

使用說明書

縫紉機

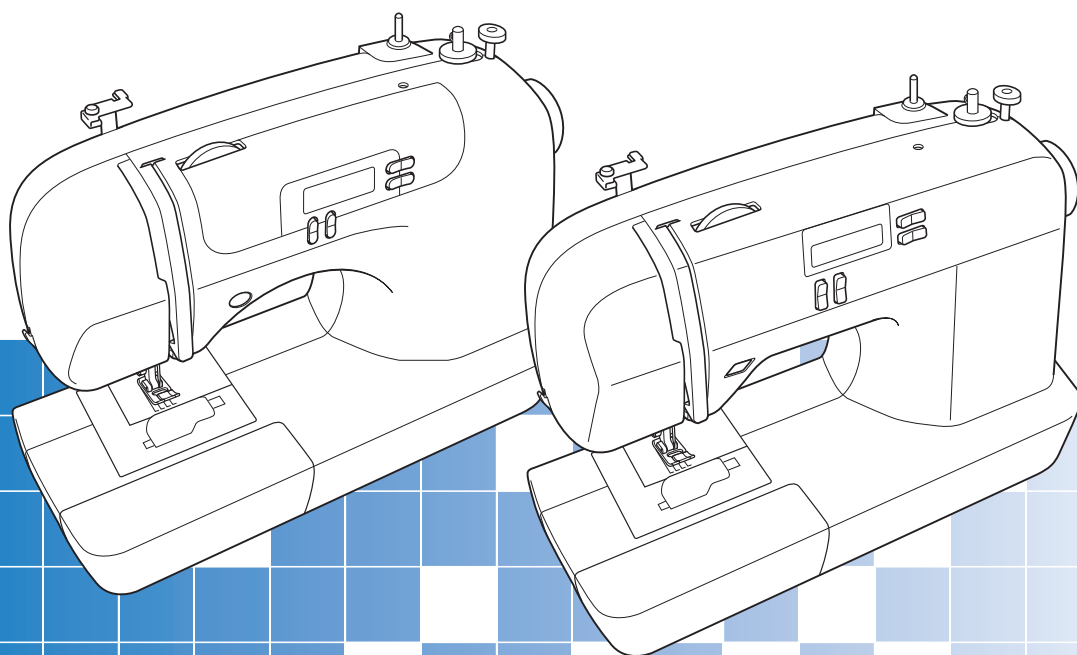
Product Code (產品編號) : 888-S33/S36

1 了解本機

2 基本縫紉

3 實用針趾

4 附錄



使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。
建議妥善保管本文件，以供日後參考。

安全須知

使用本機之前，請先閱讀下列安全須知。

⚠ 危險

- 可避免觸電的危險：

- 1 在使用之後、清潔時、或進行任何在本使用說明書中提及的用戶保養調整時，或當無人看管時，請務必從電源插座中拔出本機的電源插頭。

⚠ 警告

- 可避免灼傷、火災、觸電或人體傷害的危險。

- 2 進行其他在本使用說明書中提及的任何調整時，請務必從電源插座中拔出本機的電源插頭：
 - 要拔出縫紉機的電源插頭，請先將電源開關轉至符號「O」的位置關閉縫紉機，然後再握住電源插頭將其從電源插座中拔出。請勿拉扯電源線。
 - 請務必將電源插頭直接插入電源插座。請勿使用延長線。
 - 如果電源被切斷，請務必拔出本機的電源插頭。
- 3 電氣危險：
 - 本機應連接至銘牌標示範圍內的交流電源。請勿連接至直流電源或轉換器。如果您不確定您的電源類型，請與合格的電工聯絡。
 - 本機僅供在購買國家使用。
- 4 當電源線或插頭破損、本機不能正常運作、發生過跌落或損壞或濺上水時，切勿繼續使用本機。請將本機送到最近的授權代理商或服務中心，進行檢查、修復、及電氣或機械調整。

- 存放或使用本機時，如果您發現異味、發熱、變色或變形等任何異常情況，請立即停止使用本機並拔出電源線。
- 搬運本機時，請務必握住把手部分拿起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使本機掉落，導致人體傷害。
- 抬起本機時，務必小心謹慎以免傷及您的背部或膝蓋。

5 請務必保持工作區域清潔：

- 操作本機時切勿堵塞任何通風口。請務必確保本機及腳踏板的通風口中不要堆積任何飛絨、灰塵或碎布。
- 請勿在腳踏板上堆放任何物品。
- 請勿使用延長線。請務必將電源插頭直接插入電源插座。
- 請勿掉落或插入任何物體到任何機器的開口。
- 請勿在使用噴霧劑或提供氧氣的場所使用本機。
- 請勿在烤箱或熨斗等熱源附近如使用本機，否則機器、電源線或正在縫製的衣物可能會被點燃，導致火災或觸電。
- 請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，否則可能因本機掉落導致人體傷害。

6 縫紉時需特別注意：

- 請務必注意車針。請勿使用彎曲或損壞的車針。
- 手指務必不要靠近任何移動的零件。在車針附近要特別小心。
- 在繡針附近進行調整作業時，請將主開關轉至「O」的位置，關閉本機。
- 請勿使用損壞的或不正確的針板，否則會引起斷針。
- 縫紉時，請勿推擠或拉扯布料，徒手縫紉時，請仔細遵守說明，否則會使車針彎曲而引起斷針。

7 本機不是玩具，因此：

- 孩童使用本機或本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。
- 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。
- 請勿在戶外使用本機。

8 延長使用壽命的注意事項：

- 存放本機時，請避免陽光直射或濕度高的場所。請勿在有加熱器、熨斗、鹵素燈或其他高溫物體附近使用或存放本機。
- 限用中性肥皂或洗滌劑清潔本機外殼。請勿使用可能損傷本機外殼或其本身的苯、稀釋劑和去污粉。
- 當更換或安裝任何組件、壓布腳、車針或其他零件時，務必請參考本使用說明書以確保正確安裝。

9 修理或調整注意事項：

- 照明燈組（LED）損壞時，請洽授權經銷商進行更換。
- 當本機發生故障或需要進行調整時，請先參考使用說明書背面的故障排除表，自己進行檢查和調整本機。問題無法解決時，請洽當地的 Brother 授權經銷商。

請按本使用說明書的規定使用本機。

請使用廠商在本使用說明書中指定的配件。

本使用說明書的內容和本產品的規格若有變更，恕不另行通知

詳細的產品資訊，請造訪 www.brother.com 網站。

請妥善保管 本使用說明書

本機僅供家庭使用。

僅針對 CENELEC 會員國以外的國家

身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員（包括孩童），不適於使用本機，但這些人員受到負有其安全責任的人員照管或相關的使用說明時除外。應妥善照管年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。

僅針對 CENELEC 會員國

8 歲以上孩童和身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員可使用本機，但他們必須受到安全使用本機的監督或指導並了解相關危險。不要讓孩童玩耍本機。不要讓孩童在無人監督時進行清潔與使用者維修。

僅針對英國、愛爾蘭、 馬爾他及塞浦路斯

重要資訊

- 更換插頭保險絲時，請使用經 ASTA 認證為 BS 1362 等級的保險絲；亦即插頭上帶有

 標記及額定功率的插頭。

- 務必請更換保險絲護蓋。切勿使用沒有保險絲護蓋的插頭。
- 如果可用的電源插座不適合本設備提供的插頭，應聯繫 Brother 授權經銷商索取正確的轉接頭。

目錄

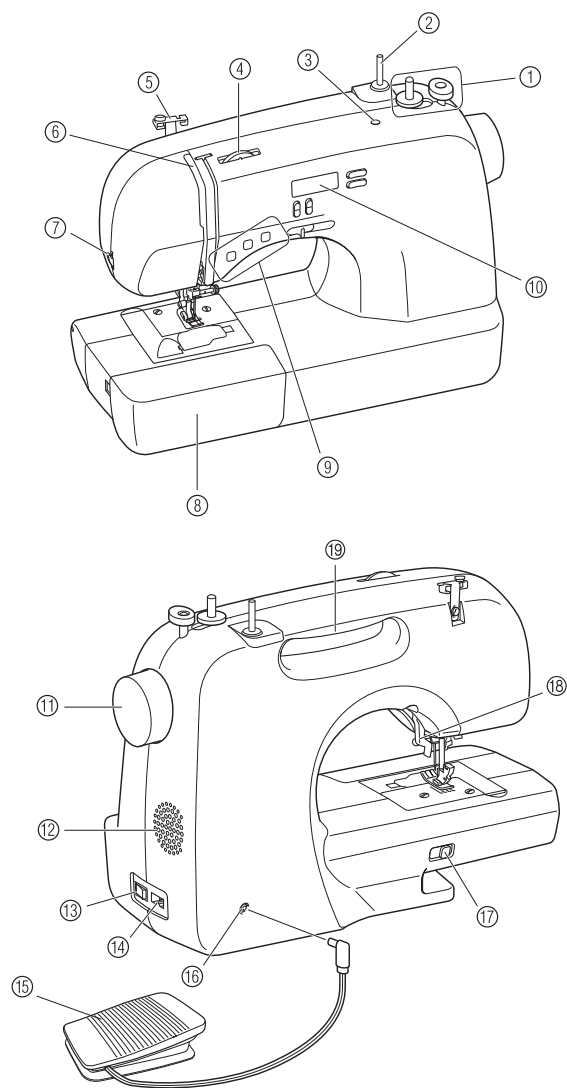
安全須知	1
目錄	3
1. 了解本機	4
本機零組件名稱及其功能	4
主要零組件	4
車針與壓布腳部分	4
操作按鈕	5
操作板	5
零配件盒	5
配件	6
選購的配件	6
使用本機	7
電源注意事項	7
電源	7
腳踏板	7
縫紉速度控制器	8
（配備手控停動按鈕的機型）	8
改變車針停止位置	8
穿線	9
梭子繞線	9
穿底線	11
穿上線	13
將底線往上拉	15
更換車針	16
車針類型及其使用方法	16
檢查車針的狀況	17
更換車針	17
使用雙針縫紉	19
更換壓布腳	20
更換壓布腳	20
取下壓布腳腳脛	21
2. 基本縫紉	22
縫紉	22
一般縫紉步驟	22
調整針趾長度和寬度	22
選擇針趾	22
開始縫紉	23
線張力	25
實用的縫紉技巧	25
試縫	25
改變縫紉方向	25
縫紉曲線	26
縫紉厚布料	26
縫紉薄布料	26
伸縮布料的縫紉方法	26
使用巧臂縫紉	27
3. 實用針趾	28
車布邊針趾	28
基本針趾	28
基本針趾	28
暗針縫	29
釦眼縫	30
縫紉鈕釦	33
安裝拉鍊	34

縫紉伸縮布料和鬆緊帶	35
伸縮縫	35
車縫鬆緊帶	35
貼布縫、拼布縫、壓線縫	36
貼布繡縫	36
拼布（瘋狂拼布）縫	36
直線接合縫	37
鋪棉壓線	37
自由壓線	38
原地止針縫	39
三重直線縫	39
重趾縫	40
裝飾性針趾	41
抽紗縫	41
扇形縫	42
衣褶裝飾縫	42
貝殼縫	43
拼合	43
傳家寶花樣針趾	44
4. 附錄	45
針趾設定	45
實用針趾	45
保養	50
加機油的限制	50
存放本機的注意事項	50
清潔本機表面	50
清潔梭殼	50
故障排除	52
錯誤訊息	55
警示音（配備警示音的機型）	55
索引	56

1 了解本機

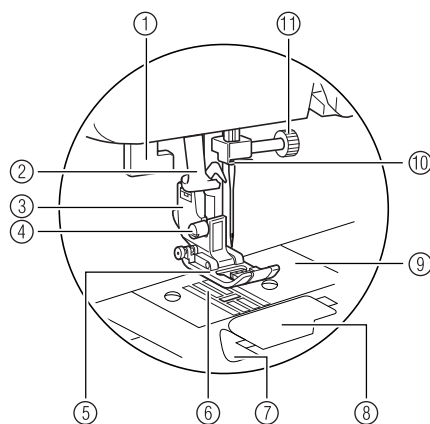
本機零組件名稱及其功能

主要零組件



- ① 梭子繞線器 (第 9 頁)
- ② 線輪柱 (第 9 頁和第 13 頁)
- ③ 輔助線輪柱的孔 (第 19 頁)
- ④ 上線張力控制鈕 (第 25 頁)
- ⑤ 線導引 (第 9 頁和第 13 頁)
- ⑥ 挑線桿 (第 14 頁)
- ⑦ 剪線器 (第 24 頁)
- ⑧ 零配件盒 (有隔間) (第 5 頁和第 27 頁)
- ⑨ 操作按鈕 (第 5 頁)
- ⑩ 操作板 (第 5 頁)
- ⑪ 手輪
用於手動升起或降下車針。
- ⑫ 換氣孔
此換氣孔是為了讓馬達周圍的空氣流通。當使用縫紉機時，請勿蓋住換氣孔。
- ⑬ 主電源和刺繡照明燈開關 (第 7 頁)
- ⑭ 插孔 / 插座接頭 (第 7 頁)
- ⑮ 腳踏板 (第 7 頁)
- ⑯ 腳踏板插孔 / 插座 (第 7 頁)
- ⑰ 送布齒升降裝置 (第 33 頁和第 39 頁)
- ⑱ 壓布腳拉柄 (第 13 頁)
- ⑲ 把手
當搬運縫紉機時，可使用把手來搬運。

車針與壓布腳部分

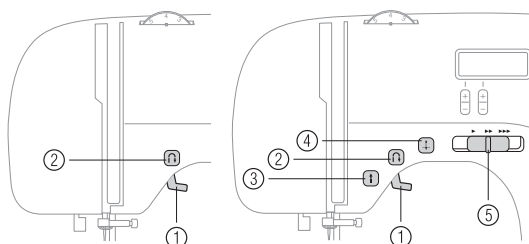


- ① 開釦眼拉柄 (第 31 頁、第 40 頁)
- ② 穿線裝置 (配備穿線裝置的機型) (第 15 頁)
- ③ 壓布腳腳脛
將壓布腳安裝在壓布腳腳脛上。
- ④ 壓布腳腳脛螺絲
用壓布腳腳脛螺絲鎖緊壓布腳腳脛。
- ⑤ 壓布腳
壓布腳是用於壓緊縫紉時車縫處的布料。請根據所選的針趾來安裝適當的壓布腳。
- ⑥ 送布齒
送布齒以縫紉方向送布。
- ⑦ 快速安裝梭子 (配備快速安裝梭子的機型)
可直接開始縫紉，不需要將底線往上拉。
- ⑧ 梭蓋

- ⑨ 針板
針板上的記號，可用於縫紉直線縫合處的導引。
- ⑩ 針柱線導引（第 14 頁）
- ⑪ 針留螺絲

操作按鈕

操作按鈕因縫紉機型號而異。



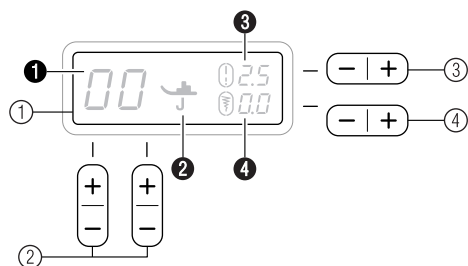
- ① 壓布腳拉柄
抬起或放下壓布腳。
- ② 迴針 / 原地止針按鈕 (↺)
按迴針 / 原地止針按鈕縫紉迴針針趾。按住按鈕以相反方向縫紉迴針。詳細資訊請參考「縫紉原地止針針趾」（第 24 頁）。

■ 某些型號提供的按鈕

- ③ 手控停動按鈕 (⏸)
按手控停動按鈕開始或停止縫紉。如果壓下此按鈕，本機開始縫紉時將以慢速縫紉。停止縫紉時，車針會插在布料中。詳細資訊請參考「開始縫紉」（第 23 頁）。
- ④ 車針位置按鈕 (↑↓)
按車針位置按鈕，即可升起或降下車針。按兩次此按鈕可縫紉一個針趾。
- ⑤ 縫紉速度控制器
滑動此控制器來調整縫紉速度。

操作板

操作板可讓您選擇針趾與指定針趾的縫紉方式。

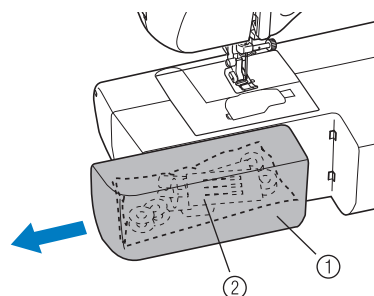


- ① LCD（液晶顯示螢幕）
顯示所選針趾編號（①）、應使用的壓布腳類型（②）、針趾長度（mm）（③）、針趾寬度（mm）（④）。
- ② 針趾選擇鍵（第 22 頁）
選擇您要使用的針趾編號。詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。
- ③ 針趾長度調整鍵
按「-」側可減少針趾長度；按「+」側可增加針趾長度。
- ④ 針趾寬度調整鍵
按「-」側可減少針趾寬度；按「+」側可增加針趾寬度。

