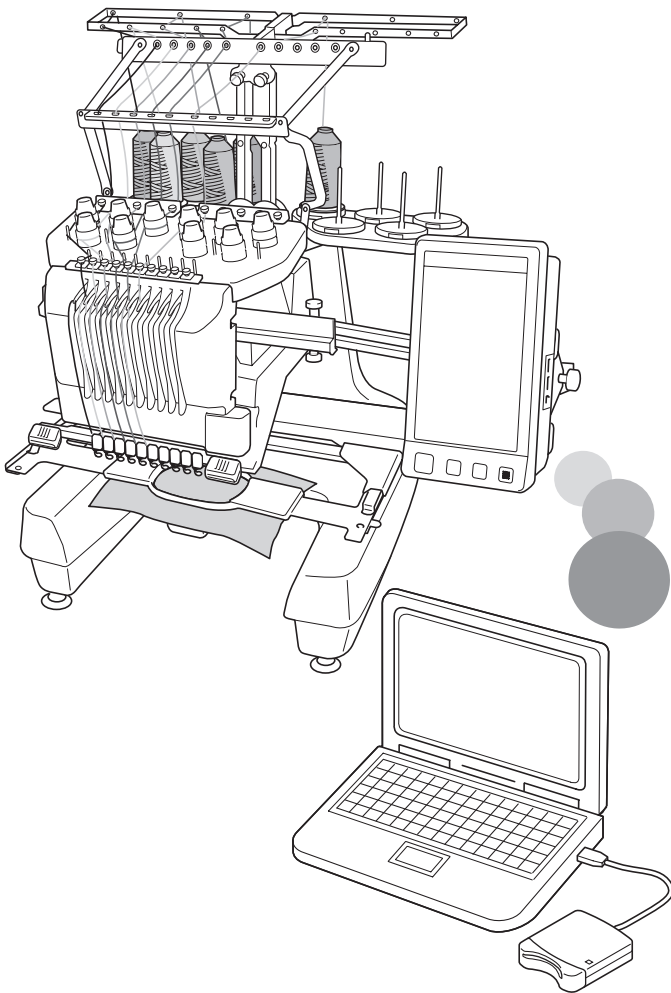


KIT CW

安装说明书



- 安装前请阅读此说明书。



请在打开 PE-DESIGN NEXT + CW CD-ROM 软件包之前阅读

请在打开本软件的 CD-ROM 软件包之前，先仔细阅读本产品的产品协议。只有接受本协议的条款才可以使用本软件。打开 CD-ROM 软件包即表示您同意接受其使用条件。产品打开后不予退货，敬请谅解。

产品协议

1 一般条款

本协议构成您（最终用户）与我公司就本产品达成的协议。

2 本产品的使用

您只能在一台计算机上安装和使用本产品。

3 复制的限制

除进行备份外，不得复制本产品。

4 修改的限制

不得以任何方式对本产品进行修改或拆卸。

5 转让的限制

本软件不得转让给第三方或由第三方以任何方式使用。

6 担保

对您不合理的使用本产品所产生的损害，我们不承担任何责任。

7 其他

本产品受著作权法的保护。

本产品某些部分的制作，使用了 Softfoundry International Pte. Ltd 的技术。

通知

感谢您选择了我们的产品。

该产品是使用多针绣花机（PR-600、PR-600II 和 PR-620 除外）创建雕绣的升级组件。此组件包括使用绣花设计软件 PE-DESIGN NEXT + CW 创建原始雕绣花样的升级应用程序。

使用此组件之前，请先仔细阅读此安装说明书，然后参考使用证书密钥发布向导下载的说明书。此外，阅读完说明书后，请将说明书放在易于取阅的地方，以便日后参考。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站“www.brother.com”。本说明书中的信息在印刷时是最新的。本安装说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

注意

- 升级的 Brother 多针绣花机（PR-600、PR-600II 和 PR-620 除外）可以使用雕绣功能。使用与雕绣功能不兼容的机器可能导致人身伤害或机器损坏。如需兼容雕绣功能的最新型号列表，请就近联系授权销售代理商。

注释

- 根据您所在的国家或地区，机器的 LCD 画面上可能不会出现本指南中使用的简体中文屏幕截图。
- 此安装说明书不包含您计算机上的 Windows® 或其它任何外围设备的操作说明。如需 Windows® 和其它设备的使用信息，请参见各自的说明书。

商标

- “Windows”和“Windows Vista”是微软公司在美国和其他国家的注册商标。
- “Adobe”和“Adobe Reader”是 Adobe Systems Incorporated 在美国和 / 或其他国家的注册商标或商标。
- 本说明书中所提及软件名称的各个公司针对其版权所有程序均具有软件许可协议。本说明书中提及的所有其他品牌和产品名称为其各自公司的注册商标。但在正文中并未对这些标记如®和™进行明确的说明。

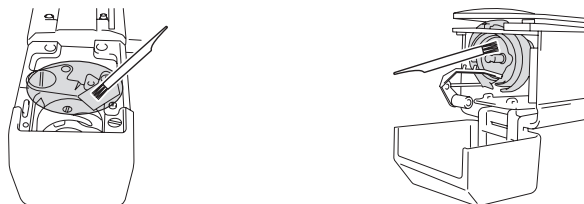
产品支持

如有问题，请联系产品支持。请登陆公司网站

(<http://www.brother.com/>) 以寻找所在区域的产品支持。若要查看软件更新的常见问题解答 (FAQ) 和相关信息，请访问 Brother Solutions Center，网址为 (<http://solutions.brother.com/>)。

使用注意事项

- 创建雕绣时请务必使用衬纸。当使用不能熨烫的布料（如透明硬纱）时，请将水性衬纸放在布料上方和下方，然后把布料和衬纸夹在绣花框的环箍内。
- 根据花样，可能需要水性衬纸。
- 创建雕绣时，可能产生碎布和飞绒。经常清洁针板、旋梭和梭壳（至少每天清洁一次或每个绣制对象完成后清洁，两者以时间在前者为准）。有关如何清洁旋梭和针板周围的详细信息，请参见机器使用说明书中的“维修保养”。



