

Обязательно изучите раздел "Важные инструкции по безопасности" в Руководстве пользователя. В этом Кратком справочнике содержатся основные инструкции и информация о вашей машине Brother. **Перед прочтением этого справочника изучите Руководство по настройке для вашей машины.** Более подробные инструкции и информация приведены в Руководстве пользователя, которое опубликовано на сайте <http://s.brother.com/qa>. Храните этот Краткий справочник в удобном месте, чтобы можно было при необходимости быстро получить нужную справку.



- Используйте сочетание ножа и мата, подходящее для вырезаемого материала, согласно приведенной ниже таблице. (Для некоторых моделей машин может потребоваться приобретение дополнительных принадлежностей.) Кроме того, отрегулируйте выдвижение ножа и нажим при вырезании.

ШАГ 1 Выбор мата, соответствующего типу материала

В этой таблице приведены общие рекомендации. Перед началом работы выполните пробное приклеивание такого же материала.

Мат		Лист для вырезания ткани	
		Термоклеевой лист для аппликаций (белая подкладка)	Клейкая подложка для ткани
* При вырезании из гладкой бумаги		* См. ШАГ 2. * Может предлагаться в качестве дополнительной принадлежности.	
Материал и его толщина		Стандартный раскройный мат	Слабоклейкий раскройный мат
Бумага	Бумага для принтеров	80 г/м ² (0,1 мм)	✓
	Бумага для скрапбукинга (тонкая)	120 г/м ² (0,15 мм)	✓
	Бумага для скрапбукинга (средней плотности)	200 г/м ² (0,25 мм)	✓*
	Открыточная бумага (тонкая)	200 г/м ² (0,25 мм)	✓*
	Открыточная бумага (средней плотности)	280 г/м ² (0,35 мм)	✓*
	Веленевая бумага, калька	0,07 мм	✓
	Плакатный картон (тонкий)	280 г/м ² (0,35 мм)	✓
	Плакатный картон (плотный)	400 г/м ² (0,5 мм)	✓
Материал	Тонкая хлопчатобумажная ткань (для деталей пэчворка)	0,25 мм	✓
	Тонкая хлопчатобумажная ткань (не для деталей пэчворка)	0,25 мм	✓
	Фланель (для деталей пэчворка)	0,6 мм	✓
	Фланель (не для деталей пэчворка)	0,6 мм	✓
	Войлок	1 мм	✓
Другие	Джинсовая ткань 14 унций	0,75 мм	✓
	Пластиковый лист (полипропилен)	0,2 мм	✓
	Винил	0,2 мм	✓
	Магнит	0,3 мм	✓

ШАГ 2 Инструкции по прикреплению материала к мату

Примечание: Важно! Обязательно к прочтению!

- Не рекомендуется использовать крафт-бумагу или ткань, имеющую легко отделяемый декоративный слой (ламинирование, фольга и т. п.).
- Прикрепляйте к мату только 1 слой материала.

Для ткани

Проверьте информацию в таблице выше и используйте лист для вырезания ткани. Подробнее см. в инструкциях, прилагаемых к этому листу.

Термоклеевой лист для аппликаций:
 • Усиливает ткань, чтобы из нее можно было вырезать различные рисунки.
 • После приклеивания этого листа к изнаночной стороне ткани первоначальная текстура ткани может измениться.

* Для использования со стандартным раскройным матом. Не прикрепляйте ткань, на которую нанесен термоклеевой лист, на мат с клейкой подложкой.

Клейкая подложка для ткани:
 • Прикрепление такой подложки к стандартному раскройному мату повышает клейкость мата.
 • В некоторых случаях рисунки определенной формы могут вырезаться неаккуратно.

Для бумаги



Отделите защитный лист.

- Не выбрасывайте защитный лист.
- Чтобы сохранить клейкость мата, закрывайте мат после использования этим защитным листом.



Прикрепите материал к клейкой стороне мата.



