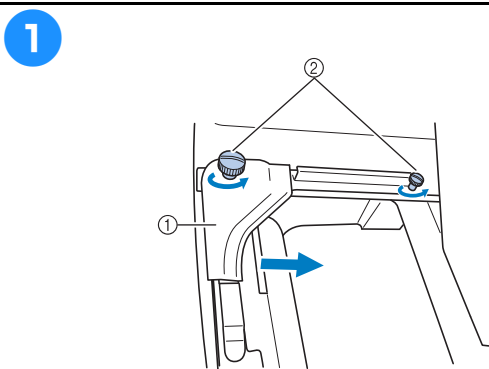
将绣花框安装到机器上

⚠ 注意

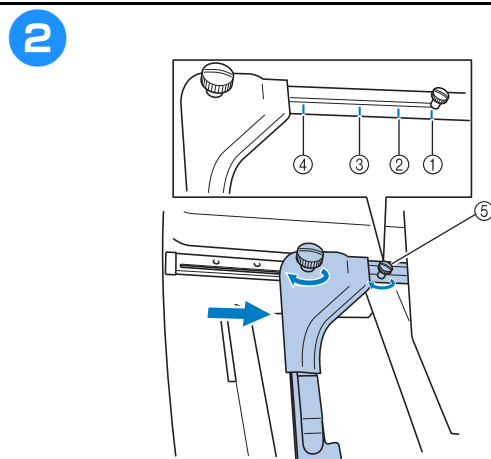
- 如果未正确安装绣花框，绣花框则可能会碰到压脚并损坏机器，或者造成用户人身伤害。
- 安装绣花框时，确保开始 / 停止按钮亮红灯。如果开始 / 停止按钮闪绿灯，则绣花机可以开始绣制。如果绣花机意外的开始运行了，则可能会造成人身伤害。
- 安装绣花框后，确保绣花框不会撞碰到绣花机的任何其他部分。



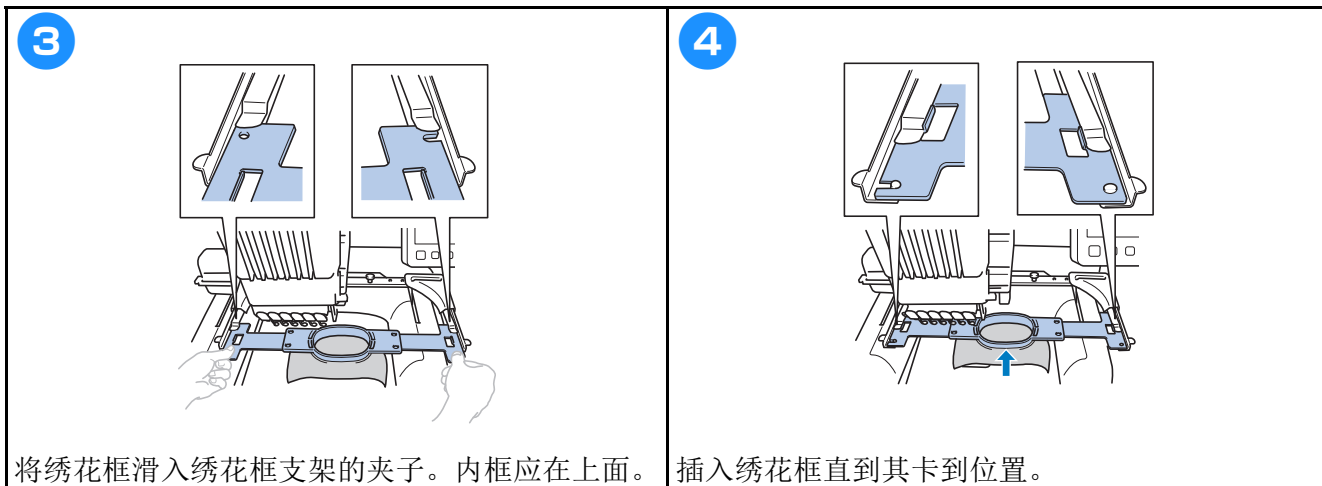
- ① 绣花框支架的左臂
将绣花框支架左臂左右移动以将其调整到绣花框的大小。
- ② 绣花框支架的夹子
将绣花框插入绣花框支架的夹子。
- ③ 定位销
- ④ 孔
- ⑤ 定位插槽



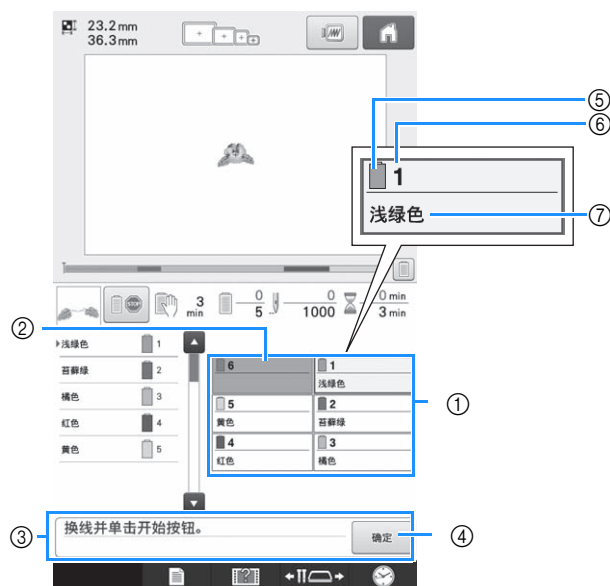
- ① 绣花框支架的左臂
 - ② 指旋螺丝
- 松开绣花框支架上的两颗指旋螺丝。