视频教程

在所提供的 DVD 中包括视频教程。视频教程包含以下内容：



准备

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“准备”可以浏览准备步骤的视频。



雕绣绣花基础

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“雕绣绣花基础”可以浏览雕绣基础知识的说明视频。



高级雕绣绣花

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“高级雕绣绣花”可以浏览高级雕绣的说明视频。



在计算机上进行雕绣花样设计创作

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“在计算机上进行雕绣花样设计创作”可以浏览在计算机中创建雕绣花样设计的说明视频。
-

目录

入门指南	4
说明书的使用	4
附带的配件	5
选购的配件	6
安装 UPGRADE KIT CW	6
安装步骤.....	6
[步骤 1] 获取证书密钥	7
[步骤 2] 升级机器	9
[步骤 2-1] 使用 USB 介质	9
[步骤 2-2] 连接到计算机.....	10
[步骤 3] 认证升级	12
[步骤 4] 切换到雕绣模式.....	14
安装雕绣针	15
关于雕绣针	15
安装针板垫圈	15
更换雕绣针	16
在计算机上安装 PE-DESIGN NEXT + CW	18
安装步骤.....	18
情况 1: 当计算机上未安装 PE-DESIGN NEXT 时	19
[步骤 1] 安装软件	19
[步骤 2] 升级 USB 读卡器.....	20
情况 2: 当计算机上已安装 PE-DESIGN NEXT 时	22
[步骤 1] 将 PE-DESIGN 升级到最新版本	22
[步骤 2] 使用升级向导升级 USB 读卡器	22
检查程序的最新版本.....	23
卸载 PE-DESIGN 软件.....	23



入门指南

说明书的使用

安装说明书（本说明书）— 先阅读 —

本安装说明书说明了创建雕绣所需的准备工作。本说明书包含配件的说明、机器的升级步骤以及安装雕绣针的详细信息。此外，本说明书还介绍了安装 PE-DESIGN NEXT + CW 的步骤。请先阅读本说明书。

Upgrade KIT CW 使用说明书（针对机器）（PDF 版本）

使用说明书提供使用附加雕绣功能的机器的说明。请务必根据使用说明书中的说明使用机器。此说明书还提供雕绣的注意事项以及机器的维修保养信息。

PE-DESIGN NEXT + CW 说明书（PDF 版本）

说明书提供使用 PE-DESIGN NEXT + CW 软件的说明。
提供升级概述、新窗口的说明以及升级功能的信息。
此外，使用示例设计教程可以轻松地对升级功能进行实际应用。

■ 打开 PDF 说明书（中文简体版说明书除外）

使用证书密钥发布向导下载说明书的副本（请参见第 8 页上的步骤 ⑦）。Upgrade KIT CW 使用说明书和 PE-DESIGN NEXT + CW 说明书合并为一个说明书文件。




注释

- 查看和打印使用说明书与说明书的 PDF 版本需要 Adobe® Reader®。
- 说明书中的步骤是针对在 Windows® 7 中使用而编写的。如果在非 Windows® 7 操作系统上使用升级应用程序，步骤和窗口的外观可能会略有不同。
- 说明书中的步骤是针对配合 10 针机器使用而编写的。如果使用 6 针机器，画面的外观可能会略有不同。



备注

- 升级到 PE-DESIGN NEXT + CW 软件之后，可以通过单击 Layout & Editing（排版和编辑）中的  并选择“说明书（雕绣）”来查看 PE-DESIGN NEXT + CW 说明书（PDF 版本）。

■ 打开中文说明书

Upgrade KIT CW 使用说明书（针对机器）

根据购买本组件所在的国家或地区，将附带印刷的中文简体版 Upgrade KIT CW 使用说明书（针对机器）。机器规格发生变更时可能会更新说明书中的说明。请访问 Brother Solutions Center，网址为 (<http://solutions.brother.com/>)，以寻找详细的升级信息并下载现有的最新说明书。

PE-DESIGN NEXT + CW 说明书（PDF 版本）

遵循上述“备注”中的说明打开说明书。可以用升级软件时选择的语言查看说明书。

PE-DESIGN NEXT 说明书（PDF 版本）（针对使用 PE-DESIGN 版本 5、6、7 和 8 的客户）

若要查看雕绣功能以外的功能说明，启动 PE-DESIGN NEXT 应用程序，然后单击 Layout & Editing（排版和编辑）画面右上角显示的 ，继续到“说明书”，或单击计算机上的“开始”，然后依次单击“所有程序”、“PE-DESIGN NEXT”和“说明书”。

附带的配件

		零件名称	零件代码
		说明	
1.		CD-ROM1 (针对多针绣花机)	XF1985-001
		<ul style="list-style-type: none"> 证书密钥发布向导 绣花花样 (30 个雕绣花样) 	
2.		CD-ROM2 (针对 PE-DESIGN)	XF2020-001
		<ul style="list-style-type: none"> 升级应用程序到 PE-DESIGN NEXT + CW 若要在 PE-DESIGN NEXT 中创建原始雕绣花样，请安装此升级应用程序。此升级应用程序针对使用 PE-DESIGN 版本 5 到 8 或 PE-DESIGN NEXT 的用户。 如需升级步骤的详细信息，请参见第 18 页上的“在计算机上安装 PE-DESIGN NEXT + CW”。 没有 PE-DESIGN 版本 5 到 8 或 PE-DESIGN NEXT 的用户应购买 PE-DESIGN NEXT。详细信息请就近联系授权销售代理商。	
3.		DVD-ROM (视频教程)	XF2036-001
		在计算机上观看教程 DVD 需要 DVD-ROM 驱动器和播放软件。	
4.		安装说明书	XF2022-001
		本说明书	
5.		花样列表	XF1981-001
		介绍附带 CD-ROM1 (针对机器) 上的雕绣花样。	
6.		雕绣针组	XF2024-001
		在机器中安装所有 4 根雕绣针进行布料裁切。	
7.		雕绣换针工具 (2)	XF2019-001
		更换绣花针时使用附带的工具固定雕绣针。	
8.		针板垫圈	XF1978-001
		安装针板垫圈可以防止裁切的布料卡在机器针板下。	
9.		水溶性衬纸 75 cm × 30 cm (29-1/2 inch x 11-3/4 inch) (非编织类型)	SA540 (加拿大以外的美洲地区) * SA540C (加拿大) * BM6: XF2027-001 (其它地区) *
		当缝制设计的裁切边缘或使用网状填充针迹绣制时，请使用水溶性衬纸。提供了一张非编织水溶性衬纸。还可以使用选购的胶片型水溶性衬纸 (SA520 (美洲)，BM5: XE0615-001 (其它地区))。	
		* 也可以选用非编织水溶性衬纸卷。	
10.		使用说明书	XF2023-001
		Upgrade KIT CW 使用说明书 (针对机器) (请参见第 4 页)	




