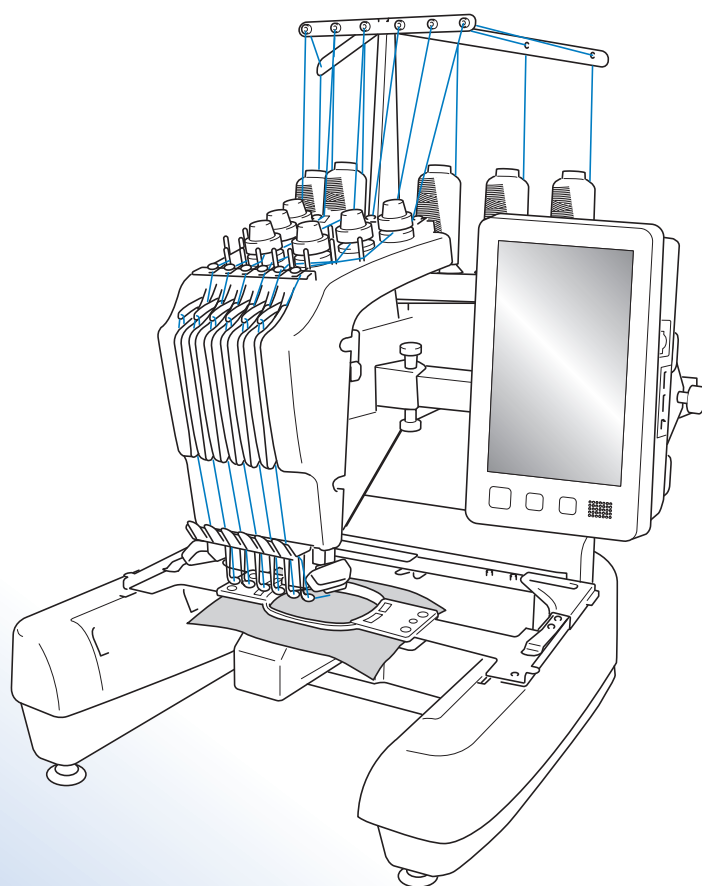


刺繡縫紉機

使用說明書

Product Code（產品編號）：884-T20



商標

IBM 是 International Business Machines Corporation 的註冊商標或商標。
Microsoft 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的註冊商標或商標。

本說明書所提及各軟體名稱之公司，均有針對個別相關軟體程式之「軟體授權協議」。

本說明書所提及所有其他品牌及產品名稱均為其各自公司之註冊商標。但在正文中並未對 ® 及 ™ 等標識進行明確說明。

開放來源授權備註

本產品包括開放來源軟體。

若要查看開放來源授權備註，請前往 Brother solutions center 「<http://s.brother/cpbac>」上您的產品型號首頁的說明書下載部份。

簡介

感謝您購買本刺繡縫紉機。在使用本款縫紉機前，請仔細閱讀「安全須知」，然後閱讀本使用說明書以便正確操作各種功能。
請務必妥善保管本使用說明書，以供日後參考。

安全須知

使用縫紉機之前，請先閱讀下列安全須知。

危險 - 可避免觸電的危險：

- 1 在使用之後、清潔之前、或進行任何在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，或當無人看管時，請務必從電源插座中拔出縫紉機的電源插頭。

警告 - 可避免灼傷、火災、觸電或人體傷害的危險：

- 2 上潤滑油或進行其他在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，請務必從電源插座中拔出機器的電源插頭。
 - 要拔出縫紉機的電源插頭，請先將電源開關轉至符號「O」的位置關閉縫紉機，然後再握住電源插頭將其從電源插座中拔出。請勿拉扯電源線。
 - 請務必將電源插頭直接插入電源插座。請勿使用延長線。
 - 如果電源被切斷，請務必拔出縫紉機的電源插頭。
- 3 電氣危險：
 - 本機應連接至銘牌標示範圍內的交流電源。請勿連接至直流電源或變頻器。如果您不確定您的電源類型，請與合格的電工聯絡。
 - 本機僅供在購買國家使用。
- 4 當電源線或插頭破損、縫紉機不能正常運作、發生過跌落或損壞或濺上水時，切勿繼續使用本機。請將機器送到最近的 Brother 授權代理商或服務中心，進行檢查、修復、及電氣或機械調整。
 - 為了避免觸電或火災，請不要使用損壞的電源插頭或鬆動的電源插座，並確保電源插頭完全插入到定位。
 - 存放或使用機器時，如果您發現異味、發熱、變色或變形等任何異常情況，請立即停止使用機器並拔出電源線。
 - 搬運本機時，務必從底部位置抬起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使機器掉落，導致人體傷害。
 - 抬起本機時，務必小心謹慎以免傷及您的背部或膝蓋。
 - 在搬運本機時，請勿碰觸操作面板、導線桿或任何其他零件，以免造成傷害。

5 務必請保持工作區域清潔：

- 操作機器時切勿堵塞任何通風口。務必請確保機器的通風口中不要堆積任何飛絨、灰塵或碎布。
- 請勿使用延長線。請務必將電源插頭直接插入電源插座。
- 請勿掉落或插入任何物體到任何機器的開口。
- 手指務必遠離導軌等機器開口處，以免導致人體傷害。
- 請勿在使用噴霧劑或提供氧氣的場所使用本機。
- 請勿在烤箱或熨斗等熱源附近如使用本機，否則機器、電源線或正在縫製的衣物可能會被點燃，導致火災或觸電。
- 請勿在明火附近使用本機，繡框的移動會導致正在縫製的衣物著火。
- 請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，否則可能因機器掉落導致人體傷害。
- 上 / 下繡花框或其他隨附的配件、或保養本機時，請勿碰觸本機或其任何零組件。

6 繡製時需特別注意：

- 務必請注意繡針。請勿使用彎曲或損壞的繡針。
- 手指務必不要靠近任何移動的零件。在繡針附近要特別小心。
- 當機器運轉時，手指務必不要靠近針桿盒和針桿盒附近的任何移動零件，以免導致人體傷害。
- 在繡針附近進行調整作業（如換針）時，請將主開關轉至「O」的位置，關閉機器。
- 請勿使用損壞的或不正確的針板，否則會引起斷針。

7 本機不是玩具，因此：

- 孩童使用本機或本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。
- 在沒有監護的情況下，本機不適合孩童或殘障人士使用。
- 應妥善看護年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。
- 隨機附帶的剪刀或拆線刀請勿用於非指定的用途。另外，使用拆線刀開孔時，切勿將您的手或手指放在開孔路徑上，否則可能會由於拆線刀脫滑而引起受傷。
- 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。
- 請勿在戶外使用本機。

8 延長使用壽命的注意事項：

- 存放機器時，請避免陽光直射或濕度高的場所。請勿在有加熱器、熨斗、鹵素燈或其他高溫物體附近使用或存放機器。
- 限用中性肥皂或洗滌劑清潔機器外殼。請勿使用可能損傷本機外殼或其本身的苯、稀釋劑和去污粉。
- 當更換或安裝任何組件、繡針或其他零件時，務必請參考本使用說明書以確保正確安裝。

9 修理或調整注意事項：

- 請勿以任何方式拆卸，修理或修改本機，否則可能引起火災、觸電或人體傷害。
- 照明燈組損壞時，請洽詢 Brother 授權經銷商進行更換。
- 當本機發生故障或需要進行調整時，請先參考使用說明書背面的故障排除表，自己進行檢查和調整機器。問題無法解決時，請洽詢當地的 Brother 授權經銷商。

請按本使用說明書的規定使用本機。

請使用廠商在本使用說明書中指定的配件。

只能使用本機附帶的介面連接線（USB 連接線）。

只能使用本機專用的滑鼠。

本使用說明書的內容和本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

詳細的產品資訊或更新，請參考 www.brother.com 網站。

請妥善保管本使用說明書

本機僅供家庭使用。

僅針對 CENELEC 會員國以外的國家

身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員（包括孩童），不適於使用本機，但這些人員受到負有其安全責任的人員照管或相關的使用說明時除外。

應妥善照管年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。

僅針對 CENELEC 會員國

8 歲以上孩童和身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員可使用本機，但他們必須受到安全使用本機的監督或指導並了解相關危險。不要讓孩童玩耍本機。不要讓孩童在無人監督時進行清潔與使用者維修。

僅針對英國、愛爾蘭、馬爾他及塞浦路斯

重要資訊

- 更換插頭保險絲時，請使用經 ASTA 認證為 BS 1362 等級的保險絲；亦即插頭上帶有  標記及額定功率的插頭。
- 務必請更換保險絲護蓋。切勿使用沒有保險絲護蓋的插頭。
- 如果可用的電源插座不適合本設備提供的插頭，應聯繫 Brother 授權經銷商索取正確的轉接頭。

授權合約

本機內含 Brother Industries, Ltd.（以下簡稱 BROTHER）專屬的資料、軟體和文件（以下簡稱「內容」）。對內容的使用，代表使用者接受本協議的條款。BROTHER 對機器中附帶的「內容」以及「內容」的所有副本保留所有權利。根據本合約的條款，您（「使用者」）被授予（非售予）本「內容」。

「使用者」被授予如下權利：

- 在刺繡機上使用「內容」進行繡製。
- 在使用者擁有的或使用的刺繡機上使用「內容」，但前提是「內容」不得同時在一台以上的刺繡機上使用。

除非另有約定，「使用者」不得：

- 允許同時使用一份以上的「內容」。
- 將「內容」複製、修改、發佈、分發、銷售、出租、轉授權或以其他方式給其他人。
- 分發、出租、轉授權、租賃、出售、轉讓或指定介質卡或「內容」。
- 對「內容」進行反編譯、反組譯或其他反向工程，或協助他人進行此類作為。
- 改動、翻譯、修改或採用「內容」或其任何部分用於經營、商業或工業目的。
- 出售或以其他方式分發以「內容」創作，且標明某些 BROTHER 以外第三方（如「©DISNEY」等）之版權聲明例的「刺繡」產品。

BROTHER 保留未在本說明書明確授予「使用者」的任何權利。

本合約的任何內容均不構成對 BROTHER 在任何法律下之權利的棄權。本合約受日本法律管轄。

有關本合約的諮詢，請以書面平信郵寄下列地址：Brother Industries, Ltd., 1-1-1 Kawagishi, Mizuho-ku, Nagoya 467-8562, Japan, Attention: P&H company Sales and Marketing Dept.

警告標籤

機器上有下列警告標籤。
務請遵守標籤上所述的注意事項。

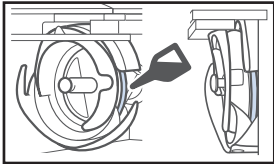
1

	⚠CAUTION	⚠VORSICHT	⚠ATTENTION	⚠PRECAUCIÓN	⚠CUIDADO
	Carriage may cause injury. Do not put hands in carriage traveling path.	Um Verletzungen mit dem Stickarm zu vermeiden, nicht die Hände in die Nähe des Stickarms halten.	Le chariot peut provoquer des blessures. Ne pas mettre les mains dans le chemin du chariot.	El carro puede provocar lesiones. No poner las manos por donde pasa el carro.	O carro de transporte pode causar ferimentos. Não coloque as mãos sobre o trilho do carro de transporte.

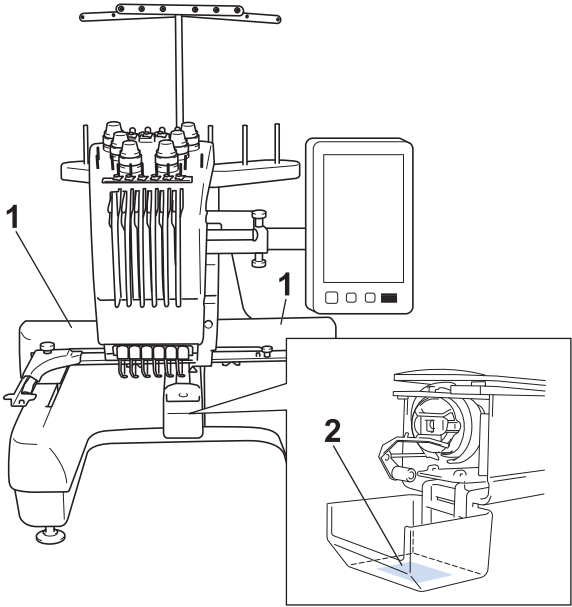
	⚠VOORZICHTIG	⚠ATTENZIONE	⚠ОСТОРОЖНО!	⚠注意	⚠注意
	De borduurarm kan verwondingen veroorzaken. Houdt uw handen buiten bereik van de borduurarm.	Il carrello potrebbe ferirvi. Non appoggiate la mano nel percorso del carrello.	Движущаяся каретка может быть причиной травмы. Не кладите руки на пути движения каретки.	刺しゅう機のキャリッジや刺しゅう枠が動いているときに、手や物を近づけないでください。 ケガの原因になります。	在绣花机的导轨或绣花框移动时，为避免造成伤害，请不要将手或物品靠近。

2

標籤位置



每天使用前，請為旋梭加一滴油。



目錄

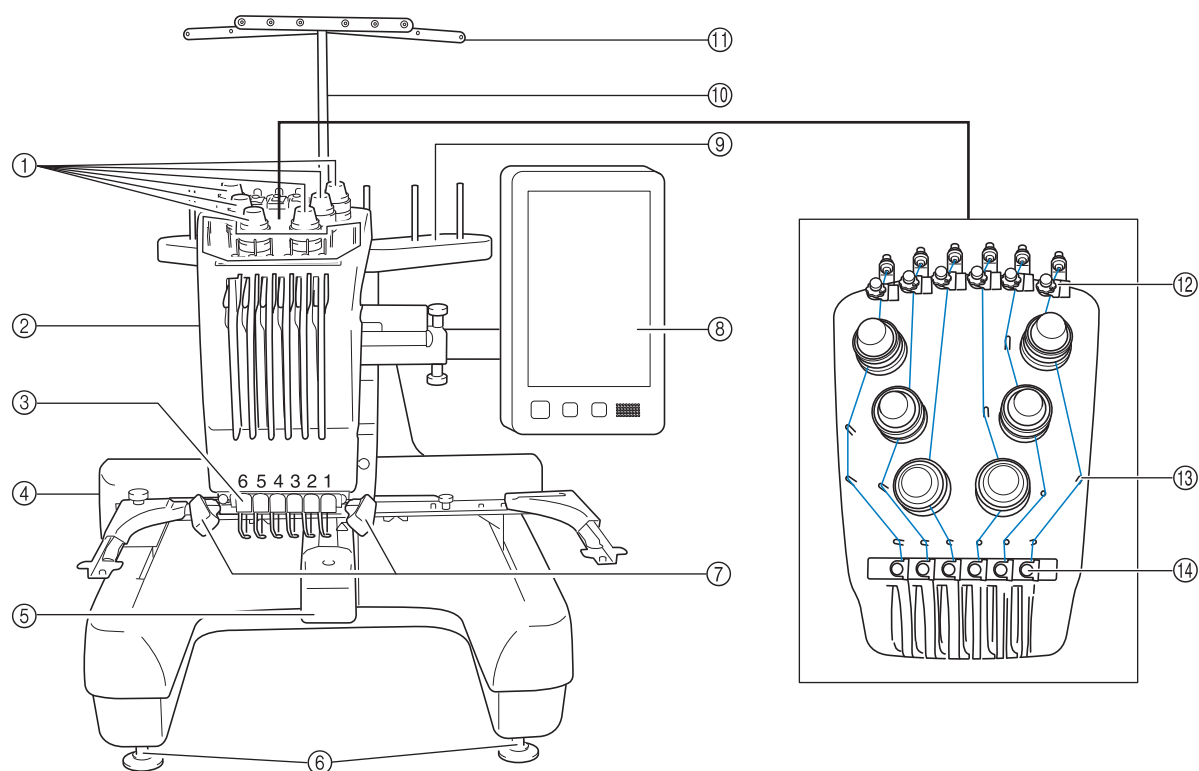
簡介	1
安全須知	1
授權合約	4
警告標籤	5
本機零組件名稱及其功能	7
前視圖	7
右 / 後視圖	8
操作板	8
配件	9
隨附的配件	9
某些國家或地區隨附的配件	10
選購配件	11
安裝	13
安裝和運輸注意事項	13
安裝	14
調整操作板位置	15
準備線導引組件	15
準備線輪座	16
安裝繡花臂框架	16
操作注意事項	17
電源注意事項	17
車針的注意事項	18
檢查車針的狀況	18
梭子的注意事項	19
上線建議	19
有關布料的建議	19
有關顯示器的建議	19
準備開始刺繡	20
播放教程影片	20
取下梭殼	20
安裝梭子	21
安裝梭殼	21
開機	22
選擇刺繡花樣	23
查看預覽影像	23
認識花樣類型選擇畫面	24
認識花樣清單畫面	25
認識花樣編輯畫面	26
認識花樣設定畫面	28
認識刺繡畫面	31
開始刺繡	33
將布料箍在繡花框上	33
將繡花框安裝到本機上	34
檢查針柱和繡線顏色	35
穿上線	36
車針穿線	38