零配件盒

配件存放在零配件盒內的隔間。

- ① 將零配件盒往左滑動，即可打開。



- ① 零配件盒
- ② 存放隔間

註釋

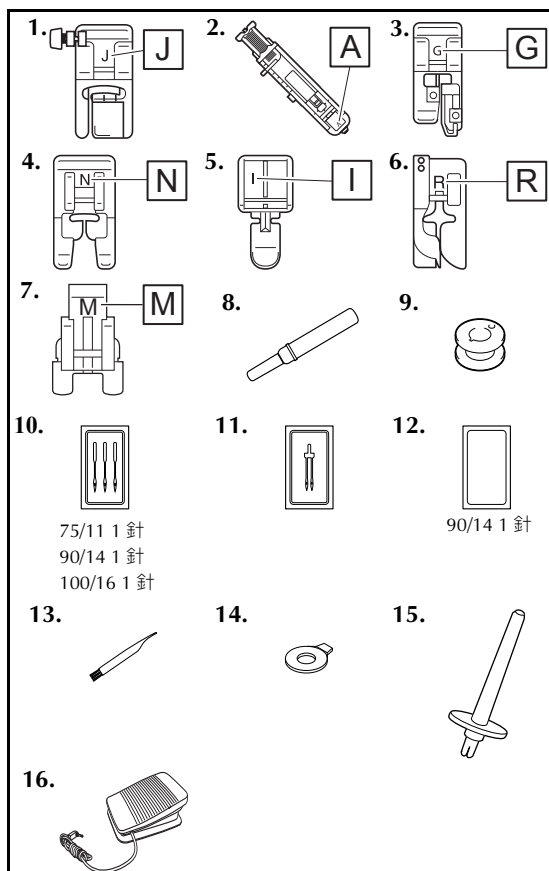
- 將配件放入袋子，然後將袋子存放在隔間內。如果沒有將配件放入袋子，配件可能會掉出來、遺失或損壞。

配件

下列配件存放在零配件盒內。我們設計的這些配件可幫助您進行大多數縫紉工作。

註釋

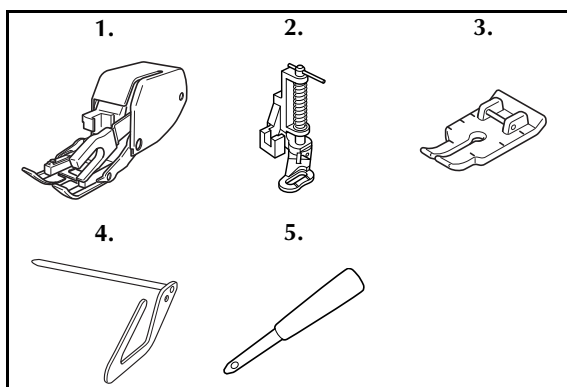
- 授權經銷商有供應壓布腳腳脛螺絲。（配件編號：132730-122）



編號	零組件名稱	配件編號	
		美洲	其他
1	萬用壓布腳「J」（在機上）	XZ5134-001	
2	開釦眼壓布腳「A」	XC2691-033	
3	車布邊壓腳「G」	XC3098-031	
4	密針縫壓腳「N」	XD0810-031	
5	拉鍊壓布腳「I」	X59370-021	
6	暗針縫壓腳「R」	XE2650-001	
7	縫鈕釦壓腳「M」	XE2137-001	
8	拆線刀	XF4967-001	
9	梭子（4） （一個在機上。）	SA156	SFB: XA5539-151
10	車針組	XC8834-021	
11	雙針	131096-121	
12	圓頭針 （鍍金針）	XD0360-021	
13	清潔刷	X59476-051	
14	盤狀螺絲起子	XC1074-051	
15	輔助線輪柱	XG3488-001	
16	腳踏板	XD0501-121（歐盟地區） XC8816-071（其他地區）	

選購的配件

下列為可另購的選購配件。



編號	零組件名稱	配件編號	
		美洲	其他
1	均勻送布壓布腳	SA140	F033N: XG6623-001
2	曲線壓布腳	SA129	F005N: XC1948-052
3	1/4 英吋曲線壓布腳	SA125	F001N: XC1944-052
4	導縫器	SA132	F016N: XC2215-052
5	打孔錐子	XZ5051-001	

使用本機

電源注意事項

請務必遵守下列有關電源的注意事項。

警告

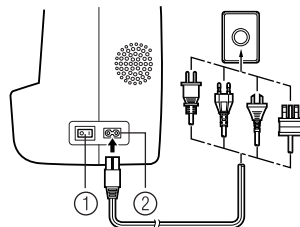
- 只能使用普通家用電源。使用其他電源可能引起火災、觸電或損壞本機。
- 電源線上的插頭確保妥善插入電源插座和本機的電源插孔。
- 否則可能造成火災或觸電。
- 切勿將電源線上的插頭插入狀態不良的電源插座。
- 在下列情況下，請將主電源關閉，然後拔下插頭：
 - 不在本機附近時
 - 使用本機之後
 - 使用時電源中斷
 - 因接觸不良或連接中斷使本機無法正確運行時
 - 有雷擊時

注意

- 只能使用本機隨附的電源線。
- 不要使用延長線或已插入許多其他電氣設備的多孔插座。否則可能造成火災或觸電。
- 不要用濕手碰觸插頭。否則可能造成觸電。
- 拔出電源線時，請先將主電源關閉。請握住插頭，將其從插座取下。拉電源線可能將其損壞，或者造成火災或觸電。
- 請勿剪斷、損壞、改造、彎折、拉伸、扭曲或捆紮電源線。不要在電源線上放置重物。不要使電源線受熱。這樣做可能會損壞電源線，造成火災或觸電。如果電源線或插頭損壞，繼續使用前，請將本機送往授權經銷商處修理。
- 如果長時間不使用本機，請拔出電源線。否則可能造成火災。

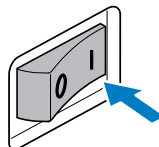
電源

- 1 將插頭插入牆壁插座。



- ① 主電源開關
② 插孔 / 插座接頭

- 2 將主電源開關切換至「I」位置。



► 本機開機後，縫紉照明燈會亮起。

- 3 若要關機，將主電源開關切換至「O」。
- 本機關機後，縫紉照明燈會熄滅。

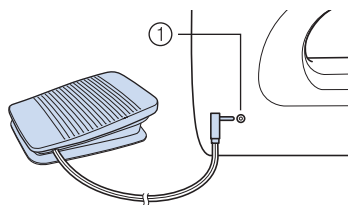


註釋

- 如果正在縫紉時停電，請將本機關機並拔出電源線。重新啟動縫紉機時，請按必要的步驟正確操作本機。

腳踏板

將腳踏板插頭插入其插孔 / 插座。

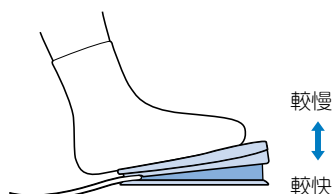


- ① 腳踏板插孔 / 插座

⚠ 注意

- 連接腳踏板時，務必將縫紉機關閉，以免意外啟動本機。

踩下腳踏板開始縫紉，透過改變壓力來調整縫紉速度。



不使用本機時，確保不要在腳踏板上放置東西。

⚠ 注意

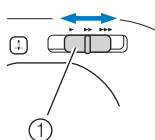
- 請勿讓碎布和灰塵積聚在腳踏板上。這樣可能會造成火災或觸電。

註釋

- 插入腳踏板時，無法使用手控停動按鈕（僅限配備手控停動按鈕的機型）開始或停止縫紉。

縫紉速度控制器 （配備手控停動按鈕的機型）

- 1 滑動縫紉速度控制器來選擇所要的縫紉速度。



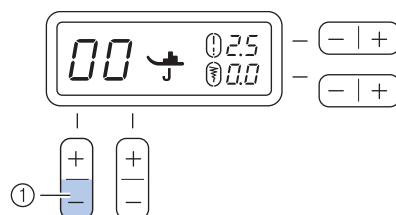
① 縫紉速度控制器

- 使用縫紉速度控制器設定的速度是腳踏板的最大縫紉速度。

改變車針停止位置

本機一般設定為，停止縫紉時，車針停留在布料中。可以將本機設定為，停止縫紉時，車針升起。

- 1 關閉縫紉機。
- 2 按住左側 (①) 的「-」側，然後開啓縫紉機。



- 3 開啓縫紉機後，放開 (①) 的「-」側。

► 車針停止位置變為上針位。

備註

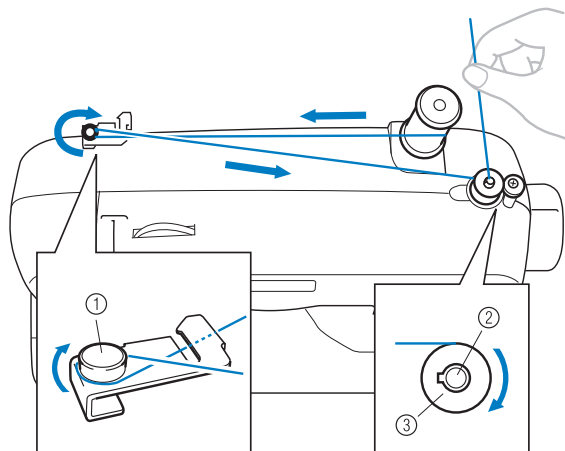
- 執行同樣的操作，使車針停止位置變為下針位。

穿線

梭子繞線

本節說明如何在梭子上捲繞底線。

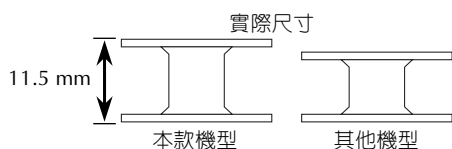
- 關於快速捲繞底線的詳細資訊，請參考第 10 頁。



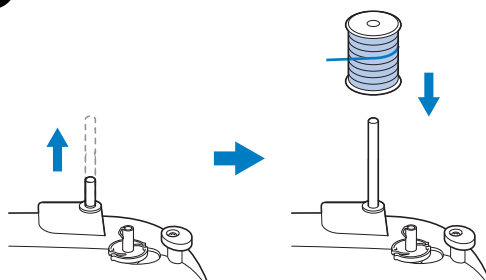
- ① 預張力盤
- ② 梭子繞線器軸
- ③ 梭子

⚠ 注意

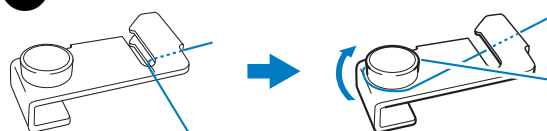
- 只能使用本機專用的梭子（配件編號：SA156、SFB：XA5539-151）。使用其他梭子可能導致損壞本機。
- 我們設計了本機隨附的梭子。如果使用其他機型的梭子，本機無法正常運作，只能使用本機隨附的梭子或相同類型的梭子（配件編號：SA156、SFB：XA5539-151）。



- 1 將線輪柱盡量往上拉，然後將線輪放在此柱上。



- 2 將線繞在預張力盤。

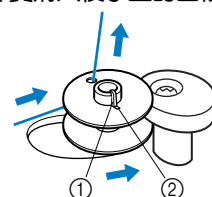


⚠ 注意

- 如果線輪沒有正確放置，線輪柱上的線可能會纏結。

- 3 將線頭從梭子內側穿過梭孔。

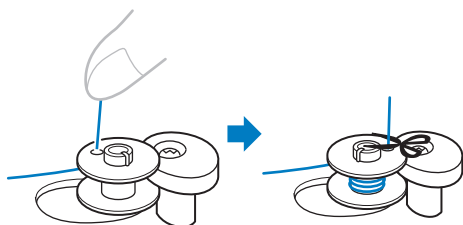
- 4 將梭子放在梭子繞線器軸上，然後向右滑動梭子繞線器軸。用手順時針方向轉動梭子，直到繞線器軸上的彈簧滑入梭子上的凹槽。



- ① 繞線器軸上的彈簧
- ② 梭子上的凹槽

- 5 開啓縫紉機。

- 6** 握住線頭時，輕輕踩下腳踏板或按 **(i)**（手控停動按鈕）（配備手控停動按鈕的機型），將線繞梭子幾圈。然後停機。然後停機，修剪多餘的線。



註釋

- 若要使用腳踏板操作縫紉機，請連接腳踏板後再開機。
- 插入腳踏板時，無法使用手控停動按鈕（僅限配備手控停動按鈕的機型）開始或停止縫紉。

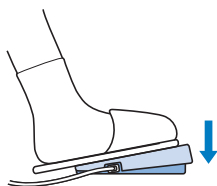
⚠ 注意

- 確保按照指示操作。如果為梭子繞線前沒有剪斷多餘的線，當底線不足時，線可能會纏結在梭子上，並引起斷針。

- 7** 往右滑動縫紉速度控制器（將速度設定為快速）。（配備縫紉速度控制器的機型。）



- 8** 踩下腳踏板或按 **(i)**（手控停動按鈕）（配備手控停動按鈕的機型）開始縫紉。



- 9** 當梭子似乎已滿且捲線速度變慢時，將您的腳移開腳踏板或按 **(i)**（手控停動按鈕）（配備手控停動按鈕的機型）。

- 10** 剪線後，向左滑動梭子繞線器軸，再取出梭子。

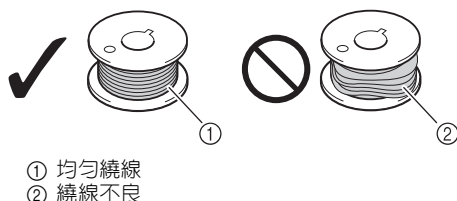
- 11** 將縫紉速度控制器滑回原位（配備縫紉速度控制器的機型）。

備註

- 將線繞在梭子上後，如果縫紉機啟動或手輪轉動，本機將發出卡嗒聲；這並不是故障。
- 向右滑動梭子繞線器軸時，針柱無法移動。

⚠ 注意

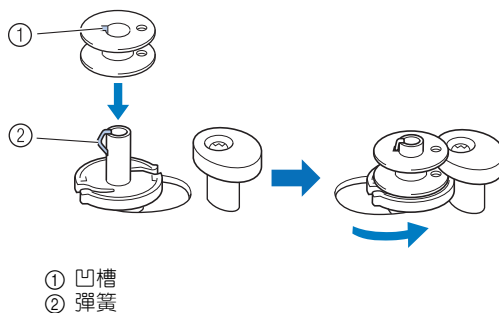
- 未正確為梭子繞線可能造成線張力變鬆，使車針折斷。



■ 配備快速捲繞底線系統的機型

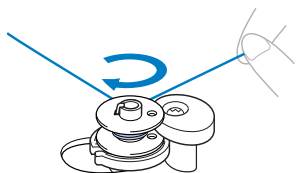
- 1** 按照「梭子繞線」中的步驟 **1** 至 **2** 將線繞在預張力盤上（第 9 頁）。

- 2** 將梭子放在梭子繞線器軸上，使軸上的彈簧卡入梭子上的凹槽。然後向右滑動梭子繞線器軸。

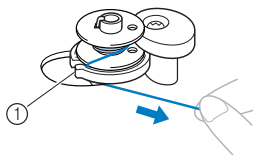


- ① 凹槽
② 彈簧

- 3 將線頭依順時針方向在梭子上纏繞五、六圈。



- 4 將線向右拉，穿過梭子繞線器底座的線槽。

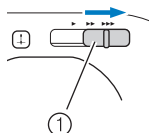


- ① 線槽（內建剪線器）
▶ 將線剪到合適的長度。

⚠ 注意


- 務必按照說明剪斷線。為梭子繞線前，如果沒有用梭子繞線器底座線槽內建的剪線器剪斷線頭，當底線不足時，線可能會纏結在梭子上，或是造成車針彎曲或斷裂。

- 5 往右滑動縫紉速度控制器（將速度設定為快速）（配備縫紉速度控制器的機型）。




① 縫紉速度控制器

- 6 開啓縫紉機。

- 7 踩下腳踏板或按 （手控停動按鈕）（配備手控停動按鈕的機型）開始縫紉。

☀ 註釋

- 若要使用腳踏板操作縫紉機，請連接腳踏板後再開機。
- 插入腳踏板時，無法使用手控停動按鈕（僅限配備手控停動按鈕的機型）開始或停止縫紉。

- 8 當梭子捲線速度變慢時，將您的腳移開腳踏板或按 （手控停動按鈕）（配備手控停動按鈕的機型）。

- 9 剪線後，向左滑動梭子繞線器軸，再取出梭子。

- 10 將縫紉速度控制器滑回原位（配備縫紉速度控制器的機型）。



備註

- 將線繞在梭子上後，如果縫紉機啓動或手輪轉動，本機將發出卡嗒聲；這並不是故障。
- 向右滑動梭子繞線器軸時，針柱無法移動。

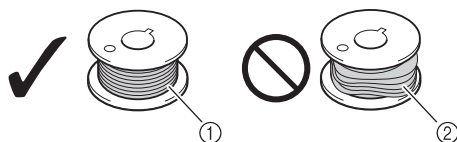
穿底線

安裝繞有底線的梭子。

- 如需關於快速安裝梭子的詳細資訊，請參考第 12 頁。


⚠ 注意

- 未正確為梭子繞線可能造成線張力變鬆，使車針折斷並導致受傷。

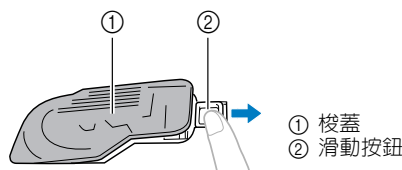


- ① 均勻繞線
② 繞線不良

- 穿線前確保已關閉電源。意外踩下腳踏板使本機開始縫紉時，您可能會受傷。

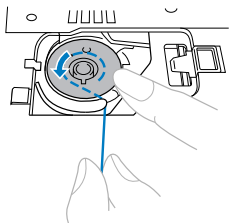
- 1 朝自身方向（逆時針）轉動手輪將車針升到最高位置，或按 （車針位置按鈕）（配備車針位置按鈕的機型），並抬起壓布腳拉柄。