- ① 特大绣花框的标记
- ② 大绣花框的标记
- ③ 中绣花框的标记
- ④ 小绣花框的标记
- ⑤ 将螺丝对准标记。



检查针杆和线色

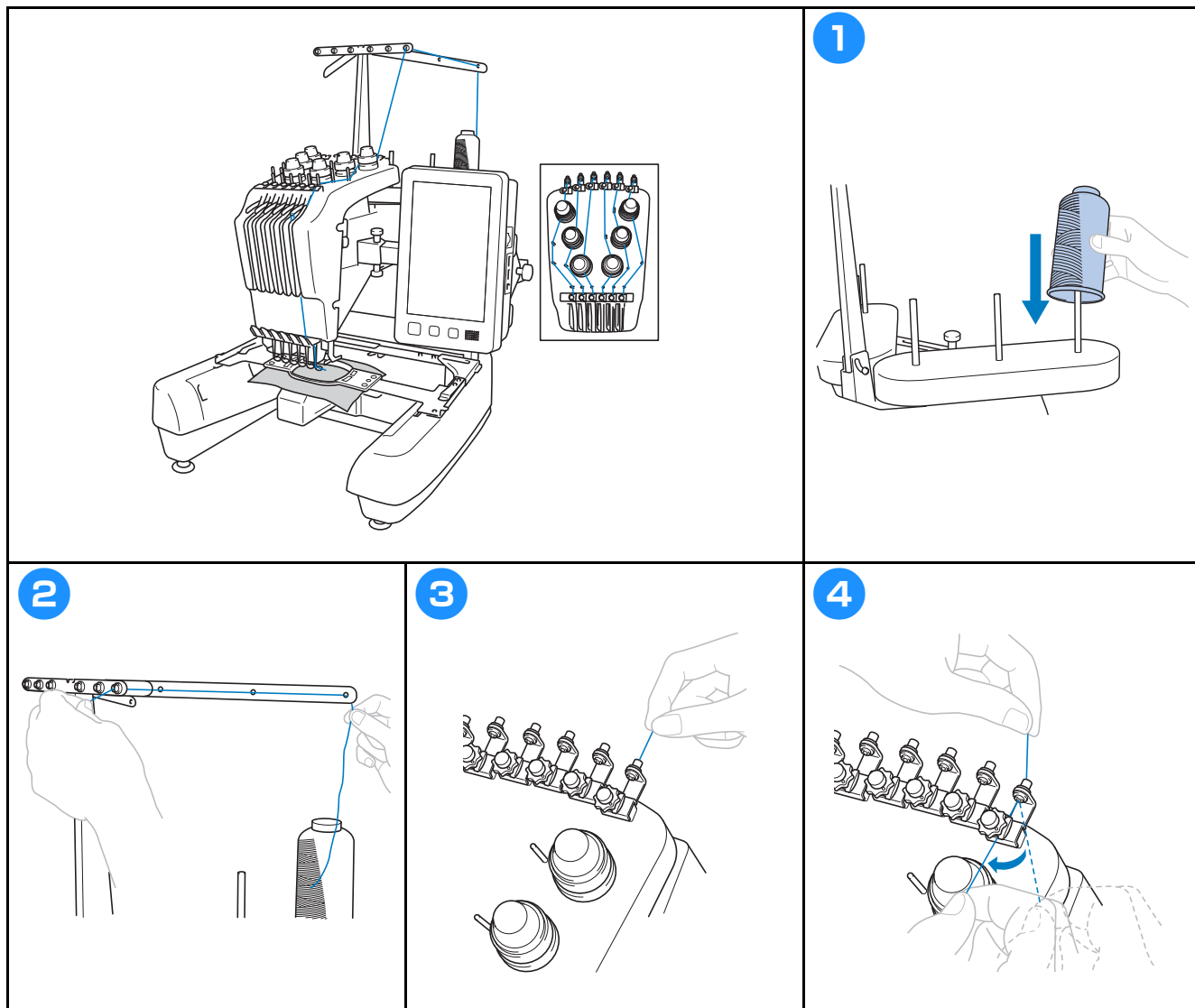


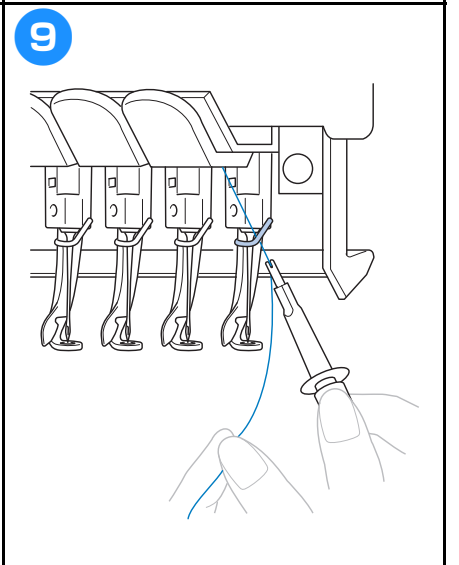
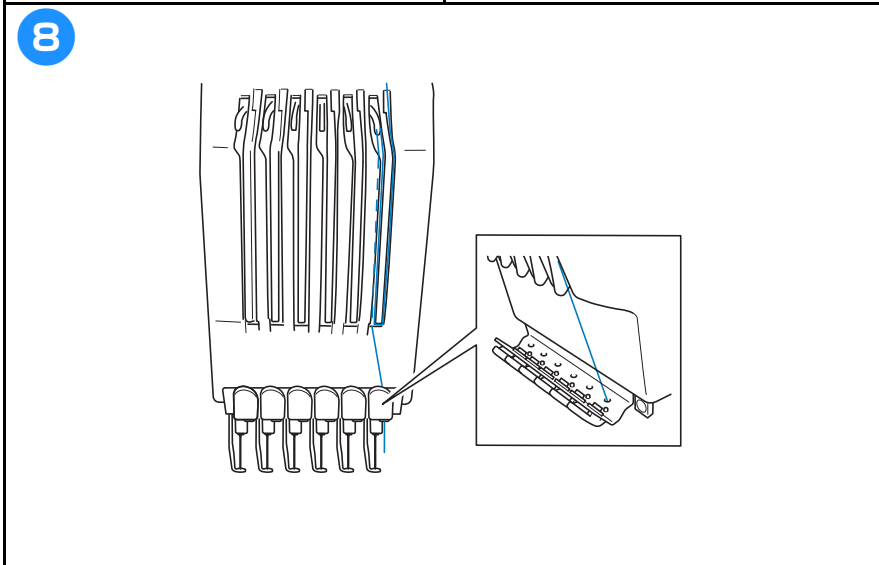
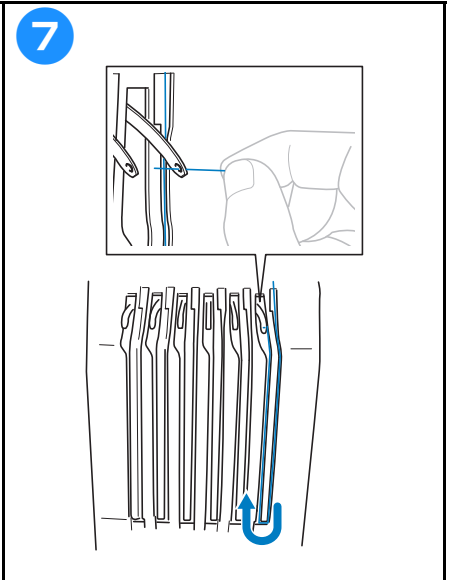
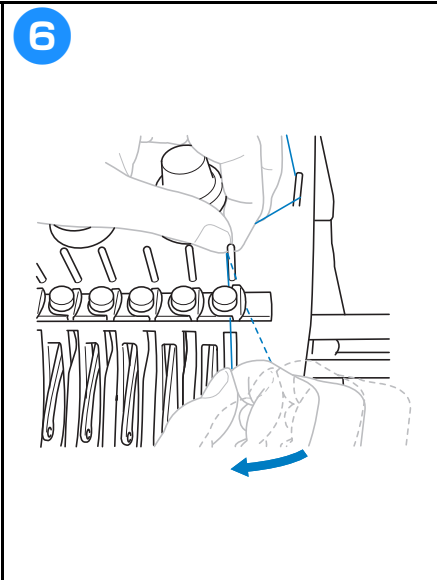
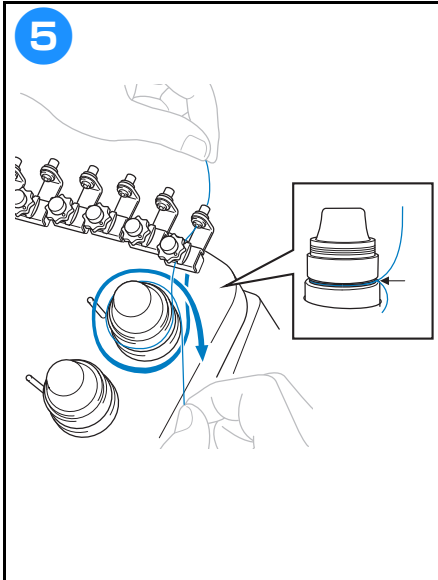
- ① 第 1 至第 6 号针杆的线色信息
- ② 如果未显示线色名称，则该针杆未被使用。
如果线色已指定到上一个缝制设计上的针杆，则针杆将显示上一种指定的颜色。