注释

- 如需说明书，请参见第 4 页。

选购的配件

以下配件为选购的配件，需单独购买。

	零件名称	零件代码
	说明	
1. 	工作台	PRWT1 (美洲) PRWT1: XE8417-001 (其它地区)
	当排列一个花样的多个副本以一次性全部裁切时，建议使用另售（或部分型号附带）的工作台，以确保布料顺畅移动。	

安装 UPGRADE KIT CW



安装之前

- 本节介绍如何对机器进行升级。
- 一个升级组件只能升级一台机器。
- 若要启用雕绣功能，必须在证书画面中输入证书密钥。
- 请使用 CD-ROM1（针对机器）上的 KIT CW 证书密钥发布向导以获取证书密钥。
- 如果在完成升级之前取消了机器升级，或未能按说明执行步骤，则不能完全地安装升级。
- 在激活证书密钥发布向导期间，切勿从计算机的 CD-ROM 驱动器中取出 CD-ROM。请在完成升级后再取出 CD-ROM。
- 开始安装之前，请检查计算机是否符合系统要求。

系统要求

操作系统	Windows® XP、Windows Vista®、Windows® 7（32 或 64 位）
CD-ROM 驱动器	安装必备
其他	当使用计算机时，可提供英特网连接和可用的 USB 端口（用于升级绣花机）

安装步骤

执行安装步骤时必须同时使用计算机和机器。在此安装说明书中，从机器执行的操作在步骤前用  指示，从计算机执行的操作在步骤前用  指示。

[步骤 1] 获取证书密钥（第 7 页）

[步骤 2] 升级机器（第 9 页）

[步骤 3] 认证升级（第 12 页）

[步骤 4] 切换到雕绣模式（第 14 页）



注释

- 如需产品或安装帮助，请就近联系授权 Brother 销售代理商。

[步骤 1] 获取证书密钥

下面的步骤说明如何获取升级需要的证书密钥。



- 记录下“编号 (No.)”旁显示的 10 位机器内部识别码以及版本号（根据机器型号，显示在设置画面的第 5 页或第 6 页上）。



- ① 机器内部识别码（编号）
- ② 版本号

注释

- 在“编号 (No.)”旁显示的机器内部识别码（编号）与绣花机背面粘贴的标签上的机器序列号（序列编号）不同。
- 为了获取证书密钥，需要在证书密钥发布向导中输入机器内部识别码（编号），因此请确保准确记录机器内部识别码（编号）。
- 由于版本或机器型号不同，设置画面的页码数可能会有所不同。




- 将 CD-ROM1（针对机器）装入计算机的 CD-ROM 驱动器。



备注

- 在 Windows® 7 或 Windows Vista® 中，当出现“自动播放”对话框时，单击“打开文件夹查看文件”。



- 在计算机（“计算机”（“我的电脑”））上打开 CD-ROM 所指定的驱动器（通常为“D”驱动器），然后双击  启动“证书密钥发布向导”。

→ 自动显示“Select Language”对话框。



- 选择所需语言，然后单击“OK”。



→ 显示“KIT CW 证书密钥发布向导”。

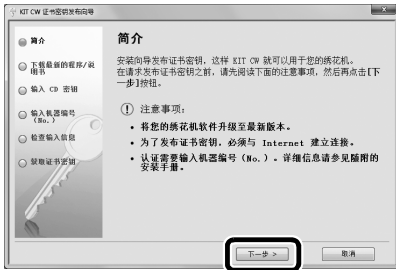


注释

- 如果访问最新程序下载网站失败，将显示错误信息且终止向导。在此情况下，在确保互联网连接后重新启动向导。

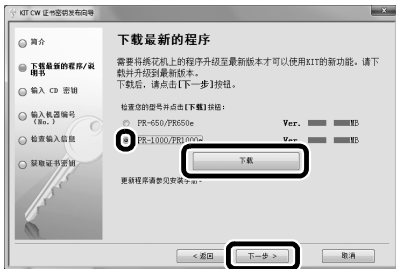


5 请仔细阅读所出现的信息，然后再单击“下一步”。



6 下载最新升级程序

确认机器型号，单击“下载”，然后将升级程序 (*.*****.upf) 保存到计算机上。单击“下一步”。



注释

• 如果所显示的版本或更高版本已经安装在机器中（请参见第 7 页上的步骤 ①），则无需下载最新文件，单击“下一步”继续进行操作步骤。遵循步骤 ②，跳过“[步骤 2] 升级机器第 9 页上的”，然后从“[步骤 3] 认证升级第 12 页上的”开始操作。

7 单击“下一步”。

单击画面上的“下载”可以下载不同语言的 PDF 说明书。如需中文简体版说明书，无需单击“下载”，因为产品本身附带印刷副本。若要查看不同语言的说明书，选择所需要的语言并单击“下载”将文件保存到计算机上，然后单击“下一步”。