- 2 滑動按鈕並打開梭蓋。



- ① 梭蓋
② 滑動按鈕

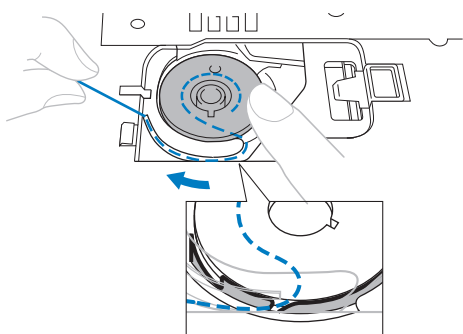
- 3** 放入梭子，使線從箭頭方向穿出。



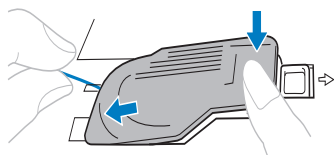
⚠ 注意

- 放置梭子時，確保讓線從正確的方向繞出。如果線從錯誤的方向繞出，可能使線張力不正確或車針折斷。

- 4** 握住線頭，用手指將梭子向下壓，然後如圖所示將線穿過線槽。



- 5** 更換梭蓋。

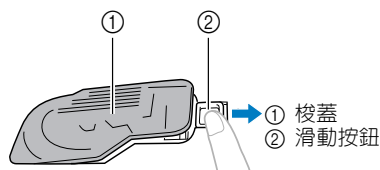


- 更換梭蓋，使線頭從梭蓋左側穿出（如圖中的線所示）。

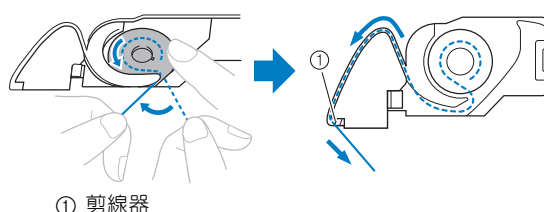
■ 配備快速安裝梭子的機型

- 1** 朝自身方向（逆時針）轉動手輪將車針升到最高位置，或按 （車針位置按鈕）（配備車針位置按鈕的機型），並抬起壓布腳拉柄。

- 2** 滑動按鈕並打開梭蓋。



- 3** 放入梭子，將線頭穿過線槽，然後將線拉出後剪斷。

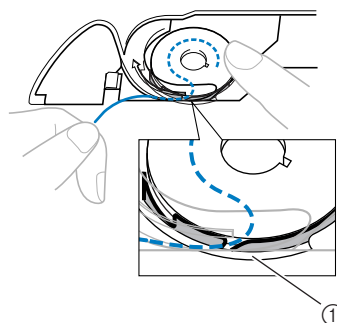


① 剪線器

⚠ 注意

- 放置梭子時，確保讓線從正確的方向繞出。如果線從錯誤的方向繞出，可能使線張力不正確或車針折斷。

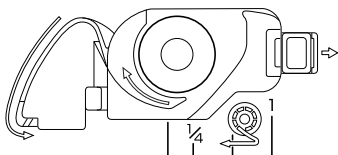
- 確保讓線正確穿過梭殼的張力調整彈簧。如未穿過，請重新穿。



① 張力調整彈簧

備註

- 穿底線方向如針板蓋上的標記所示。請務必按標記進行穿線。



4 更換梭蓋。

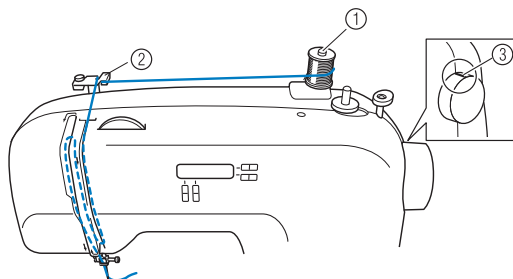
備註

- 可以立即開始縫紉，不需要將底線往上拉。若要在開始縫紉前將底線往上拉，請按「將底線往上拉」中的步驟進行（第 15 頁）。

穿上線

設置上線，然後穿線。

- 關於穿線裝置的詳細資訊，請參考第 14 頁。

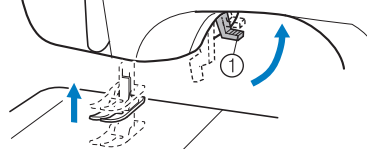


- ① 線輪柱
- ② 線導引
- ③ 手輪上的標記

⚠ 注意

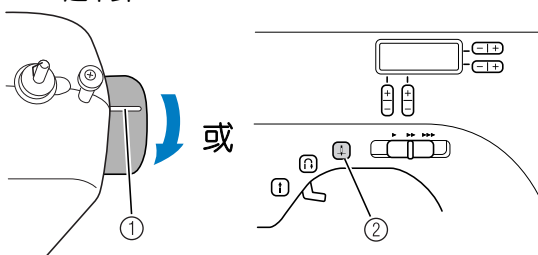
- 確保正確穿線。否則線可能會纏結或車針折斷。

1 用壓布腳拉柄抬起壓布腳。



- ① 壓布腳拉柄

2 朝自身方向（逆時針）轉動手輪以升起車針，使手輪上的標記朝上，或按 **+**（車針位置按鈕）（配備車針位置按鈕的機型）一次或兩次，以升起車針。



- ① 標記
- ② 車針位置按鈕

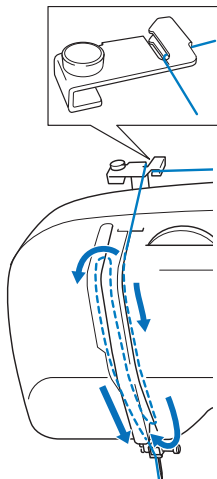
- 如果車針未正確升起，則縫紉機無法穿線。縫紉機穿線前，務必轉動手輪，使手輪上的標記朝上。

- 3** 將線輪柱盡量往上拉，然後將線輪放在此柱上。

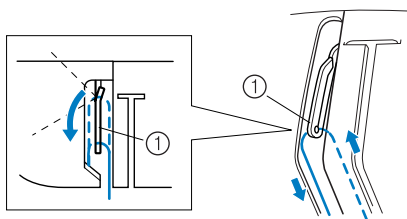
⚠ 注意

- 如果線輪位置錯誤或未正確設置，線輪柱上的線可能會纏結，並引起斷針。

- 4** 如下圖所示穿上線。

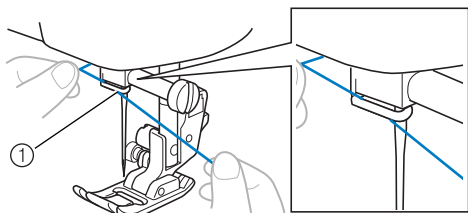


- 5** 確保將線由右往左穿過挑線桿。



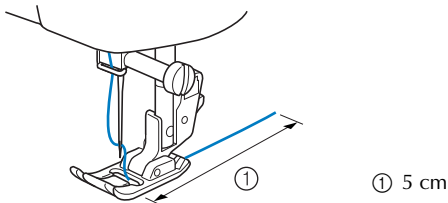
① 挑線桿

- 6** 將線穿入針柱線導引後方。



① 針柱線導引

- 7** 由前往後穿線並拉出約 5 cm 的線。



註釋

- 如果降下挑線桿，上線無法纏繞在挑線桿上。
- 穿上線前，確保抬起壓布腳拉柄和挑線桿。
- 如果未正確穿線，縫紉時可能會發生問題。

■ 使用穿線裝置（配備穿線裝置的機型）

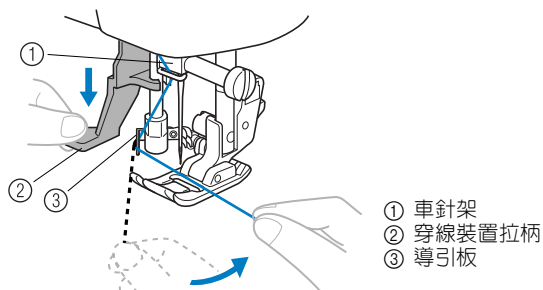
⚠ 注意

- 穿線裝置僅適用於 75/11-100/16 號的家用縫紉機車針。有關適合的車針與繡線組合，請查看第 16 頁的表格。如果使用透明尼龍單絲線，只能使用 90/14-100/16 號之間的車針。
- 如果使用裝飾性繡線或雙針和翼針等特殊車針，則無法使用穿線裝置。若要使用這種繡線或車針，可以手動穿線。手動穿線時，確保主電源開關關閉。

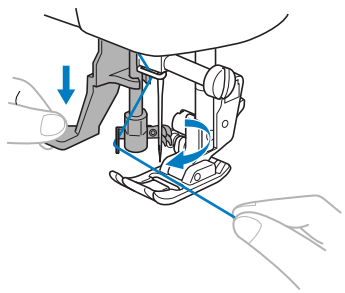
- 1** 按照「穿上線」中的步驟 ① 至 ⑥ 進行。

- 2** 放下壓布腳拉柄。

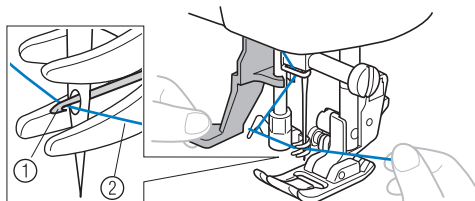
3 降下穿線裝置拉柄，並將線勾在導引板上。



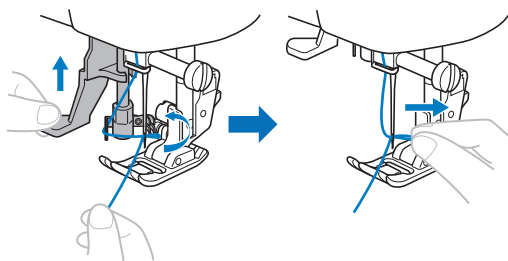
4 完全降下穿線裝置拉柄。



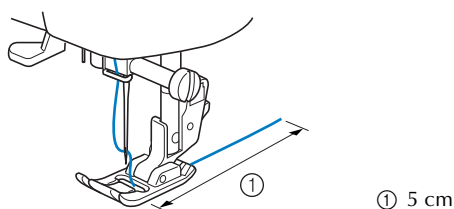
► 將勾腳穿過針眼，並掛住線。



5 放開穿線裝置拉柄。然後拉出線圈。



6 如下圖所示，穿出線頭。

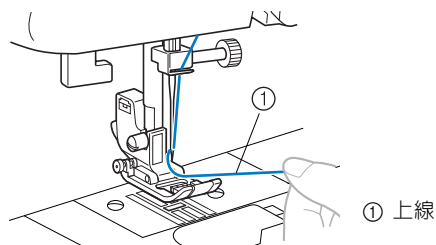


註釋

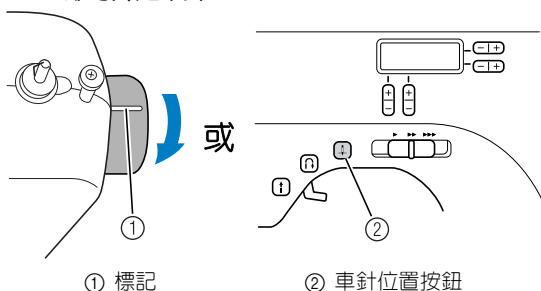
- 如果未正確穿線，縫紉時可能會發生問題。

將底線往上拉

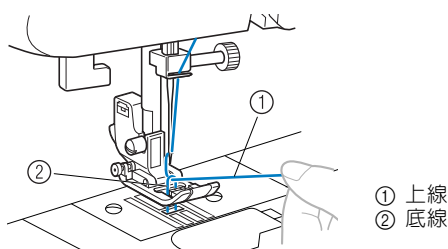
1 輕輕握住上線線頭。



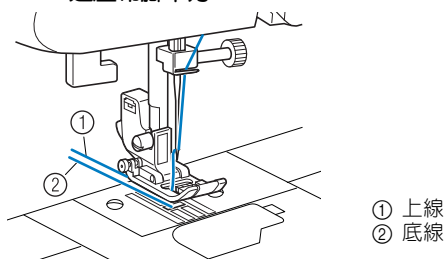
2 握住上線線頭，朝自身方向（逆時針）轉動手輪，使手輪上的標記朝上，或按 （車針位置按鈕）（配備車針位置按鈕的機型）一次或兩次，即可升起車針。



3 拉上線，將底線往上拉。



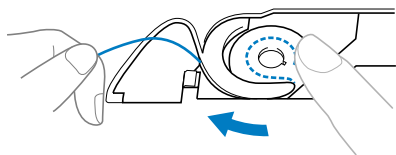
- 4** 將上線與底線拉出約 10 cm，然後朝本機後側穿過壓布腳下方。



■ 配備快速安裝梭子的機型

可以立即開始縫紉，不需要將底線往上拉。抽細摺或縫褶時，可以用手將底線往上拉，這樣將留下一些線。將底線往上拉前，將梭子放回原位。

- 1** 沿著箭頭方向將線穿過線槽，然後停留，但不剪線。



- 梭蓋仍然保持取下。

- 2** 按照步驟 **1** 至 **4** 所述的指示，將底線往上拉。

- 3** 更換梭蓋。

更換車針

本節提供關於縫紉機車針的資訊。

車針類型及其使用方法

請務必遵守下列有關操作車針的注意事項。未遵守這些注意事項是非常危險的。

⚠ 注意

- 只能使用家用縫紉機車針。使用其他車針可能造成車針彎曲或損壞本機。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易折斷並可能導致受傷。

應使用的縫紉機車針因布料厚度和線粗細度而異。

布料類型 / 應用		線		車針的尺寸
		類型	尺寸	
普通布料	寬面布	棉線	60-80	75/11-90/14
	塔夫綢	合成纖維線		
	法蘭絨，軋別丁	絲線	50-80	
薄布料	細麻布	棉線	60-80	65/9-75/11
	透明薄紗	合成纖維線		
	印花平紋布，緞子	絲線	50-80	
厚布料	丹寧布	棉線	30-50	90/14-100/16
	燈芯絨	合成纖維線	50	
	蘇格蘭粗絨	絲線		
伸縮布料	針織布料	編織用的線	50-60	圓頭針（鍍金針） 75/11-90/14
	手織品			
易綻開的布料		棉線	50-80	65/9-90/14
		合成纖維線		
		絲線		
繡布		合成纖維線	30	90/14-100/16
		絲線		

備註

- 繡線編號越小，繡線越粗；車針編號越大，車針越粗。
- 縫紉伸縮布料或容易發生跳針的布料時，請使用圓頭針。
- 無論縫紉的布料如何，請使用 90/14 至 100/16 號的車針與透明尼龍線。

■ 圓頭針

縫紉伸縮布料或容易發生跳針的布料時，請使用圓頭針。

使用密針縫壓腳「N」縫紉花樣時，為了能獲得最好的效果，請使用圓頭針。

■ 透明尼龍線

無論布料或線如何，請使用 90/14 至 100/16 號的車針。

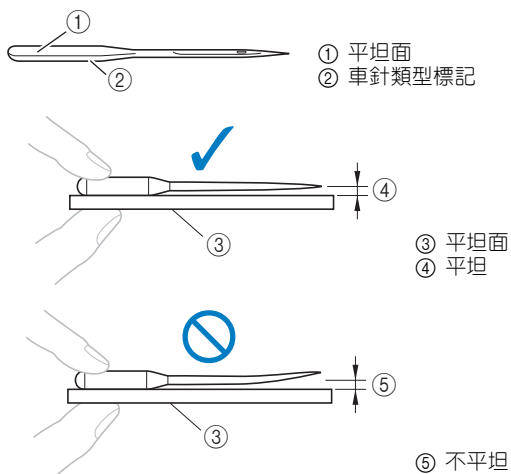
⚠注意

- 適合的布料 / 線 / 車針組合如前表所示。如果布料 / 線 / 車針組合不正確，特別是車縫厚布料時（如丹寧布），卻使用一支細的針（如 65/9 至 75/11），則可能導致車針彎曲或斷裂。此外，可能造成針趾不平整、布料起皺或跳針。

檢查車針的狀況

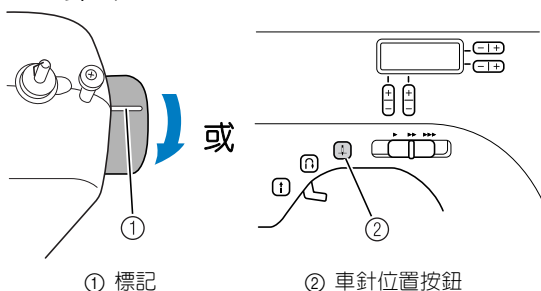
由於車針可能在縫紉中折斷，因此使用彎曲的車針是非常危險的。

使用車針前，將車針平坦的一面放在平坦的表面上，檢查車針與平面的距離是否均勻。



更換車針

- 1 朝自身方向轉動手輪（逆時針）以升起車針，使手輪上的標記朝上。（如果使用配備 （車針位置按鈕）的機型，按 一次或兩次可升起車針。）

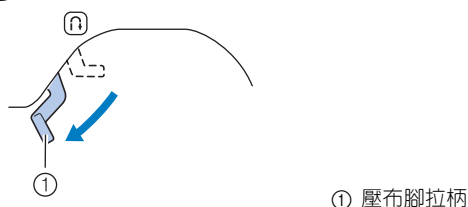


- 2 關閉縫紉機。

⚠注意

- 務必在換針前關閉縫紉機，否則意外踩下腳踏板或按下手控停動按鈕使本機開始縫紉時，可能導致受傷。

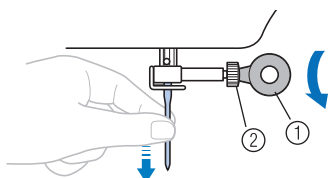
- 3 放下壓布腳拉柄。



4 逆時針轉動針留螺絲，取下車針。

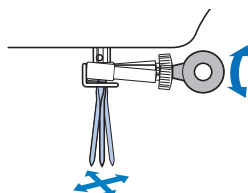
註釋

- 如果針留螺絲過度鬆動，針留螺絲（用於固定車針）可能會脫落。因此，請勿過度鬆開針留螺絲。

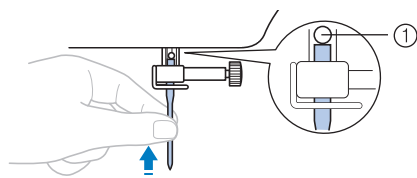


- ① 盤狀螺絲起子
- ② 針留螺絲

- 鬆開或鎖緊針留螺絲時，請勿施力過大，以免損壞縫紉機的某些零組件。

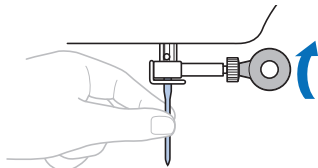


5 讓車針的平坦面朝向本機背面，將車針插入直到頂住車針止擋處。

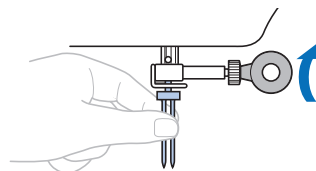


- ① 車針止擋處

6 順時針轉動針留螺絲，將其鎖緊。



按照同樣的方法安裝雙針。



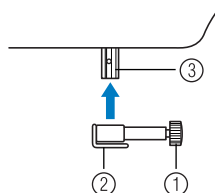
▲ 注意

- 務必插入車針直到頂住車針止擋處，然後用盤狀螺絲起子鎖緊針留螺絲，否則可能導致車針折斷或本機損壞。

■ 安裝針夾

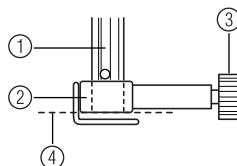
如果拆下針夾，按照下列步驟將其安裝在針柱上。

1 從本機正面查看，將針夾套在針柱上，使針留螺絲位於右側，針柱線導引位於底部。



- ① 針留螺絲
- ② 針柱線導引
- ③ 針柱

2 將車針架的底部邊緣對齊針柱末端，然後鎖緊針留螺絲。



- ① 針柱
- ② 車針架
- ③ 針留螺絲
- ④ 對準

使用雙針縫紉

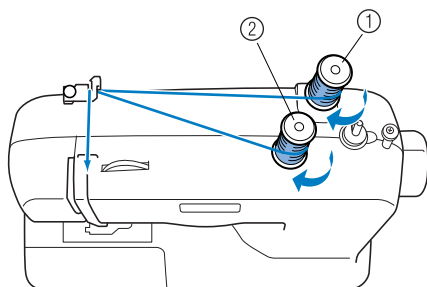
您可使用此款車針和兩種上線縫紉。您可使用相同顏色或兩種不同顏色的繡線來縫紉裝飾性針趾。關於使用雙針可縫紉針趾的詳細資訊，請參考「針趾設定」（第 45 頁）。