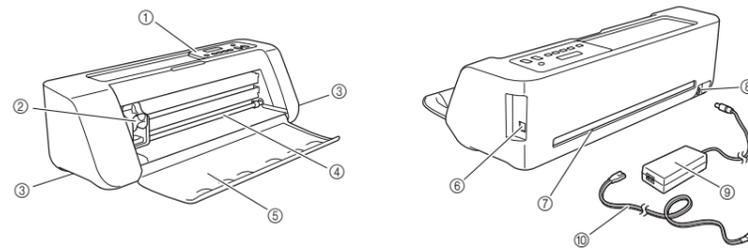
Перед прикреплением материала к мату проверьте фиксацию материала на одном из углов клейкой области.

* Для офисной и гладкой бумаги используйте слабоклейкий раскройный мат. Поскольку стандартный раскройный мат имеет высокую степень клейкости, бумага может окончательно приклеиться к нему, после чего мат нельзя будет использовать.



Надежно прикрепите материал к мату.
 * Убедитесь, что на материале нет морщин и пузырей и что все края материала прилегают к мату.

Основные части



- 1 Панель управления
- 2 Каретка
- 3 Рукоятки
- 4 Ролик слота для подачи
- 5 Передняя крышка-лоток
- 6 USB-порт (для подключения к компьютеру)
- 7 Выходной слот
- 8 Разъем питания постоянного тока
- 9 Сетевой адаптер
- 10 Кабель питания

ШАГ 3 Выбор ножа и держателя, соответствующих типу материала

В данной таблице приведены общие рекомендации. Перед началом работы сделайте пробное вырезание на таком же материале.

Материал и его толщина	Настройка на шкале ножа	Настройка давления ножа при вырезании	Нож для резки		
			Стандартный нож для резки (бирюзовый)	Нож для глубокой резки (фиолетовый)	
Бумага для принтеров	80 г/м ² (0,1 мм)	3	-1	✓	
Бумага для скрапбукинга (тонкая)	120 г/м ² (0,15 мм)	3,5	0	✓	
Бумага для скрапбукинга (средней плотности)	200 г/м ² (0,25 мм)	4	0	✓	
Открыточная бумага (тонкая)	200 г/м ² (0,25 мм)	4	0	✓	
Открыточная бумага (средней плотности)	280 г/м ² (0,35 мм)	5	0	✓	
Веленевая бумага, калька	0,07 мм	3	0	✓	
Плакатный картон (тонкий)	280 г/м ² (0,35 мм)	5,5	0	✓	
Плакатный картон (плотный)	400 г/м ² (0,5 мм)	7,5	4	✓	
Тонкая хлопчатобумажная ткань (для деталей пэчворка)	0,25 мм	4	4	✓	
Тонкая хлопчатобумажная ткань (не для деталей пэчворка)	0,25 мм	4	4	✓	
Фланель (для деталей пэчворка)	0,6 мм	6,5	4	✓	
Фланель (не для деталей пэчворка)	0,6 мм	6,5	4	✓	
Войлок	1 мм	5	5		✓
Джинсовая ткань 14 унций	0,75 мм	5,5	6		✓
Пластиковый лист (полипропилен)	0,2 мм	4	0	✓	
Винил	0,2 мм	4	0	✓	
Клейкий винил для поделок (лист подложки: 0,1 мм)	0,07 мм	1,5*	-1	✓	
Магнит	0,3 мм	5,5	0	✓	
Наклейка	0,2 мм	4	0	✓	
Лист для наклеек (лист подложки: 0,15 мм)	0,15 мм	2*	-1	✓	

ШАГ 4 Регулировка выдвижения ножа



Снимите защитный колпачок.

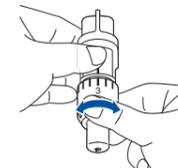
* После использования не забудьте задвинуть нож в держатель и надеть защитный колпачок.



