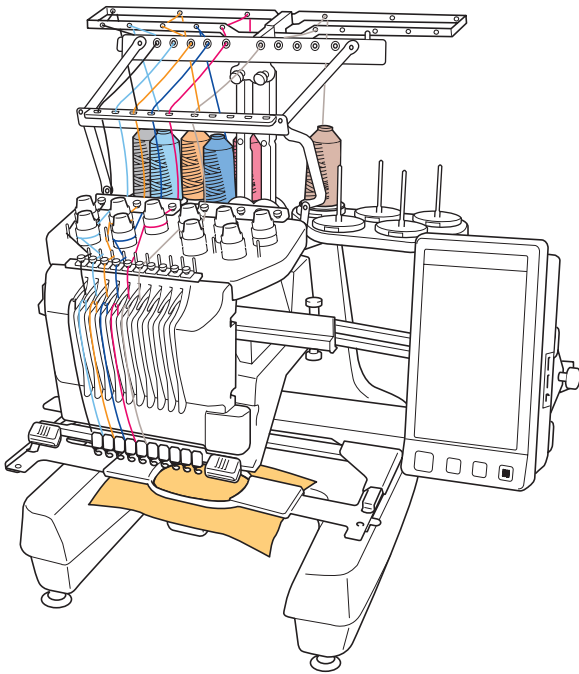


使用说明书

Upgrade KIT CW




DVD内附的视频教程

与使用说明书一起使用，查看所提供的有关创建雕绣的补充信息的说明视频。



目录

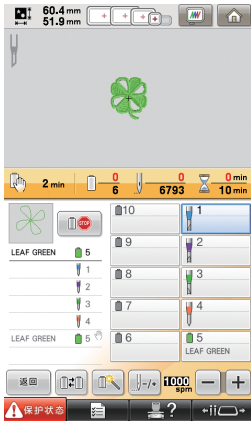
开始之前	2	
新特性	2	
关于雕绣	4	
什么是雕绣?	4	
创建雕绣之前	5	
雕绣模式	7	
创建雕绣	10	
切换到雕绣模式	11	
安装雕绣针	11	
开机	12	
导入花样	12	
检查花样.....	13	
粘贴衬纸	14	
绣花和裁切	15	
粘贴水溶性衬纸	15	
边缘针迹和绣花	16	
溶解水溶性衬纸	17	
晾干.....	17	
清洁	17	
使用机器定位绣花花样（用于创建雕绣）	18	
花样示例.....	18	
使用绣花花样编辑功能.....	18	
根据绣花花样创建贴布绣	20	
沿绣花花样裁切	23	
在绣花花样周围绣制缎纹针迹，然后用雕绣针将设计裁切出来	24	
编辑雕绣花样	25	
排列一个花样的多个副本进行一次性裁切	26	
绣花前指定暂停位置.....	29	
导入雕绣花样	31	
保存 / 导出雕绣花样	31	
错误信息	32	

开始之前

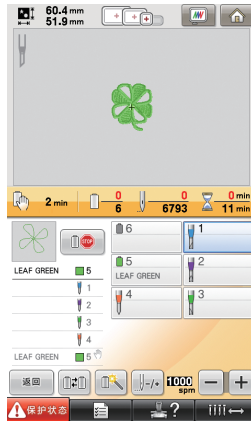
感谢您选择我们的产品。

按照安装说明书中说明的升级步骤执行升级非常重要。请按照升级使用说明书中的说明使用本机。为了获得机器的最佳性能并确保安全准确的操作，请在开始之前仔细阅读本使用说明书。

- 安装升级并认证后即可使用雕绣功能。请在确认已认证 KIT CW 后使用机器。
- 有关安装和认证 KIT CW 的步骤，请参见升级的安装说明书。
- 本使用说明书中显示的画面是具有已认证的 Upgrade Kit 1 的 10 针绣花机的画面。根据您的机器型号或版本，设置和操作可能会略有不同。



10 针绣花机



6 针绣花机

通知

- 使用说明书中的说明可能随机器规格的变更而更新。若要查看详细的更新信息和下载可用的最新说明书，请访问 Brother Solutions Center（兄弟方案解决中心），网址为（<http://solutions.brother.com/>）。
- 根据您的国家或地区，机器的 LCD 屏幕上可能不会出现本说明书中使用的中文简体版屏幕截图。

新特性

- 如果在机器的特定针杆中安装了雕绣针，则可以裁切布料。这样，使用同一台机器可以完成绣花和裁切。（第 4 页）
- 通过导入包含雕绣花样的绣花数据（PES 格式）可以完成绣花和裁切。（第 4 页）
- 使用包含 30 种雕绣花样的附带 CD-ROM1（针对机器），在升级机器后立即享受创建雕绣设计的乐趣。（第 10 页）
- 使用 PE-DESIGN NEXT + CW 设计原创花样，然后导入到机器中，也可以创建雕绣。
- 可以编辑绣花花样，编辑后的花样可以被缎纹针迹裁切或缝制。（第 18 页）
- 根据绣花花样创建贴布绣时，可以将贴布绣裁切出来。（第 20 页）
- 可以沿着绣花花样的外边将其裁切出来。（第 23 页）
- 可以沿绣花花样的外边缝制缎纹针迹，然后将绣花花样裁切出来。（第 24 页）

视频教程

在所提供的 DVD 中包括视频教程。视频教程包含以下内容：



准备

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“准备”可以浏览准备步骤的视频。



雕绣绣花基础

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“雕绣绣花基础”可以浏览雕绣基础知识的说明视频。



高级雕绣绣花

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“高级雕绣绣花”可以浏览高级雕绣的说明视频。



在计算机上进行雕绣花样设计创作

- 通过点击所提供的 DVD 章节索引中的“在计算机上进行雕绣花样设计创作”可以浏览在计算机中创建雕绣花样设计的说明视频。
-

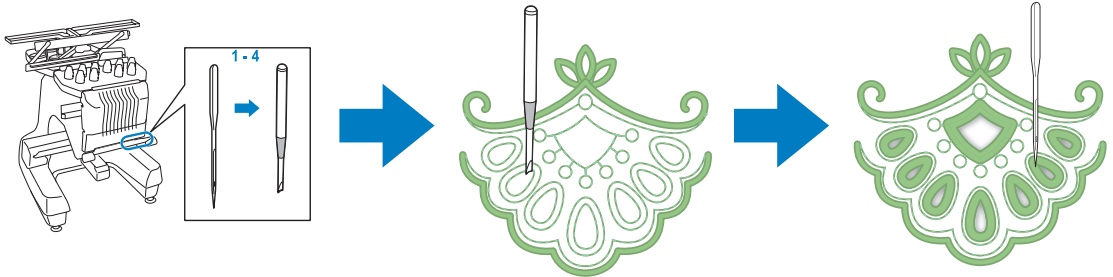
关于雕绣

什么是雕绣？

当绣花设计中的一块区域被裁切掉，然后通过绣花在那些部分周围加固，有时也在镂空的部分添加针迹以创造出漂亮的装饰花样。



安装 KIT CW 升级机器后，卸下针杆 1-4 中的绣花针并换上对应的雕绣针（雕绣针有多个不同的角度以便裁剪布料和绣花）



将所附带 CD-ROM1（针对机器）中的雕绣花样导入机器以创建雕绣。
如需 KIT CW 所包含的花样的详细信息，请参见单独的花样列表。



此外，还可以在所需花样周围裁切或缝制缎纹针迹来创建雕绣花样。（请参见第 18 页上的“使用机器定位绣花花样（用于创建雕绣）”）

PE-DESIGN NEXT + CW 中设计的原始雕绣花样可以导入到机器中用于绣制雕绣作品。如需安装 PE-DESIGN NEXT + CW 的详细信息，请参见安装说明书。

备注

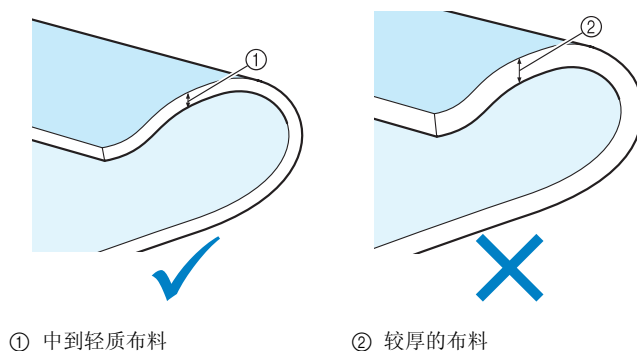
- “雕绣花样”是用于指代本说明书中用雕绣针创建的所有绣花设计（包括裁切花样）的通用术语。