⚠ 注意

- 只能使用本機專用的雙針（配件編號：131096-121）。使用其他車針可能發生斷針或損壞本機。
- 請勿使用彎曲的車針縫紉。否則可能會斷針，造成受傷。
- 無法使用穿線裝置為雙針穿線。而是手動由前往後為雙針穿線。使用穿線裝置可能會損壞本機。
- 使用雙針時，務必選擇適當的針趾，否則可能導致車針折斷或本機損壞。
- 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度，否則可能導致車針折斷或本機損壞。
- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針是否不會撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。
- 使用雙針時，務必安裝萬用壓布腳「J」，否則可能導致車針折斷或本機損壞。
- 改變縫紉方向時，務必先升起車針，再旋轉布料。如果在車針降下時旋轉布料，車針可能彎曲或斷裂。

- 1 安裝雙針。
按照與安裝單針相同的方法安裝雙針（第 17 頁）。

- 2 安裝輔助線輪柱。
將輔助線輪柱插入本機頂部的孔內。將第二個線輪放在輔助線輪柱上。



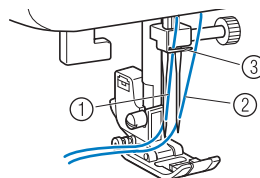
- ① 第一個線輪
② 第二個線輪

- 3 使用第一個線輪的線，將線穿入針柱線導引。將線穿過針柱線導引的路徑與正常穿線時相同（對於單針）。更多詳細資訊，請參考第 14 頁。

- 4 由前往後為左針穿線。

- 5 使用第二個線輪的線，將線穿入挑線桿。將線穿入挑線桿的路徑與正常穿線時相同（對於單針）。更多詳細資訊，請參考第 14 頁。

- 6 由前往後為右針穿線。
請勿將線穿到針柱線導引後方。



- ① 左針線穿過針柱線導引。
② 右針線穿過針柱線導引前面。
③ 針柱線導引



註釋

配備穿線裝置的機型

- 無法使用穿線裝置為雙針穿線。而是手動由前往後為雙針穿線。使用穿線裝置可能會損壞本機。

⚠ 注意

- 使用雙針時，務必安裝萬用壓布腳「J」，否則可能導致車針折斷或本機損壞。



更換壓布腳

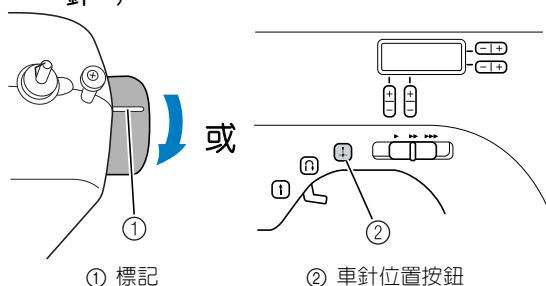
⚠ 注意

- 務必在更換壓布腳前關閉電源。如果電源打開，踩下腳踏板使本機開始縫紉時，可能會導致受傷。
- 務必使用所選針趾花樣的正確壓布腳。如果使用錯誤的壓布腳，車針可能會撞到壓布腳而彎曲或斷裂，甚至導致受傷。
- 只能使用本機專用的壓布腳。使用其他壓布腳可能導致意外或受傷。

更換壓布腳

如下所述更換壓布腳。

- 1** 朝自身方向轉動手輪（逆時針）以升起車針，使手輪上的標記朝上。（如果使用配備 （車針位置按鈕）的機型，按  一次或兩次可升起車針。）



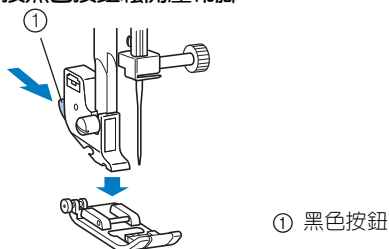
- 2** 如果已開啓縫紉機，請關機。

⚠ 注意

- 務必在更換壓布腳前關閉縫紉機，否則意外踩下腳踏板或按下手控停動按鈕使本機開始縫紉時，可能導致受傷。

- 3** 抬起壓布腳拉柄。

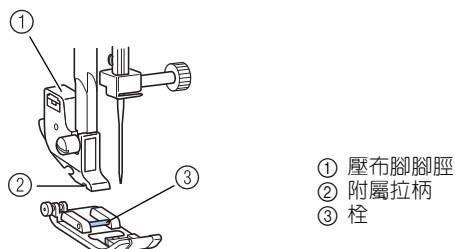
- 4** 按黑色按鈕鬆開壓布腳。



① 黑色按鈕

- 5** 將其他壓布腳放在壓布腳腳腔下，使壓布腳栓與腳腔的附屬拉柄對齊。

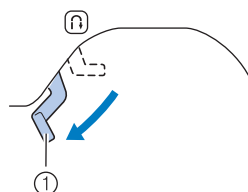
放置壓布腳時，使標示壓布腳類型的字母（J、A 等）朝向可判讀的方向。



⚡ 註釋

- 各個針趾所使用的壓布腳出現在 LCD 上。若要選擇針趾，請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。

- 6** 慢慢放下壓布腳拉柄，使壓布腳栓完全卡入附屬拉柄。



① 壓布腳拉柄

► 壓布腳已安裝。

- 7** 抬起壓布腳拉柄，確認壓布腳已牢固安裝。

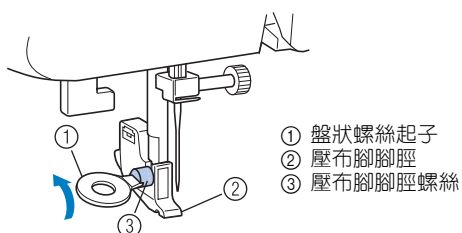
取下壓布腳腳脛

清潔縫紉機或安裝不使用壓布腳腳脛的壓布腳（如曲線壓布腳）時，取下壓布腳腳脛。用盤狀螺絲起子取下壓布腳腳脛。

■ 取下壓布腳腳脛

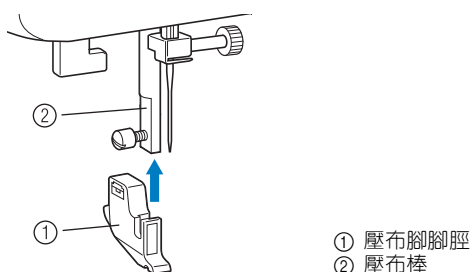
1 取下壓布腳。（請參考第 20 頁。）

2 鬆開壓布腳腳脛螺絲。



■ 安裝壓布腳腳脛

1 將壓布腳腳脛放置於壓布棒左下方的位置。



2 將壓布腳腳脛固定入位，鎖定螺絲。

☀ 註釋

- 若未正確安裝壓布腳腳脛，可能造成線張力不正確。

2 基本縫紉

縫紉

下面介紹基本的縫紉操作。
操作本機前，請閱讀下列注意事項。

⚠ 注意

- 操作本機時，請特別注意車針的位置。此外，注意手不要接觸車針、手輪等任何移動的部分，否則可能導致受傷。
- 縫紉時，不要太用力拉扯或推擠布料，否則可能導致受傷或車針折斷。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易折斷並可能導致受傷。
- 確保車針不會撞到珠針，否則可能導致車針斷裂或彎曲。

一般縫紉步驟

按照下列基本程序縫紉。

1 開機。

開啓縫紉機。

關於開機的詳細資訊，請參考「電源」（第 7 頁）。



2 選擇針趾。

選擇適合要縫紉區域的針趾。

關於選擇針趾的詳細資訊，請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。



3 安裝壓布腳。

請根據針趾來安裝適當的壓布腳。

關於更換壓布腳的詳細資訊，請參考「更換壓布腳」（第 20 頁）。



4 開始縫紉。

放置布料，然後開始縫紉。縫紉完成時，剪斷線。

關於開始縫紉的詳細資訊，請參考「開始縫紉」（第 23 頁）。

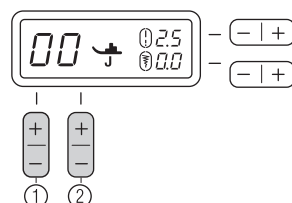
調整針趾長度和寬度

選擇針趾

使用針趾選擇鍵，選擇要使用的針趾。
開啓縫紉機後，會選擇直線針趾（左針位）。

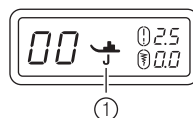
1 開啓縫紉機。

2 按 （針趾選擇鍵）。顯示所選針趾的編號。



- ① 指定十位數。
- ② 指定個位數。
- ▶ 針趾已選擇。

3 安裝 LCD 中所示的壓布腳。





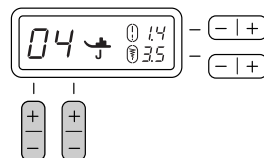
- ① 壓布腳類型。

詳細資訊請參考「更換壓布腳」（第 20 頁）。

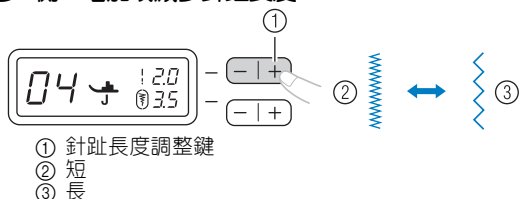
■ [範例] 選擇針趾

1 按針趾選擇鍵選擇針趾 04。

使用右側的  選擇「4」，使用左側的  選擇「0」。

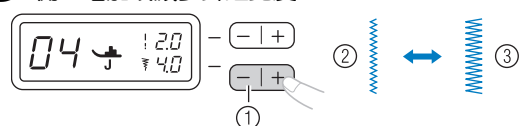


- 2 按 \square (針趾長度調整鍵) 的「+」或「-」側，增加或減少針趾長度。



- ① 針趾長度調整鍵
② 短
③ 長

- 3 按 \square (針趾寬度調整鍵) 的「+」或「-」側，增加或減少針趾寬度。



- ① 針趾寬度調整鍵
② 窄
③ 寬



註釋

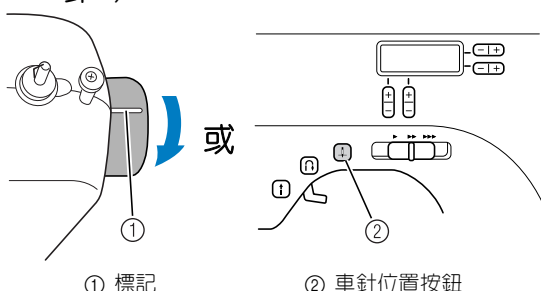
- 變更標準設定的針趾長度或針趾寬度時， \square 周圍的 \square 或 \square 會從 LCD 上消失。
- 如果無法調整所選針趾的針趾寬度，「--」會出現在 LCD 上的 \square 右側。

⚠ 注意

- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針是否不會撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。
- 如果針趾皺縮，請增加針趾長度。如果在針趾皺縮時繼續縫紉，可能造成車針彎曲或斷裂。

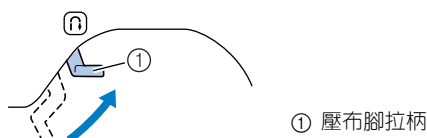
開始縫紉

- 1 朝自身方向轉動手輪（逆時針）以升起車針，使手輪上的標記朝上。（如果使用配備 \square (車針位置按鈕) 的機型，按 \square 一次或兩次可升起車針。）



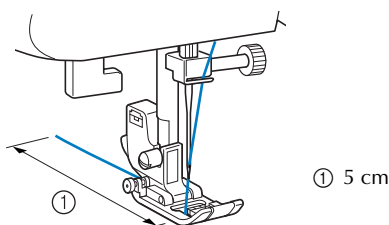
- ① 標記
② 車針位置按鈕

- 2 抬起壓布腳拉柄。



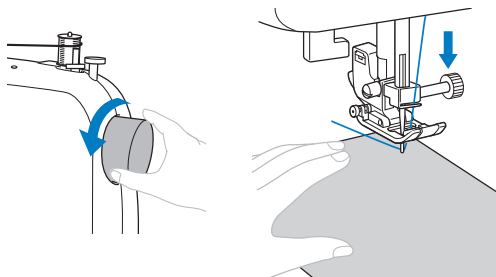
- ① 壓布腳拉柄

- 3 將布料放在壓布腳下，將線穿過壓布腳下方，然後朝本機後側拉出約 5 cm 的線。



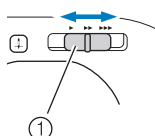
- ① 5 cm

- 4 左手拉著線頭和布料，右手朝自身方向轉動手輪（逆時針），將車針降到針趾起點。



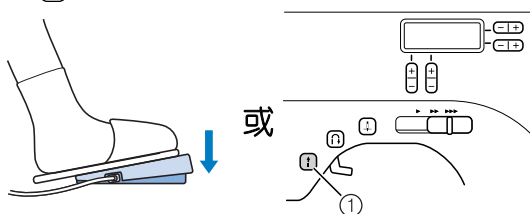
- 5 放下壓布腳拉柄。

- 6** 如果使用配備縫紉速度控制器的機型，往左或往右滑動縫紉速度控制器可調整縫紉速度。請參考「縫紉速度控制器」（第 8 頁）。



① 縫紉速度控制器

- 7** 慢慢踩下腳踏板。（如果使用配備①（手控停動按鈕）的機型，沒有連接腳踏板時，按一下①。）



① 手控停動按鈕

► 本機開始縫紉。

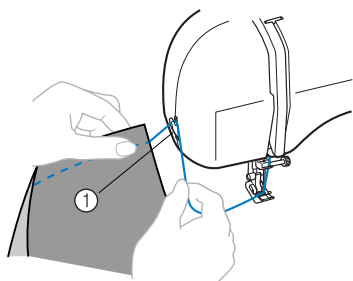
- 8** 將您的腳移開腳踏板，或按一下①（手控停動按鈕）（如果本機是透過按①（手控停動按鈕）所啟動）（配備手控停動按鈕的機型）。

► 本機停止縫紉。

- 9** 朝自身方向轉動手輪（逆時針）以升起車針，使手輪上的標記朝上。（如果使用配備①（車針位置按鈕）的機型，按①一次或兩次可升起車針。）

- 10** 抬起壓布腳拉柄。

- 11** 將布料朝本機左側拉，然後使用剪線器剪斷線。



① 剪線器

備註

- 插入腳踏板時，無法使用①（手控停動按鈕）開始或停止縫紉。
- 停止縫紉時，車針會停留在下針位（插在布料中）。可以將本機設定為，停止縫紉時，車針停留在上針位。關於將本機設定為停止縫紉時車針停留在上針位的詳細資訊，請參考「改變車針停止位置」（第 8 頁）。

