

















J

K

Please cor activating.



你可以通过使用裁切机的压力工具进行贴箔 来创作更精美的作品。 ■ 安全须知

■ 关于箔转印入门套装

窒息风险。 本产品包含小部件。本产品不适合任何年龄段的 儿童使用。将产品放到儿童接触不到的位置,否 则将造成窒息或其它伤害。

注意

(SC)

●请勿将箔转印纸或胶笔放到口中,以防发生窒 息或伤害。

■ 注意事项

- 请勿将胶笔或压力工具以外的其它物体插入胶笔 笔座。
- 使用表面光滑的纸张。箔不能贴在吸收性较强的 材料(如布料)或极其粗糙或带涂层的表面。
- ●贴箔时,只能使用厚度 0.5 mm 或以下的纸张。
- 如果除尘纸的胶粘强度降低,请用湿布轻轻地进 行擦拭,以去除任何灰尘或污垢。擦拭除尘纸后 确保将其晾干。
- 如果多余的箔无法再粘贴到除尘纸上,请更换新 的除尘纸。
- ●请勿折叠或弯曲保护纸。
- ●如果保护纸脏污或受损,请更换新的保护纸,否 则箔可能无法正确粘在上面。
- ●请勿在阳光直射、高温或高湿度的位置存放胶笔、 箔转印纸或除尘纸。此外,确保在使用后扣上胶 笔的笔帽。
- 请在 5 ℃ 和 35 ℃ (41 ℃ 和 95 ℃) 之间的环境 中使用。
- ●不能与12"×24"(305 mm×610 mm)的裁 切底板搭配使用。
- 有关使用裁切机的详细说明,请参见附带的使用 说明书。
- ●本文档的内容如有更改, 恕不另行通知。
- 本文档使用英文画面进行基本说明。

■配件 购买此套装后,请确认包装盒内的物品。

名称					
Α	胶笔笔座				
в	压力工具				
С	胶笔 *1				
D	箔转印纸 3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm) (金色和银色)* ¹				
Е	保护纸 8.6" × 12" (220 mm × 305 mm) *1				
F	除尘纸 1.9" × 2.9" (50 mm × 75 mm) (带存储纸) *1				
G	用于获取 50 种贴箔花样的激活卡				
н	插页				

*1 这些配件为耗材。在用完全部耗材后,请购买 CAFTGP1 (箔转印入门套装的胶笔)、CAFTSGLD1 (金色箔转印纸)或CAFTSSIL1 (银色箔转印纸)。 若要更换除尘纸,请购买 CASTPS1 (印章纸)。若 要更换保护纸,请购买 CAEBSTS1 (压花模板纸)。 若要购买选购件,请与购买本套装处的零售商联 系。

■ 通过 CanvasWorkspace 网页应用程序 编辑箔花样

CanvasWorkspace 拥有大量箔花样,可供随时使 用。

○激活贴箔花样

- 1.从电脑登入 CanvasWorkspace。
- (http://CanvasWorkspace.Brother.com) •新用户应创建一个免费 CanvasWorkspace 帐户。
- 2.单击网页右上角的 1.(1)
- 3.单击 < 高级功能激活 >。(J) 4. 输入随附激活卡片上的激活代码, 然后单击 < 激
- 活 >。(K) •激活代码中不使用大写字母"I"和"O"。
- •一个激活代码只能用于一个 CanvasWorkspace 用 户名。同一个激活代码无法重复使用。
- 5.显示激活确认画面。确认内容没有问题,然后单 击 < 激活 >。(L)
- 6.单击 < 确定 > 完成激活。(M)
- → 贴箔的花样类别将添加到 CanvasWorkspace。有关 使用花样的详情,请单击 😮 参见"帮助"。(N)

○如何在机器上激活箔功能

将机器系统软件更新到最新版本。可从 Brother Solutions Center (Brother 解决方案中心) (http://s.brother/cuoaa/)下载最新版本的系统软 件。

1.触摸设置画面"高级功能"旁的 🚻。(O) 2.选择"箔片设置"下"套装激活"旁的"ON"。(P)

TC

■ 關於箔轉印入門套件

您可以使用壓印工具搭配裁切機來貼上箔,以 創作高品質繪畫。

■ 安全須知



窒息的危險。

本產品包含許多小零件。本產品不適合任何年齡 的兒童使用。請將本產品放在兒童無法觸及之處。 否則可能導致窒息或受傷。

注意

●不要將箔轉印紙或膠筆放進嘴裡,否則可能導 致窒息或受傷

■ 注意事項

- 請勿將膠筆或壓印工具以外的任何物體插入膠筆 座。
- 請使用表面光滑的紙張。 箔無法貼到吸水性強的 材料上,如布料,或是表面極粗糙或有塗層的材 料。
- ●貼上箔時,只能使用厚度 0.5 mm 或以下的紙張。
- ●若除塵紙的黏性降低,請以濕布等工具稍微擦拭, 清除所有髒污或灰塵。擦拭除塵紙後,務必待其 乾燥。
- ●如果多餘的箔已無法黏至除塵紙,請更換新的除 塵紙。
- ●請勿摺疊或彎折保護襯紙。
- ●如果保護襯紙髒污或受損,請更換新品,否則可 能無法正確貼上箔。
- ●請勿將膠筆、箔轉印紙或除塵紙存放在直射陽光 下、高溫或高濕的地方。此外,使用後務必將筆 蓋置於膠筆上
- ●請在 5 35℃ 的環境下使用。
- 無法使用 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 裁切 襯墊。
- 如需使用裁切機的詳細指示,請參閱隨附的使用 說明書。
- •本文档的内容如有更改,恕不另行通知。
- •本文檔採用英語畫面作為基本說明。