開始刺繡	39
取下繡花框和布料	39
關機	40
更換車針	40
附錄	41
檢查線張力	41
為勾腳往返轉動的部分加機油	41
為針柱加機油	42
清潔勾腳	43
清潔針板四周	44
清潔線導引	45
清潔張力調節鈕	45
基本設定	46
更新本機軟體	47
更新程序	47

本機零組件名稱及其功能

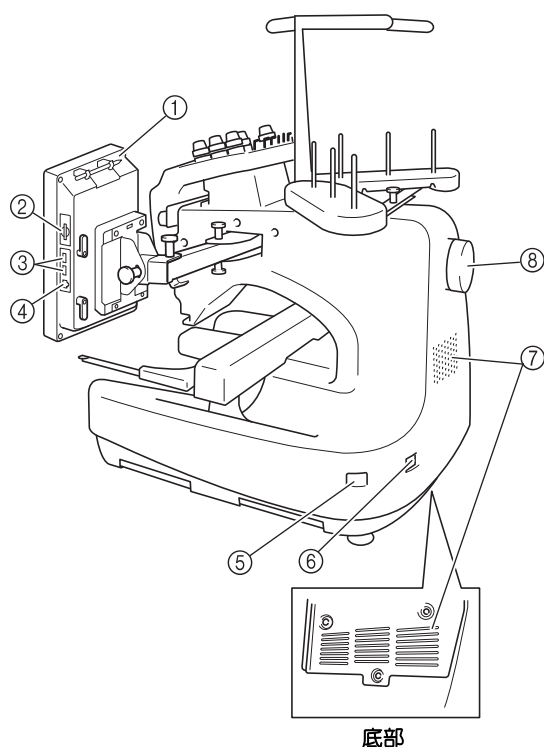
本機各零組件的名稱及其功能說明如下。使用本縫紉機前，請仔細閱讀這些說明以瞭解本機主要的零組件名稱。

前視圖



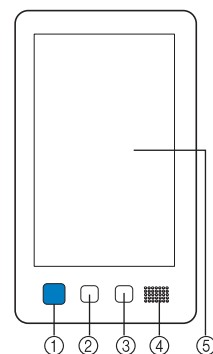
- ① 線張力調節鈕
調整線張力。
- ② 針柱盒
左右移動針柱盒，將車針移動到刺繡位置。
- ③ 底部線導引
- ④ 繡花臂
將繡花框安裝到繡花臂上。本機開機或刺繡時，繡花臂會向前、後、左、右移動。
- ⑤ 勾腳蓋 / 勾腳
打開勾腳蓋，然後將梭殼插入勾腳中。
- ⑥ 支腳
請用支腳調整機架高度。
- ⑦ 刺繡照明燈
刺繡照明燈亮度可以通過設定畫面調整。
- ⑧ 操作板
- ⑨ 線輪座
可放 6 個線輪進行刺繡。
- ⑩ 線導引組件支架
- ⑪ 線導引
- ⑫ 上線導引預張力鈕
- ⑬ 線導引桿
- ⑭ 中間線導引

右 / 後視圖



- ① **觸控筆座**
不使用觸控筆時，觸控筆可放在觸控筆支架上。
- ② **SD 卡插槽**
將 SD 卡插入 SD 卡插槽，以便匯入 / 匯出刺繡花樣資料。
- ③ **媒體用 USB 連接埠**
花樣傳入或匯出 USB 媒體前，先將 USB 媒體直接插入 USB 連接埠。
- ④ **電腦用 USB 連接埠**
為了在電腦和本機之間匯入 / 匯出花樣，將 USB 纜線插入 USB 連接埠。
- ⑤ **主電源開關**
使用主電源開關將本機開機 ON（開）（I）和關機 OFF（關）（O）。
請勿在關閉電源後立即開啓電源。建議您等待 5 秒後再重新開啓電源。
- ⑥ **電源插頭**
將電源線上的插頭插入電源插座。
- ⑦ **通風口槽孔**
- ⑧ **手輪**
旋轉手輪，使車針上下移動。請務必朝向 LCD 螢幕旋轉手輪（逆時針）。

操作板



① 手控停動按鈕

按手控停動按鈕開關本機。按鈕的閃亮狀態和顏色隨本機的運行狀態變化。

亮紅燈	：表示本機無法開始刺繡
閃綠燈	：表示本機可開始刺繡
亮綠燈	：表示本機正在刺繡
閃橙燈	：本機可以剪斷線時
關	：表示本機關機

② 剪線鈕

按剪線鈕以剪斷上線和底線。

③ 自動穿線鈕

按自動穿線鈕進行穿線。

④ 揚聲器

⑤ LCD（觸控面板）

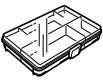
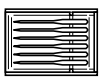
在觸控面板上出現的按鍵可選擇和編輯花樣，以及確認各種資訊。

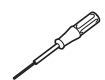
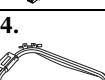
配件

本機隨附下列配件。請務必使用本機專用的配件。

隨附的配件

打開包裝盒後，請清點下列配件。如有任何物品缺失或損壞，請與 Brother 授權經銷商聯繫。

	零組件名稱	配件編號
1. 	配件盒	XC6482-051
2. 	車針組 × 2	XC6469-001
3. 	預繞線輪 × 6	XC6368-051
4. 	線輪網 × 6	S34455-000
5. 	拆線刀	XF4967-001
6. 	剪刀	XF2052-001
7. 	鑷子	XC6542-051
8. 	觸控筆	XA9940-051
9. 	換針工具（穿線裝置）	XF2212-001
10. 	針板墊圈	XC6499-151
11. 	墊圈（在機上）	XF1978-001
12. 	十字螺絲起子	XC6543-051

	零組件名稱	配件編號
13. 	平頭螺絲起子	X55468-051
14. 	六角螺絲起子	XC5159-051
15. 	彎把螺絲起子	XC6545-051
16. 	盤狀螺絲起子	XC1074-051
17. 	扳手 13 mm × 10 mm	XC6159-051
18. 	油壺	XZ0206-051 XG3677-001（適用於歐洲和土耳其）
19. 	清潔刷	X59476-051
20. 	重錘（大）	XC5974-151
21. 	線輪墊 × 6	XC7134-051
22. 	線輪蓋 × 6	130012-054
23. 	USB 纜線	XD1851-051
24. 	繡花框（特大） 200 mm（高）× 300 mm（寬） PRH300（美洲） PRH300： XC6284-052（其他地區）	

	零組件名稱
	配件編號
25.	繡花框 (大) 130 mm (高) × 180 mm (寬) PRH180 (美洲) PRH180 : XC6285-052 (其他地區)
26.	繡花框 (中) 100 mm (高) × 100 mm (寬) PRH100 (美洲) PRH100 : XC6286-052 (其他地區)
27.	繡花框 (小) 40 mm (高) × 60 mm (寬) PRH60 (美洲) PRH60 : XC6287-052 (其他地區)
28.	繡花板 (特大) 200 mm (高) × 300 mm (寬) XC5704-051
29.	繡花板 (大) 130 mm (高) × 180 mm (寬) XC5721-051
30.	繡花板 (中) 100 mm (高) × 100 mm (寬) XC5759-051
31.	繡花板 (小) 40 mm (高) × 60 mm (寬) XC5761-051
32.	繡花臂框架 A (帶白色角蓋) XF2222-001
33.	繡花臂框架 B (帶淺灰色角蓋) XF2223-001
34.	使用說明書 本說明書
35.	刺繡設計手冊 XG8276-001
36.	電源線 請洽詢授權的 Brother 經銷商。
37.	梭殼 (在機上) XC7206-001

⚠ 注意

- 務必使用本機隨附的電源線。否則可能會導致損壞。



備註

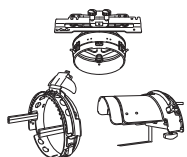
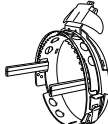
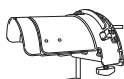
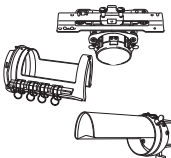
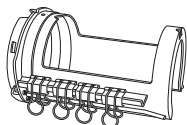
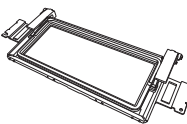
- 隨附的觸控筆可插在操作板背面的觸控筆座。請參考第 8 頁。

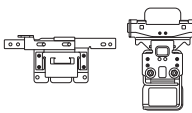
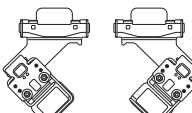
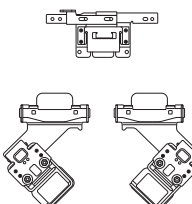
某些國家或地區隨附的配件

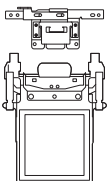
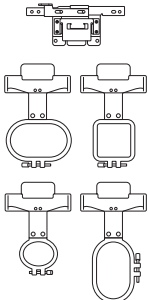
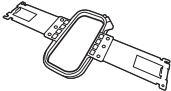
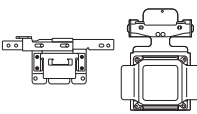
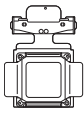
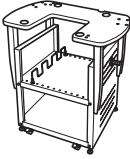
	零組件名稱
	配件編號
1.	刺繡設計手冊 XG8278-001
2.	底線繞線器組 PRBW1

選購配件

下列為要另外購買的選購配件。

	零組件名稱	
	配件編號	
1.		進階帽框組 × 2 PRCF3 (美洲) PRCF3 : XE2158-201 (其他地區)
2.		進階帽框 × 2 60 mm (高) × 130 mm (寬) PRCFH3 (美洲) PRCFH3 : XE2162-001 (其他地區)
3.		進階帽框 50 mm (高) × 130 mm (寬) PRCFH2 (美洲) PRCFH2 : XC7610-052 (其他地區)
4.		安裝架 PRCFJ2 (美洲) PRCFJ2 : XC7611-052 (其他地區)
5.		筒框組 PRCL1 (美洲) PRCL1 : XE2166-001 (其他地區)
6.		筒框 80 mm (高) × 90 mm (寬) PRCLH1 (美洲) PRCLH1 : XE2170-001 (其他地區)
7.		被面框 200 mm × 200 mm PRPQF200 (美洲) PRPQF200 : XE8411-001 (其他地區)
8.		邊框 100 mm (高) × 300 mm (寬) PRPBF1 (美洲) PRPBF1 : XE8414-001 (其他地區)
9.		圓框組 PRPRFK1 (美洲) PRPRFK1 : XE8402-001 (其他地區)

	零組件名稱	
	配件編號	
10.		圓框 (Ø100 mm) PRPRF100 (美洲) PRPRF100 : XE8427-001 (其他地區)
11.		圓框 (Ø130 mm) PRPRF130 (美洲) PRPRF130 : XE8430-001 (其他地區)
12.		圓框 (Ø160 mm) PRPRF160 (美洲) PRPRF160 : XE8433-001 (其他地區)
13.		繡花臂框架 C (帶深灰色護角) PRPARMC (美洲) PRPARMC : XE8436-001 (其他地區)
14.		平框 200 mm (高) × 300 mm (寬) PRF300 (美洲) PRF300 : XE2086-001 (其他地區)
15.		夾框 S 直線組 24 mm (高) × 45 mm (寬) PRCLP45B (美洲) PRCLP45B : XF2251-001 (歐洲) PRCLP45B : XF2252-001 (其他地區)
16.		夾框 S L & R 24 mm (高) × 45 mm (寬) PRCLP45LR (美洲) PRCLP45LR : XF2255-001 (歐洲) PRCLP45LR : XF2256-001 (其他地區)
17.		夾框 S 直線 24 mm (高) × 45 mm (寬) PRCLP45S (美洲) PRCLP45S : XF2269-001 (歐洲) PRCLP45S : XF2268-001 (其他地區)
18.		夾框 S L & R 組 24 mm (高) × 45 mm (寬) PRCLP45LRD (美洲) PRCLP45LRD : XF2270-001 (歐洲) PRCLP45LRD : XF2272-001 (其他地區)

	零組件名稱	
	配件編號	
19.		夾框 M 組 100 mm (高) × 100 mm (寬) PRCLPM1 (美洲) PRCLP100B : 115D02E000B (歐洲) PRCLPM1AP : 115D02E700B (其他地區)
20.		拍框組 70 : 41 mm (高) × 70 mm (寬) 50 : 50 mm (高) × 50 mm (寬) 44 : 38 mm (高) × 44 mm (寬) 豎向 : 33 mm (高) × 75 mm (寬) PRHCK1 (美洲) PRSFK1 : 115D02E000A (歐洲) PRHCK1AP : 115D02E700A (其他地區)
21.		袖框 200 mm (高) × 70 mm (寬) PRHSL200 (美洲) PRHSL200 : 115D02E000C (歐洲) PRHSL200AP : 115D02E700C (其他地區)
22.		磁力框組 50 mm (高) × 50 mm (寬) PRMHA50 (美洲) PRMFA50 : 115D02E000E (歐洲) PRMFA50AP : 115D02E700E (其他地區)
23.		磁力框 50 mm (高) × 50 mm (寬) PRMH50 (美洲) PRMF50 : 115D02E000F (歐洲) PRMF50AP : 115D02E700F (其他地區)
24.		刺繡台 PRWT1 (美洲) PRWT1 : XE8417-001 (其他地區)
25.		刺繡支架 PRNSTD2 (美洲) VRPRNSTD : 115Z05E0005 (歐洲) VRPRNSTD : 115Z05E7005 (其他地區)
26.		金屬線輪 100376-051
27.		重錘 (小) XC6631-051
28.		USB 滑鼠 XE5334-101



註釋

- 請向最近的 Brother 授權經銷商索取本機的選購配件完整清單。



備註

- 請務必使用本機專用的配件。
- 所有規格在付印時是正確的。規格如有變更，恕不另行通知。

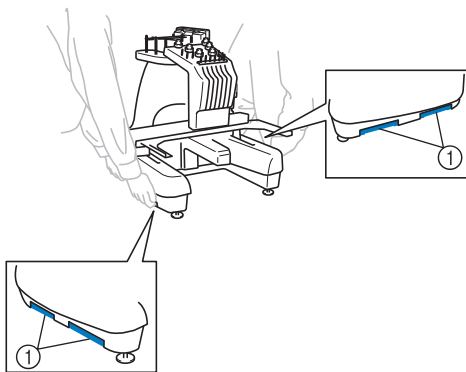
安裝

安裝本機的步驟說明如下。本機如未正確安裝時，可能導致晃動或發出噪音且無法正確刺繡。另外還有選購的刺繡支架。

安裝和運輸注意事項

⚠ 注意

- 操作環境的溫度應在 5°C 到 40°C 之間。如果在過冷或過熱的環境中運行，本機可能會發生故障。
- 不要在陽光直射的地方使用本機，否則本機可能會發生故障。
- 四個調整支腳完全接觸到工作桌或工作台，本機處於水平狀態時才進行安裝。
- 不要在刺繡縫紉機下方放置會堵塞本機背面和後側下方通風槽口的物品，亦不要使通風槽口內積累飛絨和灰塵，否則本機的馬達可能過熱，造成火災或損壞本機。
- 本機重量約為 38 kg。刺繡縫紉機的搬運或安裝應由兩個人執行。
- 搬運本機時，請務必在所示位置由兩個人從底部抬起 (①)。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使本機掉落，導致人體傷害。



- 發生閃電時，請關閉本機並拔出電源線。閃電可能會造成本機故障。
- 安裝完成之前請不要插入電源線，否則意外按下手控停動按鈕使本機開始縫紉時，可能會導致人體傷害。
- 潤滑本機時，請佩戴防護眼鏡和手套，以防機油或黃油進入眼睛或灑落在皮膚上。不要將機油或潤滑油放進嘴裡。不要讓兒童接觸機油或潤滑油。
- 上 / 下繡花框或其他隨附的配件、或保養本機時，請勿碰觸本機或其任何零組件。