■ 縫紉原地止針針趾

縫紉用迴針針趾固定的直線或鋸齒縫針趾時，按①（迴針 / 原地止針按鈕）縫紉原地止針針趾時，縫紉機會原地縫紉 3 至 5 針。



①



②

- ① 迴針
② 原地止針縫

備註

- 縫紉迴針針趾或原地止針針趾視所選的針趾而定。詳細資訊請參考「針趾設定」（第 45 頁）。

線張力

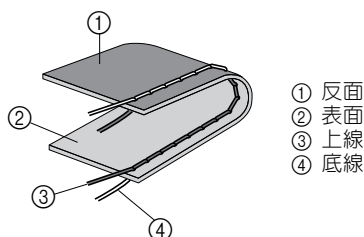
線張力將影響針趾品質。更換布料或線時，可能需要調整線張力。

備註

- 建議您在正式縫紉前先在碎布上試縫。

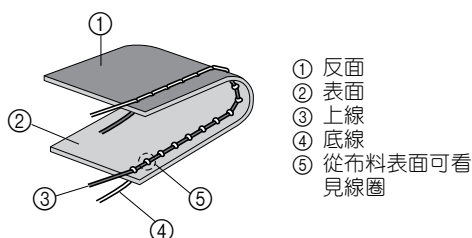
■ 正確的線張力

正確的線張力相當重要，張力太大或太小會導致縫合處鬆動或布料起皺。



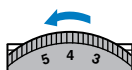
■ 上線張力太緊

布料表面將出現線圈。



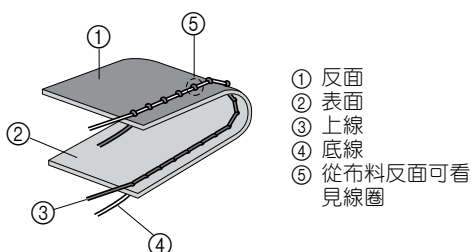
解決方法

將上線張力控制鈕轉動到較小的數字，以減少張力。



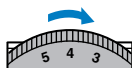
■ 上線張力不足

布料背面將出現線圈。



解決方法

將上線張力控制鈕轉動到較大的數字，以增加張力。




實用的縫紉技巧

各種可獲得較好的繡品效果方式說明如下。縫紉繡品時，請參考這些技巧。

試縫

應試縫一塊布。試縫時請使用與繡品相同的布料和繡線，並檢查線張力、針趾長度和針趾寬度。

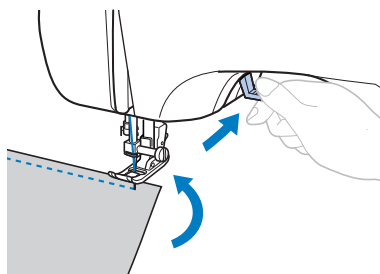
改變縫紉方向

- 1 縫到布角時請停機。
將車針停留在下針位（插在布料中）。如果車針在上針位，朝自身方向（逆時針）轉動手輪，或按 （車針位置按鈕）（配備車針位置按鈕的機型）一次，即可降下車針。

⚠ 注意

- 使用雙針時，務必將車針升起，再改變縫紉方向。如果在車針降下時旋轉布料，車針可能彎曲或斷裂。

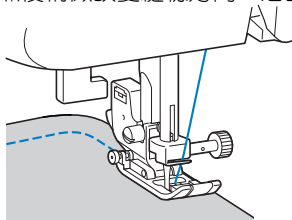
- 2 抬起壓布腳拉柄，然後旋轉布料。
將車針視為一個樞軸來旋轉布料。



- 3 放下壓布腳拉柄，然後繼續縫紉。

縫紉曲線

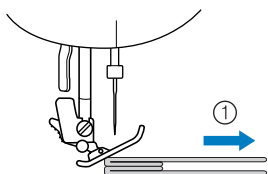
停止縫紉，然後稍微改變縫紉方向，沿曲線縫紉。



如果在使用鋸齒縫針趾時沿曲線縫紉，請選擇較短的針趾長度以取得較細的針趾。

縫紉厚布料

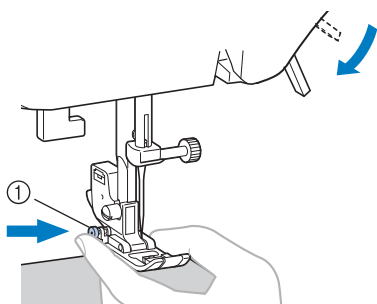
- 如果布料無法正常的放置在壓布腳底下
如果布料不易放在壓布腳下，將壓布腳拉柄再抬高，使壓布腳抬起到最高位置。
- 如果縫紉厚縫份時針趾起點沒有送布
附屬的萬用壓布腳「J」擁有一個特點，可以讓壓布腳保持在水平狀態。



① 縫紉方向

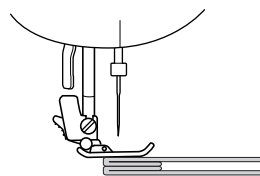
- 1 當遇到縫份過厚，從壓布腳下方送布時，請抬起壓布腳拉柄。

- 2 按壓布腳左側的黑色按鈕。按住該按鈕，然後放下壓布腳。



① 黑色按鈕

- 3 鬆開該按鈕。壓布腳會固定在與縫份等同的水平位置上，然後即可送布。



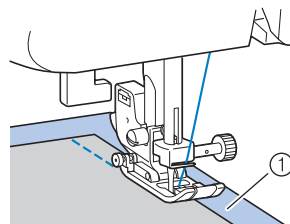
- 一旦通過這個麻煩的位置後，壓布腳將回到其正常位置。

⚠ 注意

- 如果縫紉厚度超過 6 mm 的布料，或是用力下壓布料，車針可能彎曲或斷裂。

縫紉薄布料

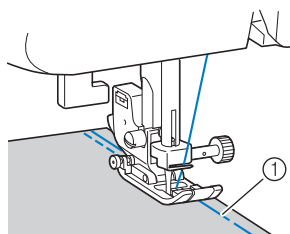
縫紉薄布料時，針趾可能會歪斜，而且可能無法正確送布。若發生此情況，可在布料底下放置薄紙或襯料，與布料一起縫紉。當縫紉完成後，將多餘的紙除去。



① 襯料或紙張

伸縮布料的縫紉方法

首先，與另一片布料一起疏縫，然後再縫紉沒有彈性的布料。

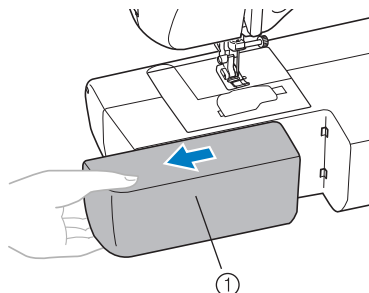


① 疏縫

使用巧臂縫紉

巧臂縫紉適用於縫紉管狀和難以觸及的區域。若要將本機改為巧臂縫紉，請提起零配件盒。

- 1 將零配件盒往左滑動，即可鬆開。



① 零配件盒

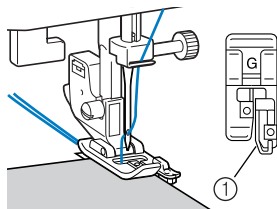
3 實用針趾

車布邊針趾

使用車布邊針趾，只要一個操作，即可拼接縫合處和車布邊。這些針趾也適用於縫紉伸縮布料。

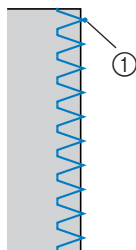
針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型
鋸齒縫針趾		J	04	04	04	04
3 點鋸齒縫針趾		J	05	05	05	05
車布邊針趾		G	06	06	06	06
		G	07	07	07	07
		J	08	08	08	08

- 1 安裝車布邊壓腳「G」或萬用壓布腳「J」。
- 2 選擇針趾。
 - 詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。
- 3 讓布邊緊靠著壓布腳導引板，然後放下壓布腳拉柄。



① 導引板

- 4 縫紉時，布邊緊靠著壓布腳導引板。



① 車針落點

⚠ 注意

- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針是否不會撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

基本針趾

直線針趾用於縫紉普通的縫合處。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型
直線	左	J	00	00	00	00
	中央	J	01	01	01	01
三重直線縫		J	02	02	02	02

基本針趾

- 1 疏縫布料或用珠針固定。
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。
- 3 選擇針趾。
 - 詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。
- 4 在針趾起點將車針插在布料中。

5 開始縫紉。

- 詳細資訊請參考「開始縫紉」(第 23 頁)。
- 關於縫紉迴針 / 原地止針針趾的詳細資訊，請參考「縫紉原地止針針趾」(第 24 頁)。

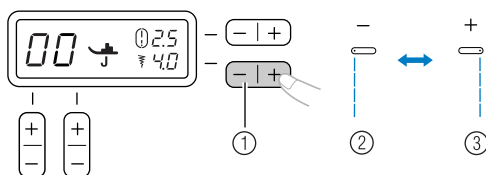
6 縫紉完成時，剪斷線。

- 詳細資訊請參考「開始縫紉」(第 23 頁)。



■ 改變車針位置

使用直線針趾 (左針位) 和三重直線縫時，可以調整針位。按針趾寬度調整鍵的「+」側將車針向右移；按針趾寬度調整鍵的「-」側將車針向左移。



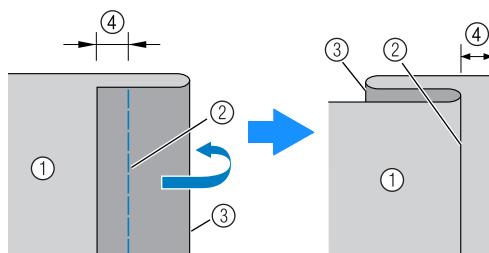
- ① 針趾寬度調整鍵
- ② 左針位
- ③ 右針位

暗針縫

您可以使用暗針針趾來車布邊，如褲管摺邊，而不顯露針趾。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型
暗針縫		R	09	09	09	09
		R	10	10	10	10

1 沿著想要摺邊的邊緣來摺疊布料，然後從距離布邊大約 5 mm 處開始疏縫。沿著疏縫反摺布料，然後讓布料的反面朝上。

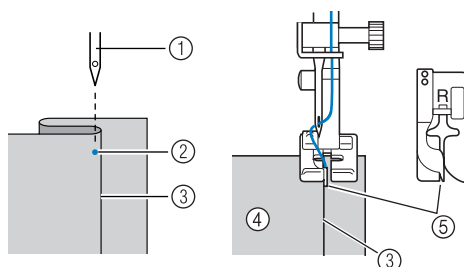


- ① 布料的反面
- ② 疏縫
- ③ 想要摺邊的邊緣
- ④ 5 mm

2 安裝暗針縫壓布腳「R」。

3 選擇針趾。

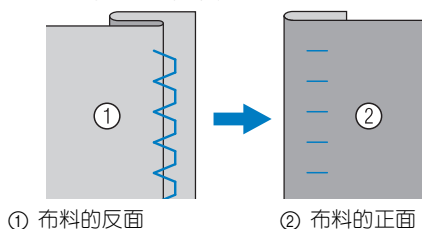
4 讓布料反摺的摺邊邊緣，緊靠著壓布腳導引板，然後放下壓布腳拉柄。確認車針是否能夠稍微車住反摺的摺邊處。



- ① 車針
- ② 車針落點
- ③ 反摺的摺邊
- ④ 布料的反面
- ⑤ 導引板

■ 假如車針車住摺邊太多

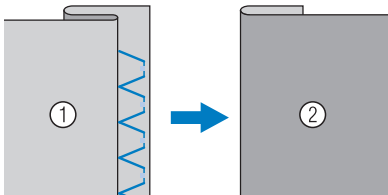
假如車針車住摺邊太多，請按針趾寬度調整鍵的「+」側調整針趾寬度，使車針能夠稍微車住摺邊。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

■ 假如車針沒有車住摺邊

假如車針沒有車住摺邊，請按針趾寬度調整鍵的「-」側調整針趾寬度，使車針能夠稍微車住摺邊。

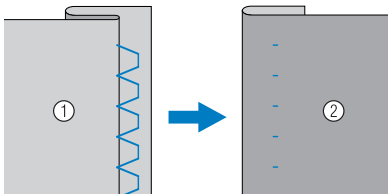


① 布料的反面 ② 布料的正面

- 關於變更針趾寬度的詳細資訊，請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。

5 縫紉時，反摺的摺邊處緊靠著壓布腳導引板。

6 拆除疏縫針趾，然後讓布料正面朝上。



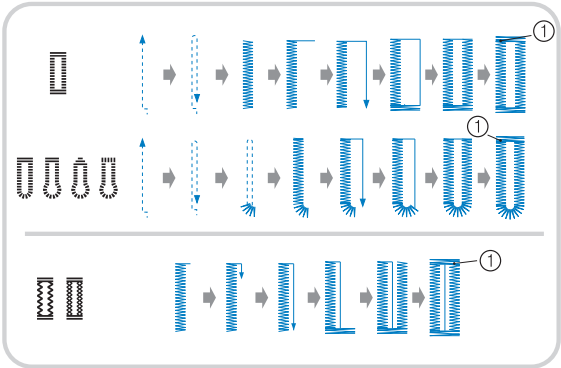
① 布料的反面 ② 布料的正面

釦眼縫

可縫紉釦眼，以便縫上鈕釦。

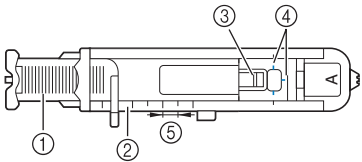
針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型
釦眼針趾		A	29	29	29	25
		A	30	30	30	26
		A	31	31	31	27
		A	32	32	32	28
		A	33	33	33	29
		A	34	34	-	-
		A	35	35	-	-
鋸齒縫針趾 (壓線)		J	40	40	-	-

最大釦眼長度約 28 mm（鈕釦的直徑 + 厚度）。
開釦眼為使用壓布腳由前往後縫紉，說明如下。



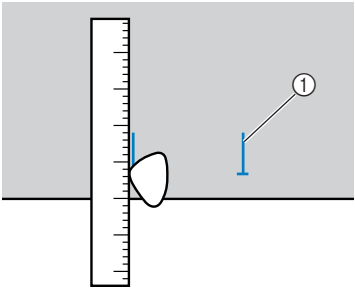
① 原地止針處

■ 開釦眼壓布腳「A」零組件名稱



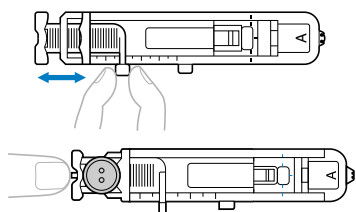
- ① 鈕釦導引板
- ② 壓布腳刻度
- ③ 柱
- ④ 開釦眼壓布腳上的標記
- ⑤ 5 mm

1 用粉土筆在布料上作記號來標明釦眼位置和長度。



① 布料上的標記

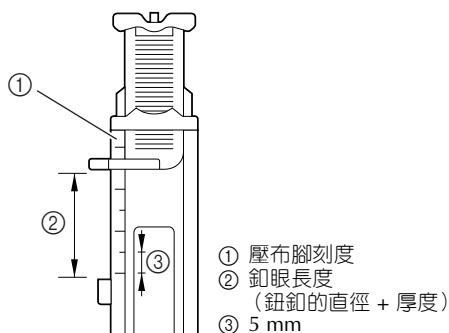
- 2** 拉開開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板，將鈕釦放入釦眼中。



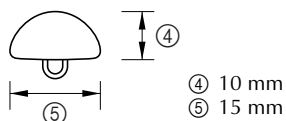
► 釦眼尺寸已設定。

■ 如果鈕釦無法放入鈕釦導引板

鈕釦導引板的設定長度是鈕釦的直徑 + 厚度的總合。（壓布腳上的每一個刻度是等於 5 mm。）



範例：一顆直徑 15 mm，厚度 10 mm 的鈕釦，其鈕釦導引板必須打開到 25 mm。

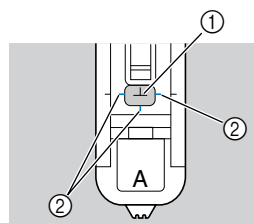


- 3** 安裝開釦眼壓布腳「A」。

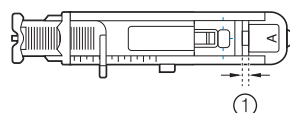
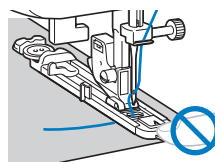
- 4** 選擇針趾。

- 5** 放置布料時，讓釦眼標記前端對齊開釦眼壓布腳側邊的紅色標記，然後放下壓布腳拉柄。

將上線向下穿過壓布腳孔。

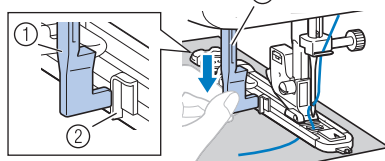


- ① 布料上的標記
② 開釦眼壓布腳上的紅色標記
• 放下壓布腳時，不要推壓布腳前端，否則無法縫紉正確尺寸的釦眼。



- ① 不要縮小這個間隙。

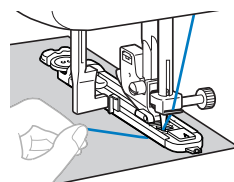
- 6** 將開釦眼拉柄往下拉到底。



- ① 開釦眼拉柄
② 托架

將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。

- 7** 左手輕輕拉著上線，然後開始縫紉。

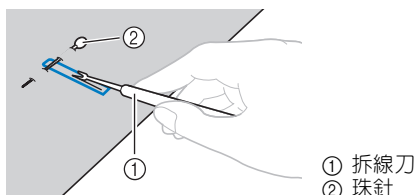


► 一旦縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

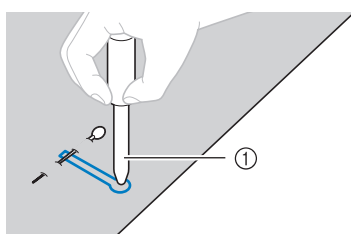
8 抬起壓布腳拉柄，取下布料，然後剪斷線。

9 將開釦眼拉柄升回原位。

10 在釦眼針趾尾端插入一根珠針，防止針趾被切斷，然後用拆線刀把釦眼範圍內的布割開，以開釦眼。



若是開鳳眼，請先使用市售的打孔錐子在鳳眼前端圓形處內打洞，然後用拆線刀割開釦眼。



① 打孔錐子

- 使用打孔錐子打孔前，先將厚布料或其他護板放在要打孔的布料下。

⚠ 注意

- 使用拆線刀開釦眼時，切勿將您的手放在切割方向，否則可能會由於拆線刀脫滑而引起受傷。

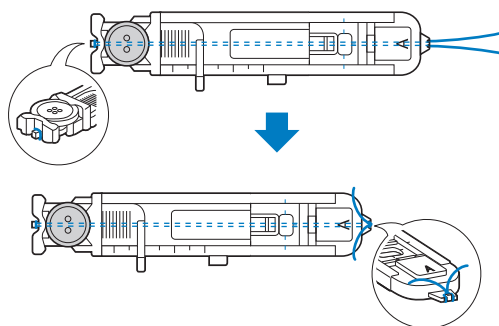
備註

- 縫紉釦眼前，先在碎布上試縫釦眼，以檢查針趾長度和寬度。



■ 在伸縮布料上縫紉釦眼

在伸縮布料上縫紉釦眼時，使用絨絲線。

1 把絨絲線勾在如圖所示的開釦眼壓布腳「A」部分上，將絨絲線插入凹槽中，然後把線鬆鬆繫住。



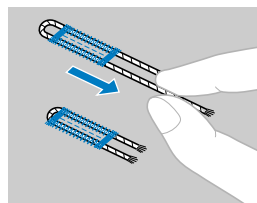
2 安裝開釦眼壓布腳「A」。

3 選擇針趾  或 .