- ③ 更换线筒信息。
只有需要更换线筒时才出现该信息。如果未触摸 ④ 关闭信息，则无法继续绣花。
- ⑤ 线色
- ⑥ 针杆编号
- ⑦ 线色名称或编号
如果在设置画面中选择了线色编号 (#123)，线的品牌也会显示。

面线穿线

⚠ 注意

- 将面线穿线时，请按照如下说明进行仔细操作。如果面线穿线未正确执行，可能会导致断线或线缠结，造成弯针或断针。



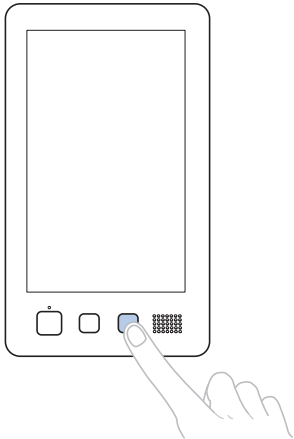


穿线

⚠ 注意

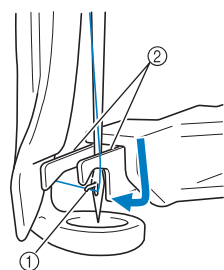
- 如果针未完全插入，自动穿线装置的钩针则不会在自动穿线过程中从针孔穿出，并且钩针可能会弯曲或者无法穿线。
- 如果自动穿线装置的钩针已弯或损坏，请联系 Brother 授权经销商。
- 自动穿线装置的钩针从针孔中穿过时，请不要旋转手轮，否则自动穿线装置可能会被损坏。