■ 配件

Scan

購買此套件後,請檢查內容。

名稱 A 膠筆座 B 壓印工具 C 膠筆 *1 箔轉印紙 3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm) D (金色和銀色)*1 E 保護襯紙 8.6" × 12" (220 mm × 305 mm)* 除塵紙 1.9" × 2.9"(50 mm × 75 mm) (搭配儲存紙)*1 G 存取 50 種箔轉印花樣的啟動卡片 H 插頁 *1 這些配件為耗材。全部用完後,請購買 CAFTGP1

(箔轉印入門套件用膠筆)、CAFTSGLD1(金色箔 轉印紙)或 CAFTSSIL1(銀色箔轉印紙)。若要更 换除塵紙,請購買 CASTPS1 (印章紙)。若要更換 保護襯紙,請購買 CAEBSTS1 (壓花模板)。如需 購買選購件,請洽詢您購買此套件的經銷商

■ 使用 CanvasWorkspace 網路應用程式 編輯箔花樣

CanvasWorkspace 提供大量的箔花樣選擇,可供 立即使用。

○啟動箔轉印花樣

1.從電腦登入 CanvasWorkspace。

- (http://CanvasWorkspace.Brother.com) •初次登入用戶應取得 CanvasWorkspace 免費帳戶。
- 2.按一下網頁右上角的 2. (1)
- 3.按一下 < 進階功能啟用 >。(J)
- 4. 輸入隨附啟動碼卡片上的啟動碼,然後按一下 <啟動 > 。(K)
- •啟動碼中的大寫字母「I」和「O」不使用。
- •一個啟動碼只對應一個 CanvasWorkspace 登入 ID。同一個啟動碼無法再次使用
- 5.出現啟動確認畫面。確認該內容沒有問題,然後 按一下 < 啟用 > 。(L)
- 6.按一下 < 確定 > 完成啟動。(M)
- → 用於箔轉印的花樣類別已新增至
- CanvasWorkspace。如需使用花樣的詳細資訊,請 按一下?參閱「說明」。(N)

○如何在機器上啟動箔功能

- 將機器軟體更新至最新版。最新版軟體可從 Brother 服務中心 (http://s.brother/cuoaa/) 下載。
- 1.在設定畫面中輕觸「Premium functions (進階功 能)」旁的🛍。(O)
- 2.在「Foil Setting (箔設定)」下的「Kit Activation (套件啟動)」旁,選擇「ON(開啟)」。(P)

キットを開封後、付属品を確認してください。

名称

D 箔転写シート 3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm)

E 保護シート 8.6" × 12" (220 mm × 305 mm) *1

unction Activation	KO
be used if the activation code included with accessory kitsold separatory is formation, please refer to the Brother homopage or contact a local dealer.	■ 호일 전사 스타터 키트 정보
en mandens sely, en hyperes) SOON Activeter Withd a una activation (solo?)	스캔앤컷에 누르기 도구를 사용하면 호일을 부착하여 높은 품질의 그림을 만들 수 있습니다 .
	■ 중요 및 안전 수칙
firm the below information before	▲ 경고

액세서리
키트를 구인

	키트를 구입한 후 내용물을 확인하세요 .				
이름					
Α	글루펜 홀더				
в	누르기 도구				
С	글루펜 *1				
D	호일 전사 키트 3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm) (금색 및 은색) *1				
Е	보호 시트 8.6" × 12" (220 mm × 305 mm) * ¹				
	제지 시도 1 0" x 2 0" (50 mm x 75 mm)				

(JP) ■ 箔転写スターターキットについて

スキャンカット本体で箔押しツールを使用して素 材に箔をつけることで、高級感がある模様を描く

ことができます。 ■ 安全にお使いいただくために





질식 위험 . 본 제품은 소형 부품이 다수 포함되어 있습니다 본 제품은 모든 연령의 어린이용으로 제작된 것이 아닙니다 . 본 제품을 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 두세요. 그렇지 않으면 질식이나 기타 상해가 발생할 수 있습니다



● 질식이나 상해가 발생할 수 있으므로 호일 전사 시트 또는 글루펜을 입 안에 넣지 마세요

■ 주의 사항



Activated!

Μ

0 ¥i */*





T

- 글루펜 또는 누르기 도구 이외의 물체를 글루펜 홀더에 삽입하지 마세요
- 표면이 부드러운 종이를 사용합니다 . 호일은 섬유와 같이 흡수성이 매우 좋거나 표면이 매우 거칠거나 표면이 고팅된 재료에 부착할 수 없습니다
- 호일을 부착할 경우 두께 0.5 mm 이하의 종이만 사용하세요
- 제진 시트의 접착력이 약한 경우 물수건으로 시트를 가볍게 닦아내서 먼지나 얼룩을 제거합니다 . 시트를 닦은 후 건조시켜야 합니다
- 여분의 호일을 더 이상 제진 시트에 부착할 수 없는 경우 새 시트로 교체하세요.
- 보호 시트를 접거나 구부리지 마세요 ● 보호 시트가 더럽거나 손상된 경우 새 시트로 교체하세요 . 그렇지 않으면 호일이 제대로 부착되지 않을 수 있습니다
- 직사광선 및 고온 다습한 곳에 글루펜, 호일 전사 시트 또는 제진 시트를 보관하지 마세요 또한 사용한 후에는 글루펜에 캡을 부착하세요.
- 5° C 에서 35° C(41° F 에서 95° F) 사이의 환경에서 사용하세요
- 12" × 24" (305 mm × 610 mm) 커팅 매트는 사용할 수 없습니다
- 스캔앤컷 사용에 대한 자세한 지침은 제공된 사용 설명서를 참조하세요
- 본 문서의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다
- 영어 화면을 기준으로 설명합니다.