4 將針趾寬度調整為絨絲線的粗細。

5 放下壓布腳拉柄和開釦眼拉柄，然後開始縫紉。

6 當縫紉完成後，請緩緩的拉緊絨絲線，來消除任何鬆弛的部分。



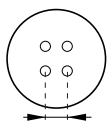
7 用手縫針將絨絲線拉到布料反面，然後綁緊。

8 使用拆線刀剪斷釦眼頂端絨絲線線頭的中間部分。
修剪任何多餘的絨絲線。

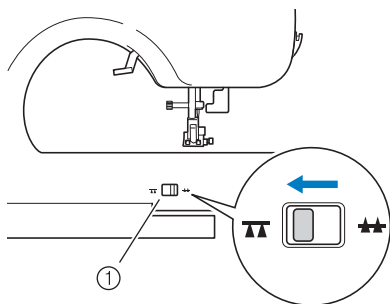
縫紉鈕釦

可以使用縫紉機縫紉鈕釦。2 孔或 4 孔鈕釦，皆可以安裝。

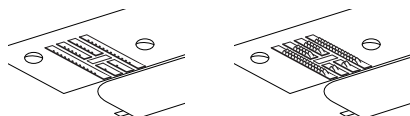
1 測量鈕釦之間的距離。



2 抬起壓布腳拉柄，然後將位於機體後方的送布齒升降滑動到 。



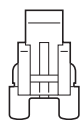
① 送布齒升降裝置



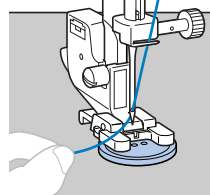
► 送布齒會降下。



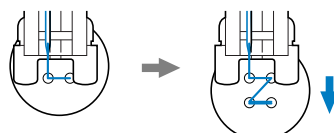
3 安裝壓布腳「M」。



4 將鈕釦放在壓布腳和布料之間。



- 安裝四孔鈕釦時，先縫紉最接近自身方向的兩個鈕釦孔。然後滑動鈕釦，使車針進入後兩個孔的位置，再以相同的方式縫紉。

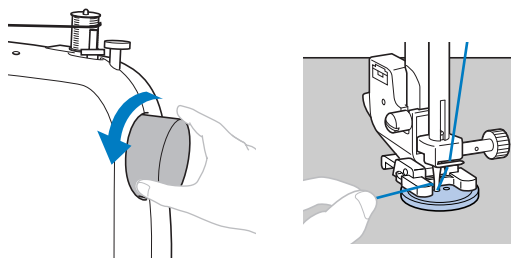


5 選擇針趾 。（如果使用的機型沒有針趾 ，則選擇針趾 。）

6 調整針趾寬度，使針趾寬度與釦眼之間的距離相同。

7 按針趾長度調整鍵，將針趾長度設定為最短設定。


8 朝自身方向轉動手輪（逆時針），檢查車針是否正確的進入鈕釦的兩個孔中。 將針趾寬度調整為釦眼之間的距離。



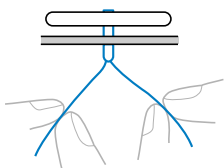
⚠ 注意


- 縫紉時，確認車針不會碰撞到鈕釦，否則車針可能彎曲或斷裂。

9 開始縫紉。

- 以慢速縫紉約 10 秒後，按 （迴針 / 原地止針按鈕）進行原地止針。

- 10** 將縫紉結尾處的上線拉到布料的反面，然後和底線一起綁緊。
在針趾起點用剪刀剪斷上線和底線。



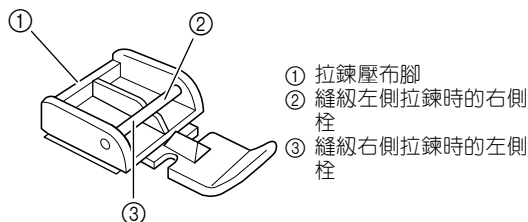
- 11** 當您完成鈕釦的縫紉後，將送布齒升降裝置滑動到 ，升起送布齒。


安裝拉鍊

您可以使用拉鍊壓布腳縫紉不同類型的拉鍊，並輕鬆將其置於車針右側或左側。

縫紉右側拉鍊時，將附屬拉柄安裝到拉鍊壓布腳左側栓。縫紉左側拉鍊時，將附屬拉柄安裝到拉鍊壓布腳右側栓。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型
直線針趾 (中央)		I	01	01	01	01

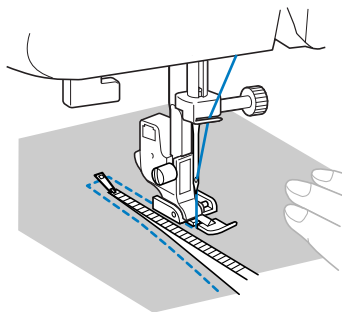


- 1** 選擇針趾 .
- 2** 放下壓布腳拉柄，然後將拉鍊壓布腳的左側或右側栓固定在附屬拉柄上。
- 3** 折疊材料邊緣 2 cm，將拉鍊放在折疊部分下方。將車針下降到位於拉鍊壓布腳左側或右側的凹槽中。

⚠ 注意

- 開始縫紉前，用手轉動手輪，確保車針不會撞到壓布腳，如果選擇不同的針趾，車針會撞到壓布腳，造成車針斷裂，可能導致受傷。

- 4** 在兩側從底部向頂部縫紉。為了能獲得最好的效果，應將車針放在壓布腳的拉鍊側。



- 5** 若要縫紉與拉鍊相對的一側，按位於壓布腳背面的按鈕鬆開壓布腳，將壓布腳裝在拉鍊的另一側，然後使用另一側的凹槽繼續縫紉。

⚠ 注意

- 在縫紉期間，確保車針不會撞到拉鍊。如果車針撞到拉鍊，車針可能會折斷，導致受傷。


縫紉伸縮布料和鬆緊帶

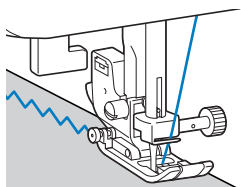
可縫紉伸縮布料和安裝鬆緊帶。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型
伸縮縫		J	03	03	03	03
3 點鋸齒縫針趾		J	05	05	05	05

執行下列各個車縫操作時，請遵守相應的注意事項。

伸縮縫

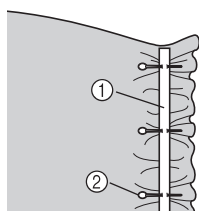
- 1 安裝萬用壓布腳「J」。
- 2 選擇針趾 .
- 3 縫紉沒有彈性的布料。



車縫鬆緊帶


在衣服的袖口或腰部車縫鬆緊帶時，其尺寸將依鬆緊帶的彈性而定。因此，必須使用合適的鬆緊帶長度。

- 1 將鬆緊帶別在布料反面。
用珠針將鬆緊帶固定在布料上數處，並確保鬆緊帶是均勻的固定在布料上。

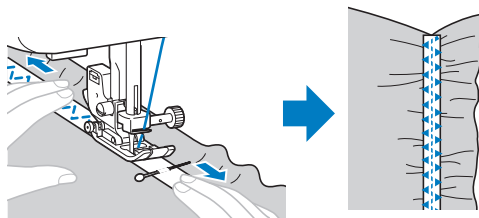


- ① 鬆緊帶
② 栓

- 2 安裝萬用壓布腳「J」。

- 3 選擇針趾 .

- 4 將鬆緊帶縫紉到布料上時，請將鬆緊帶拉長到與布料相同的長度。
用左手往後拉平壓布腳後方的布料，用右手往前拉平壓布腳前方的珠針和布料。



⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到任何珠針，否則車針可能彎曲或斷裂。

貼布縫、拼布縫、壓線縫


可用於貼布、拼布及壓線的針趾說明如下。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型
鋸齒縫針趾		J	04	04	04	04
鋸齒縫針趾 (壓線)		J	40	40	-	-
貼布繡針趾		J	11	11	11	11
貼布繡針趾 (壓線)		J	41	41	-	-
		J	42	42	-	-
直線接合針趾		J	37	37	-	-
		J	38	38	-	-
拼合縫		J	14	14	14	14
		J	15	15	15	15
		J	16	16	16	16
仿手縫花樣		J	39	39	35	31
壓線縫		J	43	43	-	-

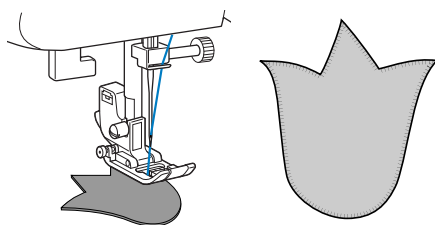
貼布繡縫

剪下另一片造形布料並貼上當作裝飾，可以製作貼布繡。

- 1 把剪下的設計疏縫在布料上。
- 2 安裝萬用壓布腳「J」。

- 3 選擇針趾 。

- 4 沿著設計邊緣小心縫紉。
將留在針趾以外的布料裁掉。



- 5 如有必要，可拆除疏縫。



備註

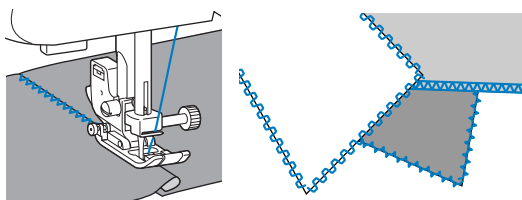
- 在車縫的起點和終點使用原地止針直線針趾。

⚠ 注意

- 縫紉時，小心不要讓車針撞到珠針，否則車針可能折斷，導致受傷。

拼布（瘋狂拼布）縫

- 1 把在上面的布料布邊反摺，然後再置放於底下那片布的布邊上。
- 2 將兩片布料一同車縫，使縫紉的花樣能夠橫跨在兩邊的布料上。





直線接合縫

將兩片布料一同車縫，即稱為「接合縫」。布料接合處應預留 6.5 mm 的縫份。

從壓布腳的右側或左側縫紉出 6.5 mm 的直線接合針趾。


❶ 用疏縫線或珠針，將想要接合的布料，沿著縫份處一起固定。

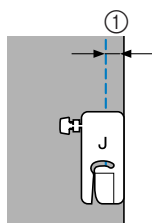
❷ 安裝萬用壓布腳「J」。

❸ 選擇針趾  或 .

❹ 壓布腳的邊緣沿著布邊對齊，然後開始縫紉。

■ 對於在右側車出縫份


將壓布腳右側邊緣對準布邊，並選擇針趾  來縫紉。

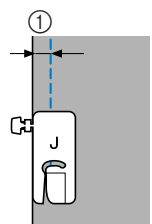


❶ 6.5 mm

❶ 6.5 mm

■ 對於在左側車出縫份

讓壓布腳的左側對準布邊，並選擇針趾  來縫紉。



❶ 6.5 mm

❶ 6.5 mm

備註

- 若要改變縫份寬度（車針位置），請調整針趾寬度。詳細資訊請參考「改變車針位置」（第 29 頁）。

鋪棉壓線

將表布、鋪棉、裡布一起車縫，即稱為「鋪棉壓線」。使用選購的均勻送布壓布腳和選購的導縫器，可讓鋪棉壓線的縫紉更容易。

註釋

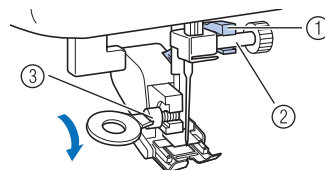
- 均勻送布壓布腳只能用於直線或鋸齒縫針趾。請勿使用其他花樣。均勻送布壓布腳無法縫紉迴針針趾。

❶ 將布料與鋪棉一起用疏縫線疏縫。

❷ 取下壓布腳和壓布腳腳脛。

- 詳細資訊請參考「取下壓布腳腳脛」（第 21 頁）。

❸ 將均勻送布壓布腳的分叉部分放在針留螺絲上，放下壓布腳拉柄，然後用壓布腳腳脛螺絲將均勻送布壓布腳固定在壓布棒上。



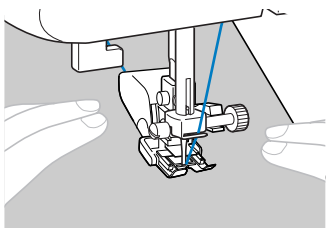
❶ 分叉部分
❷ 針留螺絲
❸ 壓布腳腳脛螺絲

⚠ 注意

- 用盤狀螺絲起子鎖緊螺絲。如果螺絲鬆動，車針可能會撞到壓布腳，導致受傷。
- 請務必朝本機前方轉動手輪，確認車針不會撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，可能導致受傷。

❹ 選擇針趾 ,  或 .

- 5** 兩手分別放在壓布腳兩側，然後在縫紉時均勻導引布料。

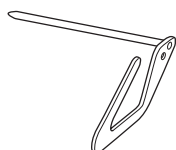


註釋

- 使用均勻送布壓布腳縫紉時，以慢速到中等速度縫紉。

■ 使用選購的導縫器

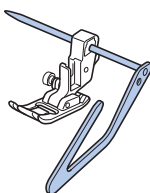
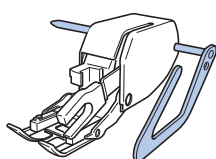
使用導縫器車出均勻隔開的平行針趾。



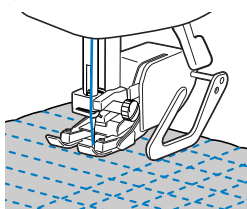
- 1** 將導縫器插入均勻送布壓布腳或壓布腳腳脛後方的孔。

□ 均勻送布壓布腳

□ 壓布腳腳脛



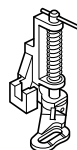
- 2** 調整導縫器的位置，使導縫器沿著之前車縫好的縫份線縫紉。



自由壓線

所謂的自由壓線，是指當降下送布齒（使用送布齒升降裝置）後，可以任意方向移動布料。

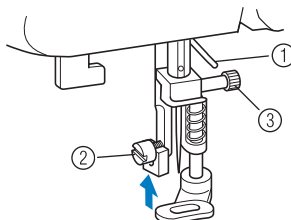
在自由壓線時，需要用到選購的曲線壓布腳。



- 1** 取下壓布腳和壓布腳腳脛。

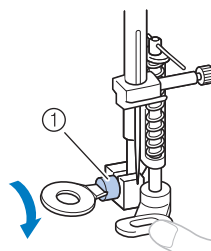
- 詳細資訊請參考「取下壓布腳腳脛」（第 21 頁）。

- 2** 將曲線壓布腳放置於壓布棒左下方的位置。曲線壓布腳的針留跨栓應跨在針留螺絲上。



- ① 曲線壓布腳的針留跨栓
② 壓布腳腳脛螺絲
③ 針留螺絲

- 3** 右手拿著曲線壓布腳，左手用盤狀螺絲起子鎖緊壓布腳腳脛螺絲。

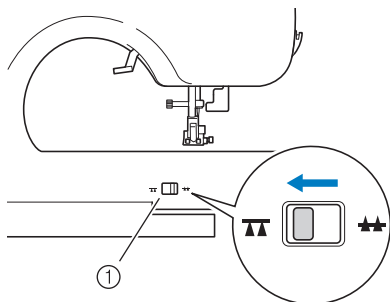


- ① 壓布腳腳脛螺絲

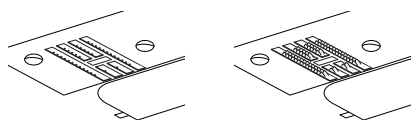
⚠ 注意

- 務必用盤狀螺絲起子鎖緊螺絲，否則車針可能會撞到壓布腳導致車針彎曲或斷裂。

4 將送布齒升降裝置滑動到 。

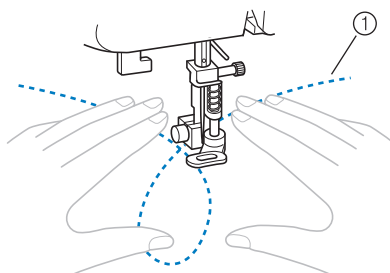


① 送布齒升降裝置




5 開啓縫紉機，然後選擇針趾。

6 用雙手撐開布料，並將布料繃緊，然後按照花樣來移動布料。 在縫紉的起點和終點處，縫紉原地止針針趾。



① 花樣

7 完成縫紉後，將送布齒升降裝置滑動到 ，升起送布齒。

- 送布齒升降裝置通常位於 。

原地止針縫

補強容易受到拉扯的地方，例如袖子的孔、衣服的内部接合縫紉和口袋的四周。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型
三重直線縫		J	02	02	02	02
重趾縫		A	36	36	34	30

三重直線縫

三重直線縫用於補強袖孔和內部縫合處。

1 安裝萬用壓布腳「J」。

2 選擇針趾 .