Поверните колпачок до упора вправо, чтобы выдвинуть нож до максимума.

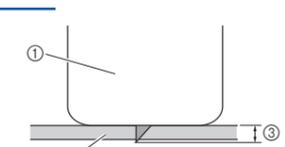
Примечание

• После регулировки выдвижения ножа выполните пробное вырезание (см. на обороте этого листа).



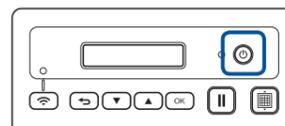
Установите подходящую настройку выдвижения ножа (выделена в приведенной выше таблице красной рамкой).

* Если, даже после настройки выдвижения ножа, материал вырезается неаккуратно, увеличьте значение с шагом изменения на 0,5. Если увеличить выдвижение ножа больше, чем на 0,5, и затем выполнить вырезание, нож может выдвинуться слишком сильно и сломаться. В случае поломки ножа он может стать непригодным для дальнейшего использования.



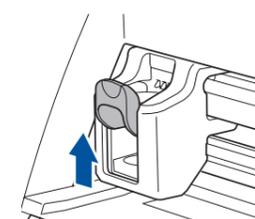
- 1 Конец колпачка держателя
 - 2 Материал для вырезания
 - 3 Длина наконечника ножа
- * Нож может правильно резать материал даже при небольшом выдвижении. Если выдвинуть нож слишком сильно, он может сломаться.

ШАГ 5 Установка держателя



Включите машину.

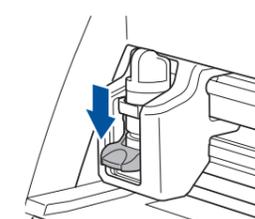
* Перед установкой держателя необходимо включить машину. Если установить держатель на выключенной машине, нож может сломаться.



Поднимите фиксатор держателя.



Вставьте держатель в каретку.



Опустите фиксатор держателя.

ШАГ 6 Вырезание (пробное вырезание)

Здесь мы покажем, как с помощью DesignNCut Manager (приложения для выбора настроек вырезания) отправлять на машину рисунки, отредактированные в сервисе ScanNCutCanvas, и как выполнять базовую операцию вырезания. Сначала выполните пробное вырезание на выбранном материале и проверьте, что вырезание выполняется аккуратно.

Значки в начале каждого шага обозначают следующую информацию об операции.

- : Операция выполняется на машине
- : Операция выполняется в программе выбора настроек вырезания DesignNCut Manager
- : Операция выполняется в сервисе ScanNCutCanvas

1

Удерживая мат горизонтально, вставьте его в прорезь.
* Вставьте мат так, чтобы он вошел под подающими роликами. Для обеспечения равномерной подачи мат должен быть установлен в пазах с левой и правой стороны машины.

Нажмите кнопку "Подача", чтобы загрузить мат.

2

Выполните вход в сервис ScanNCutCanvas (<http://ScanNCutCanvas.Brother.com/>).
* Если вы используете сервис впервые, вы должны создать бесплатный аккаунт ScanNCutCanvas.

3

Нажмите [Создать] и выберите рисунок из списка и перетащите его в область редактирования.
* Инструкции по использованию сервиса ScanNCutCanvas см. в справке сервиса ScanNCutCanvas. Чтобы открыть справку, на компьютере нажмите в верхней части окна сервиса.

После окончания редактирования рисунка нажмите [Загрузка], чтобы загрузить рисунок на машину.
* Перед загрузкой рисунка в программу DesignNCut Manager проверьте размер материала.
* Рисунок можно загрузить одним из следующих двух способов.

Загрузка рисунка по беспроводной сети

1

Нажмите [Передача данных DesignNCut], чтобы загрузить данные вырезания на машину.

2

В главном окне нажмите [Загрузить данные], затем нажмите [Загрузить из ScanNCutCanvas], чтобы импортировать рисунок.