F	(보관 시트) *1	,		,	
G	호일 패턴 50 종에	접속하기	위한	활성화	카드
н	삽입물				

*1 이 액세서리는 소모품입니다 . 모두 사용한 후에는 CAFTGP1(호일 전사 스타터 키트용 글루펜), CAFTSGLD1(호일 전사 키트 금색) 또는 CAFTSSIL1(호일 전사 키트 은색)을 구입합니다 . 제진 시트를 옵션을 구입하려면 본 키트를 구입한 대리점에 문의하세요

■ CanvasWorkspace 웹 응용 프로그램에서 호일 패턴 편집

CanvasWorkspace 는 즉시 사용할 수 있는 매우 다양한 호일 패턴을 제공합니다.

○호일 패턴 활성화

- 1.컴퓨터에서 CanvasWorkspace 에 로그인합니다
- (http://CanvasWorkspace.Brother.com) •처음 사용하는 사용자의 경우 CanvasWorkspace 무료 계정을 만드세요
- 2.웹 페이지의 오른쪽 상단 모서리에 있는 👗를 클릭합니다.(I)
- 3.< 프리미엄 기능 활성화 > 를 클릭합니다. (J) 4.동봉된 활성화 코드 카드의 활성화 코드를
- 입력하고 < 활성화 > 를 클릭합니다. (K) • 대문자 "I" 및 "O"는 활성화 코드에서 사용되지 않습니다 • 활성화 코드는 CanvasWorkspace 용 로그인 ID 한 개에 대해서만 유효합니다 . 동일한 활성화 코드를 다시 사용할 수 없습니다 .
- 5.활성화 확인 화면이 나타납니다 . 내용에 문제가 없는지 확인하고 < 활성화 > 를 클릭합니다. (L)
- 6.< 확인 > 을 클릭하여 활성화를 완료합니다. (M)
- → 호일 패턴 범주가 CanvasWorkspace 에

추가됩니다 . 패턴 사용에 대한 자세한 내용은 💡 를 클릭하여 "도움말"을 참조하세요. (N)

○기기에서 호일 기능을 활성화하는 방법

- 기기의 소프트웨어를 최신 버전으로 업데이트합니다 . 최신 버전의 소프트웨어는 **Brother Solutions Center** (http://s.brother/cuoaa/) 에서 다운로드할 수 있습니다
- 1. 설정 화면에서 "Premium functions(프리미엄 기능)" 옆의 🛍를 누릅니다 . (O)
- 2. "Foil Setting(호일 설정)" 아래 "Kit Activation(키트 활성화)" 옆에 있는 "ON(켜기)"을 선택합니다. (P)

この製品には小さな部品が多く含まれるため、小 さなお子様は使用しないでください。窒息などを するおそれがあるため、お子様の手の届かない場 所に保管してください。

注意

藝告

窒息するおそれがあります。

 ● 箔転写シートや、のりペンののりを誤って口に 入れないようにご注意ください。

■ 使用上の注意

- のりペンホルダーにのりペンと箔押しツール以外 のものを入れないでください。
- ●表面が滑らかな紙を使用してください。表面の凹 凸が激しいもの、布などの吸水性が良いもの、表 面がコーティングされているものは箔押しできま せん。
- 箔転写する素材は、0.5 mm 以下の厚みの紙をご 使用ください。
- ●シリコンシートの粘着力が低下した場合、ウェッ トティッシュなどで軽く拭き取ってほこりや汚れ を取り除いてください。拭き取った後は必ず乾燥 させてください。
- シリコンシートに余分な箔が貼りつかなくなった 場合は、新しいものに交換してください。
- 保護シートは折り曲げないでください。
- 保護シートが汚れたり破損した場合、うまく箔押 しができなくなる可能性があります。新しいもの に交換してください。
- のりペン、箔転写シート、ごみ取りシリコンシー トは、直射日光や高温多湿にさらされる環境下で 保管しないでください。また、のりペンを使用後 は、必ずキャップを閉めてください。
- ●5℃~35℃(41°F~95°F)の環境下で使用してく ださい。
- カッティングマット 12" × 24" (305 mm × 610 mm) は使用できません。
- スキャンカット本体の使用方法は、本体付属の取 扱説明書を参照してください。
- ●この説明書の記載内容は、予告なしに変更するこ とがあります。
- 説明用の画面では、英語版を使用しています。

ごみ取りシリコンシート 1.9"×2.9 <u>(50 mm × 75 mm) (ストレージシート付) *1</u> G 箔用 50 模様認証カード

Hご案内

■ 付属品

A のりペンホルダー

(ゴールド、シルバー)*1

B 箔押しツール cのりペン*1

*1 これらの付属品は消耗品です。使い切った後は CAFTGP1(箔転 写スターターキット用のりペン)、CAFTSGLD1(箔転写シート (ゴールド))、CAFTSSIL1(箔転写シート(シルバー)) をご購 入ください。ごみ取りシリコンシートについては、CASTPS1(ス タンプシート)を、保護シートについては CAEBSTS1 (テンプレートシート)をご購入ください。別売品の購入に関しては、本製 品をお買い上げの販売店にお問い合わせください。