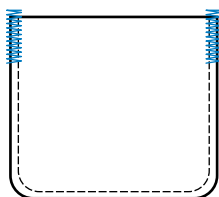
3 開始縫紉。

- 詳細資訊請參考「開始縫紉」（第 23 頁）。

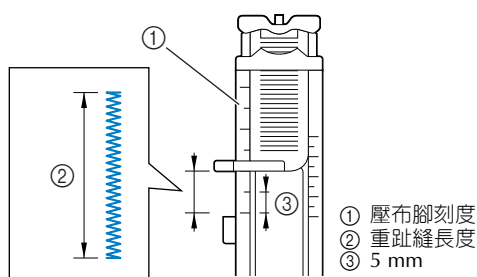
重趾縫

重趾縫是用於補強容易受到拉扯的地方，例如口袋的四周和開口。

以下舉例說明在口袋的四周重止縫的步驟。



- 1** 決定想要的重趾縫長度。
將開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板設定為想要的長度。（壓布腳上的每一個刻度是等於 5 mm。）

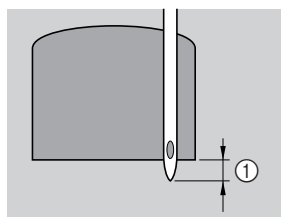


- 重趾縫針趾可縫紉的最大長度約 28 mm。

- 2** 安裝開釦眼壓布腳「A」。

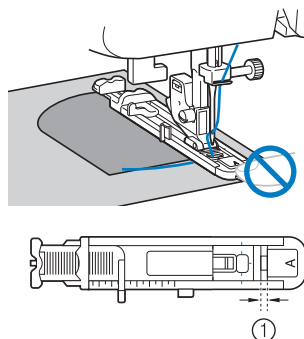
- 3** 選擇針趾。

- 4** 移動布料，使口袋的開口位置朝向前方，然後放下壓布腳拉柄，讓車針落在口袋開口前約 2 mm 處。



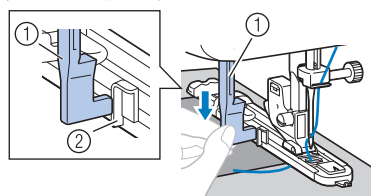
將上線向下穿過壓布腳孔。

- 放下壓布腳時，不要推壓布腳前端。否則，此重趾縫將無法正確縫紉。



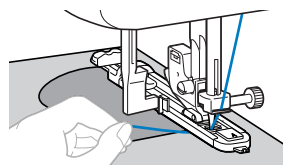
- ① 不要縮小這個間隙。

- 5** 將開釦眼拉柄往下拉到底。



- 將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。

- 6** 左手輕輕拉著上線，然後開始縫紉。



- 一旦縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

- 7** 抬起壓布腳拉柄，取下布料，然後剪斷線。


- 8** 將開釦眼拉柄升回原位。

備註

- 如果沒有送布，例如因為太厚，可將針趾長度調長。詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。

裝飾性針趾

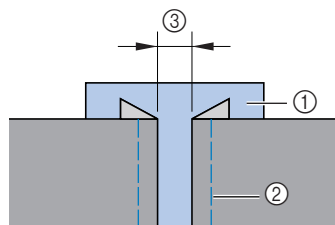
該縫紉機能縫紉各種裝飾性針趾。

針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號			
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型
抽紗縫		J	17	17	17	17
		J	18	18	18	18
拼合縫		J	14	14	14	14
		J	15	15	15	15
		J	16	16	16	16
		J	12	12	12	12
貝殼縫		N	13	13	13	13
裝飾性針趾		J	19	19	19	19
		J	20	20	20	20
		J	21	21	21	-
		N	22	22	22	21
		N	23	23	23	22
		N	24	24	24	23
		N	25	25	25	-
		N	26	26	26	24
		N	27	27	27	-
裝飾性針趾		N	28	28	28	-



抽紗縫

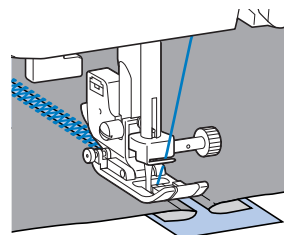
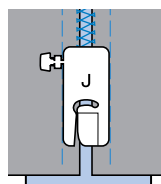
越過空隙將兩片布料連結在一起，即稱為「抽紗縫」。可用於縫紉女性上衣和童裝。使用粗線時，此針趾更具裝飾性。

- 1 用熨斗將兩片布料沿著縫份摺疊。
- 2 把兩片布料疏縫在一片薄紙或水溶性襯料上，兩片布料之間間隔大約 4.0 mm。



- ① 薄紙或水溶性襯料
- ② 疏縫針趾
- ③ 4 mm


- 3 安裝萬用壓布腳「J」。
- 4 選擇針趾  或 .
- 5 將針趾寬度設定為 7.0 mm。
 - 詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。
- 6 將壓布腳的中心點對準兩片布料的正中心，然後縫紉。

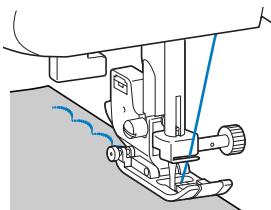


- 7 縫紉完成後，拆除紙張。

扇形縫

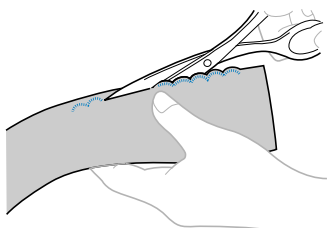
外觀如同貝殼般的波浪狀重複花樣，就稱為「扇形縫」。可適用於女性上衣的衣領及裝飾手帕邊緣。

- 1 安裝密針縫壓腳「N」。
- 2 選擇針趾 .
- 3 沿著布料邊緣縫紉扇形縫的花樣。縫紉時，針趾花樣不可超出布料邊緣。



- 為了獲得更好的效果，可在縫紉之前，先塗一層布膠，然後再用熨斗熨燙。

- 4 沿著花樣的邊緣修剪。



- 請小心不要剪到針趾。

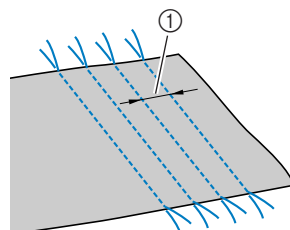
衣褶裝飾縫

將裝飾性的針趾，縫紉或是刺繡在上衣的一褶，就稱為「衣褶裝飾縫」。此花樣經常裝飾在女性上衣的前方或袖口。

衣褶裝飾縫可增加布料的組織和彈性。

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。
 - 2 選擇直線針趾，然後將針趾長度調整為 4.0 mm，並放鬆線張力。
- 詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）和「線張力」（第 25 頁）。

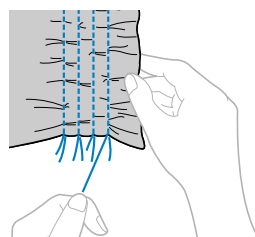
- 3 縫紉數道平行的直線針趾，每道直線之間，請間隔 1 cm。





① 1 cm

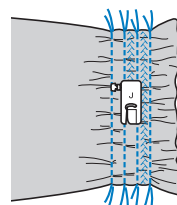
- 請勿縫紉迴針 / 原地止針針趾或剪斷線。

- 4 抽拉底線來取得皺摺。
用熨斗燙平皺摺。

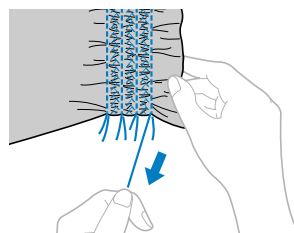


- 5 選擇針趾  或 .

- 6 在兩條直線中間的間隔處縫紉。



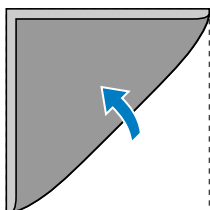
- 7 將直線針趾的線，全部拉出。




貝殼縫

外觀如同貝殼般的皺摺，就稱為「貝殼縫」。可適用於裝飾布邊、女性上衣的前方或薄布料製成的袖口。

- 1 將布料沿著對角線對摺。

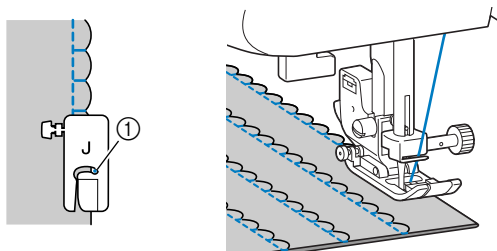


- 2 安裝萬用壓布腳「J」。

- 3 選擇針趾 ，然後增加線張力。

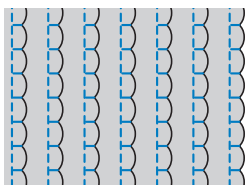
• 詳細資訊請參考「選擇針趾」（第 22 頁）。

- 4 縫紉時，確保讓車針的落針位置剛好落在布邊。



① 車針落點

- 5 攤開布料，然後用熨斗將所有的皺摺往同一邊熨燙。

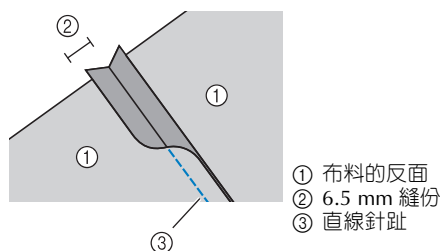





拼合

拼合縫是將布料頂端的縫份，攤開壓平後的縫紉。製作瘋狂拼布時可以使用。

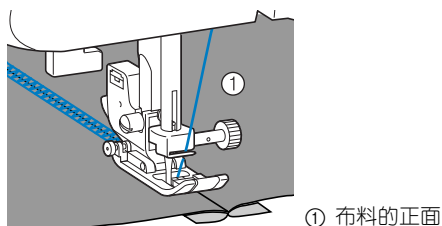
- 1 安裝萬用壓布腳「J」。

- 2 將兩片布料的正面相對一同車縫，然後再把縫份攤開壓平。



- 3 選擇針趾 、 或 .

- 4 旋轉布料，讓正面朝上，然後將壓布腳的中心點放置在兩片布料的正中間，然後開始縫紉。



① 布料的正面

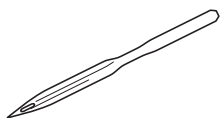
傳家寶花樣針趾

使用翼針縫紉時，所扎下的針孔將會擴大，因而產生如同垂綫一般的裝飾性花樣。適用於裝飾薄的或普通的平織布料所製成的布邊和桌巾。

⚠ 注意

- 無法在穿線裝置中使用翼針，否則縫紉機可能會損壞。請改用手動的方式，由前往後將線穿過針眼。詳細資訊請參考「穿上線」（第 13 頁）。

1 換裝翼針。



- 使用 130/705H 100/16 號翼針。
- 關於換針的詳細資訊，請參考「更換車針」（第 17 頁）。

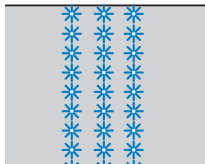
2 安裝密針縫壓腳「N」。

3 選擇針趾 或 .

⚠ 注意

- 選擇 6.0 mm 或以下的針趾寬度，否則可能導致車針彎曲或斷裂。
- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針是否不會撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

4 開始縫紉。



4 附錄

針趾設定

關於各個實用針趾的用途、針趾長度、針趾寬度以及能否使用雙針等資訊，都會在下表中列出。

⚠ 注意


















- 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度，否則可能導致車針折斷或本機損壞。
- 使用雙針時，務必安裝萬用壓布腳「J」，否則可能導致車針折斷或本機損壞。

實用針趾

針趾名稱		花樣	壓布腳	花樣編號				應用	針趾寬度 (mm)		針趾長度 (mm)		雙針	均勻送布壓布腳	迴針/ 原地止針趾
				70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型		自動	手動	自動	手動			
直線	左		J	00	00	00	00	基本針趾、抽細摺或摺飾等	0.0	0.0-7.0	2.5	0.2-5.0	無	*** 有	Rev.*
	中央		J	01	01	01	01	安裝拉鍊、基本針趾、抽細摺或摺飾等	—	—	2.5	0.2-5.0	(有) 有	*** 有	Rev.*
三重直線縫			J	02	02	02	02	安裝袖子、內部縫合處、縫紉伸縮布料、裝飾性針趾	0.0	0.0-7.0	2.5	1.5-4.0	無	無	Rfc.**
伸縮縫			J	03	03	03	03	縫紉伸縮布料、裝飾性針趾	1.0	1.0-3.0	2.5	1.0-4.0	**** (有)	無	Rfc.**
鋸齒縫針趾			J	04	04	04	04	車布邊與安裝貼布	3.5	0.0-7.0	1.4	0.0-4.0	**** (有)	*** 有	Rev.*
3 點鋸齒縫針趾			J	05	05	05	05	普通布料或伸縮布料車布邊、車縫鬆緊帶、綴補縫等	5.0	1.5-7.0	1.0	0.2-4.0	**** (有)	無	Rfc.**
車布邊針趾			G	06	06	06	06	薄布料或普通布料車布邊	3.5	2.5-5.0	2.0	1.0-4.0	無	無	Rfc.**
			G	07	07	07	07	厚布料車布邊	5.0	2.5-5.0	2.5	1.0-4.0	無	無	Rfc.**
			J	08	08	08	08	伸縮布料車布邊	5.0	0.0-7.0	2.5	0.5-4.0	**** (有)	無	Rfc.**

*Rev.：迴針 **Rfc.：原地止針 ** 請勿使用迴針針趾。

**** 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度。

針趾名稱	花樣	壓布圖	花樣編號				應用	針趾寬度 [mm]		針趾長度 [mm]		針 鐵	均勻送布壓布圖	通針/ 原地止針趾
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型		自動	手動	自動	手動			
暗針縫		R	09	09	09	09	適用於普通布料的暗針縫	0 (0)	3—3	2.0	1.0-3.5	無	無	Rfc. *
		R	10	10	10	10	適用於伸縮布料的暗針縫	0 (0)	3—3	2.0	1.0-3.5	無	無	Rfc. *
貼布繡針趾		J	11	11	11	11	貼布縫針趾	3.5	2.5-5.0	2.5	1.6-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
貝殼縫		J	12	12	12	12	貝殼縫	4.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
緞繡扇形針趾		N	13	13	13	13	扇形縫	5.0	2.5-7.0	0.5	0.1-1.0	** 有(J)	無	Rfc. *
拼合縫		J	14	14	14	14	拼布縫、裝飾性針趾	4.0	0.0-7.0	1.2	0.2-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		J	15	15	15	15	拼布縫、裝飾性針趾、 為兩片布料車布邊，如 手織品	5.0	2.5-7.0	2.5	1.0-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		J	16	16	16	16	拼布縫、裝飾性針趾	5.0	0.0-7.0	1.2	0.2-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
抽紗縫		J	17	17	17	17	抽紗縫、衣褶裝飾縫、 裝飾性針趾	5.0	0.0-7.0	2.5	1.0-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		J	18	18	18	18	抽紗縫、衣褶裝飾縫、 裝飾性針趾	5.0	2.5-7.0	2.5	1.0-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
裝飾性針趾		J	19	19	19	19	裝飾性針趾	4.0	0.0-7.0	3.0	2.0-4.0	無	無	Rfc. *
		J	20	20	20	20	裝飾性針趾	4.0	0.0-7.0	2.5	1.0-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		J	21	21	21	—	裝飾性針趾	5.5	0.0-7.0	1.6	1.0-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		N	22	22	22	21	裝飾性針趾和車縫鬆緊 帶	5.0	1.5-7.0	1.0	0.2-4.0	** 有(J)	無	Rfc. *
		N	23	23	23	22	蕾絲縫、裝飾布邊、傳 家寶花樣針趾等	3.5	1.5-7.0	2.5	1.6-4.0	無	無	Rfc. *
		N	24	24	24	23	裝飾布邊、傳家寶花樣 針趾等	6.0	1.5-7.0	3.0	1.5-4.0	無	無	Rfc. *
		N	25	25	25	—	薄布料、普通布料和平 織布料上的裝飾布邊、 傳家寶花樣針趾等	5.0	1.5-7.0	3.5	1.5-4.0	無	無	Rfc. *

















*Rfc.：原地止針

** 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度。














針趾名稱	花樣	壓布腳	花樣編號				應用	針趾寬度 [mm]		針趾長度 [mm]		縫針 有縫針	均勻送布壓布腳	縫針/ 原地止針趾
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型		自動	手動	自動	手動			
裝飾性針趾		N	26	26	26	24	薄布料、普通布料和平織布料上的裝飾布邊、傳家寶花樣針趾等	5.0	1.5-7.0	4.0	1.5-4.0	*** (有)	無	Rfc. *
		N	27	27	27	—	薄布料、普通布料和平織布料上的裝飾布邊、傳家寶花樣針趾等	5.0	1.5-7.0	2.5	1.5-4.0	*** (有)	無	Rfc. *
		N	28	28	28	—	薄布料、普通布料和平織布料上的裝飾布邊、傳家寶花樣針趾等	5.0	1.5-7.0	2.0	1.5-4.0	*** (有)	無	Rfc. *
釦眼針趾		A	29	29	29	25	薄布料和普通布料上的水平釦眼	5.0	3.0-5.0	0.4	0.2-1.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	30	30	30	26	為有襯料的布料固定釦眼	5.0	3.0-5.0	0.4	0.2-1.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	31	31	31	27	伸縮或編織布料的釦眼	6.0	3.0-6.0	1.0	0.5-2.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	32	32	32	28	伸縮布料的釦眼	6.0	3.0-6.0	1.5	1.0-3.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	33	33	33	29	為厚布料或毛料開鳳眼	7.0	3.0-7.0	0.5	0.3-1.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	34	34	—	—	為普通布料和厚布料開鳳眼	7.0	3.0-7.0	0.5	0.3-1.0	無	無	自動 Rfc. **
		A	35	35	—	—	為厚布料或毛料開鳳眼	7.0	3.0-7.0	0.5	0.3-1.0	無	無	自動 Rfc. **
重趾縫		A	36	36	34	30	加強口袋開口和容易鬆垂的地方	2.0	1.0-3.0	0.4	0.3-1.0	無	無	自動 Rfc. **
直線接合針趾		J	37	37	—	—	直線接合縫（從壓布腳的右側邊緣到針位之間的距離為縫份 6.5mm）	5.5	0.0-7.0	1.6	0.2-5.0	無	有	Rfc. *
		J	38	38	—	—	直線接合縫（從壓布腳的右側邊緣到針位之間的距離為縫份 6.5mm）	1.5	0.0-7.0	1.6	0.2-5.0	無	有	Rfc. *
仿手縫花樣		J	39	39	35	31	直線針趾的壓線，有仿手縫的效果	0.0	0.0-7.0	2.5	1.0-4.0	無	無	Rfc. *
鋸齒縫針趾 （壓線）		J	40	40	—	—	貼布繡壓線、自由壓線、綵繡針趾、縫紉鈕釦	3.5	0.0-7.0	1.4	0.0-4.0	無	有	Rfc. *