创建雕绣之前

下面说明创建雕绣之前需要了解的信息以及必须进行的准备工作。

雕绣使用的布料

雕绣使用的底布厚度应小于软粗斜棉布（与中到轻质布料相当）。使用较厚的布料可能导致雕绣针或机器损坏，还可能影响设计的外观或导致布面磨损。

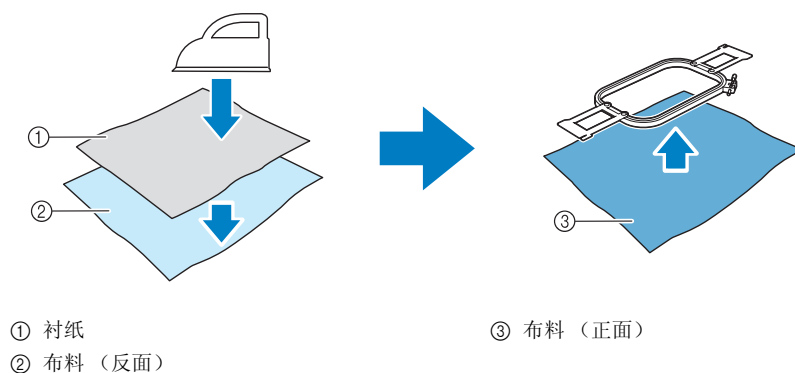


雕绣使用的绣花框

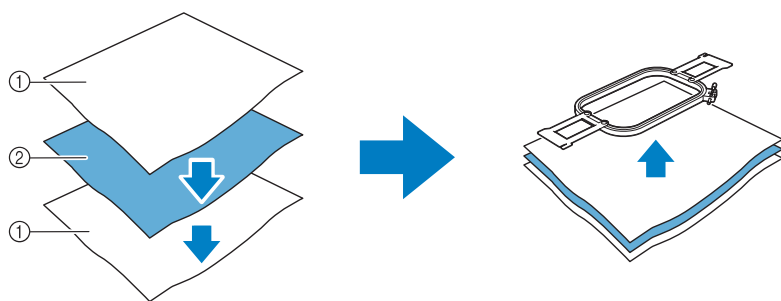
创建雕绣时，不能使用帽框和筒框。

衬纸

为了防止花样在绣花或裁切过程中变形，请使用熨斗将衬纸熨烫到底布上。



当使用不能熨烫的布料（如透明硬纱）时，请将水溶性衬纸放在布料上方和下方，然后用绣花框将布料和衬纸固定。



- ① 水溶性衬纸
- ② 布料（如透明硬纱）

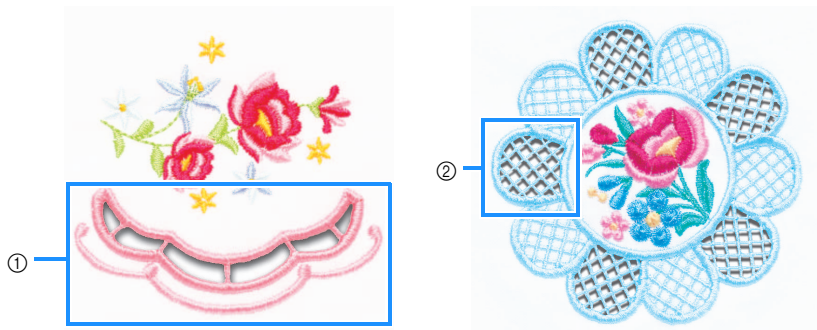
有关粘贴衬纸的详细信息，请参见第 14 页上的“粘贴衬纸”。

使用水溶性衬纸的注意事项

- 不能与不能水洗的布料配合使用。
- 避免存放在非常潮湿的地方。
- 请于干燥处储存。

需要水溶性衬纸的花样

当缝制设计的裁切边或使用网状填充针迹绣制时，请使用水溶性衬纸。（请参见第 15 页上的“粘贴水溶性衬纸”。）我们已附赠了一张非编织水溶性衬纸。还可以使用选购的胶片型水溶性衬纸。如需选购的水溶性衬纸的详细信息，请参见安装说明书。



① 带裁切图案的设计示例

② 网状填充针迹的示例

附带 CD-ROM1（针对机器）上的各种花样均需水溶性衬纸。如需 CD-ROM 上包含的花样的详细信息，请参见单独的花样列表。

使用 PE-DESIGN NEXT + CW 可以创建带裁切图案的原始设计以及使用网状填充针迹的设计。如需安装 PE-DESIGN NEXT + CW 的详细信息，请参见安装说明书。

试绣

试绣时请务必使用与绣品相同的布料和绣花线，以便检查绣花和裁切效果。

雕绣模式

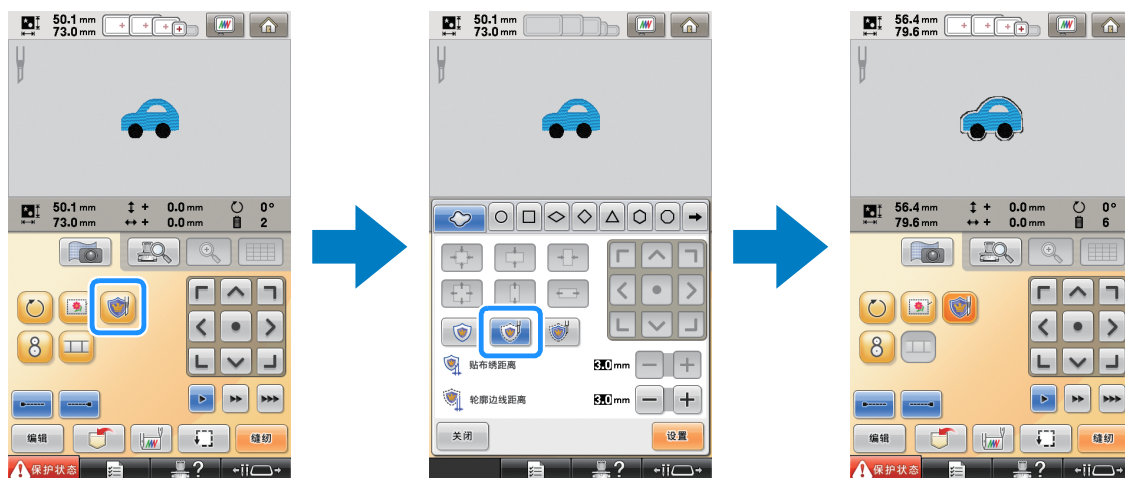
您机器上安装的 KIT CW 会激活配合专用针使用的雕绣程序。

机器必须切换到雕绣模式才能创建雕绣花样。

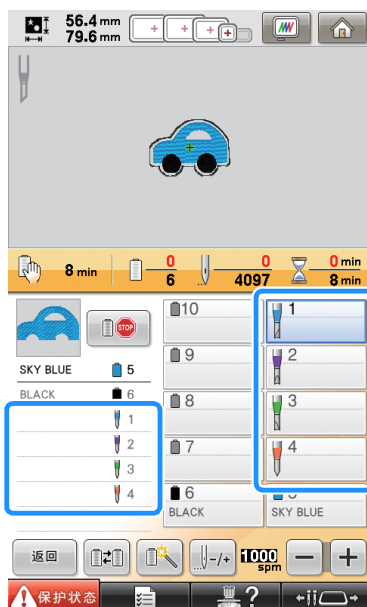
有关将机器切换到雕绣模式的详细信息，请参见第 11 页上的“切换到雕绣模式”。

■ 雕绣模式功能

使用裁切或外框缎纹针迹来获得你想要的绣花图案，这样便能创建一个贴布图案。



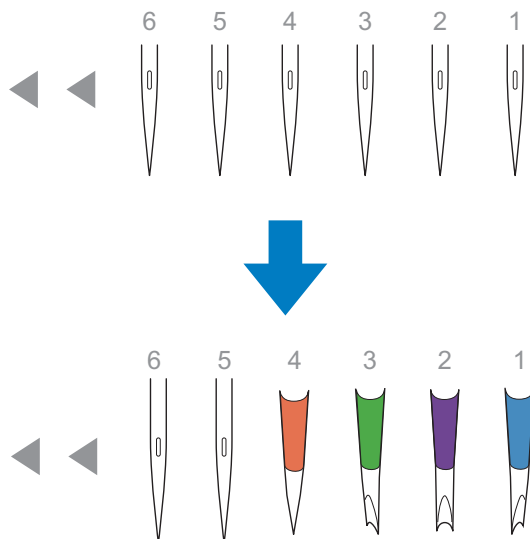
使用雕绣针的设计部分在下面所示的绣花画面中显示。



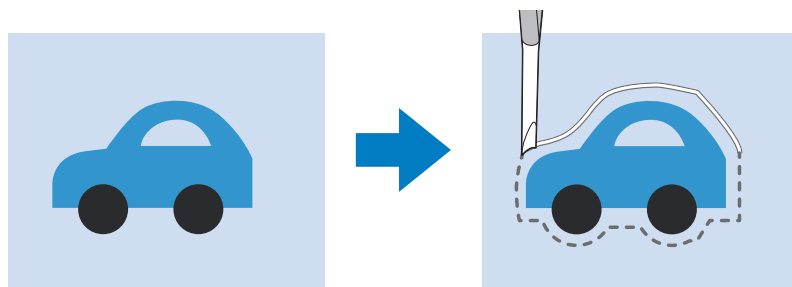
■ 使用雕绣模式时

绣花针 1 至 4 的显示变为雕绣针。

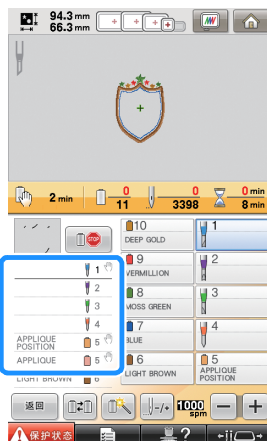
裁切由针 1 至 4 完成，绣花由剩下的针完成。



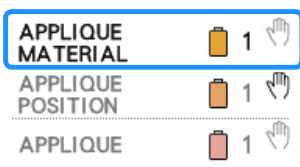
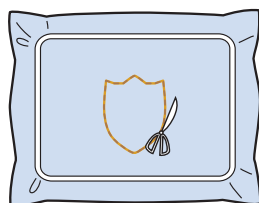
使用雕绣针时，将裁切布料。



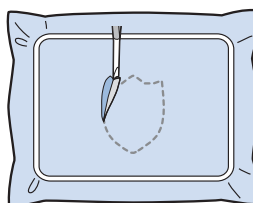
贴布绣 (APPLIQUE MATERIAL) 的边线也将用雕绣针裁切。






雕绣模式关闭



雕绣模式打开



“APPLIQUE MATERIAL (贴布绣材料)”、“APPLIQUE POSITION (贴布绣位置)”和“APPLIQUE (贴布绣)”指定一个针杆号并将其列于屏幕。