■ Web アプリケーション CanvasWorkspace で模様を編集する

CanvasWorkspace には、すぐにお使いになれる 箔用の模様が内蔵されています。

○箔模様を認証する

- 1.パソコンから、CanvasWorkspace (http://CanvasWorkspace.Brother.com) にログイ ンしてください。
- ・初めての方は CanvasWorkspace の会員登録 (無料)をしてく ださし
- 2. 画面の右上の 👗 をクリックします。(1)
- 3. <拡張機能の認証>をクリックします。(J)
- 4. 付属のカードに記載されている認証コードを入力 し、<認証>をクリックします。(K)
- ・アルファベットの「I」と「O」は、認証コードでは使用して いません。 ・認証コードは CanvasWorkspace の1つのログイン ID に対し
- てのみ有効です。同じ認証コードを再度使用することはでき ません
- 5. 認証確認画面が表示されます。内容に問題がない ことを確認して<認証を確定する>をクリックし ます。(L)
- 6. < OK >をクリックして認証を完了します。(M) → 箔用の模様カテゴリが CanvasWorkspace に追加 されます。CanvasWorkspaceの操作方法について
- は、②をクリックして「ヘルプ」をご参照ください。 (N)

○本体の箔機能を有効にする

- 本体を最新のソフトウェアにアップデートしてく ださい。最新のソフトウェアのバージョンはブラ ザーソリューションセンターでご確認いただけま す。(http://s.brother/cuoab/)
- 1.設定画面にある「拡張機能」の 🖬 を押します。(O) 2.「箔設定」の「キット認証」を「ON」にします。(P)



(TC)

4

SC

- ▶ 将要贴箔的材料粘到低粘度胶粘底板上,然后对其进行 扫描。
 - •如果使用高粘度底板,材料在剥离时可能会破损。
 - •粘贴的材料不要超出底板的裁切区域。
- ☑ 调出裁切机中的箔花样。如果要进行指定填充的设置,
 触摸花样编辑画面中的 ≦
 - 花样太小或过于复杂可能很难获得良好的箔效果。
 单击 3 扫描材料。调整花样位置使其不会超出材料 和箔的边缘。
 - **确保花样比箔小 (3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm))。** • 还可以从 CanvasWorkspace
 - (http://CanvasWorkspace.Brother.com)下载箔花样。
- 🗾 触摸 🛅,然后选择"箔"。
- 触摸粘胶 / 箔选择画面中的 11,触摸"填充花样"旁边的 11,然后选择粘贴的花样。如果决定不填充步骤 22中的花样,继续操作步骤 60。
 - •我们建议填充花样"001"。
 - 建议使用填充线间距的默认设置。
 - 仅在线上涂抹粘胶时,请调整"附加线"的设置以增加胶线的粗度。建议使用附加线间距的默认设置。有关指定设置的详细信息,请参见机器附带或 Brother Solutions Center (Brother 解决方案中心)的"版本 2.2的新增功能"或"版本 1.8的新增功能"中的"使用绘制功能填充花样 / 加粗轮廓线"。
- 🗾 确认胶笔中剩余的胶量。
- 在使用胶笔前,请务必取下胶笔笔尖中的树脂球。

☑ 选择"粘胶",然后将"胶笔上的刻度"设置为与剩余胶
 ▲ (在步骤 Ⅰ 中确定)相匹配的数值。

- 按下胶笔笔座上的金属薄片,然后插入拔掉笔帽的胶笔。 在胶笔固定到合适位置后松开金属薄片,使胶笔牢牢固定。如果未听到咔嚓声,胶笔可能未正确装入笔座。在 笔座中轻轻上下移动胶笔,确保固定。
 - •在插入胶笔前,确保压力工具未安装到胶笔笔座。
 •小心不要丢失知下的压力不早。
 - •小心不要丢失卸下的压力工具。
 - •手动进行试绘制,确保胶笔喷出适量的粘胶。如果笔尖的胶水已变干,它将在试绘制期间融化。
 •立即开始涂抹粘胶。
- ☑ 按"开始 / 停止"按钮开始涂抹粘胶。
 - •粘胶压力设置:0
 - •如果"胶笔上的刻度"设置的值较大,胶笔可能会缓 慢移动并发出较大的异常操作音。
 - •涂抹粘胶时,请勿暂停操作或更改任何设置,如胶笔

 - •如果粘胶压力设置过大,纸张可能会撕裂。在使用薄纸前,请降低压力。

- **度较高,那么干燥时间会变长。** •请勿关闭机器或移动 LCD 中的花样。否则,箔位置可 能错位。

💋 完成涂抹粘胶后,将底板退出机器,然后等待粘胶变干。

- •请勿触摸粘胶表面。否则,粘胶的胶粘强度将降低, 箔可能无法附着。
- •如果粘胶涂抹失败,触摸 🔟,然后调整"粘胶压力" 的设置。
- 合适的粘胶压力会因材料类型而异。
- 完成涂抹粘胶后,从笔座上取下胶笔,然后将笔帽重 新扣到胶笔上。
- 选择"箔",然后按照屏幕上的说明将箔放在已涂抹粘胶的花样的上面。在底板上放置保护纸,然后用市售的胶
 - 带等将其固定在合适位置。
 - •将箔轻轻地放在胶粘区域上,使其彩色/光亮的一面朝上。
 - 小心地放置箔,避免出现褶皱。如果尝试在放置箔后 压平褶皱,箔可能会撕裂。
 - •确保使用保护纸防止箔受损。在放置保护纸前,确保 保护纸与箔之间没有灰尘。
 - 如果送入底板时未牢固固定保护纸,机器可能损坏。
 确保使用市售的胶带等将保护纸固定到底板上。
 - •粘贴保护纸时不要让其超出裁切底板的粘贴区域。
- 从座套取下胶笔笔座,然后取下胶笔。将压力工具安装
 到胶笔笔座的尖端,然后将笔座插入座套。
- 以涂抹粘胶的相同方向插入底板,然后按"开始/停止"按钮贴箔。
- 退出底板,剥下保护纸,然后从底板上小心地剥下材料。
 •剥下箔转印纸时,检查箔的附着情况。
 - •如果箔未完全附着,不要完全剥下箔转印纸,将其恢 复为之前的位置,用保护纸再次覆盖它,然后用重物 在保护纸的上方反复按压。
- 将材料放在水平表面,然后以水平于材料的方向慢慢地 剥下箔转印纸。
- 用除尘纸在箔的表面反复轻按,去除任何多余的箔。
 •请勿用除尘纸摩擦箔,否则箔可能会损坏。
- •如果涂抹的粘胶太多或太少,触摸粘胶/箔选择画面中的 🔟,更改"胶量调整"的设置。
- •如果线太粗,减小"胶量调整"的设置。如果线太淡,增加该设置
- 如果胶印比较明显或者胶线太粗,减小"粘胶压力"的设置
- 如果箔一点也未附着,箔转印纸可能被正面朝下放置。
 如果箔未附着,触摸粘胶/箔选择画面中的 11,然后调整"箔片压力"的设置。