1



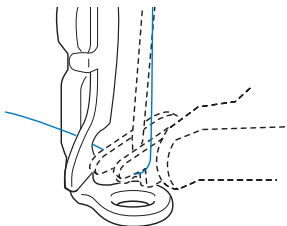
自动穿线装置上的钩针从针眼中穿过。

2

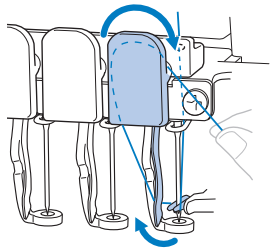


① 旋梭
② 叉

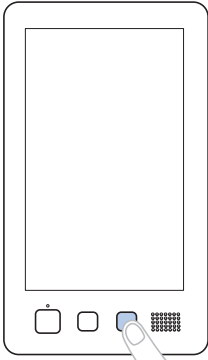
3




4



5



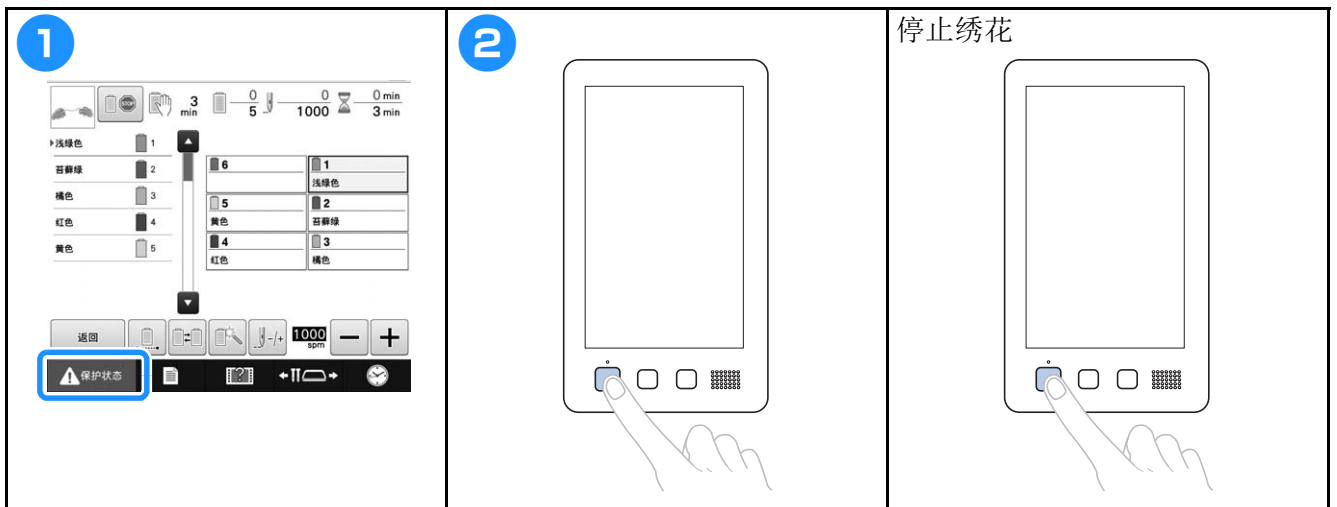
6 触摸想要穿线针杆的键。



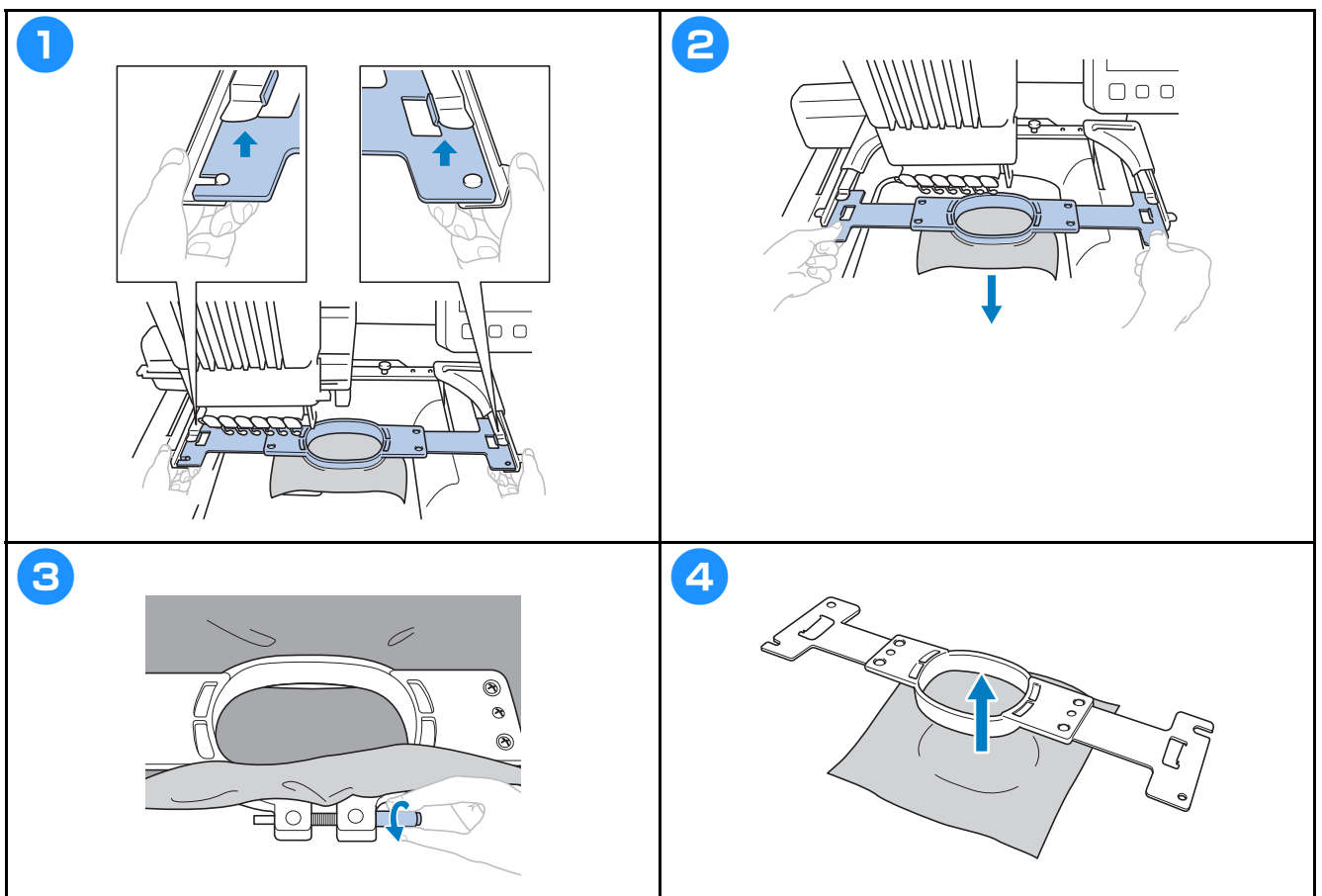
淡绿色	1	6	1
苔藓绿	2	5	2
橘色	3	4	3
红色	4	3	4
黄色	5	2	5