Загрузка рисунка с использованием кабеля USB

Подробнее о загрузке рисунка с использованием кабеля USB см. в Руководстве пользователя.

4

В пункте [Пробное вырезание] выберите [ВКЛ.], затем нажмите [Настройки пробного вырезания] на экране предварительного просмотра рисунка, чтобы открыть экран настроек пробного вырезания. Выберите рисунок для пробного вырезания и расположите его так, чтобы он **не перекрывался** с рабочим рисунком. Нажмите кнопку [OK].

5

Выберите [Вырезать] в пункте [Режим работы]. Сверьтесь с таблицей, приведенной в "ШАГ 3" Выбор ножа и держателя, соответствующих типу материала" (на лицевой стороне этого листа), настройте давление вырезания и нажмите [Применить].

6

Нажмите [Пуск], чтобы начать вырезание.
* Перед началом вырезания проверьте, что рядом с машиной нет посторонних предметов.

7

После завершения вырезания нажмите кнопку "Подача", чтобы извлечь мат.

8

Отделите материал.
Лопаточкой отделите вырезанный рисунок.

- ✓ Отделите прорезанный материал от мата и осмотрите поверхность мата. Если на ней остался легкий след выреза, настройка выдвигания ножа правильная. Если вырезание на материале выполнено аккуратно, загрузите мат с прикрепленным к нему материалом. Затем нажмите [Перезапустить] в приложении или нажмите кнопку "OK" на машине, чтобы выполнить вырезание.
- ✗ Если вырезание на материале выполняется неаккуратно, нажмите [Стоп] в приложении. Затем отрегулируйте выдвигание ножа, следуя инструкциям в "ШАГ 4 Регулировка выдвигания ножа" (на лицевой стороне этого листа). Затем вернитесь к шагу **5**, выберите другой рисунок для пробного вырезания и еще раз выполните пробное вырезание.

Очистка держателя

Если внутри держателя скопились обрезки ткани или волокна нитей, машина может работать неправильно. Очищайте держатель после каждого использования.



Отверните колпачок держателя и снимите его.

При помощи обычной щетки удалите обрезки материала, волокна нитей и пыль.
* Не прикасайтесь к ножу.

Как получить четкое вырезание

■ Вырезание

В данной машине вырезание выполняется путем надавливания ножом на материал и приложения давления к концу держателя ножа. **A** Если настройки выдвигания ножа или нажима вырезания не соответствуют материалу, могут возникнуть следующие проблемы.

Рис.	Причина	Проблема
B	Нож выдвинут слишком сильно.	Нож прорезает мат, что приводит к повреждению ножа и мата. Выполняется вырезание более толстого и мягкого материала, в следствие чего материал сжимается по толщине. Отрегулируйте выдвигание ножа, уменьшив его.
C	Нож выдвинут слишком мало.	Нож не прорезает материал, в результате чего получается неаккуратный вырез.
D	Слишком малое давление.	Поскольку нож не полностью прорезает материал, вырезание получается неаккуратным.
E	Слишком большое давление.	Когда нож слишком сильно надавливает на материал, материал может отделиться от мата.

■ Поиск и устранение неисправностей (результаты вырезания)

Рис.	Результаты вырезания	Процедура регулировки
F	Часть материала не прорезана.	Отрегулируйте давление ножа. Увеличьте давление вырезания на 1 единицу и выполните пробное вырезание.
G	Не вырезан весь рисунок.	Отрегулируйте выдвигание ножа. Увеличьте выдвигание ножа на 0,5 единицы и выполните пробное вырезание.

Подробнее см. в разделе "Часто задаваемые вопросы" на сайте Brother Solutions Center (<http://s.brother/cfqaa>). Если проблема не исчезла, обратитесь в магазин, в котором была куплена машина, или в ближайший авторизованный сервисный центр.

Иллюстрации показаны исключительно для информации; фактическая форма деталей может отличаться.