

TC 水鑽入門套裝

安全須知

警告

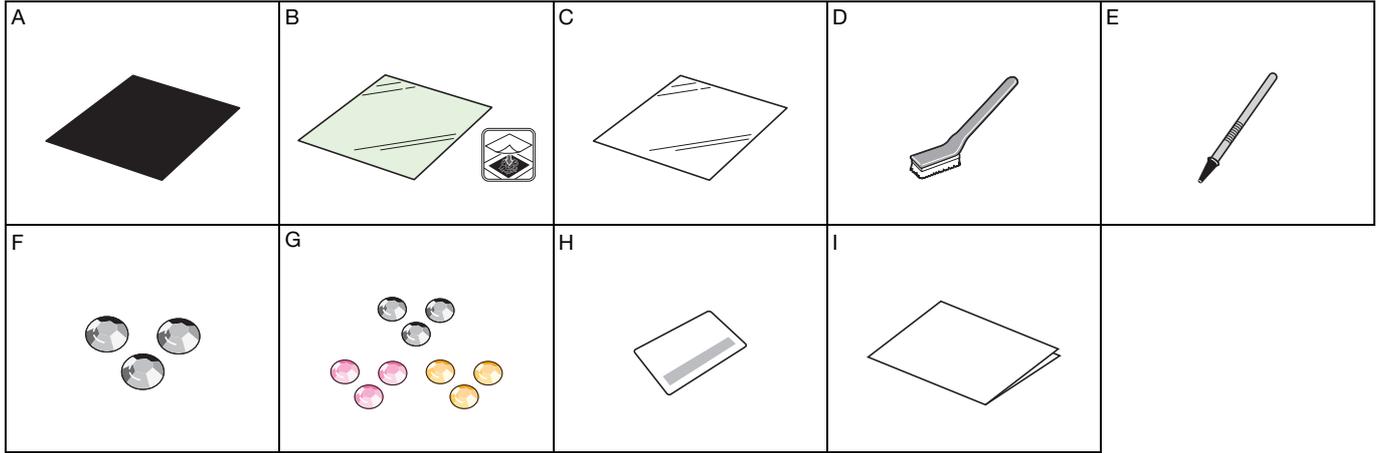
- 窒息的危險。此套件包含許多小零件。此套件不適合任何年齡的兒童使用。請將本產品放在兒童接觸不到的地方。
- 熨燙後請勿立即觸摸轉印紙或水鑽，否則可能導致人體受傷。

注意事項

- 有關使用裁切機的詳細指示，請參考裁切機隨附的使用說明書。
- 請勿摺疊或彎折模板、轉印紙或背襯板。
- 清洗貼有水鑽的布料時，請在清洗前將衣物內面向外翻。為了獲得最佳效果，請手洗並晾乾。使用洗衣機時，務必使用洗衣袋。此外，請勿使用乾衣機。
- 因材料、黏性及使用情況而定，水鑽可能會從布料脫落。
- 請勿將本產品存放在暴露於直射陽光下、高溫或高濕的地方。
- 本文件的內容若有變更，恕不另行通知。
- 本說明書所顯示畫面僅供參考，可能與實際顯示畫面略有不同。

配件

購買該套裝後，請確認盒內物品。將這些配件儲存在盒內。



名稱	
A	模板 ^{*1} （黑色）12" × 12" (305 mm × 305 mm)
B	轉印紙 ^{*1} 12" × 12" (305 mm × 305 mm)
C	背襯板（可重複使用）（白色）12" × 12" (305 mm × 305 mm)
D	定位刷
E	水鑽拾起工具
F	熱燙水鑽 ^{*2} ，SS20 (4.6 - 4.8 mm)：透明約 50
G	熱燙水鑽 ^{*2} ，SS10 (2.8 - 2.9 mm)：透明約 800，粉紅色約 300，黃色約 300
H	CanvasWorkspace 水鑽功能專用啟動卡片
I	插頁