8 输入升级组件 CD-ROM 封套标签上的 15 位 CD 密钥，然后单击“下一步”。



注释

• 输入机器 CD-ROM 封套标签上的 CD 密钥。不能使用 PE-DESIGN CD-ROM 盒标签上的产品 ID。

如果显示错误信息

对于可能出现的输入错误，检查以下列表。要关闭信息框，请单击“确定”。

- 是否输入了除字母和数字以外的符号或字符？
- 是否数字“1”输成了大写字母“I”？
- 是否数字“0”输成了大写字母“O”？



备注

• 为避免混淆，CD 密钥中不使用大写字母“O”和“I”。并且，CD 密钥中不使用符号。



9 输入步骤 ① 中写下的机器内部识别码（编号 (No.)），然后单击“下一步”。

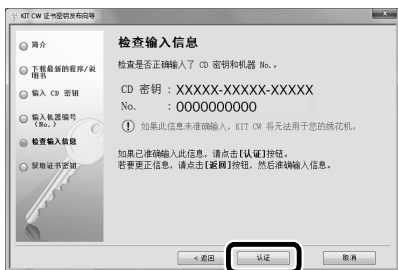


如果显示错误信息

检查是否输入了除数字以外的符号或字符。要关闭信息框，请单击“确定”。



- 10 请仔细确认信息已正确输入，并且单击“认证”。



备注

- 要更改输入的信息，请单击“返回”。

如果显示错误信息

对于可能出现的错误，检查以下列表。要关闭信息框，请单击“确定”。

- 请确认 CD 密钥和机器内部识别码（编号 (No.)) 已正确输入，然后从步骤 ③ 开始进行重复操作。
- CD 密钥只针对一个指定的机器内部识别码（编号 (No.)) 有效。请检查 CD 密钥已正确输入，然后从步骤 ③ 开始进行重复操作。
- 请检查网络连接，然后再次单击“认证”。



- 11 写下显示的 8 位证书密钥。



注释

- 在绣花机升级到 KIT CW 后，必须在绣花机的设置画面中输入证书密钥。



- 12 单击“完成”。

[步骤 2] 升级机器

机器将根据 [步骤 1] 中获取的信息进行升级。可以使用 USB 介质或计算机将升级文件传送到绣花机。

如果使用 USB 介质，请参见 [步骤 2-1] 中说明的步骤。如果将机器连接到计算机，请参见 [步骤 2-2] (第 10 页) 中说明的步骤。

■ [步骤 2-1] 使用 USB 介质



- 1 在按下自动穿线按钮的同时，打开绣花机电源。



- 2 将在“获取证书密钥”（第 8 页）的步骤 ⑥ 中下载的升级程序复制到 USB 介质。

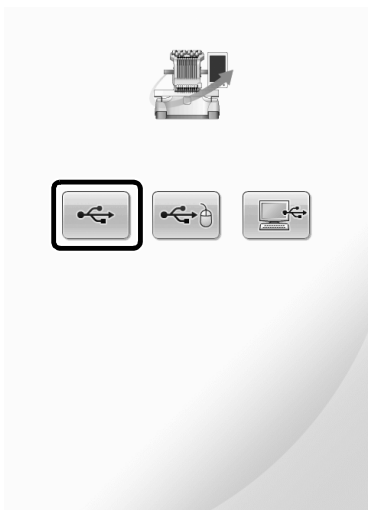


注释

- 只将升级程序复制到干净的重新格式化的 USB 介质上；介质上不应该有其它文件。



3 按 。



4 将 USB 介质插入本机画面右侧的主（顶部）USB 端口插口。



5 按 。



注释

- 当出现“Upgrade complete”信息时，升级应用程序的安装已完成。（如果发生错误，将出现红色文字错误信息。）



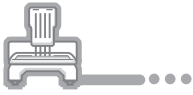
6 拔出 USB 介质。

继续 [步骤 3] (第 12 页)。

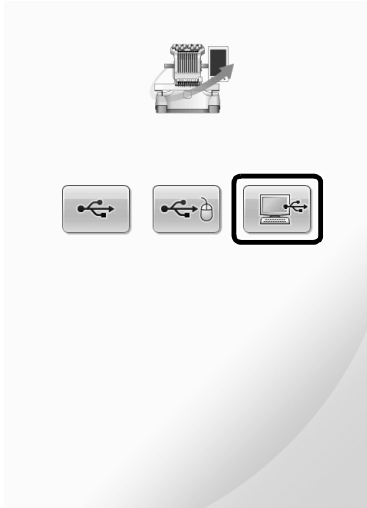
■ [步骤 2-2] 连接到计算机



1 在按下自动穿线按钮的同时，打开绣花机电源。



2 按 。



3 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口插口中。

→ “可移动磁盘”显示在“计算机”(“我的电脑”)中。

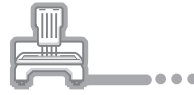


4 将在“[步骤 1] 获取证书密钥”(第 8 页)的步骤 6 中下载的升级程序复制到“可移动磁盘”。

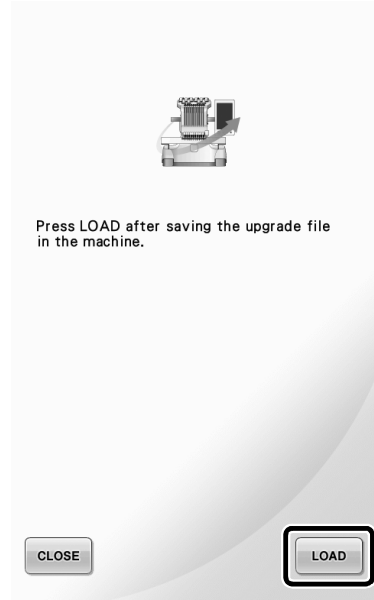


注释

- “Connected to PC. Do not disconnect the USB cable. (与 PC 连接。请勿断开 USB 电缆。)”信息显示在绣花机的 LCD 画面中。



5 按 。



注释

- 当出现“Upgrade complete.”信息时，升级应用程序的安装已完成。(如果发生错误，将出现红色文字错误信息。)