⚠ 注意

- 為了防止發生故障或損壞，請不要在下列位置安裝本機。

液體，如水

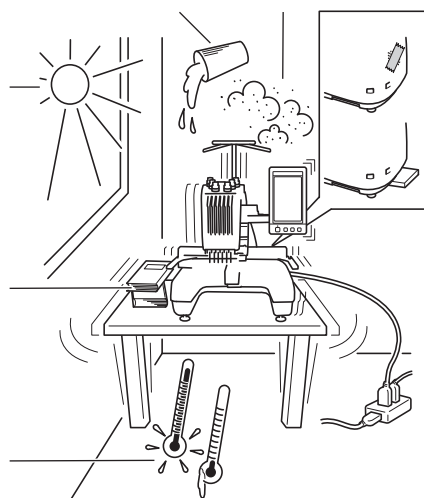
灰塵大

陽光直射

空間不足

繡花框移動範圍內有外物

超高或超低溫度。操作環境應在
5°C 到 40°C 之間。

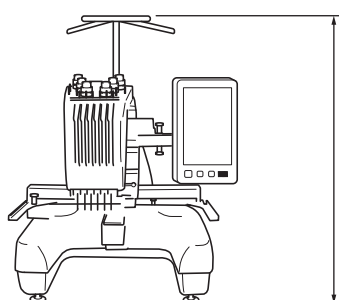


堵塞的通風槽口

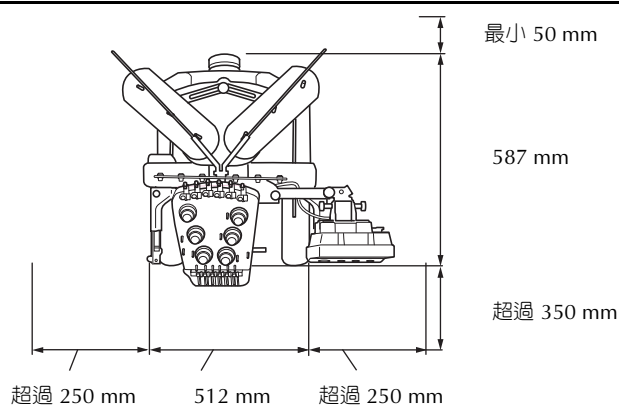
不穩定的表面

延長線或多孔插座連接

安裝



762 mm



最小 50 mm

587 mm

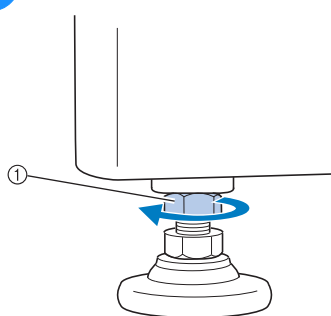
超過 350 mm

超過 250 mm

512 mm

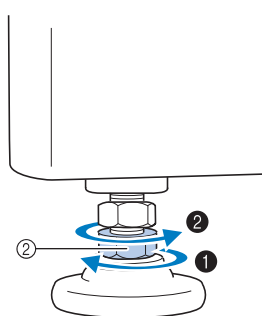
超過 250 mm

1



① 使用隨附的扳手，鬆開鎖定螺帽。

2

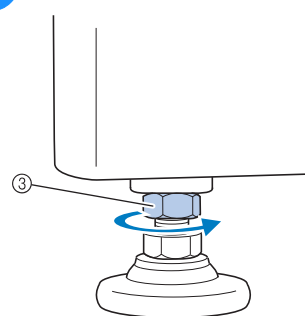


② 使用隨附的扳手，轉動可調整腳墊螺帽。

① 伸長支腳。

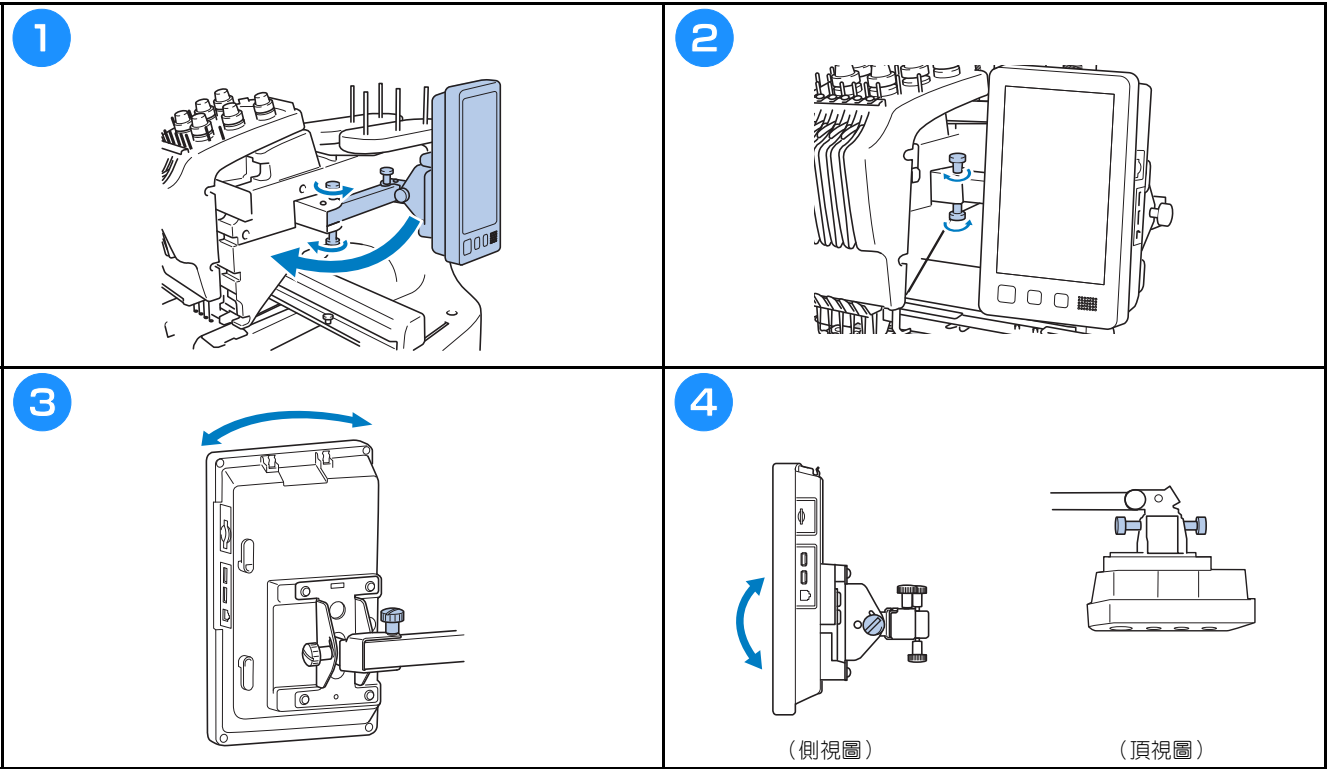
② 縮短支腳。

3

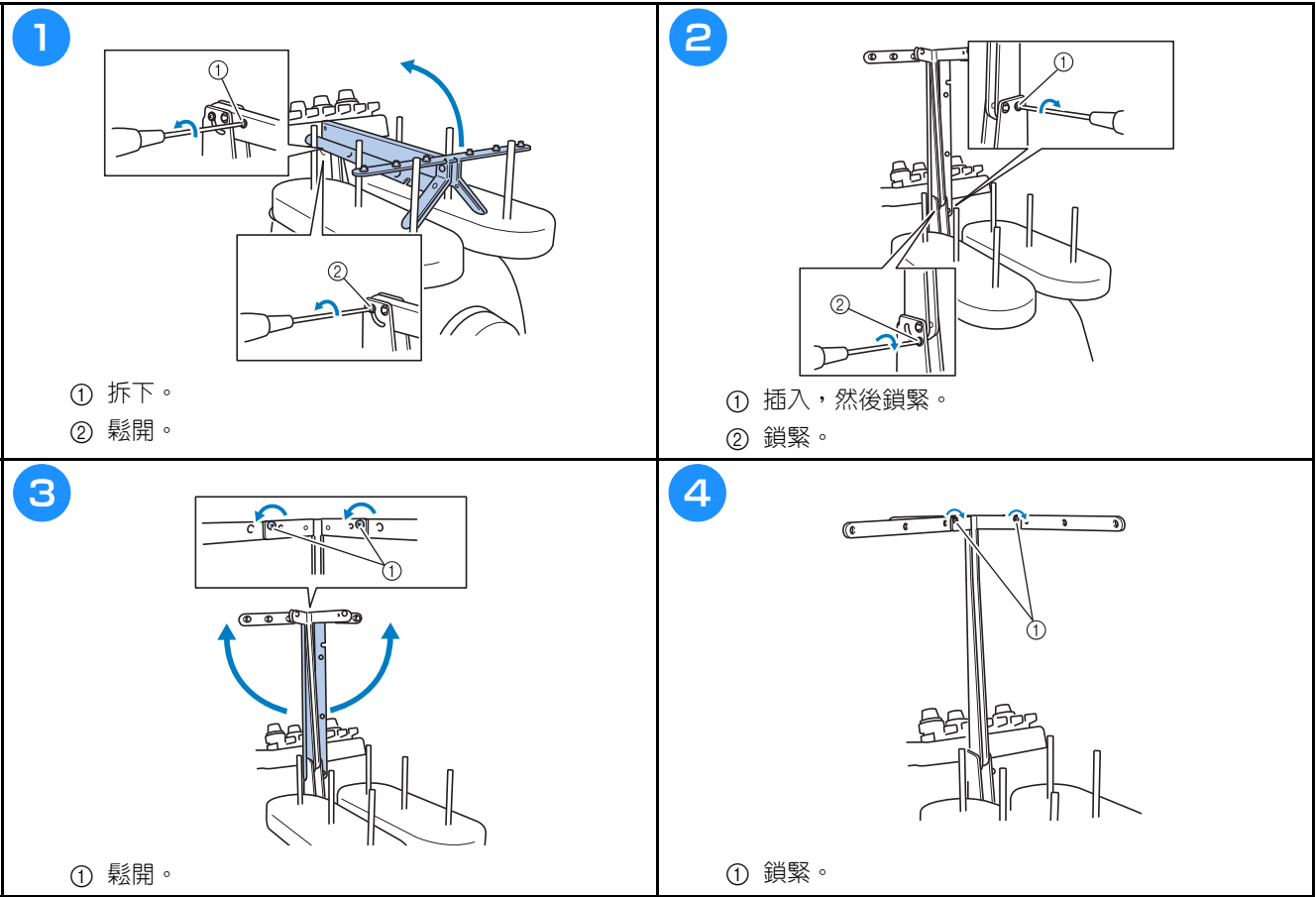


③ 調整支腳後，鎖緊鎖定螺帽。

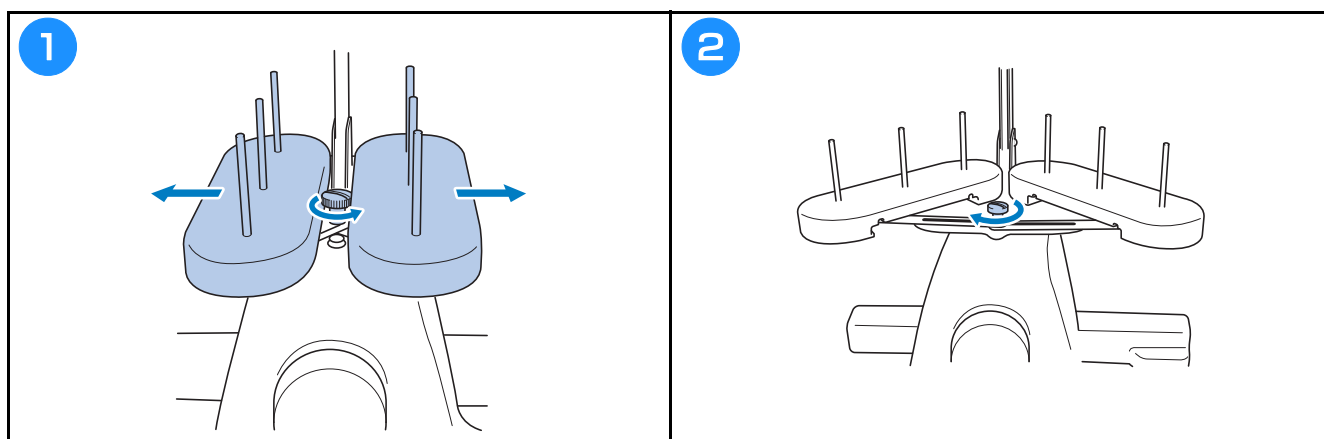
調整操作板位置



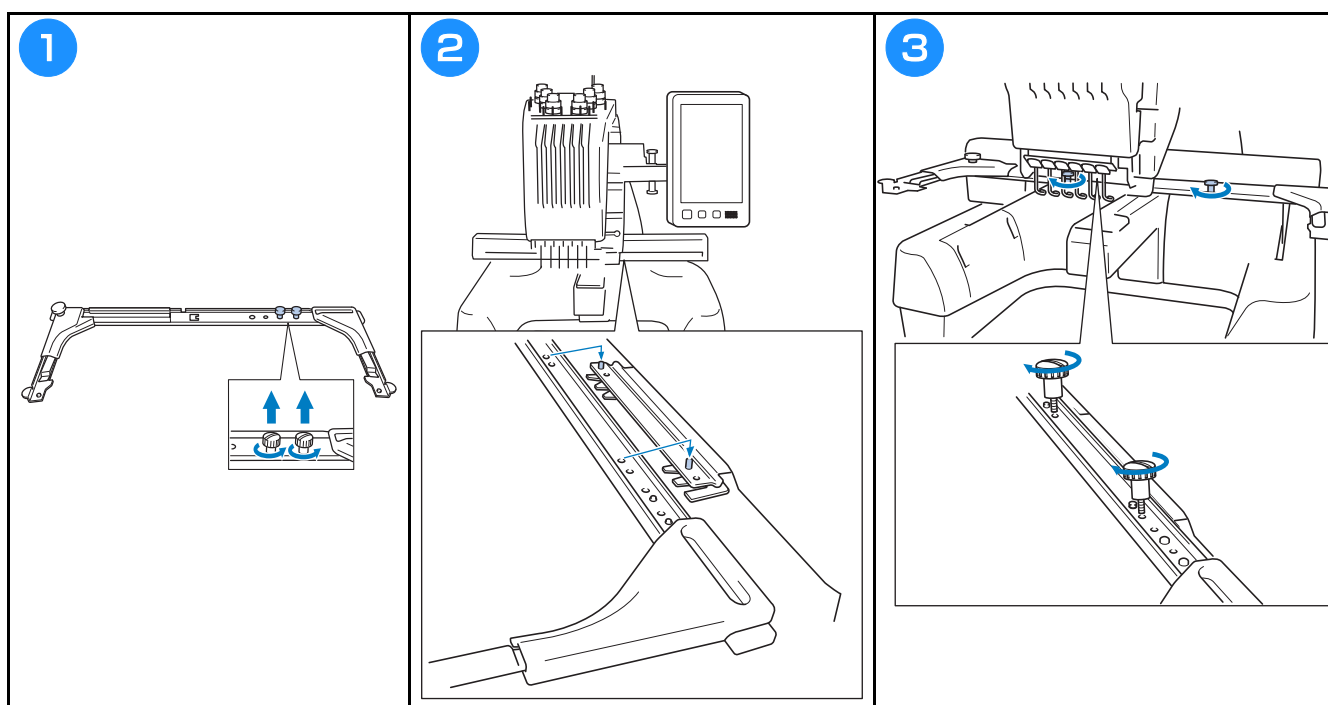
準備線導引組件



準備線輪座



安裝繡花臂框架



操作注意事項

確保正確操作本機的要點說明如下。

電源注意事項

請務必遵守下列有關電源的注意事項。

警告

- 只能使用普通家用電源。使用其他電源可能引起火災、觸電或損壞本機。
- 電源線上的插頭務必妥善插入本機的電源線插座和市電插座。否則可能引起火災或觸電。
- 切勿將電源線上的插頭插入狀態不良的電源插座。
- 如果發生下列情況之一，請將本機關機並拔出電源線，否則可能造成火災、觸電或對本機造成損壞。
 - 您不在本機附近時。
 - 使用本機之後。
 - 如果正在操作本機時發生停電。
 - 如果本機因電源線鬆脫或接觸不良等原因沒有正確運行。
 - 有雷擊時。