• 建議使用填充花樣「001」。 • 建議使用填充線間距的預設設定。 • 只在線條上塗膠時·調整「Additional Line(更多線條)」 的設定以增加膠線修的程度。建業体界其他給理界系统

輯畫面中輕觸 🔟 🧉

• 也可從 CanvasWorkspace

🖪 輕觸 🛅,然後選擇「Foil (箔)」。

步驟 😰 填滿花樣,請繼續進行步驟 🗾

箔的邊緣。

的設定以增加膠線條的粗度。建議使用其他線間距的 預設設定。如需指定設定的詳細資訊,請參閱機器隨 附或可從 Brother 服務中心取得的「版本 2.2 的新增 功能」或「版本 1.8 的新增功能」中的「使用描繪功 能填充花樣/使外廓更粗」。

🗾 將要貼上箔的材料黏至低粘度背膠襯墊,然後加以掃描。

• 如果使用高粘度襯墊,材料撕下時可能會受損

讀取裁切機中的箔花樣。若要指定填充設定,在花樣編

•按一下 📄 掃描材料。放入花樣,避免其超出材料和

・確定花樣小於箔(3.9" × 7.8"(100 mm × 200 mm))。

(http://CanvasWorkspace.Brother.com) 下載箔花樣。

在膠 / 箔選擇畫面中輕觸 🛍 ,輕觸「Fill Pattern (填充

花樣)」旁的 🛍,然後選擇膠花樣。如果您決定不要在

• 極小或複雜的花樣可能難以獲得良好的箔效果

• 貼上襯墊,避免其超出裁切襯墊的黏貼區。

✓ 檢查筆中剩餘膠量。

- ●使用膠筆前,確定從膠筆尖端取下樹脂球。

 び 選擇「Glue(膠)」,然後將「Scale on Glue Pen(膠筆上的刻度)」設定為符合步驟
 の 中決定的剩餘膠量。
- Ⅳ 按壓膠筆座上的金屬突出處,然後將膠筆蓋取下後插入。 膠筆卡入位置後,放開突出處,即可固定筆。
 - **如果沒有聽到卡嗒聲,則膠筆尚未正確置於筆座內。在** 筆座內輕輕上下移動膠筆,確保其位置固定。 •插入膠筆前,確定壓印工具未裝於膠筆座上。
 - •注意不要將取下的壓印工具弄丟
 - 用手執行測試描繪,確認膠筆的出膠量適當。如果筆 尖的黏膠已變乾,在測試描繪期間會被溶解。
 立即開始塗膠。
- ♂按「手控停動」按鈕開始塗膠。
- ·膠壓力設定:0
- 如果「Scale on Glue Pen (膠筆上的刻度)」設定值大, 筆可能會緩慢移動,並產生異常且過大的操作聲。
- 塗膠時,請勿暫停操作或變更任何設定,如筆中剩餘
- 膠量。否則可能會產生較粗的線條。
- •如果塗膠壓力太大,紙張可能會撕裂。使用薄紙前, 請降低壓力。

- 塗膠後,從機器中拉出襯墊,然後待膠乾燥。 如果膠未乾燥,將無法獲得正確的箔轉印效果。
 - ·大約乾燥時間如上表所述。如果膠量過多或濕度過高, 可能需要花費較長的時間。
 - •請勿關機或移動 LCD 中的花樣。否則箔位置可能無法 對齊。
 - •請勿觸摸膠表面。否則其黏性將降低,而且箔可能無 法附著。
 - ・如果沒有塗膠 請輕觸 ѝ 然後調整「Glue Pressure(膠 壓力)」的設定。
 - •適當的塗膠壓力因材料而異。
- · 塗膠後,將筆從筆座內取下,然後將筆蓋裝回筆上。
- ── 選擇「Foil(箔)」,然後依照畫面指示將箔放在已塗膠的花 樣上。將保護襯紙放在襯墊上,然後用市售膠帶等固定到位
 - 將箔輕輕放在塗膠區域上,使其有顏色/有光澤的一面
 向上。
 - 小心放置箔,以免產生皺摺。如果您嘗試在放置箔後 撫平皺摺,箔可能會撕裂。
 - •務必使用保護襯紙,以免損壞箔。放置保護襯紙前,
 - 確定保護襯紙與箔之間沒有灰塵。
 - 放入襯墊時,如果保護襯紙未貼牢,可能會使機器受損務必用市售膠帶等將保護襯紙固定到襯墊上。
 - •貼上保護襯紙,避免其超出裁切襯墊的黏貼區。
- 將膠筆座從卡座上取下,然後取下膠筆。將壓印工具裝於膠筆座尖端上,然後將筆座插入卡座。
- 📶 朝塗膠方向插入襯墊,然後按「手控停動」按鈕貼上箔。
- 拉出襯墊,撕下保護襯紙,然後小心撕下襯墊上的材料。
- 撕下箔轉印紙時,確認箔附著。
 如果箔沒有完全附著,不要撕下整個箔轉印紙,請回到
- 原始位置,再次覆蓋保護襯紙,然後用硬物在襯紙上摩擦。 將材料放在水平表面上,然後將箔轉印紙水平地慢慢撕
- 下到材料上。
- **扬**用除塵紙反覆輕拍箔頂部,以清除多餘的箔。
 - 請勿用除塵紙摩擦箔,否則箔可能會受損。
 儲存時,將除塵紙黏至儲存紙,以免遺失。