6 拔出 USB 电缆。

[步骤 3] 认证升级

下面的步骤介绍如何认证升级的程序。



1 将绣花机关闭，然后再次打开。




2 显示设置画面的证书画面。



注释

- 由于机器型号不同，设置画面的页码数可能会有所不同。



3 在设置画面中按  。

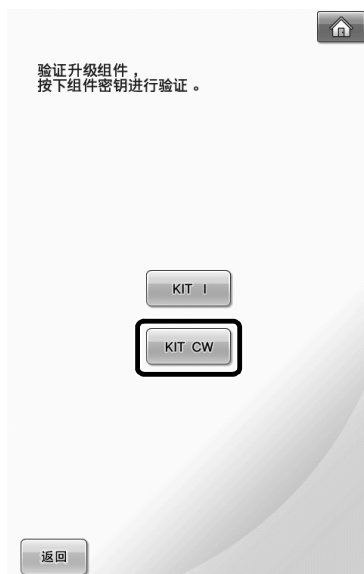


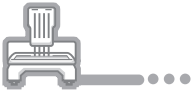
注释

- 画面可能因版本或机器型号而异。



4 在以下画面中按  。





5 输入在“[步骤1] 获取证书密钥”（第9页）的步骤①中写下的8位证书密钥，然后再按

设置。

KIT CW
No. *****

输入证书密钥编号，然后按下【设置】键。



6 当出现以下画面时，认证已完成。关闭绣花机，然后再次打开。

KIT CW
No. *****

认证成功。
请重新启动绣花机。



注释

- 如果出现以下画面，输入在步骤③中画面底部“编号 (No.)”旁的10位数字，然后重复“获取证书密钥”（第7页-9）的步骤②至⑫以获取证书密钥。



- 如果证书密钥丢失，请重复“获取证书密钥”（第7页-9）的步骤②至⑫以获取证书密钥。



7 请确认设置画面中“KIT CW”旁有一个对勾。



[步骤 4] 切换到雕绣模式



- 1 触摸设置画面上“雕绣”旁的 ON。



→ 显示一条信息。



- 2 触摸 **确定**。



- 3 关闭机器，插入雕绣针，然后重新打开机器。

如需更换针的详细信息，请参见第 16 页上的“更换雕绣针”。



注释

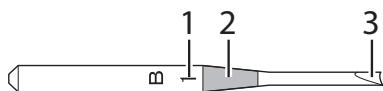
- 如需升级功能的详细信息，请参见 Upgrade KIT CW 使用说明书和 PE-DESIGN NEXT + CW 说明书（请参见第 4 页）。
- 如需 PE-DESIGN NEXT 说明书的副本，请参见第 4 页上的“PE-DESIGN NEXT 说明书（PDF 版本）（针对使用 PE-DESIGN 版本 5、6、7 和 8 的客户）”。

安装雕绣针

关于雕绣针

可以自动安装 4 根雕绣针（多针机器 1 号针至 4 号针，刀片在不同的方向）来裁切布料。

每根针均在不同的固定角度有一个刀片。机器根据切线的方向使用角度合适的针。请务必将针安装在各自指定的位置。



- 1 针根据刀片角度用特定的编号标记。安装针时，要使此编号与机器的针杆编号处于相同的位置。
- 2 针根据刀片角度用特定的颜色标记。颜色与针编号同时用来识别雕绣针类型。
- 3 每根针均在不同的角度有一个刀片（增量为 45°），机器根据切线的方向使用角度合适的刀片裁切布料。



注释

- 当沿着所需形状裁切时，机器将自动更换针。

雕绣针上显示如下特定信息。

机器上的针杆编号	4	3	2	1
针编号	4	3	2	1
颜色	橙色	绿色	紫色	蓝色
角度				



注释

- 请勿将雕绣针用在不兼容雕绣功能的机器上。

安装针板垫圈

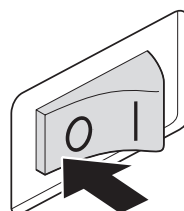
安装垫圈可以防止在创建雕绣作品时用于裁切的布料卡在机器的针板中。请在安装雕绣针之前安装垫圈。