注意

- 只能使用本機隨附的電源線。
- 不要使用延長線或已插入其他電氣設備的多孔插座，否則可能造成火災或觸電。
- 不要用濕手插入或拔出電源線，否則可能造成觸電。
- 拔出電源線時，請先關機，然後握住插頭拔出電源線。拉電源線可能將其損壞，或者造成火災或觸電。
- 請勿剪斷、損壞、改造、彎折、拉伸、扭曲或捆紮電源線。也不要將電源線放置重物或使其受熱，否則可能造成電源線損壞、發生火災或觸電。電源線或其插頭損壞時，請停止使用本機並送請 **Brother** 授權經銷商處修理。
- 如果長時間不使用本機，請拔出電源線，否則可能造成火災。
- 本機無人照看時，請務必關閉主電源開關，或者將電源線插頭從電源插座拔出。
- 維修本機或取下外殼時，請務必拔出電源線插頭。

車針的注意事項

請務必遵守下列有關選用正確車針的注意事項。

⚠ 注意

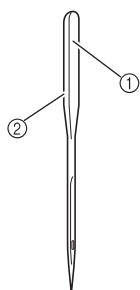
- 本機使用家庭用車針。建議使用的車針為「HAX 130 EBBR」(Organ)。Schmetz 130/705 H-E 車針也可替用。使用其他車針可能發生斷針或斷線，或者損壞穿線裝置或造成人體傷害。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。

檢查車針的狀況

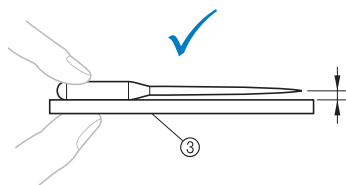
由於車針可能在刺繡中斷裂，使用彎曲的車針是非常危險的。

將車針平坦的一面放在平坦的表面上，檢查車針與平面的距離是否均勻。車針如有彎曲或針尖斷裂，請更換新車針。（請參考第 40 頁上的「更換車針」。）

■ 好車針



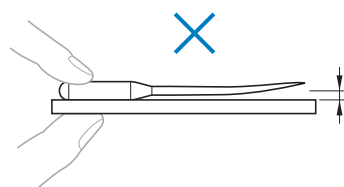
- ① 平坦面
- ② 車針類型標記



- ③ 平坦面

■ 壞車針

如果車針與平面的距離不均勻，表示車針已彎曲。請勿使用彎曲的車針。

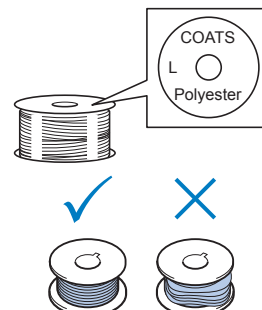


梭子的注意事項

請務必遵守下列有關梭子的注意事項。

⚠ 注意

- 僅可使用預繞梭子（COATS 「L」 type/TRU-SEW POLYESTER 「Filaments」）或本機專用的梭子。使用其他梭子可能導致人體傷害或損壞本機。
- 請使用正確繞線的梭子，否則可能使車針斷裂或線張力不正確。
- 為梭子繞線時，僅可使用選購的捲底線裝置和金屬梭子（配件編號：100376-053）。
- 為梭子繞線時，請務必使用棉質或滌綸底線（74 dtex/2 - 100 dtex/2）。



上線建議

請務必遵守下列有關上線的建議。



註釋

- 建議使用人造絲線或滌綸線（120 den x 2 / 135 dtex x 2 / 40 重量（美洲和歐洲） / #50（日本））。

有關布料的建議

請務必遵守下列有關布料的預防措施。



註釋

- 本機可刺繡最厚為 2 mm 的布料。如果刺繡更厚的布料，車針可能彎曲或斷裂。
- 刺繡重疊針趾時，可能因不易穿透布料，造成車針彎曲或斷裂。
- 為薄布料或伸縮性布料安裝襯料。
- 刺繡大塊布料時，確保布料沒有被卡在刺繡臂中。

有關顯示器的建議

請務必遵守下列有關操作板顯示器的使用建議。

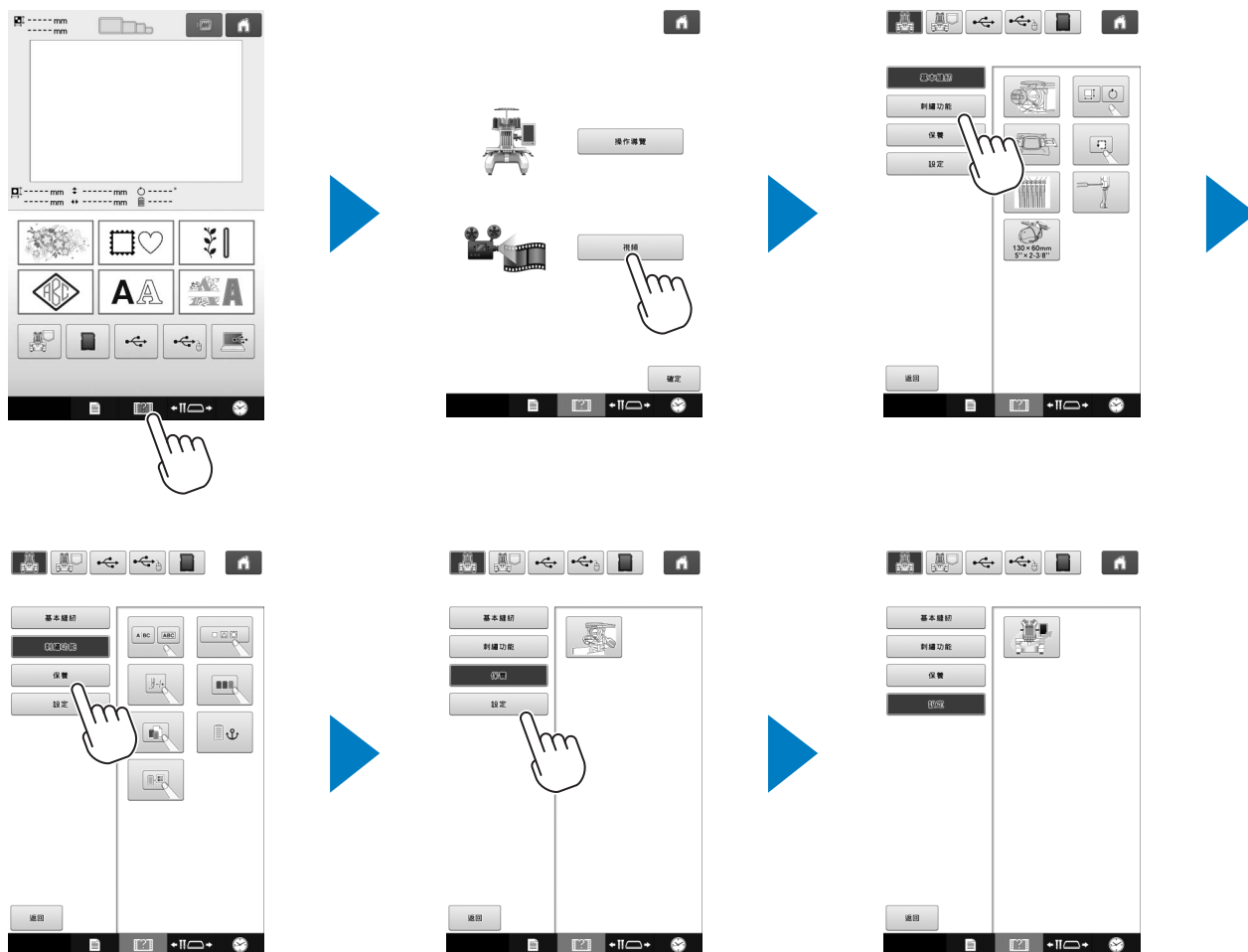


註釋

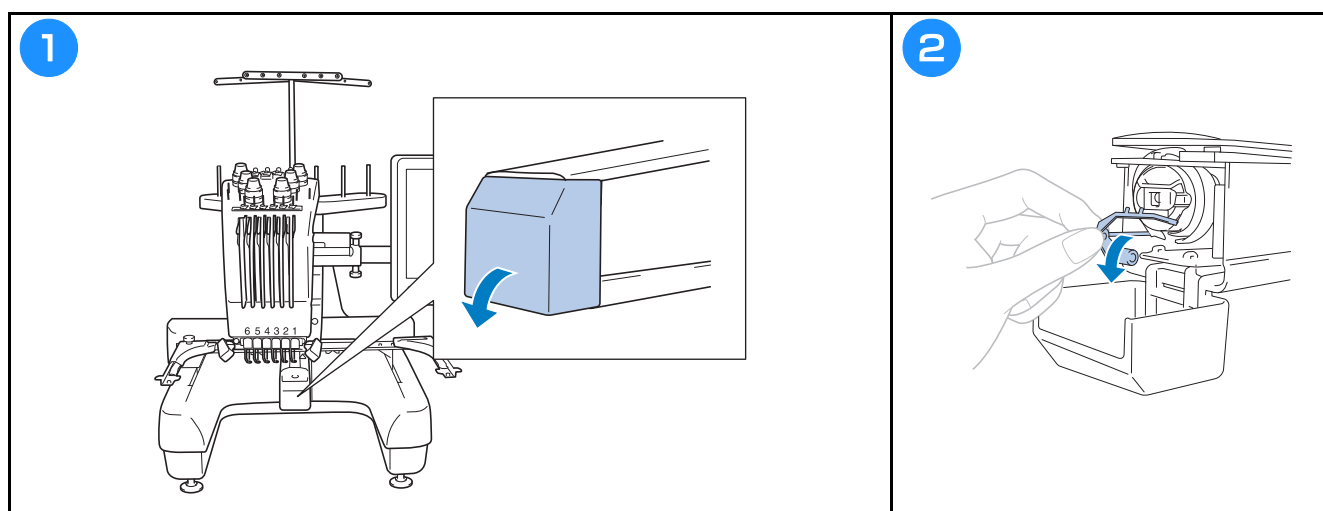
- 僅可使用手指或隨附的觸控筆壓按顯示器。請不要使用機械鉛筆、螺絲起子或其他硬質或尖銳的物體。也請不要向顯示器施加過大的壓力，否則可能造成顯示器損壞。

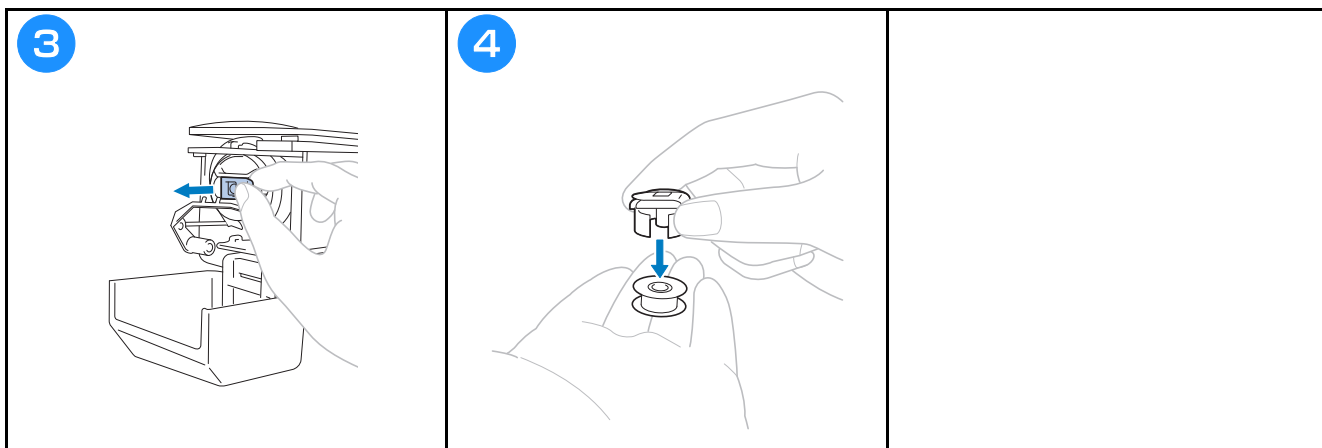
準備開始刺繡

播放教程影片

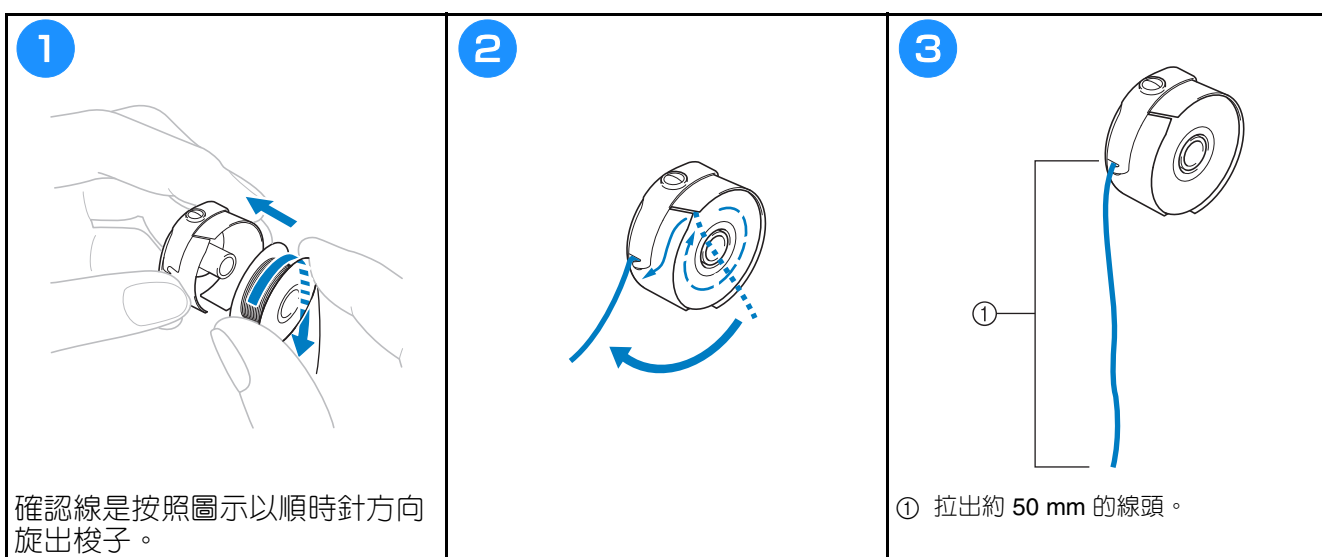


取下梭殼

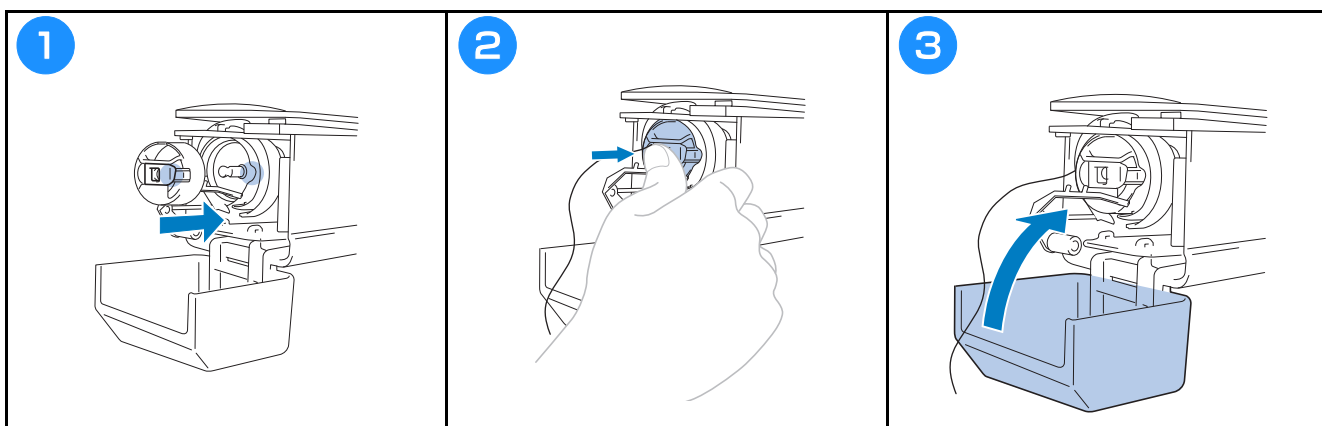




安裝梭子



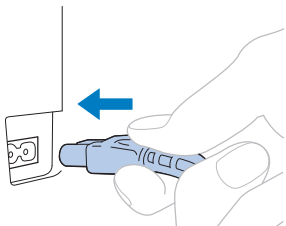
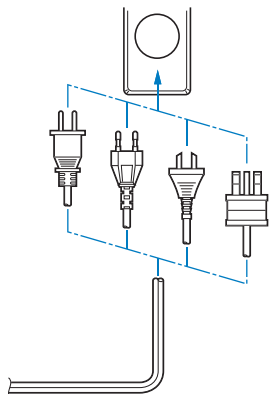
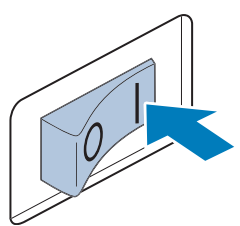
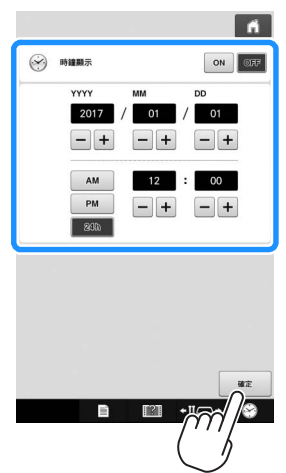
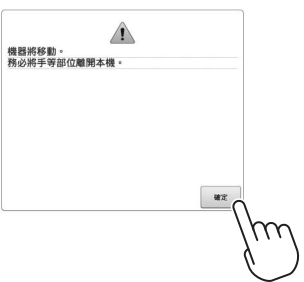
安裝梭殼