返回 1000 spm

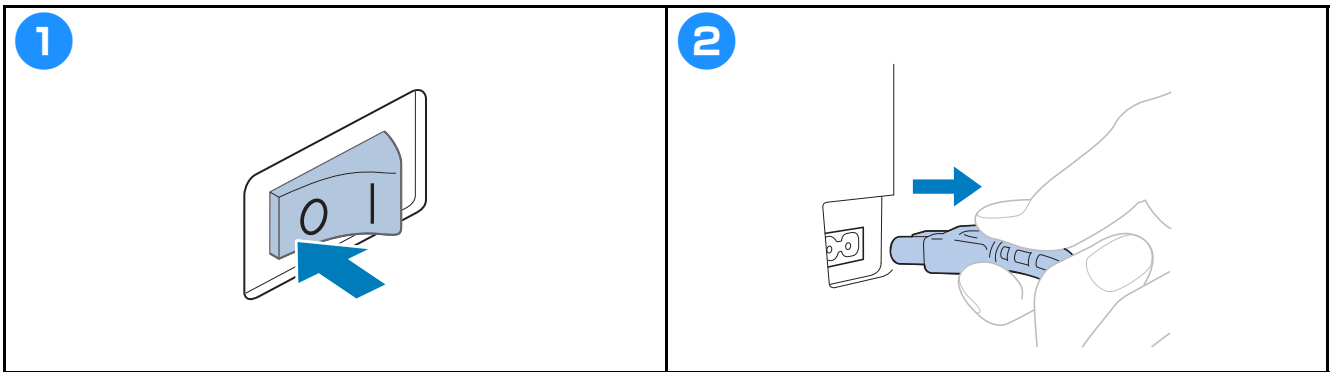
开始绣花



卸下绣花框和布料



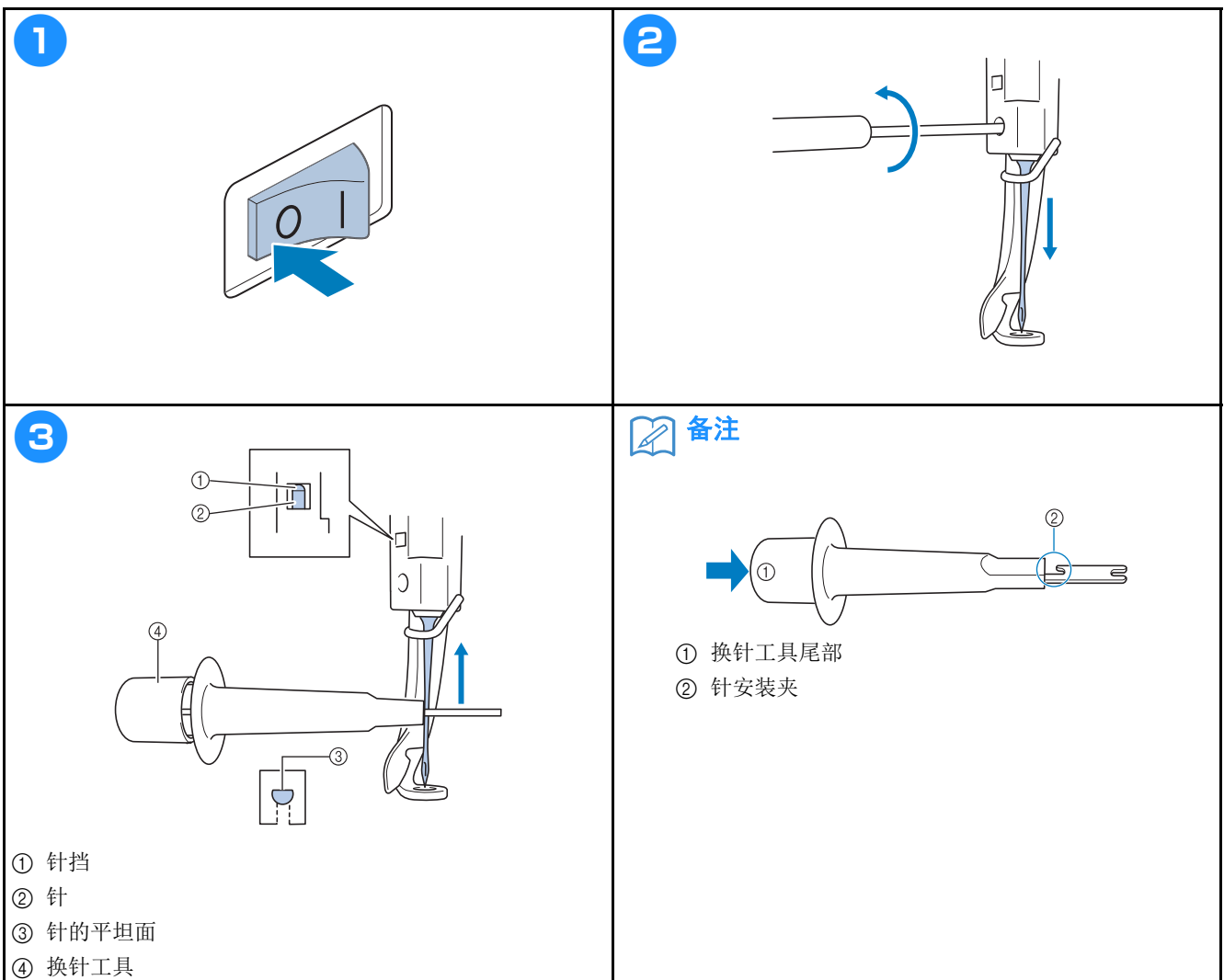
请关闭机器



更换针

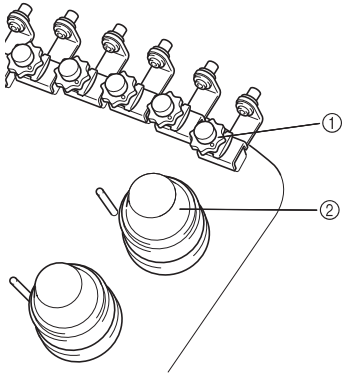
⚠ 注意

- 请务必在换针前关闭绣花机电源，否则如果机器意外运转可能会造成人身伤害。



检查线张力

面线张力可使用线张力旋钮或面线导线槽预张力旋钮进行调整。



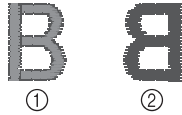
- ① 面线导线槽预张力旋钮
- ② 线张力旋钮

■ 更正线张力

从布料的反面，梭芯线应大约为针迹宽度的三分之一。

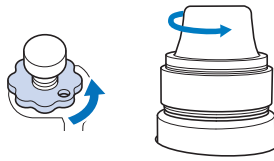


- ① 正面
- ② 反面



- ① 正面
- ② 反面

由于面线张力太紧，从布料正面便可看到底线。

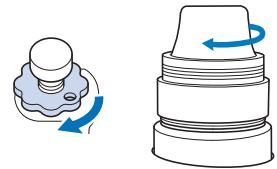


逆时针旋转放松线张力。



- ① 正面
- ② 反面

由于面线张力太松，布料正面上出现面线松弛，线锁松弛或有线圈。