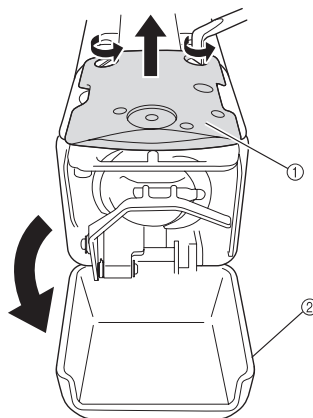
备注

- 一旦安装了针板垫圈，保持其安装状态。垫圈仍保持安装状态时，可以继续执行包括雕绣在内的所有绣花功能。

1 关闭绣花机。

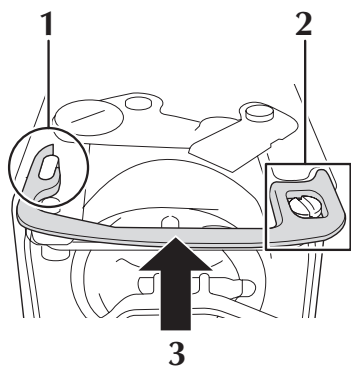


2 拆下针板，然后打开梭盒盖。



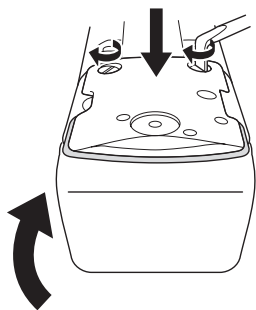
- ① 针板
- ② 梭盒盖

3 如下图所示安装垫圈。




- 1 放置垫圈，让其钩在椭圆形切槽的周围。
- 2 将垫圈环绕螺丝头放置。
- 3 沿箭头方向滑动垫圈将其固定。

4 将针板放回原处，然后关闭梭盒盖。



注释

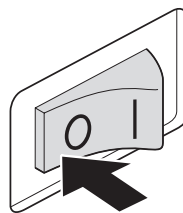
- 安装垫圈后请务必关闭梭盒盖。如果梭盒盖敞开，垫圈将不起作用。

更换雕绣针 → 

■ 安装雕绣针

安装或更换雕绣针时，请使用机器附带的六角螺丝刀并遵循下面的步骤。

1 关闭绣花机。

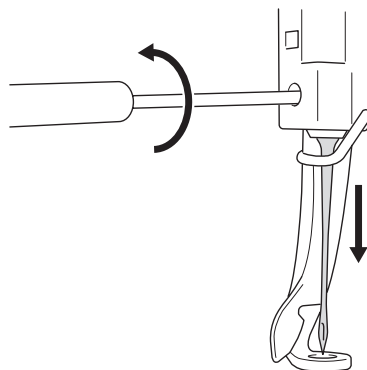


⚠ 注意

- 请务必先关闭绣花机再更换针，否则如果机器开始绣花，可能会导致人身伤害。

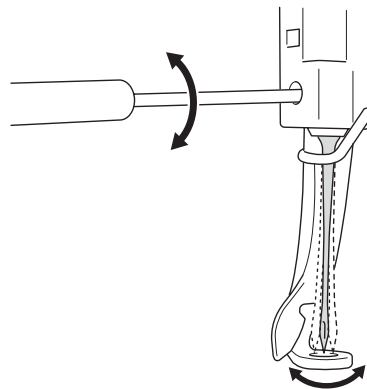
2 松开针组螺丝并拆下针。

左手拿住针，右手握住六角螺丝刀，逆时针转动针组螺丝。



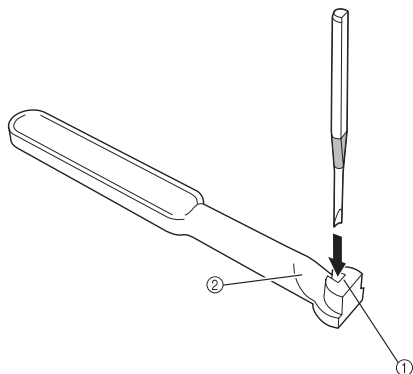
注释

- 请务必使用附带的六角螺丝刀更换针，否则针可能受力过大，导致断针。
- 松开或拧紧针组螺丝时不要用力过大，否则可能损坏机器。

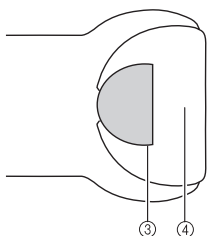


3 在雕绣换针工具中安装雕绣针。

将雕绣换针工具切槽朝上拿住。针尖朝下时，将雕绣针插入安装孔。



插针时使针座的形状与工具中安装头的形状对齐。



- ① 安装孔
- ② 切槽
- ③ 针座
- ④ 安装头

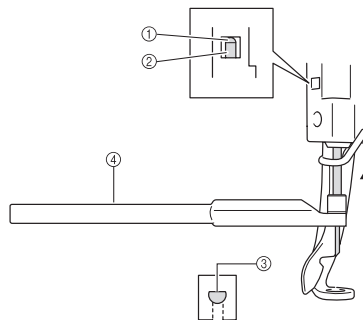


注释

- 将雕绣针插入雕绣换针工具时，针应在被释放时自然固定到位，而无需施加不必要的力。

4 使针的平面朝向机器背面，将针插入针腔，将针向上推直到碰到针挡为止。

提示：让针先穿过压脚中的孔，然后使用雕绣换针工具将针抬起。



- ① 针挡
- ② 针
- ③ 针的平面
- ④ 雕绣换针工具



注释

- 参照第 15 页上的“关于雕绣针”安装与机器上的针杆颜色和编号对应的雕绣针。

5 左手将针固定，同时拧紧针组螺丝。

使用六角螺丝刀顺时针转动针组螺丝。



注意

- 雕绣针比传统的绣花针短，所以请务必在将针插入针腔时，让针碰到针挡，然后用六角螺丝刀将针组螺丝拧紧，否则可能断针或损坏机器。

建议更换时间

当发生以下任意情况时，必须更换雕绣针。

- 针刺穿布料时发出很大的噪音。
- 与刚换完针相比，有明显的未裁切区域（裁切边缘粗糙等）。
- 刀片上可以看到刻痕。



注释

- 更换针时，请务必使用绣花机专用的雕绣针。若要购买雕绣针组，请就近联系授权销售代理商。

在计算机上安装 PE-DESIGN NEXT + CW

若要在 PE-DESIGN NEXT 中创建原始雕绣花样，请安装此升级应用程序。此升级应用程序针对使用 PE-DESIGN 版本 5 到 8 或 PE-DESIGN NEXT 的用户。

没有 PE-DESIGN 版本 5 到 8 或 PE-DESIGN NEXT 的用户应购买 PE-DESIGN NEXT。详细信息请就近联系授权销售代理商。

安装之前

- 本节说明将 PE-DESIGN 版本 5、6、7、8 或 PE-DESIGN NEXT 升级到启用雕绣功能的 PE-DESIGN NEXT 时的注意事项和步骤。与附带的 CD-ROM2 “将 PE-DESIGN 版本 5/6/7/8/NEXT 升级到 PE-DESIGN NEXT + CW” 配套使用。
- 要安装该软件，必须使用具有管理员权限的帐户登录计算机。如果没有使用管理员帐户登录，Windows® 7 可能会要求输入管理员帐户（管理员）的密码。输入密码后，继续按步骤操作。
- 如要升级 USB 读卡器，必须确保计算机能与互联网连接。如果无法连接到互联网，请联系您的授权销售代理商或 Brother 客户服务。
- 如果在完成软件安装之前取消安装，或未能按说明执行步骤，则不能正确完成安装。
- 执行安装期间，切勿从计算机的 CD-ROM 驱动器中取出 CD-ROM。请在完成安装后再取出 CD-ROM。
- 打开计算机之前，请确保 USB 读卡器是断开的。
- 开始安装之前，请检查计算机是否符合系统要求。

对于使用 PE-DESIGN 版本 5、6、7 和 8 的客户

- 完成此安装后，软件将升级到 PE-DESIGN NEXT。安装后，PE-DESIGN 版本 5、6、7 和 8 的用户还应参考说明书，其中说明雕绣功能以外的功能。（如需查看说明书的详细信息，请参见第 4 页。）