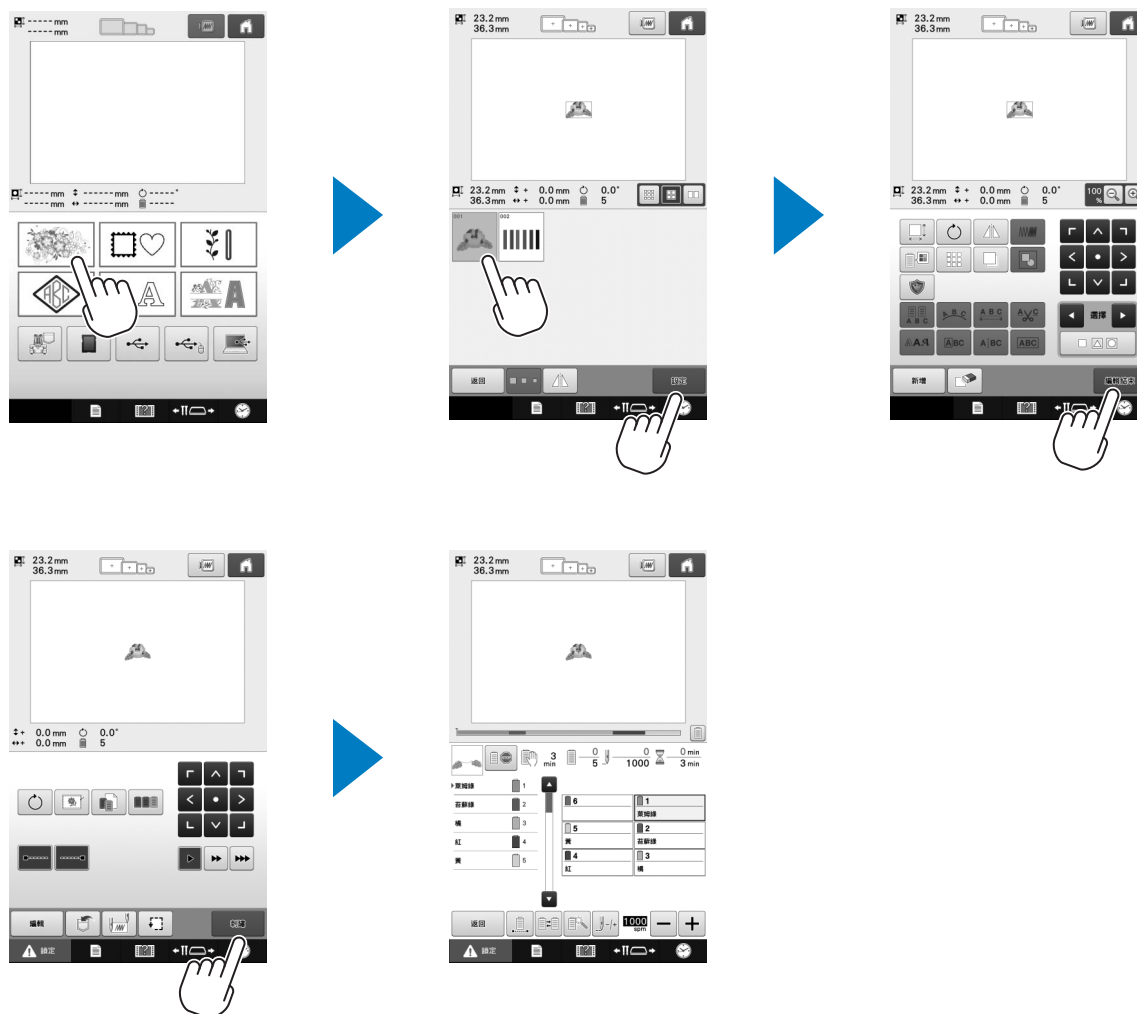
開機

⚠ 注意

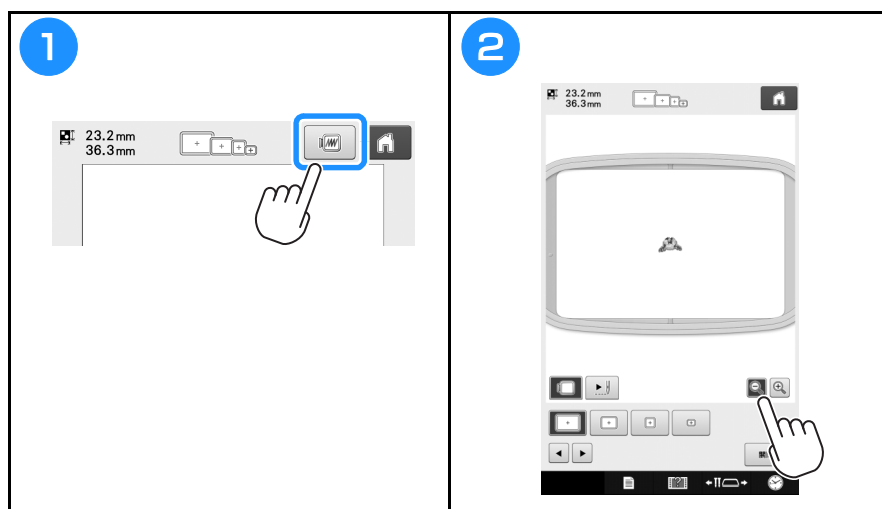
- 為防止受傷，務必將手和其他物品離開繡花臂。

1 	2 	3 	4 
5 設定時鐘。 	6 	第一次開機時，僅需要步驟 4 與 5。	

選擇刺繡花樣

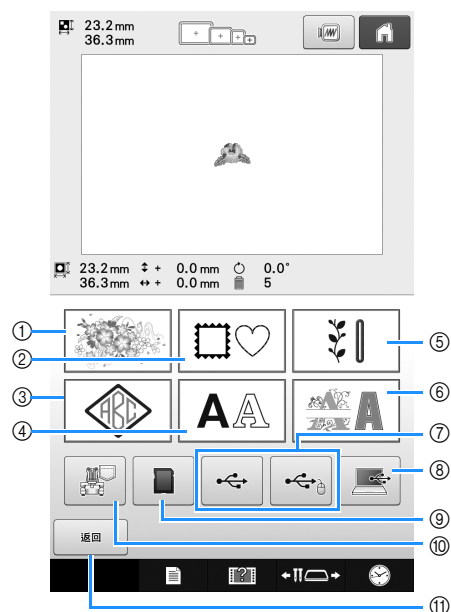


查看預覽影像



認識花樣類型選擇畫面

本畫面讓您選擇花樣類型。

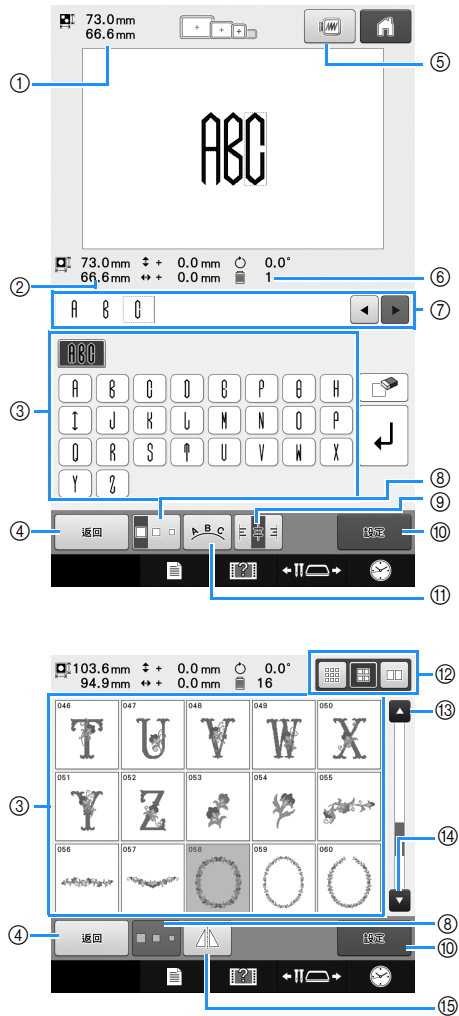


編號	顯示	功能
	按鍵名稱	
⑩		讀取儲存在本機記憶體的花樣。
	儲存在本機記憶體鍵的刺繡花樣	
⑪		除非已選擇某個花樣，否則本鍵不會顯示。壓按本鍵，結束自花樣類型選擇畫面新增花樣。返回花樣編輯畫面。
	返回鍵	

編號	顯示 按鍵名稱	功能
①	 刺繡花樣鍵	可選擇某個刺繡花樣。
②	 外框花樣鍵	14 種針趾類型可與圓的或方的等 10 種繡花框形狀組合。
③	 花形及外框鍵	花形設計是組合兩個或三個字母創建的花樣。
④	 字母鍵	可選擇 37 種字體、大中小三種尺寸的大小寫字母、數字、符號及重音文字。 日文字體可選擇大尺寸和小尺寸。
⑤	 實用刺繡花樣 / 大釦眼花樣鍵	可以選擇各種實用刺繡花樣和大釦眼花樣。大釦眼花樣可從小、中、大尺寸中選擇。
⑥	 裝飾性字母鍵	可選擇多種文字花樣，如花飾文字、貼布文字等。
7	 USB 媒體鍵	自 USB 媒體讀取花樣。
8	 電腦 (USB) 鍵	用隨附的 USB 連接線將電腦連上本機後，可從電腦讀取花樣。
⑨	 SD 卡鍵	自 SD 卡讀取花樣。

認識花樣清單畫面

在本畫面選擇花樣。



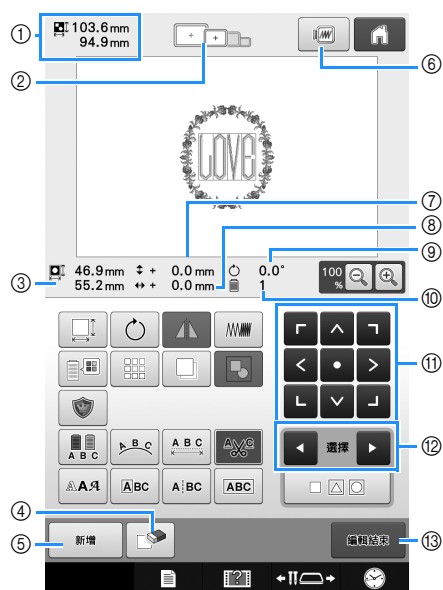
編號	顯示 按鍵名稱	功能
①		在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。 所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。
	尺寸	
②		壓按花樣鍵後，顯示所選花樣尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。
	尺寸	
③		在按鍵上出現花樣影像。壓按影像選擇花樣。 將手指在本區上下拖曳可捲動頁面。
	花樣鍵	
④		壓按本鍵，改選另一類型的花樣。 返回花樣類型選擇畫面。
	返回鍵	
⑤		顯示要刺繡的花樣影像，使其可以預覽。
	預覽鍵	
⑥		顯示目前所選刺繡花樣的繡線顏色變更數。
	繡線顏色數	

編號	顯示 按鍵名稱	功能
⑦		在這裡可以檢查所輸入文字花樣的文字資訊。由於文字輸入於紅色游標之後，使用◀和▶可變更輸入位置。
	文字預覽區	
⑧		讓您變更目前所選刺繡花樣的尺寸。
	尺寸鍵	
⑨		壓按可為多行文字花樣選擇向左、置中或向右對齊。
	文字對齊鍵	
⑩		選擇花樣後壓按本鍵。花樣選擇被確認，顯示花樣編輯畫面。
	設定鍵	
⑪		壓按本鍵，變更文字花樣設置。
	排列鍵	
⑫		花樣縮圖尺寸可設定為大、中或小。
	縮圖尺寸選擇鍵	
⑬		壓按本鍵，顯示上一頁。
	上一頁鍵	
⑭		壓按本鍵，顯示下一頁。
	下一頁鍵	
⑮		水平翻轉所選的花樣。
	水平鏡像鍵	

* 某些花樣無法用 ⑧、⑨、⑪ 或 ⑮ 編輯。

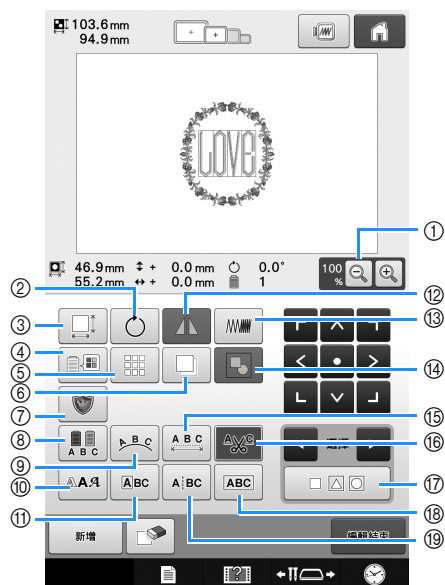
認識花樣編輯畫面

在花樣編輯畫面中，可以分別編輯花樣。（不能在本畫面編輯整個花樣。）在花樣顯示區選取的花樣可以重新定位、調整大小、旋轉和重新排列，而且可以變更配色。此外，可以選取並組合多個花樣。也可以透過多種方式編輯輸入的文字花樣。



編號	顯示 按鍵名稱	功能
①	103.6 mm 94.9 mm 花樣尺寸	在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。
②	✚ 繡花框指示燈	顯示可用於本機目前花樣顯示區所顯示刺繡花樣的繡花框尺寸。
③	46.9 mm 55.2 mm 尺寸	顯示正在編輯花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。
④	✚ 刪除鍵	刪除花樣。壓按本鍵，刪除編輯中的花樣。
⑤	新增 新增鍵	新增花樣。壓按本鍵，即顯示花樣群組選擇畫面。
⑥	預覽 預覽鍵	顯示花樣影像，使其可以預覽。
⑦	↑↓ 0.0 mm 自中央點的垂直距離	顯示正在編輯花樣的垂直移動距離。
⑧	↔ 0.0 mm 自中央點的水平距離	顯示正在編輯花樣的水平移動距離。
⑨	0.0° 旋轉角度	顯示正在編輯花樣的旋轉角度。
⑩	1 繡線顏色數	顯示正在編輯花樣的繡線顏色總數。

編號	顯示 按鍵名稱	功能
⑪	← ↑ → ↓ 定位鍵	按照箭頭的方向移動正在編輯花樣的刺繡位置。（壓按  ，將刺繡位置移動到刺繡區的中央。）
⑫	◀ 選擇 ▶ 花樣選擇鍵	刺繡花樣包含多個花樣的組合時，選擇正在編輯的花樣。
⑬	編輯結束 編輯終點鍵	完成編輯，進入刺繡設定畫面。