根据线色显示设置，可能显示成  (APPLIQUE MATERIAL)、 (APPLIQUE POSITION) 或  (APPLIQUE)。

注释

- 某些花样的裁切边线可能无法被裁切，在这样的情况下该裁切边线将会被缝制而非裁切。
- 关于无法裁切边线的花样，请参见第 32 页上的“错误信息”。

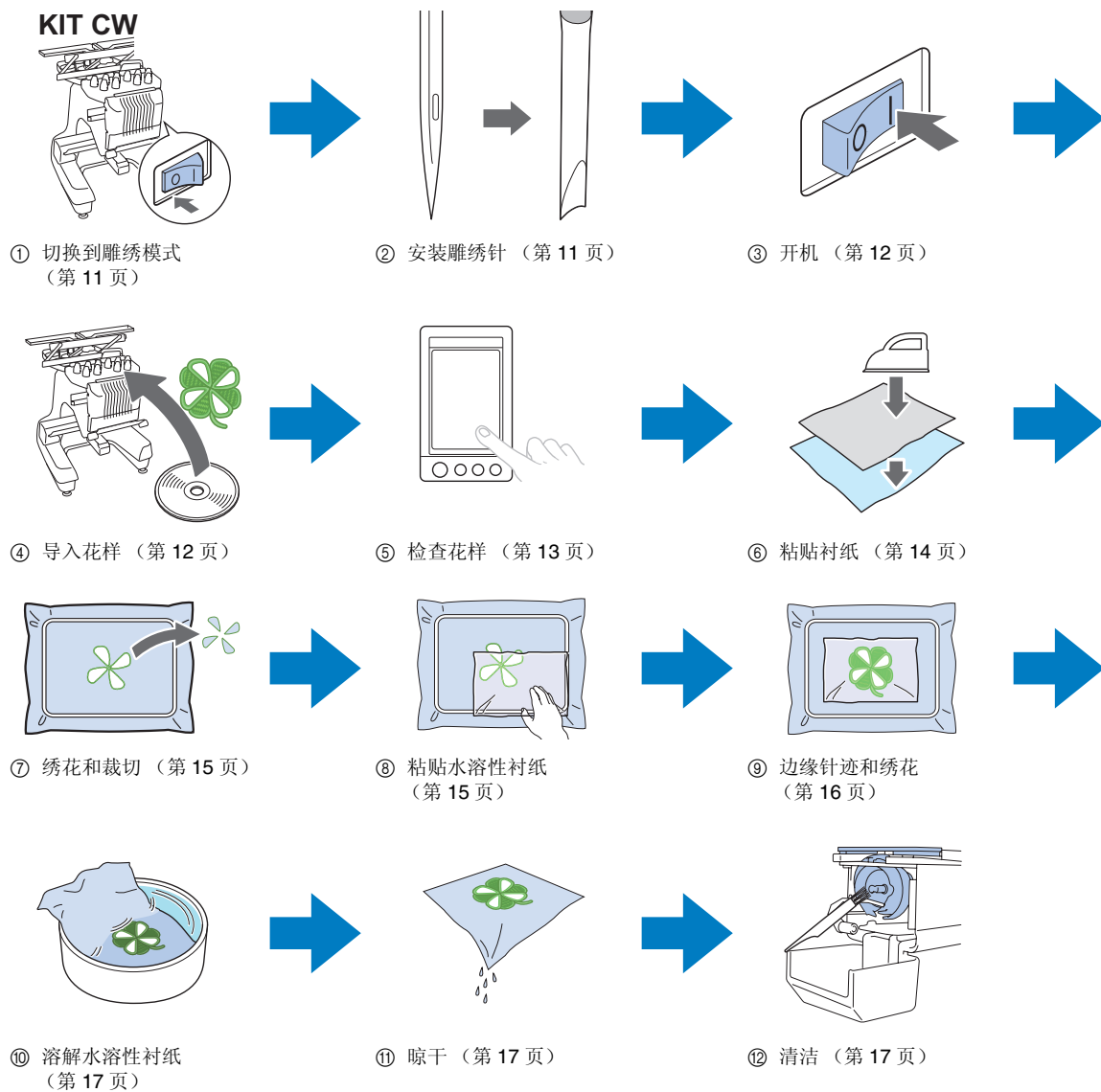
(仅与另售的升级组件 1 配套使用)

- 使用针迹重计算功能改变花样大小时，将缝制而非裁切边线。

创建雕绣



下面显示创建雕绣的一个步骤示例。我们将按此步骤使用附带 CD-ROM1（针对机器）上的四叶幸运草雕绣花样来创建雕绣。请遵循此步骤进行练习。



切换到雕绣模式 → 2

“雕绣”设置打开后，需要关闭机器。

- 1 触摸  显示设置画面，然后触摸“雕绣”旁的 。

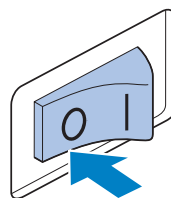


→ 显示一条信息。


- 2 触摸 。



- 3 请关闭机器。



结束雕绣模式

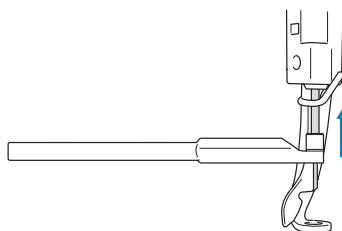
若要切换至绣花模式，请先关闭雕绣模式。若要关闭雕绣模式，触摸设置画面（步骤 1 中说明）中“雕绣”旁的 。按照所显示信息的指示，关闭机器，用绣花针更换雕绣针，然后再次将机器打开。

安装雕绣针 → 1

⚠ 注意

- 请务必先关闭绣花机再更换针，否则如果机器开始绣花，可能会导致人身伤害。

- 1 安装雕绣针。

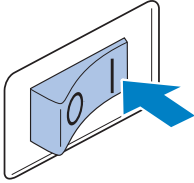


📖 备注

- 如需安装雕绣针的详细信息，请参见安装说明书中的“更换雕绣针”。

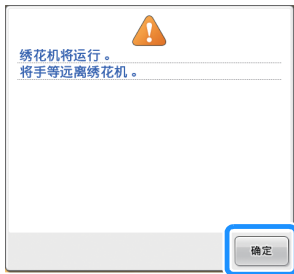
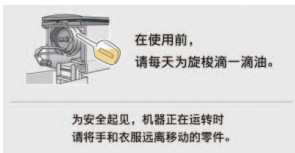
开机 →

1 再次打开机器。



→ 出现以下信息。

2 检查信息，然后触摸 。



→ 机器进入雕绣模式。

注释

- 确认安装了雕绣针。使用完机器后，定期清洁针板，旋梭和梭壳。
- 本机具有记忆功能，如果在操作期间关闭机器，则再次打开机器时将继续进行停止的操作。但如果在操作期间关闭了雕绣模式，则将禁用此功能。如需此记忆功能的详细信息，请参见机器使用说明书第3章中的“关机后继续绣花”。

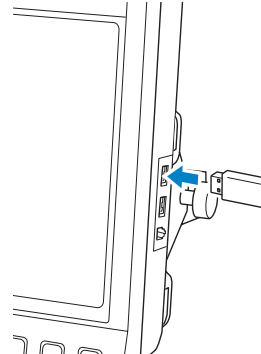
备注



- 一旦打开了雕绣模式，机器每次打开均会以雕绣模式启动，直到雕绣模式被关闭为止。

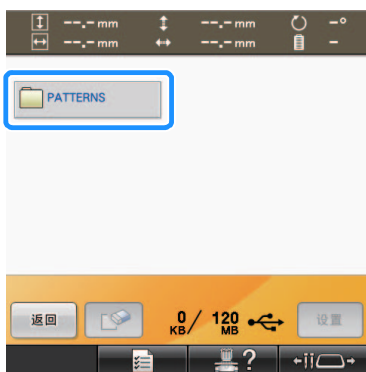
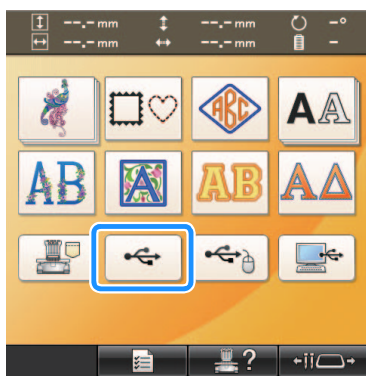
导入花样 →

1 将 CD-ROM1（针对机器）装入计算机的 CD-ROM 驱动器。将“PATTERNS”文件夹复制到 USB 介质上。

2 将 USB 介质插入本机上的主（顶部）USB 端口。



- 3 触摸 ，选择花样，然后触摸  导入花样。



→ 花样编辑画面出现。




注释

- 若要将附带 CD-ROM 中的雕绣花样导入到机器，使用 USB 介质，或直接将计算机与机器连接来传输数据。

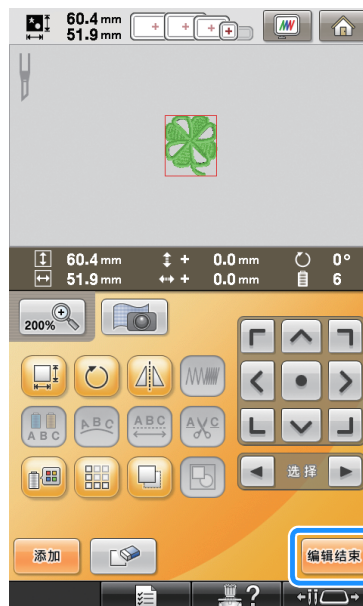
备注

- 如需导入花样的详细信息，请参见机器使用说明书第 5 章中的“选择绣花花样”。


检查花样

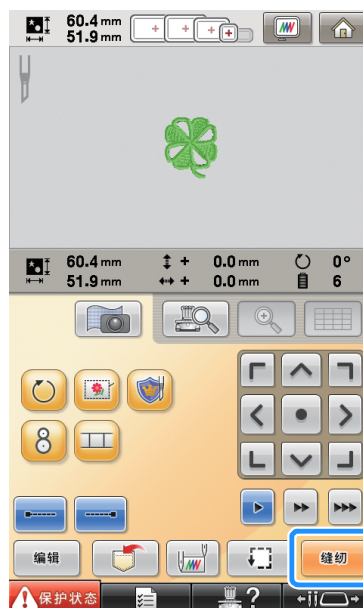
- 1 触摸  编辑结束。

可以编辑、重新放置、添加或删除导入的雕绣花样。如果花样没有编辑，继续到下一个画面。



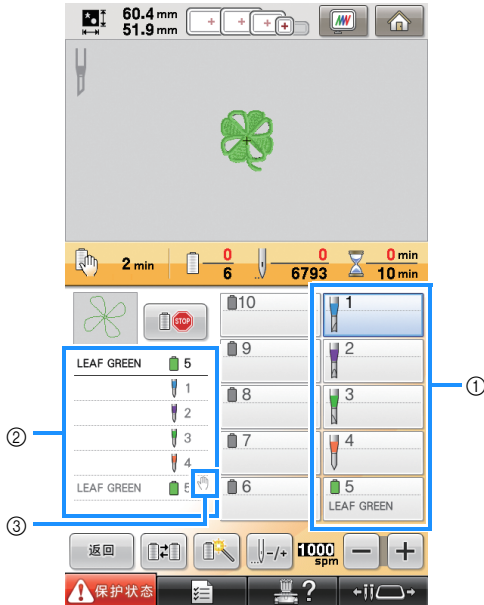
→ 绣花设置画面出现。

- 2 触摸  缝纫。



→ 出现绣花画面。

3 按显示的线色序列和绣制顺序，检查线色和绣制顺序。



- ① 针杆键 / 线色设置
- ② 线色序列
- ③ 机器将在执行绣花（或裁切）功能之前停止。

注释

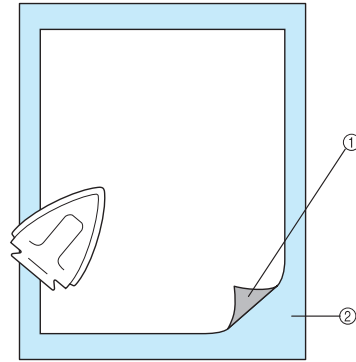
- 必要时参照第 29 页上的“绣花前指定暂停位置”指定暂停位置。
- 开启雕绣模式后将显示 1-4 号位的雕绣针，此时无法更改设置。