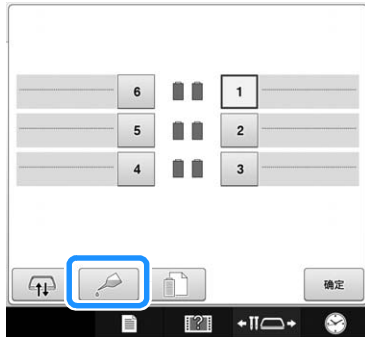
顺时针旋转拉紧线张力。

为旋梭加缝纫机油

1

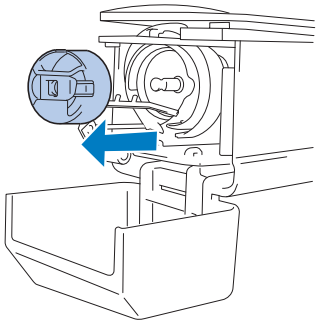
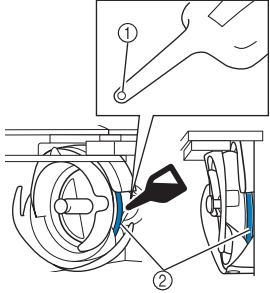
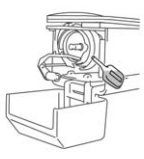
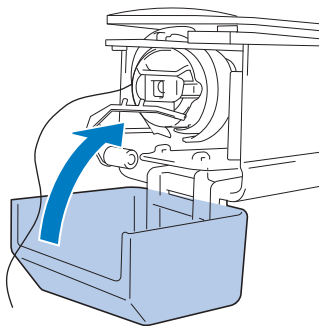


2

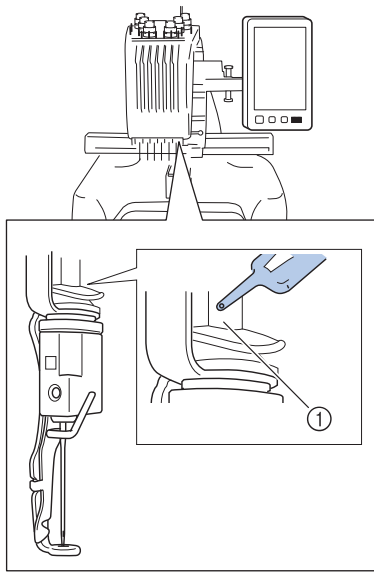


3



<p>4</p> 	<p>5</p> <p>⚠</p> <p>手轮将自动旋转到易于加油的位置。将手等远离手轮和旋梭。</p> <p>确定</p>	<p>6</p>  <p>(主视图) (侧视图)</p> <p>① 在机油壶上打一个小孔。 ② 在此加机油。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在使用之前，用带尖的物体在内附的密封机油壶尖端打一个小孔。
<p>7</p> <p>在旋梭上加1滴机油。加油后将手等远离手轮和旋梭，然后按“确定”。手轮和旋梭将恢复到原始位置。</p>  <p>确定</p>	<p>8</p>  <p>确定</p>	