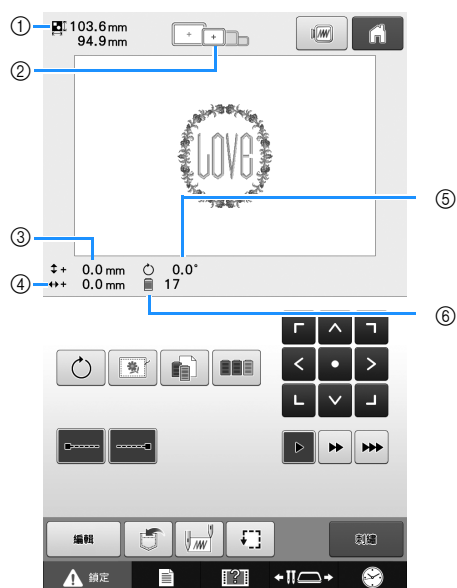


編號	顯示 按鍵名稱	功能
①	放大鍵	選擇 100%、125%、150% 或 200% 調整正在編輯花樣的顯示方式。
②	旋轉鍵	旋轉正在編輯的花樣。
③	尺寸鍵	變更正在編輯花樣的尺寸。
④	變更繡線顏色鍵	變更花樣的顏色。
⑤	邊框鍵	製作和編輯重複的花樣。
⑥	複製鍵	複製花樣。
⑦	貼布繡鍵	壓按以將編輯中的花樣變更為貼布花樣。
⑧	多色鍵	讓字母花樣中每個文字的繡線顏色都可變更；只有選擇某個字母後才可以使用。
⑨	排列鍵	變更編輯中字母花樣的文字方向。
⑩	字型鍵	壓按以變更編輯中文字花樣的字型。
⑪	字母編輯鍵	壓按以變更編輯中文字花樣中個別字母的尺寸和字型。
⑫	水平鏡像鍵	水平翻轉編輯中的花樣。

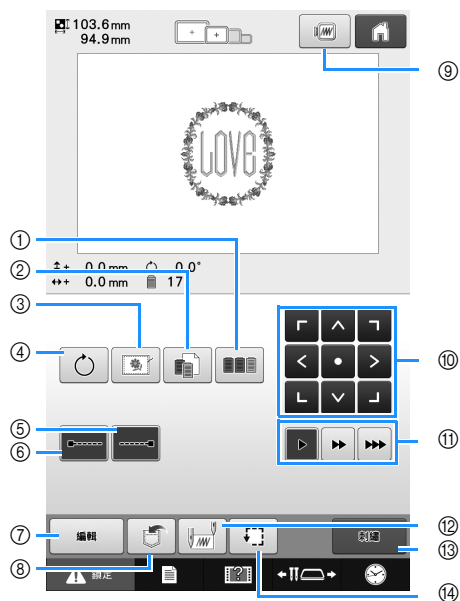
編號	顯示 按鍵名稱	功能
⑬	密度鍵	變更編輯中花樣的密度；只有選擇字母或外框花樣時才可以使用。
⑭	組成群組鍵	壓按將多個所選花樣組合。
⑮	間距鍵	變更編輯中文字花樣的文字間距。
⑯	修線設定鍵	自動修剪字母花樣中冒出字母的線頭。
⑰	多重選擇鍵	壓按選擇多個花樣。
⑱	文字組合鍵	壓按將所選文字花樣組合。
⑲	文字分割鍵	壓按將所選文字花樣取消組合。

認識花樣設定畫面

您可在本畫面編輯整個花樣並指定刺繡設定。還可確認刺繡位置，保存花樣以供後續使用。本畫面可用的鍵，與在設定畫面將「手動顏色順序」設定為「ON（開）」時的鍵不同。



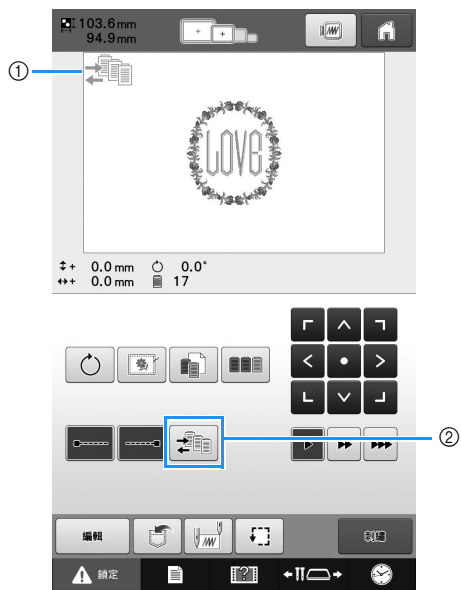
編號	顯示	功能
	按鍵名稱	
①	花樣尺寸	在花樣顯示區顯示目前所示刺繡花樣的尺寸。頂部數值顯示高度，底部數值顯示寬度。所選的刺繡花樣如果包含多個組合花樣，則會顯示包括所有花樣的整個花樣尺寸。
	花樣尺寸	
②	繡花框指示燈	顯示可用於本機目前花樣顯示區所顯示刺繡花樣的繡花框尺寸。
③	自中央點的垂直距離	顯示正在組合 / 編輯花樣的垂直移動距離。
	自中央點的垂直距離	
④	自中央點的水平距離	顯示正在組合 / 編輯花樣的水平移動距離。
	自中央點的水平距離	
⑤	旋轉角度	顯示正在編輯花樣的旋轉角度。
⑥	繡線顏色變更數	顯示正在編輯花樣的繡線顏色總數。
	繡線顏色變更數	



編號	顯示 按鍵名稱	功能
①	 顏色排序鍵	指定依繡線顏色重新排列已組合多個花樣的刺繡順序。
②	 個別區域設定鍵	壓按此鍵，可分別變更設定與繡線顏色，例如，暫停功能或取消選擇區域功能。
③	 疏縫鍵	布料沒有加裝襯料時，請沿花樣外框疏縫一圈，盡量減少針趾收縮和花樣歪斜的影響。
④	 旋轉鍵	旋轉組合了多個花樣的整個刺繡花樣。
⑤	 鎖針趾 (終點) 鍵	設定於剪線後自動鎖繡針趾。
⑥	 鎖針趾 (起點) 鍵	指定在花樣起點和剪線後的刺繡起點，自動鎖繡加固針趾。
⑦	 編輯鍵	壓按本鍵，返回花樣編輯畫面。
⑧	 記憶體鍵	保存花樣於本機記憶體、USB 媒體或電腦。
⑨	 預覽鍵	顯示要刺繡的花樣影像，使其可以預覽。
⑩	 定位鍵	按照箭頭的方向移動整個花樣的刺繡位置。(壓按  ，將刺繡位置移動到刺繡區的中央。)
⑪	 繡花框移動速度鍵	選擇移動繡花框的速度。  壓按可將繡花框以 0.1 mm 為單位移動。  壓按可將繡花框以 0.5 mm 為單位移動。  按住以最大速度移動繡花框。

編號	顯示 按鍵名稱	功能
⑫	 開始 / 結束位置鍵	指定刺繡開始和結束時的車針位置。
⑬	 刺繡鍵	在刺繡設定畫面完成所有操作，然後進入刺繡畫面。
⑭	 試縫鍵	移動繡花框，使得可以檢查刺繡位置。

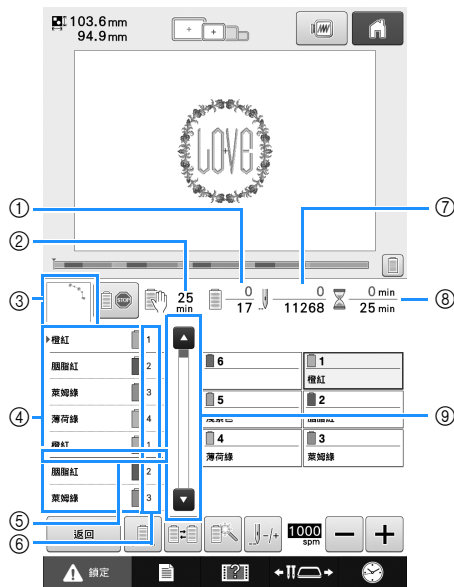
■ 在「手動顏色順序」模式中



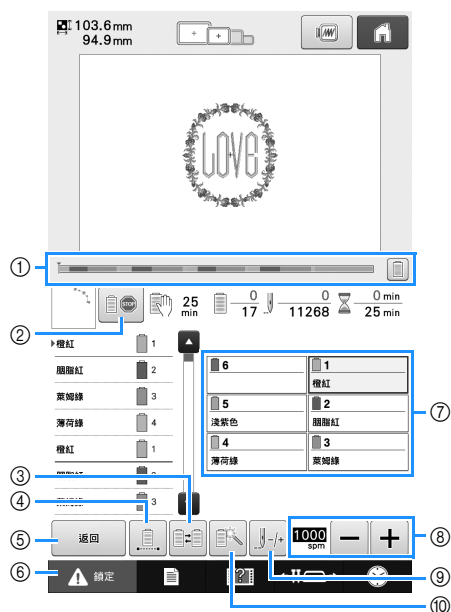
編號	顯示	功能
	按鍵名稱	
①	 手動繡線顏色 順序模式圖示	本機設定為「手動顏色順序」模式時，會顯示本圖示。
②	 手動繡線顏色 順序鍵	壓按本鍵，變更針柱顏色設定。 在設定畫面中將「手動顏色順序」設定為「ON（開）」時，會顯示本鍵。

認識刺繡畫面

本畫面讓您查看繡線顏色總數和刺繡時間、指定針柱設定、前後移動車針位置。本畫面可用的鍵，與在設定畫面將「手動顏色順序」設定為「ON（開）」時的鍵不同。



編號	顯示 按鍵名稱	功能
①	 縫紉順序	底部數值顯示花樣的繡線顏色總數， 頂部數值顯示刺繡中的繡線顏色。
②	 直到本機停止 前的時間	顯示到本機停止前的時間。使用最後一個線輪進行縫紉時，該軸編號會以紅色顯示。 如果需要變更繡線顏色，所顯示的就是直到線輪必須變更前的時間。
③	 區域顯示	顯示將以繡線顏色順序畫面所示的第一個繡線顏色刺繡的花樣區塊。
④	 繡線顏色順序 顯示	顯示繡線顏色的變更順序。刺繡過程中，本畫面會自動滾動顯示，使得目前正在刺繡的繡線顏色顯示在頂部。
⑤	 線輪更換指示 燈	此一紅線顯示線輪需要更換的時間。線輪的更換點，落在兩個繡線顏色指示燈間的顯示位置。
⑥	 針柱編號	指示與左側繡線顏色對應的針柱編號。
⑦	 針趾計數	底部數值顯示花樣的針趾總數，頂部數值顯示已刺繡的針趾總數。
⑧	 縫紉時間	底部數值顯示花樣完成所需的時間，頂部數值顯示已耗費的時間。
⑨	 捲動軸	繡線顏色順序畫面顯示前七個繡線顏色。若要查看第八個和之後的繡線顏色，壓按  或  ，或是壓按捲動軸。



編號	顯示	功能
	按鍵名稱	
①		刺繡進度由指示器中的紅色標記顯示。壓按 只在指示器中顯示正在刺繡的繡線顏色。
	進度列	
②		刺繡中，壓按本鍵使本機在下一個繡線顏色開始前停止。
	保留停止鍵	
③		從畫面變更針柱設定，但未更換本機的線輪。
	切換線輪鍵 (「手動顏色順序」模式下無法使用)	
④		壓按以使用相同顏色刺繡花樣，無需考慮指定顏色變更。整個繡線顏色順序畫面將以相同顏色顯示。進度列 ① 和繡線顏色設定畫面 ⑦ 將顯示原色。
	不間斷刺繡鍵 / 單色	
⑤		壓按本鍵結束刺繡，返回刺繡設定畫面。
	返回鍵	
⑥		將本機解鎖，並在 10 秒鐘內開始刺繡。壓按本鍵後，手控停動按鈕閃綠燈。
	解鎖鍵	
⑦		壓按本鍵，將針柱位置移動到所選的針柱編號。用自動穿線裝置穿線時使用。
	針柱鍵	
⑧		顯示按鍵所示針柱的顏色和繡線顏色名稱（編號）。按照此處所示為本機穿線。
	繡線顏色設定畫面	
⑧		指定最大刺繡速度。
	最大刺繡速度	
⑨		將車針穿過針趾前後移動。在下列情況下使用本鍵：
	前進 / 倒退針趾鍵	

編號	顯示	功能
	按鍵名稱	
⑩		讓您可手動指定針柱設定。
	暫時針柱設定鍵	



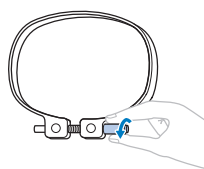
備註

- 可以變更繡線顏色順序畫面和繡線顏色設定畫面中的繡線顏色編號，例如，變更為其他品牌的顏色名稱或繡線顏色編號。

開始刺繡

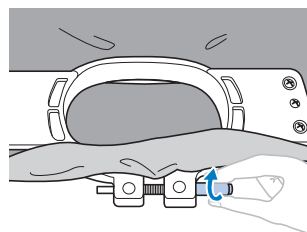
將布料箍在繡花框上

1



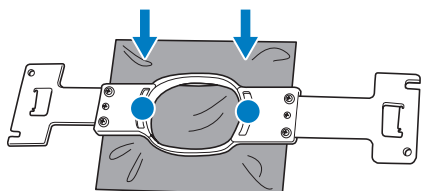
鬆開螺絲。

2



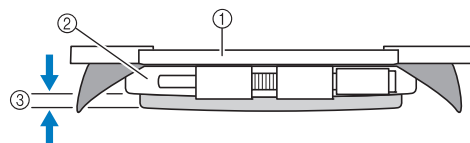
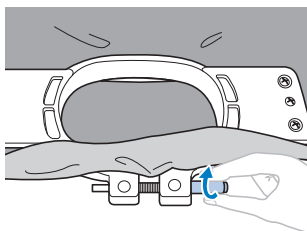
將布料正面朝上放在外框的上面。

3



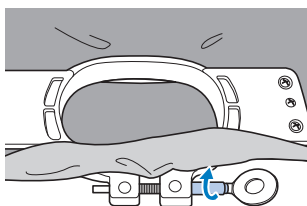
輕輕鎖緊螺絲，然後拉出布料邊緣。

4



- ① 內框
- ② 外框
- ③ 內框底部

5

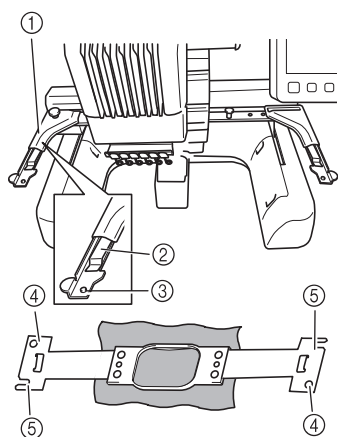


鎖緊螺絲。

將繡花框安裝到本機上

⚠ 注意

- 如果未正確安裝繡花框，繡花框可能碰到壓布腳並損壞本機，或者造成使用者人體傷害。
- 安裝繡花框時，確保手控停動按鈕亮紅燈。如果手控停動按鈕閃綠燈，則本機可以開始縫紉。本機如果非預期的開始運行，則可能造成人體傷害。
- 安裝繡花框後，確保繡花框不會撞碰到本機的任何其他部分。