→ 机器现已准备好进行雕绣。

粘贴衬纸 →

为了防止花样在绣花或裁切过程中变形，请使用熨斗将衬纸熨烫到使用的布料上。

1 使用熨斗将衬纸熨烫到布料的背面。



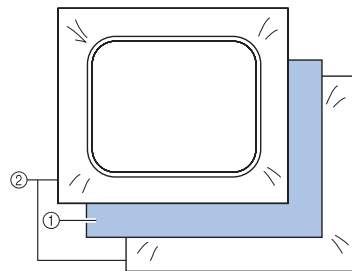
- ① 衬纸粘合侧（绣花背衬）
- ② 布料（反面）

注释

- 遵循所使用衬纸的包装说明。

备注

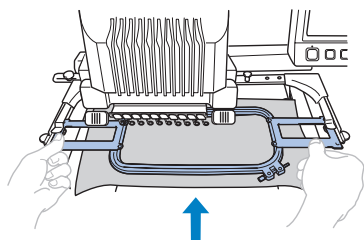
- 当使用不能熨烫的布料（如透明硬纱）时，请将水性衬纸放在布料上方和下方，然后用绣花框将布料和衬纸固定。水性衬纸用水冲洗后便可溶解，可获得流畅的漂亮绣花。




- ① 布料
- ② 水性衬纸

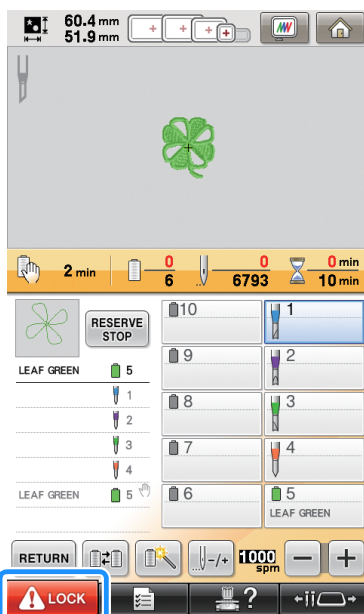
- 如需使用衬纸的详细信息，请参见机器使用说明书第 7 章中的“衬纸（背衬）”。

- 2 用绣花框将衬纸和布料箍紧，然后将绣花框安装到机器上。



绣花和裁切 → 2

- 1 触摸  保护状态，然后按开始 / 停止按钮开始绣花。



→ 裁切区域的轮廓绣好后，将使用雕绣针裁切这些区域。用雕绣针裁切后，机器将停止。

粘贴水溶性衬纸 → 2

裁切之后，必要时在布料上放置附带的水溶性衬纸或类似产品，然后再绣花。

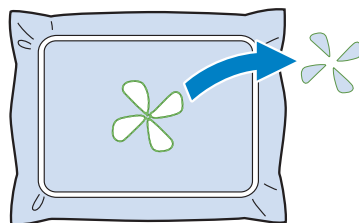
注释

- 如需需要水溶性衬纸的花样的详细信息，请参见第 6 页上的“需要水溶性衬纸的花样”。

- 1 卸下绣花框。

- 2 拆下使用雕绣针创建的布料的裁切区域。



根据使用的布料类型，有些区域可能不能完全裁切。在不拉伸布料的情况下，使用镊子和剪刀小心地拆下裁切部分。




注释

- 拆下裁切部分时，请不要从绣花框中取出布料。

备注

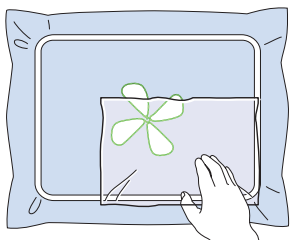
- 如果要使用缎纹针迹等缝制裁切边缘，请使用剪刀剪下多余的线头，以使外观更整洁。
- 在 10 针绣花机上，触摸 ，然后按  将绣花框朝自身方向移动，以便不拆下绣花框就可以对布料进行清理。

- 3 重新安装绣花框，如果已在 10 针绣花机上使用  和  将绣花框朝自身方向移动，触摸  将绣花框移回原位。

注释

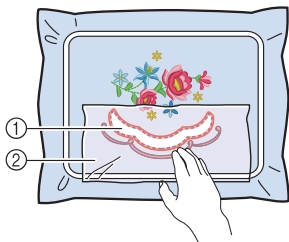
- 确定重新放置绣花框时没有将其颠倒，否则花样将会歪斜。

- 4 将附带的水溶性衬纸放在裁切区域上以加固要用缎纹针迹缝制的边缘。



注释

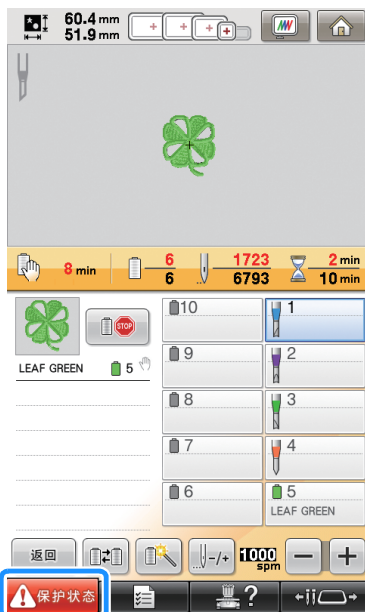
- 使用的水溶性衬纸要比裁切区域略大以便覆盖绣制区域。



- ① 裁切区域
- ② 水溶性衬纸

边缘针迹和绣花 → 2

- 1 触摸 **保护状态**，然后按开始 / 停止按钮重新开始绣花。



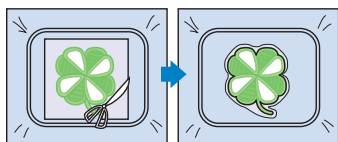
→ 所有绣花都完成后，出现下面的画面。

- 2 触摸 **确定** 恢复到绣花设置画面。

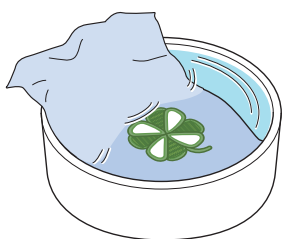


溶解水溶性衬纸 → 2

- 1 从机器卸下绣花框，然后拆下绣花框上的布料。用剪刀剪掉绣花花样轮廓周围的多余水溶性衬纸。

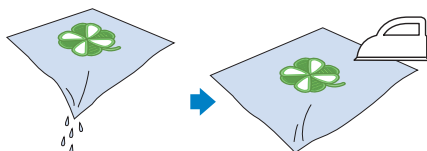


- 2 将布料浸泡在温水中，让剩余的水溶性衬纸融化掉。



晾干

- 1 晾干布料。必要时进行熨烫。



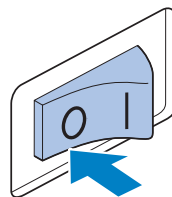
注释

- 熨烫时，请务必使用适合布料类型的熨烫温度以避免布料缩水、烧焦或损坏。

清洁 → 2

当使用雕绣针裁切布料和衬纸时，可能会产生碎布和飞绒。清洁针板、旋梭和梭壳（至少每天清洁一次或每个绣制对象完成后清洁，两者以时间在前者为准）。如需清洁针板、旋梭和梭壳的详细信息，请参见机器使用说明书第7章中的“维修保养”。