──故障排除 ·

- 如果塗膠量太多或太少,在膠 / 箔選擇畫面中輕觸 🛍,
- 變更「Glue Amount Adjustment (膠量調整)」設定。
- 如果線條太粗,請降低「Glue Amount Adjustment (膠量
- 調整)」設定。如果線條太淡,請調高設定。
- 如果膠痕明顯或膠線條太粗,請降低「Glue Pressure(膠 壓力)」設定。
- •如果箔完全沒有附著,箔轉印紙可能上下顛倒。
- 如果箔沒有附著,在膠/箔選擇畫面中輕觸 🖬,然後調
- 整「Foil Pressure (箔壓力)」的設定。

- KO
- (호일을 부착할)재료를 저접착 매트 에 부착한 다음 스캔합니다.
 - 접착력이 강한 매트를 사용할 경우 재료를 벗길 때 재료가 손상될 수 있습니다 .
 - 커팅 매트의 부착 영역에서 벗어나지 않도록 매트를 부착합니다 .
- ☑ 스캔앤컷에서 호일 패턴을 불러옵니다 . 채우기 설정을 지정하려면 패턴 편집 화면에서 ☞ 를 터치합니다.
 - 매우 작거나 복잡한 패턴으로는 만족스러운 호일 결과를 얻기 어려울 수 <u>있습</u>니다 .
 - 를 클릭하여 재료를 스캔합니다 . 재료와 호일에서벗어나지 않도록 패턴을 배치합니다 .
 - 패턴이 호일보다 작은지 확인합니다 (3.9" × 7.8"(100mm × 200mm)). • 또한 호일 패턴을 CanvasWorkspace
 - (http://CanvasWorkspace.Brother.com) 에서 다운로드할 수 있습니다 .
- 🎦를 터치한 다음 "Foil(호일)"을 선택합니다
- ☑ 글루 / 호일 선택 화면에서 涵 를 터치하고 "Fill Pattern(패턴 채우기)" 옆의 ₩ 를 터치한 후 글루 패턴을 선택합니다. ☑ 단계에서 패턴을 채우지 않으려면 ☑ 단계를 계속합니다. •패턴채우기 "001" 을 권장합니다.
 - 라인 간격 채우기의 기본 설정을 권장합니다
 - 라인에만 글루를 부착할 경우 글루 라인의 두께가 증가하도록 "Additional Line(추가 선)" 의 설정을 조정합니다. 추가 라인 간격의 기본 설정을 권장합니다. 설정 지정에 대한 자세한 내용은 기기 또는 부라더 솔루션 센터에서 제공하는 "버전 2.2 의 추가된 기능" 또는 "버전 1.8 의 추가된 기능" 에서 "그리기 기능을 사용하여 패턴 채우기 / 윤 곽선을 더 두껍게 하기" 를 참조하세요.
- 🗾 펜에 남아 있는 글루의 양을 확인합니다
 - · 글루펜을 사용하기 전에 글루펜의 끝부분에서 수지 볼이 제거되었는지 확인합니다 .
- ✓ "Glue(글루)" 를 선택한 후 "Scale on Glue Pen(글루펜의 눈금)" 을 률단계에서 확인한 남아 있는 글루의 양과 일치하는 숫자로 설정합니다.
- 글루펜 홀더의 금속 탭을 누른 후 캡이 제거된 글루펜을 삽입합니다. 글루펜을 제자리에 끼워 고정시킨 후 뚜껑을 해제합니다.
 - 딸깍 소리가 들리지 않으면 펜이 홀더에 제대로 삽입되지 않은 것입니다 . 펜을 홀더에서 위아래로 부드럽게 들어 올려 고정되도록 합니다 .
 - · 글루펜을 삽입하기 전에 누르기 도구가 글루펜 흘더에 부착되어 있지 않은지 확인합니다.
 - •제거된 누르기 도구를 잃어버리지 않도록 주의하세요
 - 손으로 시험 그리기를 수행하여 글루펜에서 적절한 양의 글루가 나오는지 확인합니다. 끝부분의 글루가 마르면 시험 그리기를 하여 글루가 잘 나오게 합니다.
 - 즉시 글루 부착을 시작합니다 .
- - "Scale on Glue Pen(글루펜의 눈금)" 설정 값이 클 경우 펜이 천천히 움직이고 비정상적이고 시끄러운 작동 소음이 발생할 수 있습니다.
 글루를 부착하는 동안에는 작동을 일시 중지하거나 펜에 남아 있는 글루의 양과 같이 설정을 변경하지 마세요.그렇지 않으면 더 두꺼운 라인이 발생할 수 있습니다.
 - 글루 압력이 너무 강할 경우 종이가 찢어질 수 있습니다 . 얇은 종이는 사용하기 전에 압력을 줄이세요 .
- 글루를 부착한 후 기기에서 매트를 꺼내 글루를 건조시킵니다.