① 繡花臂框架的左臂

將繡花臂框架的臂左右移動，將其調整到與繡花框尺寸相同。

② 繡花臂框架的夾子

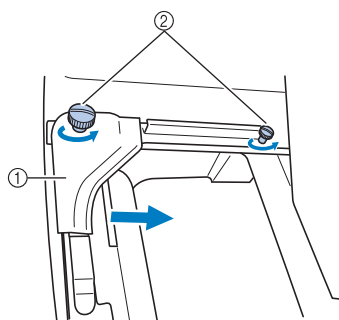
將繡花框插入繡花臂框架的夾子。

③ 定位銷

④ 定位孔

⑤ 定位插槽

1

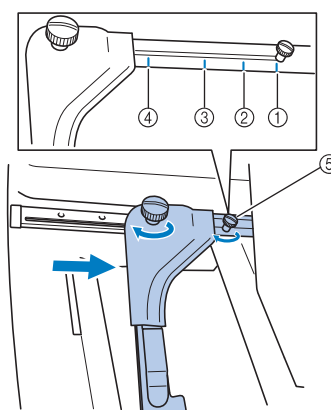


① 左臂

② 指旋螺絲

鬆開繡花臂框架的兩顆指旋螺絲。

2



① 特大繡花框的標記

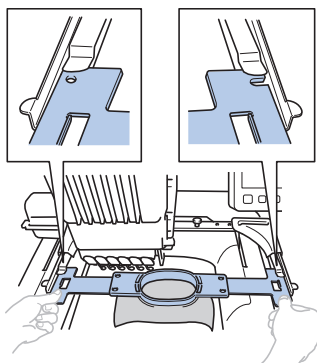
② 大繡花框的標記

③ 中繡花框的標記

④ 小繡花框的標記

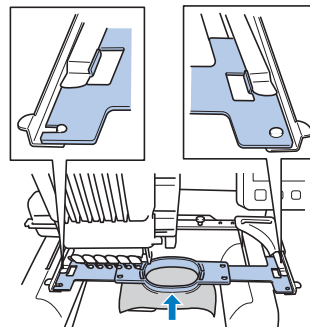
⑤ 將螺絲對準標記。

3



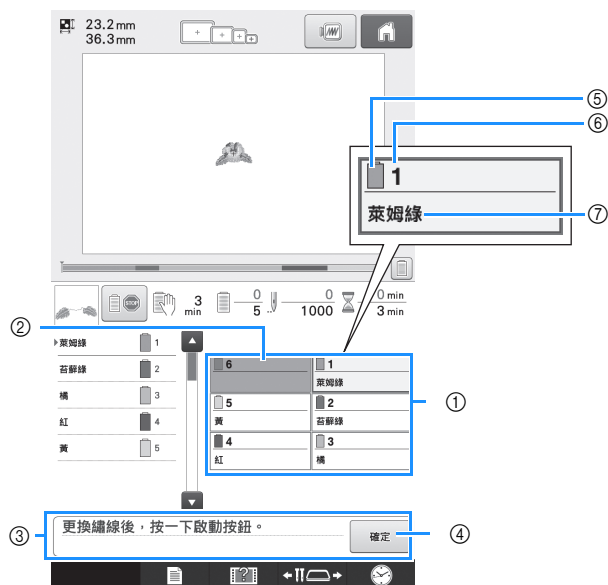
將繡花框滑入繡花臂框架的夾子。內框應在上面。

4



將繡花框插入定位。

檢查針柱和繡線顏色

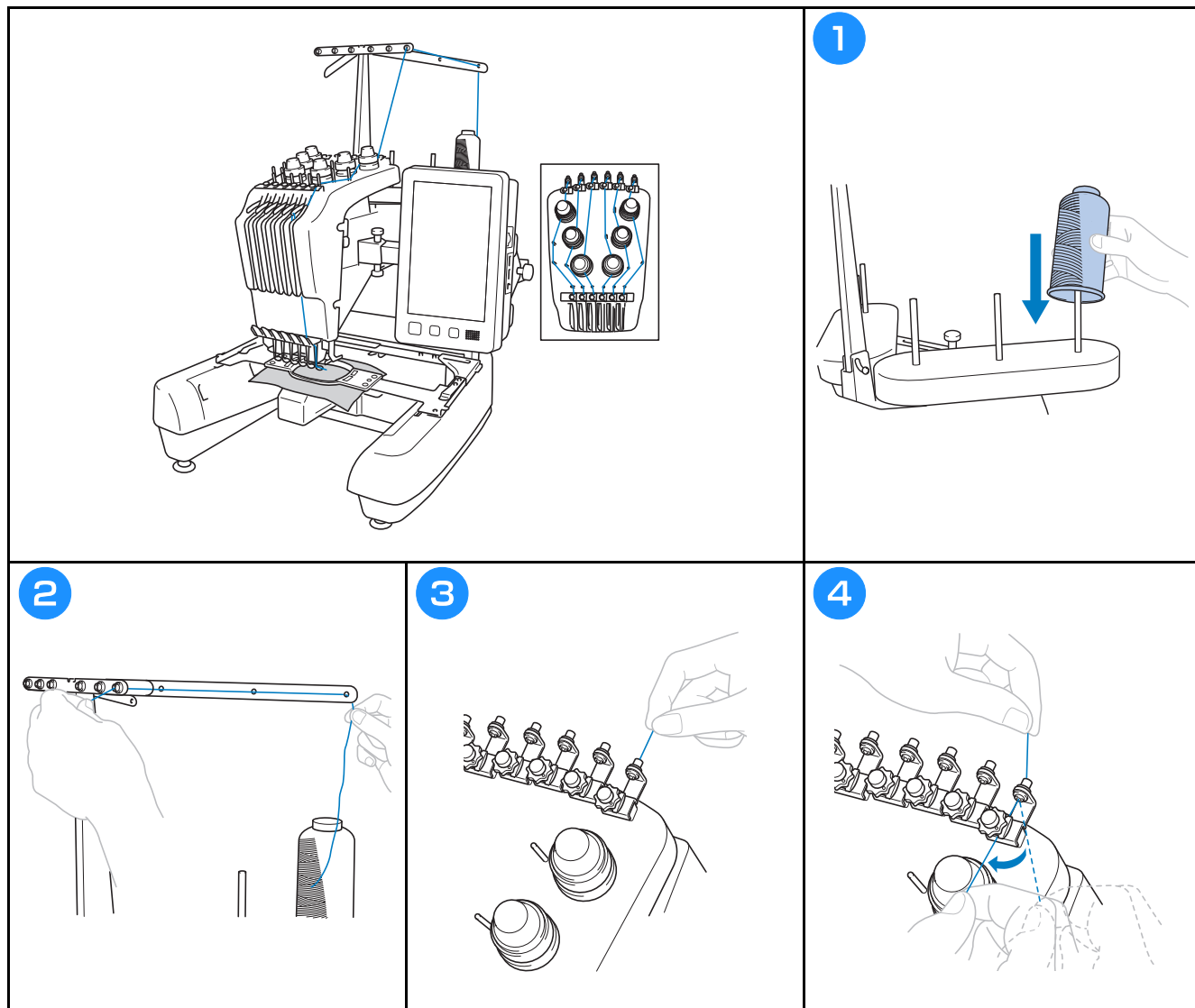


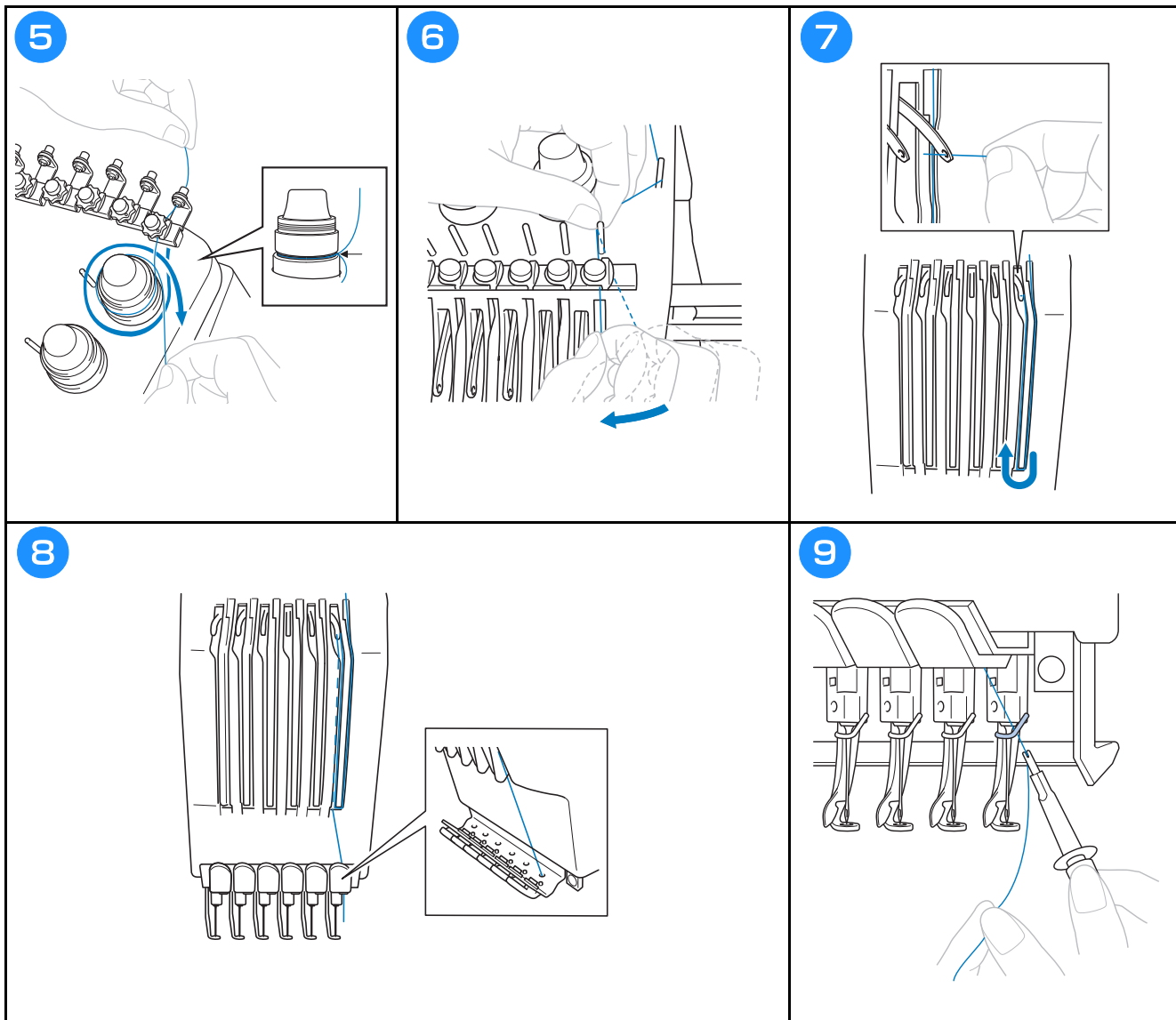
- ① 第 1-6 號針柱的繡線顏色資訊
- ② 沒有顯示繡線顏色名稱的針柱，就是沒有用到的針柱。
如果前一刺繡設計已經指定某個針柱的繡線顏色，該針柱就會顯示先前指定的繡線顏色。
- ③ 變更線輪訊息。
線輪必須變更時，會顯示本訊息。如果沒有壓按 ④，關閉訊息，刺繡操作將無法繼續。
- ⑤ 繡線顏色
- ⑥ 針柱編號
- ⑦ 繡線顏色名稱或編號
已在設定畫面選擇繡線顏色編號（#123），也會顯示繡線品牌。

穿上線

⚠ 注意

- 務必請按畫面提示穿上線。穿上線如未正確執行，線可能打結或斷線，導致車針彎曲或斷針。



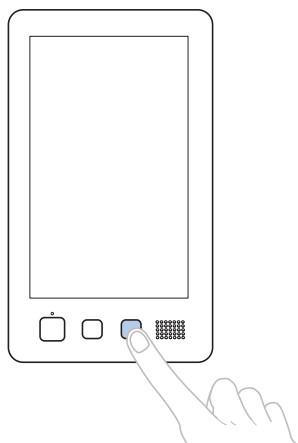


車針穿線

⚠ 注意

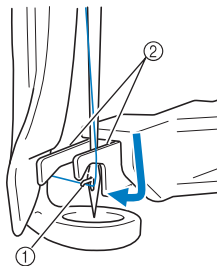
- 車針如未完全插入，自動穿線裝置的勾腳在自動穿線時將無法穿過針眼，導致勾腳彎曲而無法穿線。
- 自動穿線裝置的勾腳彎曲或受損時，請洽詢 **Brother** 授權經銷商。
- 自動穿線裝置的勾腳穿過針眼後，請勿轉動手輪，否則自動穿線裝置可能受損。