- 1 请关闭绣花机。

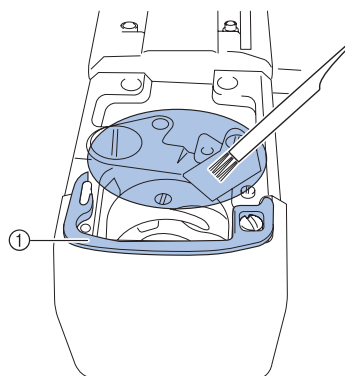


⚠ 注意

- 清洁机器前请拔出电源线，否则可能会导致受伤或触电。

- 2 拆下针板，然后使用刷子清除飞绒和灰尘。

更换针板之前，先仔细对针板垫圈下方和周围区域进行清洁除尘。



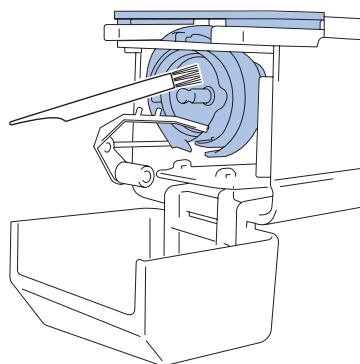
① 针板垫圈



注释

- 由于针板周围容易聚积飞绒，所以应定期清洁。
- 清洁期间，小心不要弄丢垫圈。

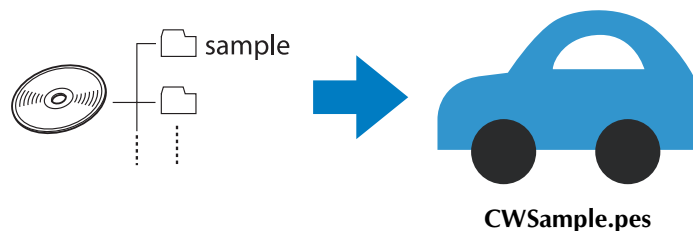
- 3 打开梭盒盖，拆下梭壳，然后用刷子清除碎布和飞绒。



使用机器定位绣花花样（用于创建雕绣）

花样示例

体验在机器上创建雕绣花样的乐趣。下面说明编辑雕绣花样的步骤。附带的 CD-ROM1（针对机器）中包含说明中使用的花样示例。

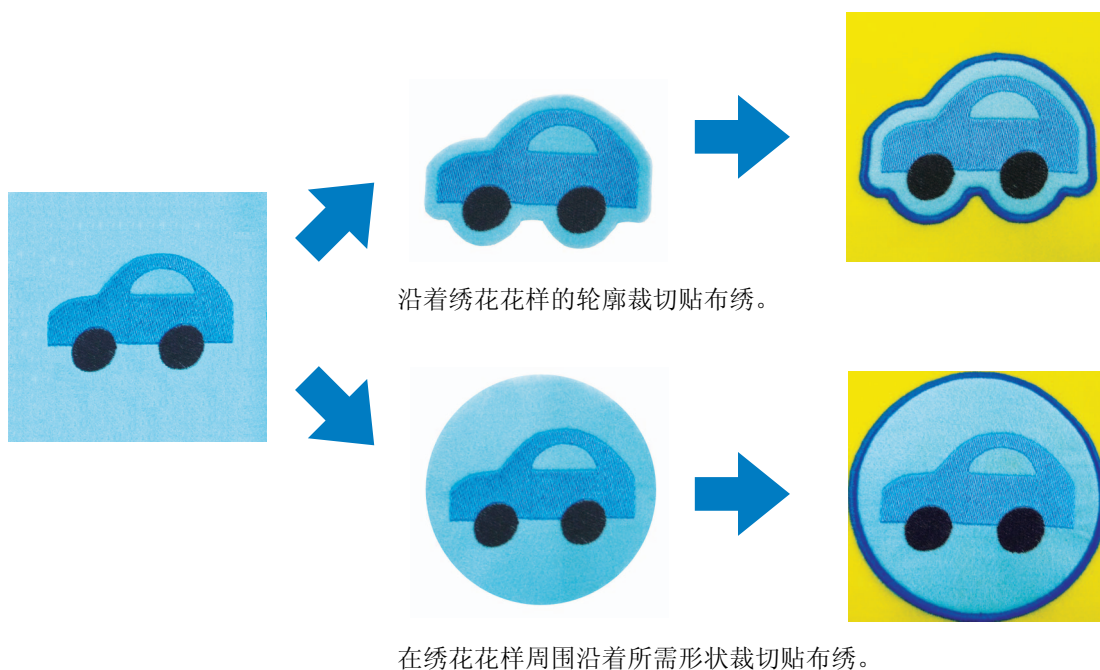


使用绣花花样编辑功能

在机器上可以通过裁切绣花花样或用缎纹针迹绣制轮廓两种方法来设计雕绣花样。

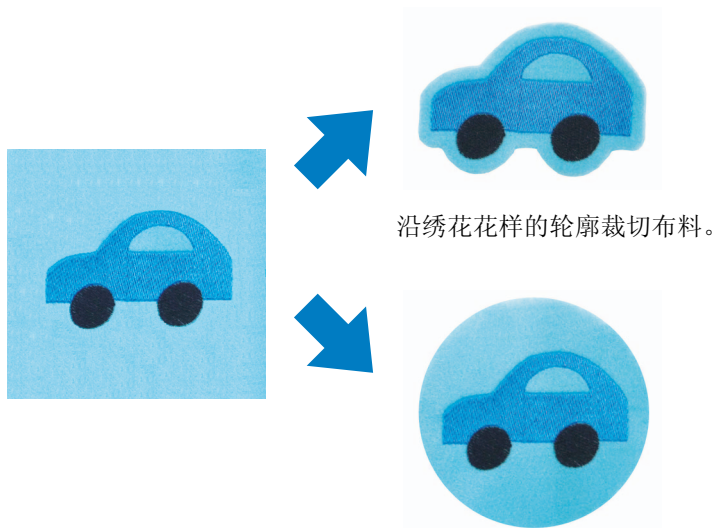
■ 根据绣花花样创建贴布绣（第 20 页）

可以选择绣花花样来创建所需形状的贴布绣。
绣制并裁切贴布绣后，可以用缎纹针迹缝到布料上。



■ 沿绣花花样裁切（第 23 页）

绣制完花样后，可以按花样的形状或以所需形状进行裁切。这对于仅裁切创建贴布绣的花样很有用。



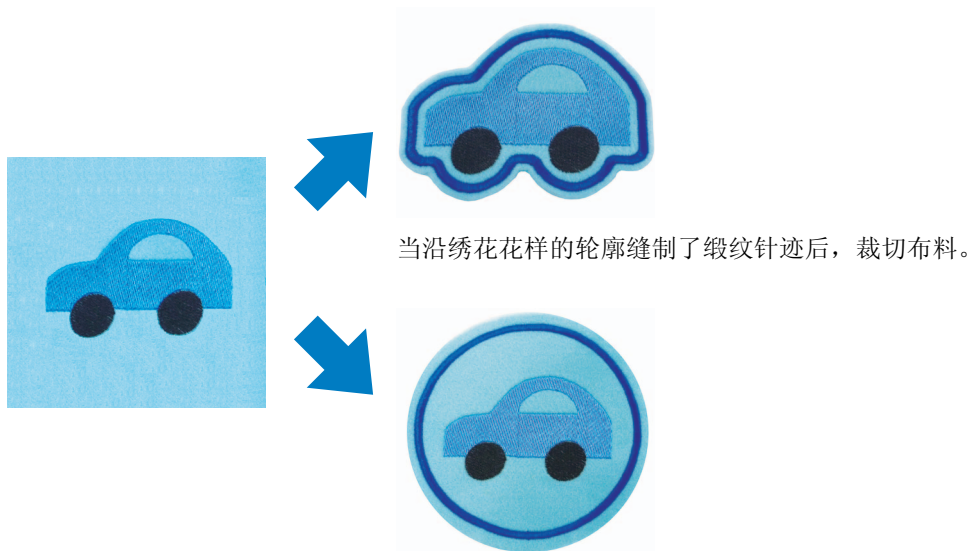
沿绣花花样的轮廓裁切布料。

在绣花花样周围以所需形状裁切布料。

■ 在绣花花样周围绣制缎纹针迹，然后用雕绣针将设计裁切出来（第 24 页）

在绣花花样周围以所需形状缝制缎纹针迹后，可以沿外边将其裁切出来。

这对增加花样的艺术感非常有用。此外，它还非常适合做拼接。



当沿绣花花样的轮廓缝制了缎纹针迹后，裁切布料。

当在绣花花样的周围以所需形状缝制了缎纹针迹后，裁切布料。

根据绣花花样创建贴布绣 → 3

下面说明沿轮廓或所需形状裁切绣花花样以创建贴布绣的步骤。



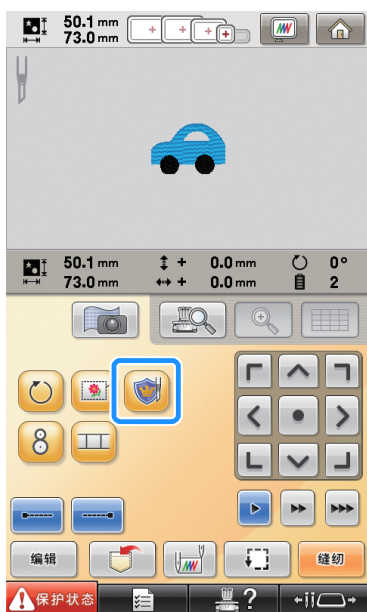
备注

- 如需制作贴布绣的详细信息，请参见机器使用说明书第7章中的“贴布绣绣制”。

■ 创建一个带边框图样的贴布绣



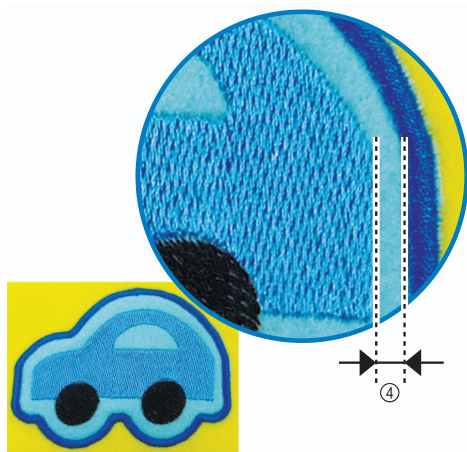
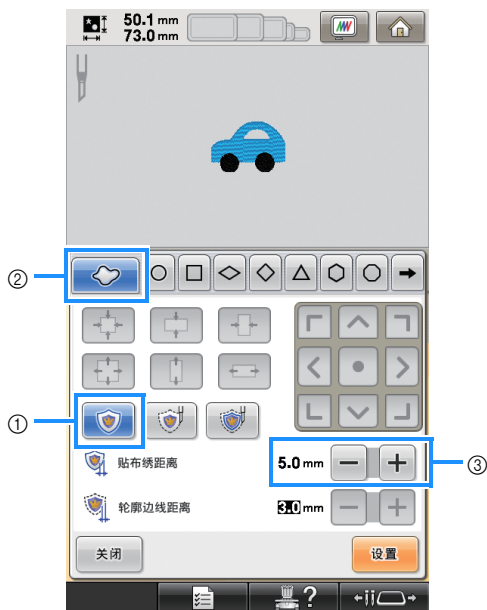
- 1 将绣花机设为雕绣模式并关机。插入雕绣针后重新打开机器。（第11页，12）
- 2 选择花样后，触摸绣花设置画面中的 。



→ 花样设置画面出现。

- 3 触摸 ，并确定 高亮显示。

使用“贴布绣距离”键指定贴布绣轮廓距绣花花样的距离。



- ① 贴布绣键
- ② 轮廓选项卡
- ③ 贴布绣距离键
- ④ 贴布绣轮廓与花样边缘之间的距离



注释

- 灰色显示的键在此操作中无法使用。可用键因裁切设计和指定的设置而异。



备注

- “贴布绣距离”也可以在设置画面的第2页上指定。

4 按 **设置**。

→ 出现以下信息。




5 检查显示的预览，若可以接受，触摸

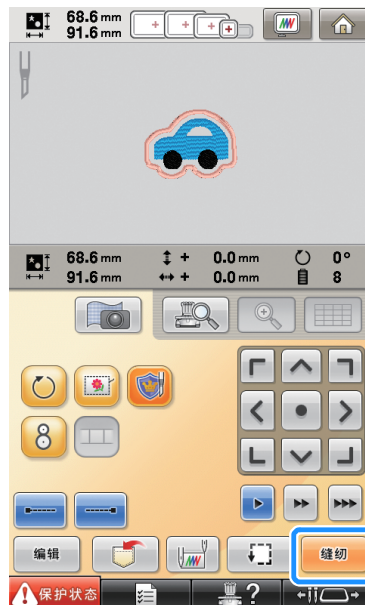
确定。

如果不能接受所需距离，触摸 **取消** 并重复步骤 3。

→ 再次出现绣花设置画面。



备注

- 指定设置后触摸绣花设置画面中的  将清除上面说明的所有设置和编辑的数据。
- 使用水溶性衬纸（而非布料）作为贴布绣底布也可以创建贴布绣。如需制作贴布绣的详细信息，请参见机器使用说明书第 4 章中的“制作贴布绣花样片”。