*1 此配件為耗材。全部用完後，請購買 CARSSH1（包括模板、轉印紙）或 CARSTS1（轉印紙）。如需購買選購件，請洽詢您購買此套裝的經銷商。

*2 可以使用市售水鑽。購買水鑽時，務必選擇「熱燙」類型。其他類型無法使用。某些「熱燙」類型的水鑽無法使用。

在 CanvasWorkspace 上啟動水鑽功能

使用 CanvasWorkspace 準備適用於水鑽的花樣。CanvasWorkspace 提供大量的水鑽花樣選擇，可供立即使用。您也可以建立原創水鑽花樣。

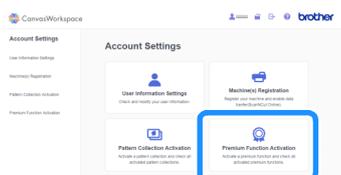
1 從電腦登入 CanvasWorkspace。 (<http://CanvasWorkspace.Brother.com>)

- 初次登入用戶應取得免費帳戶。

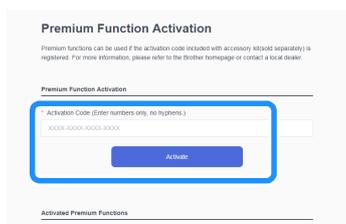
2 按一下網頁右上角的 。



3 按一下 <Premium Function Activation (進階功能啟用)>。



4 輸入隨附啟動碼卡片上的啟動碼，然後按一下 <Activate (啟動)>。



- 刮開卡片上的銀色塗層，即顯示啟動碼。
- 啟動碼中的大寫字母「O」和「I」不使用。
- 一個啟動碼只對應一個 CanvasWorkspace 登入 ID。同一個啟動碼無法再次使用。

5 檢查啟動確認畫面的內容，確認該內容沒有問題，然後按一下 <Activate (啟動)>。

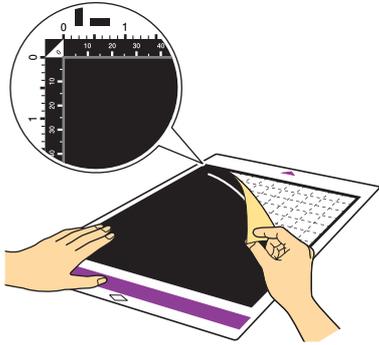


- ▶ 按一下 <OK (確定)>，啟動完成。

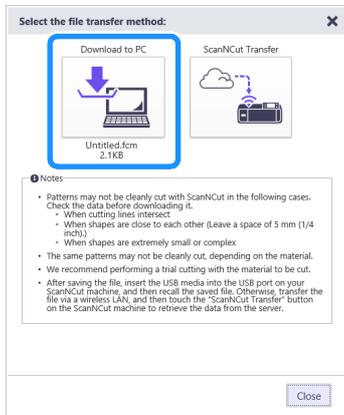
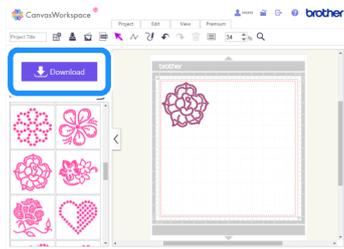
使用水鑽功能

啟動水鑽功能後，按一下網頁頂部的 ，會顯示關於使用該功能的詳細資訊。
從 CanvasWorkspace 下載水鑽花樣，將其讀取到機器，然後裁切花樣。

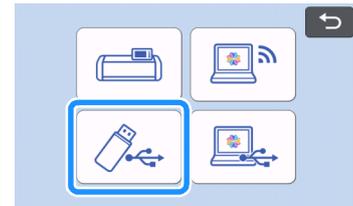
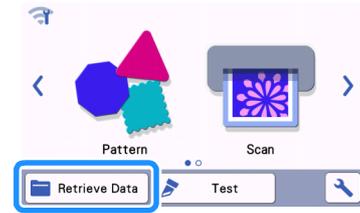
- 1 背襯面朝下，將模板貼到標準粘度背膠襯墊上，然後將襯墊送入機器。



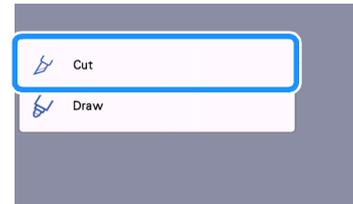
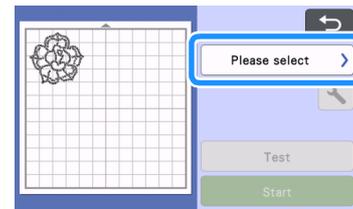
- 2 從 CanvasWorkspace 下載水鑽花樣。