글루가 마르지 않았을 경우 올바른 호일 결과를 얻을 수 없습니다 .

- 대략적인 건조 시간은 위 표에 설명되어 있습니다. 글루의 양이 많거나 습도가 높으면 시간이 더 걸릴 수 있습니다.
- 기기를 끄거나 LCD 에서 패턴을 이동하지 마세요. 기기를 끄거나 패턴을 이동시키면 호일 위치가 일치하지 않을 수 있습니다.
 글루 표면을 만지지 마세요. 표면을 만지면 접착력이 떨어져서 호일이
- 부착되지 않을 수 있습니다.
- 글루가 부착되지 않을 경우 📜를 터치한 후 "Glue Pressure(글루 압력)" 의 설정을 조정합니다 . • 적절한 글루 압력은 재료에 따라 다릅니다 .
- 국물한 물구 입국은 재료에 따라 다랍니다 . • 글루를 부착한 후 홀더에서 펜을 제거하고 펜에 뚜껑을 부착합니다.
- "Foil(호일)"을 선택한 후 화면상의 지침에 따라 글루가 부착된 패턴의 상단에 호일을 배치합니다 . 매트에 보호 시트를 배치한 후 시중에서 판매하는 테이프 등을 사용하여
- 제자리에 고정합니다 . • 색상이 있거나 더 반짝이는 면이 위를 향하도록 글루 영역 위에 호일을
- 조심스럽게 놓습니다. • 주름이 생기지 않도록 호일을 조심스럽게 배치합니다. 호일을 배치한 후 조르은 장기국 한 것은 추인이 편하던 수 인수, 너희
- 주름을 펴려고 할 경우 호일이 찢어질 수 있습니다 . • 호일의 손상을 방지하려면 보호 시트를 사용해야 합니다 . 보호 시트를 배치하기 전에 보호 시트와 호일 사이에 먼지가 없는지 확인합니다 .
- 매트를 이동할 때 보호 시트가 단단히 부착되지 않은 경우 기기가 손상될 수 있습니다. 시중에서 판매하는 테이프 등을 사용하여 매트에 보호 시트를 고정해야 합니다.
- 커팅 매트의 부착 영역에서 벗어나지 않도록 보호 시트를 부착합니다
- ✓ 카트리지에서 글루펜 흘더를 제거한 후 글루펜을 제거합니다. 글루펜 홀더의 끝부분에 누르기 도구를 부착한 후 홀더를 카트리지에 삽입합니다.
- 글루를 부착했을 때와 같은 방향으로 매트를 삽입한 후 "시작 / 중지" 버튼을 눌러 호일을 부착합니다.
- ☑ 매트를 꺼내 보호 시트를 벗긴 후 재료를 매트에서 조심스럽게 벗깁니다 .
 - 호일 전사 시트를 벗기는 동안 호일이 부착되어 있는지 확인합니다.
 호일이 완전히 부착되지 않은 경우 호일 전사 시트를 완전히 벗기는 대신 이전 위치로 돌아가서 보호 시트로 다시 덮은 후 단단한 물체로 시트의 상단을 문지릅니다.
- 재료를 평평한 표면에 배치한 후 호일 전사 키트를 재료에 수평하게 천천히 벗깁니다.
- 제진 시트를 사용하여 호일의 상단을 반복적으로 두드려 여분의 포일을 제거합니다.
- 제진 시트를 사용하여 호일을 문지르지 마세요 . 문지르면 호일이 손상될 수 있습니다 .
- 보관할 경우 제진 시트를 잃어버리지 않도록 보관 시트에 부착합니다

┌─문제 해결 -

- 글루를 너무 많거나 너무 적게 부착한 경우 글루 / 포일 선택 화면에서 🛍 를
- 터치하고 "Glue Amount Adjustment(글루의 양 조정)"의 설정을 변경합니다.
- 라인이 너무 두꺼운 경우 "Glue Amount Adjustment(글루의 양 조정)" 의 설정을 줄입니다 . 라인이 너무 희미한 경우 설정을 높입니다 .
- 글루 자국이 잘 보이거나 글루 라인이 너무 두꺼운 경우 "Glue Pressure(글루 압력)" 의 설정을 줄입니다.
- 호일이 전혀 부착되지 않은 경우 호일 전사 시트를 뒤집어서 배치할 수 있습니다.
- 호일이 부착되지 않은 경우 글루 / 포일 선택 화면에서 ∰ 를 터치한 후 "Foil Pressure(호일 압력)"의 설정을 조정합니다 .

JP

- 弱粘着カッティングマットに素材を貼りつけて、マットを 挿入します。
 - 粘着力が強いマットは、素材をはがすときに破れるおそれがあります。
 カッティングマットの貼りつけエリアからはみ出さないように貼りつけてください。
- スキャンカット本体で箔付けしたい模様を呼び出します。 塗りつぶし設定を行う場合は、模様編集画面で を押して模様を塗りつぶします。
 - 小さすぎたり細かすぎる模様は、良い箔付け結果が得られない場合があります。
 を押してスキャンします。素材および箔のサイズから模様がはみ出さないように配置してください。
 - ・模様の大きさが箔(3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm))よりも小さいことを確認 してください。
 - CanvasWorkspace (http://CanvasWorkspace.Brother.com) からダウンロードした 箔用の模様もお使いいただけます。
- 🚺 🛅 を押して、「箔付け」を選択します。
- のり付け/箔付け画面の置を押して「塗りつぶしパターン」の置を選択し、のり付けのパターンを設定します。
 で塗りつぶさない場合は、図へお進みください。
 - C空り フふさない場合は、 への進みく たさい。
 ・塗りつぶしパターンは「001」を推奨します。
 - ・塗りつぶしライン間隔はデフォルト値を推奨します。
 - ・ラインのみでのり付けする場合は、「追加ライン」を調整してのり付けの線を太くしてください。追加ライン間隔はデフォルト値を推奨します。設定方法について詳しくは、本体付属またはブラザーソリューションセンターに掲載の「パージョン22追加機能」もしくは「パージョン18追加機能」の「ドロー機能で模様を塗りつぶす/アウトラインを太くする」を参照してください。
- 5 のりの残量を確認します。