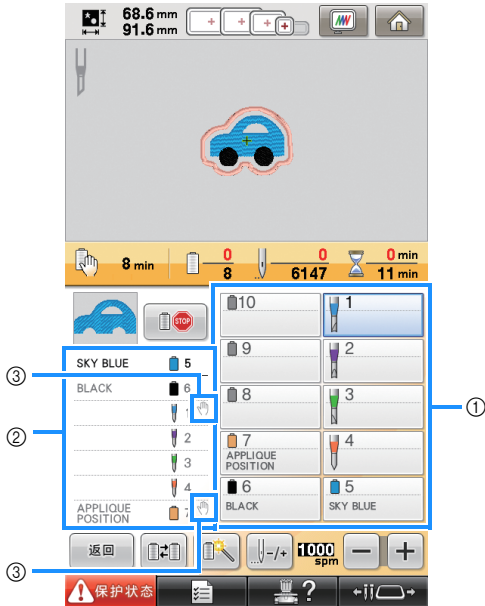
6 按 **缝纫**。

→ 出现绣花画面。

注释

- 必要时触摸画面右上侧的  以显示预览图像，然后触摸下面画面上的  以显示花样的放大视图，检查花样的位置。

7 在颜色序列和绣制顺序画面，检查线色和绣制顺序。

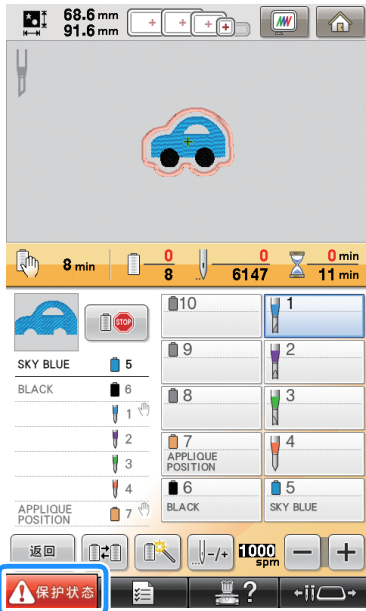


- ① 针杆键 / 线色设置画面
- ② 颜色序列画面
- ③ 机器将在执行绣花（或裁切）功能之前停止。

注释

• 必要时参照第 29 页上的“绣花前指定暂停位置”指定暂停位置。

8 触摸 **保护状态**，然后按开始 / 停止按钮继续绣花。



备注

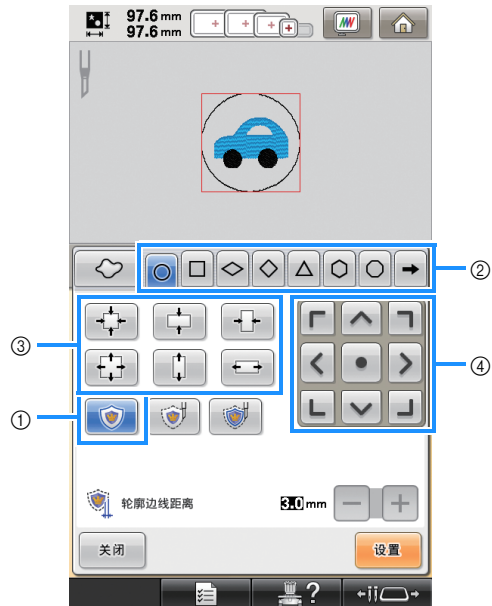
- 即使关闭了雕绣模式，仍可以沿绣花花样的轮廓创建贴布绣。当雕绣模式关闭时，会绣制边线“APPLIQUE MATERIAL”，而不是将其裁切出来。
- 如需制作贴布绣的详细信息，请参见机器使用说明书第 7 章中的“贴布绣绣制”。

■ 创建一个带自定义边框的贴布绣



1 按第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 ① 和 ②。

2 触摸 。接下来，触摸 ，直到显示想要的框架形状为止，然后选择该形状。需要时更改框架的尺寸和位置。



- ① 贴布绣键
- ② 框架类型键
- ③ 框架大小调整键
- ④ 框架定位键

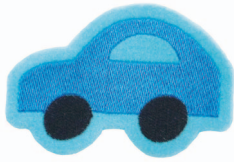
- 3 从第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 4 开始，继续执行步骤。

备注

- 即使关闭了雕绣模式，仍可以在绣花花样周围沿所需形状创建贴布绣。当雕绣模式关闭时，会绣制边线“APPLIQUE MATERIAL”，而不是将其裁切出来。

沿绣花花样裁切 → 3

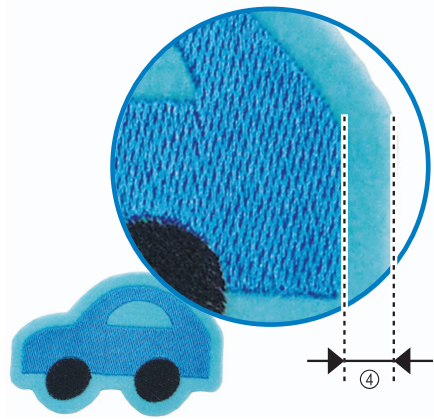
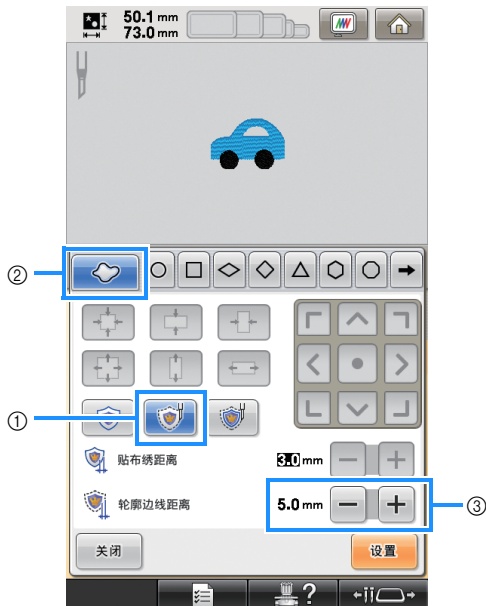
■ 沿花样轮廓裁切布料



- 1 遵循第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 1 和 2。

- 2 触摸 ，并确定  高亮显示。

使用“轮廓边线距离”键指定边线距绣花花样的距离。



- 1 裁切键
- 2 轮廓选项卡
- 3 边线距离键
- 4 边线与花样边缘之间的距离

注释

- 灰色显示的键在此操作中无法使用。可用键因裁切设计和指定的设置而异。

备注



- “轮廓边线距离”也可以在设置画面的第 2 页上指定。

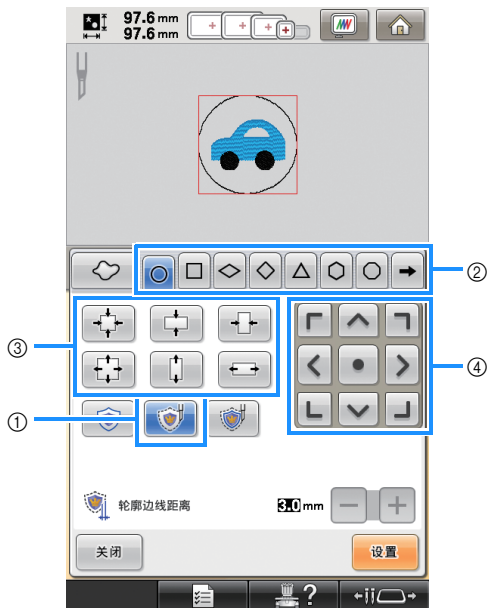
- 3 从第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 4 开始，继续执行步骤。

■ 沿所需框架形状的轮廓裁切布料




- 1 遵循第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 1 和 2。

- 2 触摸 。接下来，触摸 ，直到显示所需的框架形状为止，然后选择该形状。
需要时更改框架的尺寸和位置。



- ① 裁切键
- ② 框架类型键
- ③ 框架大小调整键
- ④ 框架定位键

- 3 从第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 4 开始，继续执行步骤。

在绣花花样周围绣制缎纹针迹，然后用雕绣针将设计裁切出来 → 

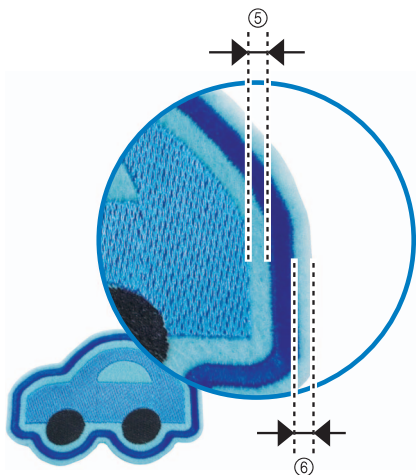
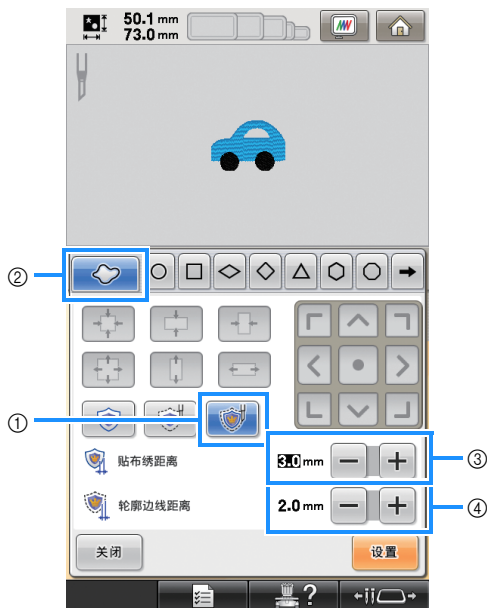
- 沿花样的轮廓绣制缎纹针迹，然后裁切布料



- 1 遵循第 20 页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤 1 和 2。

- 2 触摸 ，并确定  高亮显示。

使用“贴布绣距离”键指定缎纹针迹距花样边缘的距离。使用“轮廓边线距离”键指定边线距缎纹针迹边缘的距离。



- ① 缎纹 & 裁切键
- ② 轮廓选项卡
- ③ 贴布绣距离键
- ④ 边线距离键
- ⑤ 缎纹针迹与花样边缘之间的距离
- ⑥ 边线与缎纹针迹边缘（构成图案轮廓）之间的距离