- 3 在機器上讀取花樣。

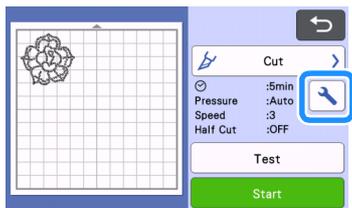


- 4 在預覽畫面選擇「Cut (裁切)」。

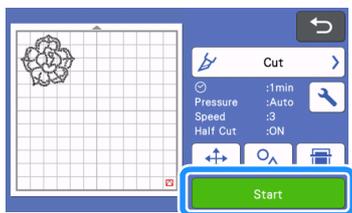
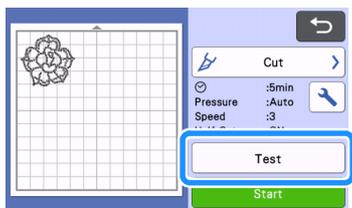


5 在花樣編輯畫面輕觸 ，將「Half Cut (半切)」設定為開啟。

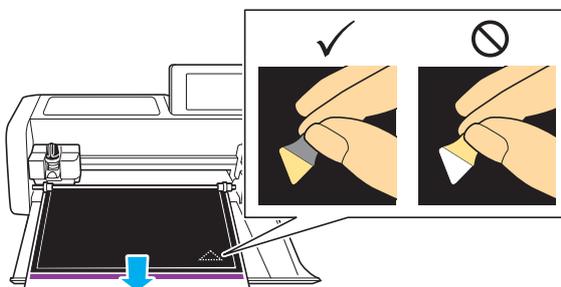
- 半切功能僅在裝有自動刀片固定座時才適用。



6 輕觸「Test (測試)」鍵，使用自動刀片 (黑色固定座) 對花樣進行測試裁切。

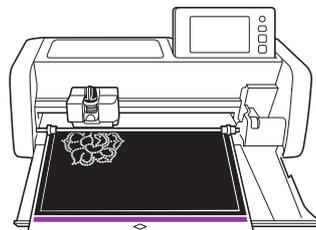
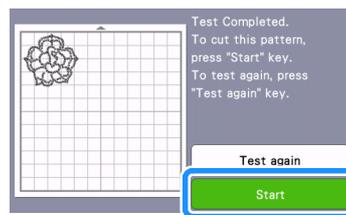


7 如果模板的背襯被裁切，請調整「Cut Pressure(Half Cut) (裁切壓力 (半切))」使其降低。



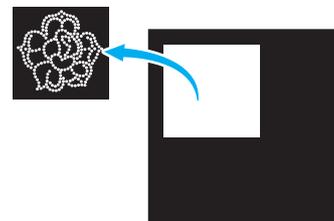
8 如果測試花樣裁切正確，輕觸「Start (開始)」鍵裁切水鑽花樣。

- 滾軸可能會在模板上留下痕跡，但應該不會影響品質。



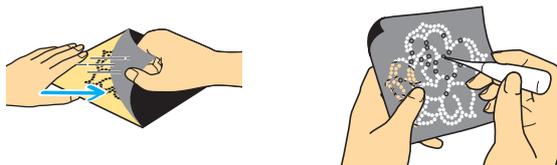
9 水鑽花樣裁切完成後，送出襯墊，撕下模板。

- 沿著比花樣大一點的外廓裁切模板。

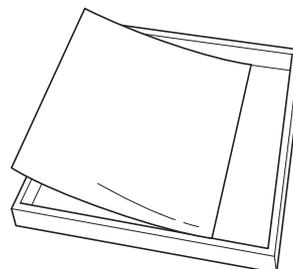


10 將模板放在平面上 (背襯朝下)，然後快速水平撕下模板。

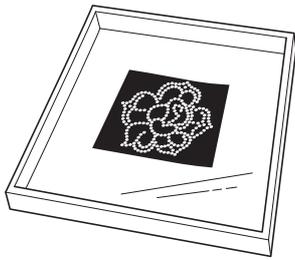
- ▶ 模板裁片仍殘留在背襯上。
- 如果背襯沒有殘留任何模板裁片，請使用尖銳物 (如尖錐) 從模板背面為各個水鑽鑽孔。
- 請勿從正面鑽孔，否則粘膠面可能會粘貼到本身。



