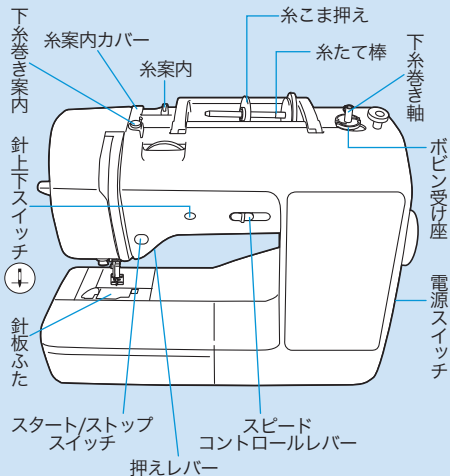


まず 下糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



サイズの違うボビンは故障の原因となります

11.5 mm
原寸大

ボビンを正しくセットしないと、針折れや糸調子不良の原因となります

かんたん操作ガイド

CPM48/49/59/69シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。

このガイドは、すぐに見られるように保管してください。

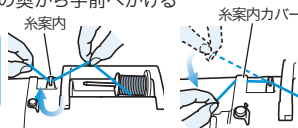
1. ボビンのミゾと下糸巻き軸パネの位置を合わせてセットし、カチッと音がするまで右側に押す

2. 糸たて棒を起こし糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む



3. 糸を糸案内のツメ部分にかけてから、糸案内カバーの奥から手前へかける

ミシン本体に示されている点線の順に通します



4. 凸部に下から糸をかけ、下糸巻き案内に糸をかける



5. 糸を時計回りに5～6回巻き付けて、ボビン受け座のガイドミゾに引っかけ、糸の端を切る

6. 下糸を巻く速度を調節する

7. 電源を「入」にする

8. を押して下糸巻きを始める

9. 糸巻きが終わり、回転が遅くなったなら を押して止める

10. 糸を切り、下糸巻き軸をカチッと音がするまで左へ戻し、ボビンを抜く



brother

11. スピードコントロールレバーをもとに戻す

12. (針上下スイッチ) を1回または2回押して、針を上げる

13. 電源を「切」にする

14. 押えレバーを上げる

15. ツマミを右へ動かし針板ふたを外す

16. 糸が左巻きになるようにしてボビンをかまにセットする

左巻き

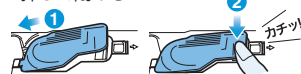
17. ミゾに沿わせて引っぱりながら糸をかけ、最後にカッターで切る

- ③ 引っぱる
- ① 軽く押さえる



- ④ 糸を切る
カッター
- ② ミゾにそって通す

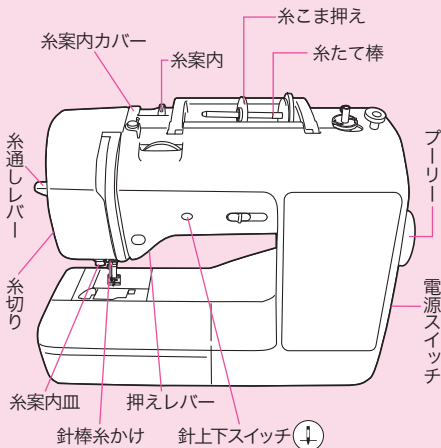
18. 針板ふたの突起部を差し込み、上から押して閉める



次に
上糸の準備 裏面へ

次に 上糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



上糸を正しく通していないと、
針折れや縫製不良の原因となります。

かんたん操作ガイド

CPM48/49/59/69シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。このガイドは、すぐに見られるように保管してください。

ミシンの使い方動画はコチラ

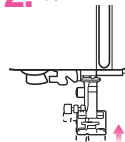
お使いのミシンに関する使い方動画やトラブルシューティング等の役立つ情報を紹介しています。

ブラザーソリューションセンター
<http://s.brother/cpjak/>



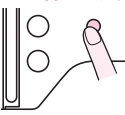
1. 電源を「入」にする

2. 押えレバーを上げる



押えレバーが下がったままでは糸が正しくかかりません

3. (針上下スイッチ)を1回または2回押して、針を上げる
ブリーリーのしるし



しるしが上でないと糸通し装置でうまく糸が通りません

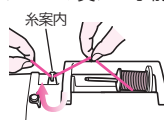
4. 電源を「切」にする

5. 糸たて棒を起こし糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む

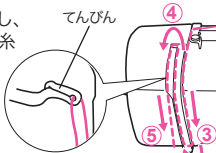


糸が下から出るようにセットします

6. 糸を糸案内のツメ部分にかけてから、糸案内カバーの奥から手前へかける

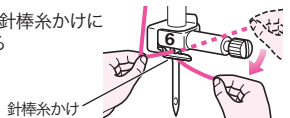


7. ミゾにそって糸を通し、
てんびんにしっかり糸をかける



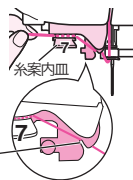
ミシン本体に示されている実際の番号順に通します

8. 番号6の針棒糸かけに糸をかける



brother

9. 糸ガイドのミゾにかけたら、番号7の糸案内皿のすき間に糸をしっかりと入れる



10. 押えレバーを下げる

押えレバーが上がったままでは糸通し装置でうまく糸が通りません

11. 糸を糸切りにかけて切る



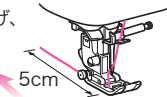
12. 糸通しレバーをフックが回転するまで下げ、ゆっくりと元に戻す



13. 糸の輪を後ろ側へ引き、針穴から糸の端を引き出す



14. 押えレバーを上げ、糸を後ろへ5cmほど引き出す



15. 電源を「入」にする

下糸を引き上げなくてもOK!
これでぬい始められます!



XH1997-101①