2

- ・のリペンを使う前に、ペンの先端の樹脂玉が取り除かれていることを確認してく ださい。
- 「のり付け」を押した後、「のりペンの目盛り」を
 で確認したのりの残量に合わせて設定します。
- のリペンホルダーの金属ボタンを押して、キャップを外したのリペンを挿入します。「カチッ」と音が鳴ったらボタンを離してのリペンを固定します。 音が鳴らなかった場合は、ペンがホルダーに正しく取りつけられていません。ホルダー内でペンを上下に静かに動か
 - して、しっかりと固定します。
 - のりペンを挿入する際には必ず、のりペンホルダーに箔押しツールがついていないことを確認してください。
 - ・取り外した箔押しツールは紛失しないようにご注意ください。
 - ・手で試し書きをして、のりがきちんと出るかを確認してください。先端ののりが 固まっている場合でも、試し書きをすると使用できるようになります。
 ・すみやかにのり付けを開始してください。

スタート/ストップボタンを押してのり付けします。
 ・のり付け圧力設定:0

- 「のリペンの目盛り」の値が大きい場合、動作が遅くなり、動作音が通常と異なったり大きくなったりすることがあります。
- のり付け中は一時停止したり、のり残量等の設定を変更したりしないでください。
 線の太さが変わるおそれがあります。
- のり付け圧力が強すぎると、紙が破れるおそれがあります。薄い紙を使用する場合は圧力を弱くしてください。
- のり付けが完了したら、本体からマットを排出してのりを 乾燥させます。

- のりが乾いていない状態では、きれいに箔付けできません。 ・おおよその乾燥時間は上の表を参照してください。のり付け量が多かったり、湿
- ・おおよその乾燥時間は上の表を参照してください。のり付け量が多かったり、 度が高い場合は乾燥時間が表記されている時間よりも長くなる場合があります。
- 本体の電源を切ったり、液晶面面上の模様を動かさないでください。箔付けの位 置がずれるおそれがあります。
- •のり面を触らないでください。粘着力が落ちて箔がつかなくなるおそれがあり ます。
- ・のりがついていないときは、のり付け/箔付け画面の 🏦 を押して「のり付け圧 力」を調整してください。
- ・素材によって適したのり付け圧力は異なります。
- ・のり付け後はホルダーからペンを外して、キャップを閉めてください。
- 「箔付け」を選択して、画面の指示に従ってのり付けされた 模様の上に箔を置きます。保護シートをマット全体に置いた 後、市販のテープなどで保護シートをマットに固定します。
 - ・箔を置くときは、色がついた光沢面を上にして、のり付けした上に静かに置き ます。
 - 箔を載せるときは、しわが寄らないようにそっと載せてください。載せた後にこ すると箔がやぶれるおそれがあります。
 - ・箔に傷が付くため、必ず保護シートを使用してください。保護シートを置くときは、ゴミが入らないように置いてください。
 ・保護シートが浮いたままマットを挿入すると、本体が故障するおそれがあります。
 - 保護シートが浮いたままマットを挿入すると、本体が故障するおそれがあります。 必ず市販のテープなどで保護シートをマットに固定してください。
 保護シートをカッティングマットの貼り付けエリアからはみ出さないように貼り つけてください。
- のりペンホルダーをキャリッジから外し、のりペンを外します。のりペンホルダーの先端に箔押しツールをはめて、キャリッジにのりペンホルダーを差し込みます。
- のり付けした時と同じ向きでマットを挿入します。 「スタート/ストップ」ボタンを押して、箔付けします。
- マットを排出して、保護シートを剥がしてから、素材をマットから丁寧に剥がしてください。
 ・箔が付いているかを確認しながら剥がしてください。
 - ・箔がきれいについていない場合は、箔を最後まで剥がさずに元に戻して、再び保護シートを乗せてから硬いものでこすって箔をつけてください。
- 素材を水平な場所に置き箔を剥がします。剥がす際には素 材に対して水平にゆっくりと剥がします。
- 第の上からごみ取りシリコンシートで繰り返し押さえて、 余分な箔を取り除きます。
 - ・ごみ取りシリコンシートで箔をこすらないでください。箔が傷つくおそれがあります。
 - ・ごみ取りシリコンシートは紛失しないように、ストレージシートに貼り付けて保 管してください。

-困った時は -

弱くしてください

大きくしてください。

ます。

 ・のり付け量が多すぎたり少なすぎたりした場合は、のり付け / 箔付け画面の 通 を 押して「のり付け量調整」の値を調整してください。
 ・線が太すぎる場合は「のり付け量調整」の値を小さくし、かすれる場合は大きくし

のり付け箇所の跡が目立つ場合や、箔の線が太すぎる場合は、「のり付け圧力」を

箔が全く付いていない場合は、箔転写シートの裏表が逆になっているおそれがあり

• 箔が付かないときは、のり付け / 箔付け画面の 🚹 を押して「箔付け圧力」の値を