注释

• 灰色显示的键在此操作中无法使用。可用键因裁切设计和指定的设置而异。

备注

- “贴布绣距离”和“轮廓边线距离”也可以在设置画面的第2页上指定。

3 从第20页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤4开始，继续执行步骤。

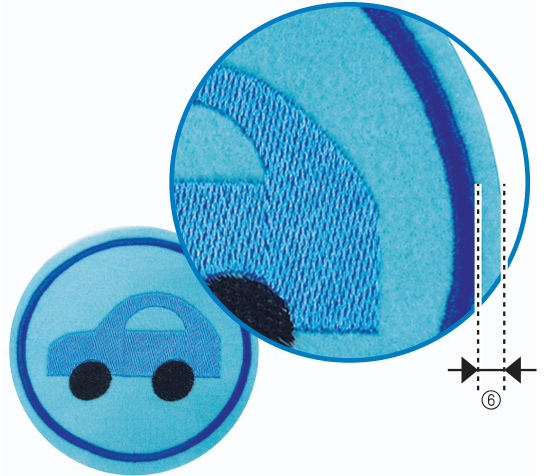
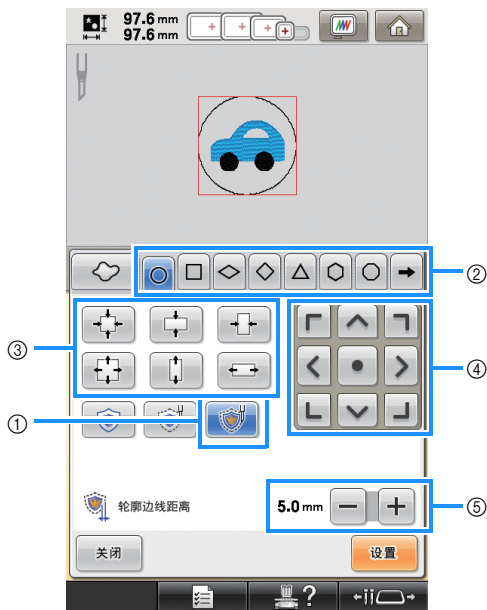
■ 沿所需框架形状的轮廓绣制缎纹针迹，然后裁切布料



1 遵循第20页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤1和2。

2 触摸 。接下来，触摸 ，直到显示所需的框架形状为止，然后选择该形状。

更改框架的大小和位置后，使用“轮廓边线距离”键指定边线距缎纹针迹边缘的距离。



- ① 缎纹 & 裁切键
- ② 框架类型键
- ③ 框架大小调整键
- ④ 框架定位键
- ⑤ 边线距离键
- ⑥ 边线与缎纹针迹边缘（框架）之间的距离

3 从第20页上的“创建一个带边框图样的贴布绣”中的步骤4开始，继续执行步骤。

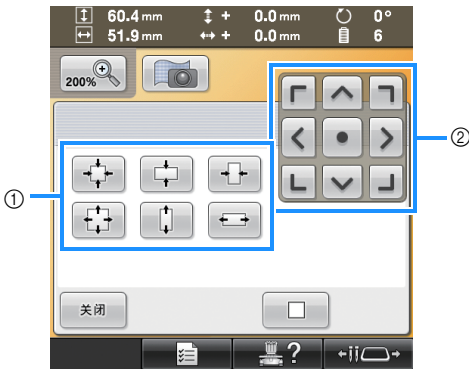
编辑雕绣花样

■ 创建雕绣花样的注意事项

- 如果花样太大或太复杂，或轮廓已被使用到组合花样上，则无法创建雕绣。有时即使所选择的花样处于绣花区域内，增加轮廓后，整个花样仍可能超出绣花区域。如需创建花样时显示的错误信息的详细信息，请参见第32页上的“错误信息”。
- 建议使用导入的雕绣花样，而不对它们进行编辑。旋转或调整雕绣花样大小可能导致边线和花样歪斜或裁切不整齐。试绣时请务必使用与绣品相同的布料和绣花线，以便检查绣花和裁切效果。
- 预览画面中边线的颜色因花样显示区域的背景颜色而异。

■ 使用针迹重计算功能（仅与另售的升级组件 1 配套使用）更改雕绣花样的大小

雕绣花样的大小无法使用针迹重计算功能进行更改。若要放大或缩小花样，请使用正常调整大小模式。



- ① 框架大小调整键
- ② 框架定位键

排列一个花样的多个副本进行一次性裁切 → ③

建议按下面的步骤排列一个花样的多个副本进行一次性全部裁切。

注释

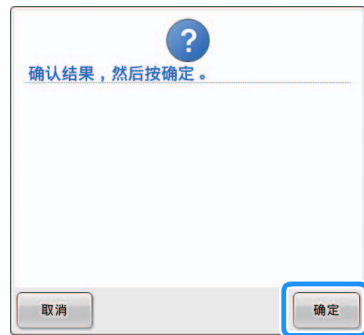
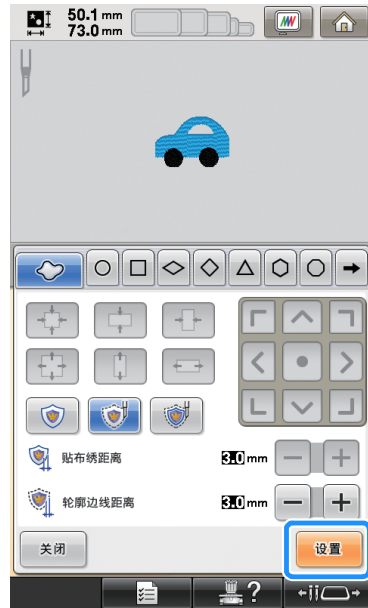
- 当排列一个花样的多个副本进行一次性全部裁切时，建议使用另售（或部分型号附带）的工作台（部件号：PRWT1（美洲），PRW1: XE8417-001（其它地区）），以确保布料顺畅移动。

备注

- 下面的步骤说明如何使用机器内置的编辑功能复制雕绣花样，以便一次性执行所有裁切步骤。使用导入机器的雕绣花样时，从步骤 4 开始。

1 遵循第 23 页上的“沿花样轮廓裁切布料”中的步骤 1 和 2。

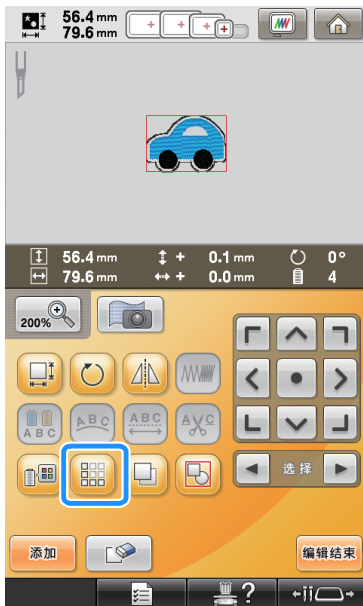
2 触摸 **设置**，然后触摸 **确定**。



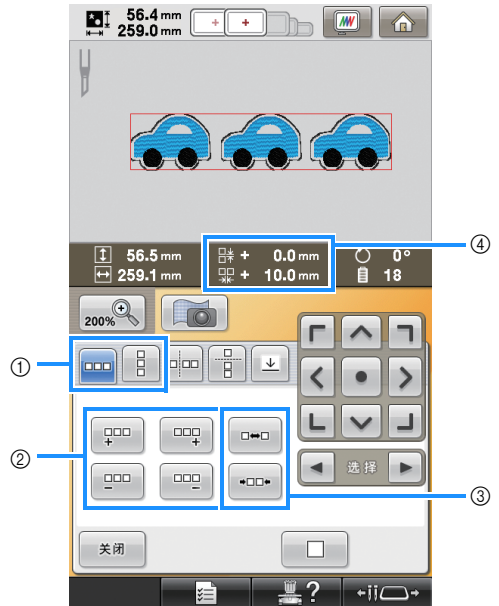
3 触摸 。



4 在花样编辑画面中触摸 。



5 选择花样复制的方向，然后调整复制花样的间距。

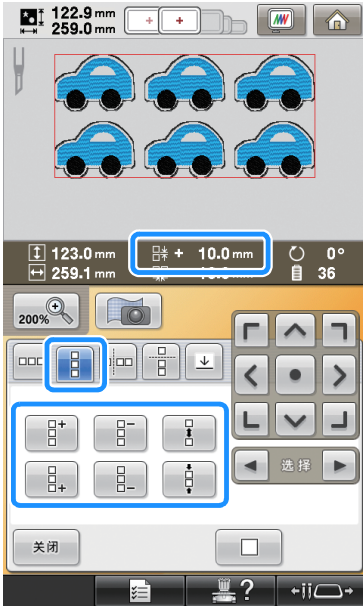


- ① 水平和垂直方向
- ② 复制和删除键
- ③ 间距键
- ④ 花样间距

注释

- 如需边框功能的详细信息，请参见机器使用说明书第 5 章中的“设计重复花样”。
- 建议花样之间的间距大于 10 mm。间距小于 10 mm 可能导致绣花和裁切期间花样收缩或变形。

6 指定垂直方向的设置，然后触摸 **关闭**。



7 触摸 **取消** 取消花样组合。

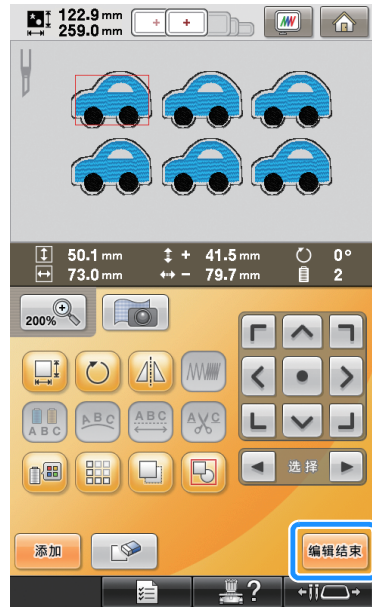


→ 取消按绣制顺序的颜色分类。

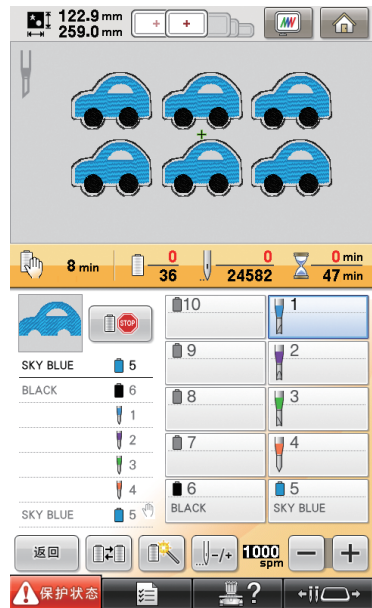
注释

- 建议取消花样组合以取消颜色分类以便使绣制的外观更整洁。
- 必要时参照第 29 页上的“绣花前指定暂停位置”指定暂停位置。

8 触摸 **编辑结束**，然后触摸确保绣制设置画面上的 **缝纫**。



9 确认屏幕显示，然后开始绣制。




备注

- 如果使用的花样颜色不超过 6 种（10 针绣花机）或 2 种（6 针绣花机），则不需要更改线色，缩短绣制时间。

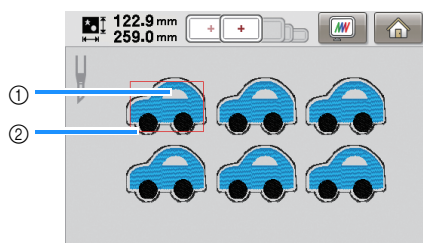
绣花前指定暂停位置

可以在显示画面中检查机器暂停的时间点（暂停位置），必要时可以指定暂停位置。

触摸  后显示更换线色画面，此时可以指定暂停位置。通过按需要设置暂停位置，可以确认操作期间绣花是否成功执行。同时，排列多个贴布绣花样创建雕刻时，根据完成的产品，可能需要暂停机器并相应更换布料。