1



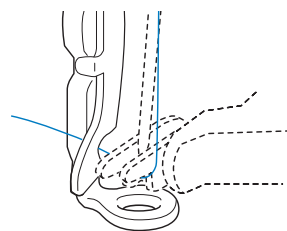
自動穿線裝置上的勾腳從針眼穿過。

2

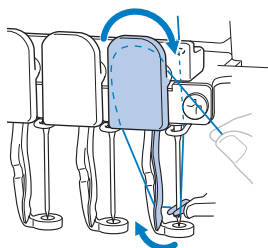


① 勾腳
② 分叉

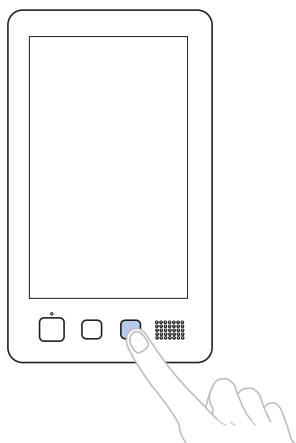
3



4

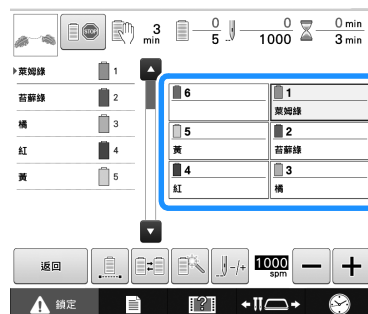


5



6

壓按要穿線的針柱的鍵。



開始刺繡

1

2

停止刺繡

取下繡花框和布料

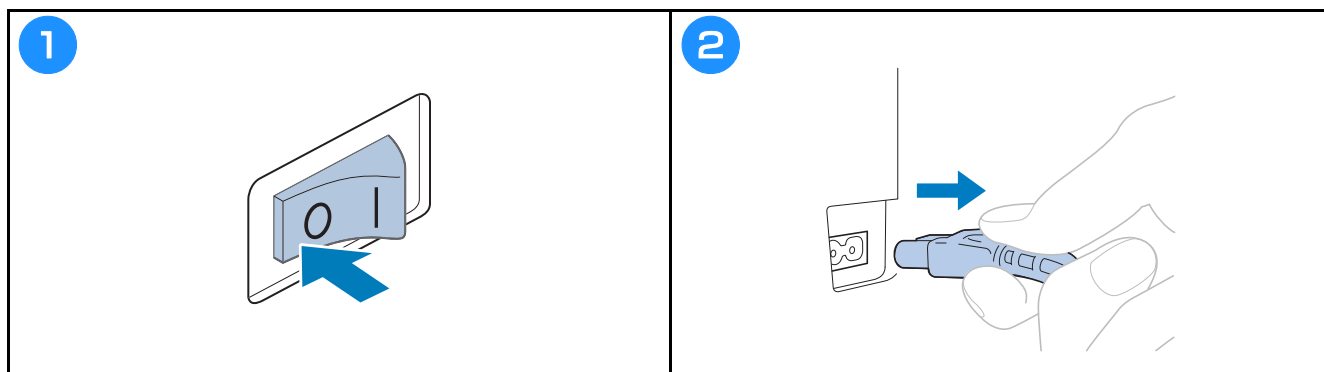
1

2

3

4

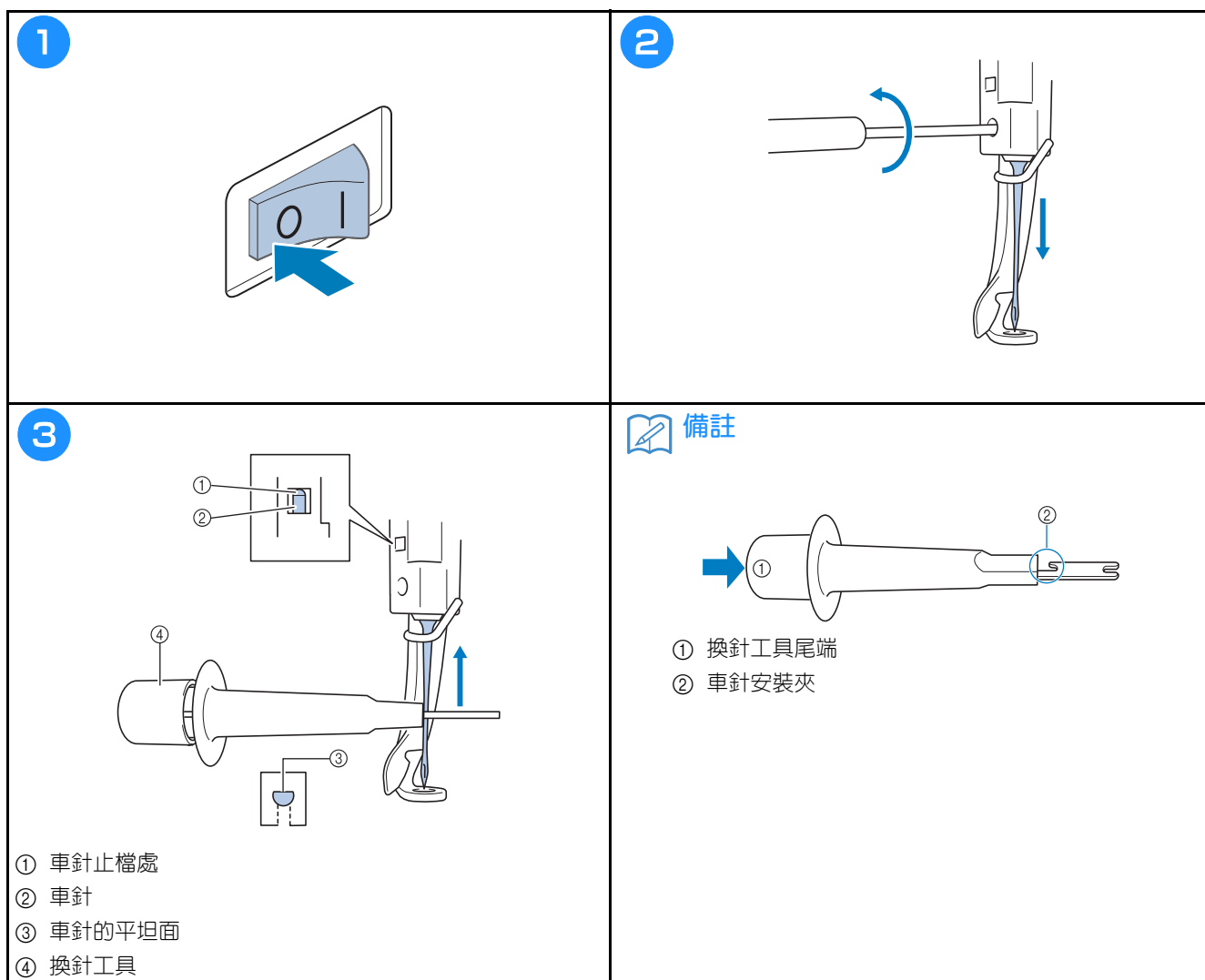
關機



更換車針

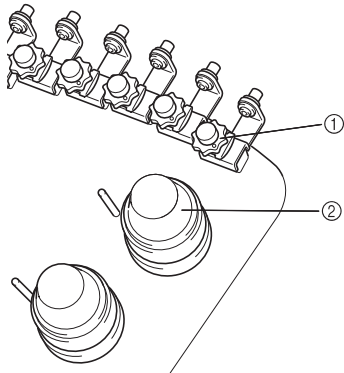
⚠ 注意

- 務必在換針前將刺繡縫紉機關機，以免本機開始刺繡導致人體傷害。



檢查線張力

可使用線張力調節鈕或上線導引預張力鈕調整上線張力。



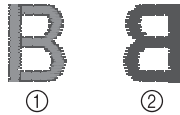
- ① 上線導引預張力鈕
- ② 線張力調節鈕

■ 調整線張力

從布料的反面看，底線應為針趾寬度的三分之一左右。

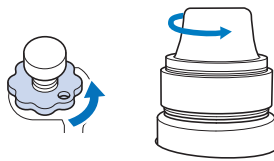


- ① 正面
- ② 反面



- ① 正面
- ② 反面

上線張力太緊時，從布料正面便可看到底線。

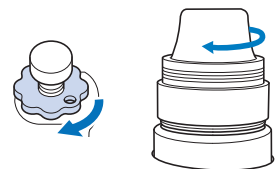


逆時針轉動以鬆開。



- ① 正面
- ② 反面

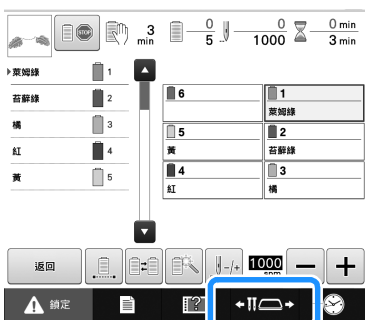
上線張力不足時，布料正面會出現鬆弛的上線、鬆弛的線結或線圈。



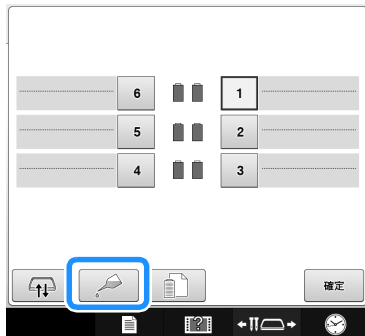
順時針轉動以鎖緊。

為勾腳往返轉動的部分加機油

1

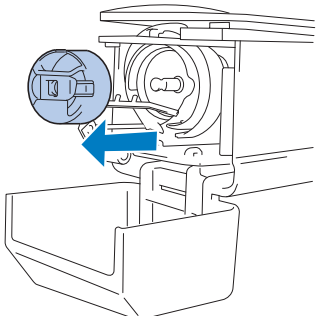
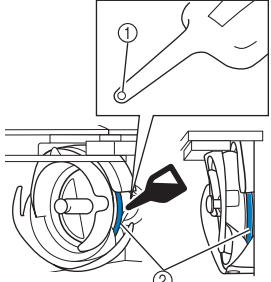
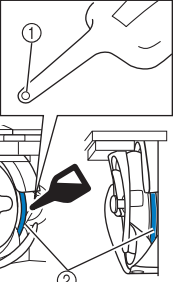
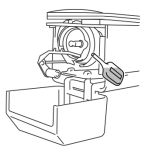
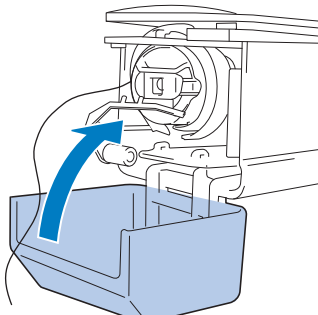


2

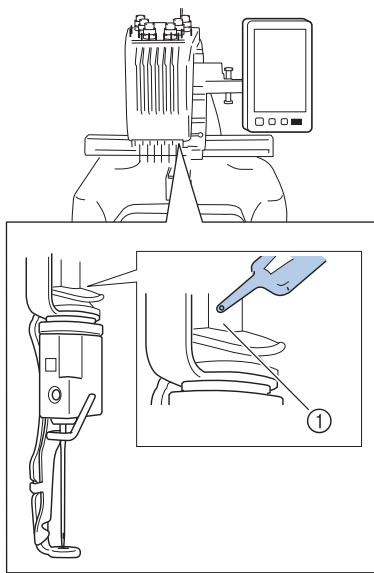


3



4 	5  手輪自動轉動到易於加油的位置。務必將手等部位離開手輪和勾腳。 確定	6   (前視圖) (側視圖) ① 在機油壺上打一個小孔。 ② 從此處注油。 注油之前，請先用帶尖銳的物體在隨附的機油壺嘴打一個小孔。
7 請在勾腳上加1滴機油。加油後務必將手等部位離開手輪和勾腳，然後按「確定」。手輪和勾腳將返回原位。  確定	8 	

為針柱加機油

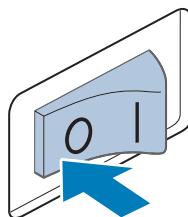
 ① 從此處注油。 機油過多可能會滴在作品上。	 註釋 - 每天使用前，請為勾腳加一滴油。 - 本機每刺繡 40-50 個小時後，請在下方針柱毛氈墊片上加 1 滴機油。 - 只可加縫紉機專用機油。使用其他類型的機油可能會損壞本機。 - 請勿加過多的機油。布料或線可能會被汙染。如果用了過多機油，請用抹布將多餘的機油擦去。 - 刺繡中如有斷線或勾腳運行噪音過大等情形，請在勾腳上加機油。
---	---

清潔勾腳

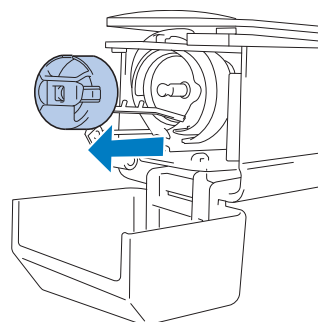
⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。
- 勾腳刮傷或損壞時，請洽詢 Brother 授權經銷商。

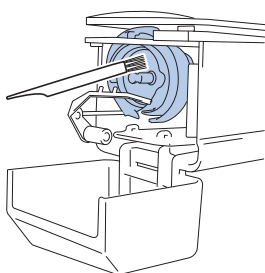
1



2

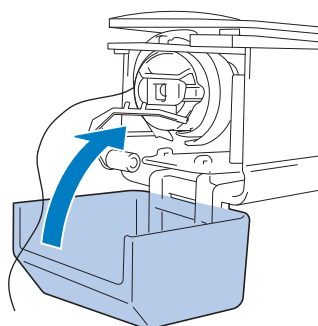


3



清除勾腳及其四周的飛絨和灰塵。

4

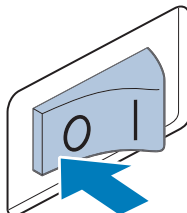


清潔針板四周

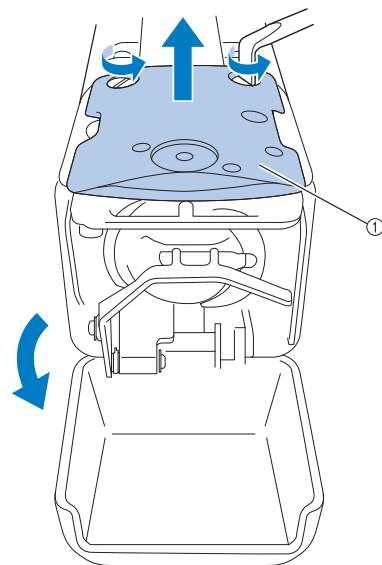
⚠ 注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

1

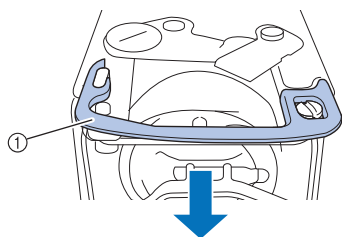


2



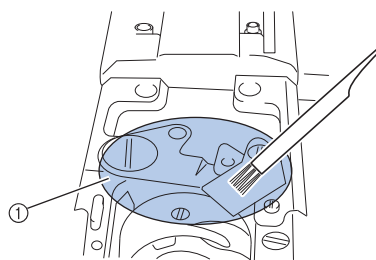
① 取下針板。

3



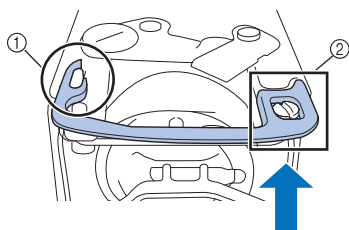
① 墊圈

4



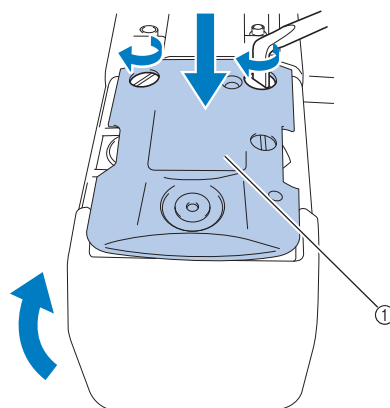
① 清除該區域的所有飛絨。

5



① 橢圓形凹槽
② 螺絲頭

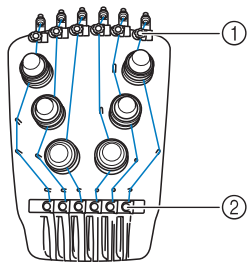
6



① 針板

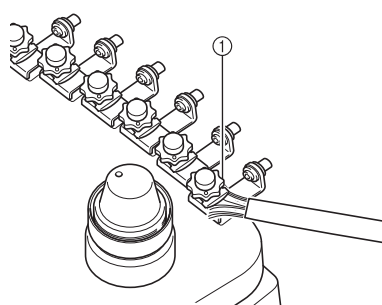
清潔線導引

1



清潔上線導引 1 和中間線導引 2 的線導引板。

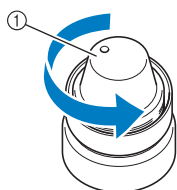
2



① 清潔線導引板。

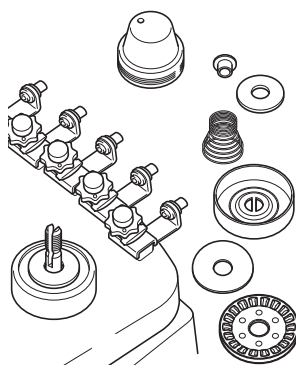
清潔張力調節鈕

1



① 逆時針旋轉調節鈕。

2



清除張力調節鈕內部（上下）兩片毛氈墊片間的飛絨和灰塵。

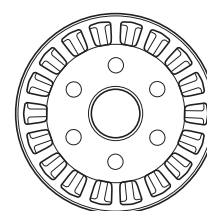
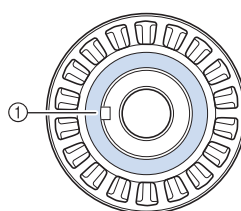


註釋

- 重組張力單元時，請勿將張力盤上下倒置。
底部有一個磁鐵。

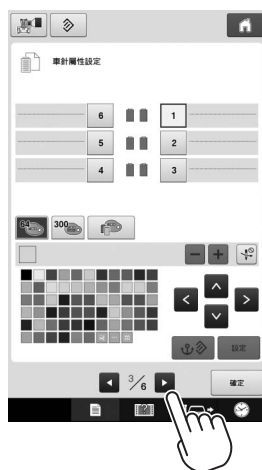
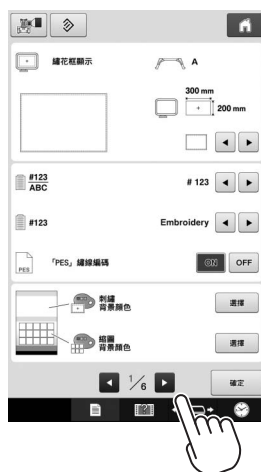
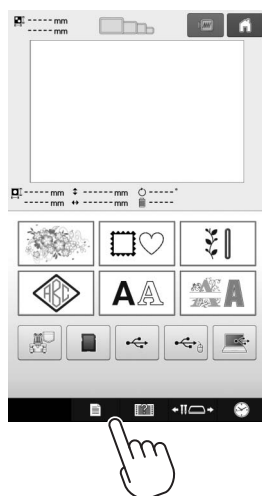
下方

上方



① 磁鐵

基本設定



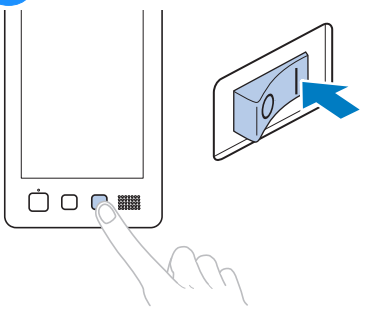
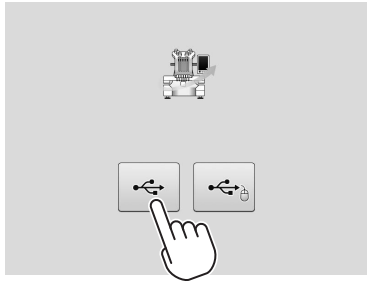
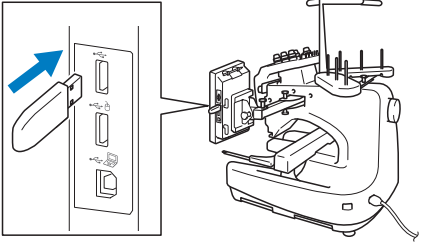
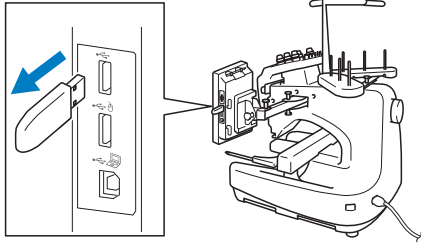
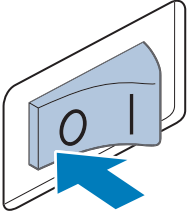
更新本機軟體



註釋

- 當「<http://s.brother/cpbac>」網站上有升級程式時，請依照網站上的指示和下列的步驟來下載檔案。
- 進行升級之前，請確認所用 USB 媒體內只有升級檔案，而沒有其他資料。
- 相容的操作系統：
Microsoft Windows 7、Windows 8.1、Windows 10
- 雖然 USB 媒體使用廣泛，但本機不能使用某些 USB 媒體。更多詳細資訊，請造訪本公司網站。

更新程序

1 	2 	3 
4  壓按  。	5 	6 



請造訪本公司網站 <http://s.brother/cpbac> 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。



Chinese-trad
884-T20
Printed in Taiwan



XG8270-001