为针杆加机油

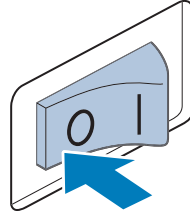
 <p>① 在此加机油。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 缝纫机油过多可能会滴落在作品上。 	<p>注释</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在使用前，每天为旋梭加一滴缝纫机油。 • 每绣制 40 到 50 个小时在毛毡垫片上方的下部针杆上加 1 滴缝纫机油。 • 只可加缝纫机油。使用其他类型的机油可能会损坏绣花机。 • 请勿加过多的缝纫机油。布料或线可能会被污染。如果使用了过多缝纫机油，请用抹布将多余的缝纫机油擦去。 • 如果在绣制过程中发生断线或者旋梭运行噪音过大，请在旋梭上加缝纫机油。
--	--

清洁旋梭

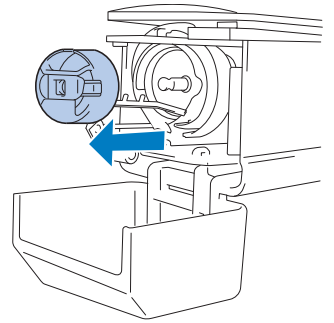
⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。
- 如果旋梭有划伤或损坏，请咨询 Brother 授权经销商。

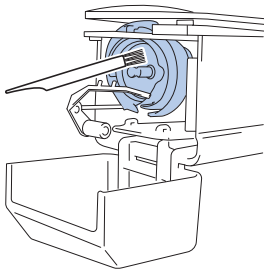
1



2

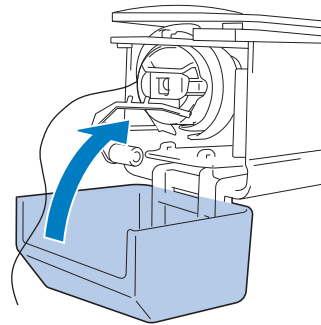


3



清除旋梭及其周围区域的所有飞绒和灰尘。

4

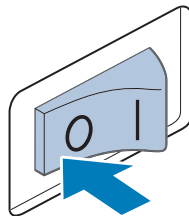


清洁针板周围

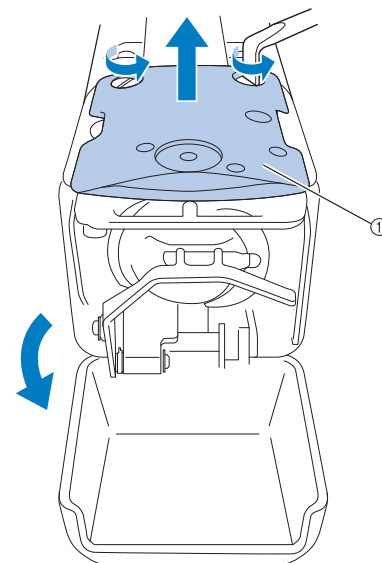
⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

1

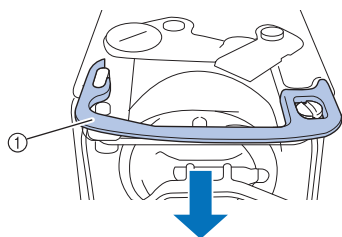


2



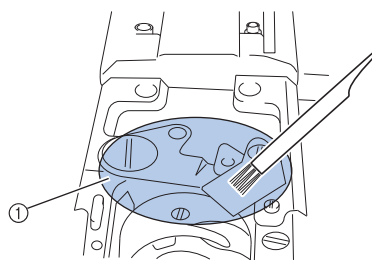
① 卸下针板。

3



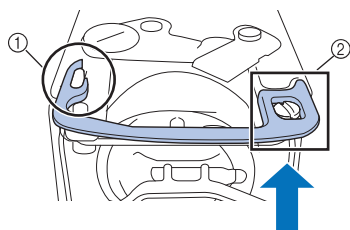
① 垫圈

4



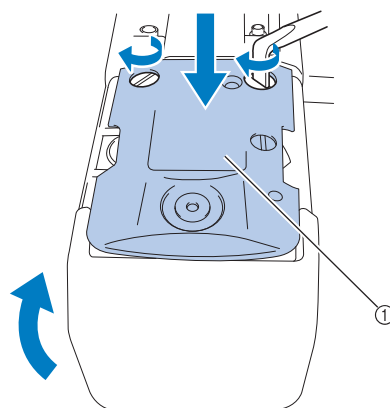
① 清除该区域中的所有飞绒。

5



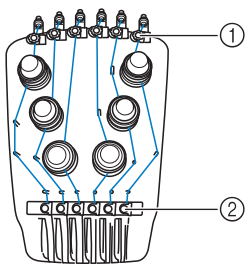
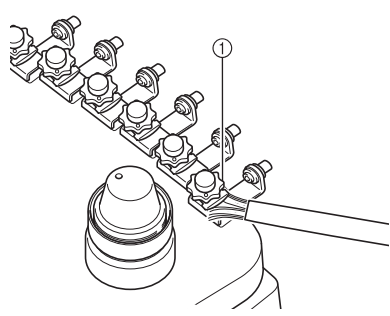
① 椭圆切槽
② 螺丝头

6

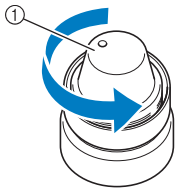
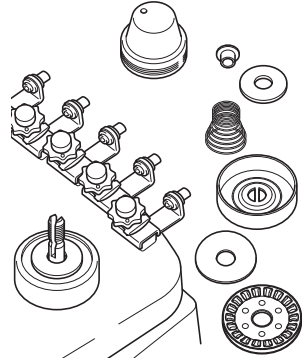
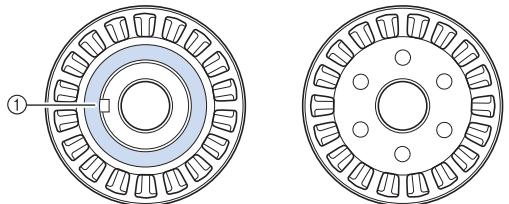