系统要求

操作系统	Windows® XP、Windows Vista®、Windows® 7（32 位或 64 位）
处理器	1GHz 或更高
内存	512MB（推荐 1GB 或更大）
硬盘可用空间	300MB
显示器	XGA (1024 × 768)、16 位颜色或更多
端口	1 个可用的 USB 接口
打印机	系统支持的图形打印机（如希望打印图像）
CD-ROM 驱动器	安装必备
互联网接入	升级必备

安装步骤

安装步骤因计算机上是否安装 PE-DESIGN NEXT 而异。根据下面的适当步骤执行安装。

■ 情况 1: 当计算机上未安装 PE-DESIGN NEXT 时

[步骤 1] 安装软件（第 19 页）

[步骤 2] 升级 USB 读卡器（第 20 页）

■ 情况 2: 当计算机上已安装 PE-DESIGN NEXT 时

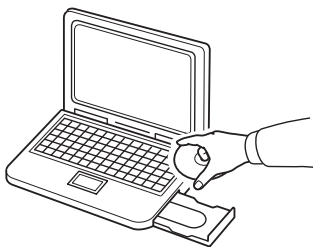
[步骤 1] 将 PE-DESIGN 升级到最新版本（第 22 页）

[步骤 2] 使用升级向导升级 USB 读卡器（第 22 页）

情况 1: 当计算机上未安装 PE-DESIGN NEXT 时

[步骤 1] 安装软件

- 1 将附带的光盘 CD-ROM2（针对 PE-DESIGN）装入计算机的 CD-ROM 驱动器。



■ 仅限 Windows® XP 用户

→ 稍后会自动显示 InstallShield Wizard 语言选择对话框。继续步骤 4。

备注

- 如果安装程序没有自动启动，双击“D:\setup.exe”（其中“D:”是 CD-ROM 驱动器的名称）以启动安装程序。

■ 对于 Windows® 7 或 Windows Vista® 用户:

→ 稍后会自动出现“自动播放”对话框。



备注

- 如果“自动播放”对话框没有自动启动，双击“D:\setup.exe”（其中“D:”是 CD-ROM 驱动器的名称）以启动安装程序。

- 2 单击“运行 setup.exe”。

→ 显示“用户帐户控制”对话框。

- 3 单击“是”。



备注

- Windows® XP 不出现此对话框。继续下一步操作。

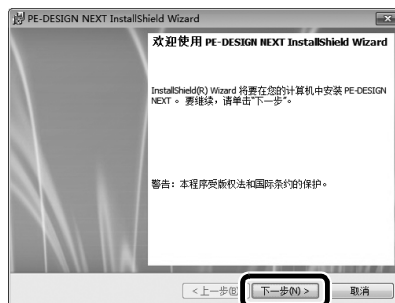
→ 稍后会自动出现下面的对话框。

- 4 选择所需语言，然后单击“确定”。



→ 启动 InstallShield Wizard starts up, 出现第一个对话框。

- 5 单击“下一步”继续安装。



→ 出现一个对话框，可在其中选择将要安装软件的文件夹。

6 检查安装位置，然后单击“下一步”。



备注

- 若要将应用程序安装到不同的文件夹：
 1. 单击“更改”。
 2. 在显示的“更改当前目的地文件夹”对话框中，选择驱动器和文件夹。（必要时输入新文件夹的名称。）
 3. 单击“确定”。
 - 显示“运行”对话框。
 4. 单击“下一步”将应用程序安装到所选的文件夹。
- 若要返回到上一个对话框，单击“返回”。
- 若要取消安装，单击“取消”。

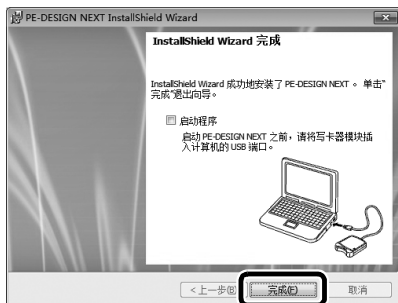
→ 出现一个对话框，显示安装准备完成。

7 单击“安装”安装应用程序。



→ 安装完成时会出现如下对话框。

8 单击“完成”，完成软件的安装。



备注

- 如果显示要求重新启动计算机的对话框，您必须重新启动计算机。

[步骤 2] 升级 USB 读卡器

若要使用 PE-DESIGN NEXT + CW，必须在升级完软件后升级 USB 读卡器。如果软件从 PE-DESIGN 版本 5 至 8 升级，则升级向导将在启动 Layout & Editing（排版和编辑）后立即启动。遵循向导的说明升级 USB 读卡器。如果其它计算机正在使用 PE-DESIGN NEXT，且升级向导没有启动，继续情况 2 中的 [步骤 2]。



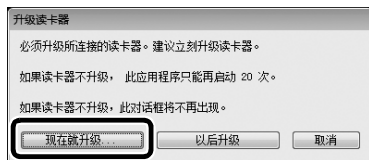
注释

- 如果开启了防火墙，则可能无法升级。暂时关闭防火墙，然后再次尝试执行该操作。
- 每个产品 ID 只对一个 USB 读卡器有效。使用过的产品 ID 无法再用于其他 USB 读卡器。
- 请勿在计算机上同时连接多个 USB 读卡器。
- 安装 PE-DESIGN NEXT 程序后如果 USB 读卡器没有升级，它的使用次数是软件可以使用的有限次数。请务必使用以下步骤升级 USB 读卡器。