■ 确认 / 添加暂停位置


遵循第 26 页上的步骤 ① 到第 28 页上的步骤 ⑦，创建“排列一个花样的多个副本进行一次性裁切”中说明的步骤示例。下面说明如何在裁切第一个花样之前暂停机器。

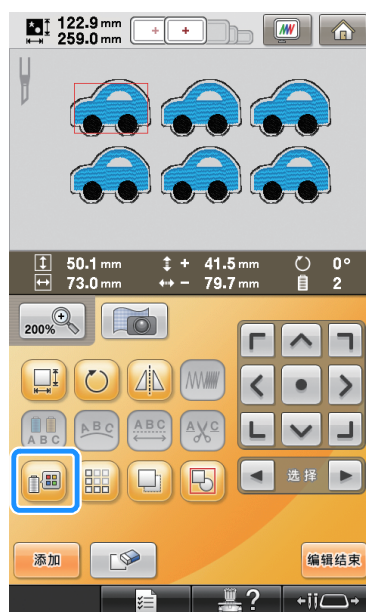


- ① 要绣制的第一个花样
- ② 边线

1 完成花样编辑后触摸花样编辑画面中的



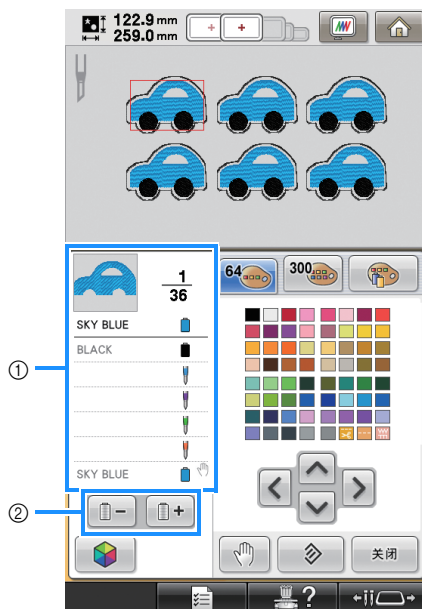
在此例中，按第 28 页上的步骤 ⑦ 所示取消花样组合后，触摸 。



→ 出现更换线色画面。

2 使用 和 查看指定颜色序列画面中显示的所有暂停位置（）。

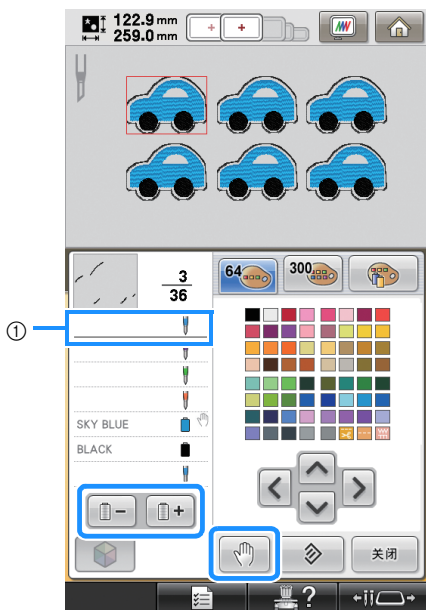
此例中，暂停位置在裁切上一个花样之后、绣花开始之前指定。



- ① 指定颜色序列画面
- ② 选择指定颜色序列画面中的下一种 / 上一种颜色。

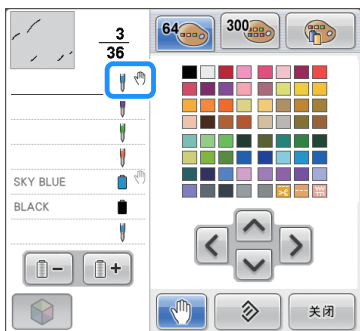
- 3** 在指定颜色序列画面顶部使用 和 和 显示绣制（裁切）之前暂停机器的线色（或雕绣针），然后触摸 。

在此例中，指定裁切第一个花样前的暂停位置。



- ① 绣制（裁切）前（机器暂停时）的线色（或雕绣针）

→ 显示 以指示暂停机器的位置。



注释

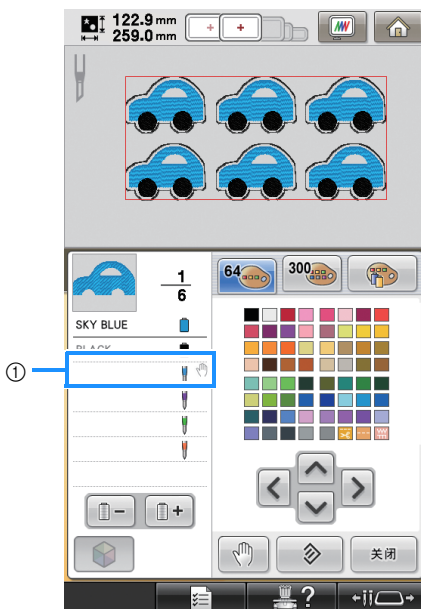
- 在开始确认/添加/删除暂停位置前请完成对所选花样的编辑。

- 4** 触摸 关闭。



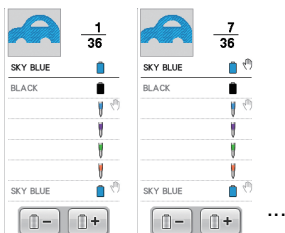
备注

- 如果花样被组合在一起，组合边框绣花花样中的颜色绣制顺序会自动更改，以便连续绣制相同的颜色。



- ① 暂停位置

在花样编辑画面中触摸 取消花样组合后如下指定暂停位置。



删除暂停位置

请参见步骤 ③ 在指定颜色序列画面顶部显示线色（或雕绣针）以及要删除的暂停位置，然后触摸



。试绣之后也可以删除不需要的暂停位置。

注意

- 删除暂停位置时要小心。如果错误删除了暂停位置，可能在非预期的位置裁切或绣制布料。

导入雕绣花样

导入

- 如果机器未处在雕绣模式，则无法导入雕绣花样。
- 可以导入以下数据格式的雕绣花样
 - PES*/PEN（部分）/PHC（当保存在机器存储器上时）
 - * 可以正确识别且正常使用雕绣功能的花样只有附带 CD-ROM 上包含的雕绣花样或在 PE-DESIGN NEXT + CW 中创建的雕绣花样。

保存 / 导出雕绣花样

保存

- 雕绣花样可以保存在机器的存储器中。
- 机器存储器中保存的雕绣花样都可以转换成 PHC 格式的数据。

导出

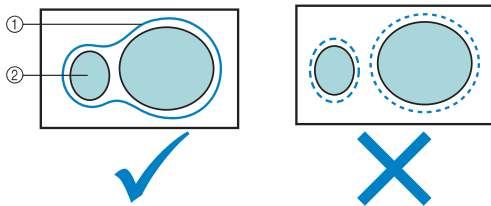
- 雕绣花样无法导出。

错误信息

根据花样类型或创建花样使用的方法，有些雕绣花样可能无法正常创建或导入。在这些情况下，将显示错误信息。如果显示下面的错误信息，请选择其它花样，或必要时编辑花样。针对各种错误信息说明了可能的错误原因和解决方案。



当两个或两个以上对象被识别成雕绣花样或贴布绣时

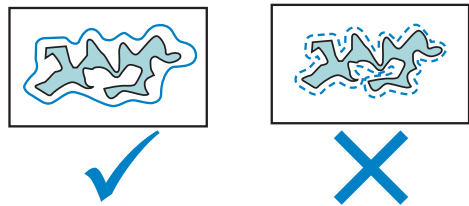


- ① 雕绣花样或贴布绣
- ② 输入花样

解决方案

- 选择其它花样。
- 增加“贴布绣距离”和“轮廓边线距离”，使组合花样使用一条边线。
- 缩短对象之间的距离，使组合花样使用一条边线。

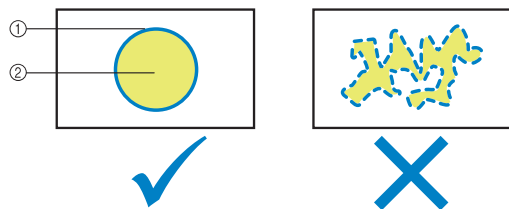
当雕绣花样的轮廓或用于贴布绣的花样复杂时



解决方案

- 选择其它花样。
- 增加“贴布绣距离”和“轮廓边线距离”以简化轮廓。
- 根据花样类型，减小花样的大小可能有用。

当导入花样的“APPLIQUE MATERIAL”复杂时



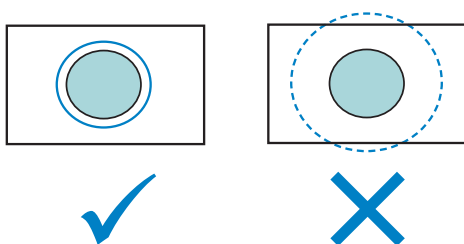
- ① 边线
- ② 输入花样

解决方案

- 选择其它花样。
- 编辑花样以简化“APPLIQUE MATERIAL”的形状。



当雕绣花样或贴布绣的边线超出绣制区域时



- 选择其它花样。
- 使用较大的绣花框箍住布料（若已备有时）。
- 重新定位所选花样。
- 调整所选花样的大小或减小“贴布绣距离”和“轮廓边线距离”，使边线处于绣花区域内。

机器必须切换到雕绣模式才能导入雕绣花样。如果显示下面的错误信息，将机器设为雕绣模式。有关详细信息，请参见第 11 页上的“切换到雕绣模式”。



Chinese-simp
111-001
Printed in Taiwan



XF2023-001