① 针板

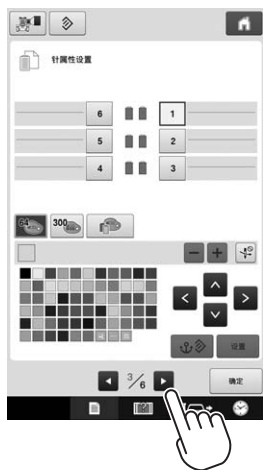
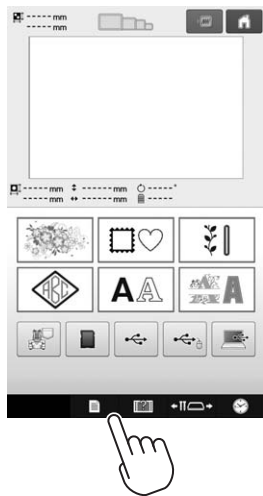
清洁导线槽

<p>1</p>  <p>清洁面线导线槽 ① 和中间导线槽 ② 的导线槽板。</p>	<p>2</p>  <p>① 请清洁导线槽板。</p>
--	--

清洁张力盘

<p>1</p>  <p>① 逆时针旋转变盘。</p>	<p>2</p>  <p>清除张力转盘中两片毛毡垫片（顶部，底部）的所有飞绒和灰尘。</p>	<p>注释</p> <ul style="list-style-type: none"> 重装张力单元，确认不要将张力盘倒置。底部有一个磁铁。 <p>底部 顶部</p>  <p>① 磁铁</p>
---	---	--

基本设置



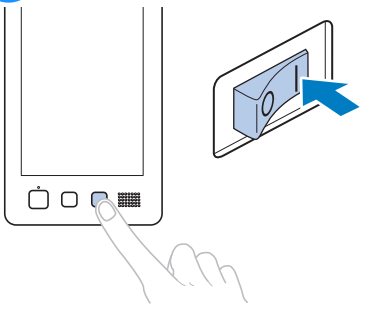
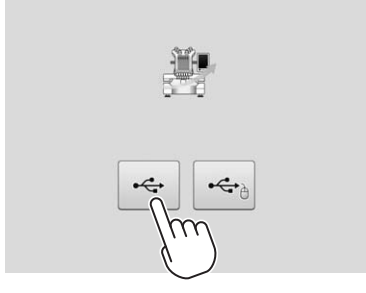
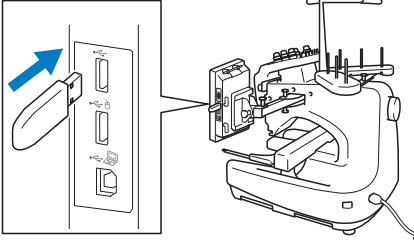

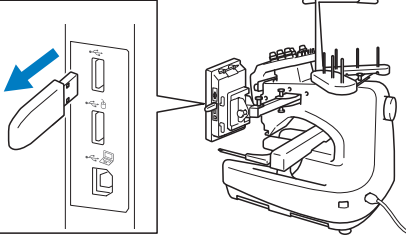
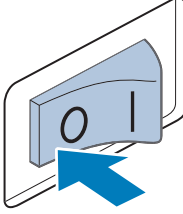
升级机器软件



注释

- 在 “ <http://s.brother/cpbac> ” 网站上有可用的升级程序时，请按照网站上说明以及以下步骤下载文件。
- 检查 USB 介质中只有升级所需要使用的升级文件，没有其他数据。
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows7、Windows 8.1、Windows 10
- 虽然 USB 介质广泛使用，但本机不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站。

升级步骤

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 
<p>4</p>  <p>触摸 <input type="button" value="加载"/>。</p>	<p>5</p> 	<p>6</p> 

规格

绣花机规格

项目	规格
重量	38 公斤
机器大小	512 (宽) × 587 (厚) × 762 (高) 毫米
绣制速度	最大 / 管状: 1,000 针 / 分钟, 帽子: 600 针 / 分钟 速度范围 / 最大: 1,000 针 / 分钟, 最小: 400 针 / 分钟
旋梭类型	垂直旋转旋梭
旋梭大小	正常大小 (L 型)
针	HA130EBBR / #11
针数	6 针
线张力	手动
绣制帽子	(选购) 60 毫米 (高) × 130 毫米 (宽)
管状绣制	(可使用 4 种框架) 200 毫米 (高) × 300 毫米 (宽) 130 毫米 (高) × 180 毫米 (宽) 100 毫米 (高) × 100 毫米 (宽) 40 毫米 (高) × 60 毫米 (宽)
剪线	面线和底线
断线传感器	是 / 面线和梭芯线
自动穿线器	有
与计算机通信	USB 端口
数据储存	USB 介质 / SD 卡 (SD 和 SDHC)
额定电压 / 功率	额定电压: 220V 50Hz 功率: 116W
照明	工作区照明 LED 电压: 11.52V 电流: 66mA 输入: 0.76W
温度范围	使用时: 5 °C ~ 40 °C 贮藏时: -5 °C ~ 50 °C

产品生产符合
ISO 9001:2008

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 为了节约能源，在不使用本机器的情况下，请关闭开关并拔下电源插头，此时机器的耗电量为零。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
机械部件	×	○	○	○	○	○
电气部件	×	○	○	○	○	○
马达	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制
○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

兄弟（中国）商业有限公司
上海市长宁区娄山关路533号金虹桥国际中心 II 座20楼

台湾制造

Chinese-simp (简体中文)
884-T20
2017年10月印刷



XG8269-001