*Rfc.：原地止針 **Auto Rfc.：自動原地止針

*** 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度。

針趾名稱	花樣	壓布圖	花樣編號				應用	針趾寬度 [mm]		針趾長度 [mm]		雙針	均勻送布壓布圖	通針/ 原地止針趾
			70 種針趾 機型	60 種針趾 機型	50 種針趾 機型	40 種針趾 機型		自動	手動	自動	手動			
貼布繡針趾 (壓線)		J	41	41	-	-	安裝貼布繡和鑲邊	1.5	0.5-5.0	1.2	1.0-4.0	無	無	Rfc. *
		J	42	42	-	-	安裝貼布繡和鑲邊	1.5	0.5-5.0	1.2	1.0-4.0	無	無	Rfc. *
壓線縫		J	43	43	-	-	作品底部壓線	7.0	1.0-7.0	1.6	1.0-4.0	無	無	Rfc. *
裝飾性針趾		N	44	44	36	32	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	45	45	37	33	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.0	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	46	46	38	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	47	-	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	48	47	39	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.0	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	49	48	40	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.0	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	50	-	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	1.6	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	51	49	41	34	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	52	-	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.0	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	53	-	-	-	用於裝飾等	5.0	0.0-7.0	2.0	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	54	-	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	55	50	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	1.6	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	56	51	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	1.4	0.2-4.0	無	無	Rfc. *

*Rfc. : 原地止針

針趾名稱	花樣	壓布圖	花樣編號				應用	針趾寬度 [mm]		針趾長度 [mm]		有 縫	均勻送布壓布圖	通針/ 原地止針趾
			70 種針趾 樣型	60 種針趾 樣型	50 種針趾 樣型	40 種針趾 樣型		自動	手動	自動	手動			
緞繡針趾		N	57	52	42	-	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	58	-	-	-	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	59	53	43	35	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	60	54	44	36	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	61	55	45	-	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	62	56	46	37	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	63	-	-	-	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
		N	64	-	-	-	用於裝飾等	7.0	2.5-7.0	0.4	0.1-1.0	有 ^{**} (J)	無	Rfc. *
十字繡針趾		N	65	-	-	-	用於裝飾等	7.0	0.0-7.0	1.6	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	66	-	-	-	用於裝飾等	6.0	0.0-7.0	1.4	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	67	57	47	38	用於裝飾等	6.0	0.0-7.0	2.5	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	68	58	48	-	用於裝飾等	6.0	0.0-7.0	1.4	0.2-4.0	無	無	Rfc. *
		N	69	59	49	39	用於裝飾等	6.0	0.0-7.0	1.4	0.2-4.0	無	無	Rfc. *

*Rfc. : 原地止針

** 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度。

保養

本機的簡易保養作業說明如下。

加機油的限制

為了避免損壞本機，使用者不可自行加機油。
為了確保正確操作，本機出廠時已加注適量的機油，因此不需要定期加機油。

如果發生問題，例如：難以轉動手輪或發出異常噪音，請立即停止使用本機，並洽詢授權經銷商或最近的授權服務中心。

存放本機的注意事項

請勿將本機存放在下述任何位置，否則可能會損壞本機，例如：因結露造成生鏽。

- 極高溫
- 極低溫
- 溫度劇烈變化
- 有高濕度或蒸汽
- 火焰、加熱器或空調器附近
- 戶外或暴露在直射陽光下
- 多塵或多油的環境



註釋

- 為延長本機壽命，請定期開機使用。
如果長時間不使用本機，可能會導致效率降低。

清潔本機表面

本機表面很髒時，請將浸過中性清潔劑的抹布擰乾後擦拭，再用濕布擦拭一次後，用乾布擦乾。

注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

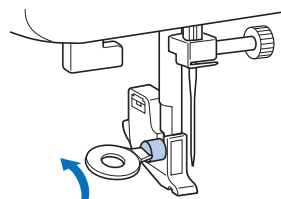
清潔梭殼

如果梭殼聚積灰塵，會影響縫紉性能；因此，請定期清潔。

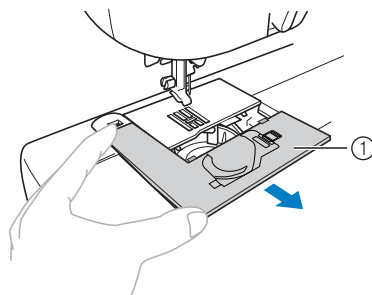
注意

- 清潔前，確保拔出本機的電源插頭。否則可能造成觸電或人體傷害。

- 1 先關機，然後再拔出電源插頭。
- 2 升起車針並抬起壓布腳。
- 3 鬆開壓布腳螺絲和針留螺絲，取下壓布腳腳脛和車針。

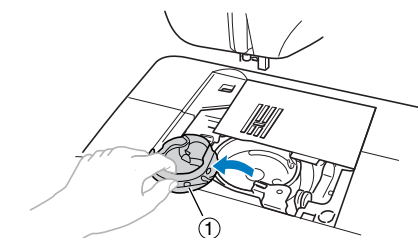


- 4 握住針板蓋的兩側，然後朝自身方向滑出，取下針板蓋。



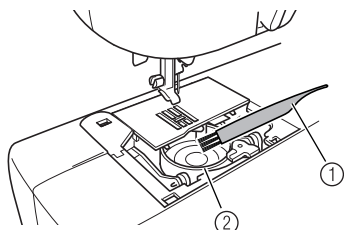
① 針板蓋

- 5** 取下梭殼。
握住梭殼，然後拉出。



① 梭殼

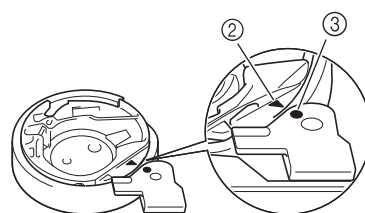
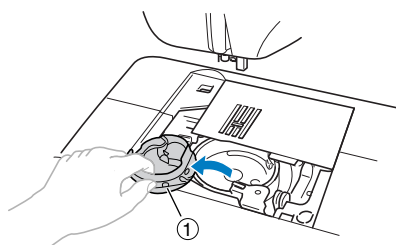
- 6** 用清潔刷或吸塵器清除梭床及其四周的灰塵。



① 清潔刷
② 梭床

- 請勿直接在梭殼上加油。

- 7** 安裝梭殼時，梭殼上的 ▲ 標記應和本機上的 ⇨ 標記對齊放入，如下圖所示。



- 對齊 ▲ 和 ● 標記。

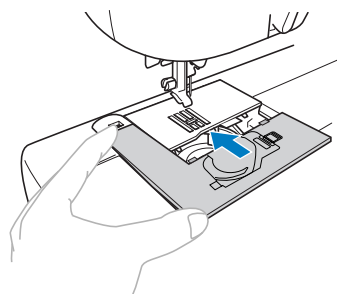
① 梭殼
② ▲ 標記
③ ● 標記

- 安裝梭殼前，確保標示點對齊。

⚠ 注意

- 切勿使用損傷的梭殼。否則，可能會造成上線纏結、車針折斷或縫紉性能下降。若是需要一個新的梭殼（配件編號：XE7560-001），請洽詢最近的授權服務中心。
- 請確保梭殼已安裝在正確位置，否則可能導致車針折斷。

- 8** 將針板蓋上的卡榫放入針板，然後重新裝回針板蓋。



故障排除

如果本機停止正常運作，請檢查下列可能的問題。

如果問題仍然存在，請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。

現象	可能的原因	如何修正問題	參考
本機無法運作。	本機沒有插入插頭。	插入本機插頭。	第 7 頁
	主電源開關已關閉。	開啓主電源開關。	第 7 頁
	梭子繞線器軸向右推。	向左移動梭子繞線器軸。	第 10、11 頁
	您未正確使用腳踏板。	請正確使用腳踏板。	第 7 頁
斷針。	車針未正確安裝。	正確安裝車針。	第 17 頁
	針留螺絲鬆弛。	用盤狀螺絲起子鎖緊螺絲。	第 18 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換車針。	第 17 頁
	您未使用正確的布料 / 線 / 車針組合。	選擇適合布料類型的線和車針。	第 16 頁
	您使用的壓布腳不適合您要縫紉的針趾類型的針趾類型。	安裝適合您要縫紉的針趾類型的壓布腳。	第 45 頁
	上線張力太緊。	放鬆上線張力。	第 25 頁
	拉出太多布料。	輕輕導引布料。	—
	針板孔四周有刮傷。	更換針板。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	—
	壓布腳孔四周有刮傷。	更換壓布腳。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	—
	梭殼有刮傷。	更換梭殼。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	—
上線斷線。	您未使用本機專用的梭子。	使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。	第 9 頁
	您未正確穿上線。（例如，您未正確安裝線輪，或線在車針上方與導引脫離。）	請調整上線。	第 13 頁
	線出現死結或纏結。	清除死結或纏結。	—
	車針不適合您使用的繡線。	選擇適合針趾類型的車針。	第 16 頁
	上線張力太緊。	放鬆上線張力。	第 25 頁
	例如，梭殼內發生線纏。	清除纏線。如果梭殼內發生線纏，請清潔梭殼。	第 50 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換車針。	第 17 頁

現象	可能的原因	如何修正問題	參考
上線斷線。	您未正確安裝車針。	正確安裝車針。	第 17 頁
	針板孔四周有刮傷。	更換針板。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	-
	壓布腳孔四周有刮傷。	更換壓布腳。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	-
	梭殼有刮傷或毛刺。	更換梭殼。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	-
	您未使用本機專用的梭子。	使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。	第 9 頁
底線發生纏結或斷線。	您未正確捲繞底線。	正確捲繞底線。	第 9 頁
	梭子被刮傷或者無法順暢旋轉。	更換梭子。	-
	發生纏線。	清除纏線，清潔梭殼。	第 50 頁
	您未使用本機專用的梭子。	使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。	第 9 頁
	梭子未正確裝好。	重新正確裝好底線。	第 11、12 頁
線張力不正確。	您未正確穿上線。	請調整上線。	第 13 頁
	您未正確捲繞底線。	正確捲繞底線。	第 9 頁
	您未根據布料使用正確的線 / 車針組合。	選擇適合布料類型的線和車針。	第 16 頁
	您未正確安裝壓布腳腳脛。	正確安裝壓布腳腳脛。	第 21 頁
	線張力不正確。	調整上線張力。	第 25 頁
	您未使用本機專用的梭子。	使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。	第 9 頁
	梭子未正確裝好。	重新正確裝好底線。	第 11、12 頁
布料起皺。	您未正確穿上線或正確放入梭子。	正確穿上線和繞底線。	第 11、12、13 頁
	您未正確安裝線輪。	正確安裝線輪。	-
	您未使用正確的布料 / 線 / 車針組合。	選擇適合布料類型的線和車針。	第 16 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換車針。	第 17 頁
	縫紉薄布料時，針趾太粗。	在布料底下放置襯料一起縫紉。	第 26 頁
	線張力不正確。	調整上線張力。	第 25 頁

現象	可能的原因	如何修正問題	參考
跳針。	您未正確穿上線。	請調整上線。	第 13 頁
	您未使用正確的布料 / 線 / 車針組合。	選擇適合布料類型的線和車針。	第 16 頁
	車針彎曲或太鈍。	更換車針。	第 17 頁
	您未正確安裝車針。	正確安裝車針。	
	針板下面或梭殼中積累了灰塵。	取下針板蓋，然後清潔針板和梭殼。	第 50 頁
縫紉時出現噪音。	送布齒或梭殼中積累了灰塵。	清潔梭殼。	第 50 頁
	您未正確穿上線。	請調整上線。	第 13 頁
	梭殼有刮傷。	更換梭殼。 請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	—
	您未使用本機專用的梭子。	使用錯誤的梭子將使縫紉機無法正常運作，只能使用本機專用的梭子。	第 9 頁
穿線裝置無法使用。	車針架未升起到最高位置。	朝自身方向（逆時針）轉動手輪，使手輪上的標記朝上，或按  （車針位置按鈕）一次或兩次，即可升起車針。	第 13 頁
	您未正確安裝車針。	正確安裝車針。	第 17 頁
未正確縫紉針趾。	您使用的壓布腳不適合針趾類型。	安裝適合您要縫紉的針趾類型的壓布腳。	第 45 頁
	線張力不正確。	調整上線張力。	第 25 頁
	例如，梭殼內發生線纏。	清除纏線。如果梭殼內發生線纏，請清潔梭殼。	第 50 頁
無法送布。	送布齒會降下。	將送布齒升降裝置滑動到  。	第 33、39 頁
	針趾太細。	加長針趾長度。	第 23 頁
	您未使用正確的布料 / 線 / 車針組合。	選擇適合布料類型的線和車針。	第 16 頁
	例如，梭殼內發生線纏。	清除纏線。如果梭殼內發生線纏，請清潔梭殼。	第 50 頁
縫紉照明燈未亮起。	縫紉照明燈損壞。	請洽詢經銷商或最近的授權服務中心。	—

錯誤訊息

若在設定縫紉機前以不正確的方式執行操作，操作板上會出現錯誤訊息。請按照表中說明解決問題。
顯示錯誤訊息時，如果按針趾選擇鍵或正確執行操作，該訊息將消失。

錯誤訊息	可能的原因	解決方法
E1	在壓布腳抬起時，踩下腳踏板（或是在未連接腳踏板時按下手控停動按鈕）並按迴針 / 原地止針按鈕。	繼續操作前，請放下壓布腳拉柄。
E2	在開釦眼拉柄放下時，選擇了釦眼或重趾縫以外的針趾，並踩下腳踏板（或是在未連接腳踏板時按下手控停動按鈕）。	繼續操作前，請拉起開釦眼拉柄。
E3	在開釦眼拉柄拉起時，選擇了釦眼或重趾縫，並踩下腳踏板（或是在未連接腳踏板時按下手控停動按鈕）。	繼續操作前，請放下開釦眼拉柄。
E4	梭子繞線器軸向右滑動時，按下迴針 / 原地止針按鈕或車針位置按鈕。	繼續操作前，請向左滑動梭子繞線器軸。
E5	在連接腳踏板時按下手控停動按鈕。	斷開腳踏板，然後按手控停動按鈕。否則，請用腳踏板操作本機。
E6	馬達因纏線被鎖定。	先清除纏線，再繼續操作。



註釋

- 如果使用縫紉機時 LCD 上顯示錯誤訊息「F1」到「F8」，本機可能故障。請洽詢最近的授權服務中心。

警示音（配備警示音的機型）

每按一次此鍵，就會聽到一聲警示音。如果按無效鍵或執行不正確的操作，將會聽到兩聲或四聲警示音（僅限配備操作警示音的機型）。

- 如果按某鍵（正確操作）
發出一聲警示音。
- 如果執行不正確的操作或按無效鍵
發出兩聲或四聲警示音。
- 如果本機因纏線等原因被鎖定
本機發出警示音四秒，然後自動停機。繼續縫紉前，務必檢查錯誤原因並修正。

索引

數字

3 點鋸齒縫針趾28

L

LCD5

三畫

三重直線縫29, 39

上線張力控制鈕25

口袋的四周40

四畫

手控停動按鈕5, 24

手輪4

五畫

主要零組件4

主電源開關7

巧臂縫紉27

打孔錐子32

六畫

安裝拉鍊34

曲線壓布腳38

自由壓線38

衣褶裝飾縫42

七畫

伸縮布料26

均勻送布壓布腳37

快速安裝梭子4, 12

快速捲繞底線10

車布邊針趾28

車針16

車針位置29

車針位置按鈕5

八畫

拉鍊壓布腳34

抽紗縫41

拆線刀32

直線針趾28

直線接合縫37

九畫

厚布料26

拼布縫36

拼合43

拼合縫36, 41

故障排除52

穿上線13

穿線裝置14

重趾縫40

十畫

原地止針39

扇形縫42

送布齒4, 39

送布齒升降裝置39

迴針 / 原地止針按鈕5

配件6

針板4

針板蓋50

針柱線導引4

針留螺絲4

針趾長度23

針趾設定45

針趾寬度23

針趾選擇鍵5

十一畫

基本針趾28

密針縫42, 44

梭子繞線器9, 52, 55

梭殼50

梭蓋4, 11

袖子的孔39

釦眼縫30

十二畫

貼布繡36

開口40

開釦眼拉柄4, 31, 40

十三畫

傳家寶花樣針趾44

暗針縫29

腳踏板6, 24

試縫25

零配件盒5, 27

預張力盤9

十四畫

瘋狂拼布縫36

輔助線輪柱19

十五畫

線張力25

線輪柱9, 13

線導引13

鋪棉壓線37

十六畫

導縫器37, 38

操作板5

操作按鈕5

選購的配件6

鋸齒縫針趾26, 28, 36

錯誤訊息55

十七畫

壓布腳4, 20
壓布腳拉柄5, 13
壓布腳腳脛4, 21
縫紉速度控制器5
縫紉鈕釦33
縫紉機車針16
翼針44
薄布料26

十八畫

雙針19
鬆緊帶35

二十畫

警示音55

請造訪本公司網站 <http://support.brother.com/> 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。

Chinese-trad
888-S33/S36
Printed in Vietnam



XG9925-001