1 将 USB 读卡器连接到计算机的 USB 端口，然后启动 Layout & Editing（排版和编辑）。

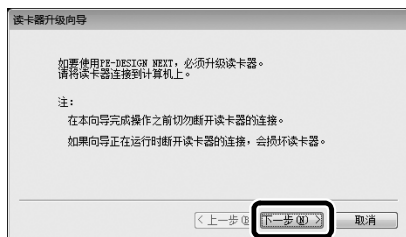
→ 会出现下方所示的对话框。

2 如需开始升级，单击“现在就升级”。



→ 升级向导启动，会出现下方所示的第一个对话框。

3 单击“下一步”。



4 输入 CD-ROM 盒标签上的 15 位产品 ID，然后单击“下一步”。



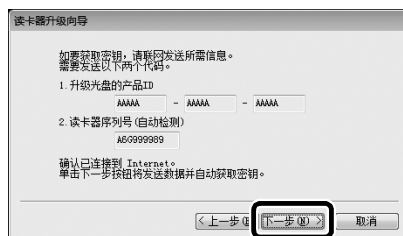
→ 显示输入的产品 ID 和从 USB 读卡器自动检索的序列号。



注释

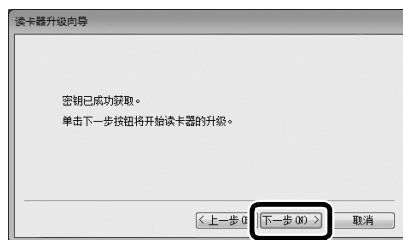
- 输入 PE-DESIGN CD-ROM 盒标签上的 CD 密钥。不能使用机器 CD-ROM 封套标签上的产品 ID。
- 如果产品 ID 输入错误，显示信息“产品 ID 错误。请确认是否输入有误。”
- 为避免混淆，产品 ID 中不使用大写字母“1”和“0”。
- 每个产品 ID 只对一个 USB 读卡器有效。使用过的产品 ID 无法再用于其他 USB 读卡器。

5 单击“下一步”，通过互联网访问服务器并检索升级密钥。



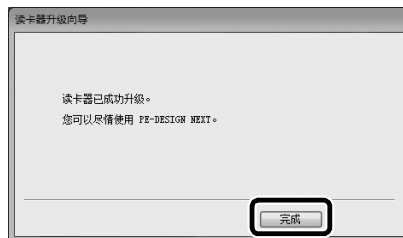
→ 成功检索升级密钥后，会出现如下所示的对话框。

6 单击“下一步”开始升级 USB 读卡器。



→ 成功完成升级后，出现如下所示的对话框。

7 单击“完成”。



注释

- 使用软件过程中，如出现警告，请遵循对话框显示的说明。

情况 2: 当计算机上已安装 PE-DESIGN NEXT 时

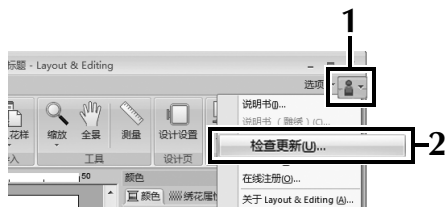
[步骤 1] 将 PE-DESIGN 升级到最新版本



注释

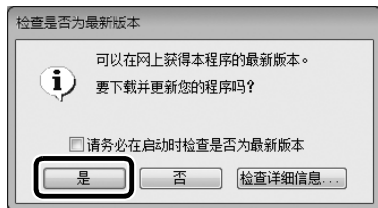
- 如果计算机未与互联网连接，则无法使用此功能。
- 如果开启了防火墙，则可能无法检查最新版本。请关闭防火墙，然后再次尝试执行该操作。
- 需要管理员权限。
- 还可以使用附带的 CD-ROM2（针对 PE-DESIGN）来安装 PE-DESIGN NEXT 版本 9.2。将 CD-ROM 装入计算机的 CD-ROM 驱动器，运行“setup.exe”，然后遵循安装程序的说明。

- 1 启动 Layout & Editing（排版和编辑）。单击 1，然后单击 2 以检查最新的软件版本。



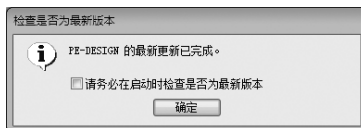
→ 软件会确定它是否为最新版本。若不是，将显示下面的信息。

- 2 单击“是”，然后从网站下载软件的最新版本。



备注

- 如果选择了“请务必在启动时检查是否为最新版本”复选框，会在启动时检查软件以确定它是否为最新版本。
- 如果显示下面的信息，则表示已经为软件的最新版本，无需升级。



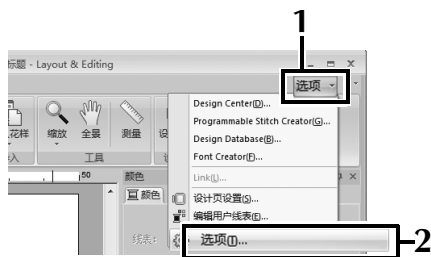
→ 显示“用户帐户控制”对话框。

- 3 单击“是”。



[步骤 2] 使用升级向导升级 USB 读卡器

- 1 将 USB 读卡器连接到计算机的 USB 端口，然后启动 Layout & Editing（排版和编辑）。
- 2 单击 1，然后单击 2 以显示“选项”对话框。



→ 显示下面的对话框。

- 3 单击左侧窗格底部的“升级”后，单击“升级”启动升级向导。



→ 显示升级向导的第一个对话框。

- 4 遵循情况 1 中 [步骤 2] 的步骤 4 到 7。

→ 升级完成后，“KIT CW”旁显示一个对勾，刺绣功能被启用。



此时，升级步骤完成。现在便可以使用刺绣功能。



备注

- 使用刺绣功能之前，先将“机器类型”（在“设计设置”对话框的“设计页”选项卡上）设为多针绣花机。




检查程序的最新版本

Layout & Editing(排版和编辑) 功能可以检查程序的最新版本并升级。

如需升级程序的详细信息，请参见第 22 页上的“将 PE-DESIGN 升级到最新版本”。

卸载 PE-DESIGN 软件

- 单击任务栏中的  按钮，然后单击“控制面板”。
- 在“控制面板”窗口中，选择“程序和功能”。
- 在“程序和功能”窗口中，选择此软件，然后单击“卸载”。



注释

- PE-DESIGN 软件的卸载说明针对的是 Windows® 7 和 Windows Vista®。
- 对于 Windows® XP，单击“开始”按钮，然后单击“控制面板”。双击“添加或删除程序”。选择此软件，然后单击“删除”。

Chinese-simp
111-001
Printed in Taiwan



XF2022-001