11 亮面朝上，將背襯板放在此套裝盒內。

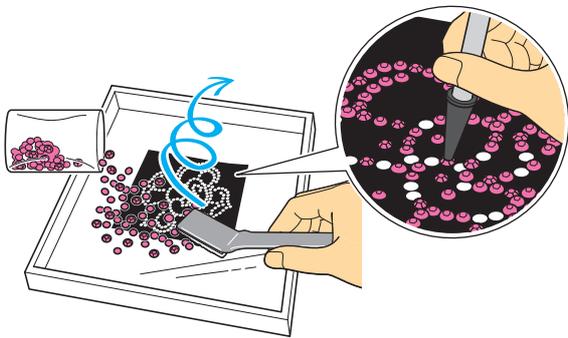


12 將模板裁片貼到背襯板上。



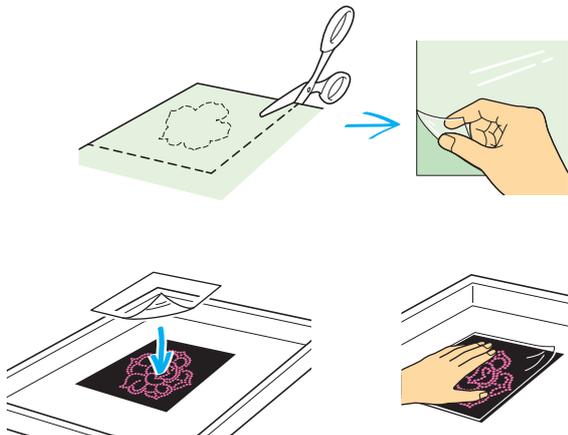
13 將比所需水鑽數量多一點的水鑽倒在花樣上，然後使用定位刷將其定位在孔內。

- 將刷子輕輕畫圓。
- 如果難以使用刷子將水鑽定位到孔中，請使用水鑽拾起工具。在水鑽上直接按壓水鑽拾起工具末端，然後將水鑽拾起並放入孔中。將水鑽拾起工具滑向側邊可鬆開水鑽。
- 使用水鑽拾起工具前，確定矽膠部分已壓入工具中。如果矽膠部分髒了，可能難以拾起水鑽。用乾布擦掉灰塵。
- 若要將大於 SS10 的水鑽定位到孔中，請一次定位一個水鑽。
- 對於使用 SS10 和 SS20 水鑽的花樣，請先定位 SS10。

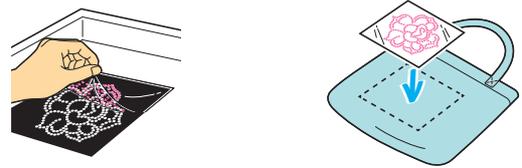


14 所有花樣孔都填滿水鑽後，裁下稍微大於花樣的轉印紙，撕下背襯，然後將轉印紙貼到水鑽上。

- 手用力按壓轉印紙，使其粘在所有水鑽上。

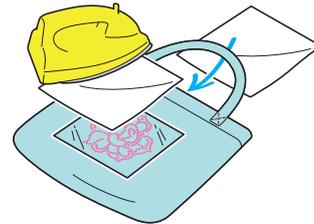


15 確定水鑽貼到轉印紙上，同時從模板慢慢撕下轉印紙。然後將貼有水鑽的轉印紙放在要裝飾的布料上。



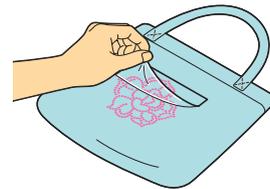
16 將布料放置在下方，在其正面粘貼轉印紙，然後使用熨斗的中溫 (140°C 至 160°C (284 °F 至 320 °F)) 熨壓布料 45 至 60 秒。

- 使用標準壓面燙衣板。如果在下方放置布墊，可能比較容易貼上水鑽。



17 熨燙後，取下放置在下方正面朝上的布料，然後確定水鑽貼到布料上，同時慢慢撕下轉印紙。

- 撕下轉印紙前，確定已冷卻。
- 如果撕下轉印紙後水鑽無法牢牢粘著，請重新將布料放置在下方並正面朝上，然後再次用熨斗熨壓花樣。



註釋

- 存放鑽出水鑽孔的模板時，請在背襯已粘貼到粘膠面的狀態下存放。使用刮刀清除背襯上殘留的模板裁片。